



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0026002

(51)⁷ F23D 14/64; F23D 14/06; F23D 14/62

(13) B

(21) 1-2016-00113

(22) 26/06/2013

(86) PCT/JP2013/004007 26/06/2013

(87) WO 2014/207782 31/12/2014

(45) 26/10/2020 391

(43) 25/04/2016 337A

(73) RINNAI CORPORATION (JP)

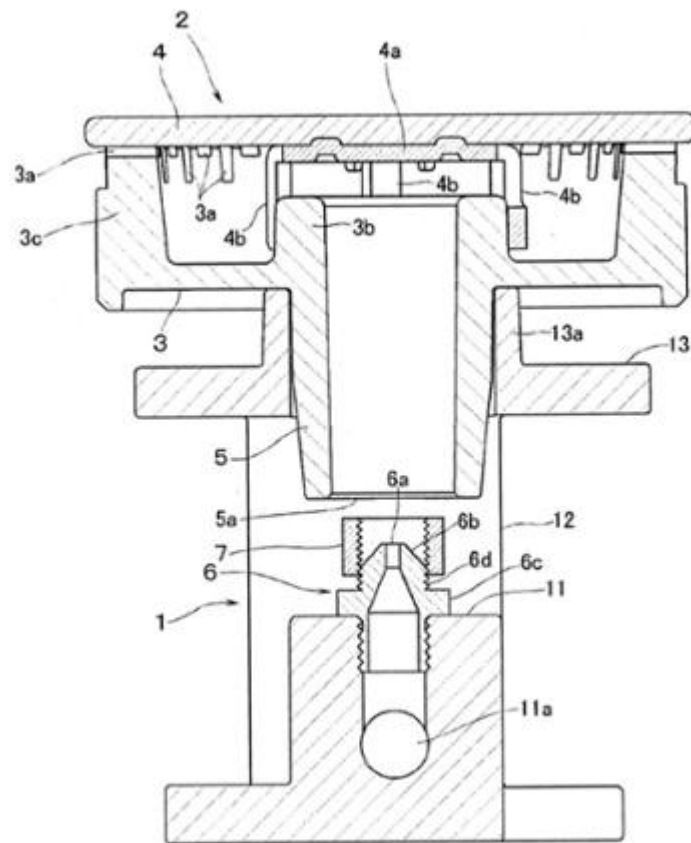
2-26, Fukuzumi-cho, Nakagawa-ku, Nagoya-shi, Aichi, Japan

(72) SATO, Hiroyasu (JP).

(74) Công ty TNHH Trà và cộng sự (TRA & ASSOCIATES CO.,LTD)

(54) MỎ ĐỐT DÙNG CHO BẾP

(57) Sáng chế đề cập đến mỏ đốt dùng cho bếp. Mỏ đốt dùng cho bếp có đầu mỏ đốt (3), ống trộn (5) nối với đầu mỏ đốt, vòi phun khí (6) cấu tạo có lỗ vòi phun (6a) để xả khí nhiên liệu vào cửa nạp (5a) của ống trộn, và van điều tiết không khí hình trụ (7) cấu tạo để kiểm soát lượng không khí sơ cấp hút vào ống trộn. Đường trục giữa của van điều tiết không khí được chỉnh thẳng với trục của lỗ vòi phun, và vì vậy hỗn hợp khí có tỉ lệ nhiên liệu-không khí đều được xả từ nhiều khe phun lửa (3a) trong phần đường tròn ngoài của đầu mỏ đốt. Phần đế của van điều tiết không khí (7) được gắn với vòi phun khí (6) sao cho đường trục giữa của van điều tiết không khí (7) được chỉnh thẳng với trục của lỗ vòi phun (6a). Hơn nữa, không khí sơ cấp được hút vào ống trộn (5) qua khe hở dọc trục tạo ra giữa đầu trước của van điều tiết không khí (7), đặt ở trước vòi phun khí (6) theo hướng trục, và cửa nạp (5a) của ống trộn (5).



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến mỏ đốt dùng cho bếp bao gồm đầu mỏ đốt được cấu tạo có nhiều khe phun lửa ở phần đường tròn ngoài của đầu mỏ đốt, ống trộn nối với đầu mỏ đốt, và vòi phun khí được cấu tạo có lỗ vòi phun để xả khí nhiên liệu vào cửa nạp ống trộn.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Là loại mỏ đốt dùng cho bếp này, mỏ đốt dùng cho bếp đã biết truyền thống bao gồm van điều tiết không khí hình trụ để kiểm soát lượng không khí sơ cấp hút vào cửa nạp ống trộn (ví dụ xem, tài liệu sáng chế 1). Trong loại mỏ đốt dùng cho bếp này, phần van điều tiết không khí được đưa vào ống trộn, và không khí sơ cấp được hút vào ống trộn qua khe hở dọc trục tạo ra giữa phần đầu van điều tiết không khí, nhô ra từ ống trộn, và vòi phun khí.

Hơn nữa, trong tài liệu sáng chế 1, tài liệu này mô tả công nghệ trong đó van điều tiết không khí được nén và vặn bằng vít nối với mặt ngoài của ống trộn bằng cách vít ren theo hướng xuyên tâm, thiết bị khóa liên động được cấu tạo để khóa liên động với bộ phận điều khiển bằng tay bố trí ở tấm trên của bếp và di chuyển van điều tiết không khí theo hướng dọc trục được lắp, và lượng không khí sơ cấp đã hút có thể được kiểm soát nhờ điều khiển bộ điều khiển bằng tay. Hơn nữa, vì gần đây đòi hỏi rằng lượng không khí sơ cấp đã hút được ngăn thay đổi tự do nhờ sự điều khiển bằng tay của người dùng ở bề mặt ngoài của bếp, phương pháp di chuyển van điều tiết không khí dùng thiết bị khóa liên động không được sử dụng.

