



(12) **BẢN MÔ TẢ GIẢI PHÁP HỮU ÍCH THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN
GIẢI PHÁP HỮU ÍCH**

(19) **Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)**
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11) 
2-0001963

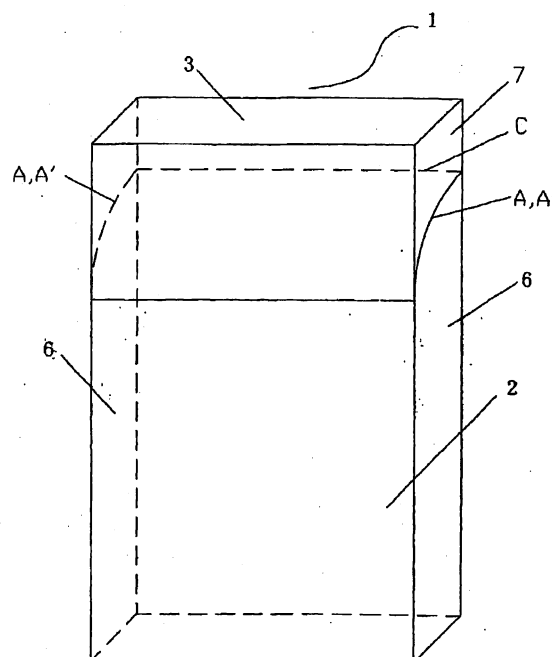
(51)⁷ **B65D 85/10**

(13) **Y**

- (21) 2-2012-00200 (22) 31.12.2010
(86) PCT/CN2010/002232 31.12.2010 (87) WO2011/106922 09.09.2011
(30) 201020124179.9 05.03.2010 CN
(45) 25.02.2019 371 (43) 25.12.2012 297
(73) HONGTA TOBACCO (GROUP) CO., LTD. (CN)
No. 118 Hongta Avenue, Hongta District, Yuxi City, Yunnan 653100, China.
(72) ZHAO, Jian (CN), REN, Hong-guang (CN), WANG, Peng (CN), LIU, Hongbing
(CN), Qu, Jun (CN), LI, Wen (CN), MOU, Dingrong (CN), ZHU, Xiongwei (CN)
(74) Công ty TNHH Trường Xuân (AGELESS CO.,LTD.)

(54) **VỎ BAO THUỐC LÁ**

(57) Giải pháp hữu ích đề cập đến vỏ bao thuốc lá bao gồm phần thân và phần nắp, mép trên mặt sau của phần thân nối liền với mép dưới mặt sau của phần nắp, khác biệt ở chỗ: mép trên của hai mặt bên của phần thân lần lượt có dạng hình cung, mép dưới của hai mặt bên của phần nắp bao lần lượt có dạng hình cung tương ứng với mép trên của hai mặt bên của phần thân. Vỏ bao thuốc lá theo giải pháp hữu ích cải thiện được độ chịu lực của kết cấu giữa phần thân và phần nắp, tránh được việc tạo ra khe hở ở hai mặt bên của vỏ bao thuốc lá sau khi đóng nắp, nâng cao chất lượng đóng gói, và hiệu quả thành phẩm.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Giải pháp hữu ích liên quan đến lĩnh vực thiết kế bao gói, cụ thể là liên quan đến vỏ bao thuốc lá kiểu nắp lật.

Tình trạng kỹ thuật của giải pháp hữu ích

Vỏ bao kiểu nắp lật là một kiểu vỏ bao thuốc lá đang được sử dụng phổ biến, đặc điểm của loại vỏ bao kiểu nắp lật này là bìa các tông (mỏng) được cắt thành các tấm phôi, sau đó dùng máy đóng gói dập thành vỏ bao thuốc lá. Vỏ bao thuốc lá kiểu nắp lật thông thường đã biết bao gồm phần thân và phần nắp, phần thân bao gồm các mặt: mặt trước, mặt sau, mặt đáy và hai mặt bên. Phần nắp bao gồm: mặt trước, mặt trên, mặt sau và hai mặt bên. Mép trên của mặt sau của phần thân nối liền với mép dưới của mặt sau của phần nắp, mặt trước, mép trên của hai mặt bên của phần thân lần lượt khớp với mặt trước, mép dưới của hai mặt bên của phần nắp. Trong đó mặt trước của phần thân và mặt trước của phần nắp khớp với nhau theo đường thẳng, hai mặt bên của phần thân và hai mặt bên của phần nắp khớp với nhau lần lượt theo các đường xiên. Trong quá trình dập tạo hình loại vỏ bao thuốc lá này rất dễ xuất hiện khe hở trên cả hai mặt bên của vỏ bao thuốc lá sau khi đóng nắp, tức là các mặt bên của phần thân và phần nắp không thể khít vào nhau được, đây ảnh hưởng đến chất lượng đóng gói.

