

(12) **BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ**

(19) **Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)**
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ



(51)⁷ A61F 13/15, 13/511, 13/539

(13) **B**

(21) 1-2016-05029

(22) 27.02.2015

(86) PCT/JP2015/055815 27.02.2015

(87) WO2015/198638A1 30.12.2015

(30) 2014-132984 27.06.2014 JP

(45) 25.12.2018 369

(43) 25.04.2017 349

(73) UNICHARM CORPORATION (JP)

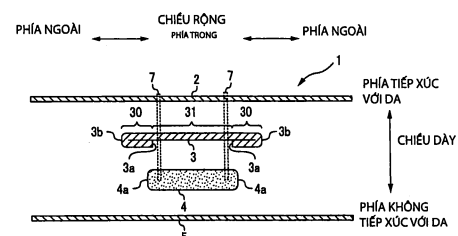
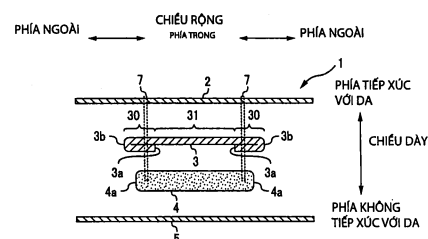
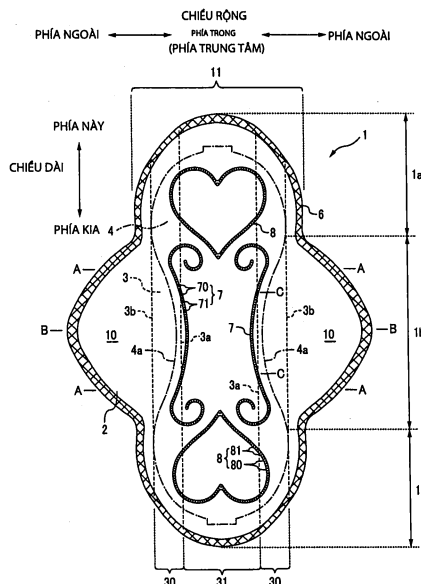
182 Kinseichoshimobun, Shikokuchuo-shi, Ehime 799-0111, JAPAN

(72) NITTONO, Taro (JP), HAYASHI, Toshihisa (JP), NISHIMURA, Kiyoko (JP),
UEDA, Takahiro (JP)

(74) Công ty Cổ phần Sở hữu công nghiệp INVESTIP (INVESTIP)

(54) VẬT DỤNG THẤM HÚT

(57) Sáng chế đề cập đến vật dụng thấm hút (1) bao gồm chiều dài, chiều rộng và chiều dày, từng chiều vuông góc với nhau, bao gồm: tấm phía trên thấm được chất lỏng (2); tấm thứ hai thấm được chất lỏng (3); thân thấm hút (4); và tấm phía dưới không thấm được chất lỏng (5); trong đó tấm phía trên thấm được chất lỏng (2), tấm thứ hai thấm được chất lỏng (3), thân thấm hút (4), và tấm phía dưới không thấm được chất lỏng (5) được tạo lớp lần lượt theo hướng chiều dày, mỗi cặp phần được nén (7) được tạo ra ở mỗi phần bên theo hướng chiều ngang, mỗi phần được nén (7) được tạo ra bởi tấm phía trên (2), tấm thứ hai (3), và thân thấm hút (4) được nén theo hướng chiều dày từ tấm phía trên (2), tấm thứ hai (3) được gấp lên ở mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng bao gồm cặp phần hai lớp (30) mà mỗi phần này được đặt ở mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng và phần một lớp (31) được đặt ở phần trung tâm theo hướng chiều rộng, ít nhất một phần của mỗi phần hai lớp (30) của tấm thứ hai (3), ở phần trung tâm (1b) theo hướng chiều dài, được đặt phía ngoài của thân thấm hút (4) theo hướng chiều rộng.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến vật dụng thấm hút.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Băng vệ sinh được bố trí có thân thấm hút để thấm hút và giữ các chất bài tiết như máu kinh nguyệt giữa tấm phía trên thấm được chất lỏng và tấm phía dưới không thấm được chất lỏng có thể được dùng làm ví dụ về vật dụng thấm hút. Khi băng vệ sinh được gắn khớp với phần đũng và nhận lực làm biến dạng theo chiều ngang và biến dạng thành các dạng khác nhau, các vấn đề như sự gắn khớp kém và phát sinh cảm giác khó chịu tăng lên. Do đó, băng vệ sinh được đề xuất mà trong đó bằng cách dính các chi tiết đàn hồi từ phía không tiếp xúc với da trong mỗi phần bên của thân thấm hút theo hướng chiều rộng, và làm tăng độ cứng của mỗi phần bên để lớn hơn độ cứng của phần trung tâm, hình dạng mặt cắt của băng vệ sinh có thể được dẫn hướng dễ dàng để có dạng nhô ra về phía tiếp xúc với da người mặc (ví dụ, tài liệu sáng chế 1).

Tài liệu sáng chế 1: Đơn sáng chế Nhật Bản 3737251

Tuy nhiên, trong trường hợp mà hình dạng mặt cắt của băng vệ sinh là hình dạng nhô ra về phía tiếp xúc với da, mỗi phần bên của băng vệ sinh theo hướng chiều rộng được gấp về phía dưới, máu kinh nguyệt và chất bài tiết tương tự chảy ra theo hướng chiều rộng không thể được chặn lại bởi các phần bên của băng vệ sinh theo hướng chiều rộng. Do đó, có khả năng là máu kinh nguyệt và chất bài tiết tương tự có thể bị rò rỉ ra khỏi băng vệ sinh.

Bản chất kỹ thuật sáng chế

Sáng chế đã được thực hiện và mục đích của sáng chế là đề xuất vật dụng thấm

hút mà trong đó sự rò rỉ của chất bài tiết như máu kinh nguyệt được hạn chế.

Khía cạnh chính của sáng chế nêu trên là vật dụng thấm hút bao gồm chiều dài, chiều rộng và chiều dày, từng chiều vuông góc với nhau, bao gồm: tấm phía trên thấm được chất lỏng; tấm thứ hai thấm được chất lỏng; thân thấm hút; và tấm phía dưới không thấm được chất lỏng; trong đó tấm phía trên thấm được chất lỏng, tấm thứ hai thấm được chất lỏng, thân thấm hút, và tấm phía dưới không thấm được chất lỏng được tạo lớp lần lượt theo hướng chiều dày, mỗi phần được nén của cặp phần được nén được tạo ra ở mỗi phần bên theo hướng chiều rộng, mỗi phần được nén được tạo ra bởi tấm phía trên, tấm thứ hai, và thân thấm hút được nén theo hướng chiều dày từ tấm phía trên, tấm thứ hai được gấp lên ở mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng bao gồm cặp phần hai lớp mà mỗi phần này được đặt ở mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng và phần một lớp được đặt ở phần trung tâm theo hướng chiều rộng, ít nhất một phần của mỗi phần hai lớp của tấm thứ hai, ở phần trung tâm theo hướng chiều dài, được đặt phía ngoài của thân thấm hút theo hướng chiều rộng.

Các dấu hiệu kỹ thuật khác theo sáng chế này sẽ trở nên rõ ràng trong phần mô tả của bản mô tả sáng chế này và các hình vẽ kèm theo.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là hình vẽ phẳng dạng sơ đồ thể hiện phía tiếp xúc với da người mặc của tã lót.

Fig.2 là hình vẽ phẳng dạng sơ đồ thể hiện phía không tiếp xúc với da người mặc của tã lót.

Fig.3A và Fig.3B là các hình vẽ mặt cắt dạng sơ đồ của tã lót dọc theo đường A-A và đường B-B trên Fig.1.

Fig.4A thể hiện hình dạng mặt cắt của tã lót ở trạng thái tự nhiên, và Fig.4B thể hiện hình dạng mặt cắt của tã lót ở trạng thái được mặc.

Fig.5 là sơ đồ mô tả chiều dày của tã lót.

Fig.6 là sơ đồ mô tả ví dụ được cải biến của tấm thứ hai.

Mô tả chi tiết sáng chế

Ít nhất các vấn đề sau sẽ được làm rõ từ bản mô tả này và các hình vẽ đính kèm.

Vật dụng thấm hút bao gồm chiều dài, chiều rộng, và chiều dày, mỗi chiều vuông góc với nhau, bao gồm: tấm phía trên thấm được chất lỏng; tấm thứ hai thấm được chất lỏng; thân thấm hút; và tấm phía dưới không thấm được chất lỏng; tấm phía trên thấm được chất lỏng, tấm thứ hai thấm được chất lỏng, thân thấm hút, và tấm phía dưới không thấm được chất lỏng được tạo lớp lần lượt theo hướng chiều dày, mỗi phần được nén của cặp phần được nén được tạo ra ở mỗi phần bên theo hướng chiều rộng, mỗi phần được nén được tạo ra bởi tấm phía trên, tấm thứ hai, và thân thấm hút được nén theo hướng chiều dày từ phía tấm phía trên, tấm thứ hai được gấp lên ở mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng bao gồm cặp phần hai lớp mà mỗi phần này được đặt ở mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng và phần một lớp được đặt ở phần trung tâm theo hướng chiều rộng, ít nhất một phần của mỗi phần hai lớp của tấm thứ hai, ở phần trung tâm theo hướng chiều dài, được đặt phía ngoài của thân thấm hút theo hướng chiều rộng.

