



(12) **BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ**

(19) **Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt nam (VN)**
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11) 
1-0019523

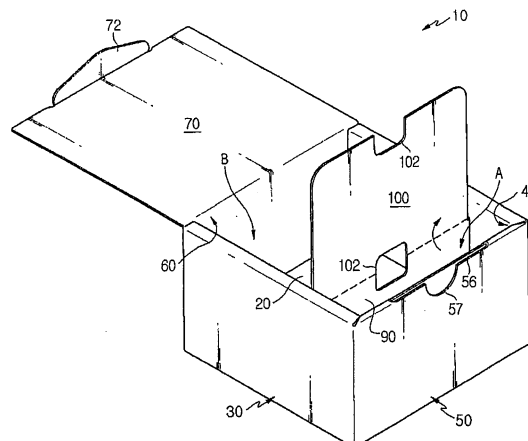
(51)⁷ **B65D 5/00**

(13) **B**

(21) 1-2008-01069 (22) 14.01.2008
(86) PCT/KR2008/000218 14.01.2008 (87) WO2008/088152 24.07.2008
(30) 20-2007-0000716 15.01.2007 KR
(45) 27.08.2018 365 (43) 25.12.2009 261
(73) BEONE CNR CO., LTD. (KR)
6F, KSD Noel Bldg., 229-1, Poi-dong, Gangnam-gu, Seoul 135-964, Republic of Korea
(72) HYUN, Yong Wook (KR)
(74) Công ty TNHH Trường Xuân (AGELESS CO.,LTD.)

(54) **HỘP BAO GÓI**

(57) Sáng chế là đề xuất hộp bao gói dùng để chứa sản phẩm đi cùng các thiết bị phụ trợ. Một khoang chứa bên trong được đáy bằng một nắp đáy ngoài được phân chia thành khoang chứa thứ nhất để chứa sản phẩm và khoang chứa thứ hai để chứa các thiết bị phụ trợ. Hộp bao gói được lắp ráp bằng cách gấp các tấm cắt phẳng để tạo thành khoang chứa bên trong giữa mặt đáy và các mặt bên, hộp bao gói bao gồm: nắp bên ngoài được gắn có thể gấp lại với một cạnh bất kỳ trong các mặt bên để đóng kín khoang chứa bên trong; vách ngăn cắt ngang khoang chứa bên trong để phân chia khoang chứa này thành khoang chứa thứ nhất và khoang chứa thứ hai; và nắp bên trong được gắn có thể gấp lại với cạnh trên của thành vách ngăn để đáy lên khoang chứa thứ hai của khoang chứa bên trong. Hộp bao gói theo sáng chế được dùng để bao gói các sản phẩm đi kèm với các thiết bị phụ trợ và để bảo vệ sản phẩm cùng các thiết bị phụ trợ này.



Lĩnh vực kỹ thuật của sáng chế

Sáng chế đề cập đến hộp bao gói. Cụ thể hơn, sáng chế đề cập đến hộp bao gói dùng để bao gói sản phẩm có nhiều các thiết bị phụ trợ đi kèm, trong đó khoang chứa bên trong được đẩy bằng nắp bên ngoài, khoang này được chia thành khoang chứa thứ nhất để đựng sản phẩm và khoang chứa thứ hai, được đẩy một cách riêng biệt bằng nắp đẩy bên trong để đựng các thiết bị phụ trợ.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Hộp bao gói, theo nghĩa rộng, là hộp thường được dùng để bao gói sản phẩm.

Các hộp bao gói có rất nhiều kiểu dáng khác nhau phụ thuộc vào vật liệu tạo nên chúng và mục đích sử dụng chúng, v.v., loại sản phẩm được chứa đựng trong đó. Thông thường, hộp bao gói có một đáy và các cạnh bên để tạo thành khoang chứa, và trong một vài trường hợp, hộp có thêm nắp để mở và đẩy khoang chứa. Do đó, người sử dụng có thể mở nắp đẩy, đặt sản phẩm trong khoang chứa, và đóng nắp lại để bảo vệ sản phẩm. Hộp bao gói có thể bảo vệ sản phẩm chứa đựng trong đó không bị hư hại trong quá trình thao tác.

Do hộp bao gói thường được bán cùng với sản phẩm được bao gói bên trong, nên đã có rất nhiều nỗ lực trong việc cải tiến, thiết kế kiểu dáng và chức năng hộp. Một minh chứng cụ thể cho điều này là sự phát triển nhanh chóng của các thiết bị thông tin có kích thước nhỏ, ví dụ như điện thoại di động, được bày bán trong các siêu thị hiện nay.

Thế giới đang hướng đến theo kỷ nguyên thông tin, ngành công nghệ thông tin (IT), bao gồm công nghệ viễn thông vô tuyến đang ngày càng trở nên rất tinh xảo, và con người ngày càng phụ thuộc nhiều vào các thiết bị thông tin có kích thước nhỏ đó cụ thể như điện thoại di động và những thiết bị hỗ trợ kỹ thuật số cá nhân (PDAs) trong cuộc sống hàng ngày. Khi kiểu dáng và tính năng của các thiết bị viễn thông có kích thước nhỏ có tác dụng tới khả năng cạnh tranh của sản phẩm trên thị trường, thì kiểu dáng và tính năng của các vỏ hộp bao gói cũng có ảnh hưởng tương tự, với mục đích nhằm giới thiệu rõ các tính năng của thiết bị.

