



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0025694

(51)^{2016.01} B65D 23/12; D06F 39/02

(13) B

(21) 1-2014-03083

(22) 13/03/2013

(86) PCT/EP2013/055172 13/03/2013

(87) WO 2013/135784 A1 19/09/2013

(30) 12159878.3 16/03/2012 EP

(45) 26/10/2020 391

(43) 25/05/2015 326A

(73) UNILEVER N.V. (NL)

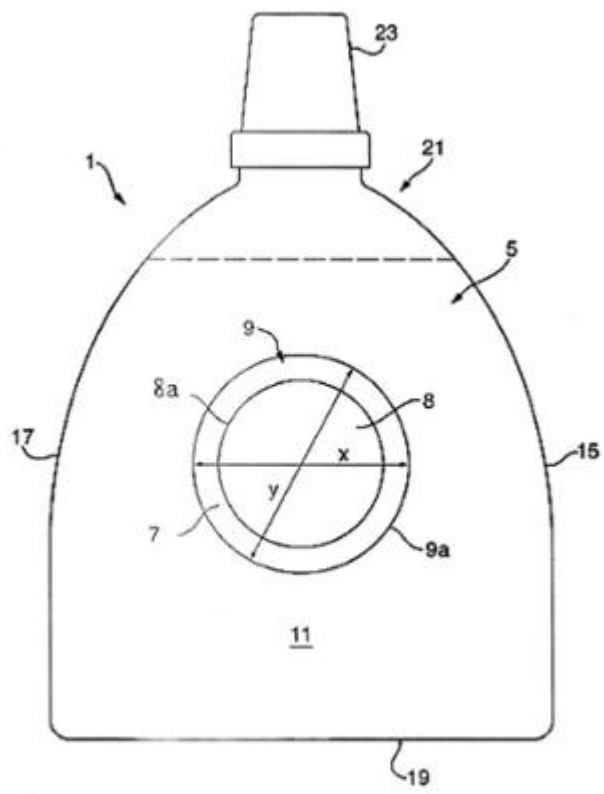
Weena 455, 3013 AL Rotterdam, the Netherlands.

(72) BAYLES Maeve Josephine (GB); BENSON Paul (GB); GALLAGHER David (GB);
MASKELL William John (GB).

(74) Công ty TNHH Trần Hữu Nam và Đồng sự (TRAN H.N & ASS.)

(54) BAO BÌ, PHƯƠNG PHÁP GIẶT HOẶC DƯỠNG CÁC LOẠI SẢN PHẨM VẢI
HOẶC BỀ MẶT CỨNG BẰNG CÁCH SỬ DỤNG BAO BÌ VÀ PHƯƠNG PHÁP
LƯU TRỮ VÀ VẬN CHUYỂN BAO BÌ

(57) Sáng chế đề cập đến bao bì bao gồm một phần chứa có chứa chế phẩm có thể chảy
được kết hợp với một cơ cấu phân phối để phân phối chế phẩm có tính chảy được, khác
biệt ở chỗ, phần chứa bao gồm một hốc lõm phần chứa trong đó cơ cấu phân phối được gài
giữ và có thể tháo ra.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến bao bì cho các sản phẩm có thể chảy được được phân phối bởi một cơ cấu phân phối.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Bao bì kết hợp cơ cấu phân phối được biết đến. Ví dụ bao bì chất giặt có thể tích hợp cơ cấu phân phối hoặc “nắp” để phân phối chế phẩm giặt tẩy có thể chảy được vào chất lỏng giặt tẩy. Đã được biết cách đặt “nắp” ở phần trên, ví dụ như trên nắp đóng bao bì.

Mặc dù với tình trạng kỹ thuật như trên, vẫn có nhu cầu cải thiện bao bì tích hợp cơ cấu phân phối.

