



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)  
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)   
1-0020485

(51)<sup>7</sup> B65D 53/00, 53/02, 45/20, 43/06, 45/02,  
81/20

(13) B

(21) 1-2015-00492

(22) 17.07.2013

(86) PCT/KR2013/006385 17.07.2013

(87) WO2014/014266 23.01.2014

(30) 10-2012-0078816 19.07.2012 KR

(45) 25.02.2019 371

(43) 27.04.2015 325

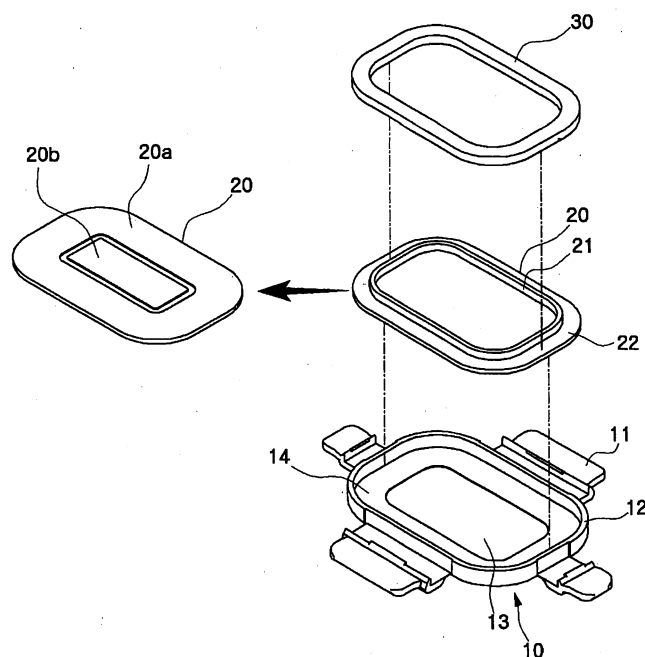
(76) LEE, YOUNG-WON (KR)

#292-35, Pungnap 2-dong, Songpa-gu, Seoul, Republic of Korea

(74) Văn phòng luật sư Phạm và Liên danh (PHAM & ASSOCIATES)

(54) NẮP HỘP ĐỰNG KÍN KHÍ CÓ ĐỆM BỊT KÍN DỄ THÁO

(57) Sáng chế đề cập đến nắp hộp đựng kín khí được sử dụng cho hộp đựng kín khí để bịt kín thân hộp đựng bởi chi tiết khóa gập được, và cụ thể hơn, đệm bịt kín được tháo dễ dàng mà không hư hại trong khi đệm bịt kín được lắp trong nắp, nhờ đó giải quyết vấn đề không vệ sinh xảy ra trong vùng ở đó lắp đệm bịt kín. Tức là, đệm bịt kín có thể được tháo dễ dàng, và có thể bịt kín và làm sạch vùng này một cách hợp vệ sinh mà ở đó lắp đệm của nắp. Để đạt mục đích, nắp được phân chia thành bề mặt trên, vón che thân hộp đựng, và vành có chi tiết khóa, bề mặt trên được ghép nối tháo được với vành, và rãnh lắp được tạo để ghép nối kín đệm bịt kín khi bề mặt trên và vành được ghép nối và rãnh lắp được loại bỏ khi bề mặt trên và vành được tách riêng sao cho đệm bịt kín được gắn và được tách dễ dàng và rãnh lắp được làm sạch dễ dàng. Ngoài ra, bề mặt trên tạo nắp được tạo từ vật liệu không có kích thích tố môi trường, do vậy để đạt được sự bịt kín và hoàn toàn vệ sinh.



### ***Lĩnh vực kỹ thuật của sáng chế***

Sáng chế đề cập đến nắp hộp đựng kín khí được dùng cho hộp đựng kín khí để bịt kín thân hộp đựng nhờ chi tiết khóa gập được, và cụ thể hơn, đệm bịt kín dễ tháo mà không bị hư hại trong khi đệm bịt kín này được lắp vào nắp, nhờ đó giải quyết vấn đề gây mất vệ sinh ở trong vùng có lắp đệm bịt kín.

Tức là, đệm có thể dễ được tháo, và có thể bịt kín và làm sạch hộp vệ sinh vùng mà ở đó thực hiện đệm nắp.

### ***Tình trạng kỹ thuật của sáng chế***

Hiện tại, các thân hộp của các hộp đựng kín khí được thay đổi theo nhiều dạng khác nhau do vật liệu làm các thân hộp được thay đổi từ nhựa sang thủy tinh, gốm, và thép không gỉ, vốn không phát ra các kích thích tố môi trường. Để cho phép nắp được ghép nối với thân hộp đựng ở trạng thái kín khí, các chi tiết khóa và có độ đàn hồi là cần thiết. Vì lý do này, nắp nhựa thường được sử dụng.

Ngoài ra, đệm bịt kín được sử dụng trong nắp như chi tiết cơ bản để bịt kín. Đệm bịt kín được lắp trong nắp, vốn chủ yếu làm từ nhựa. Để lắp đệm bịt kín, rãnh lắp được tạo để ngăn không cho đệm bịt kín tách ra khi đệm lắp trong nắp bị ép.