Ngoài sản phẩm chính - thiết bị đầu cuối, thiết bị viễn thông có kích thước nhỏ thường đi kèm với các thiết bị phụ trợ như bộ sạc, pin, dây cáp, v.v., được chứa đựng

trong cùng một hộp bao gói. Khi các thiết bị phụ trợ được đựng trong hộp, việc sử dụng hộp bao gói thông thường vẫn còn tồn tại một số vấn đề.

Cụ thể là, do hộp bao gói thông thường chứa hàng hóa và các thiết bị phụ trợ cùng nhau trong khoang chứa đơn bên trong, chúng có thể bị lẫn với nhau trong quá trình thao tác hộp đựng. Một vấn đề khác phát sinh trong nhiều trường hợp là không hấp dẫn được khách hàng do hộp bao gói thông thường không làm nổi bật được các đặc tính của sản phẩm. Một vấn đề khác nữa vẫn còn tồn tại ở các hộp bao gói thông thường là rất khó có thể nhận biết nhanh là có các thiết bị phụ trợ nào bị mất hay không.

Mọi cố gắng của những người bán lẻ nhằm giải quyết các vấn đề nêu trên bằng cách sắp xếp sản phẩm và các thiết bị phụ trợ trước khi bán có thể dẫn đến sự nghi ngờ của người mua đây là hàng giả, đã qua sử dụng. Một vấn đề khác nữa là nguy cơ gây hư hại sản phẩm hoặc các thiết bị phụ trợ do bị đảo lộn trong quá trình thao tác, đây là nguyên nhân chính để khách hàng yêu cầu trả lại sản phẩm.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Mục đích của sáng chế là để giải quyết các vấn đề đã nêu ở trên.

Một khía cạnh của sáng chế là đề xuất hộp bao gói dùng để chứa riêng biệt sản phẩm cùng các thiết bị phụ trợ trong các khoang chứa khác nhau nhằm ngăn không cho các bộ phận lẫn với nhau, có thể giấu kín các thiết bị phụ trợ trong hộp bao gói nhằm nâng cao tính hấp dẫn của sản phẩm, và có thể sắp xếp gọn gàng sản phẩm và các thiết bị phụ trợ để có thể nhận biết nhanh chóng khi người người sử dụng muốn kiểm tra xem có các thiết bị phụ trợ nào bị thất lạc.

Để thực hiện được các mục đích trên, một khía cạnh của sáng chế đề xuất hộp bao gói được lắp ráp bằng cách gấp các tấm cắt phẳng để tạo thành khoang chứa bên trong giữa mặt đáy và các mặt bên, hộp bao gói bao gồm: nắp bên ngoài được gắn có thể gấp lại với một cạnh bất kì trong các mặt bên để đóng kín khoang chứa bên trong; vách ngăn cắt ngang khoang chứa bên trong để phân chia khoang chứa này thành khoang chứa thứ nhất và khoang chứa thứ hai; và nắp bên trong được gắn có thể gấp lại với cạnh trên của thành vách ngăn để đẩy lên khoang chứa thứ hai của khoang chứa bên trong.

Tại đây, các mặt bên có thể bao gồm mặt thứ nhất và mặt thứ hai được bố trí đối nhau; và mặt thứ ba được nối với mặt thứ nhất và mặt thứ hai, và mặt thứ tư nằm đối

diện với mặt thứ ba, nối với mặt thứ nhất và mặt thứ hai và được nối với nắp bên ngoài. Bên cạnh đó, các mặt bên từ thứ nhất tới thứ ba có thể tạo thành cấu trúc kếp của mặt bên trong và mặt bên ngoài bằng cách gấp tấm cắt phẳng, vách ngăn và nắp bên trong có thể được tạo thành bằng cách gấp tấm cắt phẳng kéo dài dọc theo đầu dưới bên trong của mặt thứ ba.

Hộp bao gói có thể bao gồm thêm: chi tiết cài dạng cánh thứ nhất và thứ hai được tạo ra lần lượt tại cạnh bên trái và bên phải của vách ngăn; và hốc lõm cố định thứ nhất và thứ hai được tạo ra trên mặt thứ nhất và thứ hai để ăn khớp tương ứng với chi tiết cài thứ nhất và thứ hai.

Như đã mô tả ở trên, hộp bao gói theo sáng chế được dùng để bao gói các sản phẩm đi kèm với các thiết bị phụ trợ.

Khi hộp bao gói theo sáng chế bao gói một cách riêng rẽ sản phẩm và các thiết bị phụ trợ trong khoang chứa thứ nhất và khoang chứa thứ hai, có thể khắc phục được tình trạng sản phẩm và các thiết bị phụ trợ bị lẫn với nhau. Do đó, có thể ngăn ngừa được những thiệt hại, cụ thể như trầy xước.

