



(12) **BẢN MÔ TẢ GIẢI PHÁP HỮU ÍCH THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN
GIẢI PHÁP HỮU ÍCH**

(19) **Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)**
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11) 
2-0001959

(51)⁷ **A43D 25/18, B08B 3/00, D06B 3/00**

(13) **Y**

(21) 2-2014-00353

(22) 23.12.2014

(30) 201320859456.4 24.12.2013 CN

(45) 25.02.2019 371

(43) 25.08.2015 329

(73) C SUN Tech (Guangzhou) LTD (CN)

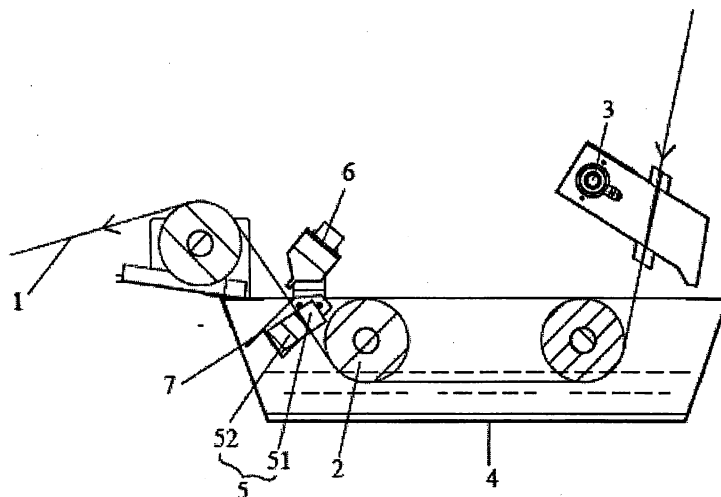
No. 6 Lihe Road, Shiling Town, Huadu District, Guangzhou, Guangdong, P.R.China,
510850

(72) Youhong HUANG (CN)

(74) Công ty TNHH Đại Tín và Liên Danh (DAITIN AND ASSOCIATES CO.,LTD)

(54) **THIẾT BỊ LÀM SẠCH LƯỚI VẬN CHUYỂN**

(57) Sáng chế đề cập tới thiết bị làm sạch lưới vận chuyển, thiết bị này bao gồm lưới vận chuyển, các con lăn được quấn bởi lưới vận chuyển này, phương tiện phun cao áp để phun nước vào phần dưới của lưới vận chuyển, bể chứa nằm bên dưới lưới vận chuyển, chứa đầy chất lỏng làm sạch lưới, trong đó phần dưới của lưới vận chuyển được nhúng chìm trong chất lỏng làm sạch lưới trong bể chứa này, và bể chứa được bố trí ở phía trước phương tiện phun cao áp theo hướng di chuyển của lưới vận chuyển và phương tiện loại bỏ giọt nước được bố trí ở phía trước bể chứa theo hướng di chuyển của lưới vận chuyển. Thiết bị làm sạch lưới vận chuyển theo sáng chế có thể làm sạch một cách hữu hiệu chất xử lý còn sót lại trên lưới vận chuyển, nhờ vậy đảm bảo được tác dụng phủ tiếp theo của chất xử lý để giày.



A-A

Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến máy phủ tự động dùng trong công nghiệp giày, và cụ thể là đề cập đến thiết bị làm sạch lưới vận chuyển dùng cho máy phủ tự động dùng trong công nghiệp giày.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Trong máy phủ tự động thông thường đã biết dùng cho chất xử lý đế giày, lưới vận chuyển được dùng để vận chuyển các đế giày này. Sau khi đế giày được phủ chất xử lý, chất xử lý này trên đế giày sẽ bám dính vào lưới vận chuyển trong quá trình vận chuyển đế giày bằng lưới vận chuyển này, và vì không có thiết bị làm sạch trong máy phủ tự động đã biết dùng cho chất xử lý đế giày, nên chất xử lý bám dính vào lưới vận chuyển sẽ trở nên ngày càng nhiều thêm, do đó sẽ ảnh hưởng đến tác dụng phủ tiếp theo của chất xử lý đế giày.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Mục đích của sáng chế là đề xuất thiết bị làm sạch lưới vận chuyển có khả năng làm sạch chất xử lý còn sót lại trên lưới vận chuyển, nhờ đó đảm bảo tác dụng phủ tiếp theo của chất xử lý đế giày.