DE 88 13 057 U bộc lộ phần chứa được cung cấp hốc lõm vuông bên cạnh một cạnh của phần chứa nơi có cơ cấu phân phối.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Khía cạnh đầu tiên sáng chế này đề xuất một bao bì bao gồm phần chứa chứa chế phẩm có thể chảy được kết hợp với một cơ cấu phân phối để phân phối chế phẩm có thể chảy được, phần chứa gồm một hốc lõm phần chứa làm chỗ để cầm tay và cơ cấu phân phối bao gồm một hốc lõm làm đầy/phân phối, cơ cấu phân phối được giữ có thể tháo được trong hốc lõm phần chứa sao cho các hốc lõm ở dạng lồng vào nhau, khác biệt ở chỗ, hốc lõm là tròn trong mặt cắt ngang (khi nhìn ngang, tức là khi bao bì được nhìn ngang), hốc lõm phần chứa nằm ở trung tâm trong phần chứa, hốc lõm phần chứa và hốc lõm của cơ cấu phân phối được lồng vào nhau sao cho chức năng tay cầm của hốc lõm phần chứa được tái tạo bởi hốc lõm của cơ cấu phân phối.

Với cách bố trí này, cơ cấu phân phối nằm trong phần chứa của bao bì theo cách mà hốc lõm của cơ cấu phân phối được cài lồng vào trong hốc lõm của

phần chứa, và do đó chức năng làm chỗ cầm tay của hốc lõm phần chứa sẽ được tái tạo bởi hốc lõm của cơ cấu phân phối khi nó ở vị trí xếp giữ.

Khi sử dụng ở đây, thuật ngữ "hốc lõm" được hiểu bao gồm lỗ thông hoặc hốc mù.

Tốt hơn là, hốc lõm là một lỗ thông, vì điều này có thể cung cấp hai điểm vào đối với việc lồng cơ cấu phân phối, có nghĩa là người tiêu dùng không cần phải định vị lại bao bì hoặc giữ nó ở vị trí bất tiện để sử dụng tay cầm mà là một mặt của bao bì ví dụ như mặt trước, trong khi cố gắng đọc các hướng dẫn có thể ở phía sau của bao bì.

Bao bì tốt hơn là bao gồm các thành, và có thể bao gồm một thành trước, thành sau và các thành bên kết nối các thành trước và phía sau. Một hoặc nhiều các thành tốt hơn là cứng. Bao bì có thể là một chai, thùng, ống, v. v. . Tốt hơn là, hốc lõm được đặt tại một hoặc nhiều thành, và tốt hơn là hốc lõm lỗ thông đặt ở thành phía trước và các thành mặt sau.

Tốt hơn là, một hoặc nhiều hốc lõm ít nhất ở thành phía trước. Điều này thu hút sự chú ý của người dùng đến hốc lõm – thu hút sự chú ý của họ để dùng liều phù hợp là rất quan trọng với các chế phẩm giết có độ đặc cao.

Tốt hơn là, các thành của bao bì có chứa hốc lõm thì rộng hơn so với các thành mà không có các hốc lõm. Điều này đặc biệt quan trọng với thành phía trước và thành phía sau chứa các hốc lõm.

Phần chứa của bao bì có dạng hình ống có ít nhất một phần lõm vào. Hốc lõm phần chứa có thể có đường kính liên tục hoặc nó có thể thay đổi dọc theo chiều dài của nó ví dụ như nó có thể tăng ví dụ như bằng cách vuốt thon tại hoặc từng phần vào.

Tốt hơn là, bao bì bao gồm phần cứng như vậy mà hốc lõm phần chứa tự hỗ trợ. Tốt hơn là phần cứng bao gồm ít nhất một phần của hốc lõm và có thể chứa các thành hoặc các phần thành sao cho hốc lõm phần chứa được hỗ trợ để cho phép chèn và loại bỏ của cơ cấu phân phối. Tốt nhất là bao bì hoặc là cứng hoàn toàn. Độ cứng có thể phát sinh từ chất liệu (bằng cách chọn một loại nhựa cứng)

và/hoặc cấu trúc. Bao bì có thể bao gồm phần mềm và/hoặc đàn hồi để cho phép sản phẩm có thể đi ra khi bóp.

Tốt hơn là cơ cấu phân phối chứa ít nhất một phần mềm. Tốt hơn nữa là cơ cấu phân phối hoàn toàn mềm và không bao gồm phần cứng.

Một cơ cấu phân phối mềm có lợi trong đó cho phép một trải nghiệm xúc giác dễ chịu hơn trong việc xử lý, và dễ dàng hơn khi bóp vào hốc lõm. Ưu điểm lớn nhất của sự kết hợp của cơ cấu phân phối mềm và sự chứa các cơ cấu phân phối mềm này trong một phần chứa là độ mềm không cần phải là một phần của phương trình tải: cơ cấu phân phối được bảo vệ khỏi mang bất kỳ tải nào bởi vị trí của nó trong phần chứa hốc lõm không trực tiếp chịu bất kỳ tải nào khi các bao bì được xếp chồng lên nhau. Sự kết hợp đặc biệt có lợi với các gói có độ cứng như vậy mà hốc lõm phần chứa tự hỗ trợ và không bị sụp đổ.