Bản chất kỹ thuật của giải pháp hữu ích

Mục đích của giải pháp hữu ích là đề xuất loại vỏ bao thuốc lá kiểu nắp lật, nhằm cải thiện độ chịu lực của kết cấu giữa phần nắp và phần thân, tránh sự tạo khe hở sau khi đóng nắp.

Để đạt được mục đích nêu trên, vỏ bao thuốc lá kiểu nắp lật theo giải pháp hữu ích bao gồm phần thân và phần nắp, mép trên của mặt sau của phần thân nối liền với mép dưới của mặt sau của phần nắp, khác biệt ở chỗ mép trên của hai mặt bên của phần thân có dạng hình cung tròn, và mép dưới của hai mặt bên của phần nắp cũng

có dạng hình cung tròn tương ứng với cung lồi trên hai mặt bên của phần thân. Trong đó, cung tròn ở mép trên của hai mặt bên của phần thân có thể là cung lồi, tương ứng, cung tròn ở mép dưới của hai mặt bên của phần lắp có thể là cung lõm.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ kèm theo

Fig.1 là hình vẽ sơ lược thể hiện vỏ bao thuốc lá theo giải pháp hữu ích; và

Fig.2 là hình vẽ sơ lược thể hiện tấm phôi trước khi dập thành vỏ bao trên Fig.1.

Mô tả chi tiết giải pháp hữu ích

Như được thể hiện trên Fig.1 và Fig.2, vỏ bao thuốc lá kiểu nắp lật 1 bao gồm phần thân 2 và phần nắp 3, mép trên mặt sau 4 của thân bao 2 nối liền với mép dưới của mặt sau 5 của phần nắp 3 theo đường nối C, mép trên của hai mặt bên của phần thân 2 lần lượt có dạng cung tròn A, mép dưới của hai mặt bên 7 của phần nắp 3 lần lượt có dạng cung tròn A' tương ứng với mép trên của hai mặt bên 6 của phần thân 2. Cung độ của các cung tròn A và cung tròn A' bằng nhau, bán kính của hai cung tròn này đều là 30mm, giúp cho phần thân 2 và phần nắp 3 có thể liên kết với nhau tốt nhất. Như được thể hiện trên Fig. 2 chỉ cần thay đổi một chút ở khuôn cắt là có thể tạo ra các tấm phôi 1' mà không cần thay đổi chương trình của thiết bị đóng gói thông thường đã có, từ đó có thể dập thành vỏ bao thuốc lá mong muốn trên Fig.1.

Theo các phương án thực hiện của giải pháp hữu ích này, cung tròn A ở mép trên của các mặt bên 6 của phần thân có thể là cung lồi, cũng có thể là cung lõm. Tương tự, cung tròn A' ở mép trên của các mặt bên 7 của phần nắp 3 có thể là cung lõm, và cũng có thể là cung lồi.

Để tạo vỏ bao thuốc lá 1 với tính thẩm mỹ cao hơn, theo các phương án thực hiện của giải pháp hữu ích, cung tròn A ở mép trên của hai mặt bên 6 của phần thân 2 cũng có thể được thiết kế là một cung tròn phức hợp được kết hợp từ cung lồi và cung lõm, tương tự, cung tròn A' ở mép trên của hai mặt bên 7 của phần nắp 3 cũng có thể được thiết kế là cung tròn phức hợp được kết hợp từ cung lồi và cung lõm. Tóm lại, chỉ cần phần liên kết này được thiết kế là cung tròn, thì đều có thể thay đổi

được độ chịu lực giữa phần thân và phần nắp, nâng cao hiệu quả chất lượng và thành phẩm của vỏ bao thuốc lá, để đạt được mục đích chính theo giải pháp hữu ích.