Để đạt được mục đích này, sáng chế đề xuất thiết bị làm sạch lưới vận chuyển bao gồm lưới vận chuyển và các con lăn được quấn bởi lưới vận chuyển này, và còn bao gồm phương tiện phun cao áp để phun nước vào phần dưới của lưới vận chuyển, và bể chứa nằm bên dưới lưới vận chuyển và chứa đầy chất lỏng làm sạch lưới, trong đó phần dưới của lưới vận chuyển được nhúng chìm trong chất lỏng làm sạch lưới trong bể chứa, và bể chứa này được bố trí ở phía trước phương tiện phun cao áp theo hướng di chuyển của lưới vận chuyển, phương tiện loại bỏ giọt nước mà được bố trí ở phía

trước bể chứa theo hướng di chuyển của lưới vận chuyển.

Tốt hơn, nếu phương tiện loại bỏ giọt nước nằm bên trong bể chứa và bên trên chất lỏng làm sạch lưới.

Tốt hơn, nếu phương tiện loại bỏ giọt nước là khối xốp hấp thụ chất lỏng trên và khối xốp hấp thụ chất lỏng dưới, để giữ lưới vận chuyển nằm giữa chúng.

Tốt hơn, nếu thiết bị làm sạch lưới vận chuyển còn có phương tiện làm khô bằng cách thổi không khí áp suất cao và tấm chắn, phương tiện loại bỏ giọt nước được bố trí bên trên tấm chắn, tấm chắn được lắp cố định vào bể chứa, và phương tiện làm khô bằng cách thổi không khí áp suất cao được bố trí ở phía trước phương tiện loại bỏ giọt nước theo hướng di chuyển của lưới vận chuyển.

So với giải pháp kỹ thuật đã biết, thiết bị làm sạch lưới vận chuyển được sáng chế đề xuất có khả năng làm sạch một cách hữu hiệu chất xử lý còn sót lại trên lưới vận chuyển bằng cách sử dụng bể chứa chứa đầy chất lỏng làm sạch lưới và phương tiện phun cao áp, nhờ đó đảm bảo được tác dụng phủ tiếp theo của chất xử lý để giầy.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Sáng chế sẽ trở nên rõ ràng hơn thông qua phần mô tả dưới đây kết hợp với các hình vẽ kèm theo, và các hình vẽ kèm theo này được dùng để giải thích sáng chế theo các phương án của nó.

Fig.1 là hình chiếu bằng của máy phủ tự động trong công nghiệp giầy.

Fig.2 là hình vẽ mặt cắt riêng phần của máy phủ tự động theo đường A-A được thể hiện trên Fig.1.

Mô tả chi tiết sáng chế

Bây giờ, sáng chế theo các phương án của nó sẽ được mô tả có dựa vào các hình vẽ kèm theo, và các số chỉ dẫn giống nhau trên các hình vẽ kèm theo biểu thị các bộ phận giống nhau.