Do vậy, khi đệm bịt kín, vốn được lắp trong rãnh lắp, tiếp xúc với thức ăn đựng trong thân hộp đựng trong khi được ép, các chất tạp bên ngoài bị đóng cáu ở khoảng hở của đệm bịt kín, được lắp trong rãnh lắp, và các chất tạp bên ngoài hiếm khi được làm sạch, do vậy các chất tạp bên ngoài trở thành nguồn phát mùi sau khoảng thời gian nhất định, và mùi sẽ gây mất vệ sinh do sự lan truyền của vi khuẩn.

Vì lý do này, hiện nay, để dễ gắn và tháo đệm bịt kín, đệm bịt kín có

dạng khác dạng vòng được sử dụng, hoặc miệng, mà qua đó que được đưa vào để cạy đệm bịt kín ra một cách cưỡng bức cho việc dễ làm sạch, được tạo ở phần đỉnh trước của rãnh lắp.

Tuy nhiên, việc làm sạch chất tạp bên ngoài đóng rắn, bị đóng cáu trong rãnh lắp, chỉ bằng cách tách rời đệm là khó khăn do chiều rộng hẹp của rãnh lắp, do vậy phần gây mất vệ sinh không được giải quyết bằng cách làm sạch.

Ngoài ra, khi đệm được kéo bởi que qua miệng, đệm có thể bị đứt gãy nếu đệm đã dùng nhiều lần, do vậy hộp đựng kín khí có thể bị hư hại, gây lãng phí không cần thiết.

Do vậy, theo sáng chế, đệm dễ được gắn và tháo khỏi nắp trong khi dễ được làm sạch tại chỗ và thực phẩm đựng trong hộp đựng không tiếp xúc với nhựa thường gây hại, nhờ đó giải quyết vấn đề không vệ sinh.

### ***Bản chất kỹ thuật của sáng chế***

Do vậy, nắp được phân chia thành bề mặt trên, vón che thân hộp đựng, và mép có chi tiết khóa, bề mặt trên được ghép nối tháo được với mép, và rãnh lắp được tạo để ghép nối đệm chặt trong khi bề mặt trên và mép được ghép nối và rãnh lắp được loại bỏ khi bề mặt trên và mép được tách riêng sao cho đệm dễ được tháo và tách rời và rãnh lắp dễ được làm sạch.

Ngoài ra, bề mặt trên tạo nên nắp được tạo từ vật liệu không có kích thích tố môi trường, do vậy dễ bịt kín và hoàn toàn vệ sinh.

Do vậy, nhờ cho phép đệm dễ được lắp và tách rời thông qua việc khiến bề mặt trên và mép của nắp được ghép nối tháo được với nhau nên đệm và nắp được làm sạch dễ dàng, và nhờ tạo bề mặt trên nhờ sử dụng các vật liệu khác nhau, nên có thể tạo nắp có các thiết kế khác nhau mà không có kích thích tố môi trường.

### ***Mô tả vắn tắt các hình vẽ***

Fig.1 là hình phối cảnh minh họa cụm nắp theo phương án thực hiện sáng chế;

Fig.2 là hình phối cảnh minh họa chi tiết bề mặt trên và chi tiết vành tạo nắp theo phương án thực hiện sáng chế, vốn được tách và được ghép nối ở kết cấu khác;

Fig.3 là hình vẽ mặt cắt minh họa chi tiết bề mặt trên được ghép nối với chi tiết vành trên Fig.1;

Fig.4 là hình vẽ mặt cắt minh họa chi tiết bề mặt trên khác được ghép nối với chi tiết vành;.

Fig.5 là hình vẽ minh họa chi tiết bề mặt trên có rãnh gài;

Fig.6 là hình vẽ minh họa nắp trong đó chi tiết bề mặt trên được lắp vào chi tiết vành;

Fig.7 là hình vẽ mặt cắt minh họa nắp được ghép nối với thân hộp đựng;

Fig.8 là hình vẽ minh họa đệm bịt kín được tháo khỏi nắp cụ thể; và

Fig.9 là hình vẽ của nắp cụ thể có rãnh hở để dễ gắn và tháo đệm bịt kín;

### ***Mô tả chi tiết các phương án thực hiện sáng chế***

Một phương án thực hiện để làm ví dụ sáng chế, trong đó nắp 100 được ghép nối tháo được với thân hộp đựng 200 để bịt kín thân hộp đựng 200 nhờ sử dụng đệm bịt kín 30, nắp 100 gồm: vành 10 được tạo tháo được để bịt kín thân hộp đựng 200; và chi tiết bề mặt trên 20 được lắp tháo được với vành 10 nhờ tác dụng áp lực, trong đó rãnh lắp (1) để lắp đệm bịt kín (30) được tạo dưới dạng bề mặt trên (20a), vốn che đầu trên hở của thân hộp đựng khi vành được ghép nối với chi tiết bề mặt trên, được ghép nối với chi tiết bề mặt trên (20) và vành (10) để lắp đệm bịt kín (30).

Dưới đây, sáng chế sẽ được mô tả chi tiết có dựa vào các hình vẽ kèm

theo.

Fig.1 và Fig.2 là các hình vẽ minh họa chi tiết bề mặt trên có các hình dạng khác nhau, vốn tạo bề mặt trên của nắp, và đệm, vốn bao đóng chi tiết bề mặt trên, được ghép nối với vành, Fig.3 và Fig.4 là các hình vẽ mặt cắt của vành được lắp theo các hình dạng khác nhau của chi tiết bề mặt trên của chi tiết bề mặt trên trên Fig.1 và Fig.2, Fig.5 là hình vẽ phóng to của chi tiết bề mặt trên được ghép nối chặt với vành, Fig.6 là hình vẽ của cụm theo phương án thực hiện sáng chế và Fig.7 là hình vẽ của nắp theo phương án thực hiện sáng chế được lắp với hộp đựng.