Khả năng ứng dụng trong công nghiệp

Hiệu quả kỹ thuật của giải pháp hữu ích là: thay đổi được tính đơn nhất về hình dáng của vỏ bao thuốc lá hiện nay, nâng cao tính thẩm mỹ khi đóng gói, tăng tính mới cho bao gói; thay đổi hình dạng của khuôn cắt của thiết bị đóng gói vỏ bao thuốc lá hiện có, giúp cho mặt bên của vỏ bao sau khi dập có dạng hình cung, để thực hiện việc thay đổi này chỉ cần thay đổi tấm bìa mẫu trong khuôn cắt, mà không ảnh hưởng đến cách thức đóng gói của thiết bị đóng gói hiện có nên không cần phải thay đổi thiết bị đóng gói; việc cải tiến vỏ bao thuốc lá này giúp cải thiện độ chịu lực của kết cấu giữa phần thân và phần nắp, tránh được sự tạo ra khe hở ở hai bên vỏ hộp sau khi đóng nắp, nâng cao chất lượng đóng gói, và nâng cao hiệu quả thành phẩm.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Vỏ bao thuốc lá bao gồm phần thân và phần nắp, mép trên của mặt sau của phần thân nối liền với mép dưới của mặt sau của phần nắp, khác biệt ở chỗ, mép trên của hai mặt bên của phần thân lần lượt có dạng cung tròn, mép dưới của hai mặt bên của phần nắp cũng có dạng cung tròn tương ứng với cung tròn ở mép trên của hai mặt bên của phần thân, và

cung tròn ở mép trên của hai mặt bên của phần thân là cung lõm, còn cung tròn ở mép dưới của hai mặt bên của phần nắp là cung lồi tương ứng.