Về vấn đề này, sáng chế, theo một khía cạnh khác, một phương pháp lưu trữ và vận chuyển một bao bì bao gồm một thiết bị phân phối bằng cách sử dụng bao bì như xác định ở đây.

Tốt hơn là cơ cấu phân phối là đàn hồi toàn bộ hoặc một phần. Khả năng đàn hồi của cơ cấu phân phối cải thiện việc giữ nguyên vẹn hốc lõm phần chứa, bằng cách cho phép nó được đẩy/bóp vào hốc lõm, và có được, bởi khả năng đàn hồi, sự lấp vừa. Khả năng đàn hồi cũng có nghĩa là bất kỳ việc uốn gập ra thay đổi hình dạng như việc đổ của cơ cấu phân phối trong quá trình rửa, không phải là vĩnh viễn - cơ cấu phân phối đàn hồi trở lại hình dạng phù hợp ví dụ như hình dạng chưa bị đổ.

Tốt hơn là cơ cấu phân phối là, trong ít nhất một chiều (chiều cao/chiều rộng/chiều sâu hay thông thường là x/y/z trong hệ tọa độ Đề các), tương đương hoặc lớn hơn đường kính của hốc lõm phần chứa, trong đó đường kính hốc lõm phần chứa được đo ở ít nhất một mặt phẳng ngang của hốc lõm phần chứa. Điều này mang lại lợi thế mà chèn cơ cấu phân phối an toàn bằng cách chỉ theo kích thước.

Tốt hơn là, hốc lõm là tròn trong mặt cắt ngang (khi nhìn ngang, tức là khi gói được nhìn ngang). Điều này cung cấp một hốc lõm có đường kính không đổi và điều này không yêu cầu vị trí cụ thể của một cơ cấu phân phối để có được một sự phù hợp an toàn.

Tốt hơn là, hốc lõm phần chứa nằm trong phần chứa sao cho nó ở trung tâm ít nhất theo phương ngang. Hốc lõm có thể là ở trung tâm theo chiều dọc, hoặc nó có thể được đặt ở phần trên.

Tốt hơn là, cơ cấu phân phối bao gồm một khoang để chứa một liều lượng của chế phẩm. Liều lượng có thể được đo ví dụ như bởi một thiết bị đo liều lượng trong chai hoặc bởi người sử dụng làm đầy khoang đến một mức được định trước và được chỉ định.

Cơ cấu phân phối có thể được cắt cụt, như một quả cầu cắt cụt và hốc lõm có thể được xác định bởi một cạnh, đó là, khi chai được nhìn từ phía trước, đường kính nhỏ hơn so với hốc lõm phần chứa. Điều này cùng với độ mềm của cơ cấu phân phối có hiệu quả có lợi cung cấp một tay cầm được cải thiện.

Chế phẩm có thể chảy được có thể là một loại chế phẩm dưỡng hoặc giặt vải hoặc rửa bề mặt cứng có thể chảy được. Cơ cấu phân phối có thể được sử dụng để phân chia chế phẩm có tính chảy được vào một máy giặt hoặc khoang giặt, và lại được lưu trữ trong hốc lõm phần chứa sau khi sử dụng. Trong trường hợp chế phẩm nhất định ví dụ như các chế phẩm lỏng, cơ cấu phân phối có thể có lợi thế khi rửa sạch ví dụ như bằng cách để cơ cấu phân phối trong máy giặt sao cho các bước rửa của chu kỳ rửa cơ cấu phân phối.

Theo một khía cạnh khác, sáng chế cung cấp một phương pháp rửa hoặc dưỡng các loại vải hoặc các sản phẩm có bề mặt cứng, chẳng hạn như các loại đĩa, bằng cách sử dụng bao bì theo khía cạnh đầu tiên của sáng chế, trong đó chế phẩm có thể chảy bao gồm chế phẩm giặt vải hay rửa bề mặt cứng hoặc chế phẩm dưỡng, phương pháp này gồm các bước:

- i. bỏ cơ cấu phân phối được giữ từ hốc lõm phần chứa;
- ii. làm đầy cơ cấu phân phối với chế phẩm chảy được;

iii. phân phối chế phẩm chảy được trong máy giặt hoặc khoang giặt/xử lý;

iv. thay thế cơ cấu phân phối trong hốc lõm phân chứa.