Như được minh họa trên đây, nắp 100 theo phương án thực hiện sáng chế được nối với thân hộp đựng 200, gồm vành 10 có phần khóa gập được 11, chi tiết bề mặt trên 20 được nối tháo được với vành 10 nhờ tác dụng áp lực, và đệm bịt kín 30 được gài vào trong rãnh lắp 1 vốn được tạo ra khi chi tiết bề mặt trên 20 và vành 10 được nối.

Trong trường hợp này, ở chi tiết bề mặt trên 20, vành nhô 21, nhô vào trong, được tạo khi vành gờ 22 có chiều rộng định trước được tạo để tạo rãnh lắp 1 nhằm lắp đệm bịt kín 30 khi được ghép nối với vành 10.

Ngoài ra, vành gờ 22 có chiều rộng định trước được tạo ngoài vành nhô 21 để bảo đảm khoảng trống, trong đó lắp đệm bịt kín 30, và vành được ghép nối với chi tiết bề mặt trên 20 gồm thành ngoài 12 được đỡ đàn hồi khi ngoại lực được tác dụng vào nó bởi mép ngoài của vành gờ 22 của chi tiết bề mặt trên, và vành đỡ 14 được tạo bên trong thành ngoài 12 và có chiều rộng định trước sao cho vành gờ 22 của chi tiết bề mặt trên 20 bị ép, và miệng 13, mà qua đó bề mặt trên 20a của chi tiết bề mặt trên 20 được lộ ra, được tạo bên trong vành đỡ 14.

Do vậy, khi chi tiết bề mặt trên 20 được ghép nối với vành 10, rãnh lắp 1, mà đệm bịt kín 30 được lắp trên đó, có chiều sâu định trước được tạo bởi thành ngoài 12 của vành 10, trên vành nhô 21 vốn nhô vào trong ở chi tiết bề mặt trên 20.

Ngoài ra, khi chi tiết bề mặt trên 20 và vành 10 được tách rời, rãnh lắp 1 có chiều sâu định trước được tháo và vành gờ 22 của chi tiết bề mặt trên 20 và vành đỡ 14 của vành 10 được lộ ra sao cho vùng nơi lắp đệm bịt kín 30 có thể được làm sạch dễ dàng.

Ngoài ra, vành đỡ 14 của vành 10 được đỡ chặt hơn áp lực tác động khi nắp 100 được ghép nối với thân hộp đựng 200 bởi chi tiết khóa 11, vốn được gập ở vành 10, và cụ thể là, theo phương án thực hiện sáng chế, mép 14a của vành đỡ 14, nằm liền kề với miệng 13 của vành 10, có đầu trước mảnh hơn đầu sau và được uốn vào trong và được ép tỳ lên bề mặt trên và liên kết kín với bề mặt trên để liên kết kín với bề mặt trên (20a) của chi tiết bề mặt trên (20) khi nắp 100 được khóa vào thân hộp đựng 200 nhờ tác dụng áp lực.

Nhưng kết cấu này không giới hạn mục đích của sáng chế, và việc liên kết kín để bịt kín có thể được thực hiện nhờ các kết cấu khác nhau theo các giải pháp kỹ thuật đã biết.

Ngoài ra, để mối ghép nối của chi tiết bề mặt trên 20 và vành 10 được bịt kín chặt, vành lõm 23 được tạo ở bề mặt trên 20a của chi tiết bề mặt trên 20 ở chiều sâu định trước, trong đó vành lõm 23 được định vị ở phần nơi vành đỡ 14 của vành 20 nhô ra, và vành nhô 15 nhô từ vành đỡ 14 sao cho vành nhô 15 có thể được gài vào trong vành lõm 23.

Do vậy, việc ghép nối vành lõm 23 và vành nhô 15 phóng to bề mặt, mà trên đó bề mặt trên 2a của chi tiết bề mặt trên 20 và vành đỡ 14 của vành 10 tiếp xúc, sao cho vành được ngăn không biến dạng và mối ghép nối được liên kết kín.

Vành 10 được đúc áp lực từ nhựa, và sự biến dạng bởi khe hở xuất hiện theo sự co và giãn của vành 10, vốn được đúc từ nhựa, có thể được ngăn ngừa khi chi tiết bề mặt trên 20 và vành 10 được ghép nối.

Trong trường hợp này, phần hiển thị 20b, biểu tượng, v.v.. được in hoặc được khắc trên đó, được tạo trên bề mặt trên 20a của chi tiết bề mặt

trên 20, được lộ ra qua miệng 13 của vành 10.

Ngoài ra, vành lõm 23 được uốn cong khi tạo vành nhô 21 của chi tiết bề mặt trên 20 sao cho chi tiết bề mặt trên 20 được xử lý dễ dàng bởi khuôn ép khi gia công từ kim loại, và vành nhô 21 được liên kết kín với thành trong của hộp đựng khi được ghép nối với hộp đựng 200 sao cho thực phẩm đựng ở khoảng trống bên trong về cơ bản được ngăn không cho tiếp xúc với vật liệu vô hại.