2. Vỏ bao thuốc lá theo điểm 1, khác biệt ở chỗ, bán kính của các cung tròn đều là 30mm.

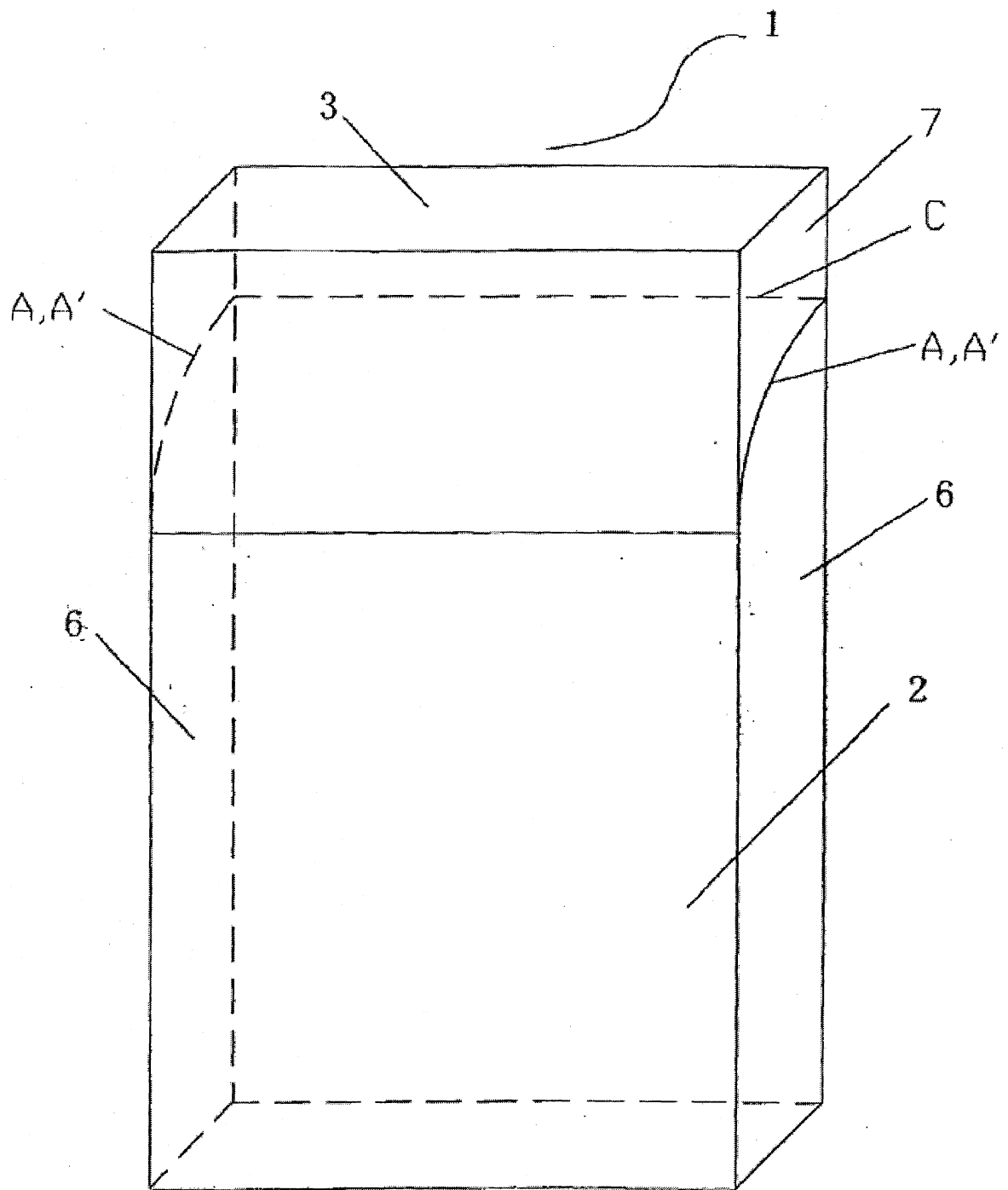


Fig.1

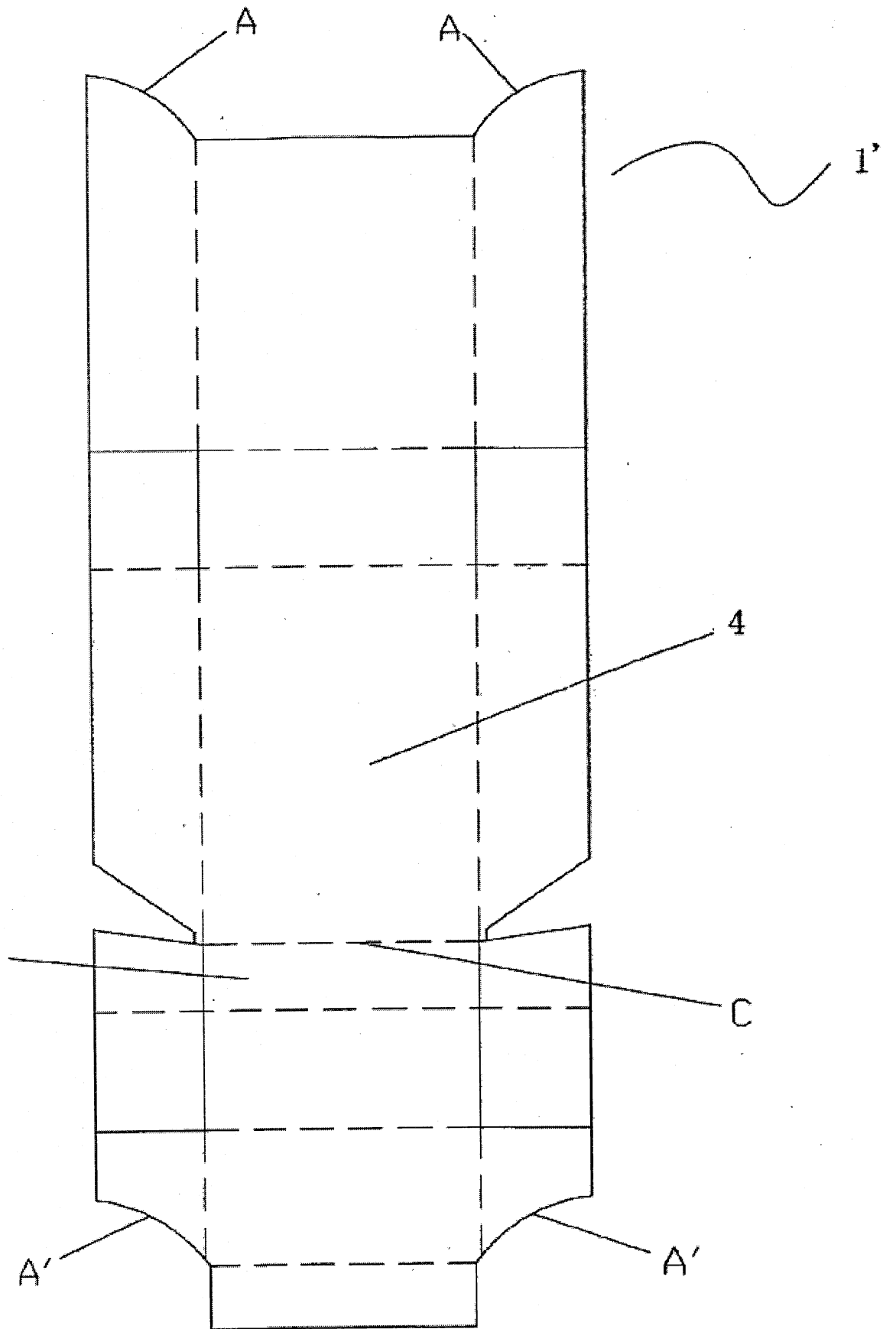


Fig.2