



(12) **BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ**

(19) **Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt nam (VN)**  
**CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ**

(11)   
**1-0019522**

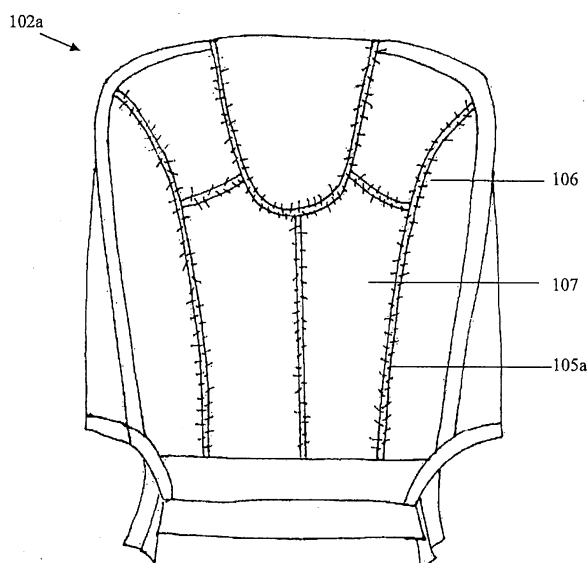
(51)<sup>7</sup> **B60N 2/60**

(13) **B**

(21) 1-2011-02509 (22) 26.05.2009  
(86) PCT/MY2009/000063 26.05.2009 (87) WO2010/107295 23.09.2010  
(30) PI-2009-1094 18.03.2009 MY  
(45) 27.08.2018 365 (43) 26.12.2011 285  
(73) PECCA LEATHER SDN BHD (MY)  
No.1, Jalan Perindustrian Desa Aman 1A, Industri Desa Aman, Kepong, 52200,  
Kuala Lumpur, Malaysia.  
(72) TEOH, Wah Leong (MY), TEOH, Hwa Cheng (MY)  
(74) Công ty TNHH Sở hữu trí tuệ HA VIP (HAVIP CO., LTD.)

(54) **VỎ BỌC GHẾ XE CỘ THAY THẾ ĐƯỢC VÀ PHƯƠNG PHÁP DÁN VỎ BỌC NÀY**

(57) Sáng chế đề cập đến vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được và phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được (102a, 102b) vào vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ (101) bao gồm bước gắn phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) vào các đường dán (106) của bề mặt ngoài (110) của vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ (101) hoặc bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) khít vào bề mặt ngoài (110) của vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ (101) sao cho vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) khít phù hợp với toàn bộ các đường bao quanh của ghế xe cộ (101).



### **Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập**

Sáng chế đề cập đến vỏ bọc ghế xe cộ và phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ này. Cụ thể hơn, sáng chế đề cập đến phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ khít vào ghế xe cộ trong đó vỏ bọc ghế xe cộ có thể thay thế được và được cố định theo cách tháo ra được vào ghế xe cộ tạo ra sự dán khít vào nhau.

### **Tình trạng kỹ thuật của sáng chế**

Các ghế xe cộ thường được làm bằng các vật liệu bền và có chi phí thấp, sao cho chịu được sự va đập càng cao càng tốt. Do đó, các nhà sản xuất hoặc người sử dụng cuối cùng xe cộ, đặc biệt là xe ô tô và xe tải, việc sử dụng vỏ bọc ghế xe cộ nhằm bảo vệ vải và đệm ghế cũng như làm đẹp bề mặt của ghế xe cộ.

Vỏ bọc ghế xe cộ là một ý tưởng tuyệt vời để ngăn chặn những yếu tố có hại chẳng hạn bụi bám vào, hơi ẩm, sự chà xát hoặc ánh nắng mặt trời gay gắt không làm hư hỏng ghế xe cộ và do đó tăng độ bền của ghế. Ngoài ra, sự thay thế được của vỏ bọc ghế cũng rất quan trọng để nâng cao việc vệ sinh trong môi trường bên trong của xe. Bên cạnh đó, vỏ bọc cho phép các mẫu kiểu dáng khác nhau của các vỏ bọc ghế xe cộ tạo ra những phong cách khác nhau của người sử dụng.

Các loại khác nhau của vỏ bọc ghế xe cộ có thể thay thế được đã được bộc lộ trong các giải pháp kỹ thuật đã biết. Patent Mỹ số US2005130537 đề cập đến vỏ bọc ghế xe cộ chống bụi, có thể giặt được bao gồm phần trên và phần dưới. Vỏ bọc ghế xe cộ này khác biệt ở chỗ vành co giãn được bố trí gần mép bên của mỗi nối giữa phần tựa lưng và đệm ghế. Mẫu kiểu dáng của vỏ bọc này nhằm hạn chế những chất bẩn không bám vào vỏ bọc hoặc bề mặt khác của xe cộ. Chưa có phương pháp nào được bộc lộ mà làm thế nào để dán vỏ bọc ghế xe cộ vào ghế xe cộ đạt được sự dán khít vào nhau.

Patent Mỹ khác số US4019776 cũng bộc lộ vỏ bọc ghế có thể thay thế được có thể dán vào ghế được bọc bằng phương tiện khóa trượt. Kiểu dáng này giúp giảm bớt việc dán hoặc bóc vỏ bọc ghế nhưng không tạo ra sự dán khít vào nhau giữa vỏ bọc ghế và ghế dưới dạng cặp băng dọc được sử dụng chỉ có thể dán theo cách tháo ra được chu vi của vỏ bọc ghế vào ghế.

Đặc tính thoải mái của ghế xe cộ cũng là một trong những mối quan tâm chính

của người sử dụng dưới dạng ghế xe cộ tiện ghi có thể nâng cao độ an toàn lái xe. Mỗi quan tâm chính này không được giải quyết bởi các giải pháp kỹ thuật đã biết. Để nâng cao mức độ tiện nghi của ghế xe cộ, sự dán khít vào nhau giữa vỏ bọc ghế và ghế được yêu cầu. Do đó, có nhu cầu phát triển phương pháp cải tiến để dán vỏ bọc xe cộ cố định vào ghế xe cộ. Phương pháp này sẽ là dễ dàng, thuận tiện và không ảnh hưởng đến kết cấu của đệm nguyên gốc hoặc lớp vải của ghế xe cộ.

### **Bản chất kỹ thuật của sáng chế**

Mục đích chính của sáng chế là đề xuất phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ vào ghế xe cộ để tạo ra sự dán khít vào nhau giữa vỏ bọc ghế xe cộ và ghế để ngăn chặn sự xoắn và xoay bất kỳ của vỏ bọc ghế trong khi lái xe.

Mục đích khác của sáng chế là cải tiến phương pháp dán khít vỏ bọc ghế xe cộ vào ghế xe cộ mà không làm hỏng kết cấu vải của đệm nguyên gốc hoặc vải của ghế xe cộ.

Mục đích khác nữa của sáng chế là đề xuất phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ vào ghế xe cộ, là phương pháp đơn giản và thuận tiện để cho phép thay thế các mẫu kiểu dáng khác nhau của các vỏ bọc ghế xe cộ.

Mục đích khác nữa của sáng chế là đề xuất vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được mà nó có thể được dán khít vào ghế xe cộ tạo ra bề ngoài đẹp hơn cho ghế xe cộ và sự tựa lưng thoải mái hơn cho người lái xe hoặc hành khách trên xe cộ ở phần tựa lưng và mặt ghế.

Mục đích khác nữa của sáng chế là đề xuất vỏ bọc ghế xe cộ có thể là các mẫu kiểu dáng khác nhau và có chất lượng với mức chi phí thấp.