Đồng thời, hộp bao gói theo sáng chế có thể chỉ làm bộc lộ sản phẩm ra mà không làm lộ ra các thiết bị phụ trợ. Do đó, hộp bao gói này giúp nâng cao sức thu hút cho sản phẩm. Cụ thể là, việc sắp xếp một gọn gàng sản phẩm và các thiết bị phụ trợ để kiểm tra giúp người sử dụng có thể kiểm tra nhanh xem một các thiết bị phụ trợ nào đó bị mất.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là hình phối cảnh minh họa hộp bao gói ở trạng thái đóng theo sáng chế;

Fig.2 và Fig.3 là hình phối cảnh minh họa hộp bao gói ở trạng thái mở thứ nhất và trạng thái mở thứ hai theo sáng chế;

Fig.4 là hình vẽ hộp bao gói ở trạng thái không lắp ghép theo sáng chế; và

Fig.5 và Fig.6 là hình phối cảnh minh họa trình tự gấp hộp bao gói theo sáng chế.

Mô tả chi tiết sáng chế

Sau đây, sáng chế sẽ được mô tả chi tiết cùng với việc tham khảo các hình vẽ kèm theo.

Các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.3 là hình phối cảnh minh hoạ hộp bao gói 10 theo sáng chế ở các trạng thái sử dụng.

Như được minh hoạ trên các hình vẽ, hộp bao gói 10 bao gồm một mặt đáy 20, các mặt bên 30, 40, 50 và 60, được tạo ra theo hình dạng đặc trưng của hộp. Hộp bao gói 10 có khoang chứa để đựng sản phẩm. Khoang chứa bao gồm khoang chứa thứ nhất A và khoang chứa thứ hai B, và nắp đáy ngoài 70 được lắp dọc theo mép trên của một mặt bên bất kỳ, ví dụ mép trên của mặt bên 60, để che được toàn bộ khoang chứa. Vách ngăn 90 được sử dụng để chia khoang chứa và nhờ đó phân chia khoang chứa thành khoang chứa thứ nhất A để chứa sản phẩm và khoang chứa thứ hai B để chứa các thiết bị phụ trợ. Nắp đáy trong 100 được nối dọc theo mép trên của vách ngăn 90 để đẩy lên khoang chứa thứ hai B một cách riêng rẽ.

Do đó, hộp bao gói 10 theo sáng chế được minh hoạ ở nhiều trạng thái khác nhau tùy theo nắp đáy ngoài 70 và nắp đáy trong 100 có mở hay không.

Cụ thể là, Fig.1 minh hoạ trạng thái đóng hoàn toàn trong đó nắp đáy ngoài 70 và nắp đáy trong 100 của hộp bao gói 10 được đóng kín. Do đó, hình dáng bên ngoài của hộp bao gói 10 hoàn toàn tương tự hộp đựng thông thường. Tuy nhiên, Fig.2 minh hoạ trạng thái mở một phần của hộp trong đó chỉ có nắp đáy ngoài 70 mở và do đó khoang chứa thứ nhất A nằm lộ ra và khoang chứa thứ hai B vẫn được đẩy kín bởi nắp đáy trong 100. Fig.3 minh hoạ trạng thái mở hoàn toàn trong đó nắp đáy ngoài 70 và nắp đáy trong 100 đều mở và do đó khoang chứa thứ nhất A và khoang chứa thứ hai B đều được lộ ra ngoài.

Khoang chứa thứ nhất A có thể chứa sản phẩm, ví dụ như điện thoại di động, và khoang chứa thứ hai B có thể chứa các thiết bị phụ trợ, ví dụ như bộ nạp điện, pin, dây cáp, v.v..

Cụ thể hơn là, hộp bao gói 10 theo sáng chế có thể chứa sản phẩm và các thiết bị phụ trợ một cách riêng biệt, lần lượt trong khoang chứa thứ nhất A và khoang chứa thứ hai B, được ngăn cách bởi vách ngăn 90. Theo đó, sản phẩm và các thiết bị phụ trợ có thể được ngăn không cho lẫn với nhau trong quá trình thao tác. Người tiêu dùng cũng có thể mở nắp đáy ngoài 70 để nhìn thấy sản phẩm đựng bên trong khoang chứa thứ nhất A và đưa ra quyết định có mua sản phẩm hay không, sau đó người tiêu dùng có thể mở nắp đáy trong 100 để kiểm tra các thiết bị phụ trợ trong khoang chứa thứ hai B có bị mất hay không. Fig.2 minh hoạ hộp bao gói trong đó chỉ có nắp đáy ngoài 70

được mở, trong quá trình này các thiết bị phụ trợ trong khoang chứa thứ hai B được che bởi nắp đáy trong 100 và chỉ có sản phẩm trong khoang chứa thứ nhất A được nhìn thấy. Điều này làm cho người tiêu dùng tập trung vào sản phẩm và nâng cao hiệu quả tiếp thị cho sản phẩm. Đồng thời, giúp ngăn chặn được sự hư hại hoặc mất các thiết bị phụ trợ do phải mở sản phẩm một cách không cần thiết.

