



(12) **BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ**

(19) **Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)**
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11) 
1-0022153

(51)⁷ **B65G 17/08, F16G 13/10, B65G 17/40,**
21/22, 15/30

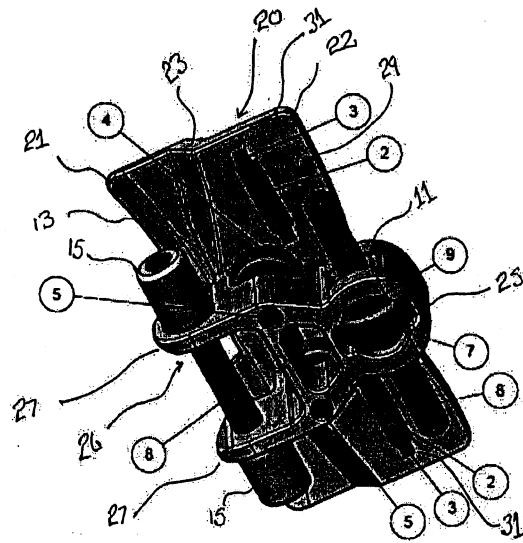
(13) **B**

(21)	1-2014-01758	(22)	09.05.2012		
(86)	PCT/MY2012/000099	09.05.2012	(87)	WO2012/154030	15.11.2012
(30)	PI 2011002078	10.05.2011	MY		
(45)	25.11.2019	380	(43)	25.08.2014	317
(73)	FLEXMOVE SYSTEM (M) SDN. BHD. (MY) 264, JALAN PERMATANG DAMAR LAUT, 11960 BAYAN LEPAS, PENANG, MALAYSIA				
(72)	OOI, Bok Leong (MY), YEOW, Johnny Teik Chuan (MY)				
(74)	Công ty Luật TNHH AMBYS Hà Nội (AMBYS HANOI)				

(54) **MẮT XÍCH CHO XÍCH BĂNG TẢI, XÍCH BĂNG TẢI LÀM TỪ MẮT XÍCH NÀY**

(57) Sáng chế đề cập đến mắt xích cho xích băng tải bao gồm thân chính, tấm ở trên mà sản phẩm đang xử lý hoặc một phần của nó có thể nằm trên đó; thân chính có phần phía trước và phần phía sau; phần phía trước và phần phía sau có phương tiện được liên kết vào để các mắt xích có thể liên kết với nhau tạo nên xích băng tải có nhiều liên kết; khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất bao gồm một cặp bộ phận bên được đỡ có thể quay kéo dài trên các phía đối diện của phía dưới tấm ở trên, được lắp vào để lăn theo chiều di chuyển của xích băng tải, trong đó con lăn của khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất được lắp vào để nằm trên và quay dọc theo bề mặt phía trên tương ứng của đệm bù mòn như là một phần của kết cấu đỡ bộ phận băng tải cho xích băng tải; khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ hai, bao gồm hai chi tiết dẫn hướng được đỡ có thể quay trên các phía đối diện của thân chính, có thể quay quanh trục dọc, vuông góc với tấm ở trên, trong đó mép ngoại biên của các chi tiết dẫn hướng tương ứng được lắp vào để ăn khớp với mép bên của bề mặt đệm bù mòn của bộ phận đỡ băng tải hoặc khối lắp ráp kết cấu có kết cấu tương tự của bộ phận đỡ băng tải; khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ ba, bao gồm chi tiết con lăn được lắp vào để nằm trên và quay trên dải băng tải của bộ phận đỡ băng tải hoặc kết cấu tương tự khác của bộ phận

đỡ băng tải, trong đó con lăn của khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ ba được đỡ có thể quay ở bên bởi trục gần như song song với tấm ở trên; để các khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất, thứ hai và thứ ba có thể hoạt động độc lập với nhau hoặc kết hợp với nhau để làm giảm lực ma sát giữa các vị trí tiếp xúc của xích băng tải với bộ phận đỡ xích băng tải, dẫn đến làm giảm nhu cầu về năng lượng để dẫn động xích băng tải trên bộ đỡ băng tải trong quá trình vận hành, cùng với làm giảm sự ăn mòn và nứt của mắt xích trên bộ phận đỡ băng tải.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến mắt xích cho xích băng tải, được lắp vào để liên kết với nhau tạo thành xích băng tải.

Cụ thể hơn, sáng chế đề cập đến mắt xích cho xích băng tải được sáng tạo ra là duy nhất, mà khi được liên kết với nhau và được sử dụng trong hệ thống băng tải, có khả năng làm giảm đáng kể lực ma sát giữa các thành phần ăn khớp, mà không chỉ làm giảm được sự ăn mòn và nứt của các thành phần tương ứng trong thiết bị, mà còn cho phép sử dụng ít năng lượng hơn một cách đáng kể để dẫn động động cơ.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Trong quá trình vận hành xích băng tải hoặc băng chuyền thông thường, băng tải thường được đỡ bởi một kết cấu bộ phận trong đó xích băng tải được làm từ nhiều mắt xích được liên kết với nhau ở trục tâm mà thông qua cơ cấu dẫn động có thể di chuyển theo cả chiều xuôi và ngược.

