



(12) **BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ**

(19) **Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)**
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11) 
1-0022434

(51)⁷ **A43D 25/06, 25/16, 25/20, 25/047, 25/18** (13) **B**

(21) 1-2014-03026

(22) 11.09.2014

(45) 25.12.2019 381

(43) 25.03.2016 336

(73) **NAN PAO RESINS CHEMICAL CO., LTD. (TW)**

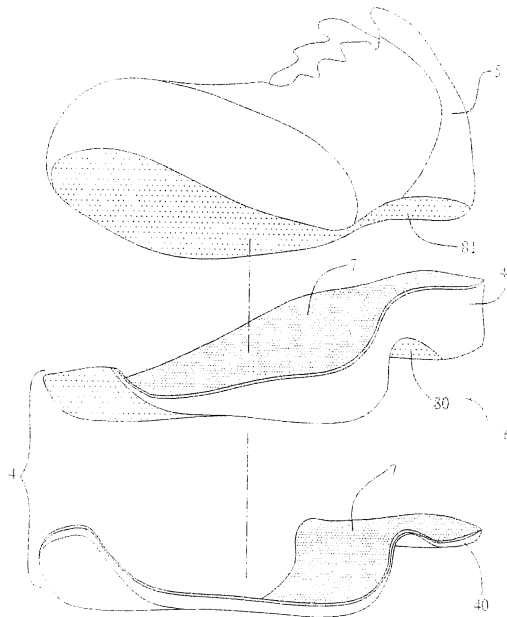
No.12, Nanhaipu, Xigang Dist., Tainan City 723, Taiwan

(72) **Chen, Chien-Hsiung (TW), Liu, Chia-Tai (TW)**

(74) **Công ty TNHH Sở hữu trí tuệ WINCO (WINCO CO., LTD.)**

(54) **PHƯƠNG PHÁP DÁN MỘT MẶT CỦA GIÀY**

(57) Sáng chế đề cập đến phương pháp dán một mặt của giày bao gồm công đoạn xử lý thứ nhất và công đoạn xử lý thứ hai. Công đoạn xử lý thứ nhất là công đoạn liên kết đế giày bao gồm bước làm sạch và đánh bóng thứ nhất, bước làm biến đổi mặt thứ nhất, bước phun keo, và bước dính đế giày. Công đoạn xử lý thứ hai bao gồm bước làm sạch và đánh bóng thứ hai, bước làm biến đổi mặt thứ hai, và bước phủ chất dính. Bước xử lý mũi giày và đế giày bao gồm bước xử lý mũi giày, bước phủ chất xử lý, và bước tạo hình dính. Đế giữa giày trên đó có phun chất làm tăng bám dính và đế ngoài giày trên đó có phủ keo dính được dính cùng nhau để tạo ra đế giày. Keo dính được phủ lên mặt trên của đế giày để dính với mặt dính dưới của mũi giày trên đó có phủ chất xử lý, nhờ đó tạo ra giày.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến phương pháp dán một mặt của giày trong đó chất xử lý được tạo ra bởi chất gia cố và keo dính và được phủ lên mặt dính dưới của mũ giày để đơn giản hóa bước phủ chất xử lý.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Fig.1 thể hiện phương pháp thông thường 1 để dán đế giữa giày, đế ngoài giày, và mũ giày bao gồm bước làm sạch và đánh bóng 10, bước làm biến đổi mặt 11, bước gắn keo 12, và bước dính 13. Bước làm sạch và đánh bóng 10 để làm sạch hoặc đánh bóng đế giữa giày và đế ngoài giày, bởi vậy loại bỏ chất tách ra mà gắn trên đế giữa giày và đế ngoài giày. Đế giữa giày và đế ngoài giày được sấy, và bước làm biến đổi mặt 11 để làm biến đổi ba mặt dính của đế ngoài giày, đế giữa giày, và mũ giày bằng cách phủ chất làm biến đổi mặt lên ba mặt dính. Bước gắn keo 12 để phủ keo lên ba mặt dính của đế ngoài giày, đế giữa giày và mũ giày, và sau đó đế ngoài giày, đế giữa giày và mũ giày được sấy và được dính cùng nhau trong bước dính 13, nhờ đó tạo ra giày.

Tuy nhiên, trước khi dính đế giữa giày và đế ngoài giày cùng nhau, keo được phủ bằng tay lên hai mặt dính của đế ngoài giày và đế giữa giày, do đó làm phức tạp việc dán và hiệu quả sản xuất kém.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Sáng chế đã được tạo ra để khắc phục và/hoặc giải quyết các vấn đề nêu trên.

Mục đích của sáng chế là đề xuất phương pháp dán một mặt của giày trong đó chất xử lý được tạo ra bởi chất gia cố và keo dính và được phủ lên mặt dính dưới của mũ giày để đơn giản hóa bước phủ chất xử lý.

Mục đích khác của sáng chế là đề xuất phương pháp dán một mặt của giày trong đó bước phun chất làm tăng bám dính lên đế giữa giày là để phun chất làm tăng bám

dính lên mặt dính dưới của đế giữa giày bằng súng phun, do đó giảm bớt nhân công phun chất.

Mục đích khác nữa của sáng chế là đề xuất phương pháp dán một mặt của giày trong đó đế ngoài giày và đế giữa giày được phun hoặc gắn keo một cách tự động để dính cùng nhau, bởi vậy tăng cường hiệu quả sản xuất.

Để đạt được các mục đích nêu trên, phương pháp dán một mặt của giày theo sáng chế bao gồm công đoạn xử lý thứ nhất và công đoạn xử lý thứ hai.

Công đoạn xử lý thứ nhất là liên kết đế giày.

Công đoạn liên kết đế giày này bao gồm:

bước làm sạch và đánh bóng thứ nhất bao gồm việc làm sạch đế làm sạch đế ngoài giày và đế giữa giày, sấy lần thứ nhất để sấy đế ngoài giày và đế giữa giày sau khi làm sạch hoặc đánh bóng để đánh bóng vùng dính của đế ngoài giày và đế giữa giày sau hoặc trước khi sấy lần thứ nhất;

bước làm biến đổi mặt thứ nhất bao gồm việc phủ chất làm biến đổi mặt để phủ chất làm biến đổi mặt lên mặt dính trên của đế ngoài giày và lên mặt dính dưới của đế giữa giày để làm biến đổi đế ngoài giày và đế giữa giày, bước làm biến đổi mặt thứ nhất này cũng bao gồm việc sấy lần thứ hai để sấy đế ngoài giày và đế giữa giày sau khi phủ chất làm biến đổi mặt;

bước phun keo bao gồm việc phủ keo lên đế ngoài giày, phun chất làm tăng bám dính lên đế giữa giày, và sấy lần thứ ba;

bước dính đế giày bao gồm việc dính đế ngoài giày và đế giữa giày cùng nhau;

Công đoạn xử lý thứ hai bao gồm:

bước làm sạch và đánh bóng thứ hai bao gồm việc làm sạch, sấy và đánh bóng mặt trên của đế giày;

bước làm biến đổi mặt thứ hai bao gồm việc phủ chất làm biến đổi mặt lên mặt trên của đế giày và sấy đế giày;

bước phủ chất dính bao gồm việc phủ keo dính lên mặt trên của đế giày và lại sấy đế giày.