Ngoài ra, như được minh họa trên các hình vẽ, khi hộp bao gói 10 bao gồm mặt đáy đơn 20 và bốn mặt bên 30, 40, 50 và 60, hộp đựng này có thể được lắp ghép bằng cách gấp tấm cắt phẳng thành hình dạng được xác định trước.

Sau đây, sáng chế sẽ được mô tả cùng với việc tham khảo các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.4. Fig.4 là hình minh họa tấm cắt phẳng 10' ở trạng thái trải phẳng, không lắp ráp của hộp bao gói 10 theo sáng chế.

Tấm cắt phẳng 10' để gấp hộp bao gói 10 có thể được làm bằng các loại vật liệu dạng tấm như giấy, kim loại, nhựa, gỗ và các dạng tương tự. Tuy nhiên, để giảm giá thành sản xuất, thích hợp nhất là các tấm này được làm bằng nguyên liệu giấy có giá thành tương đối rẻ, dễ gấp và mở. Trong tấm cắt phẳng 10' trên Fig.4, một đường gấp hướng vào trong và đường gấp hướng ra ngoài được chỉ định tương ứng bằng đường kẻ chấm và đường kẻ gạch chấm.

Như được minh họa trên Fig.4, tấm cắt phẳng 10' có thể bao gồm bốn tấm mặt bên từ một tới bốn 30', 40', 50', và 60', các tấm này được nối với nhau theo chiều ngang, các tấm đáy từ một tới bốn 22, 24, 26, và 28 được nối tương ứng với đầu dưới của các tấm mặt bên từ một tới bốn 30', 40', 50', và 60', một tấm mở rộng 90' được nối với một đầu trên của tấm mặt bên thứ ba 50', và nắp đáy ngoài 70 được nối với đầu trên của tấm mặt bên thứ tư 60'. Các tấm mặt bên từ một tới bốn 30', 40', 50', và 60' tương ứng tạo thành các mặt bên từ một tới bốn 30, 40, 50, và 60, của hộp bao gói 10 theo sáng chế. Các tấm đáy từ một tới bốn 22, 24, 26, và 28 được ghép chèn ngang với nhau để tạo thành đáy 20. Tấm mở rộng 90' tạo thành vách ngăn 90 và tấm đáy bên trong 100. Từ phần mô tả trên đây có thể suy ra các dạng chi tiết của hộp bao gói 10 trong cùng lĩnh vực dựa trên các đường gấp được đánh dấu bằng đường kẻ chấm và đường kẻ gạch chấm trên tấm cắt phẳng 10' trên Fig.4.

Fig.5 và Fig.6 là hình phối cảnh minh họa phương pháp gấp tấm cắt phẳng 10' trên Fig.4 và lắp ghép hộp bao gói 10. Sau đây, một cấu hình chi tiết và phương pháp

lắp ghép của hộp bao gói 10 theo sáng chế sẽ được mô tả chi tiết cùng với việc tham khảo các hình vẽ từ Fig.1 tới Fig.6.

Đầu tiên, tấm cắt phẳng 10' được minh hoạ trên Fig.4 sẽ được chuẩn bị. Các tấm mặt bên từ một tới bốn 30', 40', 50', và 60' được gấp dọc theo các đường kẻ chấm DL1, DL2, và DL3, giữa các tấm mặt bên từ một tới bốn 30', 40', 50', và 60', để tạo thành phần thân dạng hình khối. Tiếp theo, các tấm đáy từ một tới bốn 22, 24, 26, và 28 được gấp lại dọc theo các đường kẻ chấm DL4, DL5, DL6, và DL7 và được ghép chèn chéo nhau để tạo thành đáy hoàn chỉnh 20.

Trong quá trình này, nếu cần thiết, khung vuông có thể được cố định bằng cách bổ sung thêm chi tiết cài dạng cánh 62 tại một đầu của tấm mặt bên bốn 60' và cài chi tiết cài 62 lên tấm mặt bên thứ hai 40'. Hơn nữa, để hoàn thiện phần đáy 20, có thể sử dụng cách sắp xếp chèn chéo. Trong cách sắp xếp chèn chéo, đầu tiên tấm đáy thứ nhất 22 được gắn lên tấm đáy thứ tư 28, và tấm đáy thứ hai 24 được gắn lên tấm đáy thứ ba 26, kết quả là tạo thành cách sắp xếp chèn chéo, nhờ đó một phần của tấm đáy thứ ba 26 có thể nằm trên 22, và một phần của tấm đáy thứ tư 28 có thể nằm trên 24. Cụ thể là, như được minh hoạ trên Fig.4, khoang chứa dự trữ thứ nhất S1 và khoang chứa dự trữ thứ hai S2 có thể được chỉ định ở một cạnh của tấm đáy thứ ba 26 và tấm đáy thứ tư 28. Khi mặt đáy 20 được hoàn thiện, khoang chứa dự trữ thứ nhất S1 và khoang chứa dự trữ thứ hai S2 tạo thành một khoảng trống xác định ở cả hai cạnh của mặt đáy 20 theo chiều ngang so với tấm mặt bên thứ nhất 30' và tấm mặt bên thứ hai 40'.