Người có hiểu biết trung bình về lĩnh vực này sẽ nhận ra được rằng, ngày nay xích băng tải và băng chuyền đã trở nên tối tân một cách cụ thể, đòi hỏi không chỉ vận chuyển sản phẩm theo chiều ngang mà còn thường có yêu cầu toàn bộ kết cấu của bộ phận băng tải đều có thể di chuyển nghiêng và cong, để xích băng tải có thể đi quanh các thiết bị khác nhau trong nhà máy, các vị trí xử lý, điểm vận hành khác nhau bên trong khu công nghiệp và kết cấu khung hình xoắn ốc có thể được nâng lên hoặc hạ xuống đến mức tương ứng.

Từ việc nhấn mạnh thiết kế của khối lắp ráp xích băng tải ngày nay, có nhu cầu về cơ cấu dẫn hướng hiệu quả để tám mang thực của xích có thể được cuộn tròn lại theo chiều ưu tiên của nó.

Với hầu hết các phần, điều này có nghĩa rằng xích băng tải hoặc băng chuyền trượt dọc theo đệm bù mòn trong quá trình di chuyển của băng tải. Lực cản mà xích phải chịu trong quá trình di chuyển của băng tải thường do lực ma sát giữa mắt xích và bề mặt đệm bù mòn và mép ở trên thanh dẫn và/hoặc bộ phận đỡ xích băng tải,

cùng với lực ma sát tác động vào bề mặt dẫn hướng theo chiều bán kính ở các khúc uốn và điểm cong dọc theo chiều dài của bộ phận băng tải.

Không chỉ có lực ma sát tác động lên bề mặt ăn khớp, mà đòi hỏi các lực phải thắng được lực này, nhất là khi sử dụng động cơ có công suất cao, còn có sự ăn mòn và nứt không mong muốn ở giữa các bộ phận tương ứng, mà người có hiểu biết trung bình về lĩnh vực kỹ thuật này sẽ biết được, thường khiến cho việc sản xuất bị tạm ngừng để bảo dưỡng và thay thế các bộ phận khác nhau.

Do đó, bất kỳ thiết bị, phương thức hoặc phương pháp nào mà việc giảm lực tiếp xúc ma sát và sự ăn mòn và nứt liên quan giữa các bộ phận của các phần di chuyển trong hệ thống băng tải đều được mong đợi.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Mục đích của sáng chế là đề xuất mắt xích cho xích băng tải được cải tiến, được lắp vào để liên kết với các mắt xích tương tự khác để tạo ra xích băng tải, mà khi hoạt động trên bộ phận đỡ băng tải, sẽ làm giảm đáng kể lực ma sát giữa các mắt xích băng tải và các đệm bù mòn và/hoặc các dải băng tải khác nhau mà đỡ xích băng tải, dẫn đến giảm nhu cầu tiêu thụ năng lượng để vận hành xích băng tải này và cải thiện một cách hiệu quả sự ăn mòn và nứt của xích băng tải này mà mặt khác sẽ được mong đợi ở một xích băng tải có thể so sánh khác, mà có ưu điểm sẽ làm giảm được việc bảo dưỡng và thay thế các phần liên quan trong xích này.

Các mục đích và ưu điểm khác sẽ trở nên rõ ràng khi đọc toàn bộ bản mô tả.

Theo một phương án của sáng chế, mắt xích cho xích băng tải được lắp vào để liên kết với các mắt xích khác để tạo thành xích băng tải, xích bao gồm:

thân chính,

tấm phía trên mà sản phẩm đang xử lý hoặc một phần của nó có thể nằm trên đó;

thân chính có phần phía trước và phần phía sau;

phần phía trước và phần phía sau có phương tiện được liên kết vào để các mắt xích có thể nối được với nhau để hình thành xích băng tải có nhiều mắt xích;

khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất bao gồm cặp con lăn bên được đỡ có thể quay kéo dài về các phía đối diện của phía bên dưới tấm ở trên, được lắp vào để lăn theo chiều di chuyển của xích băng tải, trong đó các con lăn của khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất được lắp vào để nằm trên và quay dọc theo bề mặt phía trên tương ứng của đệm bù mòn như là một phần của kết cấu đỡ bộ phận băng tải cho xích băng tải;

khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ hai bao gồm hai chi tiết dẫn hướng được đỡ có thể quay được trên các phía đối diện của thân chính, có thể quay quanh trục dọc, vuông góc với tấm phía trên, trong đó mép ngoại biên của các chi tiết dẫn hướng tương ứng được lắp vào để ăn khớp với mép bên của bề mặt đệm bù mòn của bộ phận đỡ băng tải hoặc khối lắp ráp kết cấu có kết cấu tương tự của bộ phận đỡ băng tải;

khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ ba bao gồm chi tiết con lăn được lắp vào để nằm trên và quay theo dải băng tải và/hoặc đệm bù mòn của bộ phận đỡ khối băng tải hoặc kết cấu tương tự khác của bộ phận đỡ băng tải, trong đó con lăn của khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ ba được đỡ có thể quay ở bên bởi trục gần như song song với tấm ở trên cùng;

như vậy các khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất, thứ hai và thứ ba có thể hoạt động độc lập với nhau hoặc hoạt động kết hợp với nhau để giảm lực ma sát giữa các vị trí tiếp xúc của xích băng tải với bộ phận đỡ xích băng tải, dẫn đến làm giảm nhu cầu năng lượng cần để dẫn động xích băng tải trên bộ phận đỡ xích băng tải trong quá trình vận hành, cùng với giảm sự ăn mòn và nứt của mắt xích trên bộ phận đỡ băng tải.

Khối lắp ráp này có ưu điểm hơn so với việc sử dụng phương thức truyền thống để đỡ và dẫn hướng xích băng tải trong bộ phận đỡ băng tải để sử dụng việc trượt theo bề mặt đệm bù mòn và v.v., theo sáng chế này, ba khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng được kết cấu có mục đích đã được đưa ra để loại trừ được sự tương tác trượt giữa các bộ phận liên quan, được thay thế bằng sự di chuyển của con lăn có thể quay, nhờ đó làm giảm đáng kể lực ma sát ở các phần ăn khớp, nghĩa là cần ít năng lượng hơn để dẫn động sự chuyển động của xích băng tải và cũng giảm đáng kể cả

sự ăn mòn và nứt do các bộ phận không còn trượt lên nhau nữa, mà thông qua việc sử dụng các con lăn có thể lăn qua mà không có ma sát đáng kể, nghĩa là thời gian hoạt động thực tế trong quá trình vận hành xích băng tải này được giảm đáng kể.

Tốt hơn, khối lắp ráp bộ phận dẫn động thứ nhất bao gồm cặp con lăn được đỡ có thể quay có kết cấu hình trụ.

Tốt hơn, kích thước của con lăn hình trụ là có thể so sánh được với kích thước của đệm bù mòn, mà tạo thành phần của bộ phận đỡ xích băng tải, mà một cặp con lăn của khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất sẽ nằm trên đó.

Tốt hơn, mỗi con lăn hình trụ đều được đỡ có thể quay trong các khe xác định nằm trong góc hướng về đỉnh phía dưới của tấm ở trên của mắt xích băng tải.

Ưu điểm của khối lắp ráp này là ở chỗ bằng cách đưa các khe vào mắt xích, các con lăn hình trụ tương ứng có thể được lắp vào một cách an toàn, sau đó phần bên trong các con lăn hình trụ có phần nhô ra có thể quay hoàn toàn và di chuyển dọc theo bề mặt đệm bù mòn trong quá trình di chuyển của băng tải, nhưng lại giữ cho chính xích của nó ở vị trí gần với bộ phận đỡ băng tải để không tạo ra khe hở đáng kể nào.

Tốt hơn, các con lăn hình trụ có thể được làm từ chất dẻo, thép hoặc vật liệu hoặc khối lắp ráp ổ trục phù hợp.

Tốt hơn, khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ hai, bao gồm hai con lăn được định vị trên các phía tương ứng của phần đỡ, mà tấm ở trên nằm trên đó, có kết cấu gần như là bánh xe hoặc trục lăn.

Tốt hơn, mỗi bánh xe đều có thể quay quanh trục theo chiều dọc, để mép ngoại biên của bánh xe có thể ăn khớp với mép của đệm bù mòn và/hoặc chi tiết dẫn hướng tương ứng của bộ phận đỡ băng tải.

Tốt hơn, bề rộng hoặc bề dày của bánh xe hoặc trục lăn của con lăn cho khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ hai là kích thước tương ứng với mức độ điều khiển được yêu cầu trong quá trình di chuyển cong hoặc quay của xích băng tải trong khi vận hành.

Tốt hơn, phần đỡ tấm ở trên bao gồm hai khe nằm ở tâm các phần phía trước và phía sau của các phần đỡ tấm ở trên cho mắt xích băng tải, trong đó các khe phía ngoài trong vị trí trung tâm này của phần đỡ tấm ở trên trên các phía tương ứng lại cho phép một phần của mỗi bánh xe hoặc trục lăn nhô ra khỏi đó.