Theo vật dụng thấm hút này, do mỗi phần bên theo hướng chiều rộng ở phần trung tâm theo hướng chiều dài có thể được dựng lên một cách ổn định và hợp lý ở phía tiếp xúc với da, các chất bài tiết mà chảy ra theo hướng chiều rộng có thể bị chặn bởi mỗi phần bên theo hướng chiều rộng. Mặt khác, tấm thứ hai được tạo một lớp ở phần trung tâm theo hướng chiều rộng, do đó việc giảm độ thấm chất lỏng có thể được ngăn

và sự rò rỉ các chất bài tiết ra khỏi phần trung tâm theo hướng chiều rộng có thể được hạn chế. Do đó, sự rò rỉ các chất bài tiết ra khỏi vật dụng thấm hút có thể được hạn chế.

Vật dụng thấm hút, mà trong đó độ dày của phần được tạo ra có các phần được nén bằng hoặc nhỏ hơn độ dày tối đa của các phần ở phía ngoài của phần được nén theo hướng chiều rộng.

Theo vật dụng thấm hút này, do mỗi phần bên theo hướng chiều rộng dựng lên dễ dàng ở phía tiếp xúc với da, các chất bài tiết mà chảy ra theo hướng chiều rộng có thể bị chặn chắc chắn hơn bởi mỗi phần bên theo hướng chiều rộng.

Vật dụng thấm hút, mà trong đó lớp kết dính mà cố định vật dụng thấm hút vào bề mặt phía tiếp xúc với da của quần lót được bố trí ở bề mặt phía không tiếp xúc với da của tấm phía dưới, và các đầu của tấm thứ hai theo hướng chiều rộng được đặt ở các phía ngoài theo hướng chiều rộng của các đầu của vùng được bố trí lớp kết dính theo hướng chiều rộng.

Theo vật dụng thấm hút này, sự chuyển động của mỗi phần bên theo hướng chiều rộng có thể được ngăn khỏi bị hạn chế đối với quần lót, và mỗi phần bên theo hướng chiều rộng dựng lên dễ dàng về phía tiếp xúc với da, do đó các chất bài tiết mà chảy ra theo hướng chiều rộng có thể bị chặn chắc chắn hơn bằng mỗi phần bên theo hướng chiều rộng này.

Vật dụng thấm hút, mà trong đó các đầu phía trong theo hướng chiều rộng của các phần được gấp lên của tấm thứ hai, ở vị trí trung tâm theo hướng chiều dài, được đặt phía ngoài của các phần được nén theo hướng chiều rộng, và các đầu phía trong theo hướng chiều rộng của phần được gấp lên của tấm thứ hai, ở vị trí được bố trí cách ra một khoảng theo hướng chiều dài so với vị trí trung tâm theo hướng chiều dài, được đặt

phía trong của các phần được nén theo hướng chiều rộng.

Theo vật dụng thẩm hút này, do các phần đầu theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai có thể được duy trì ở trạng thái được gấp lên bằng các phần được nén, và các phần hai lớp của tấm thứ hai có thể được nâng đến phía tiếp xúc với da ở vị trí trung tâm theo hướng chiều dài, các chất bài tiết mà chảy ra theo hướng chiều rộng có thể được chặn chắc chắn hơn nhờ mỗi phần bên theo hướng chiều rộng này.

Vật dụng thẩm hút, mà trong đó khoảng cách theo hướng chiều rộng giữa cặp phần được nén ở vị trí trung tâm theo hướng chiều dài hẹp hơn ở vị trí được bố trí cách ra một khoảng theo hướng chiều dài từ vị trí trung tâm theo hướng chiều dài.

Theo vật dụng thẩm hút này, do các phần được nén vừa khớp dễ dàng dọc theo đùi của người mặc và mỗi phần bên theo hướng chiều rộng dựng lên dễ dàng về phía tiếp xúc với da, các chất bài tiết mà chảy ra theo hướng chiều rộng có thể bị chặn chắc chắn hơn nhờ mỗi phần bên theo hướng chiều rộng.

Vật dụng thẩm hút, mà trong đó chiều rộng của thân thẩm hút ở vị trí trung tâm theo hướng chiều dài hẹp hơn ở vị trí được bố trí cách ra một khoảng theo hướng chiều dài từ vị trí trung tâm theo hướng chiều dài.

Theo vật dụng thẩm hút này, do vật dụng thẩm hút có thể vừa khớp dễ dàng dọc theo đùi của người mặc và mỗi phần bên theo hướng chiều rộng dựng lên dễ dàng về phía tiếp xúc với da, các chất bài tiết mà chảy ra theo hướng chiều rộng có thể bị chặn chắc chắn hơn nhờ mỗi phần bên theo hướng chiều rộng này.

Vật dụng thẩm hút, mà trong đó mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai được gấp lên phía tấm phía trên.

Theo vật dụng thẩm hút này, do phần hai lớp của tấm thứ hai có thể được nâng

lên về phía tiếp xúc với da, các chất bài tiết mà chảy ra theo hướng chiều rộng có thể bị chặn chắc chắn hơn nhờ mỗi phần bên theo hướng chiều rộng.

Kết cấu dạng sơ đồ của băng vệ sinh

Băng thấm hút vệ sinh (sau đây trong phần mô tả gọi là băng vệ sinh) là ví dụ về vật dụng thấm hút để mô tả phương án sáng chế.

Fig.1 là hình vẽ phẳng dạng sơ đồ của phía tiếp xúc da của người mặc của băng vệ sinh 1. Fig.2 là hình vẽ phẳng dạng sơ đồ của phía không tiếp xúc da của người mặc của băng vệ sinh 1. Fig.3A và Fig.3B là hình vẽ mặt cắt dạng sơ đồ của băng vệ sinh 1 dọc theo vị trí A-A, vị trí B-B trên Fig.1. Băng vệ sinh 1, như được thể hiện trên các hình vẽ, có chiều dài, chiều rộng, và chiều dày, mỗi chiều vuông góc với nhau. Hơn nữa, như được thể hiện trên Fig.3, băng vệ sinh 1 được tạo lớp lần lượt, từ phía tiếp xúc với da theo hướng chiều dày, có tấm phía trên thấm được chất lỏng 2, tấm thứ hai thấm hút được chất lỏng 3, thân thấm hút 4, và tấm phía dưới không thấm hút được chất lỏng 5. Các mặt chung của mỗi chi tiết từ 2 đến 5 được áp dụng chất kết dính không được thể hiện (ví dụ, chất kết dính nóng chảy).

Thân thấm hút 4 được sử dụng để thấm hút và giữ các chất bài tiết như máu kinh nguyệt, và ví dụ, thân thấm hút có thể được tạo kết cấu từ, ví dụ như sợi ưa nước và các polyme siêu thấm hút. Hình dạng phẳng của thân thấm hút 4 theo phương án này là dạng quả bầu kéo dài theo hướng chiều dài, như được thể hiện trên Fig.1. Nói cách khác, mỗi phần đầu 1a theo hướng chiều dài được tạo tròn, và phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài có hình dạng được thu hẹp theo hướng chiều rộng.

Tấm phía trên 2 (ví dụ, vải không dệt hoặc màng được tạo lỗ) và tấm phía dưới 5 (ví dụ, màng nhựa tổng hợp hoặc vải không dệt có xử lý chống thấm nước) cùng có

hình dạng phẳng giống nhau, là hình dạng có kích cỡ lớn hơn thân thấm hút 4, và tạo ra cặp phần cánh 10 mà kéo dài về cả hai phía ngoài theo hướng chiều rộng của phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài. Theo phần mô tả dưới đây, các phần khác với phần cánh 10 còn được gọi là phần thân chính 11 của băng vệ sinh 1. Băng vệ sinh 1 mà không có phần cánh 10 cũng có thể được sử dụng. Phần mép ngoài cùng của tấm phía trên 2 và phần mép ngoài cùng của tấm phía dưới 5 được nối bằng, ví dụ, phương pháp rập nổi bằng nhiệt hoặc chất kết dính và tương tự, để tạo ra phần được nối 6.