Bước xử lý mũi giày và đế giày bao gồm:

bước xử lý mũi giày bao gồm việc đánh bóng mũi giày hoặc làm biến đổi mũi giày, trong đó khi mũi giày được làm bằng chất liệu da, mặt dính dưới của mũi giày

được đánh bóng, và khi mũi giày được làm bằng chất liệu da PU hoặc lưới, chất làm biến đổi mặt được phủ lên mặt dính dưới của mũi giày để tăng cường tác dụng dính;

bước phủ chất xử lý bao gồm việc phủ chất xử lý lên mũi giày và sấy lần thứ tư để sấy mũi giày;

bước tạo hình dính bao gồm việc dính mũi giày, trong đó mũi giày được dính với đế giày.

Đế giữa giày trên đó có phun chất làm tăng bám dính và đế ngoài giày trên đó có phủ keo dính được dính cùng nhau để tạo ra hoàn chỉnh đế giày; và keo dính được phủ lên mặt trên của đế giày để dính với mặt dính dưới của mũi giày trên đó có phủ chất xử lý, nhờ đó tạo ra giày.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là sơ đồ thể hiện phương pháp thông thường để dán đế giữa giày, đế ngoài giày, và mũi giày.

Fig.2 là sơ đồ thể hiện phương pháp dán một mặt của giày theo một phương án được ưu tiên của sáng chế.

Fig.3 là sơ đồ thể hiện công đoạn xử lý thứ nhất của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế.

Fig.4 là sơ đồ thể hiện bước làm sạch và đánh bóng thứ nhất của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế.

Fig.5 là sơ đồ thể hiện bước làm biến đổi mặt thứ nhất của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế.

Fig.6 là sơ đồ thể hiện bước phun keo của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế.

Fig.7 là sơ đồ thể hiện bước dính đế giày của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế.

Fig.8 là sơ đồ thể hiện bước xử lý mũi giày và đế giày của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế.

Fig.9 là sơ đồ thể hiện bước xử lý mũi giày của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế.

Fig.10 là sơ đồ thể hiện bước phủ chất xử lý của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế.

Fig.11 là sơ đồ thể hiện bước tạo hình đỉnh của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế.

Fig.12 là hình vẽ mặt cắt ngang thể hiện giày được tạo ra hoàn chỉnh bằng cách sử dụng phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế.

Fig.13 là hình vẽ mặt cắt ngang thể hiện chất được phun lên đế giữa giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế.

Fig.14 là hình chiếu cạnh thể hiện chất xử lý được phủ lên mũ giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế.

Fig.15 là hình vẽ phối cảnh thể hiện các chi tiết rời của đế giày và mũ giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế.

Mô tả chi tiết sáng chế

Fig.2 là sơ đồ thể hiện phương pháp dán một mặt của giày theo một phương án được ưu tiên của sáng chế. Phương pháp dán một mặt của giày này bao gồm: công đoạn xử lý thứ nhất và công đoạn xử lý thứ hai.

Công đoạn xử lý thứ nhất là công đoạn liên kết đế giày 2, trong đó đế ngoài giày và đế giữa giày được phun hoặc gắn keo để dính cùng nhau, bởi vậy tạo ra đế giày. Công đoạn liên kết đế giày 2 bao gồm bước làm sạch và đánh bóng thứ nhất 20, bước làm biến đổi mặt thứ nhất 21, bước phun keo 22, và bước dính đế giày 23.

Công đoạn xử lý thứ hai bao gồm bước làm sạch và đánh bóng thứ hai 24, bước làm biến đổi mặt thứ hai 25, và bước phủ chất dính 26. Bước xử lý mũ giày và đế giày 3 bao gồm bước xử lý mũ giày 30, bước phủ chất xử lý 31, và bước tạo hình dính 32, trong đó mũ giày được dính với đế giày để tạo ra hoàn chỉnh giày.

Fig.3 là sơ đồ thể hiện công đoạn xử lý thứ nhất của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế. Công đoạn xử lý thứ nhất này bao gồm:

bước làm sạch và đánh bóng thứ nhất 20 bao gồm việc làm sạch, sấy lần thứ nhất hoặc đánh bóng;

bước làm biến đổi mặt thứ nhất 21 bao gồm việc phủ chất làm biến đổi mặt và sấy lần thứ hai;

bước phun keo 22 bao gồm việc phủ keo lên đế ngoài giày, phun chất làm tăng bám dính lên đế giữa giày, và sấy lần thứ ba;

bước dính đế giày 23 bao gồm việc dính đế ngoài giày và đế giữa giày cùng nhau.

Fig.4 là sơ đồ thể hiện bước làm sạch và đánh bóng thứ nhất của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế. Bước làm sạch và đánh bóng thứ nhất 20 bao gồm bước làm sạch 201, bước sấy lần thứ nhất 202 hoặc bước đánh bóng 203.

Bước làm sạch 201 là để làm sạch đế ngoài giày và đế giữa giày.

Bước sấy lần thứ nhất 202 là để sấy đế ngoài giày và đế giữa giày sau bước làm sạch 201.

Bước đánh bóng 203 là để đánh bóng vùng dính của đế ngoài giày và đế giữa giày sau hoặc trước bước sấy lần thứ nhất 202.

Fig.5 là sơ đồ thể hiện bước làm biến đổi mặt thứ nhất của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế. Bước làm biến đổi mặt thứ nhất 21 bao gồm bước phủ chất làm biến đổi mặt 210 và bước sấy lần thứ hai 211.

Bước phủ chất làm biến đổi mặt 210 là để phủ chất làm biến đổi mặt lên mặt trên của đế ngoài giày và lên mặt dính dưới của đế giữa giày.

Bước sấy lần thứ hai 211 là để sấy đế ngoài giày và đế giữa giày sau bước phủ chất làm biến đổi mặt 210.

Fig.6 là sơ đồ thể hiện bước phun keo của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế. Bước phun keo 22 bao gồm bước phủ keo 220 lên đế ngoài giày, bước phun chất làm tăng bám dính 221 lên đế giữa giày, và bước sấy lần thứ ba 222.