Ưu điểm của khối lắp ráp này ở chỗ, giống như con lăn có khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất, các bánh xe hoặc trục lăn này đều có thể được lắp vào bên trong mắt xích một cách thuận tiện, từ phần thân chính chịu trách nhiệm đỡ tấm ở trên.

Tốt hơn, con lăn cho khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ ba là bánh xe hoặc trục lăn.

Tốt hơn, bánh xe hoặc trục lăn được đỡ trên trục bên có thể di chuyển để mắt xích, khi được liên kết vào từ một xích băng tải được lắp vào để đổi hướng và quay quanh khi có yêu cầu.

Tốt hơn, tấm ở trên bao gồm bề mặt phía trên, trong đó một phía nằm ngang qua bề rộng của tấm ở trên nằm ở vị trí cao hơn.

Tốt hơn, có đường uốn hoặc đường nghiêng trung tâm nằm ở giữa mặt có thể phân chia được của tấm ở trên.

Tốt hơn, đường phân chia là đường nghiêng trong đó một phía cao hơn hoặc thấp hơn so với phía còn lại.

Tốt hơn, tấm ở trên có độ cao ở phía trước là thấp hơn so với phía sau hoặc mặt sau của tấm ở trên này.

Tốt hơn, nhờ đường uốn nghiêng mà chia tấm ở trên thành mặt trên và mặt dưới nghĩa là mắt xích liên kết liền kề có thể khiến cho mặt phía trên nhô ra của nó nằm trên hoặc gần như ở vị trí phía trên của mặt dưới của phía hướng về phía trước của tấm ở trên của mắt xích liền kề.

Tốt hơn, khối lắp ráp độc đáo này cho phép chồng các mắt xích lên nhau trong khi đổi chiều hoặc uốn cong khi xích băng tải cần di chuyển cong thông thường bất kỳ nào do khối lắp ráp này khiến đường đi của nó xuyên suốt chiều xử lý nguyên liệu được yêu cầu ở trên bộ phận xích băng tải đang đỡ.

Tốt hơn, đầu phía trước của phần đỡ tấm ở trên của thân chính bao gồm một khe đóng mà một thanh trụ có thể đi qua để đỡ theo kiểu quay được bánh xe dẫn hướng của khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ ba, trong đó khe có kết cấu ở bên sẽ cho phép bánh xe hoặc trục lăn đổi chiều khi có yêu cầu trong quá trình di chuyển cong của xích băng tải trong khi vận hành.

Tốt hơn, thanh trụ có thể chèn vào trong khe ở bên của phần phía trước của phần đỡ tấm ở trên của thân chính ở các đầu ở xa bên ngoài của nó cũng được lắp vào để nằm trên và ở trong các khoang tương ứng mà nhô ra ngoài từ các phía tương ứng ở phần phía sau của thân chính của phần đỡ tấm ở trên.

Tốt hơn, phương tiện liên kết nhiều mắt xích với nhau có thể hoạt động như bộ phận đỡ trục quay cho bánh xe dẫn hướng mà được tạo thành như là một phần của khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ ba, nhưng cùng một lúc sử dụng các đầu ở xa của thanh trụ này để được lắp vào trong phần phía sau của thân chính, mà đỡ tấm ở trên trong mắt xích liền kề.

Bây giờ để mô tả sáng chế được chi tiết hơn, các hình vẽ và phương án ưu tiên sẽ được thể hiện.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là hình vẽ phối cảnh nhìn từ dưới lên của mắt xích băng tải theo phương án ưu tiên của sáng chế;

Fig.2 và Fig.3 lần lượt là các hình chiếu nhìn từ phía trước và hình chiếu cạnh của mắt xích băng tải trong phương án ưu tiên được đề cập đến trên Fig.1;

Fig.4 là hình vẽ dưới dạng giản đồ nhìn từ trên xuống của xích băng tải mà liên kết các mắt xích băng tải trên các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.3;

Fig.5a là hình chiếu ba chiều dưới dạng giản đồ về một phần của xích băng tải đang được đỡ trong bộ phận đỡ xích băng tải, trong đó Fig.5b là phần phóng to của phần trên Fig.5a;

Fig.6 là hình vẽ mặt cắt của xích băng tải, được làm từ các mắt xích được thể hiện trên các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.3, trên bộ phận đỡ xích băng tải.

Mô tả chi tiết sáng chế

Đề cập đến các hình vẽ một cách chi tiết hơn, trong đó mắt xích, được thể hiện chung là 1, được lắp vào để liên kết với nhau tạo thành xích băng tải, như được thể hiện rõ nhất trên Fig.4 là 30.

Mắt xích 1 bao gồm tấm ở trên, được thể hiện chung là 20, được chia thành phần phía trước 22 và phần phía sau 21, trong đó các phần phía trước và phía sau tương ứng có độ cao khác nhau nhờ mặt nghiêng hoặc đường uốn 23.