Ngoài ra, theo sáng chế, chi tiết bề mặt trên 20 sử dụng vật liệu không gây hại cho người, và đồng thời, vật liệu có độ bền cao hơn vành 10 được sử dụng sao cho vành đàn hồi 10 được ghép nối và được tách khỏi chi tiết bề mặt trên 20 một cách dễ dàng chỉ bằng cách ép bề mặt trên của chi tiết bề mặt trên 20 mà không làm biến dạng chi tiết bề mặt trên 20 này.

Vật liệu được sử dụng cho chi tiết bề mặt trên, vốn không gây hại cho người, được sử dụng theo sáng chế có thể là thép không gỉ, kính nhiệt hoặc gốm và nhựa vốn là loại không gây hại, nhưng các vật liệu này không làm giới hạn mục đích của sáng chế.

## YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Nắp hộp đựng kín khí có đệm bịt kín dễ tháo, trong đó nắp được ghép nối tháo được với thân hộp đựng (200) để bịt kín thân hộp đựng nhờ sử dụng đệm bịt kín, nắp bao gồm:

vành được tạo tháo được để bịt kín thân hộp đựng; và

chi tiết bề mặt trên được ghép nối tháo được với vành nhờ tác dụng áp lực,

trong đó rãnh lắp để lắp đệm bịt kín được tạo như bề mặt trên, vốn che đầu trên hở của thân hộp đựng khi vành được ghép nối với chi tiết bề mặt trên, được ghép nối với chi tiết bề mặt trên và vành,

trong đó chi tiết bề mặt trên bao gồm vành nhô, nhô vào trong để tạo rãnh lắp, vành gờ có chiều rộng định trước được tạo bên ngoài vành nhô để bảo đảm khoảng trống, lắp đệm bịt kín trong đó, và

vành bao gồm thành ngoài được đỡ đàn hồi khi ngoại lực được tác dụng vào đó bởi vành ngoài của vành gờ của chi tiết bề mặt trên, liên kết với thành ngoài, miệng, mà qua đó bề mặt trên của chi tiết bề mặt trên được lộ ra, và vành đỡ được tạo giữa thành ngoài và miệng và có chiều rộng định trước để đỡ bề mặt trên của chi tiết bề mặt trên.

2. Nắp hộp đựng kín khí theo điểm 1, trong đó vành đỡ của vành được đỡ bền hơn áp lực tác động khi nắp được ghép nối với thân hộp đựng, vành của vành đỡ, liên kết với miệng của vành, được ép tỳ vào bề mặt trên và liên kết kín với bề mặt trên này để liên kết kín với bề mặt trên của chi tiết bề mặt trên khi nắp được khóa vào hộp đựng nhờ tác dụng áp lực.

3. Nắp hộp đựng kín khí theo điểm 1, trong đó vành lõm được tạo ở bề mặt trên của chi tiết bề mặt trên ở chiều sâu định trước, trong đó vành lõm được định vị ở phần nơi mà vành đỡ của vành được đỡ, và vành nhô nhô ra từ vành đỡ sao cho vành nhô được gài vào trong vành lõm.



4. Nắp hộp đựng kín khí theo điểm 1, trong đó vành nhô của chi tiết bề mặt trên nằm trong thân hộp đựng khi được ghép nối với thân hộp đựng, chi tiết bề mặt trên có độ bền lớn hơn vành sao cho chi tiết bề mặt trên được ghép nối dễ dàng với vành đàn hồi chỉ bằng cách tác dụng áp lực khi được gắn vào hoặc tháo ra khỏi vành mà không làm biến dạng chi tiết bề mặt trên này.