Khi sử dụng ở đây, thuật ngữ "giặt" nhằm đề bao gồm, nhưng không giới hạn, chế phẩm làm sạch, chăm sóc, và dưỡng vải.

Tốt hơn là, bao bì bao gồm một mặt trước có phần vào hốc lõm phân chứa. Bao bì có thể bao gồm một mặt phía sau đối lập và một phần vào thứ hai có thể là mặt sau.

Ví dụ thực hiện sáng chế

Các ví dụ không giới hạn về chế phẩm xử lý giặt (giặt và dưỡng) theo các phương án của sáng chế như được mô tả dưới đây.

Trừ khi có quy định khác, tất cả các tỷ lệ được đưa ra là phần trăm trọng lượng bởi tổng trọng lượng của chế phẩm.

Ví dụ: Chế phẩm xử lý (xả) vải dạng lỏng 1, 2 và 3

Chế phẩm	1	2	3
Tác nhân làm mềm			
TEA bậc bốn mềm *	16,5	10	16,5
Rượu béo **	-	0,5	
Các thành phần khác			
Chất điện phân (CaCl ₂)	0,015	0,015	0,015
Hương liệu	1,00	1,00	1,00
Nước	đến 100	đến 100	đến 100

* TEA bậc bốn mềm là một chất làm mềm cation dựa trên trietanolamin với mỡ động vật và 15% IPA như dung môi. Chế phẩm 1 và 2: (VT-90 ex Stepan)

Chế phẩm 3: DEEDMAC (Armosoft DEQ ex Akzo)

** rượu béo C16-C18 (Hydrenol D ex Cognis)

Ví dụ: Chế phẩm xử lý (giặt) vải dạng lỏng

Thành phần 100% hoạt động	Trọng lượng %
Neodol 25-9 *	6-8
Rượu sulfat ethoxy	12-15
Ankylbenzen sulfonat tuyến tính	6-9
Natri citrat, dihydrat	3-6
Propylen glycol	4-8
Socbitol	3-6
Natri tetraborat pentahydrat	2-4
Phụ gia và nước	đến 100%

* nhóm chuỗi C₁₂-C₁₅ alkoxylat (9EO)

Mô tả vắn tắt hình vẽ

Phương án theo sáng chế không giới hạn sẽ được mô tả cụ thể bằng viện dẫn với hình dưới đây:

Fig 1 là hình tổng thể của bao bì theo một phương án của sáng chế.

Mô tả chi tiết sáng chế

Bao bì 1 bao gồm một chai 1 bao gồm một phần chứa chứa 1 lít chế phẩm giặt có thể chảy được (được chỉ ra bởi các số chỉ dẫn 5 và có thể là bất kỳ công thức mẫu ở trên) kết hợp với cơ cấu phân phối 7 để phân phối chế phẩm có thể chảy được 5. Phần chứa bao gồm một hốc lõm phân chứa 9 trong đó xác định và cung cấp một tay cầm. Cơ cấu phân phối 7 bao gồm một hốc lõm 8 làm đầy/phân phối và cơ cấu phân phối 7 được giữ lại trong hốc lõm phân chứa sao cho các hốc lõm có dạng lồng nhau. Cơ cấu phân phối 7 là có hình dạng một quả cầu bị cắt ngắn, và hốc lõm 8 được xác định bởi một cạnh 8a, đó là, khi chai 1 được nhìn từ phía trước, đường kính nhỏ hơn so với hốc lõm phân chứa 9. Điều này cùng với sự mềm của cơ cấu phân phối 7 có ảnh hưởng có lợi trong việc cung cấp tay cầm được cải thiện.

Với sự sắp xếp này, cơ cấu phân phối được chứa trong phần chứa của bao bì với một cách mà hốc lõm của cơ cấu phân phối được lồng trong hốc lõm của

phần chứa, và do đó chức năng tay cầm của hốc lõm chứa được tái tạo bởi hốc lõm của cơ cấu phân phối khi ở vị trí lưu trữ.

Trong trường hợp này, hốc lõm phần chứa 9 là lỗ thông để cung cấp hai phần đầu vào.