Bước phủ keo 220 lên đế ngoài giày là để phủ keo dính lên mặt trên của đế ngoài giày.

Bước phun chất làm tăng bám dính 221 lên đế giữa giày là để phun chất làm tăng bám dính lên mặt dính dưới của đế giữa giày bằng súng phun.

Bước sấy lần thứ ba 222 là để sấy đế ngoài giày và đế giữa giày sau bước phun chất làm tăng bám dính 221.

Fig.7 là sơ đồ thể hiện bước dính đế giày của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế. Bước dính đế giày 23 bao gồm bước dính đế ngoài giày và đế giữa giày cùng nhau 230 để tạo ra hoàn chỉnh đế giày.

Fig.8 là sơ đồ thể hiện bước xử lý mũ giày và đế giày của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế. Bước xử lý mũ giày và đế giày này bao gồm bước xử lý đế giày và bước xử lý mũ giày.

Bước xử lý đế giày bao gồm:

bước làm sạch và đánh bóng thứ hai 24 bao gồm việc làm sạch, sấy và đánh bóng mặt trên của đế giày;

bước làm biến đổi mặt thứ hai 25 bao gồm việc phủ chất làm biến đổi mặt lên mặt trên của đế giày và sấy đế giày;

bước phủ chất dính 26 bao gồm việc phủ keo dính lên mặt trên của đế giày và lại sấy đế giày.

Bước xử lý mũ giày bao gồm:

bước xử lý mũ giày 30 bao gồm việc đánh bóng hoặc làm biến đổi mũ giày;

bước phủ chất xử lý 31 bao gồm việc phủ chất xử lý lên mũ giày và sấy lần thứ tư;

bước tạo hình dính 32 bao gồm việc dính mũ giày và đế giày cùng nhau.

Fig.9 là sơ đồ thể hiện bước xử lý mũ giày của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế. Bước xử lý mũ giày này bao gồm:

bước đánh bóng mũ giày 301, trong đó khi mũ giày được làm bằng chất liệu da, mặt dính dưới của mũ giày được đánh bóng;

bước làm biến đổi mũ giày 302, trong đó khi mũ giày được làm bằng chất liệu da PU (polyuretan - PU) hoặc lưới, chất làm biến đổi mặt được phủ lên mặt dính dưới của mũ giày để tăng cường tác dụng dính.

Fig.10 là sơ đồ thể hiện bước phủ chất xử lý của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế. Bước phủ chất xử lý này bao gồm:

bước phủ chất xử lý 310 lên mũ giày, trong đó chất xử lý được phủ lên mặt dính dưới của mũ giày;

bước sấy lần thứ tư 311, trong đó mũ giày được sấy sau bước phủ chất xử lý 310 lên mũ giày.

Fig.11 là sơ đồ thể hiện bước tạo hình dính của phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế. Bước tạo hình dính này bao gồm bước dính mũ giày 320, trong đó mũ giày được dính với đế giày, nhờ đó tạo ra giày.

Fig.12 là hình vẽ mặt cắt ngang thể hiện giày được tạo ra hoàn chỉnh bằng cách sử dụng phương pháp dán một mặt của giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế. Giày 6 bao gồm đế giày 4 và mũi giày 5, và đế giày 4 bao gồm đế ngoài giày 40 và đế giữa giày 41.

Fig.13 là hình vẽ mặt cắt ngang thể hiện chất được phun lên đế giữa giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế. Sau khi đế giữa giày 41 được làm sạch và làm biến đổi, chất làm biến đổi mặt được phủ lên mặt dưới của đế giữa giày, và đế giữa giày 41 được sấy khô, sau đó chất làm tăng bám dính 80 được phun lên mặt dưới của đế giữa giày 41 bằng súng phun 8.

Fig.14 là hình chiếu cạnh thể hiện chất xử lý được phủ lên mũi giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế. Sau khi mặt dưới của mũi giày 5 được đánh bóng, chất xử lý 81 được phủ lên mặt dưới của mũi giày 5, trong đó chất xử lý được tạo ra bởi chất gia cố và keo dính.

Fig.15 là hình vẽ phối cảnh thể hiện các bộ phận rời của đế giày và mũi giày theo phương án được ưu tiên của sáng chế. Đế giữa giày 41 (trên đó chất làm tăng bám dính 80 được phun) và đế ngoài giày 40 (trên đó keo dính 7 được phủ) được dính cùng nhau, nhờ đó tạo ra đế giày 4. Sau đó, keo dính 7 được phủ lên mặt trên của đế giày 4 (tức là, mặt trên của đế giữa giày 41) để dính với mặt dưới của mũi giày 5 trên đó chất xử lý 81 được phủ, nhờ đó tạo ra giày 6.

Ngoài ra, chất xử lý 81 được phủ lên mặt dưới của mũi giày 5 sau khi làm biến đổi hoặc làm thô nhám mũi giày 5, và tiếp đó keo dính 7 được phủ lên mặt dưới của mũi giày 5, chất làm tăng bám dính 80 được phun lên mặt trên của đế giày 4, sau đó đế giày 4 và mũi giày 5 được sấy và dính cùng nhau, nhờ đó tạo ra giày 6.

Do vậy, phương pháp dán một mặt của giày có các ưu điểm như sau:

1. Chất xử lý được tạo ra bởi chất gia cố và keo dính và được phủ lên mặt dưới của mũi giày để đơn giản hóa bước phủ chất xử lý.
2. Bước phun chất làm tăng bám dính 221 lên đế giữa giày là để phun chất làm tăng bám dính lên mặt dưới của đế giữa giày bằng súng phun, do đó giảm chi phí lao động.
3. Trong việc dính đế giày, đế ngoài giày và đế giữa giày được phun hoặc gắn keo một cách tự động để dính cùng nhau, bởi vậy tăng cường hiệu quả sản xuất.