Qua quá trình trên, hộp bao gói có hình dạng như trên Fig.5 được tạo thành. Khi đó, mặt đáy 20, mặt bên thứ tư 60, và nắp đáy ngoài 70 được tạo thành, trong khi đó, các mặt bên còn lại bao gồm mặt bên từ thứ nhất đến thứ ba 30, 40, và 50, vách ngăn 90, và nắp đáy trong 100 cũng được tạo thành.

Tiếp theo, các mặt bên thứ nhất 30 và mặt bên thứ hai 40 được tạo thành bằng cách gấp tấm mặt bên thứ nhất 30' và tấm mặt bên thứ hai 40' theo hai bước dọc theo các đường kẻ chấm DL8 và DL9. Ngoài ra, các phần gấp của mặt bên thứ nhất, thứ hai bên trong và bên ngoài 32, 34, 42, và 44 tương ứng với các đầu trên của 30 và 40 có thể tạo thành đầu ngang thứ nhất 33 và một đầu ngang thứ hai 43 với độ rộng xác định.

Trong trường hợp này, nếu cần thiết, đầu cố định thứ nhất 36 và đầu cố định thứ hai 46 có thể được sử dụng ở các đầu thấp nhất của mặt bên trong thứ nhất 34 và mặt bên trong thứ hai 44 và được chèn tương ứng vào trong khoang chứa dự trữ thứ nhất

S1 và khoang chứa dự trữ thứ hai S2. Nhờ đó, cấu trúc hai chiều của mặt bên thứ nhất 30 và mặt bên thứ hai 40 có thể được tạo thành tương ứng.

Qua quá trình trên, hộp bao gói có hình dạng như trên Fig.6 được tạo thành. Khi đó, các mặt bên từ thứ nhất tới thứ tư 20, 30, 40, 60, nắp đáy ngoài 70 được tạo thành. Nếu cần thiết, một lỗ đựng pin với kích thước xác định có thể được tạo thành tại một trong hai mặt bên trong thứ nhất 34 và mặt bên trong thứ hai 44, ví dụ như, mặt bên trong thứ hai 44. Sau khi tạo thành mặt bên thứ hai 40, có thể chèn pin vào trong lỗ pin 49 nhờ đó cố định mặt bên thứ hai 40.

Tiếp theo, mặt bên thứ ba 50 nhờ một cấu trúc kép của mặt bên thứ ba bên trong 52 và mặt bên thứ ba bên ngoài 54 được tạo thành bằng cách gấp tấm mặt bên thứ ba 50' theo hai bước dọc theo đường kẻ chấm DL10. Ngoài ra, các phần được gấp của mặt bên thứ ba bên ngoài 54 và mặt bên thứ ba bên trong 52 tương ứng với đầu trên của mặt bên thứ ba 50 có thể cấu thành một đầu ngang thứ ba 53 với chiều rộng xác định. Tiếp theo, vách ngăn 90 được tạo thành kết hợp với nắp đáy trong 100 bằng cách gấp lần lượt tấm mở rộng 90' hướng về phía mặt bên thứ tư 60 trong bước thứ nhất, và gấp dựng đứng lên trong bước thứ hai, và hướng về mặt bên thứ tư 60 trong bước thứ ba dọc theo điểm nối với mặt bên trong thứ ba 54, tương ứng theo các đường DDL1, DL11.

Nếu cần thiết, các khoang trống dự trữ thứ ba S3 và khoang trống dự trữ thứ tư S4 có thể được sử dụng dọc theo một cạnh của mặt bên trong thứ nhất 34 và mặt bên trong thứ hai 44 như được minh họa trên Fig.4. Khi các mặt bên thứ nhất 30, mặt bên thứ hai 40 và mặt bên thứ ba 50 được tạo thành, các khoang trống dự trữ thứ ba S3 và khoang trống dự trữ thứ tư S4 tương ứng tạo thành 1 khoảng trống xác định tại một cạnh của mặt bên trong thứ nhất 34 và mặt bên trong thứ hai 44 so với hai cạnh của bề mặt bên trong 92. Theo đó, có thể có thêm các đầu cố định thứ ba 58 và đầu cố định thứ tư 59 tại cả hai cạnh của mặt bên thứ ba 50 và chèn chúng vào trong các khoang trống dự trữ thứ ba S3 và khoang trống dự trữ thứ tư S4. Do vậy, cấu trúc kép của mặt bên thứ ba 50 có thể được duy trì.