Như đã biết, sự chênh lệch độ cao giữa phía trước hoặc mặt trước 22 và phía sau hoặc mặt sau 21, gây ra bởi mặt nghiêng 23, nghĩa là một mắt xích liền kề có thể có phần hoặc mặt sau hoặc phía sau 21 được nâng lên có thể bố trí ở trên hoặc cao hơn mặt phía trước 22 được hạ thấp, để trong thời gian di chuyển cong của xích băng tải trên bộ phận đỡ băng tải, sẽ có một góc quay cho phép, như được thể hiện một phần trên Fig.4, có thể làm cho xích băng tải được tạo nên từ các mắt xích liên kết đó quay liên tục hoàn toàn 360 độ giúp đường đi của nó có kết cấu xoắn ốc.

Tấm ở trên 20 được đỡ bởi phần đỡ thân chính, được thể hiện chung là 24, mà bao gồm phần phía trước 25 và phần phía sau 26 và phần trung tâm 17.

Phần phía trước 25 bao gồm rãnh bên 11, mà thanh trụ 8 có thể đi qua nó để hoạt động như là bộ phận đỡ có thể quay cho bánh xe dẫn hướng 7.

Bánh xe dẫn hướng 7, như trên Fig.6, được lắp vào để di chuyển dọc theo bộ phận đỡ băng tải 10, dải băng tải 18.

Phần trung tâm 17 của phần đỡ thân chính 24 của mắt xích 1 cũng bao gồm hai khe bên 13, cả ở phía phần trung tâm 17, mà được đỡ có thể quay trên đó nhờ chốt định vị có thể quay 5 là các con lăn dẫn hướng 4, mà nhìn thấy rõ nhất trên Fig.6, được lắp vào để áp khớp với phần bên 16 của đệm bù mòn 12, mà như một phần của bộ phận đỡ băng tải.

Bánh dẫn hướng hoặc con lăn dẫn hướng 4, có tầm quan trọng cụ thể khi băng tải ở trạng thái chuyển hướng cong trong suốt chiều dài của bộ phận đỡ băng tải

Mặt bên dưới 29 của tấm ở trên 20 trong các góc gần như hướng về phía trước bao gồm con lăn 2, là con lăn hình trụ, được đỡ có thể quay được bởi thanh trục 3, mà nằm bên trong các rãnh 31 tương ứng trong mặt bên dưới 29 của tấm ở trên 20.

Như trên Fig.6, các con lăn 2 có dạng hình trụ này được lắp vào để lăn dọc theo và ăn khớp với bề mặt phía trên 14 của đệm bù mòn 12 do xích băng tải khiến cho lộ trình của nó ngang qua bộ phận đỡ băng tải đã được tạo kết cấu.

Phần phía sau 26 của khung đỡ thân chính 24 cho tấm ở trên 20 có hai nhánh hoặc vấu ngàm 27, nơi mà kéo dài ra từ đó là các tang hoặc khoang 15, mà có thể liên kết với một mắt xích liền kề bằng thanh trục 8 tương ứng, mà đang đỡ bánh xe dẫn hướng 7 ở phía trước trên dải băng tải 18.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Mắt xích cho xích băng tải được lắp vào để liên kết với các mắt xích khác để tạo thành xích băng tải, mắt xích bao gồm:

thân chính, tấm ở trên mà sản phẩm đang xử lý hoặc một phần của nó có thể nằm trên đó; thân chính có phần phía trước và phần phía sau; phần phía trước và phần phía sau có các phương tiện được liên kết vào để các mắt xích có thể nối được với nhau để tạo nên xích băng tải có nhiều mắt xích;

khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất bao gồm cặp con lăn kéo dài ở hướng bên, được đỡ có thể quay trên các phía đối diện của phía bên dưới của tấm ở trên, được lắp vào để lăn theo chiều di chuyển của xích băng tải, trong đó các con lăn của khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất được lắp vào để nằm trên và quay dọc theo bề mặt phía trên tương ứng của đệm bù mòn như là một phần của kết cấu đỡ bộ phận băng tải cho xích băng tải;

khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ hai, bao gồm hai chi tiết dẫn hướng có thể đỡ quay được nằm trên các phía đối diện của thân chính, có thể quay quanh trục dọc, vuông góc với tấm ở trên, trong đó mép ngoại biên của các chi tiết dẫn hướng tương ứng được lắp vào để ăn khớp với mép bên của bề mặt đệm bù mòn của bộ phận đỡ băng tải hoặc khối lắp ráp kết cấu có kết cấu tương tự của bộ phận đỡ băng tải;

khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ ba, bao gồm chi tiết con lăn được lắp vào để nằm trên và quay trên dải băng tải của bộ phận đỡ băng tải hoặc kết cấu tương tự khác của bộ phận đỡ băng tải, trong đó con lăn của khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ ba được đỡ có thể quay và đỡ theo hướng bên bởi một trục gần như song song với tấm ở trên;