Trong khi đó, để xả hỗn hợp khí (hỗn hợp khí nhiên liệu và không khí sơ cấp) có tỉ lệ nhiên liệu-không khí đều từ nhiều khe phun lửa trong phần đường tròn ngoài của đầu mỏ đốt và đốt hỗn hợp khí theo mong muốn, đòi hỏi rằng đường trục giữa của van điều tiết không khí được chỉnh thẳng với trục của lỗ vòi phun. Tuy nhiên, như được mô tả trên đây kết hợp với các ví dụ trong lĩnh vực liên quan, khi van điều tiết không khí được cài vào ống trộn bằng vít, van điều tiết không khí được đặt nghiêng phụ thuộc vào trạng thái cài của vít, và vì vậy đường trục giữa được đặt nghiêng về phía trục của lỗ vòi phun. Hơn nữa, trong trường hợp dùng thiết bị khóa liên động, van

điều tiết không khí được đặt nghiêng theo khoảng cách khe hở trượt của ống trộn, và vì vậy khó để chỉnh thẳng đường trục giữa của van điều tiết không khí với trục của lỗ vòi phun.

[Tài liệu sáng chế]

Tài liệu sáng chế 1: Công bố giải pháp hữu ích chưa thẩm định Nhật Bản số Sho 60-5229

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Theo đó, sáng chế được thực hiện để khắc phục các nhược điểm trong lĩnh vực kỹ thuật liên quan và mục đích của sáng chế là đề xuất mô đốt dùng cho bếp được cấu tạo sao cho đường trục giữa của van điều tiết không khí được chỉnh thẳng với trục của lỗ vòi phun, và vì vậy hỗn hợp khí có tỉ lệ nhiên liệu-không khí đều được xả từ nhiều khe phun lửa trong phần đường tròn ngoài của đầu mô đốt.

Để đạt được mục đích trên đây, sáng chế đề xuất mô đốt dùng cho bếp, bao gồm: đầu mô đốt được cấu tạo để có nhiều khe phun lửa trong phần đường tròn ngoài của đầu mô đốt; ống trộn nối với đầu mô đốt; vòi phun khí được cấu tạo để có lỗ vòi phun để xả khí nhiên liệu vào cửa nạp của ống trộn; và van điều tiết không khí hình trụ được cấu tạo để kiểm soát lượng không khí sơ cấp được hút vào ống trộn; trong đó phần đế của van điều tiết không khí được gắn vào vòi phun khí sao cho đường trục giữa của van điều tiết không khí được chỉnh thẳng với trục của lỗ vòi phun; và trong đó không khí sơ cấp được hút vào ống trộn qua khe hở trục tạo ra giữa đầu trước của van điều tiết không khí, đặt phía trước vòi phun khí theo hướng trục, và cửa nạp của ống trộn.

Theo sáng chế, phần đế của van điều tiết không khí được gắn với vòi phun khí, và vì vậy đảm bảo được sự thích hợp vị trí chung giữa van điều tiết không khí và vòi phun khí, kết quả là đường trục giữa của van điều tiết không khí có thể được chỉnh thẳng chính xác với trục của lỗ vòi phun. Với lý do này, không khí sơ cấp hút qua khe hở trục giữa đầu trước của van điều tiết không khí và cửa nạp ống trộn được phân bố đều qua toàn bộ khu vực bao quanh của dòng khí xả từ lỗ vòi phun. Kết quả là, trạng thái cháy trở nên như mong muốn vì hỗn hợp khí có tỉ lệ nhiên liệu-không khí đều có thể được xả từ nhiều khe phun lửa trong phần đường tròn ngoài của đầu mô đốt.

Ngoài ra, phương pháp gắn phần đế của van điều tiết không khí vào vòi phun bao gồm: phương pháp nối phần đế của van điều tiết không khí với phần đường tròn ngoài của vòi phun khí bằng cách vít ren; và phương pháp tạo ra phần mép cong được cấu tạo cong theo hướng vào trong xuyên tâm trên phần đế của van điều tiết không khí, và đưa phần mép cong vào giữa bộ phận đỡ vòi phun được cấu tạo để nối vòi phun khí bằng cách vít ren và phần gờ được cấu tạo để tạo ra ở phần đường tròn ngoài của vòi phun khí hoặc giữa phần gờ tạo ra ở phần đường tròn ngoài của vòi phun khí và bộ phận nén cấu tạo để nối với phần đường tròn ngoài của vòi phun khí bằng cách vít ren từ mặt trước theo hướng trục của nó. Cụ thể, phương pháp nối phần đế của van điều tiết không khí với phần đường tròn ngoài của vòi phun khí bằng cách vít ren có ưu điểm là lượng không khí sơ cấp đã có thể được kiểm soát bằng cách thay đổi kích thước của khe hở dọc trục giữa đầu trước của van điều tiết không khí và cửa nạp của ống trộn theo cách van điều tiết không khí được đưa ra và rút lại theo hướng trục bằng cách xoay.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Các mục đích trên và các mục đích khác, đặc tính và ưu điểm của sáng chế sẽ được hiểu rõ ràng hơn từ phần mô tả chi tiết dưới đây kết hợp với các hình vẽ kèm theo, trong đó:

Fig.1 là hình vẽ phối cảnh của mô đốt dùng cho bếp theo phương án ưu tiên thứ nhất của sáng chế.

Fig.2 là hình vẽ mặt cắt theo đường II - II trên Fig.1.

Fig.3 là hình vẽ mặt cắt của mô đốt dùng cho bếp theo phương án ưu tiên thứ hai của sáng chế.