Ít nhất một trong các mục đích trên đây được đáp ứng, toàn bộ hoặc một phần, bởi sáng chế, trong đó một trong các phương án của sáng chế mô tả phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được (102a, 102b) vào vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ (101) bao gồm bước gắn phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) vào bề mặt ngoài (110) của vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ (101) hoặc bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) hoặc cả hai tại vị trí thích hợp, trong đó phương tiện cố định có thể tháo ra được (105a, 105b, 105c) là khóa kiểu móc và vòng (105a), kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa (105b), các đai (105c), băng dính hai mặt hoặc tổ hợp của hai hoặc nhiều hơn bất kỳ từ chúng; và cố định bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) khít vào bề mặt ngoài (110) của vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe

cộ (101) sao cho vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) khít phù hợp với toàn bộ các đường bao quanh của ghế xe cộ (101).

Phương án khác của sáng chế là phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được (102a, 102b) vào ghế xe cộ (101) bao gồm bước gắn phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) vào bề mặt ngoài (110) của ghế xe cộ (101) hoặc bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) hoặc cả hai tại vị trí thích hợp, trong đó phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) là khóa kiểu móc và vòng (105a), kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa (105b), các dây đai (105c), băng dính hai mặt hoặc tổ hợp của hai hoặc nhiều hơn bất kỳ từ chúng; và cố định bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) khít vào bề mặt ngoài (110) của ghế xe cộ (101) sao cho vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) khít phù hợp với toàn bộ các đường bao quanh của ghế xe cộ (101).

Phương án khác nữa của sáng chế là phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ tháo ra được (102a, 102b) vào vỏ bọc nguyên gốc hoặc bề mặt ngoài của ghế xe cộ (101) bao gồm bước gắn phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) vào các đường cố định (106) của bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) bằng cách khâu phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) trên đó; và cố định bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) khít vào bề mặt ngoài (110) của vỏ bọc nguyên gốc hoặc bề mặt ngoài của ghế xe cộ (101) sao cho vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) cố định khít dọc theo các đường cố định (106) được tạo thuận tiện bởi phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) và phù hợp với toàn bộ các đường bao quanh của ghế xe cộ (101).

Theo phương án ưu tiên của sáng chế, vị trí thích hợp cho việc dán phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) là đường tâm của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b).

Phương án khác nữa của sáng chế là vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được (102a, 102b) được gắn vào vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ (101) bằng cách sử dụng phương pháp được mô tả trong một phương án bất kỳ trong số các phương án nói trên.

Phương án khác nữa của sáng chế là vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được (102a, 102b), khác biệt ở chỗ phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) được dán vào bề mặt trong của vỏ bọc (107) tại vị trí thích hợp để cố định theo cách tháo ra được bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) khít vào bề mặt ngoài

(110) của ghế xe cộ (101) hoặc vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ (101) để phù hợp với toàn bộ các đường bao quanh của ghế xe cộ (101); trong đó phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) là băng dính hai mặt, khóa kiểu móc và vòng (105a), kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa (105b), các dây đai (105c) hoặc tổ hợp của hai hoặc nhiều hơn bất kỳ từ chúng.

Theo phương án khác nữa của sáng chế, vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được (102a, 102b) là các bọc lộ và khác biệt ở chỗ phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) được khâu vào các đường dán (106) của bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) để cố định theo cách tháo ra được bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) khít vào bề mặt ngoài (110) của ghế xe cộ (101) hoặc vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ (101) dọc theo các đường dán (106), được tạo thuận tiện nhờ phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c), và phù hợp với toàn bộ các đường bao quanh của ghế xe cộ (101).

Vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được (102a, 102b) như được thể hiện ở đây có thể bao gồm khóa kiểu móc và vòng (105a), kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa (105b), các dây đai (105c) hoặc băng dính hai mặt dưới dạng phương tiện cố định tháo ra được của nó (105a, 105b, 105c). Tương tự, phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) có thể được sử dụng thông qua tấm dán (109).

Tốt hơn là, vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) được cấu thành bởi vỏ bọc phần tựa lưng (102a) và vỏ bọc phần ngồi (102b).

Phương pháp được bọc lộ có khả năng tạo ra sự vừa vặn khít vào nhau giữa vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) và ghế (101) đem lại mức độ thoải mái hơn cho người sử dụng, nâng cao sự sạch sẽ và tạo ra bề ngoài đẹp hơn cho ghế xe cộ (101). Phương pháp này cho phép bọc và bóc ra của vỏ bọc ghế xe cộ thường xuyên (102a, 102b) mà không làm hư hại cấu trúc vải của đệm và lớp vải của ghế xe cộ (101).

Chuyên gia trong lĩnh vực kỹ thuật tương ứng không khó hiểu rằng sáng chế rất thích hợp để thực hiện các mục đích và đạt được các kết quả và các ưu điểm đã đề cập, cũng như những gì vốn có trong đó. Các phương án đã mô tả ở đây không có ý định là những giới hạn đối với phạm vi của sáng chế.

#### **Mô tả vắn tắt các hình vẽ**

Với mục đích dễ dàng hiểu sáng chế, sáng chế được minh họa trên các hình vẽ kèm theo là các phương án ưu tiên từ thử nghiệm của sáng chế khi được xem xét trong

mối quan hệ với phần mô tả sau đây, sáng chế, hoạt động và cấu trúc của nó và nhiều ưu điểm của sáng chế sẽ được hiểu dễ dàng và đúng .

Fig. 1 thể hiện bề mặt trong 107 của vỏ bọc phần tựa lưng 102a của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b như được mô tả trong một phương án trong số các phương án của sáng chế; trong đó vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b bao gồm phương tiện cố định tháo ra được 105a được dán vào các đường dán 106 để cố định vỏ bọc phần tựa lưng 102a khít vào phần tựa lưng 103 của ghế xe cộ 101;

Fig. 2 là hình vẽ phía sau của vỏ bọc phần mặt ghế 102b của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b được dán cùng với kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b tại tâm của vỏ bọc bởi các đường khâu 111; trong đó kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b có thể cố định vỏ bọc phần mặt ghế 102b khít vào phần mặt ghế 104 của ghế xe cộ 101;

Fig. 3 thể hiện mặt trong 107 của vỏ bọc phần mặt ghế 102b của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b được dán cùng với các dây đai 105c để cố định vỏ bọc phần mặt ghế 102b khít vào phần mặt ghế 104 của ghế xe cộ 101;

Fig. 4 là hình vẽ mặt trước của ghế xe cộ 101 với vỏ bọc nguyên gốc của ghế có phương tiện cố định tháo ra được 105a được gắn trực tiếp trên đó như đã mô tả trong các phương án ưu tiên khác của sáng chế; trong đó bề mặt ngoài 110 của vỏ bọc nguyên gốc được dán bởi vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b của Fig. 1;

Fig. 5 là hình vẽ mặt sau của ghế xe cộ 101 của Fig. 4;

Fig. 6 là hình vẽ mặt trước của ghế xe cộ 101 với vỏ bọc nguyên gốc của ghế có phương tiện cố định tháo ra được 105a được gắn trên đó thông qua tấm dán 109 như đã mô tả trong phương án ưu tiên khác của sáng chế; trong đó bề mặt ngoài 110 của vỏ bọc nguyên gốc được dán bởi vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b của Fig. 1;

Fig. 7 là hình vẽ mặt sau của ghế xe cộ 101 của Fig. 6;

Fig. 8 là hình vẽ phối cảnh phía trước của ghế xe cộ 101 thể hiện cơ cấu cố định giữa vỏ bọc phần mặt ghế 102b có kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b và phần mặt ghế 104 trước khi toàn bộ vỏ bọc phần mặt ghế 102b được cố định trên đó;

Fig. 9 là hình vẽ mặt đáy của ghế xe cộ 101 thể hiện cơ cấu cố định của kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b dưới dạng phương tiện cố định tháo ra được như đã mô tả trong một phương án trong số các phương án ưu tiên của sáng chế;

Fig. 10 là hình vẽ mặt trước của ghế xe cộ 101 thể hiện cơ cấu cố định giữa vỏ bọc phần mặt ghế 102b có các dây đai 105c và phần mặt ghế 104 trước khi toàn bộ vỏ

bọc phần mặt ghế 102b được cố định trên đó;

Fig. 11 là hình vẽ mặt đáy của ghế xe cộ 101 thể hiện cơ cấu cố định của các dây đai 105c dưới dạng phương tiện cố định tháo ra được như được mô tả trong một phương án trong số các phương án của sáng chế; và

Fig. 12 là hình vẽ phía sau của vỏ bọc phần mặt ghế 102b của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b được cố định bởi kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b cùng với tấm dán 109 được khâu tại tâm của vỏ bọc phần mặt ghế 102b bằng các đường khâu 111; trong đó kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b có thể cố định vỏ bọc phần mặt ghế 102b ôm khít vào phần mặt ghế 104 của ghế xe cộ 101.