1/8

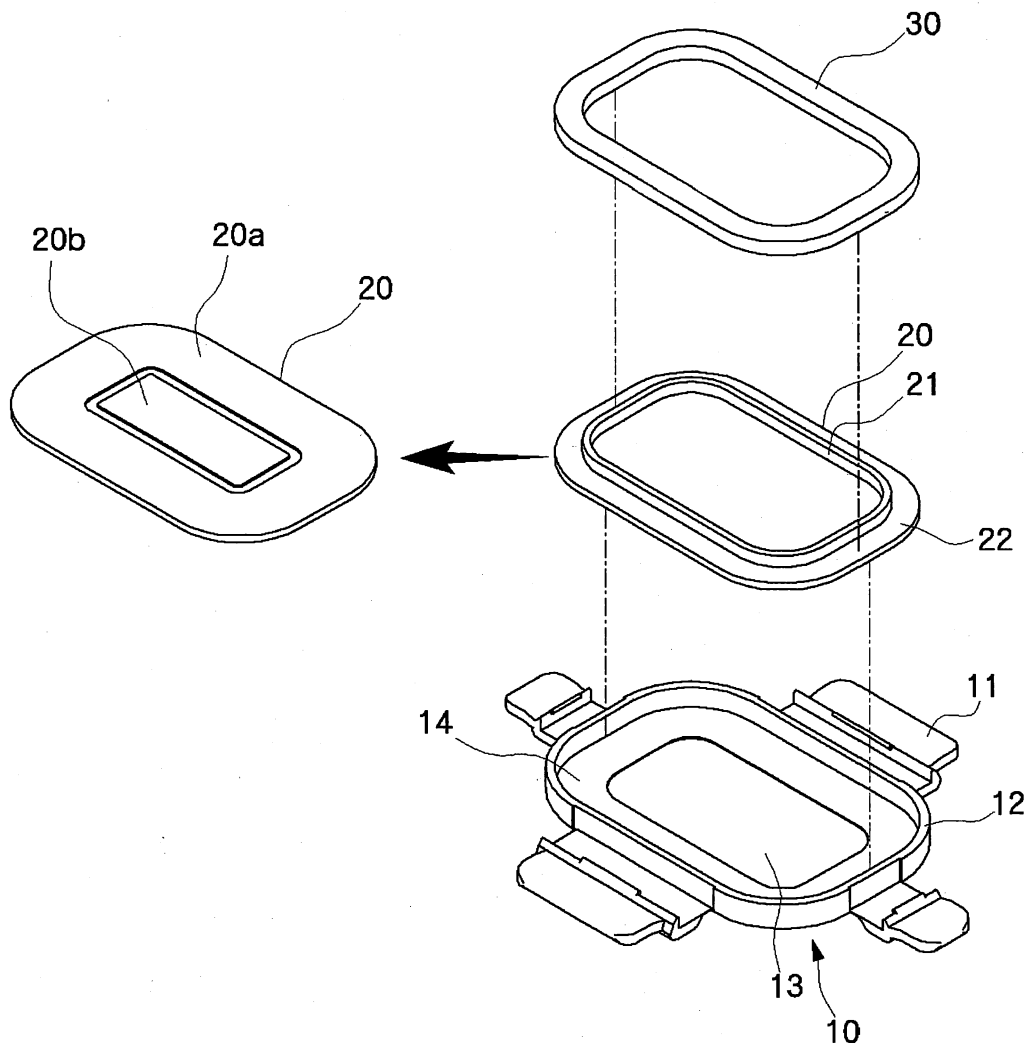


Fig.1

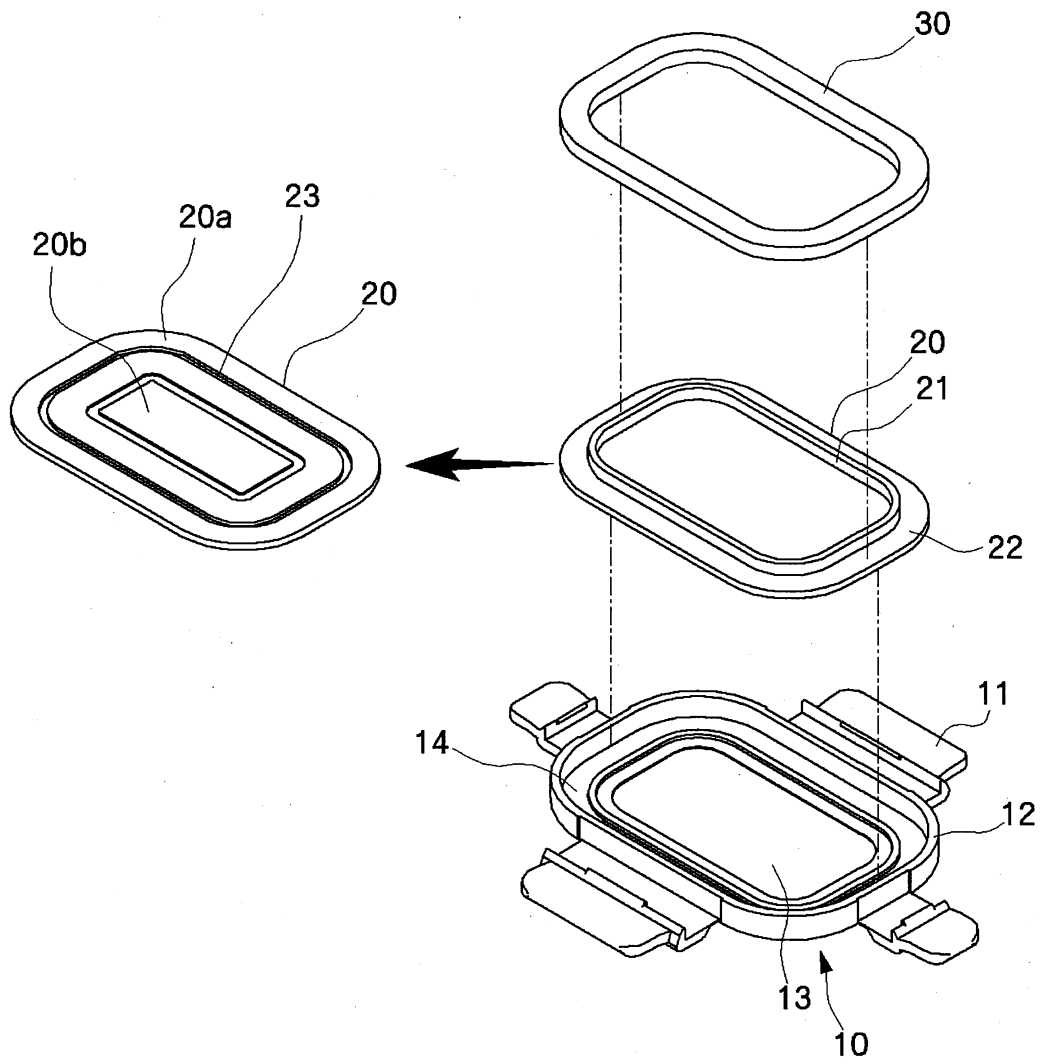


Fig.2

3/8