Bao bì bao gồm một chai có một thành phía trước 11, một thành phía sau đối diện (không hiển thị) và các thành bên 15, 17 kết nối và tiếp giáp với thành phía trước 11 và đáy thành phía sau 19, mặt trên 21 với nắp đóng 23.

Hốc lõm phần chứa 9 xác định một không gian lưu trữ hình ống, có hai phần vào đối lập và sắp thẳng hàng (với trục dọc của không gian hình ống): lối vào phía trước 9a ở thành phía trước, lối vào phía sau (không hiển thị) ở thành phía sau. Hốc lõm phần chứa 9 thuôn nhọn ra phía ngoài theo hướng của mỗi phần vào 9a, (phía sau không được hiển thị). Điều này tạo điều kiện chèn của cơ cấu phân phối 7 vào hốc lõm phần chứa 9.

Chai 1 là cứng ở chỗ nó là tự đứng với những thành cứng và phần đáy và phần trên, và hốc lõm phần chứa 9 là tự đứng và không bị đổ. Các thành bao bì phía trước và phía sau vì diện tích bề mặt tăng lên so với độ dày, có một mức độ mềm để ép sản phẩm đi ra lên cơ cấu phân phối 7. Khả năng đàn hồi cho phép các mặt trước và phía sau để trở về vị trí sau khi ép.

Các cơ cấu phân phối 7 là mềm và không bao gồm phần cứng và do đó tạo ra ít tiếng ồn trong một chu kỳ giặt. Sự kết hợp của phần mềm và việc chứa cơ cấu phân phối mềm trong một phần chứa là thuận lợi vì nó có nghĩa là các cơ cấu phân phối mềm là không trực tiếp bị chòng chát khi các bao bì được xếp chồng lên nhau. Điều này đặc biệt thuận lợi với các bao bì có độ cứng như vậy mà hốc lõm phần chứa thì tự đứng và không bị đổ. Với cơ cấu phân phối được giữ lại trong hốc lõm phần chứa 9, nó có hiệu quả loại bỏ hốc lõm từ khi tính toán tải trọng, cho phép sự mềm cao.

Các cơ cấu phân phối 7 là đàn hồi và cho phép lắp vào hốc lõm phần chứa 9. Khả năng đàn hồi cũng có nghĩa là bất kỳ việc uốn mà gây ra sự thay đổi hình dạng như sụp đổ của cơ cấu phân phối 7 trong một máy giặt không phải là vĩnh

viễn - cơ cấu phân phối 7 có khả năng đàn hồi trở lại hình dạng thích hợp ví dụ như hình dạng chưa bị đổ.

Các cơ cấu phân phối 7 chiều rộng X là hơi lớn hơn đường kính Y của hốc lõm phần chứa 9, và điều này cùng với khả năng đàn hồi mềm đảm bảo cơ cấu phân phối 7 được giữ lại an toàn.

Hốc lõm phần chứa 9 là hình tròn theo mặt cắt ngang (khi nhìn theo phương ngang, tức là khi bao bì được xem theo chiều ngang). Điều này cung cấp một hốc lõm 9 đường kính liên tục và điều này không yêu cầu định vị cụ thể để có được một sự lắp chắc chắn.

Cơ cấu phân phối 7 bao gồm thông thường vỏ hình cầu, bao gồm một buồng (không hiển thị) dùng để chứa liều lượng của chế phẩm. Liều lượng có thể được đo ví dụ như một thiết bị đo liều lượng trong chai 1 hoặc bởi người sử dụng đổ vào buồng theo một mức độ được định trước và được chỉ định.

Chế phẩm có thể chảy được là một chế phẩm giặt vải có tính chảy được hoặc chế phẩm dưỡng vải. Các cơ cấu phân phối 7 có thể được sử dụng để phân chia chế phẩm có tính chảy được vào máy giặt hoặc khoang giặt, và được lưu trữ trong hốc lõm phần chứa 9 sau khi sử dụng. Trong trường hợp chế phẩm nhất định ví dụ như các chế phẩm lỏng, cơ cấu phân phối có thể có lợi thế là được rửa sạch ví dụ như bằng cách để cơ cấu phân phối trong máy giặt để sao cho bước rửa của chu kỳ rửa cơ cấu phân phối.