Tấm thứ hai 3 là tấm mà thấm hút được chất lỏng và có tính đàn hồi theo hướng chiều dày hơn tấm phía trên 2 và tấm phía dưới 5. Do đó, vải không dệt từ sợi nhựa tổng hợp (ví dụ, như polyetylen PE, polypropylen PP, polyetylen terephtalat PET) mà có thể được bổ sung dễ dàng tính thấm hút được chất lỏng và tính đàn hồi, mà tương đối rẻ, và dễ sản xuất được đưa ra làm ví dụ về tấm thứ hai 3. Tuy nhiên, không bị giới hạn ở ví dụ nêu trên, và tấm này có thể là như vải không dệt được làm bằng sợi tự nhiên (ví dụ, bông) hoặc sợi tái chế (ví dụ, tơ rayon). Hơn nữa, để làm phương pháp sản xuất vải không dệt, quá trình tạo liên kết bằng nhiệt mà có thể dễ dàng bổ sung tính thấm hút được chất lỏng và tính đàn hồi, và cụ thể là phương pháp thông khí mà trong đó tốt hơn là không khí nóng được cho đi qua các sợi mà được gom thành lưới để tạo ra hình dạng tấm. Tuy nhiên, không bị giới hạn ở ví dụ nêu trên, và các phương pháp như tạo liên kết hóa học, tạo dải ren từ tạo rối thủy lực, hoặc phương pháp sản xuất khác có thể được sử dụng. Hơn nữa, để gây ra tính thấm hút được chất lỏng và tính đàn hồi, trọng lượng của tấm thứ hai 3 tốt hơn là nằm trong khoảng từ 20 đến 40g/m², và độ dày của tấm thứ hai 3 tốt hơn là nằm trong khoảng từ 1 đến 4mm.

Hơn nữa, như được thể hiện trên Fig.3, tấm thứ hai 3 được gấp lên ở mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng về phía không tiếp xúc với da (phía thân thấm hút 4). Cụ thể

hơn, mỗi phần đầu của tấm thứ hai 3 theo hướng chiều rộng được gấp lên sao cho một phần của phần đầu ở một phía của tấm thứ hai 3 theo hướng chiều rộng mà đã được gấp lên và một phần của phần đầu ở phía bên kia theo hướng chiều rộng mà được gấp lên không chồng lên nhau theo hướng chiều dày. Do đó, tấm thứ hai 3 bao gồm cặp phần hai lớp 30 được đặt ở mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng và phần một lớp 31 được đặt ở phần trung tâm theo hướng chiều rộng.

Hơn nữa, băng vệ sinh 1 được tạo ra có các phần được nén (các phần lõm) 7, 8 được tạo ra bằng cách nén tấm phía trên 2, tấm thứ hai 3, và thân thấm hút 4 từ phía tiếp xúc với da (phía tấm phía trên 2) theo hướng chiều dày và hợp nhất chúng, ví dụ, bằng cách rập nổi bằng nhiệt. Các phần được nén bao gồm cặp phần được nén thứ nhất 7 (cặp phần được nén) kéo dài theo hướng chiều dài và được bố trí ở mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài của băng vệ sinh 1, và các phần được nén thứ hai 8 mà được tạo hình trái tim và mỗi phần này được bố trí ở mỗi phần đầu 1a theo hướng chiều dài của băng vệ sinh 1. Cụ thể hơn, phần được nén thứ nhất 7 có phần hình cung mà nhô ra về phía bên trong theo hướng chiều rộng, và phần hình cung này được làm cong dọc theo đầu 4a của thân thấm hút 4 theo hướng chiều rộng. Hơn nữa, ở mỗi phần được nén thứ nhất 7 và phần được nén thứ hai 8, các phần được nén ở mức thấp 70, 80 và các phần được nén ở mức cao 71, 81, mà được nén bằng áp lực cao hơn phần được nén ở mức thấp 70, 80 và có phần lõm sâu hơn, lần lượt được sắp xếp thẳng hàng. Lưu ý rằng, phần được nén có thể là hình dạng rãnh có các phần lõm liên tục hoặc có thể là có hình dạng đường tuyến tính có nhiều phần lõm được xếp thành hàng có khoảng cách ở giữa.

Hơn nữa, như được thể hiện trên Fig.2, các lớp chất kết dính 20, 21 (ví dụ, các lớp chất kết dính nóng chảy) mà cố định băng vệ sinh 1 vào quần lót và có thể làm cho

băng vệ sinh 1 rời khỏi quần lót được bố trí ở bề mặt phía không tiếp xúc với da của tấm phía dưới 5. Lớp chất kết dính bao gồm lớp chất kết dính 20 được bố trí ở phần thân chính 11 của băng vệ sinh 1 và lớp chất kết dính thứ hai 21 được bố trí ở phần cánh 10. Lớp chất kết dính thứ nhất 20 được dính vào bề mặt phía tiếp xúc với da của quần lót và lớp kết dính thứ hai 21 dính vào bề mặt phía không tiếp xúc với da của quần lót có phần cánh được gấp lên 10. Trên Fig.2, ví dụ được thể hiện mà trong đó mười vạch chất kết dính kéo dài theo hướng chiều dài được xếp thành hàng theo hướng chiều rộng làm lớp chất kết dính thứ nhất 20, và một vạch được bố trí làm lớp kết dính thứ hai 21, nhưng dạng áp dụng của lớp kết dính không bị giới hạn ở ví dụ này.

Hạn chế sự rò rỉ khỏi băng vệ sinh

Fig.4A thể hiện hình dạng mặt cắt của băng vệ sinh 1 ở trạng thái tự nhiên, Fig.4B thể hiện hình dạng mặt cắt của băng vệ sinh 1 ở trạng thái được mặc. Fig.4A và Fig.4B là các hình vẽ mặt cắt của phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài của băng vệ sinh 1 mà được cắt theo hướng chiều rộng và theo hướng chiều dày. Như được thể hiện trên Fig.1, ở phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài của băng vệ sinh 1 theo phương án này, chiều dài của tấm thứ hai 3 theo hướng chiều rộng (giữa 3b, 3b) dài hơn chiều dài của thân thấm hút 4 theo hướng chiều rộng (giữa 4a, 4a). Hơn nữa, khi các vị trí trung tâm của tấm thứ hai 3 và thân thấm hút 4 theo hướng chiều rộng được xếp thành hàng, như được thể hiện trên Fig.3B, một phần của phần hai lớp 30, mà trong đó các phần đầu theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai 3 được gấp lên, được đặt ở phía ngoài theo hướng chiều rộng của thân thấm hút 4.

Nếu chiều dài của tấm thứ hai 3 và thân thấm hút 4 theo hướng chiều rộng là như nhau, ở phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài của băng vệ sinh 1, và tấm thứ hai 3 không được nhô ra phía ngoài theo hướng chiều rộng của thân thấm hút 4. Trong

trường hợp này, độ cứng của mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 (phần thân chính 11) sẽ cao ngang bằng độ cứng của phần trung tâm theo hướng chiều rộng. Do đó, khi băng vệ sinh 1 được kẹp giữa ở phần đũng của người mặc, và lực siết chặt của chân mà cố nén băng vệ sinh 1 vào phía trong theo hướng chiều rộng tác động, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1, sau khi được nén, gấp về phía tiếp xúc với da hoặc gấp về phía không tiếp xúc với da. Mặt khác, sự biến dạng của băng vệ sinh 1 khi mặc sẽ là không bền. Trong trường hợp mà mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 gấp về phía không tiếp xúc với da, và các chất bài tiết mà rò rỉ ra khỏi khoảng trống giữa phần trung tâm theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 và cửa âm đạo hoặc các chất bài tiết mà không thể được thấm hút ở phần trung tâm theo hướng chiều rộng rò rỉ ra ngoài theo hướng chiều rộng, các chất bài tiết này không thể được chặn bởi mỗi phần bên của băng vệ sinh 1 theo hướng chiều rộng, và có khả năng là các chất bài tiết sẽ rò rỉ khỏi băng vệ sinh 1.

Hơn nữa, nếu mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai 3 không được gấp lên, và tấm thứ hai 3 mà nhô ra phía ngoài theo hướng chiều rộng khỏi thân thấm hút 4 là một lớp. Do tấm thứ hai 3 cần có trọng lượng và độ dày mà theo đó tạo ra tính thấm hút được chất lỏng, trong trường hợp này, độ cứng của mỗi phần bên của băng vệ sinh 1 theo hướng chiều rộng sẽ là quá thấp so với độ cứng của phần trung tâm theo hướng chiều rộng. Do đó, khi lực siết chặt của chân tác động đến băng vệ sinh 1, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 bị nhàu và bị đè và bị gấp ở các hình dạng khác nhau. Các chất bài tiết chảy theo hướng chiều rộng, do đó, không thể được chặn ở mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1, và có khả năng là các chất bài tiết sẽ rò rỉ khỏi băng vệ sinh 1.

Ngược lại, như được nêu trên, đối với băng vệ sinh 1 theo phương án của sáng

ché, một phần của mỗi phần hai lớp 30 mà trong đó, phần đầu của tấm thứ hai 3 theo hướng chiều rộng đã được gấp lên, ở phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài, được đặt ở phía ngoài theo hướng chiều rộng của thân thấm hút 4. Do đó, độ cứng của mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 (phần thân chính 11) sẽ là thấp hơn so với khi bao gồm thân thấm hút 4, nhưng không bị thấp như khi tấm thứ hai 3 mà nhô ra khỏi thân thấm hút 4 là một lớp. Do đó, sự biến dạng của băng vệ sinh 1 trong khi mặc mà là không bền và mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 trong khi mặc mà bị nhàu và bị đè có thể được ngăn. Như được thể hiện trên Fig.4B, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 có thể được làm dựng lên về phía tiếp xúc với da, sử dụng các phần được nén 7 làm các điểm bắt đầu.