Trong khi các phương án khác nhau của sáng chế đã được thể hiện và mô tả, chuyên gia trong lĩnh vực này sẽ nhận thấy rằng các phương án khác có thể được thực hiện mà không nằm ngoài phạm vi bảo hộ của sáng chế.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Phương pháp dán một mặt của giày bao gồm công đoạn xử lý thứ nhất và công đoạn xử lý thứ hai;

công đoạn xử lý thứ nhất là liên kết đế giày;

công đoạn liên kết đế giày này bao gồm:

bước làm sạch và đánh bóng thứ nhất bao gồm việc làm sạch đế làm sạch đế ngoài giày và đế giữa giày, sấy lần thứ nhất đế sấy đế ngoài giày và đế giữa giày sau khi làm sạch hoặc đánh bóng để đánh bóng vùng dính của đế ngoài giày và đế giữa giày sau hoặc trước khi sấy lần thứ nhất;

bước làm biến đổi mặt thứ nhất bao gồm việc phủ chất làm biến đổi mặt để phủ chất làm biến đổi mặt lên mặt dính trên của đế ngoài giày và lên mặt dính dưới của đế giữa giày để làm biến đổi đế ngoài giày và đế giữa giày, bước làm biến đổi mặt thứ nhất này cũng bao gồm việc sấy lần thứ hai đế sấy đế ngoài giày và đế giữa giày sau khi phủ chất làm biến đổi mặt;

bước phun keo bao gồm việc phủ keo lên đế ngoài giày, phun chất làm tăng bám dính lên đế giữa giày, và sấy lần thứ ba;

bước dính đế giày bao gồm việc dính đế ngoài giày và đế giữa giày cùng nhau;

công đoạn xử lý thứ hai bao gồm:

bước làm sạch và đánh bóng thứ hai bao gồm việc làm sạch, sấy và đánh bóng mặt trên của đế giày;

bước làm biến đổi mặt thứ hai bao gồm việc phủ chất làm biến đổi mặt lên mặt trên của đế giày và sấy đế giày;

bước phủ chất dính bao gồm việc phủ keo dính lên mặt trên của đế giày và lại sấy đế giày;

bước xử lý mũi giày và đế giày bao gồm:

bước xử lý mũi giày bao gồm việc đánh bóng mũi giày hoặc làm biến đổi mũi giày, trong đó khi mũi giày được làm bằng chất liệu da, mặt dính dưới của mũi giày được đánh bóng, và khi mũi giày được làm bằng chất liệu da PU hoặc lưới, chất làm biến đổi mặt được phủ lên mặt dính dưới của mũi giày để tăng cường tác dụng dính;

bước phủ chất xử lý bao gồm việc phủ chất xử lý lên mũi giày và sấy lần thứ tư đế sấy mũi giày;

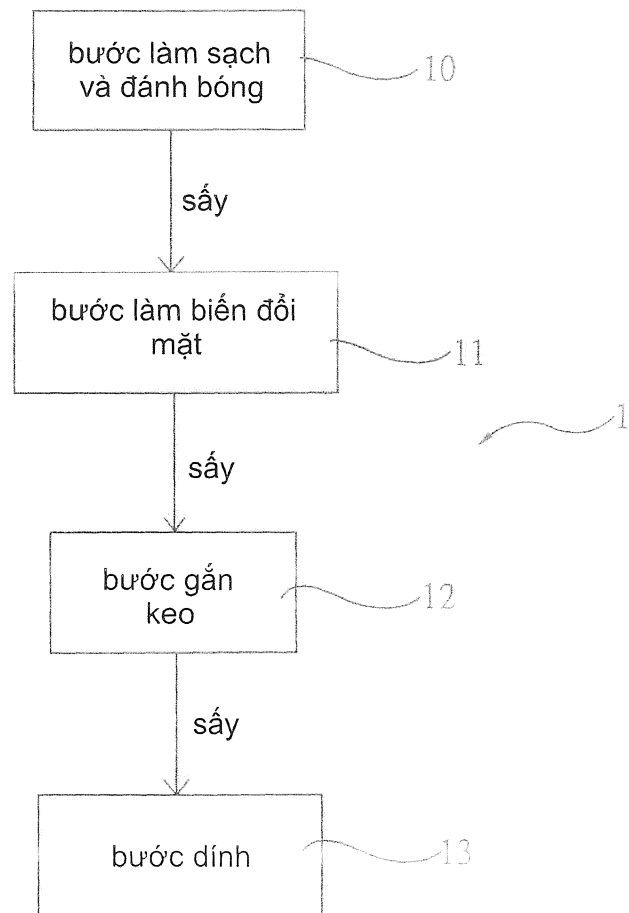
bước tạo hình dính bao gồm việc dính mũ giày, trong đó mũ giày được dính với đế giày;

khác biệt ở chỗ;

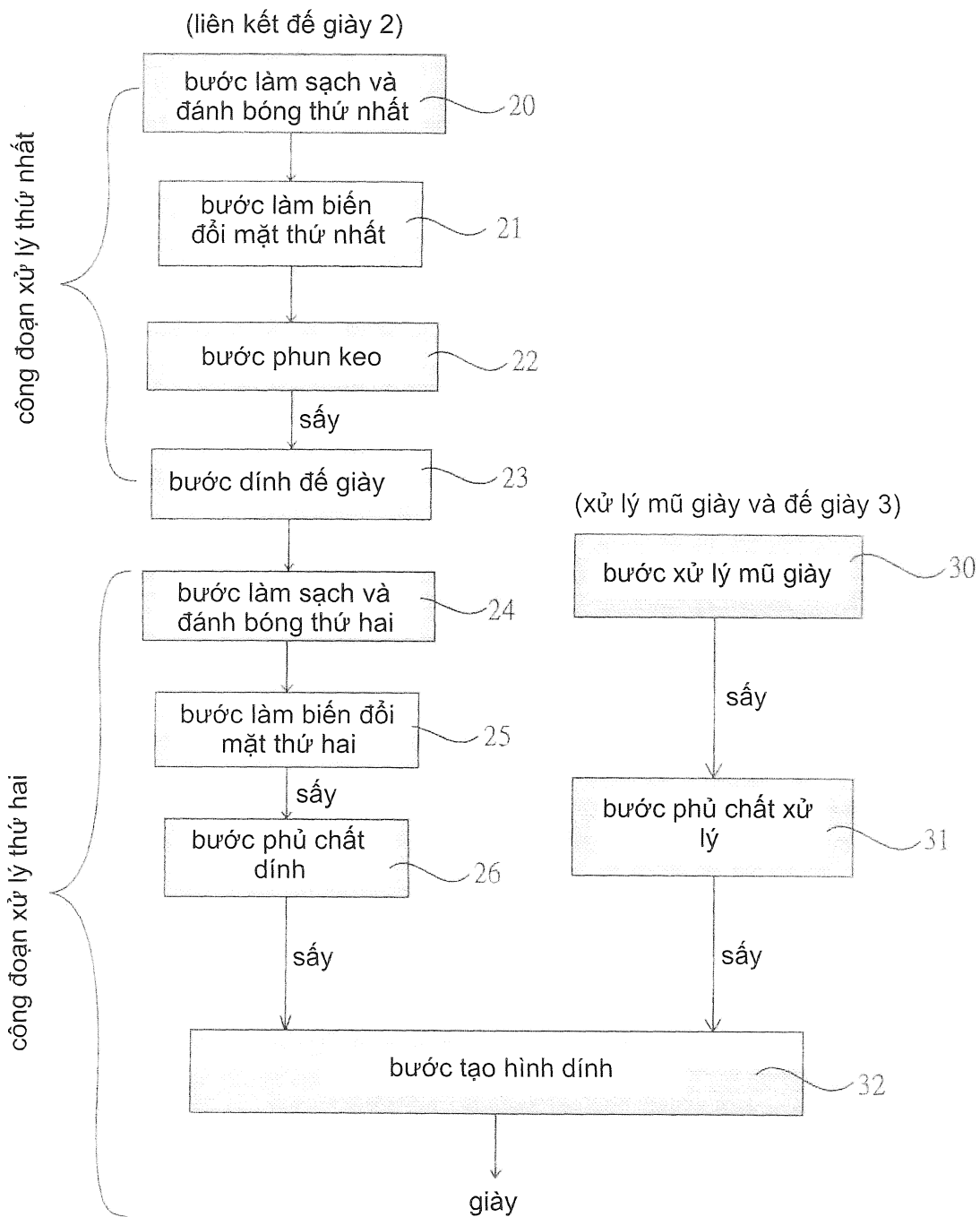
đế giữa giày trên đó có phun chất làm tăng bám dính và đế ngoài giày trên đó có phủ keo dính được dính cùng nhau để tạo ra hoàn chỉnh đế giày; và keo dính được phủ lên mặt trên của đế giày để dính với mặt dính dưới của mũ giày trên đó có phủ chất xử lý, nhờ đó tạo ra giày.