Ngoài ra, có thể có thêm các phần chèn dạng cánh thứ nhất 92 và phần chèn dạng cánh thứ hai 93 ở cả hai mặt của vách ngăn 90 và cũng tạo thành lỗ cố định thứ nhất 38 và lỗ cố định thứ hai 48 trong mặt bên thứ nhất 34 và mặt bên thứ hai 44 tương ứng của mặt bên thứ nhất 30 và mặt bên thứ hai 40, nhờ đó chèn tương ứng các phần

chèn dạng cánh thứ nhất 92 và phần chèn dạng cánh thứ hai 93 vào trong lỗ cố định thứ nhất 38 và lỗ cố định thứ hai 48. Do vậy, có thể duy trì trạng thái dựng đứng của vách ngăn 90. Mặc dù không được minh hoạ trên các hình vẽ, có thể có thêm phần tương ứng với một khoang trống giữa mặt bên thứ ba bên trong 52 và vách ngăn 90, nhờ đó tạo thành một đáy tách rời nằm cách mặt đáy 20 một khoảng xác định.

Hơn nữa, một lỗ khuyết 102 có thể được tạo thành ở ít nhất một cạnh của nắp đáy trong 100 để có thể đóng mở nắp đáy trong 100 một cách dễ dàng.

Thông qua các bước nêu trên, hộp bao gói 10 theo sáng chế được tạo thành và hình dạng của hộp này được minh hoạ trên Fig.3.

Theo đó, người sử dụng có thể đặt nhiều các thiết bị phụ trợ vào trong khoang trống thứ hai B, sau đó đóng nắp đáy trong 100 (tham khảo Fig.2). Tiếp theo, người sử dụng có thể đặt sản phẩm vào trong khoang trống thứ nhất. Khi đó, nếu vị trí của lỗ pin 48 được tạo thành tại mặt bên trong thứ hai 44 có thể điều chỉnh phù hợp dựa trên kích thước pin, thì pin được chèn vào có thể hỗ trợ cho nắp đáy trong 100.

Cuối cùng, khi nắp đáy ngoài 70 đóng lại, hộp sẽ ở trạng thái đóng như được minh hoạ trên Fig.1.

Khi đó, một phần chèn dạng cánh 72 có thể nằm dọc theo một cạnh của nắp đáy ngoài 70 và cũng có thể tạo thành một lỗ cố định 56 dọc theo đầu ngang thứ ba 53 của mặt bên thứ ba 50 tương ứng. Phần chèn dạng cánh 72 được chèn vào trong lỗ cố định 56. Theo đó, khi đóng nắp đáy ngoài 70, ba cạnh của nắp đáy ngoài 70 tiếp giáp với các đầu ngang từ một tới ba 33, 43, và 53 và phần chèn dạng cánh 72 của nắp đáy ngoài 70 được chèn vào trong lỗ cố định 56 của đầu ngang thứ ba 53, nhờ đó duy trì trạng thái đóng kín. Trong trường hợp này, nếu cần thiết, một lỗ mở rộng xác định 57 có thể được tạo thành trong mặt ngoài thứ ba 52 để mở rộng lỗ cố định 56 và nhờ đó giúp việc mở nắp đáy ngoài 70 dễ dàng hơn.

Trong khi sáng chế được minh hoạ và mô tả với việc tham khảo các phương án thực hiện cụ thể, song những người có trình độ trong cùng lĩnh vực kỹ thuật hiểu rằng có thể thực hiện nhiều sửa đổi về hình dạng và chi tiết mà không tách rời khỏi phạm vi của sáng chế được xác định bởi các điểm yêu cầu bảo hộ kèm theo.

Yêu cầu bảo hộ

1. Hộp bao gói được lắp ghép bằng cách gấp các tấm cắt phẳng để tạo thành khoang chứa bên trong giữa mặt đáy và các mặt bên, hộp bao gói này bao gồm:

nắp bên ngoài được gắn có thể gấp lại với một cạnh bất kì trong các mặt bên để đóng kín khoang chứa bên trong;

vách ngăn cắt ngang khoang chứa bên trong để phân chia khoang chứa này thành khoang chứa thứ nhất và khoang chứa thứ hai; và

nắp bên trong được gắn có thể gấp lại với cạnh trên của thành vách ngăn để đẩy lên khoang chứa thứ hai của khoang chứa bên trong,

trong đó các mặt bên bao gồm:

mặt thứ nhất và mặt thứ hai được bố trí đối nhau; và

mặt thứ ba được nối với mặt thứ nhất và mặt thứ hai, và mặt thứ tư nằm đối diện với mặt thứ ba, nối với mặt thứ nhất và mặt thứ hai và được nối với nắp bên ngoài, và

trong đó các mặt bên từ thứ nhất đến thứ ba tạo thành cấu trúc kép của mặt bên trong và mặt bên ngoài bằng cách gấp tấm cắt phẳng, vách ngăn và nắp bên trong có thể được tạo thành bằng cách gấp tấm cắt phẳng kéo dài dọc theo đầu dưới bên trong của mặt thứ ba.