### **Mô tả chi tiết sáng chế**

Sáng chế đề cập đến phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ. Cụ thể hơn, sáng chế đề xuất phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ khít vào ghế xe cộ trong đó vỏ bọc ghế xe cộ có thể thay thế được và có thể được cố định theo cách tháo ra được vào ghế xe cộ tạo ra sự dán khít vào nhau.

Sau đây, sáng chế sẽ được mô tả theo các phương án ưu tiên của sáng chế và bằng cách dựa trên sự các hình vẽ và sự mô tả kèm theo. Tuy nhiên, cần hiểu rằng việc giới hạn sự mô tả các phương án ưu tiên của sáng chế và các hình vẽ chỉ đơn thuần giúp dễ dàng thảo luận sáng chế và được hình dung rằng các chuyên gia trong lĩnh vực kỹ thuật tương ứng có thể tạo ra các cải biến khác nhau không vượt quá phạm vi của các điểm yêu cầu bảo hộ gắn kèm.

Sáng chế bộc lộ phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được 102a, 102b vào vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ 101 bao gồm bước gắn phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c vào bề mặt ngoài 110 của vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ 101 hoặc bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b hoặc cả hai tại vị trí thích hợp, trong đó phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c là khóa kiểu móc và vòng 105a, kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b, các dây đai 105c hoặc phương tiện cố định dạng dây, băng dính hai mặt hoặc tổ hợp của hai hoặc nhiều hơn bất kỳ từ chúng; và cố định bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b khít vào bề mặt ngoài 110 của vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ 101 sao cho vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b khít phù hợp với các đường bao quanh của ghế xe cộ 101.

Phương án khác nữa của sáng chế là phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được 102a, 102b vào vỏ bọc nguyên gốc hoặc bề mặt ngoài của ghế xe cộ 101 bao

gồm gắn phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c vào các đường dẫn 106 của bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b bằng cách khâu phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c trên đó; và cố định bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b khít vào bề mặt ngoài 110 của vỏ bọc nguyên gốc hoặc bề mặt ngoài của ghế xe cộ 101 sao cho vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b dán khít dọc theo các đường dẫn 106 được tạo thuận lợi nhờ phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c và phù hợp với toàn bộ đường bao quanh của ghế xe cộ 101.

Theo phương án ưu tiên của sáng chế, các loại khác nhau của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b, như được thể hiện trên Fig. 1, Fig. 2 và Fig. 3, có thể được ứng dụng theo phương pháp này để đạt được sự dán khít vào nhau giữa vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b và ghế xe cộ 101 thông qua sự dán giữa bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b và bề mặt ngoài 110 của vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ 101.

Phương án khác của sáng chế là phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b vào ghế xe cộ 101 bao gồm bước gắn phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c vào bề mặt ngoài 110 của ghế xe cộ 101 hoặc bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b hoặc cả hai tại vị trí thích hợp và cố định bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b khít vào bề mặt ngoài 110 của ghế xe cộ 101 sao cho vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b khít phù hợp với các đường bao quanh của ghế xe cộ 101.

Tốt hơn là, phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c được sử dụng trong phương pháp này là khóa móc và vòng móc 105a, kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b, các dây đai 105c, băng dính hai mặt hoặc tổ hợp của hai hoặc nhiều hơn bất kỳ từ chúng. Khóa kiểu móc và vòng ưu tiên 105a có thể đạt được bằng thương mại có tên thương mại là Velcro. Băng dính hai mặt cũng được ưu tiên vì nó có khả năng dính chặt một mặt của nó vào bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b và mặt còn lại của băng dính dính vào bề mặt ngoài 110 của vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ 101 hoặc trực tiếp vào bề mặt ngoài 110 của ghế xe cộ 101. Tuy nhiên, chuyên gia trong lĩnh vực kỹ thuật này cần hiểu thực tế rằng các loại khác của phương tiện cố định tháo ra được sẵn dùng có thể cũng được sử dụng trong sáng chế theo phương án ưu tiên.

Theo phương án ưu tiên của sáng chế, phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c được sử dụng có thể là kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b, khóa kiểu móc và vòng 105a hoặc kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b cùng với móc của

khóa kiểu móc và vòng 105a, như được thể hiện trên Fig. 1, Fig. 2 và Fig. 12. Phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c có thể được khâu vào các đường dán, cụ thể là tại tâm của bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b.

Fig. 4 và Fig. 5 thể hiện sự dán của khóa kiểu móc và vòng 105a vào phần tựa lưng 103 của ghế xe cộ 101 như được mô tả trong một phương án trong số các phương án của sáng chế. Hình vẽ phía trước được thể hiện trên Fig. 4 trong khi hình vẽ phía sau được thể hiện trên Fig. 5. Các bề mặt phẳng của khóa kiểu móc và vòng này 105a được dán vào bề mặt ngoài 110 của phần tựa lưng 103 tại vị trí thích hợp mà không làm hư hỏng vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ 101 hoặc đệm mặt ghế của ghế xe cộ 101 theo phương án khác của sáng chế. Vỏ bọc nguyên gốc gọi là lớp vỏ bọc nguyên gốc hoặc căn bản mà nó được sẵn được gắn vào bề mặt ngoài 110 của phần tựa lưng 103 hoặc phần mặt ghế 104 của ghế xe cộ 101 trong suốt quá trình sản xuất ghế xe cộ 101. Vỏ bọc nguyên gốc này được làm bằng vải, polyvinylchloride (PVC) hoặc thậm chí bằng da.

Tốt hơn là, vị trí thích hợp cho việc gắn chặt phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c là tâm của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b. Tuy nhiên, sáng chế không có dự định giới hạn vị trí của phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c được tạo ra nhằm nâng cao việc gắn vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b vào ghế 101.

Khóa kiểu móc và vòng 105a có thể cũng được sử dụng trên phần tựa lưng 103 dưới dạng phương tiện cố định tháo ra được thông qua tấm dán 109. Như được minh họa trên Fig. 6 và Fig. 7, tấm dán 109 có thể được lắp khớp khít vào bề mặt ngoài 110 của phần tựa lưng 103 bởi khóa kiểu móc và vòng 105a được khâu trên đó. Tấm dán 109 có thể là lớp bổ sung bằng vải hoặc sợi được sử dụng để trợ giúp quá trình cố định tháo ra được khóa kiểu móc và vòng 105a vào ghế xe cộ 101.