Fig.4 là hình vẽ phối cảnh van điều tiết không khí lắp trong mô đốt dùng cho bếp theo phương án ưu tiên thứ hai; và

Fig.5 là hình vẽ mặt cắt của mô đốt dùng cho bếp theo phương án ưu tiên thứ ba của sáng chế.

Mô tả chi tiết sáng chế

Trên Fig.1 và Fig.2, ký hiệu tham chiếu 1 là bộ giữ mô đốt lắp trong thân bếp bị bỏ qua trong các hình vẽ, và mô đốt dùng cho bếp 2 được đỡ bằng bộ giữ mô đốt 1. Bộ

giữ mỏ đốt 1 bao gồm: mặt đế 11 được cấu tạo làm bộ phận đỡ vòi phun để gắn vòi phun khí 6 vào, vòi phun khí này sẽ được mô tả sau, trụ đỡ 12 được lắp thẳng đứng tại một đầu của mặt đế 11; và tấm trên 13 được cấu tạo để nhô ra từ đầu trên của trụ đỡ 12 đối diện với mặt đế 11.

Mỏ đốt dùng cho bếp 2 bao gồm: đầu mỏ đốt 3 được cấu tạo có nhiều khe phun lửa 3a ở phần đường tròn ngoài của đầu mỏ đốt, và có dạng hình tròn khi nhìn trong hình chiếu phẳng; nắp mỏ đốt hình đĩa 4 được gắn trên đầu mỏ đốt 3; ống trộn 5 được lắp thẳng đứng giữa bề mặt dưới của đầu mỏ đốt 3; và vòi phun khí 6 được cấu tạo có lỗ vòi phun 6a để xả khí nhiên liệu vào cửa nạp 5a của đầu dưới của ống trộn 5. Vòi phun khí 6 được nối với bề mặt trên của mặt đế 11 bằng cách vít ren trong bộ giữ mỏ đốt 1, và vì vậy khí nhiên liệu được cấp đến vòi phun khí 6 qua đường khí 11a tạo ra trong mặt đế 11.

Hơn nữa, phần đỡ hình trụ 13a đồng tâm với vòi phun khí 6 (trục của vòi phun khí 6a) được tạo ra ở tấm trên 13 của bộ giữ mỏ đốt 1. Đầu mỏ đốt 3 được đỡ ở trạng thái trong đó đầu mỏ đốt 3 được đặt giữa ở bộ đỡ mỏ đốt 1 bằng cách lắp ống trộn 5 vào phần đỡ hình trụ 13a sao cho vòi phun khí 6 và ống trộn 5 được đặt dọc theo cùng đường trục. Hơn nữa, ống trộn 5 không có phần Venturi mà đường kính giảm so với đường kính của cửa nạp 5a, và hút không khí sơ cấp từ cửa nạp 5a dùng hiệu ứng Venturi tỏa tròn, phần này sẽ được mô tả sau.

Đầu mỏ đốt 3 bao gồm: phần nhô hình vòng 3b được cấu tạo để nhô từ mép của lỗ hở của đầu trên ống trộn 5 theo hướng lên trên; và thành bên hình vòng 3c được cấu tạo để nhô từ phần đường tròn ngoài của bề mặt trên của đầu mỏ đốt 3 theo hướng lên trên. Nhiều khe phun lửa 3a ở dạng rãnh được hạ xuống từ bề mặt đầu trên của thành bên dạng hình vòng 3c theo hướng xuống dưới được tạo ra trong thành bên hình vòng 3c với khoảng cách định trước dọc hướng đường tròn.

Tấm sau 4a được gắn với bề mặt dưới của nắp mỏ đốt 4 đối diện với bề mặt đầu trên của phần nhô 3b với khe hở giữa tấm sau 4a và bề mặt đầu trên của phần nhô 3b. Nhiều phần giữa 4b được lắp thẳng đứng trên phần đường tròn ngoài của tấm sau 4a ở các khoảng cách định trước dọc hướng đường tròn, và đầu dưới của phần giữa 4b tiếp xúc với bề mặt tròn bên ngoài của phần nhô 3b, nhờ đó đặt nắp mỏ đốt 4 giữa đầu mỏ đốt 3.

Khi khí nhiên liệu được xả từ vòi phun khí 6, gọi là hiệu ứng Venturi tỏa tròn diễn ra vì dòng khí hút vào đầu mở đốt 3 qua ống trộn 5 được mở rộng ở bề mặt dưới của tấm sau 4a theo hướng xuyên tâm, và vì vậy không khí sơ cấp được hút vào từ cửa nạp 5a của ống trộn 5. Hỗn hợp khí của khí nhiên liệu và không khí sơ cấp được xả từ các khe phun lửa 3a trong phần đường tròn ngoài của đầu mở đốt 3, và hỗn hợp khí được đốt qua việc cấp không khí thứ cấp từ bên ngoài đầu mở đốt 3.

Hơn nữa, mở đốt dùng cho bếp 2 bao gồm van điều tiết không khí hình trụ 7 được cấu tạo để kiểm soát thích hợp lượng không khí sơ cấp hút vào ống trộn 5 theo loại khí. Trong phương án ưu tiên này, phần đế (phần đầu dưới) của van điều tiết không khí 7 được gắn với vòi phun khí 6. Không khí sơ cấp được hút vào ống trộn 5 qua khe hở dọc trục giữa đầu trước (đầu trên) của van điều tiết không khí 7, đặt phía trước vòi phun khí 6 theo hướng trục, và cửa nạp 5a của ống trộn 5. Phần này sẽ được mô tả chi tiết dưới đây.

Vòi phun khí 6 bao gồm phần hình trụ 6d, có đường kính nhỏ hơn phần gờ 6c, giữa phần đầu hình nón phía trước 6b được cấu tạo để có lỗ vòi phun 6a và phần gờ giữa 6c đặt trên mặt đế 11. Ren ngoài được tạo ra trên bề mặt tròn ngoài của phần hình trụ 6d. Ren trong tương ứng với ren ngoài được tạo ra trên bề mặt tròn bên trong của van điều tiết không khí 7, và vì vậy phần đế của van điều tiết không khí 7 được nối với phần đường tròn ngoài của phần hình trụ 6d bằng cách vít ren.