Theo như trên, đối với băng vệ sinh 1 theo phương án này, độ cứng của mỗi phần bên theo hướng chiều rộng thấp hơn so với khi bao gồm thân thấm hút 4, và tấm thứ hai 3 được đặt gần với phía tiếp xúc với da hơn thân thấm hút 4 được bao gồm trong mỗi phần bên theo hướng chiều rộng, do đó đối với các phần được nén thứ nhất 7 được bố trí ở băng vệ sinh 1, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1, ngay cả ở trạng thái tự nhiên (Fig.4A), được gấp nhẹ về phía tiếp xúc với da, có các phần được nén 7 làm các điểm bắt đầu. Cụ thể, trong trường hợp mà bao gồm phần cánh 10, như đối với băng vệ sinh 1 theo phương án này, phần cánh 10 được gấp qua quần lót, sao cho mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của phần thân chính 11 của băng vệ sinh 1 được đặt ở phần khoảng hở quanh chân của quần lót. Cũng theo trường hợp này, nếu thân thấm hút 4 được bố trí ở mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1, sau đó lực của phần khoảng hở quanh chân của quần lót mà cố gắng tiếp xúc chặt với người mặc bị lệch do độ cứng của thân thấm hút 4, do đó mỗi phần bên theo hướng chiều rộng không được dựng dễ dàng về phía tiếp xúc với da, Tuy nhiên, đối với băng

vệ sinh 1 theo phương án này, thân thấm hút 4 không được bố trí ở mỗi phần bên theo hướng chiều rộng, và đối với các phần khoảng hở quanh chân của quần lót thì lực mà mỗi phần bên theo hướng chiều rộng cố gắng dựng lên về phía tiếp xúc với da được tăng lên. Do đó, đối với băng vệ sinh 1 theo phương án này, khi tã lót được mặc, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng ở phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài có thể được làm dựng lên một cách ổn định và hợp lý về phía tiếp xúc với da, và hình dạng mặt cắt của băng vệ sinh 1 có thể bị biến dạng thành hình dạng chữ W.

Theo cách này, nếu phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài của băng vệ sinh 1, khi được mặc, gọi là phần mà tiếp xúc với phần ngoại biên của cửa âm đạo, biến dạng thành hình dạng chữ W, phần trung tâm theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 (phần thân chính 11) được tiếp xúc chặt với cửa âm đạo, và các chất bài tiết chảy ra theo hướng chiều rộng có thể bị chặn lại bằng mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1. Do đó, sự rò rỉ các chất bài tiết khỏi băng vệ sinh 1 có thể được hạn chế. Hơn nữa, khi dạng mặt cắt của tã lót có dạng chữ W, băng vệ sinh 1 có thể vừa khớp dễ dàng với phần ngoại biên của cửa âm đạo từ môi lớn (môi ngoài) đến vùng bẹn và khoảng trống giữa người mặc và băng vệ sinh 1 cũng nhỏ đi, sao cho sự rò rỉ của các chất bài tiết khỏi băng vệ sinh 1 có thể được hạn chế. Hơn nữa, người mặc sẽ cảm thấy đảm bảo hơn khi sự vừa khớp băng vệ sinh 1 cải thiện.

Hơn nữa, nếu mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai 3 không được gấp lên, ví dụ, bằng cách tăng trọng lượng và độ dày của tấm thứ hai 3, khi lực siết chặt bởi chân tác động, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 có thể được ngăn khỏi bị nhàu và bị đè. Tuy nhiên, trong trường hợp này, ở phần trung tâm theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1, cụ thể ở phần mà tiếp xúc với cửa âm đạo, trọng lượng và độ dày của tấm thứ hai 3 tăng lên, và tính thấm hút được chất lỏng từ

tấm phía trên 2 đến thân thấm hút 4 giảm xuống. Tương tự, ngay cả khi tấm thứ hai 3 có trọng lượng và độ dày ở mức độ mà theo đó tính thấm hút được chất lỏng được tạo ra, khi các phần của tấm thứ hai 3 mà đã được gấp lên xếp chồng lên nhau theo hướng chiều dày, cụ thể khi tấm thứ hai 3 không bao gồm phần một lớp 31, tính thấm hút được chất lỏng ở phần trung tâm theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai 3 giảm xuống. Sau đó, như theo phương án này, mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai 3 được gấp lên, và phần trung tâm theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai 3 trở thành phần một lớp 31. Theo cách này, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 có thể được làm dựng lên về phía tiếp xúc với da, và tính thấm hút được chất lỏng của phần trung tâm theo hướng chiều rộng có thể được đảm bảo. Do đó, các chất bài tiết có thể được ngăn khỏi sự rò rỉ ra khỏi phần trung tâm theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1, và sự rò rỉ của chất bài tiết khỏi băng vệ sinh 1 có thể được hạn chế.

Lưu ý rằng, thân thấm hút 4 có thể được bọc bằng vật liệu che phủ tấm hút được chất lỏng (ví dụ, như tấm vải dệt mỏng), và chiều dài theo hướng chiều rộng của vật liệu che phủ, ở phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài của băng vệ sinh 1, có thể là giống như chiều dài theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai 3. Trong trường hợp này, do vật liệu che phủ có độ cứng thấp hơn thân thấm hút 4, việc này không cản trở việc mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 dựng lên về phía tiếp xúc với da.

Hơn nữa, đối với băng vệ sinh 1 theo phương án này, như được thể hiện trên Fig.1, ở phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài, các đầu 4a theo hướng chiều rộng của thân thấm hút 4 cong để nhô về phía trong theo hướng chiều rộng. Nói cách khác, chiều rộng của thân thấm hút 4 thu hẹp dần về phía vị trí trung tâm B theo hướng chiều dài, và chiều rộng của thân thấm hút 4 ở vị trí trung tâm B theo hướng chiều dài hẹp hơn ở vị trí được bố trí cách ra một khoảng theo hướng chiều dài từ vị trí trung tâm B (ví dụ, vị trí

A). Do đó, thân thấm hút 4 chạy dài dễ dàng dọc theo đùi của người mặc, và mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 dựng lên dễ dàng về phía tiếp xúc với da. Hơn nữa, do chiều rộng của tấm thứ hai 3 là cố định không phụ thuộc vào vị trí theo hướng chiều dài, ở phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài, chiều dài của tấm thứ hai 3 mà nhô ra theo hướng chiều rộng khỏi thân thấm hút 4 có thể được kéo dài. Do đó, ở phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài của băng vệ sinh 1 mà tiếp xúc với phần ngoại biên của cửa âm đạo, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 có thể được làm dựng lên về phía tiếp xúc với da chắc chắn hơn, và các chất bài tiết mà chảy ra theo hướng chiều rộng có thể bị chặn lại.

Như được nêu trên, đối với băng vệ sinh 1 theo phương án này, thân thấm hút 4 được thu hẹp theo hướng chiều rộng ở phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài, và phần hai lớp 30 của tấm thứ hai 3 nhô ra theo hướng chiều rộng khỏi thân thấm hút 4. Do đó, đùi của người mặc tiếp xúc với bề mặt của tấm thứ hai 3 có độ cứng (tính cứng) thấp hơn thân thấm hút 4 qua tấm phía trên 2. Hơn nữa, theo phương án này, tấm thứ hai 3 là tấm có tính đàn hồi tương đối cao. Do đó, đặc tính làm đệm của mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 cao, và lực siết chặt bởi chân từ người mặc được giảm bớt với tấm thứ hai 3, và lực đẩy vào người mặc cũng yếu đi. Do đó, đối với băng vệ sinh 1 theo phương án này, ngay cả trong trường hợp mà học sinh tiểu học và học sinh trung học cơ sở mà không quen đeo băng vệ sinh so với người trưởng thành đeo băng vệ sinh, cảm giác khó chịu khi đeo băng vệ sinh có thể được giảm bớt. Mặt khác, ngay cả trong trường hợp mà học sinh tiểu học và học sinh trung học có phần đũng quần nhỏ hơn người trưởng thành đeo băng vệ sinh, chiều rộng của băng vệ sinh 1 có thể được điều chỉnh nhờ tấm thứ hai 3 mà nhô ra theo hướng chiều rộng khỏi thân thấm hút 4, do đó cảm giác khó chịu khi mặc tã lót có thể được giảm bớt.