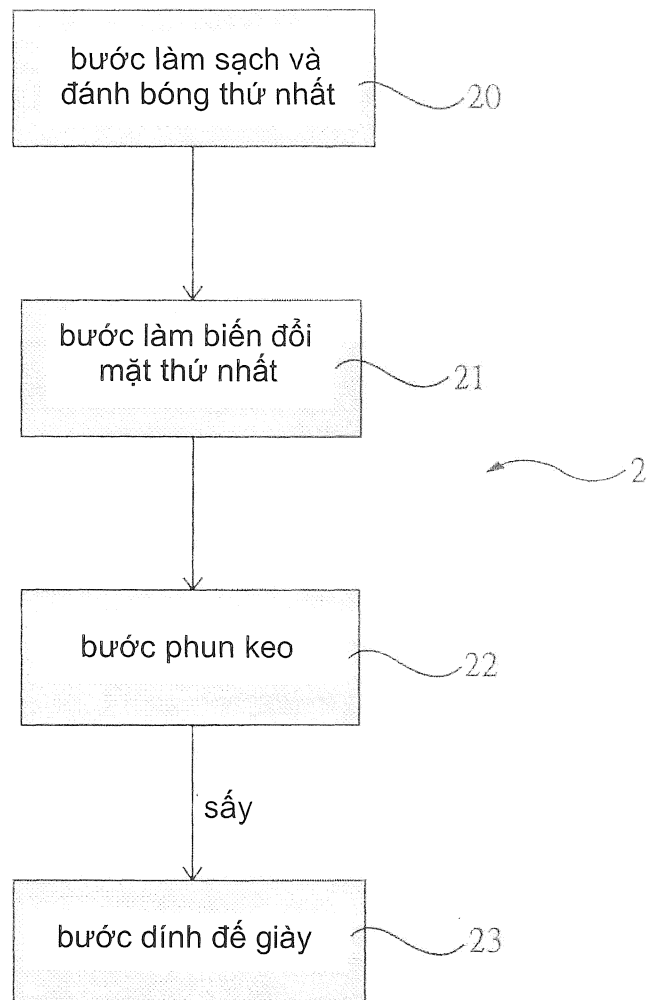
2. Phương pháp theo điểm 1, trong đó chất làm tăng bám dính được phun lên mặt dính trên của đế ngoài giày, và keo dính được phủ lên mặt dính dưới của mũ giày.