2. Hộp bao gói theo điểm 1, trong đó hộp bao gói này còn bao gồm:

chi tiết cài dạng cánh thứ nhất và thứ hai được tạo ra lần lượt tại cạnh bên trái và bên phải của vách ngăn; và

hốc lõm cố định thứ nhất và hốc lõm cố định thứ hai được tạo ra trên mặt thứ nhất và mặt thứ hai để ăn khớp tương ứng với chi tiết cài thứ nhất và thứ hai.

Fig.1

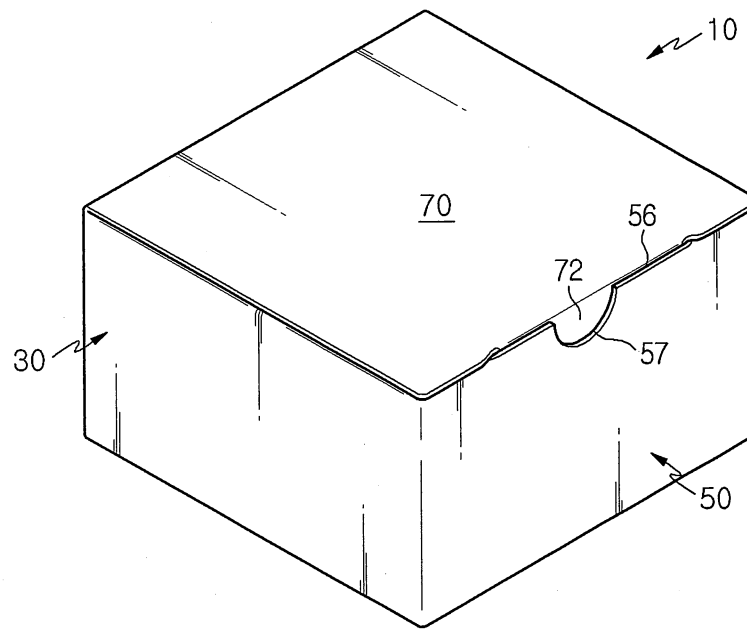


Fig.3

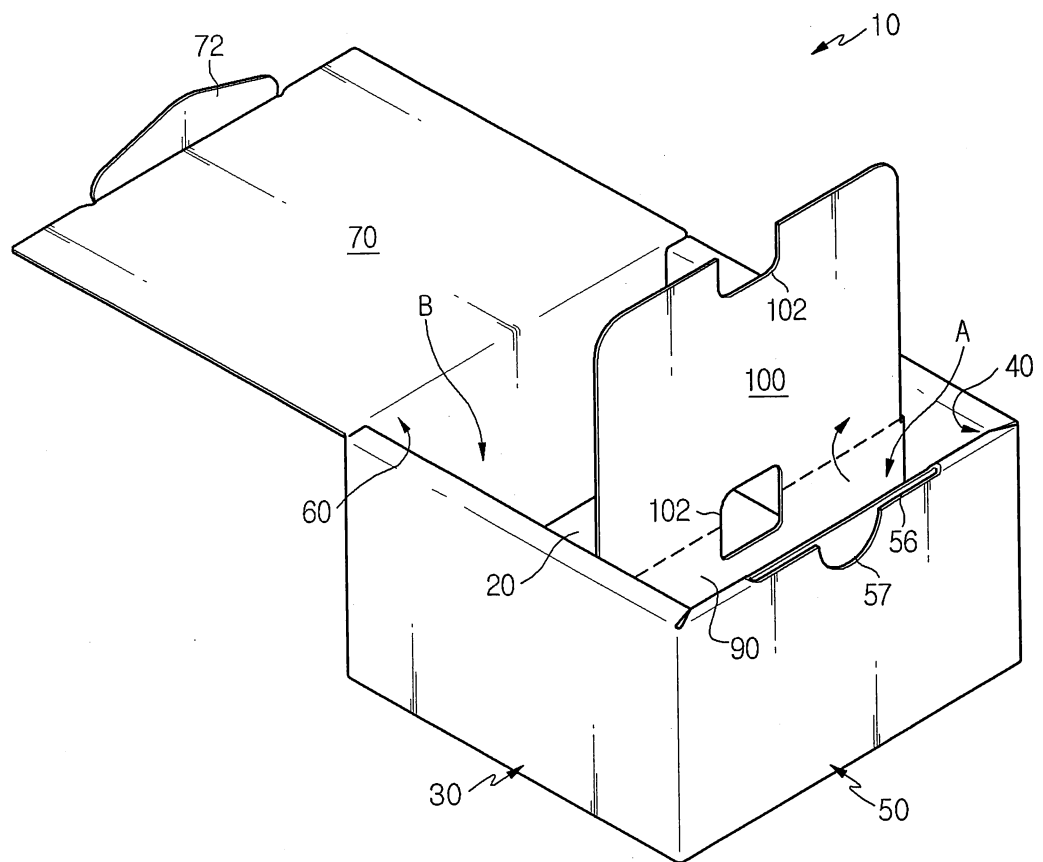


Fig.4

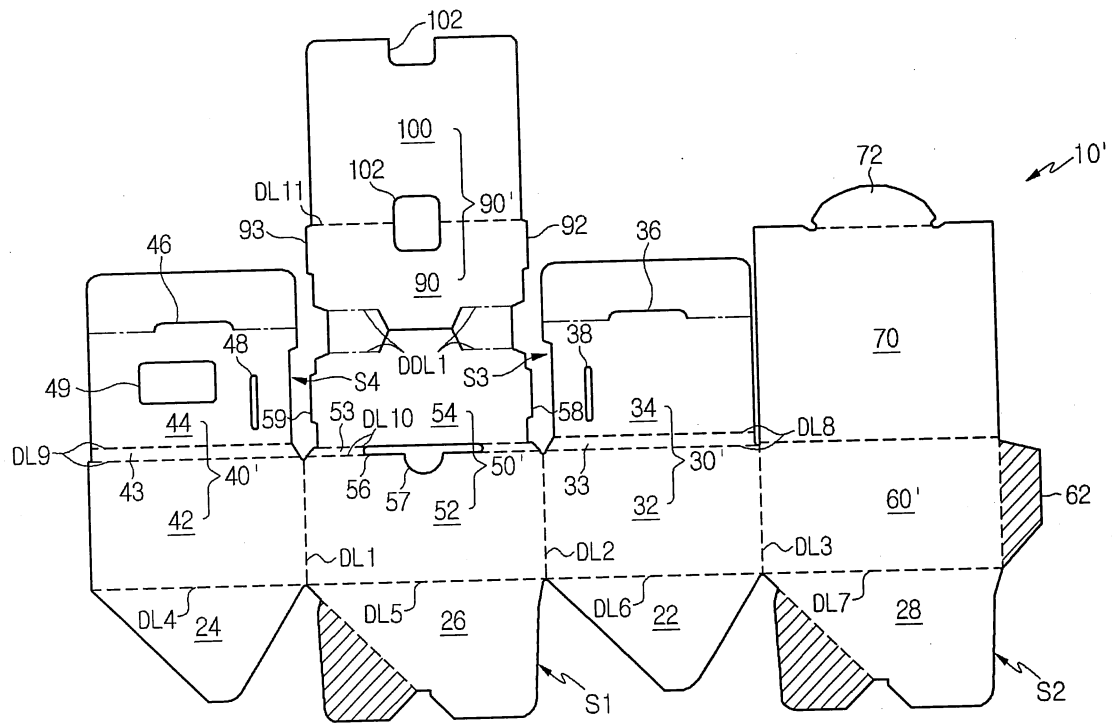


Fig.5

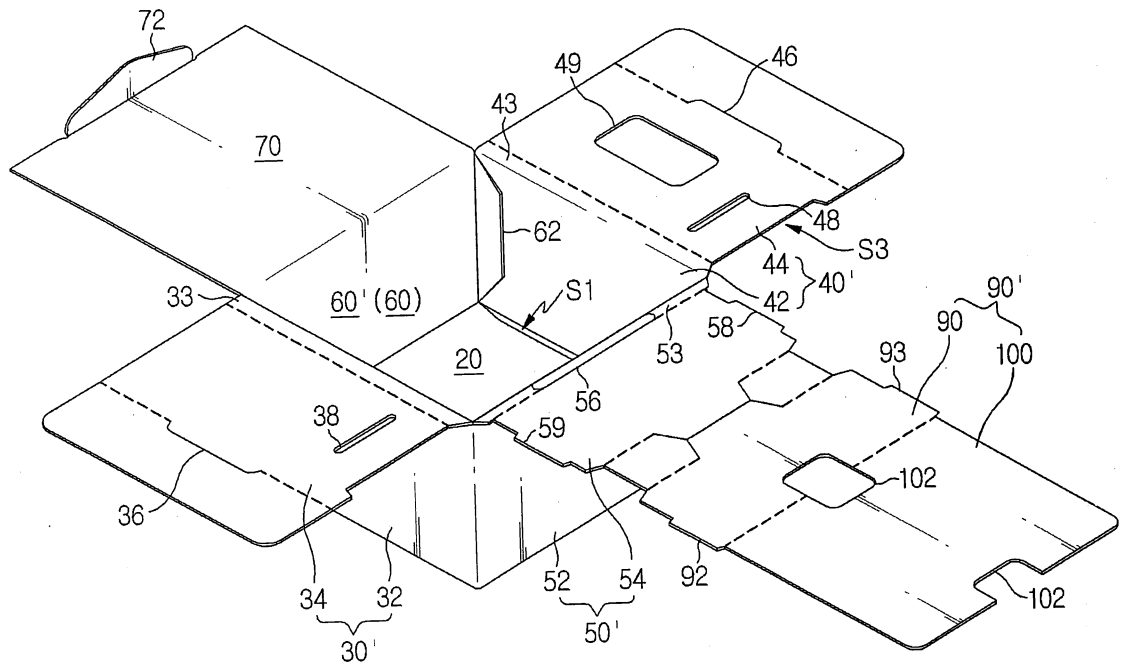


Fig.6