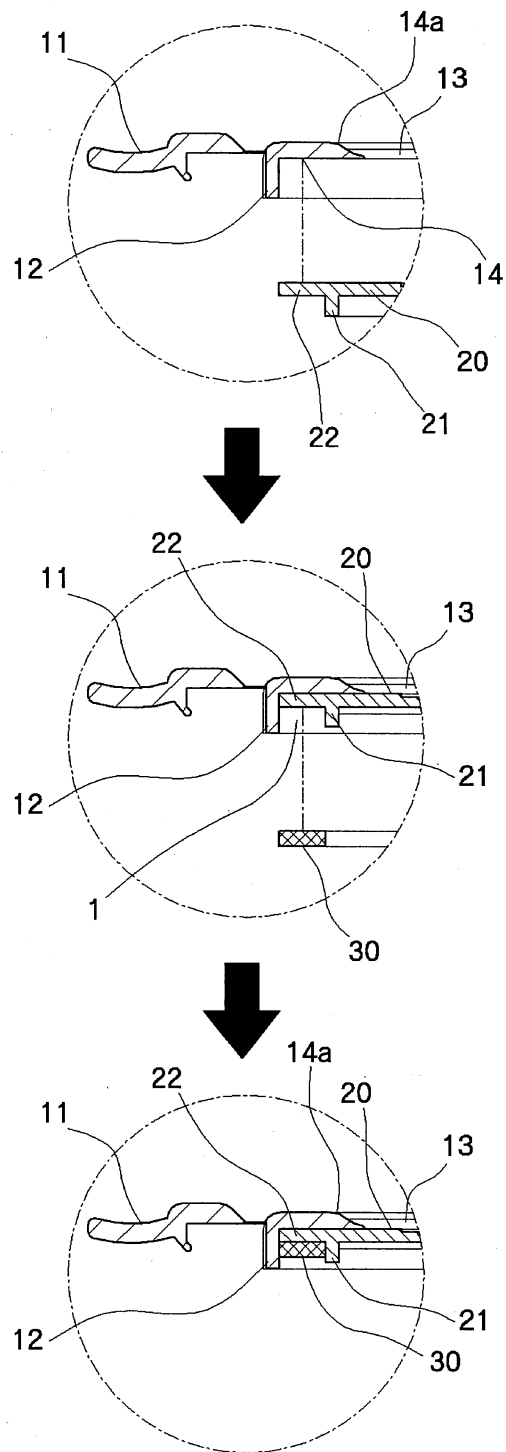


Fig.3

4/8

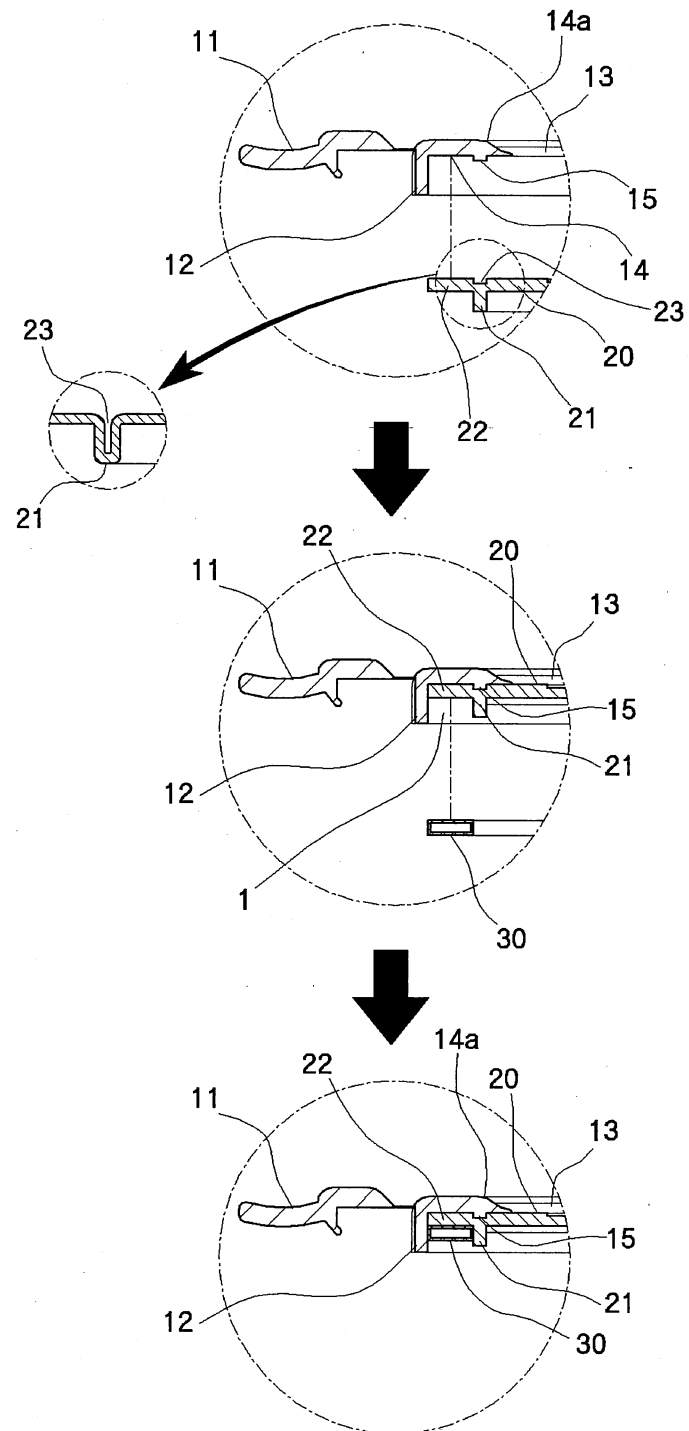


Fig.4

5/8