Như được mô tả ở trên, khi phần đế của van điều tiết không khí 7 được gắn với vòi phun khí 6, đảm bảo được sự thích hợp vị trí chung giữa van điều tiết không khí 7 và vòi phun khí 6, và vì vậy đường trục giữa của van điều tiết không khí 7 có thể được chỉnh thẳng chính xác với trục của lỗ vòi phun 6a. Với lý do này, không khí sơ cấp hút qua khe hở trục giữa đầu trước của van điều tiết không khí 7 và cửa nạp 5a của ống trộn 5 được phân phối đều qua toàn bộ khu vực xung quanh của dòng khí xả từ lỗ vòi phun 6a. Kết quả là, trạng thái đốt trở nên như mong muốn vì hỗn hợp khí có tỉ lệ nhiên liệu-khí đều có thể được xả từ nhiều khe phun lửa 3a trong phần đường tròn ngoài của đầu mở đốt 3.

Ngoài ra, trong phương án ưu tiên này, van điều tiết không khí 7 có thể được đưa ra và rút lại theo hướng trục bằng cách xoay vì van điều tiết không khí 7 được nối với vòi phun khí 6 bằng cách vít ren. Theo đó, lượng không khí sơ cấp đã hút có thể

được kiểm soát bằng cách thay đổi kích thước khe hở dọc trục giữa đầu trước của van điều tiết không khí 7 và cửa nạp 5a của ống trộn 5.

Phương án ưu tiên thứ hai thể hiện trên Fig.3 và Fig.4 được mô tả dưới đây. Vì cấu trúc cơ bản của mỏ đốt dùng cho bếp 2 theo phương án ưu tiên thứ hai là không khác đáng kể với mỏ đốt dùng cho bếp của phương án ưu tiên thứ nhất, các ký hiệu tham chiếu giống nhau được gán cho cùng các phần và bộ phận như trong phương án ưu tiên thứ nhất.

Phương án ưu tiên thứ hai và phương án ưu tiên thứ nhất khác nhau ở phương pháp gắn van điều tiết không khí 7 với vòi phun khí 6 và cấu trúc của van điều tiết không khí 7, phần này được mô tả chi tiết dưới đây. Trong phương án ưu tiên thứ hai, phần mép cong hình vòng 7a, được làm cong theo hướng vào trong xuyên tâm, được tạo ra ở phần đế (phần đầu dưới) của van điều tiết không khí 7. Phần đế của van điều tiết không khí 7 được gắn với vòi phun khí 6 bằng cách đưa phần mép cong 7a vào giữa mặt đế 11 và phần gờ 6c của vòi phun khí 6. Hơn nữa, như thể hiện trên Fig.3, phần bậc 6c', phần này được đặt cách mặt đế 11 bằng độ dày của tấm của phần mép cong 7a, được tạo ra ở phần đường tròn ngoài của bề mặt dưới của phần gờ 6c, và phần mép cong 7a được đưa vào giữa phần bậc 6c' và mặt đế 11. Hơn nữa, vòi phun khí 6 không bao gồm phần hình trụ 6d của phương án ưu tiên thứ nhất.

Trong phương án ưu tiên thứ hai, vì phần đế của van điều tiết không khí 7 được gắn với vòi phun khí 6, đường trục giữa của van điều tiết không khí 7 được chỉnh thẳng với trục của lỗ vòi phun 6a bằng cách giống như trong phương án ưu tiên thứ nhất, và vì vậy hỗn hợp khí có tỉ lệ nhiên liệu-không khí đều có thể được xả từ nhiều khe phun lửa 3a ở phần đường tròn ngoài của đầu mỏ đốt 3.

Hơn nữa, trong phương án ưu tiên thứ hai, van điều tiết không khí 7 bao gồm bộ phận hình trụ thứ nhất 71 đặt trên mặt phần đế (mặt dưới) và được cấu tạo có phần mép cong 7a, và bộ phận hình trụ thứ hai 72 đặt trên mặt đầu trước (mặt trên) và lắp ở bề mặt ngoài của bộ phận hình trụ thứ nhất 71. Các phần hình lưỡi cong 71a nhô từ các mặt ngoài theo hướng xuyên tâm được bố trí tại hai vị trí tương ứng theo hướng đường tròn của đầu trên của bộ phận hình trụ thứ nhất 71. Hơn nữa, các lỗ thẳng đứng 72a được cấu tạo sao cho phần hình lưỡi 71a được lắp trong đó từ bên dưới, và các lỗ ngang hai cấp trên 72b và lỗ ngang hai cấp 72c được cấu tạo để kéo dài từ mép một

mặt của lỗ thẳng đứng 72a đến mặt kia của lỗ thẳng 72a dọc hướng đường tròn của nó được tạo ra tại hai vị trí theo hướng đường tròn của bộ phận hình trụ thứ hai 72. Chiều dài của van điều tiết không khí 7 có thể được thay đổi trong ba giai đoạn bằng cách nổi có chọn lựa phần hình lưỡi 71a với đầu trên của lỗ thẳng 72a, với lỗ ngang cấp trên 72b, và lỗ ngang cấp dưới 72c. Theo đó, lượng không khí sơ cấp hút vào của ống trộn 5 có thể được kiểm soát bằng cách thay đổi kích thước khe hở giữa đầu trước (đầu trên của bộ phận hình trụ thứ hai 72) của van điều tiết không khí 7 và cửa nạp 5a của ống trộn 5.