Khi sử dụng, người sử dụng đầu tiên loại bỏ các cơ cấu phân phối được giữ từ hốc lõm phần chứa và lắp đầy cơ cấu phân phối với các chế phẩm có thể chảy được ví dụ bằng cách đổ vào cơ cấu phân phối.

Chế phẩm có thể chảy được sau đó được phân phối bằng cách đặt cơ cấu phân phối vào thùng của một máy giặt và bắt đầu chu kỳ. Vào cuối chu kỳ, cơ cấu phân phối 7 được lấy ra từ thùng hình ống và đặt lại trong hốc lõm phần chứa.

Tất nhiên được hiểu là sáng chế không có ý định hạn chế các chi tiết của phương án thực hiện sáng chế mà được mô tả chỉ bằng cách ví dụ.

Yêu cầu bảo hộ

1. Bao bì (1) bao gồm một phần chứa có chứa chế phẩm (5) có thể chảy được kết hợp với một cơ cấu phân phối (7) để phân phối chế phẩm có thể chảy được, trong đó phần chứa bao gồm một hốc lõm phần chứa (9) mà cung cấp một tay cầm và cơ cấu phân phối bao gồm một hốc lõm làm đầy/phân phối (8), cơ cấu phân phối được giữ lại có thể tháo ra trong hốc lõm phần chứa mà các hốc lõm có dạng lồng nhau, khác biệt ở chỗ, hốc lõm phần chứa là tròn trong mặt cắt ngang khi nhìn ngang, tức là khi bao bì được nhìn ngang, trong đó hốc lõm phần chứa nằm ở trung tâm trong phần chứa và các hốc lõm của phần chứa và của cơ cấu phân phối được lồng nhau sao cho chức năng tay cầm của hốc lõm phần chứa được tái tạo bởi hốc lõm cơ cấu phân phối.
2. Bao bì theo điểm 1, khác biệt ở chỗ, phần chứa là hình ống với hình dạng có ít nhất một phần lõi vào.
3. Bao bì theo điểm bất kỳ nêu trên, khác biệt ở chỗ, trong bao bì bao gồm phần cứng sao cho hốc lõm phần chứa tự đứng và không bị đổ.
4. Bao bì theo điểm bất kỳ nêu trên, khác biệt ở chỗ, cơ cấu phân phối bao gồm ít nhất một phần mềm.
5. Bao bì theo điểm bất kỳ nêu trên, khác biệt ở chỗ, cơ cấu phân phối là hoàn toàn mềm và không bao gồm phần cứng.
6. Bao bì theo điểm bất kỳ nêu trên, khác biệt ở chỗ, cơ cấu phân phối là đàn hồi toàn bộ hoặc một phần.
7. Bao bì theo điểm bất kỳ nêu trên, khác biệt ở chỗ, cơ cấu phân phối, với ít nhất một chiều là một trong các chiều cao/chiều rộng/chiều sâu hay thông thường hơn là x/y/z trong hệ tọa độ Đề các, tương đương hoặc lớn hơn đường kính của hốc lõm phần chứa, trong đó có đường kính hốc lõm phần chứa được đo ít nhất trong một mặt phẳng nằm ngang của hốc lõm phần chứa.
8. Bao bì theo điểm bất kỳ nêu trên, khác biệt ở chỗ, chế phẩm có thể chảy được là chế phẩm giặt hoặc dưỡng vải hoặc rửa bề mặt cứng có thể chảy được.

9. Phương pháp giặt hoặc dưỡng các loại sản phẩm vải hoặc bề mặt cứng, chẳng hạn như đĩa, bằng cách sử dụng bao bì của điểm bất kỳ nêu trên, trong đó chế phẩm có thể chảy được bao gồm chế phẩm giặt hoặc dưỡng vải hoặc rửa bề mặt cứng chảy được, phương pháp này gồm các bước:

- i. loại bỏ các cơ cấu phân phối được giữ từ hộc lõm phần chứa;
- ii. làm đầy cơ cấu phân phối với chế phẩm có thể chảy được;
- iii. phân phối chế phẩm có thể chảy được trong máy giặt hoặc khoang giặt/dưỡng;
- iv. đặt lại cơ cấu phân phối trong hộc lõm phần chứa.

10. Phương pháp lưu trữ và vận chuyển bao bì bao gồm một thiết bị phân phối sử dụng bao bì theo điểm bất kỳ từ điểm 1 đến 7.

Fig. 1