trong đó các khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất, thứ hai và thứ ba có thể hoạt động độc lập với nhau hoặc hoạt động kết hợp với nhau để giảm lực ma sát giữa các vị trí tiếp xúc của xích băng tải với bộ phận đỡ xích băng tải, dẫn đến giảm nhu cầu năng lượng cần để dẫn động xích băng tải trên bộ phận đỡ băng tải trong quá trình vận hành, cùng với làm giảm sự ăn mòn và nứt của mắt xích tác động lên bộ phận đỡ băng tải;

trong đó con lăn cho khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ ba là bánh xe hoặc trục lăn; và

trong đó bánh xe hay trục lăn được đỡ trên trục ngang di chuyển được sao cho mắt xích, khi được liên kết từ xích băng tải, được lắp để xoay và quay vòng quanh như được yêu cầu.

2. Mắt xích cho xích băng tải theo điểm 1, trong đó khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất bao gồm cặp con lăn được đỡ có thể quay có kết cấu hình trụ.
3. Mắt xích cho xích băng tải theo điểm 2, trong đó kích thước của các con lăn hình trụ có thể so sánh với kích thước của đệm bù mòn, mà tạo thành một phần của bộ phận đỡ xích băng tải, cặp con lăn của khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất này sẽ nằm trên nó.
4. Mắt xích cho xích băng tải theo điểm 3, trong đó mỗi con lăn hình trụ đều được đỡ có thể quay trong các khe xác định nằm dưới các góc hướng về phía đỉnh của tấm ở trên của mắt xích băng tải.
5. Mắt xích cho xích băng tải theo điểm 4, trong các con lăn hình trụ có thể được làm từ chất dẻo, thép hoặc vật liệu hoặc khối lắp ráp ổ trục phù hợp.
6. Mắt xích cho xích băng tải theo điểm 1, trong đó khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ hai, bao gồm hai con lăn được định vị trên các phía tương ứng của thân chính, mà tấm ở trên nằm trên đó, có kết cấu gần như là bánh xe hoặc trục lăn.
7. Mắt xích cho xích băng tải theo điểm 6, trong đó mỗi bánh xe đều có thể quay quanh trục dọc, để mép ngoại biên của bánh xe có thể ăn khớp với đệm bù mòn tương ứng và/hoặc có thể dẫn hướng bộ phận đỡ băng tải.
8. Mắt xích cho xích băng tải theo điểm 7, trong đó bề rộng hoặc độ dày của bánh xe hoặc trục lăn của con lăn cho khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ hai là kích thước tương ứng với mức độ điều khiển được đòi hỏi trong quá trình di chuyển cong hoặc quay của xích băng tải trong quá trình vận hành.
9. Mắt xích cho xích băng tải theo điểm 8, trong đó thân chính bao gồm hai khe nằm ở tâm các phần phía trước và phía sau của thân chính cho mắt xích băng tải, trong đó

các khe bên ngoài ở vị trí trung tâm này của thân chính ở trên các phía tương ứng cho phép một phần của mỗi bánh xe hoặc trục lăn nhô ra từ đó.

10. Mắt xích cho xích băng tải theo điểm 1, trong đó tấm ở trên bao gồm bề mặt phía trên, trong đó một phía ngang qua bề rộng của tấm ở trên nằm ở độ cao cao hơn.

11. Mắt xích cho xích băng tải theo điểm 10, trong đó mắt xích này có đường uốn hoặc mặt nghiêng trung tâm nằm ở giữa mặt bên có thể phân chia của tấm ở trên.

12. Mắt xích cho xích băng tải theo điểm 11, trong đó đường phân chia là mặt nghiêng trong đó một phía nằm ở vị trí cao hơn hoặc thấp hơn so với phía kia.

13. Mắt xích cho xích băng tải theo điểm 12, trong đó tấm ở trên có độ cao ở phía trước thấp hơn so với phía sau hoặc mặt sau của tấm ở trên này.

14. Mắt xích cho xích băng tải được lắp vào để liên kết với các mắt xích khác để tạo thành xích băng tải, mắt xích bao gồm:

thân chính, tấm ở trên mà sản phẩm đang xử lý hoặc một phần của nó có thể nằm trên đó; thân chính có phần phía trước và phần phía sau; phần phía trước và phần phía sau có các phương tiện được liên kết vào để các mắt xích có thể nối được với nhau để tạo nên xích băng tải có nhiều mắt xích;

khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất bao gồm cặp con lăn kéo dài theo hướng bên, được đỡ có thể quay trên các phía đối diện của phía bên dưới của tấm ở trên, được lắp vào để lăn theo chiều di chuyển của xích băng tải, trong đó các con lăn của khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất được lắp vào để nằm trên và quay dọc theo bề mặt phía trên tương ứng của đệm bù mòn như là một phần của kết cấu đỡ bộ phận băng tải cho xích băng tải;

khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ hai, bao gồm hai chi tiết dẫn hướng có thể đỡ quay được nằm trên các phía đối diện của thân chính, có thể quay quanh trục dọc, vuông góc với tấm ở trên, trong đó mép ngoại biên của các chi tiết dẫn hướng tương ứng được lắp vào để ăn khớp với mép bên của bề mặt đệm bù mòn của bộ phận đỡ băng tải hoặc khối lắp ráp kết cấu có kết cấu tương tự của bộ phận đỡ băng tải;

khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ ba, bao gồm chi tiết con lăn được lắp vào để nằm trên và quay trên dải băng tải của bộ phận đỡ băng tải hoặc kết cấu tương tự

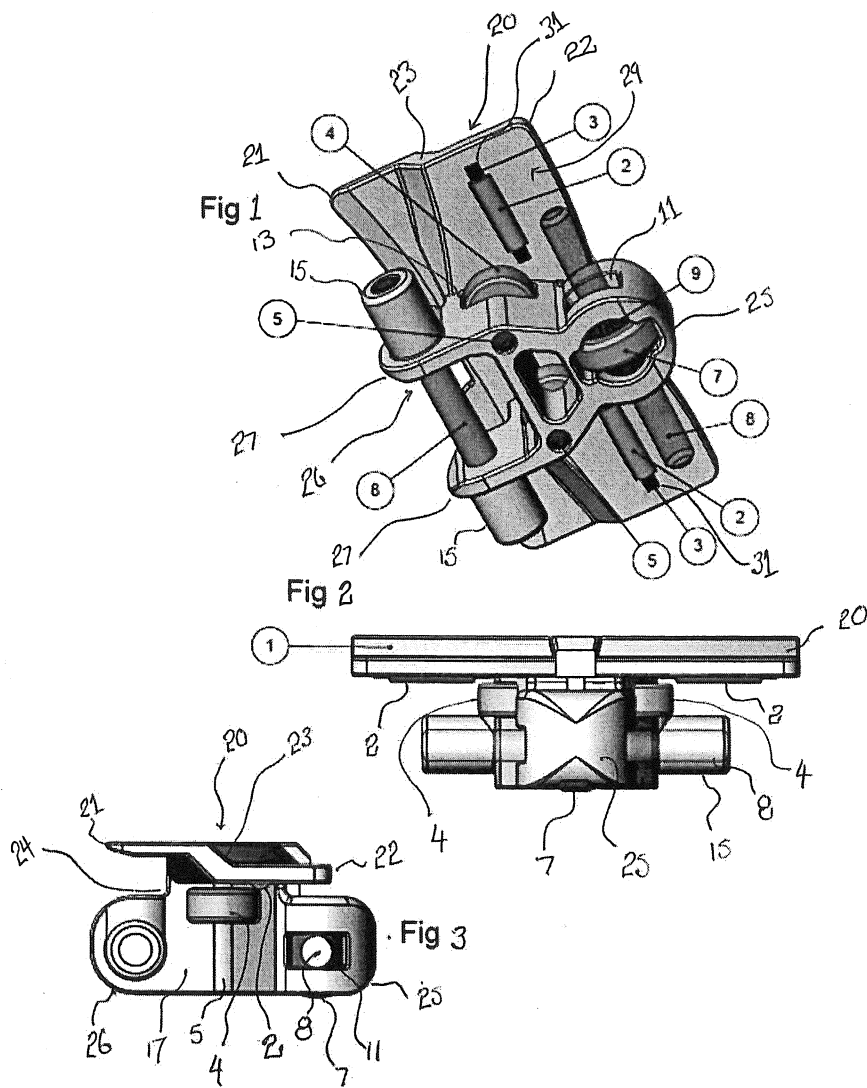
khác của bộ phận đỡ băng tải, trong đó con lăn của khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ ba được đỡ có thể quay và đỡ ở hướng bên bởi một trục gần như song song với tấm ở trên;