Hơn nữa, bộ phận hình trụ thứ hai 72 có đường kính tương đối lớn xấp xỉ đường kính phần dưới của ống trộn 5, và vì vậy, trong trường hợp sôi tràn ra với lượng lớn, chất lỏng sôi tràn ra có thể thấm từ bộ phận hình trụ thứ hai 72 vào van điều tiết không khí 7. Theo đó, lỗ 71b được tạo ra trong phần dưới của bề mặt đường tròn của bộ phận hình trụ thứ nhất 71, và vì vậy chất lỏng sôi tràn ra thấm vào van điều tiết không khí 7 có thể được hút qua lỗ 71b.

Tiếp theo, phương án ưu tiên thứ ba thể hiện trên Fig.5 được mô tả. Trong phương án ưu tiên thứ ba, vì cấu trúc cơ bản của mô đốt dùng cho bếp 2 không khác biệt đáng kể với mô đốt dùng cho bếp ở phương án ưu tiên thứ nhất, các ký hiệu tham chiếu giống nhau được gán cho cùng bộ phận và phần như trong phương án ưu tiên thứ nhất.

Phương án ưu tiên thứ ba và phương án ưu tiên thứ nhất khác nhau ở phương pháp gắn van điều tiết không khí 7 vào vòi phun khí 6, phần này được mô tả chi tiết dưới đây. Trong phương án ưu tiên thứ ba, phần mép cong 7a, phần mép cong này có thể được đặt ở bề mặt trên của phần gờ 6c của vòi phun khí 6 và được làm cong theo hướng vào trong xuyên tâm, được tạo ra trên phần đế (phần dưới) của van điều tiết không khí 7. Hơn nữa, vòi phun khí 6 được bố trí có đai ốc 61, nghĩa là bộ phận nén được gắn với ren ngoài của bề mặt đường tròn ngoài của phần hình trụ 6d bằng cách vít ren từ mặt trước (mặt trên) theo hướng trục. Phần đế của van điều tiết không khí 7 được gắn với vòi phun khí 6 bằng cách đưa phần mép cong 7a vào giữa phần gờ 6c và đai ốc 61.

Trong phương án ưu tiên thứ ba, vì phần đế của van điều tiết không khí 7 được gắn với vòi phun khí 6, đường trục giữa của van điều tiết không khí 7 được chỉnh

thẳng với trục của lỗ vòi phun 6a theo cách giống như trong phương án ưu tiên thứ nhất, và vì vậy hỗn hợp khí có tỉ lệ nhiên liệu-không khí đều có thể được xả từ nhiều khe phun lửa 3a trong phần đường tròn ngoài của đầu mỏ đốt 3.

Hơn nữa, trong phương án ưu tiên thứ ba, nhiều loại van điều tiết không khí 7 khác nhau có chiều dài khác nhau được chuẩn bị, và van điều tiết không khí 7 có chiều dài thích hợp theo loại khí được chọn và gắn với vòi phun khí 6, và vì vậy lượng không khí sơ cấp hút vào ống trộn 5 được kiểm soát thích hợp theo loại khí.

Mặc dù các phương án ưu tiên của sáng chế được mô tả cùng với việc tham chiếu đến các hình vẽ, sáng chế không bị giới hạn trong các phương án ưu tiên này. Ví dụ, trong phương án ưu tiên thứ hai, có thể van điều tiết không khí 7 không bao gồm hai bộ phận, nhưng các loại van điều tiết không khí 7 khác nhau có chiều dài khác nhau được bố trí và van điều tiết không khí 7 có chiều dài thích hợp theo loại khí được chọn và gắn với vòi phun khí 6, như trong phương án ưu tiên thứ ba. Theo cách khác, trong phương án ưu tiên thứ ba, có thể van điều tiết không khí 7 bao gồm hai bộ phận, như trong phương án ưu tiên thứ hai, và chiều dài của van điều tiết không khí 7 được thay đổi theo loại khí. Hơn nữa, trong phương án ưu tiên thứ ba, mặc dù đai ốc 61 được dùng làm bộ phận nén được nối với phần đường tròn ngoài của vòi phun khí 6 bằng cách vít ren từ mặt trước theo hướng trục, bộ phận nén có thể bao gồm vòng đệm lò xo có ren trong ở phần đường tròn trong của nó hoặc tương tự. Hơn nữa, mặc dù sáng chế được ứng dụng cho mỏ đốt dùng cho bếp 2 trong đó ống trộn 5 không có phần Venturi và hút không khí sơ cấp từ cửa nạp 5a của ống trộn 5 dùng hiệu ứng Venturi tỏa tròn trong các phương án ưu tiên mô tả ở trên, sáng chế cũng có thể được ứng dụng với mỏ đốt dùng cho bếp trong đó ống trộn có phần Venturi.

Mặc dù các phương án ưu tiên cụ thể của sáng chế được bộc lộ nhằm mục đích minh họa, người có hiểu biết trung bình trong lĩnh vực kỹ thuật tương ứng sẽ đánh giá rằng các thay đổi, bổ sung và thay thế khác nhau là có thể mà không tách rời khỏi phạm vi của sáng chế được bộc lộ trong các yêu cầu bảo hộ kèm theo.