Theo Fig.1 và Fig.2, thiết bị làm sạch lưới vận chuyển được sử dụng trong máy phủ tự động 100 dùng trong công nghiệp giấy dùng để vận chuyển các đế giấy đã được phủ chất xử lý. Thiết bị làm sạch lưới vận chuyển này bao gồm lưới vận chuyển 1, các con lăn 2 được quấn bởi lưới vận chuyển 1, phương tiện phun cao áp 3 dùng để phun nước vào phần dưới của lưới vận chuyển 1, bể chứa 4 nằm bên dưới lưới vận chuyển 1 và chứa đầy chất lỏng làm sạch lưới, phương tiện loại bỏ giọt nước 5, phương tiện làm khô bằng cách thổi không khí áp suất cao 6 và tấm chắn 7. Bể chứa 4 được bố trí ở phía trước phương tiện phun cao áp 3 theo hướng di chuyển của lưới vận chuyển. Phần dưới của lưới vận chuyển 1 được nhúng chìm trong chất lỏng làm sạch lưới bên trong bể chứa 4. Phương tiện loại bỏ giọt nước 5 được bố trí ở phía trước bể chứa 4 theo hướng di chuyển của lưới vận chuyển 1. Phương tiện loại bỏ giọt nước 5 có khối xếp hấp thụ chất lỏng trên 51 và khối xếp hấp thụ chất lỏng dưới 52, dùng để giữ lưới vận chuyển 1 nằm giữa chúng. Phương tiện loại bỏ giọt nước 5 được bố trí trên tấm chắn 7, tấm chắn 7 được lắp cố định vào bể chứa 4, và phương tiện làm khô bằng cách thổi không khí áp suất cao 6 được bố trí ở phía trước phương tiện loại bỏ giọt nước 5 theo hướng di chuyển của lưới vận chuyển 1.

Khi đế giấy đã được phủ chất xử lý được vận chuyển bởi lưới vận chuyển 1, thì chất xử lý còn sót lại sẽ bám dính vào lưới vận chuyển 1, và lưới vận chuyển 1 cần phải được làm sạch và được làm khô bằng cách thổi, sao cho lưới vận chuyển 1 có khả năng được sử dụng lại và đảm bảo chất lượng lớp chất xử lý phủ đế giấy. Quy trình làm sạch đặc trưng này là như sau: trước hết lưới vận chuyển 1 được làm sạch nhờ nước phun từ phương tiện phun cao áp 3, và sau đó đi vào chất lỏng làm sạch lưới trong bể chứa 4 để làm sạch bằng cách nhúng chìm, sao cho lưới vận chuyển 1 có thể được làm sạch một cách có hiệu quả, và nhờ đó tác dụng phủ của chất xử lý có thể được đảm bảo. Sau khi lưới vận chuyển 1 được làm sạch bằng cách nhúng chìm, các

giọt nước trên lưới vận chuyển 1 sẽ được loại bỏ nhờ khối xốp hấp thụ chất lỏng trên 51 và khối xốp hấp thụ chất lỏng dưới 52 của phương tiện loại bỏ giọt nước 5. Bằng cách này, hầu hết giọt nước trên lưới vận chuyển 1 có thể được loại bỏ. Và cuối cùng, lưới vận chuyển 1 được làm khô bằng cách thổi với áp suất cao nhờ phương tiện làm khô bằng cách thổi không khí áp suất cao 6, nhờ đó lưới vận chuyển 1 có thể được làm khô bằng cách thổi hữu hiệu và có thể ngăn chặn được ảnh hưởng bất lợi đến tác dụng phủ của chất xử lý để giày do chất lỏng làm sạch lưới gây ra.

Để kết luận, chất xử lý còn sót lại trên lưới vận chuyển 1 có thể được làm sạch một cách hữu hiệu bằng cách sử dụng bể chứa 4 chứa đầy chất lỏng làm sạch lưới và phương tiện phun cao áp 3, nhờ đó đảm bảo được tác dụng phủ tiếp theo của chất xử lý để giày.

Sáng chế đã được mô tả kết hợp với các phương án ưu tiên, nhưng sáng chế không chỉ giới hạn ở phương án nêu trên, và cần phải hiểu rằng sáng chế bao trùm các thay đổi khác nhau và các tổ hợp tương đương được tạo ra theo bản chất của sáng chế.