Theo đó, vỏ bọc phần tựa lưng 102a có thể được cố định vào phần tựa lưng 103 của ghế xe cộ 101 bằng cách lộn vỏ bọc phần tựa lưng 102a bên trong ra ngoài như được thể hiện trên Fig. 1, và gắn bề mặt trong của nó 107 vào bề mặt ngoài 110 của phần tựa lưng 103 mà mặt trong của vỏ bọc phương tiện cố định tháo ra được 105a đã được gắn trên đó như được thể hiện trên Fig. 4 và Fig. 5 hoặc Fig. 6 và Fig. 7. Phương tiện cố định tháo ra được 105a được gắn trên phần tựa lưng sẽ dán vào phương tiện cố định tháo ra được 105a được dán hoặc khâu vào các đường gắn 106 của bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế phương tiện 102a, 102b. Các đường dán 106 cũng giúp nâng cao

sự dán. Không khí bị giữ lại có thể được đẩy ra ngoài bằng cách ép nhẹ vỏ bọc phần tựa lưng 102a vào phần tựa lưng 103 để đạt được sự dán khít vào nhau giữa vỏ bọc phần tựa lưng 102a và phần tựa lưng 103 của ghế xe cộ 101.

Theo phương án ưu tiên khác của sáng chế, phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c, bao gồm khóa kiểu móc và vòng 105a, kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b, dây đai 105c, băng dính hai mặt hoặc tổ hợp của hai hoặc nhiều hơn bất kỳ từ chúng tốt hơn được gắn vào bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b tại vị trí thích hợp để cố định vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b vào ghế xe cộ 101. Như được trình bày trong mô tả trước đó, phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c có thể được dán khít bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b vào bề mặt ngoài 110 của vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ 101 hoặc trực tiếp vào bề mặt ngoài 110 của ghế xe cộ 101 nhờ tính dính hai mặt của băng dính hai mặt.

Phương án khác của sáng chế bộc lộ vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được 102a, 102b, khác biệt ở chỗ phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c được khâu vào các đường dán 106 của bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b để cố định theo cách tháo ra được bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b khít vào bề mặt ngoài 110 của ghế xe cộ 101 hoặc vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ 101 dọc theo các đường dán 106 để phù hợp với toàn bộ các đường bao quanh của ghế xe cộ 101. Như được thể hiện bằng các đường khâu 111 trên bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b trên Fig. 2, Fig. 3 và Fig. 12, phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c được khâu vào các đường dán 106 tại tâm của bề mặt trong 107 để tạo ra sự dán khít vào nhau giữa vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b và ghế xe cộ 101.

Như được thể hiện trên Fig. 2, kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b được dán vào bề mặt trong 107 của vỏ bọc phần mặt ghế 102b tại các đường khâu 111. Tốt hơn là các đoạn dán nằm liên tục trên bề mặt của vỏ bọc 102a, 102b để đảm bảo sự dán khít, và không nằm ở chu vi của vỏ bọc 102a, 102b. do đó, kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b được khâu vào vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b tại tâm của bề mặt trong của vỏ bọc ghế xe cộ 107. Fig. 2 thể hiện ví dụ có ba dây đai và khóa 102b được khâu tại các đường khâu 111 trên bề mặt trong 107 của vỏ bọc phần mặt ghế 102b. Theo phương án ưu tiên khác của sáng chế, tấm dán 109, là lớp vải hoặc sợi bổ sung như được trình bày trong mô tả trước đó có thể cũng được sử dụng ở đây để cố định kết cấu dây đai vào bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b. Ví dụ của phương án

này được thể hiện trên Fig. 12.

Cơ cấu cố định của kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b được thể hiện trên Fig. 8 và Fig. 9. Theo đó, các dây đai được siết chặt vào vỏ bọc nguyên gốc của phần mặt ghế 104 trước khi vỏ bọc phần mặt ghế 102b có thể được cố định khít vào phần mặt ghế 104 phù hợp với đường bao quanh của phần mặt ghế 104. Các khóa 105b sẽ được cố định theo cách tháo ra được tại mặt đáy của phần mặt ghế 104 như được thể hiện trên 9.

Fig. 3 thể hiện ví dụ khác của vỏ bọc phần mặt ghế 102b với loại khác của cơ cấu cố định tháo ra được, là các dây đai 105c. Như được mô tả trong một phương án trong số các phương án ưu tiên, hai dây đai dài 105c có thể được khâu vào vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b qua tâm của bề mặt trong của vỏ bọc ghế xe cộ 107. Như được thể hiện trên Fig. 10, các dây đai 105c thắt chặt bề mặt trong 107 của phần mặt ghế 104 vào vỏ bọc nguyên gốc của phần mặt ghế 104 trước khi vỏ bọc phần mặt ghế 102b có thể được cố định khít vào phần mặt ghế 104 theo cách tương tự để phù hợp với đường bao quanh của phần mặt ghế 104. Dựa trên Fig. 10, các dây đai 105c có thể cố định theo cách tháo ra được tại mặt đáy của ghế xe cộ 101. Phương tiện cố định này 105c có thể cũng được cố định trực tiếp vào phần mặt ghế 104 mà không có vỏ bọc nguyên gốc nào.

Theo đó, vỏ bọc phần mặt ghế 102b có thể cũng được cố định vào phần mặt ghế 104 của ghế xe cộ 101 theo cách tương tự như được trình bày trong phần mô tả trước đó. Việc dán có thể được điều chỉnh và cố định bằng cách buộc chặt kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b hoặc siết chặt các dây đai 105c.

Phương án khác nữa của sáng chế là vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b được gắn vào ghế xe cộ 101 bằng cách sử dụng phương pháp đã mô tả trong phương án bất kỳ trong số các phương án trước đó. Sáng chế cũng bộc lộ vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b khác biệt ở chỗ phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c được dán vào bề mặt trong của vỏ bọc 107 tại vị trí thích hợp để cố định theo cách tháo ra được bề mặt trong 107 của vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b khít vào bề mặt ngoài 110 của vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ 101.

Như đã mô tả trong phần mô tả trước đó, phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c có thể là khóa kiểu móc và vòng 105a, kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b, các dây đai 105c, băng dính hai mặt hoặc tổ hợp của hai hoặc nhiều hơn

bất kỳ từ chúng. Vỏ bọc ghế xe cộ này 102a, 102b được tạo ra phù hợp với các đường bao quanh của ghế xe cộ 101 sao cho vỏ bọc có thể được dán khít vào ghế xe cộ 101, do đó loại bỏ được bề ngoài phòng khí của ghế xe cộ được bọc 101.

Tốt hơn là, vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b được cấu thành bởi vỏ bọc phần tựa lưng 102a và vỏ bọc phần mặt ghế 102b. Fig. 1 thể hiện hình vẽ mặt trong của vỏ bọc phần tựa lưng 102a dùng cho ghế xe cộ 101 bằng khóa móc và móc vòng 105a. Fig. 2 và Fig. 3, thể hiện tương ứng hình vẽ phía sau và bề mặt trong của vỏ bọc phần tựa lưng 102b, bằng kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa 105b và các dây đai 105c. Như được mô tả trong phần mô tả trước đó, phương tiện cố định tháo ra được 105a, 105b, 105c có thể được sử dụng thông qua tấm dán 109.

Vỏ bọc ghế xe cộ 102a, 102b có thể được làm bằng các loại vật liệu khác nhau, chẳng hạn cao su tổng hợp chống thấm nước, polyeste chống căng hoặc bông, nhung, da, da cừu hoặc tổ hợp của hai hoặc nhiều hơn từ chúng. Theo sáng chế, các vật liệu ưu tiên nhất được sử dụng là da và PVC.

Sự bọc lộ này bao gồm như được chứa trong các điểm yêu cầu bảo hộ gắn kèm, cũng như trong phần mô tả trước đó. Mặc dù sáng chế đã được mô tả dưới dạng phương án ưu tiên của sáng chế với mức độ chi tiết, nhưng cần hiểu rằng sự bọc lộ của phương án ưu tiên này được thực hiện chỉ đơn thuần dưới dạng ví dụ và nhiều thay đổi ở dạng chi tiết về kết cấu và sự tổ hợp và các sắp xếp của các bộ phận có thể được viện đến mà không có vượt quá phạm vi của sáng chế.