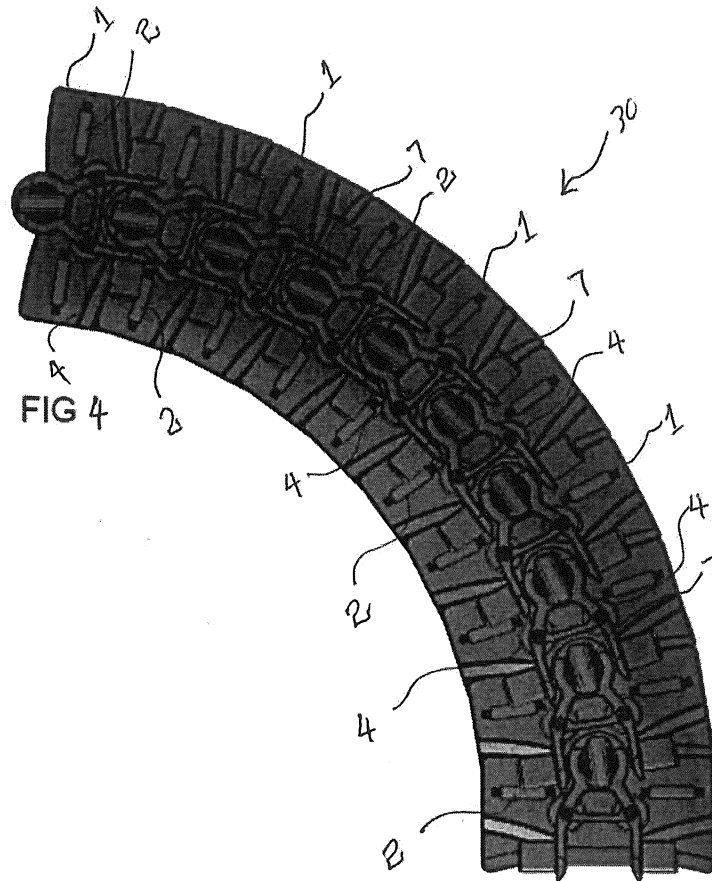
trong đó các khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ nhất, thứ hai và thứ ba có thể hoạt động độc lập với nhau hoặc hoạt động kết hợp với nhau để giảm lực ma sát giữa các vị trí tiếp xúc của xích băng tải với bộ phận đỡ xích băng tải, dẫn đến giảm nhu cầu năng lượng cần để dẫn động xích băng tải trên bộ phận đỡ băng tải trong quá trình vận hành, cùng với làm giảm sự ăn mòn và nứt của mắt xích tác động vào bộ phận đỡ băng tải; và

trong đó đầu phía trước của thân chính bao gồm một khe đóng, mà thanh trụ có thể đi qua để đỡ kiểu quay được bánh xe dẫn hướng của khối lắp ráp chi tiết dẫn hướng thứ ba, trong đó khe có kết cấu bên sẽ cho phép bánh xe hoặc trục lăn đổi chiều khi có yêu cầu trong quá trình di chuyển cong của xích băng tải trong khi vận hành.

15. Mắt xích cho xích băng tải theo điểm 14, trong đó thanh trụ có thể chèn vào khe bên của phần phía trước của thân chính ở các đầu ngoại biên ở xa của nó cũng được lắp vào để nằm trên và ở trong các khoang tương ứng mà nhô ra ngoài từ các phía tương ứng ở phần phía sau của thân chính.

16. Xích băng tải được làm từ các mắt xích được liên kết lại theo điểm 14.





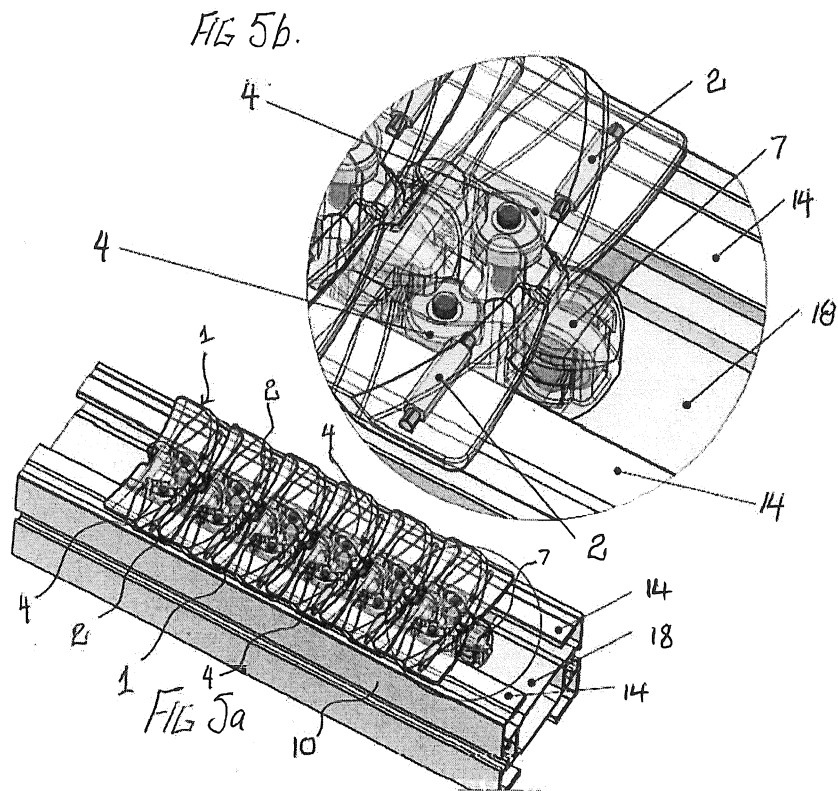


FIG 6