[Mô tả các ký hiệu tham khảo]

- 1: bộ giữ mỏ đốt
- 11: mặt đế (bộ phận đỡ vòi phun)
- 2: mỏ đốt dùng cho bếp

3: đầu mỏ đốt

3a: khe phun lửa

5: ống trộn

5a: cửa nạp

6: vòi phun khí

6a: lỗ vòi phun

6c: phần gờ

61: đai ốc (bộ phận ép)

7: van điều tiết không khí

7a: phần mép cong

Yêu cầu bảo hộ**1. Mô đốt dùng cho bếp bao gồm:**

đầu mô đốt được cấu tạo để có nhiều khe phun lửa trong phần đường tròn ngoài của đầu mô đốt; ống trộn nối với đầu mô đốt; vòi phun khí được cấu tạo có lỗ vòi phun để xả khí nhiên liệu vào cửa nạp của ống trộn, trong đó đầu mô đốt bao gồm van điều tiết không khí hình trụ được cấu tạo để giới hạn lượng không khí sơ cấp hút vào ống trộn, trong đó:

phần đế của van điều tiết không khí được lắp đặt trên vòi phun khí theo cách sao cho đường trục giữa của van điều tiết không khí được chỉnh thẳng với trục của lỗ vòi phun, và

không khí sơ cấp được hút vào ống trộn qua khe hở trục tạo ra giữa đầu trước của van điều tiết không khí, đặt ở phía trước vòi phun khí theo hướng trục, và cửa nạp của ống trộn,

lượng không khí sơ cấp đã hút được chiều chỉnh bằng cách thay đổi kích thước khe hở giữa đầu trước của van điều tiết không khí và cửa nạp của ống trộn theo hướng trục của van điều tiết không khí.

2. Mô đốt dùng cho bếp theo điểm 1, trong đó phần đế của van điều tiết không khí được nối với đường tròn ngoài của vòi phun khí bằng cách vít ren.

3. Mô đốt dùng cho bếp theo điểm 1, trong đó phần mép cong được cấu tạo để cong theo hướng vào trong xuyên tâm được tạo ra ở phần đế của van điều tiết không khí, và được đưa vào giữa bộ phận đỡ vòi phun được cấu tạo để nối vòi phun khí vào đó bằng cách vít ren và phần gờ được cấu tạo để tạo ra trên đường tròn ngoài của vòi phun khí.