Yêu cầu bảo hộ

1. Thiết bị làm sạch lưới vận chuyển, thiết bị này bao gồm lưới vận chuyển, các con lăn được quấn bởi lưới vận chuyển này, khác biệt ở chỗ, thiết bị này còn bao gồm:
phương tiện phun cao áp để phun nước vào phần dưới của lưới vận chuyển, bể chứa nằm bên dưới lưới vận chuyển, chứa đầy chất lỏng làm sạch lưới, trong đó phần dưới của lưới vận chuyển được nhúng chìm trong chất lỏng làm sạch lưới trong bể chứa này, và bể chứa được bố trí ở phía trước phương tiện phun cao áp theo hướng di chuyển của lưới vận chuyển; và
phương tiện loại bỏ giọt nước được bố trí ở phía trước bể chứa theo hướng di chuyển của lưới vận chuyển.
2. Thiết bị theo điểm 1, khác biệt ở chỗ, phương tiện loại bỏ giọt nước nằm bên trong bể chứa và bên trên chất lỏng làm sạch lưới.
3. Thiết bị theo điểm 2, khác biệt ở chỗ, phương tiện loại bỏ giọt nước có khối xếp hấp thụ chất lỏng trên và khối xếp hấp thụ chất lỏng dưới, để giữ lưới vận chuyển nằm giữa chúng.
4. Thiết bị theo điểm 3, khác biệt ở chỗ, thiết bị này còn bao gồm phương tiện làm khô bằng cách thổi không khí áp suất cao và tấm chắn, trong đó phương tiện loại bỏ giọt nước được bố trí bên trên tấm chắn, tấm chắn này được lắp cố định trong bể chứa, và phương tiện làm khô bằng cách thổi không khí áp suất cao được bố trí phía trước phương tiện loại bỏ giọt nước theo hướng di chuyển của lưới vận chuyển.

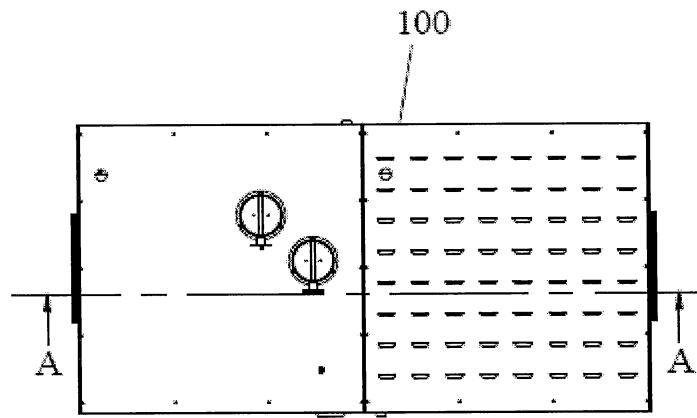
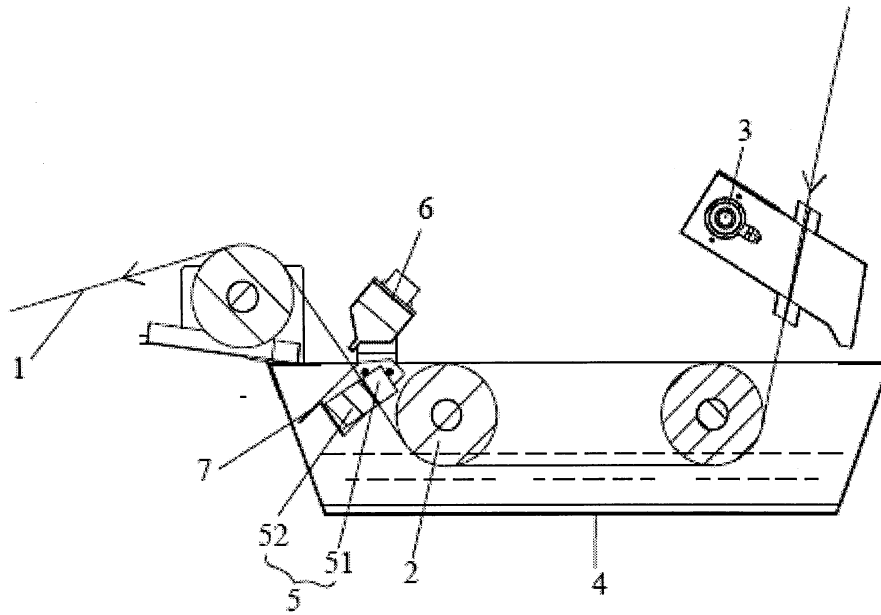


Fig.1



A-A

Fig.2