Hơn nữa, có trường hợp mà độ cứng của một bề mặt của tấm thứ hai 3 sẽ cao hơn bề mặt kia. Ví dụ, trong trường hợp mà tấm thứ hai 3 là vải không dệt thoáng khí, bề mặt lưới mà tiếp xúc với lưới trong khi sản xuất có mật độ sợi cao hơn bề mặt đối diện, và độ cứng tăng lên. Như được nêu trên, khi độ cứng của cả hai bề mặt của tấm thứ hai 3 khác nhau, như được thể hiện trên Fig.3, mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng được gấp lên về phía không tiếp xúc với da sao cho bề mặt của tấm thứ hai 3 có độ cứng cao về phía trong, và bề mặt có độ cứng cao không được tiếp xúc với phía người mặc, và chỉ bề mặt có độ cứng thấp có thể hướng vào phía người mặc. Mặt khác, chỉ bề mặt có đặc tính làm đệm cao của tấm thứ hai 3 có thể hướng vào phía người mặc, và do đó cảm giác khó chịu khi đeo băng vệ sinh có thể được làm giảm hơn nữa.

Hơn nữa, tấm thứ hai 3 thường được tạo ra để ngăn việc chất lỏng từ thân thấm hút 4 chảy trở lại, hoặc làm tăng sự che lại của chất lỏng mà được thấm hút bằng thân thấm hút 4. Bằng cách tạo ra tấm thứ hai 3 có vai trò khiến cho mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của tấm lót dựng lên về phía tiếp xúc với da, và làm tăng đặc tính làm đệm, kết cấu của băng vệ sinh 1 có thể được đơn giản hóa và được tạo ra với chi phí thấp hơn so với trường hợp mà trong đó, ví dụ, chi tiết dạng tấm mới tách riêng khỏi tấm thứ hai 3 được bố trí về phía ngoài theo hướng chiều rộng của thân thấm hút 4 sao cho có đặc tính làm đệm và đặc tính dựng đứng.

Hơn nữa, như được thể hiện trên Fig.1, đối với băng vệ sinh 1 theo phương án này, phần được nén thứ nhất 7 được làm cong sao cho nhô ra về phía trong theo hướng chiều rộng dọc theo các đầu 4a theo hướng chiều rộng của thân thấm hút 4 ở phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài. Khoảng cách giữa cặp phần được nén thứ nhất 7 theo hướng chiều rộng ở vị trí trung tâm B theo hướng chiều dài hẹp hơn ở vị trí được bố trí cách ra một khoảng theo hướng chiều dài từ vị trí trung tâm B (ví dụ, vị trí A). Do đó,

phần được nén thứ nhất 7 mà là các điểm bắt đầu của việc dựng lên dễ dàng chạy dọc theo đuôi của người mặc, và mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 dựng lên dễ dàng về phía tiếp xúc với da. Hơn nữa, chiều dài của tấm thứ hai 3 mà nhô ra ngoài theo hướng chiều rộng từ phần được nén thứ nhất 7 có thể được kéo dài ở phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài của băng vệ sinh 1. Do đó, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 có thể được làm dựng lên về phía tiếp xúc da chắc chắn hơn ở phần trung tâm 1b theo hướng chiều dài của băng vệ sinh 1 mà tiếp xúc với phần ngoại biên của cửa âm đạo, và chiều cao của phần dựng lên có thể được làm cao lên, do đó, có thể chặn các chất bài tiết chảy ra theo hướng chiều rộng.

Các phần được nén thứ nhất 7 cong để nhô ra về phía trong theo hướng chiều rộng, trong khi các đầu 3a về phía trong theo hướng chiều rộng của các phần của tấm thứ hai 3 mà được gấp lên (sau đây gọi là, các đầu gấp lên 3a) dọc theo hướng chiều dài. Do đó, ở phần được xác định trước theo hướng chiều dài (giữa C-C trên Fig.1) bao gồm vị trí trung tâm B theo hướng chiều dài, như được thể hiện trên Fig.3B, các đầu gấp lên 3a của tấm thứ hai 3 được đặt ở phía ngoài theo hướng chiều rộng của phần được nén thứ nhất 7. Mặt khác, ở vị trí được bố trí cách ra một khoảng theo hướng chiều dài từ vị trí trung tâm B theo hướng chiều dài (ví dụ, vị trí A), như được thể hiện trên Fig.3A, các đầu được gấp lên 3a của tấm thứ hai 3 được đặt ở phía trong theo hướng chiều rộng nhiều hơn các phần được nén thứ nhất 7.

Do đó, ở phần được xác định trước theo hướng chiều dài bao gồm vị trí trung tâm B theo hướng chiều dài (giữa C-C trên Fig.1), các phần hai lớp 30 của tấm thứ hai 3 không được nén ở thân thấm hút 4 bằng các phần được nén thứ nhất 7, và nâng lên dễ dàng về phía tiếp xúc với da từ thân thấm hút 4. Mặt khác, ở phần mà tiếp xúc với phần ngoại biên của cửa âm đạo, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 có

thể được tạo ra để nâng lên về phía tiếp xúc với da, do đó, có thể chặn các chất bài tiết mà chảy ra theo hướng chiều rộng một cách chắc chắn hơn. Hơn nữa, do việc gắn khớp đối với phần ngoại biên của cửa âm đạo tăng lên từ môi lớn đến phần thoát vị bẹn, sự rò rỉ của chất bài tiết từ băng vệ sinh 1 có thể được hạn chế. Mặt khác, ở vị trí được bố trí cách ra một khoảng theo hướng chiều dài từ vị trí trung tâm B theo hướng chiều dài, các phần hai lớp 30 của tấm thứ hai 3 được hợp nhất với thân thấm hút 4, bằng cách sử dụng các phần được nén thứ nhất 7. Do đó, ngay cả khi tấm thứ hai 3 là tấm có độ đàn hồi tương đối cao, trạng thái được gấp lên ở mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng được duy trì. Ví dụ, trong trường hợp mà độ dài của thân thấm hút 4 theo hướng chiều dài là 195mm, độ dài theo hướng chiều dài của phần (giữa C-C trên Fig.1) mà trong đó các đầu gấp lên 3a của tấm thứ hai 3 được đặt ở phía ngoài phần được nén thứ nhất 7 có thể nằm trong khoảng từ 30mm đến 50mm.

Fig.5 là sơ đồ giải thích độ dày của băng vệ sinh 1. Đối với băng vệ sinh 1 theo phương án này, ở trạng thái tự nhiên, độ dày của phần được tạo ra có phần được nén thứ nhất 7 (độ dài theo hướng chiều dày) t_1 bằng hoặc nhỏ hơn một nửa độ dày tối đa t_2 của phần về phía ngoài theo hướng chiều rộng của phần được nén thứ nhất 7. Theo phương án này, phần được nén thứ nhất 7 bao gồm phần được nén ở mức thấp 70 và phần được nén ở mức cao 71, và cả độ dày của phần được nén ở mức thấp 70 và độ dày của phần được nén ở mức cao 71 bằng hoặc thấp hơn một nửa độ dày tối đa t_2 của phần về phía ngoài theo hướng chiều rộng hơn phần được nén thứ nhất 7. Theo cách này, như được thể hiện trên Fig.5, do khoảng trống ở phía tiếp xúc với da lớn hơn phần được nén thứ nhất 7, khi lực siết chặt bởi chân tác động lên tã lót, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 có thể được dựng dễ dàng về phía tiếp xúc với da. Mặt khác, do phần được nén thứ nhất 7 mà là điểm bắt đầu cho việc dựng lên được đặt gần với phía

không tiếp xúc với da, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 được dựng dễ dàng về phía tiếp xúc với da. Do đó, có thể chặn các chất bài tiết mà chảy ra theo hướng chiều rộng một cách dễ dàng hơn.

Hơn nữa, đối với băng vệ sinh 1 theo phương án này, như được thể hiện trên Fig.2, các đầu 3b theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai 3 được đặt ở phía ngoài theo hướng chiều rộng của các đầu 20a theo hướng chiều rộng của vùng được bố trí có lớp kết dính thứ nhất 20 được áp dụng vào thân chính 11 khác với phần cánh 10, cụ thể lớp kết dính thứ nhất 20 (lớp kết dính) mà cố định băng vệ sinh 1 ở bề mặt phía tiếp xúc với da của quần lót. Mặt khác, một phần của vùng mà bao gồm tấm thứ hai 3 mà dùng để dựng mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 không được cố định vào quần lót, và sự di chuyển không bị hạn chế bởi quần lót. Do đó, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 được dựng lên dễ dàng về phía tiếp xúc với da, và chất bài tiết chảy ra theo hướng chiều rộng có thể bị chặn một cách chắc chắn hơn.

Phương án khác

Fig.6 là sơ đồ giải thích phương án khác của tấm thứ hai 3. Theo phương án nêu trên (Fig.3), mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai 3 được gấp lên ở phía không tiếp xúc với da, nhưng không bị giới hạn ở đó, và như được thể hiện trên Fig.6, mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai 3 có thể được gấp lên về phía tiếp xúc với da (phía tấm phía trên 2). Trong trường hợp này, phần được gấp lên của tấm thứ hai 3 không được nén vào thân thấm hút 4, và nâng lên về phía tiếp xúc với da một cách dễ dàng. Do đó, mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 có thể được nâng lên về phía tiếp xúc với da, và chất bài tiết chảy ra theo hướng chiều rộng có thể bị chặn một cách chắc chắn hơn. Hơn nữa, do việc gắn khớp xét đến phần ngoại biên của cửa âm đạo từ môi lớn đến vùng bẹn tăng lên, có thể hạn chế sự rò rỉ của chất bài tiết

phân từ băng vệ sinh 1.