**Yêu cầu bảo hộ**

1. Phương pháp dán vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được (102a, 102b) vào vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ (101) bao gồm bước gắn phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) vào các đường dán (106) của bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) bằng cách khâu phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) trên đó; và cố định bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) khít vào bề mặt ngoài (110) của vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ (101) sao cho vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) dán khít dọc theo các đường dán (106) được tạo thuận lợi bởi các phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) và phù hợp với toàn bộ các đường bao quanh của ghế xe cộ (101).
2. Phương pháp theo điểm 1, trong đó phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) được khâu tại tâm của bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b).
3. Phương pháp theo điểm 1, trong đó phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) là khóa kiểu móc và vòng (105a), kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa (105b), các dây đai (105c), băng dính hai mặt hoặc tổ hợp của hai hoặc nhiều hơn bất kỳ từ chúng.
4. Phương pháp theo điểm 1, trong đó phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) được sử dụng thông qua tấm dán (109).
5. Vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được (102a, 102b) được dán vào ghế xe cộ (101) bằng cách sử dụng phương pháp theo điểm 1.
6. Vỏ bọc ghế xe cộ thay thế được (102a, 102b), khác biệt ở chỗ phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) được khâu vào các đường dán (106) của bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) để cố định theo cách tháo ra được bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b) khít vào bề mặt ngoài (110) của vỏ bọc nguyên gốc của ghế xe cộ (101) dọc theo các đường dán (106), được tạo thuận tiện nhờ phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c), và phù hợp với toàn bộ các đường bao quanh của ghế xe cộ (101).
7. Vỏ bọc theo điểm 6, trong đó phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) được khâu tại tâm của bề mặt trong (107) của vỏ bọc ghế xe cộ (102a, 102b).
8. Vỏ bọc theo điểm 6, trong đó phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) là khóa kiểu móc và vòng (105a), kết cấu dây đai có nhiều rắc khóa (105b), các

dây đai (105c), băng dính hai mặt hoặc tổ hợp của hai hoặc nhiều hơn bất kỳ từ chúng.

9. Vỏ bọc theo điểm 6, trong đó phương tiện cố định tháo ra được (105a, 105b, 105c) được sử dụng thông qua tấm dán (109).