3. Phương pháp theo điểm 1, trong đó chất xử lý được tạo ra bởi chất gia cố và keo dính.

**FIG. 1**

Giải pháp kỹ thuật đã biết

**FIG. 2**

**FIG. 3**

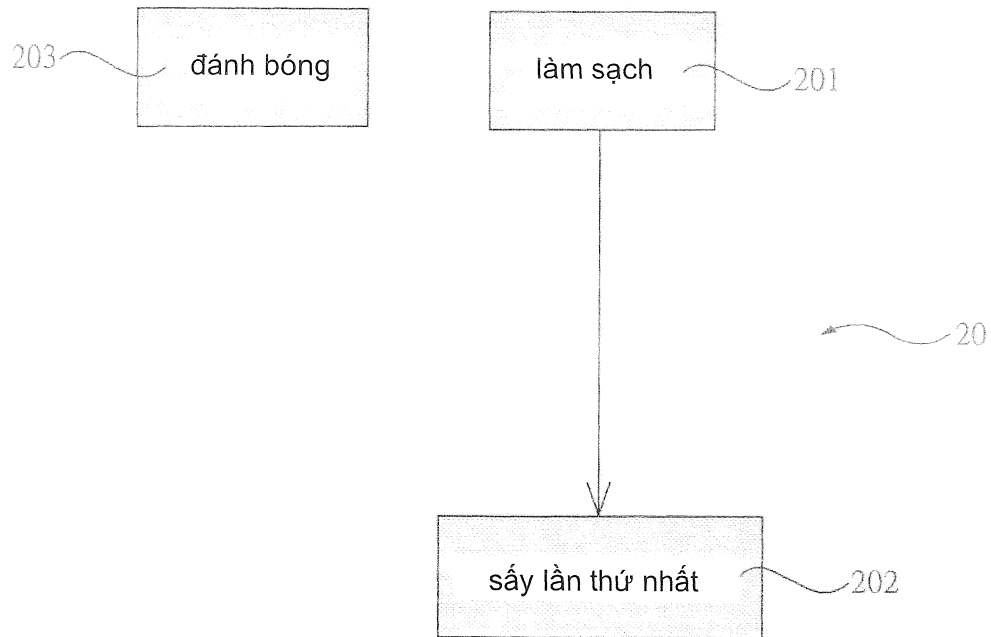
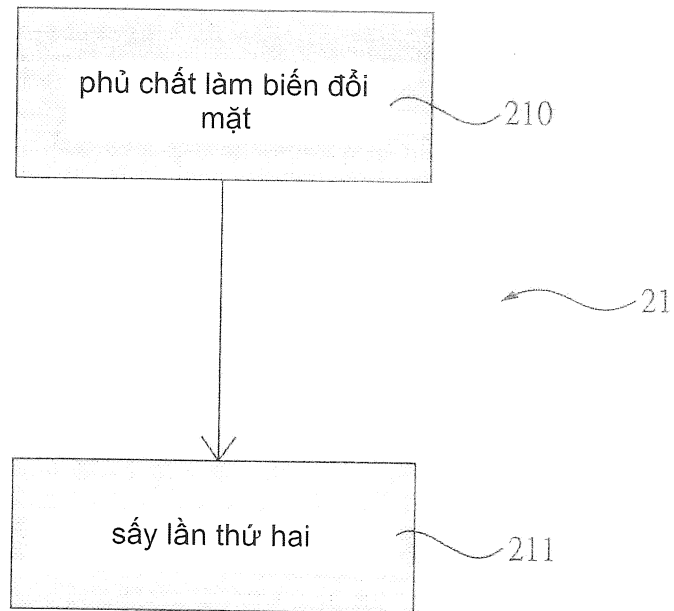
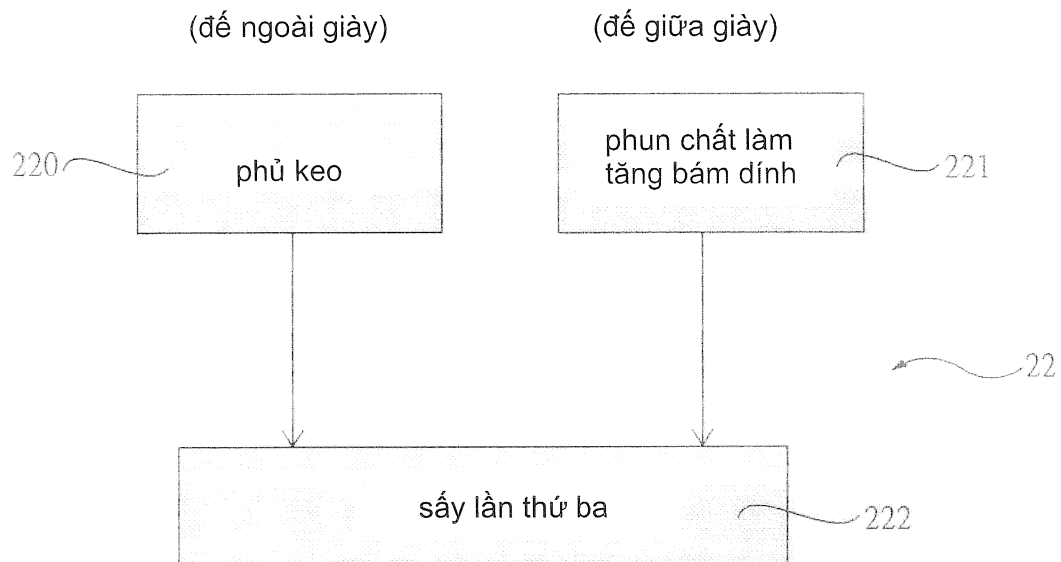
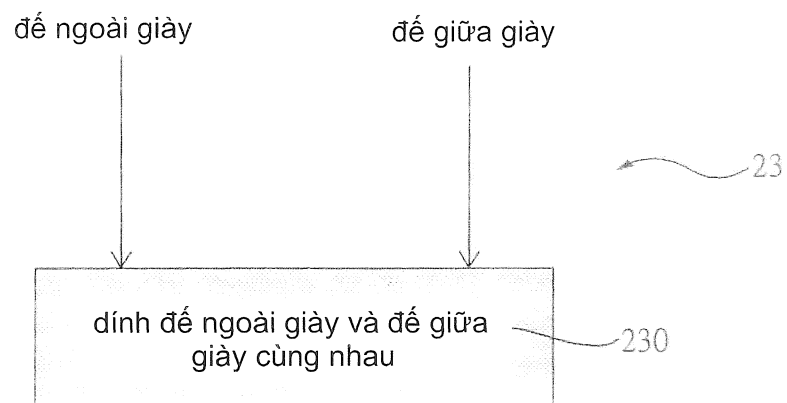
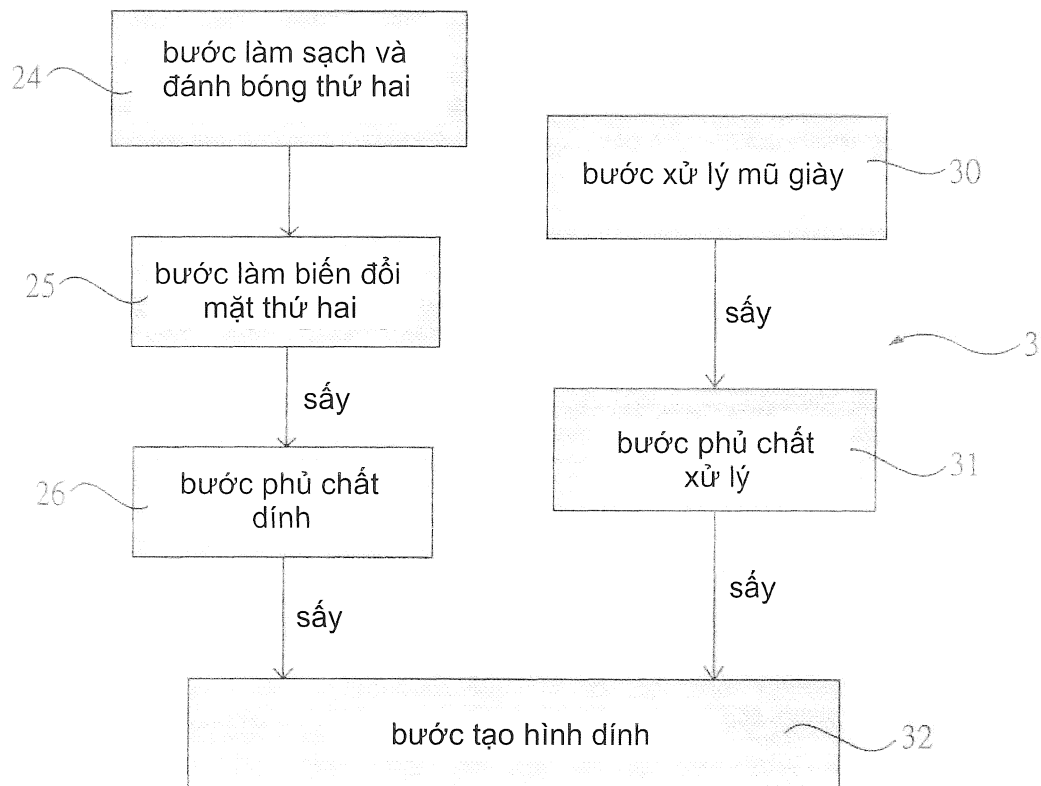