Hơn nữa, theo phương án nêu trên, các phần được nén thứ nhất 7 được làm cong để nhô ra về phía trong theo hướng chiều rộng, nhưng không bị giới hạn ở đó. Ví dụ, các phần được nén thứ nhất 7 có thể được bố trí dọc theo hướng chiều dài, và sự liên quan về vị trí của các phần được nén thứ nhất 7 và các đầu gấp lên 3a của tấm thứ hai 3 có thể là cố định không phụ thuộc vào vị trí theo hướng chiều dài.

Trong trường hợp này, khi các đầu gấp lên 3a của tấm thứ hai 3 được đặt về phía trong theo hướng chiều rộng nhiều hơn các phần được nén thứ nhất 7, độ dày của phần trung tâm theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 tăng lên, đặc tính làm đệm tăng lên, sao cho sự gắn khớp ở phần ngoại biên của cửa âm đạo tăng lên, và có thể hạn chế sự rò rỉ của chất bài tiết. Hơn nữa, do chiều rộng của tấm thứ hai 3 mà được gấp lên là lớn, quá trình sản xuất băng vệ sinh 1 có thể được thực hiện dễ dàng.

Ngược lại, khi các đầu được gấp lên 3a của tấm thứ hai 3 được đặt về phía ngoài theo hướng chiều rộng của phần được nén thứ nhất 7, độ dày của tấm thứ hai 2 ở phần được nén thứ nhất 7 mỏng, do đó mỗi phần bên theo hướng chiều rộng của băng vệ sinh 1 được dựng lên dễ dàng về phía tiếp xúc với da, và có thể chặn chất bài tiết chảy ra theo hướng chiều rộng một cách chắc chắn hơn. Hơn nữa, do chiều rộng vật liệu của tấm thứ hai 3 có thể được làm cho hẹp lại, nên chi phí có thể thấp hơn.

Hơn nữa, theo phương án nêu trên, dạng phẳng của thân thấm hút 4 có dạng hình quả bầu, nhưng không bị giới hạn ở đó. Ví dụ, dạng phẳng có thể là dạng hình đồng hồ cát, hoặc có thể là dạng ovan hoặc dạng hình chữ nhật mà không được làm hẹp ở phần trung tâm theo hướng chiều dọc. Hơn nữa, độ dày của phần được tạo ra có phần được nén thứ nhất 7 có thể dày hơn một nửa độ dày tối đa của phần về phía ngoài theo hướng chiều rộng của phần được nén thứ nhất 7. Hơn nữa, các đầu 20a theo hướng

chiều rộng của lớp kết dính thứ nhất 20 được áp vào tấm phía dưới 5 có thể trùng khớp với các đầu 3b theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai 3, hoặc có thể được đặt về phía ngoài theo hướng chiều rộng của các đầu 3b theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai 3. Hơn nữa, tất cả các phần hai lớp 30 của tấm thứ hai 3 có thể được đặt về phía ngoài theo hướng chiều rộng của thân thấm hút 4.

Hơn nữa, phương án trên mô tả bằng vệ sinh làm ví dụ của vật dụng thấm hút, nhưng không bị giới hạn ở đó. Ví dụ, sáng chế này có thể được áp dụng đối với các vật dụng thấm hút khác như tã lót dùng một lần, băng vệ sinh hàng ngày, hoặc miếng lót dành cho người đi vệ sinh không tự chủ.

Phương án nêu trên là để tạo điều kiện thuận lợi cho việc hiểu về sáng chế này, và không giới hạn việc giải thích về sáng chế theo bất kỳ cách nào. Hơn nữa, sáng chế này có thể được thay đổi hoặc cải biến, mà không xa rời bản chất của nó, và hiển nhiên là sáng chế này bao gồm phương án tương đương của nó.

Hiệu quả đạt được của sáng chế

Sáng chế đề xuất vật dụng thấm hút mà hạn chế sự rò rỉ của chất bài tiết.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Vật dụng thấm hút (1) bao gồm chiều dài, chiều rộng và chiều dày, từng chiều vuông góc với nhau, trong đó vật dụng thấm hút bao gồm:

tấm phía trên thấm được chất lỏng (2);

tấm thứ hai thấm hút được chất lỏng (3);

thân thấm hút (4); và

tấm phía dưới không thấm được chất lỏng (5);

tấm phía trên thấm được chất lỏng (2), tấm thứ hai thấm hút được chất lỏng (3), thân thấm hút (4), và tấm phía dưới không thấm được chất lỏng (5) được tạo lớp lần lượt theo hướng chiều dày,

mỗi cặp phần được nén (7) được tạo trong mỗi phần bên theo hướng chiều rộng, mỗi phần được nén (7) được tạo ra bởi tấm phía trên (2), tấm thứ hai (3), và thân thấm hút (4) được nén theo hướng chiều dày từ tấm phía trên (2),

tấm thứ hai (3) được gấp lên ở mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng bao gồm cặp phần hai lớp (30) mà mỗi phần hai lớp được đặt ở mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng và phần một lớp (31) được đặt ở phần trung tâm theo hướng chiều rộng,

ít nhất một phần của mỗi phần hai lớp (30) của tấm thứ hai (3), ở phần trung tâm (1b) theo hướng chiều dài, được đặt ở phía ngoài của thân thấm hút (4) theo hướng chiều rộng.

2. Vật dụng thấm hút (1) theo điểm 1, trong đó:

độ dày của phần được tạo ra có các phần được nén (7) bằng hoặc nhỏ hơn độ dày tối đa của các phần ở phía ngoài của các phần được nén (7) theo hướng chiều rộng.

3. Vật dụng thấm hút (1) theo điểm 1 hoặc 2, trong đó:

lớp kết dính mà cố định vật dụng thấm hút (1) vào bề mặt tiếp xúc với da của quần lót được bố trí ở bề mặt không tiếp xúc với da của tấm phía dưới (6), và

các đầu của tấm thứ hai (3) theo hướng chiều rộng được đặt vào phía ngoài theo hướng chiều rộng của các đầu của vùng được bố trí có lớp kết dính theo hướng chiều rộng.

4. Vật dụng thấm hút (1) theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 3, trong đó:

các đầu phía trong theo hướng chiều rộng của phần được gấp lên của tấm thứ hai (3), ở vị trí trung tâm theo hướng chiều dài, được đặt ở phía ngoài của phần được nén theo hướng chiều rộng, và

các đầu phía trong theo hướng chiều rộng của phần được gấp lên của tấm thứ hai (3), ở vị trí được bố trí cách ra một khoảng theo hướng chiều dài từ vị trí trung tâm theo hướng chiều dài, được đặt ở phía trong của phần được nén (7) theo hướng chiều rộng.

5. Vật dụng thấm hút (1) theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 4, trong đó:

khoảng cách theo hướng chiều rộng giữa cặp phần được nén (7) hẹp hơn ở vị trí trung tâm theo hướng chiều dài so với ở vị trí được bố trí cách ra một khoảng theo hướng chiều dài từ vị trí trung tâm theo hướng chiều dài.

6. Vật dụng thấm hút (1) theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 5, trong đó:

chiều rộng của thân thấm hút (4) hẹp hơn ở vị trí trung tâm theo hướng chiều dài so với ở vị trí được bố trí cách ra một khoảng theo hướng chiều dài từ vị trí trung tâm theo hướng chiều dài.

7. Vật dụng thấm hút (1) theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 6, trong đó:

mỗi phần đầu theo hướng chiều rộng của tấm thứ hai (3) được gấp lên phía tấm phía trên.