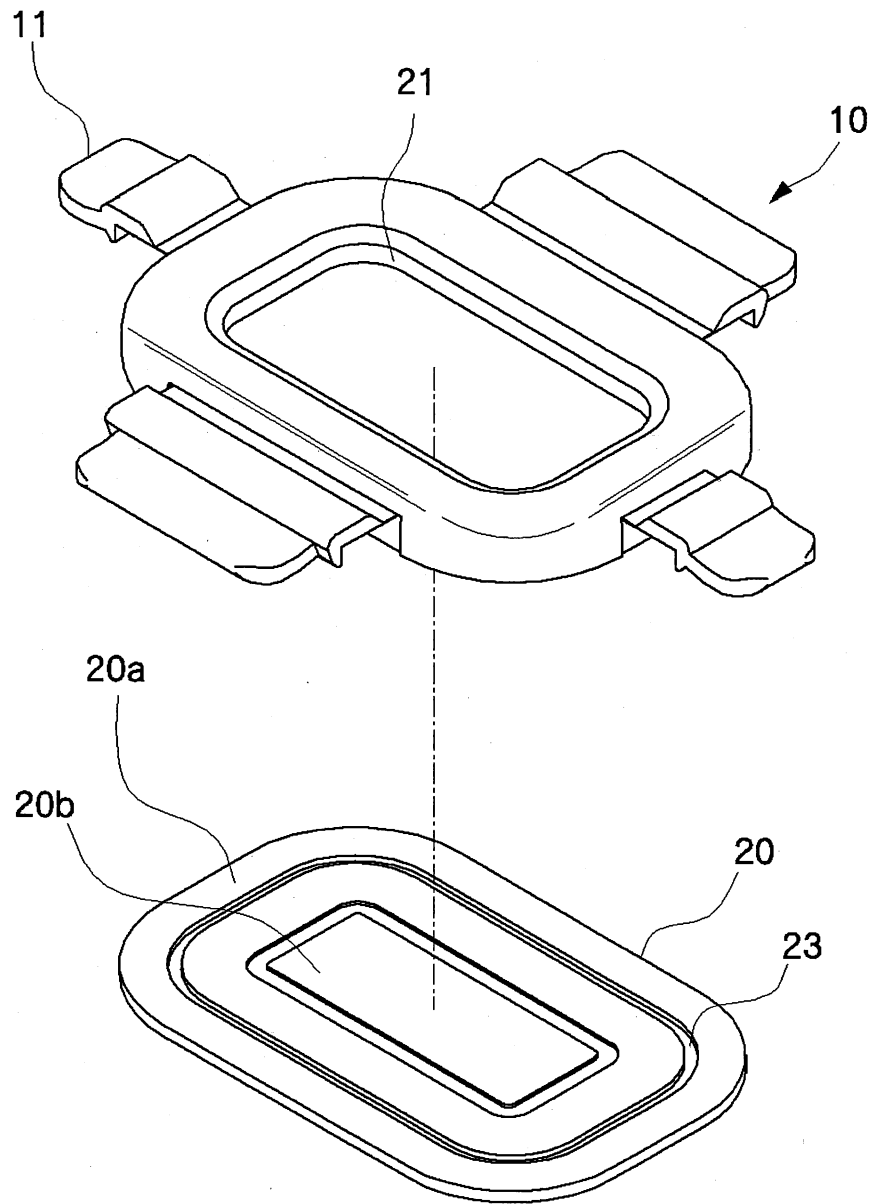


Fig.5

6/8

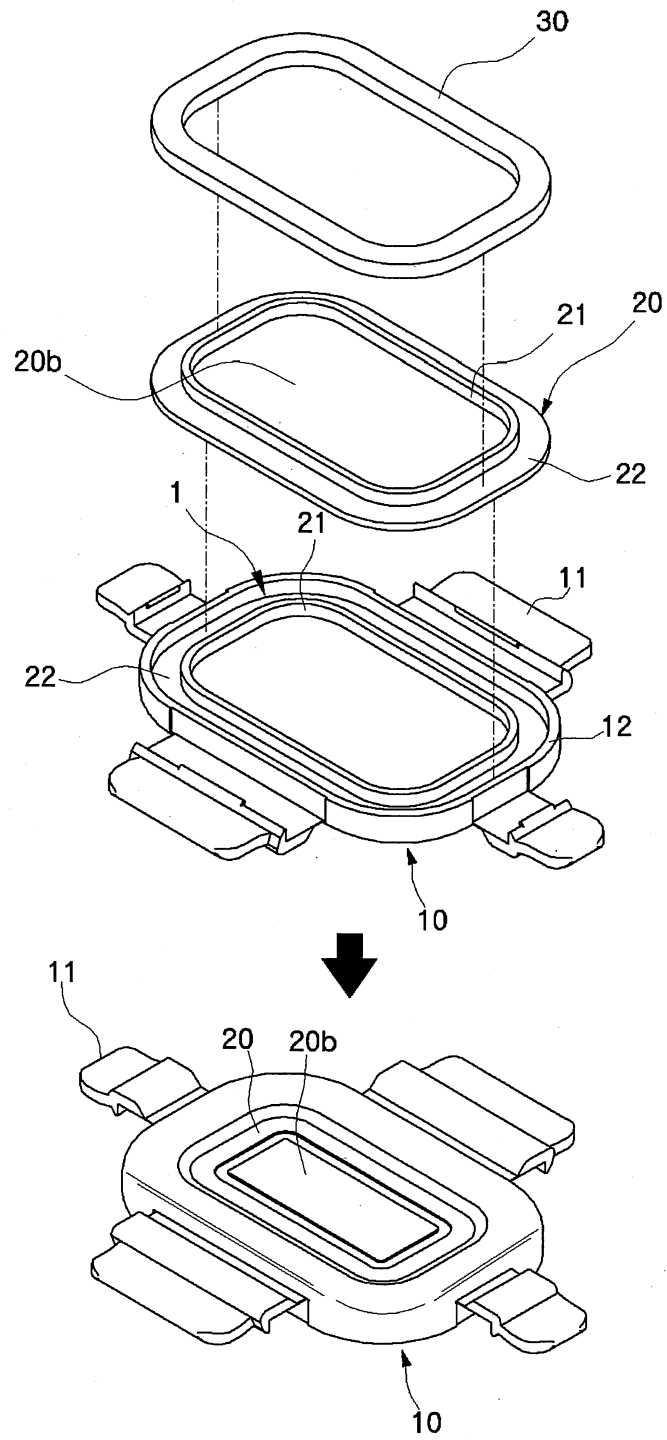


Fig.6

7/8

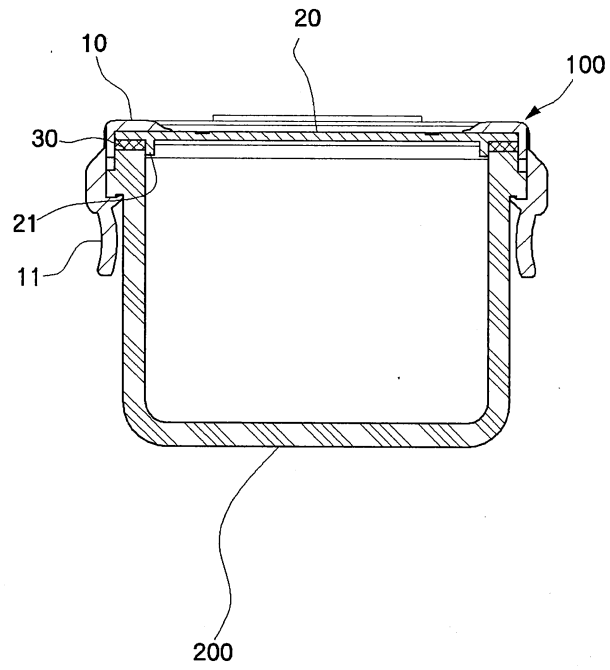