10. Vỏ bọc theo điểm 6 được cấu thành bởi vỏ bọc phần tựa lưng (102a) và vỏ bọc phần mặt ghế (102b).

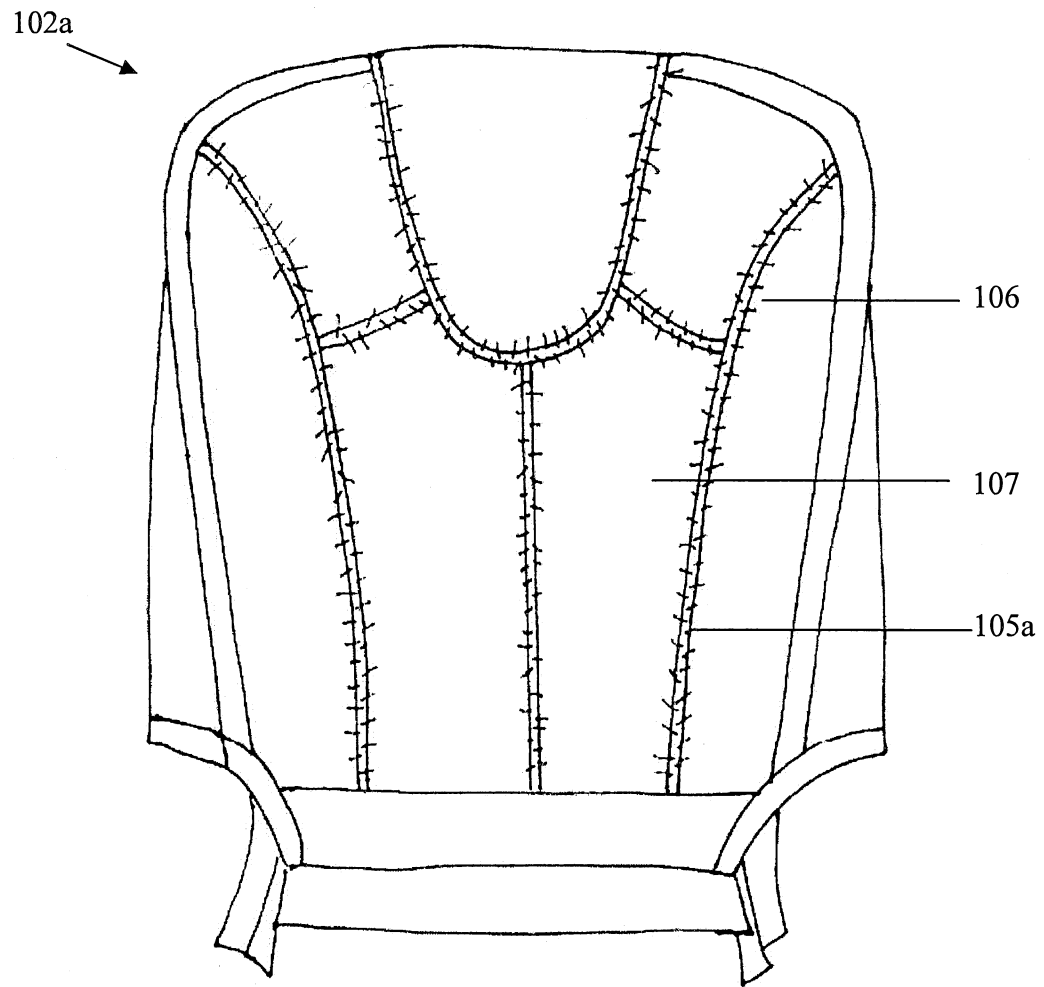


Fig. 1

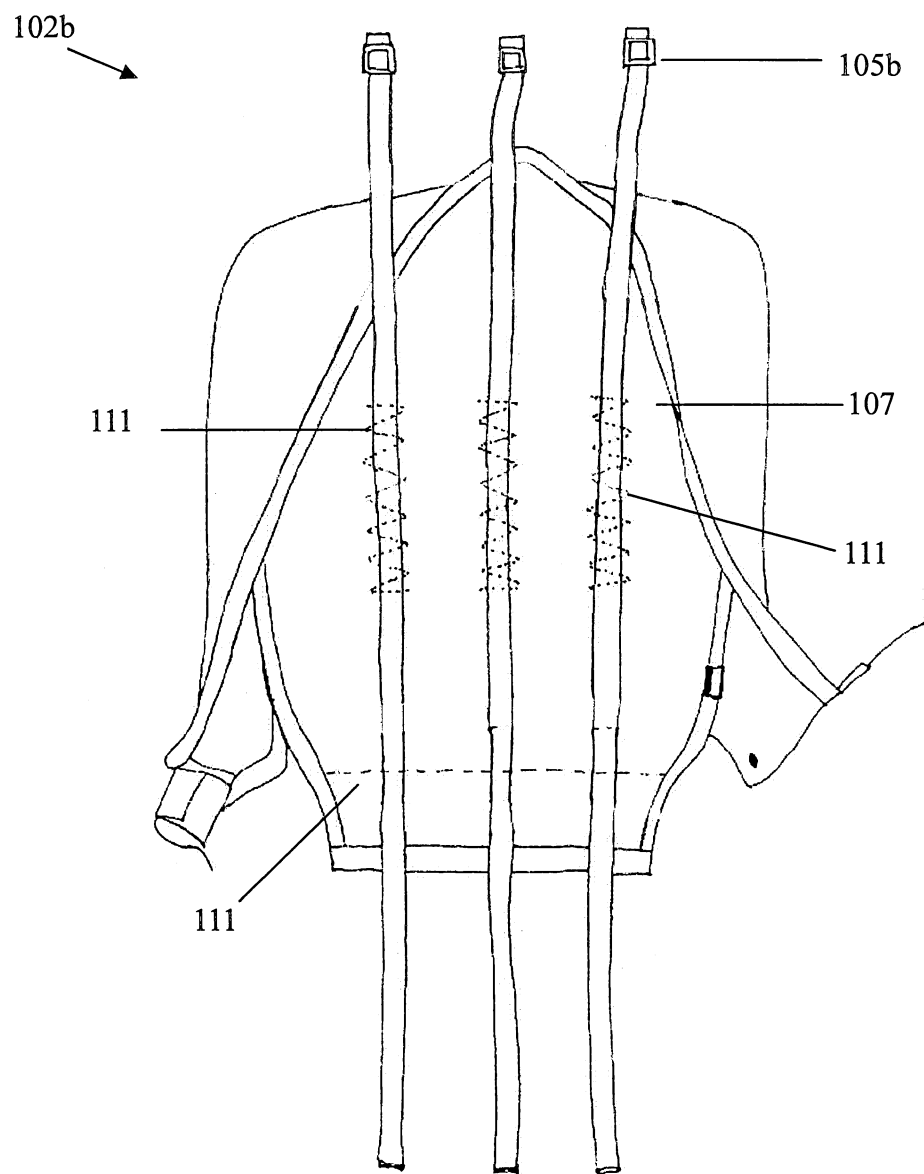


Fig. 2

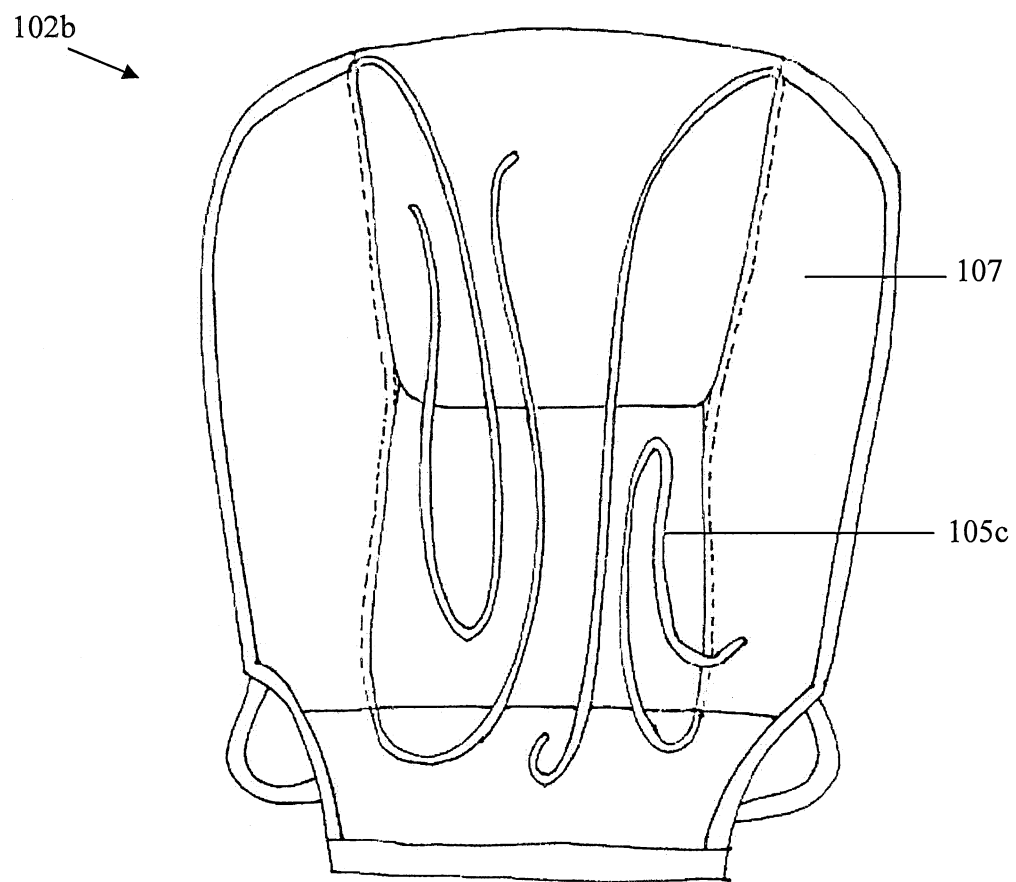