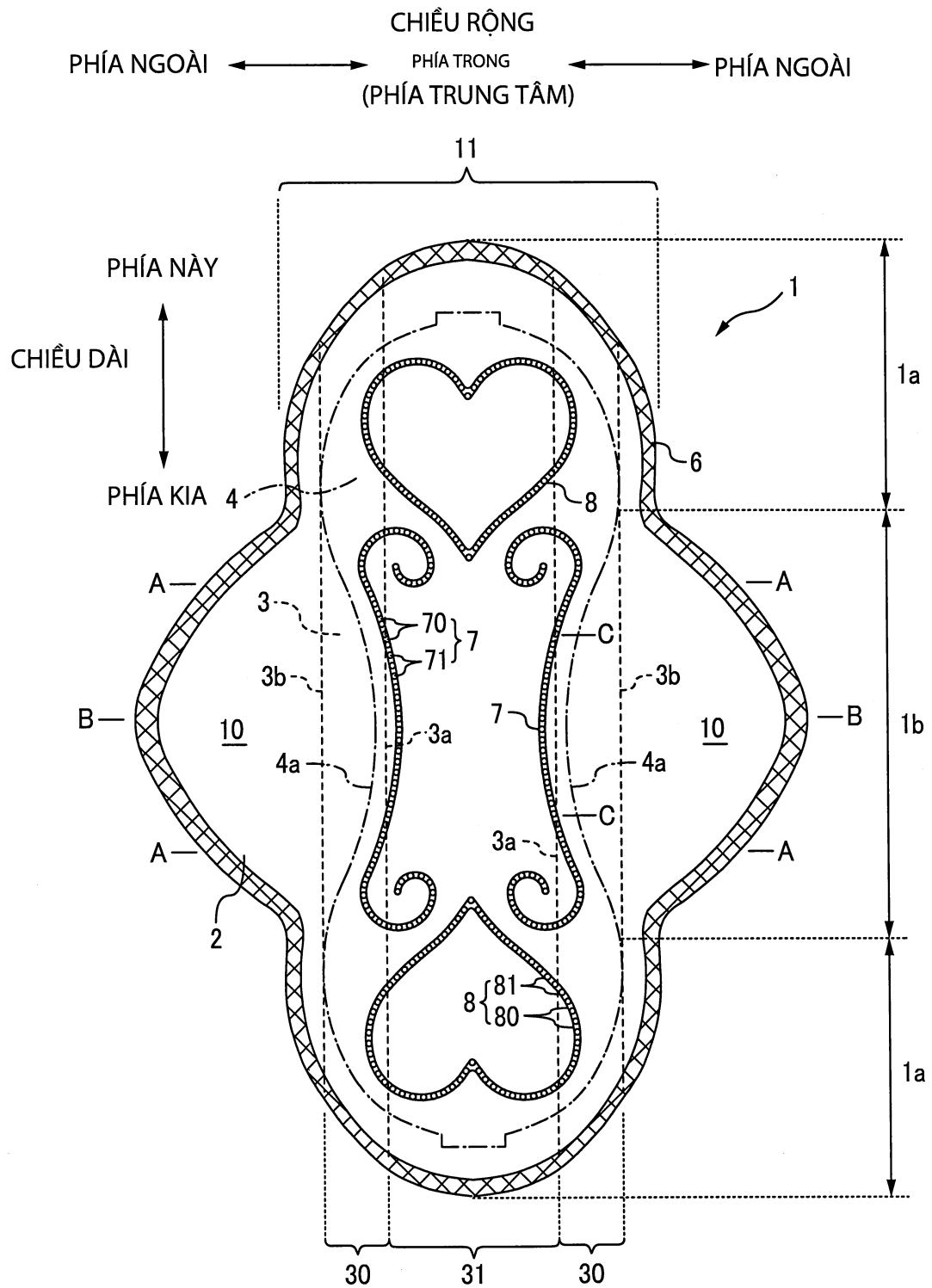


FIG. 1

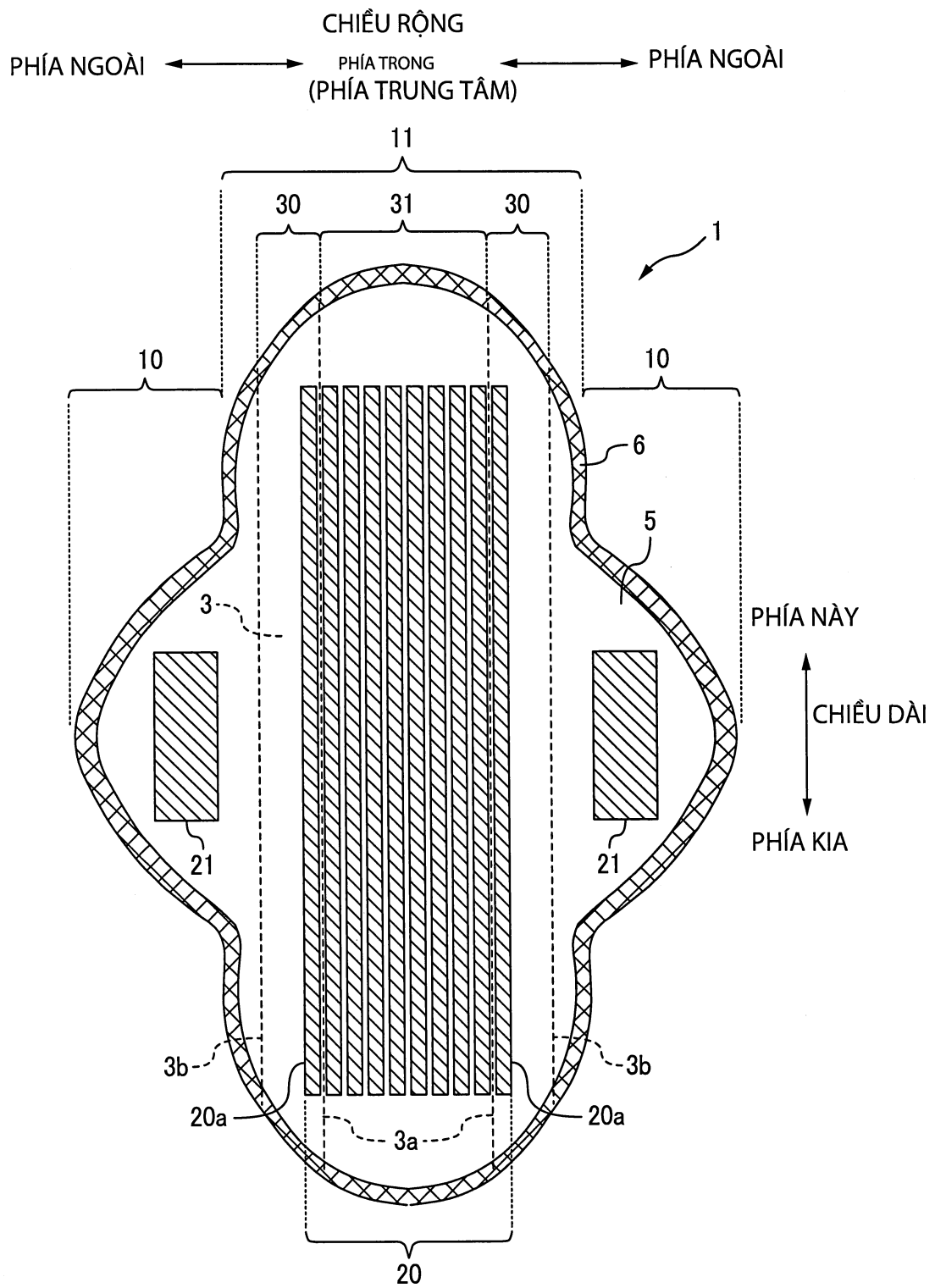


FIG. 2

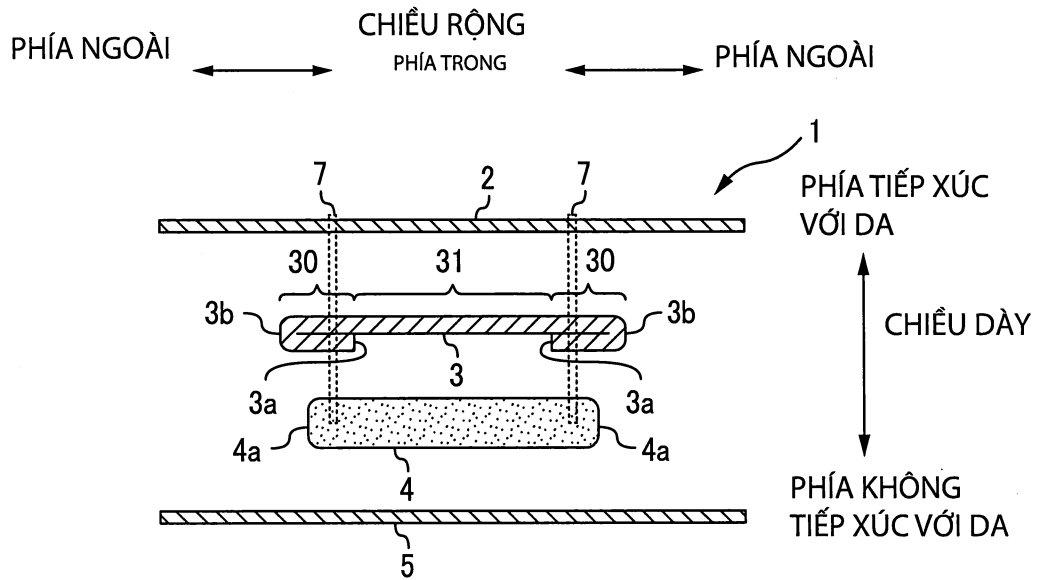


FIG. 3A

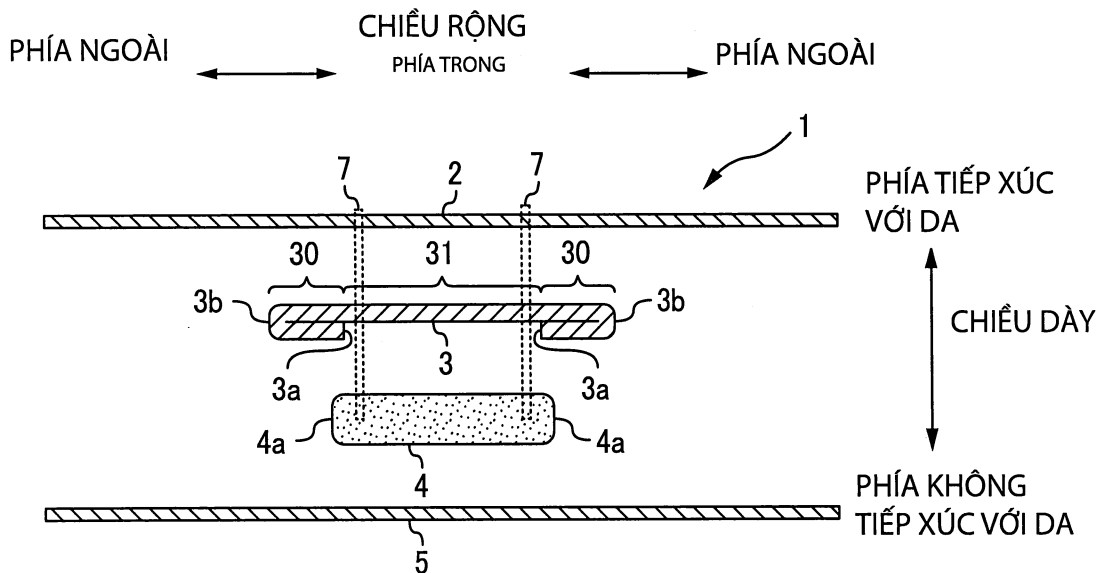


FIG. 3B