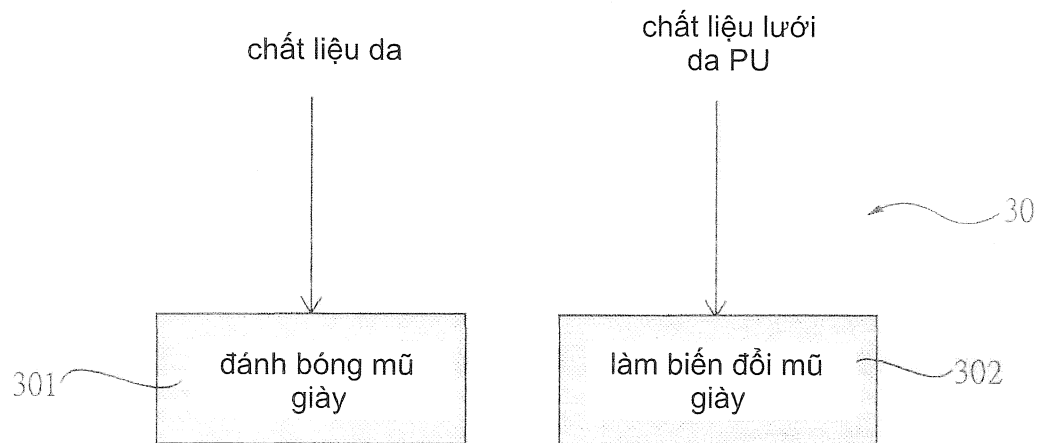
FIG. 4

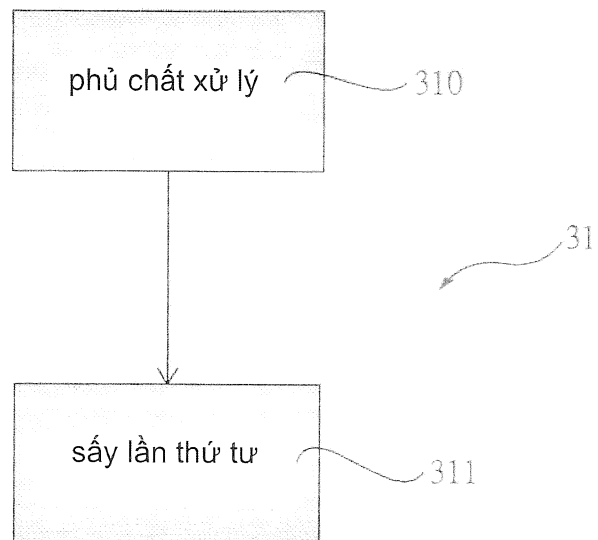
**FIG. 5**

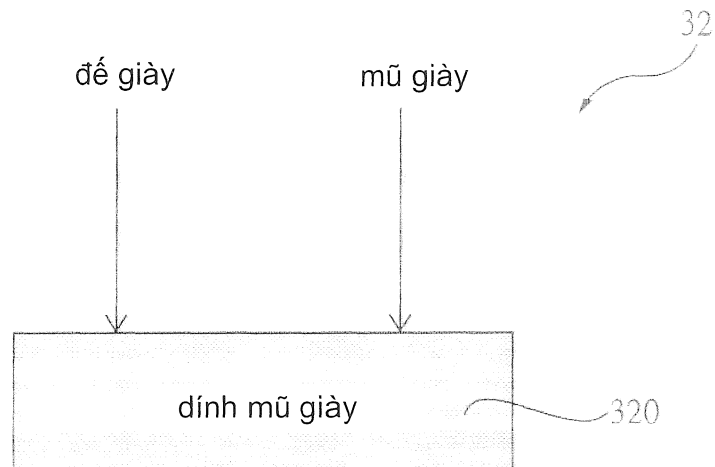
**FIG. 6**

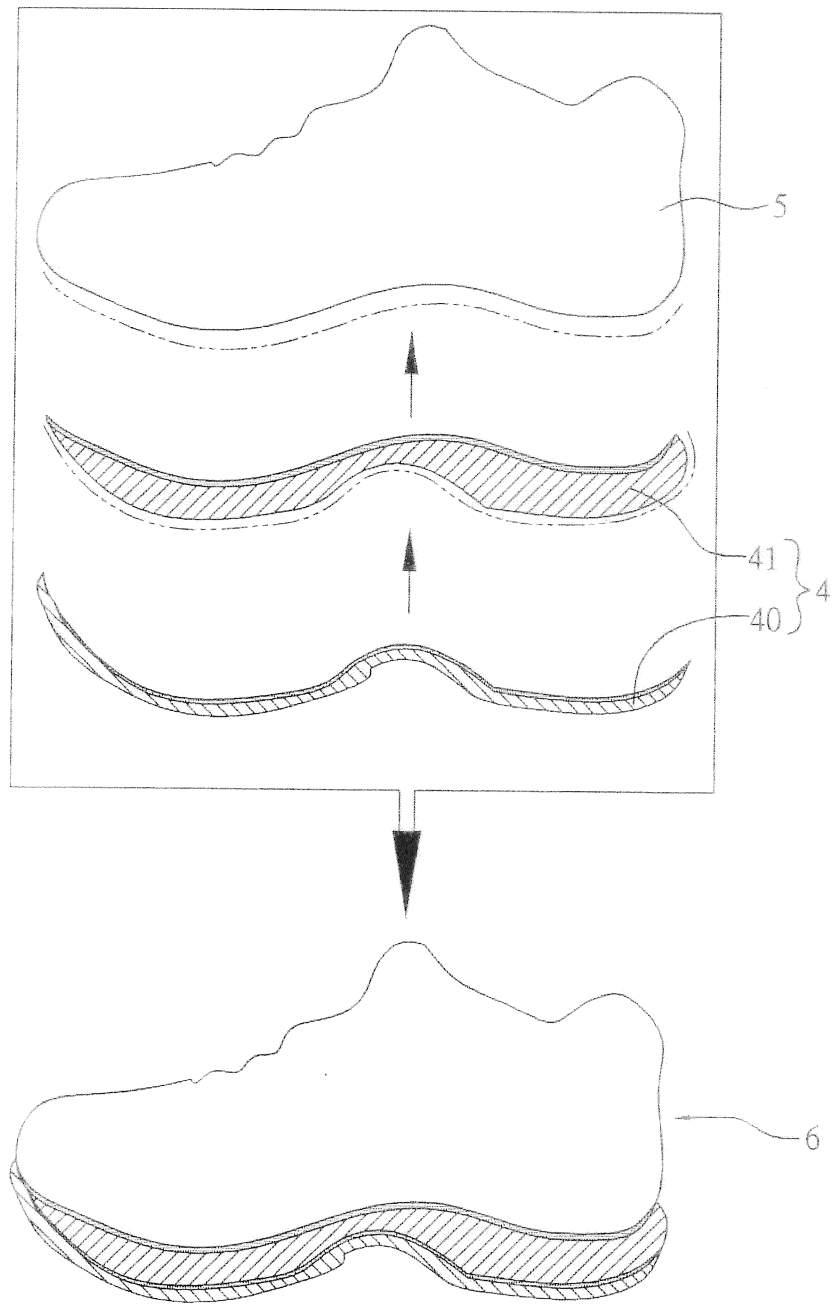