Fig.1

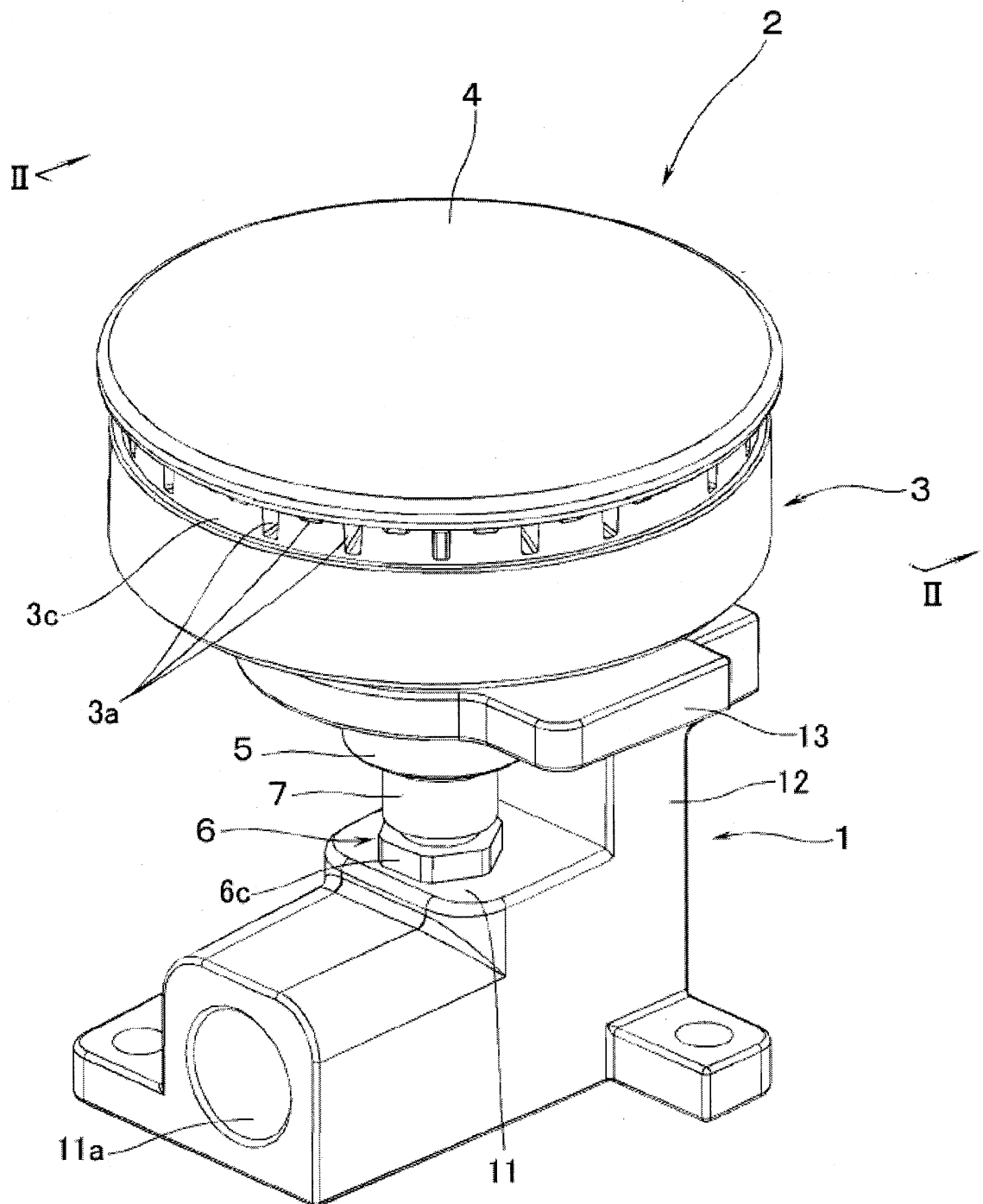


Fig.2

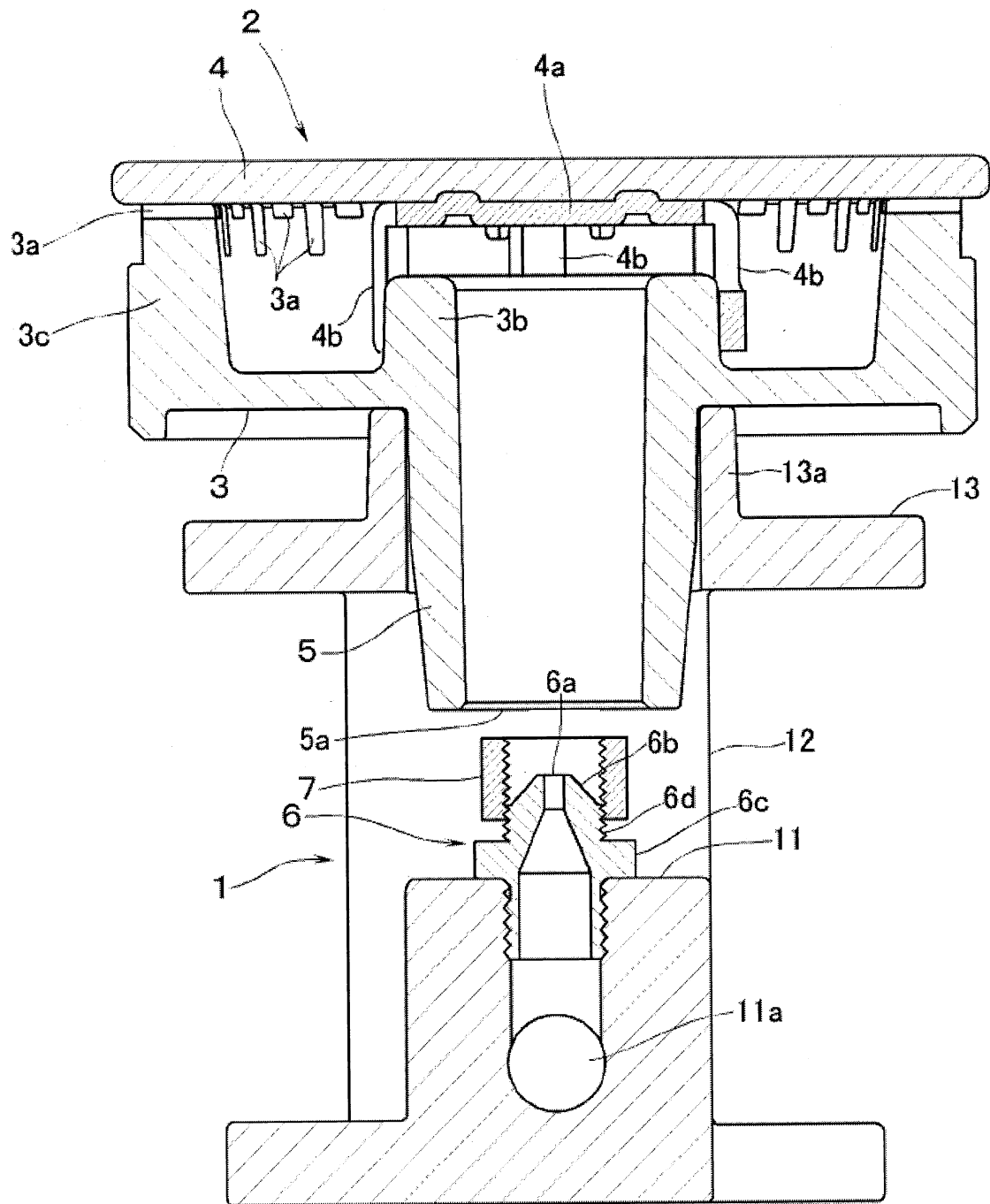