4/5

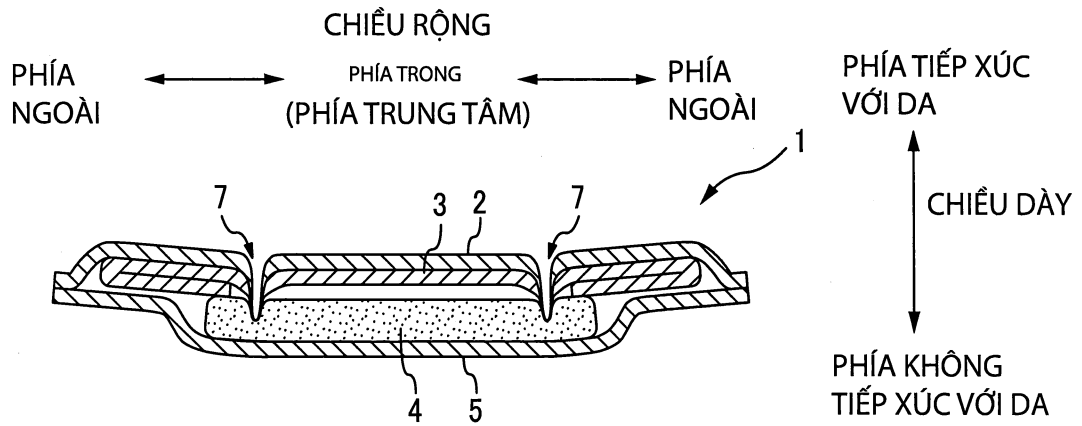


FIG. 4A

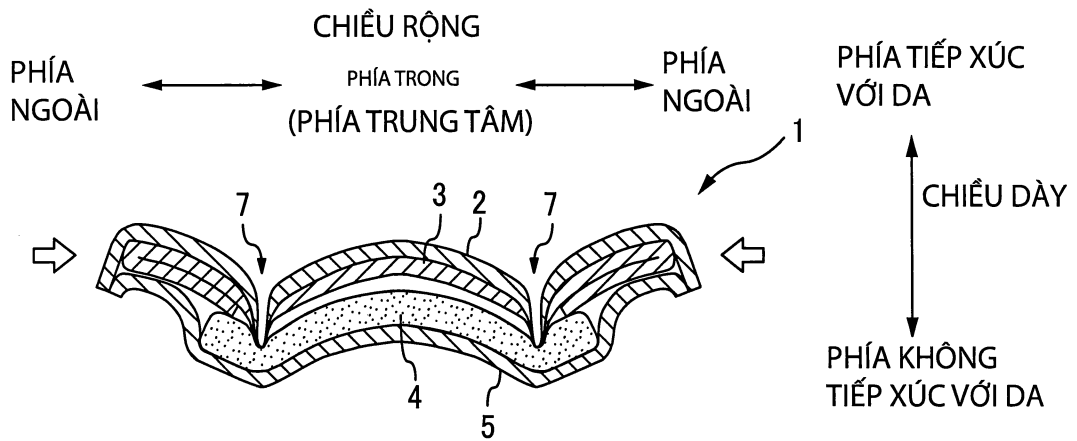


FIG. 4B

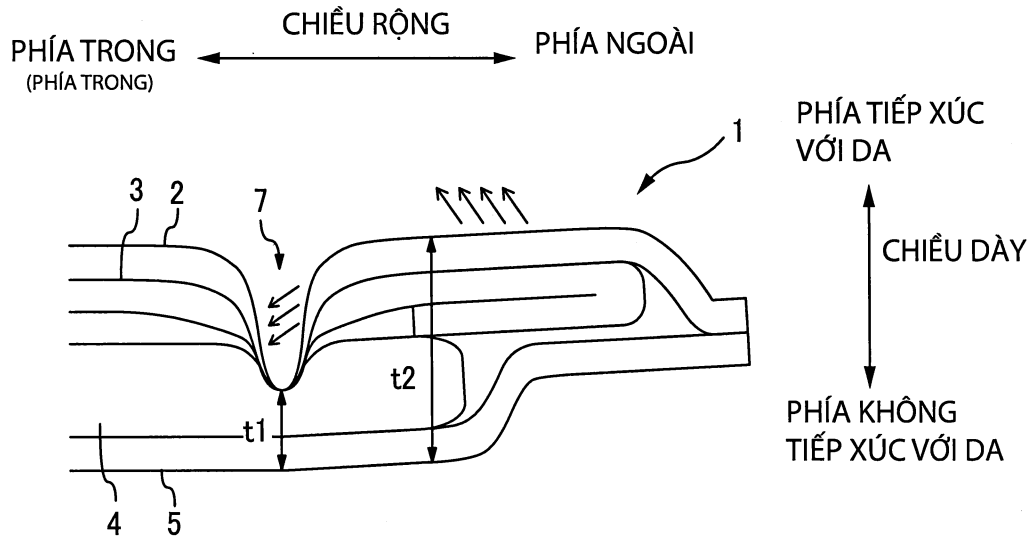


FIG. 5

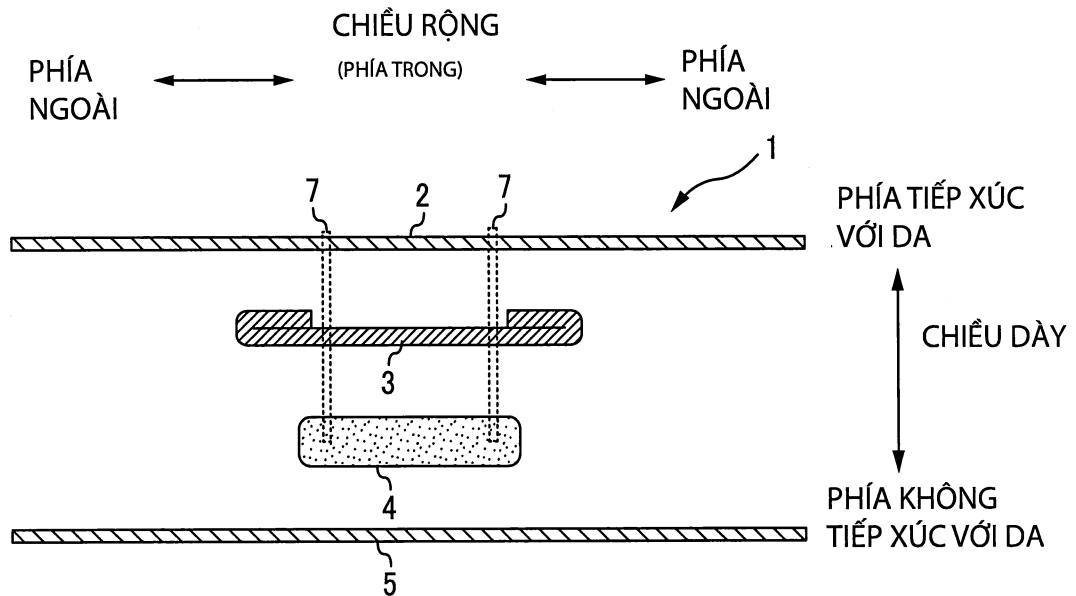


FIG. 6