**FIG. 7**

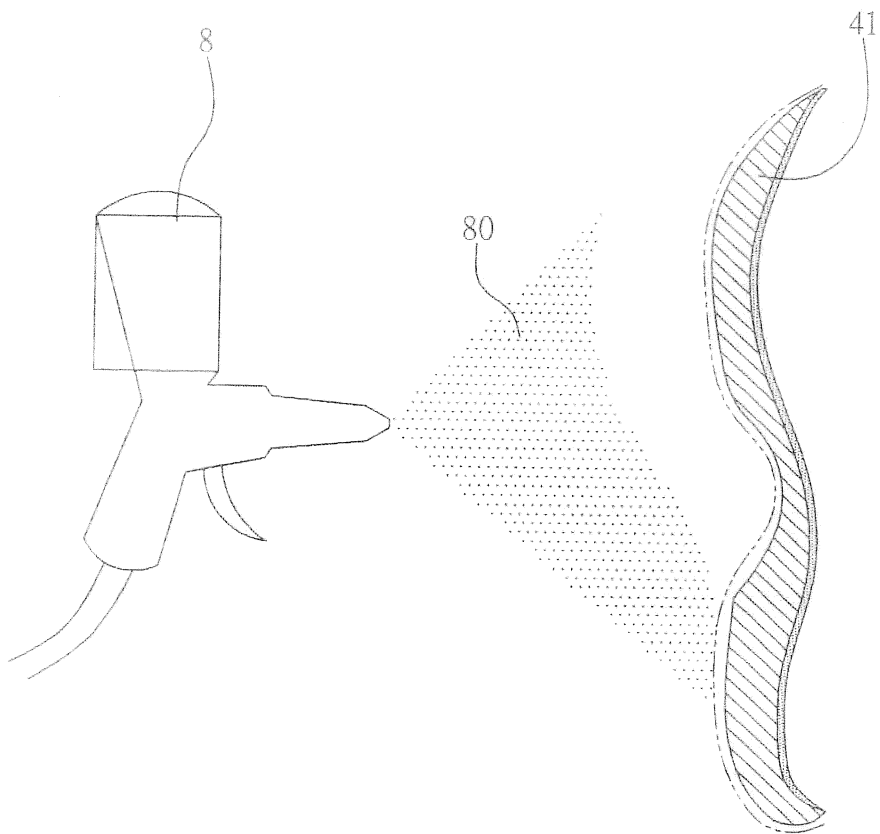
**FIG. 8**

**FIG. 9**

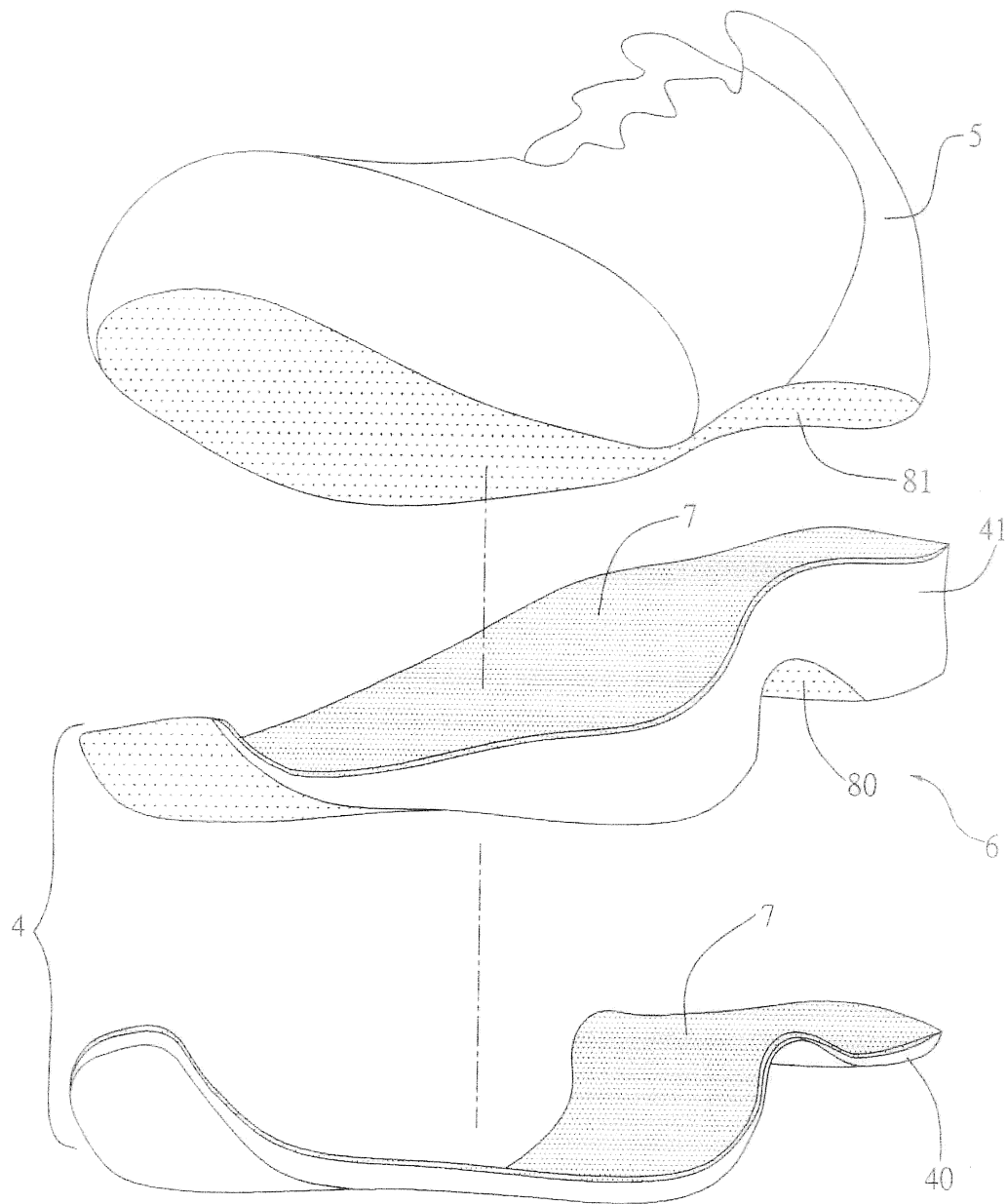
**FIG. 10**

**FIG. 11**

**FIG. 12**

**FIG. 13**

**FIG. 14**

**FIG. 15**