Fig.3

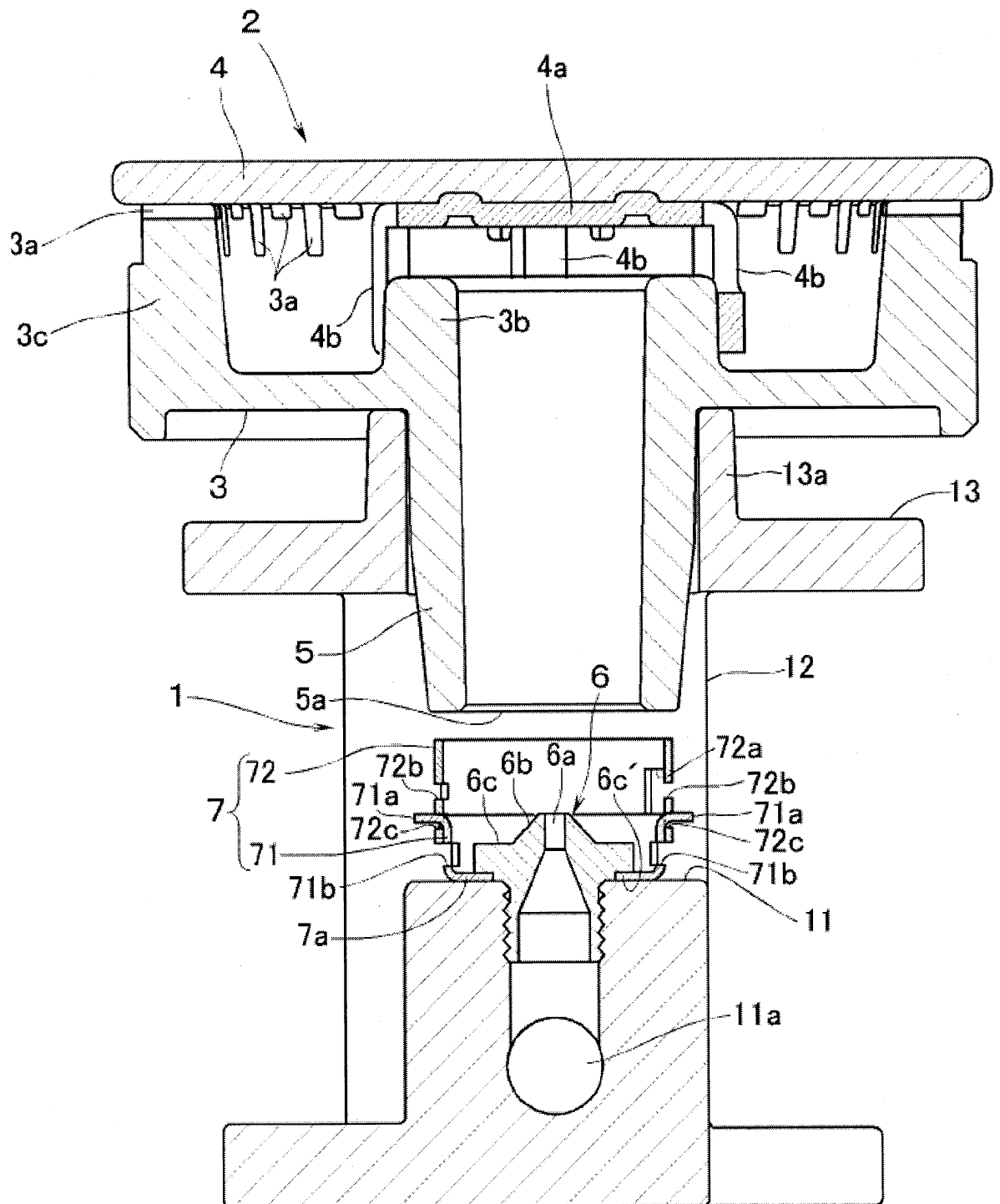


Fig.4

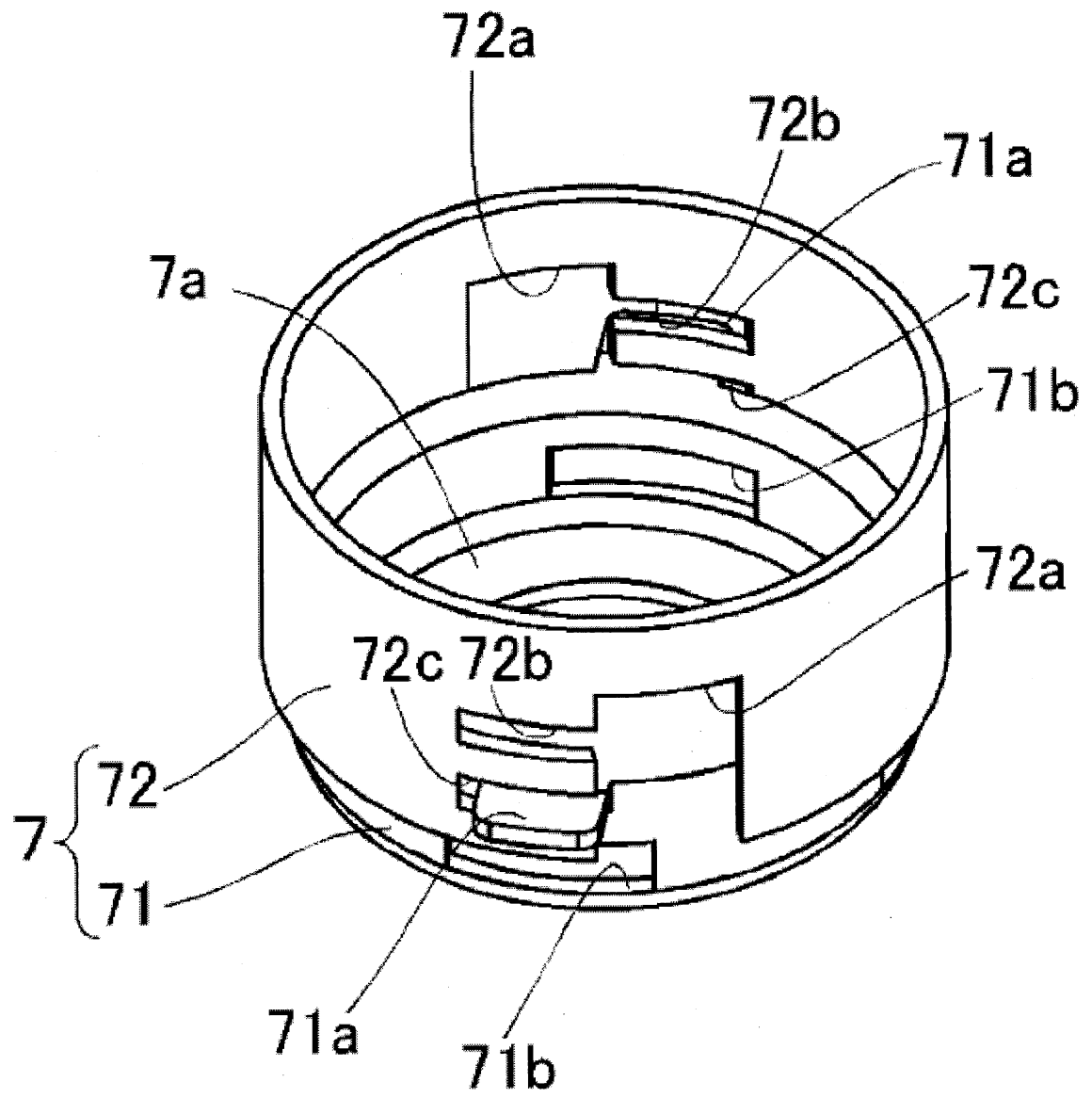


Fig.5