Fig.7

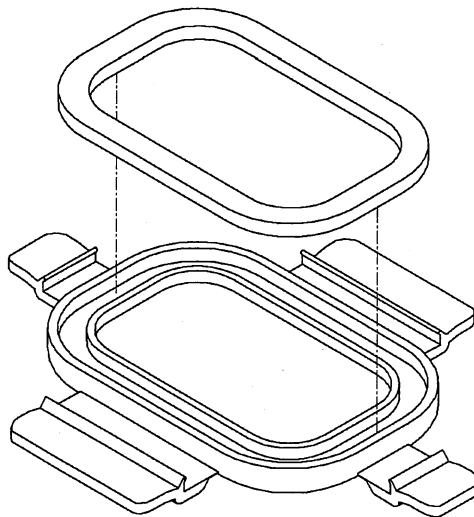


Fig.8



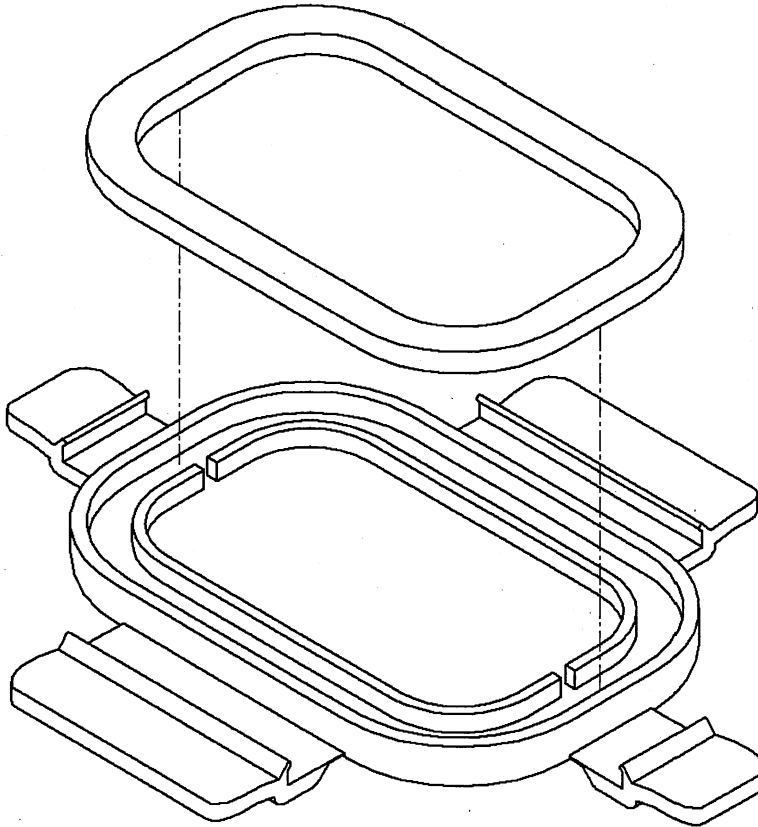


Fig.9