Fig. 3

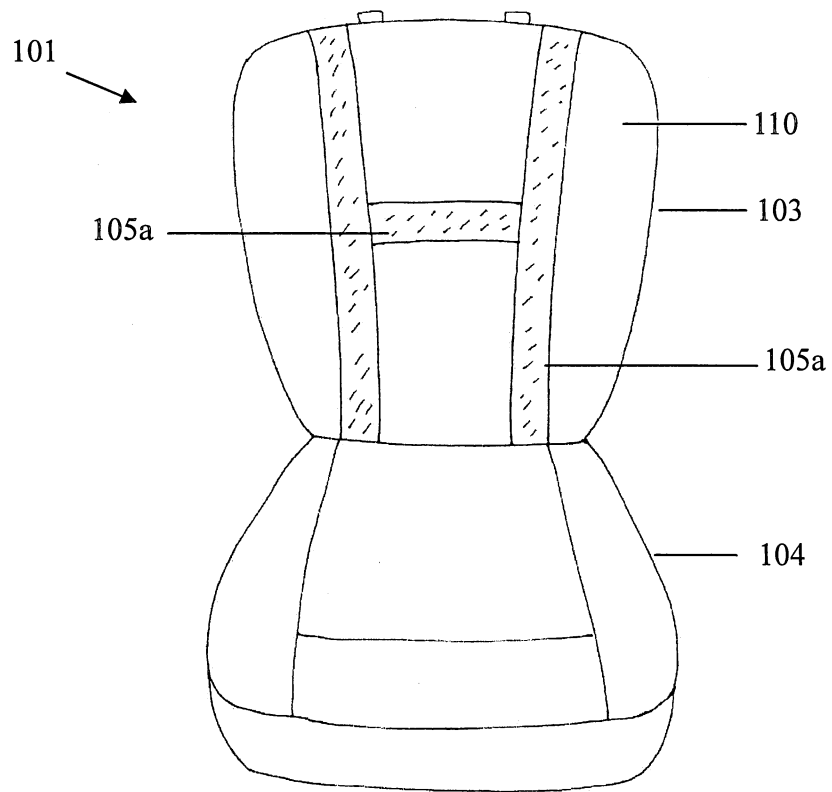


Fig. 4

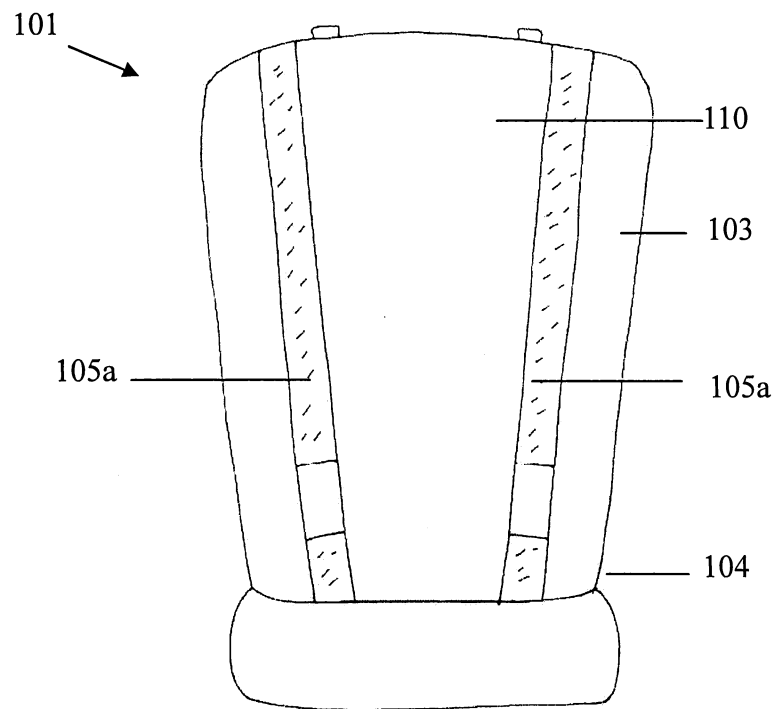


Fig. 5

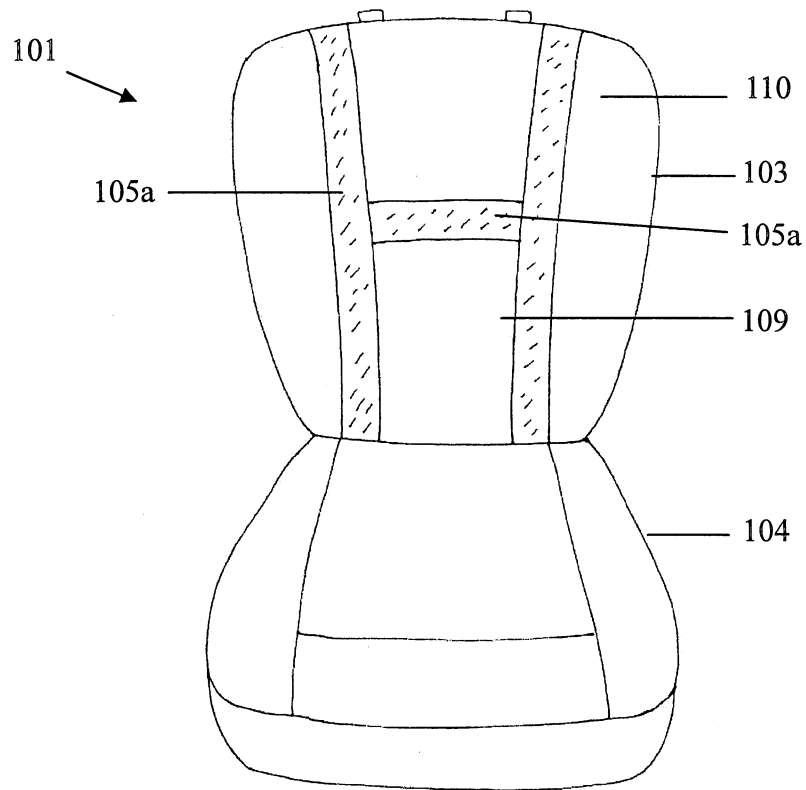


Fig. 6

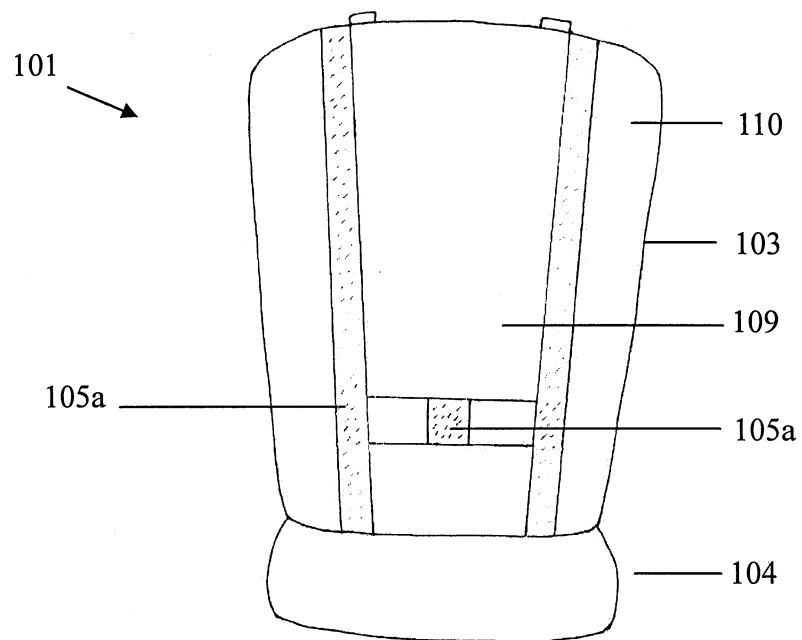


Fig. 7

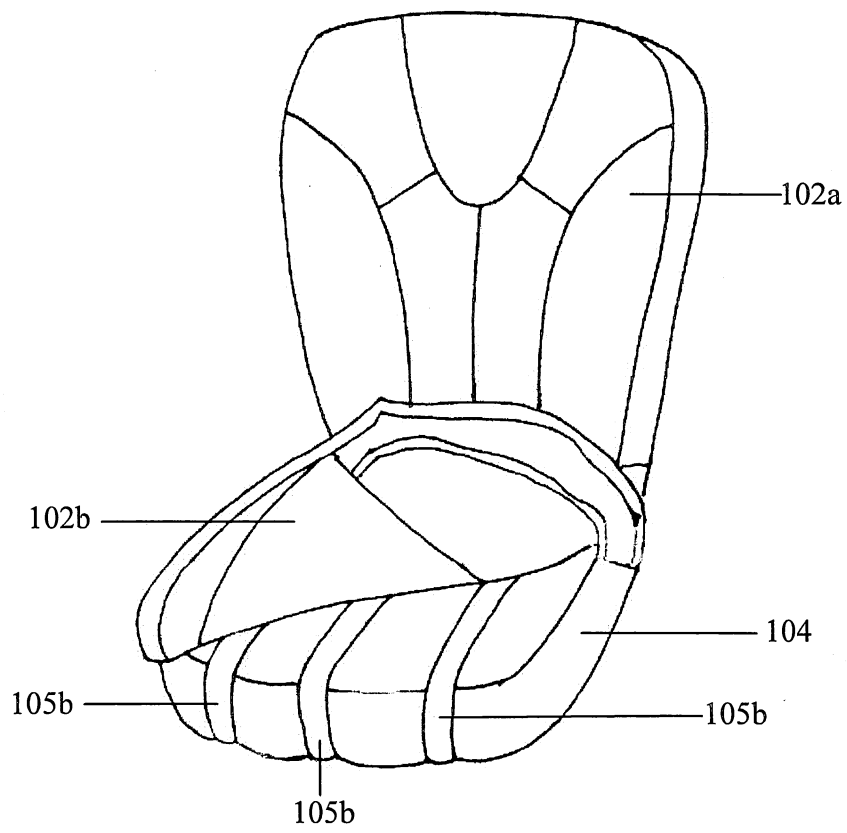


Fig. 8

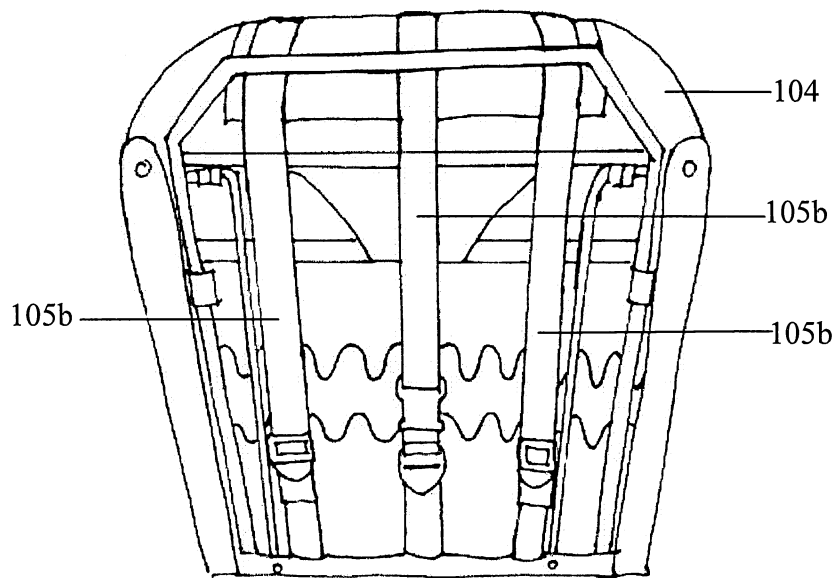


Fig. 9

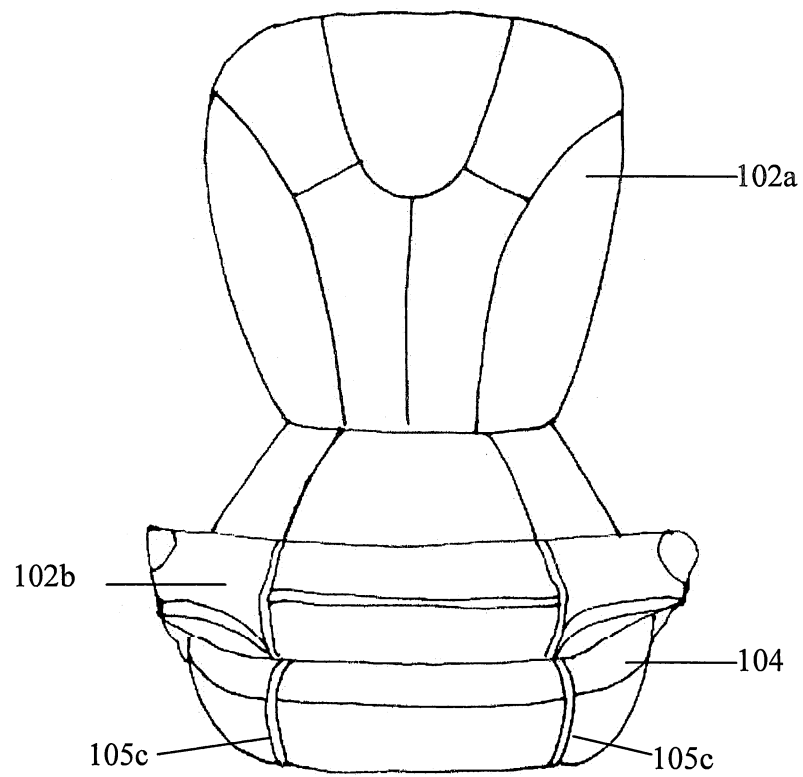


Fig. 10

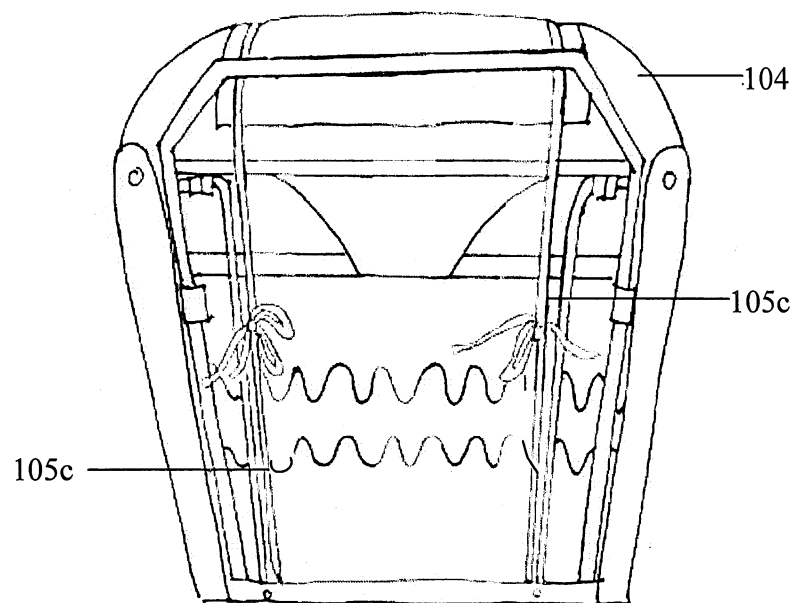


Fig. 11

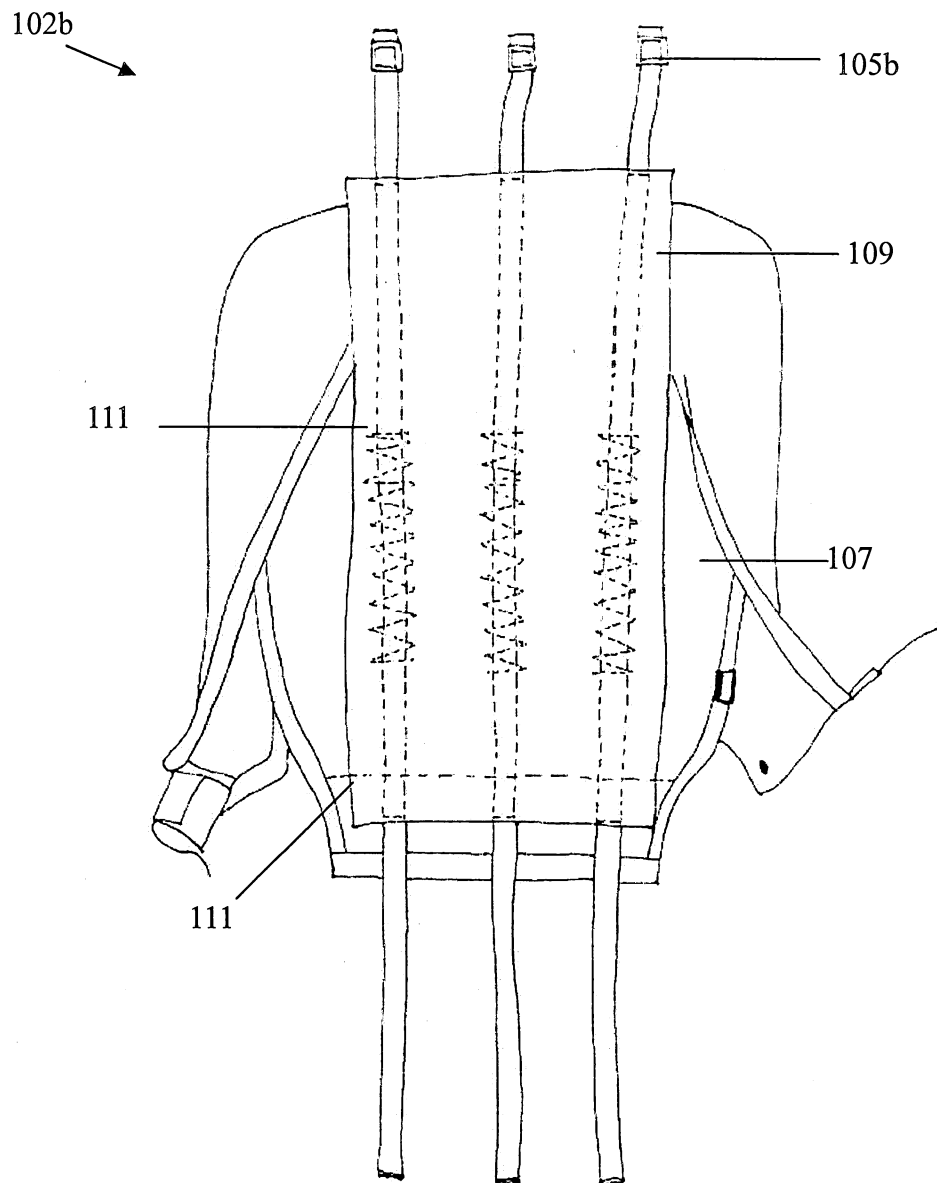


Fig. 12