



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0050073

(51)^{2022.01} B65D 81/32

(13) B

(21) 1-2023-05290

(22) 31/01/2022

(86) PCT/KR2022/001677 31/01/2022

(87) WO2022/173162 18/08/2022

(30) 10-2021-0019564 13/02/2021 KR

(45) 25/08/2025 449

(43) 25/01/2024 430A

(73) KIM, Moon Hwan (KR)

1505ho 103dong, Daesilstation e-pyeonhansesang Apt., 42 Jukgok 1-gil Dasa-eup,
Dalseong-gun, Daegu 42918 , Republic of Korea

(72) KIM, Yoon Woo (KR).

(74) CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN TƯ VẤN ĐẦU TƯ VÀ SỞ HỮU TRÍ TUỆ
INTERFIVE (INTERFIVE CO., LTD)

(54) ĐỒ CHỨA PHA TRỘN, ĐÀU CHAI VÀ KẸP ĐÀU CHAI

(21) 1-2023-05290

(57) Sáng chế đề cập đến đồ chứa pha trộn được sản xuất bằng cách ép phun, bao gồm: phần chứa chất có đầu ra được tạo ra ở phía trên của nó, không gian tiếp nhận được tạo ra trong đó, phía dưới hở, và bộ phận liên kết kẹp; đầu chai mà che phủ phía dưới hở của phần chứa chất và có bộ phận liên kết với đầu ra này hoặc đầu ra của đồ chứa khác, bộ phận liên kết này được tạo ra bên trong đầu chai, màng bịt kín thứ nhất được tạo ra ở phía trên của nó, bộ phận bịt kín được tạo ra trên bề mặt chu vi ngoài của nó, và cỡ chặn được tạo ra ở phía dưới của nó; và kẹp đầu chai mà được liên kết với bộ phận liên kết kẹp để ngăn chặn sự tách ra của đầu chai và có bộ phận liên kết với phần chứa chất, bộ phận liên kết được tạo ra trên bề mặt chu vi trong của kẹp đầu chai, và bộ phận ngăn chặn tách đầu chai được tạo ra ở phía dưới của nó. Đồ chứa pha trộn theo sáng chế có thể được sản xuất chỉ bằng quy trình lắp ráp để đơn giản hóa quy trình sản xuất nó, và cho phép tháo ra dễ dàng các bộ phận đã lắp ráp để tạo điều kiện thuận lợi cho việc tái chế và ngăn chặn ô nhiễm môi trường.

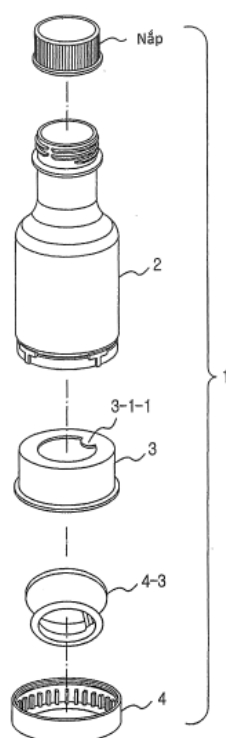


FIG.1

Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến đồ chứa pha trộn, và cụ thể hơn đến đồ chứa pha trộn bao gồm phần chứa chất, đầu chai, và kẹp đầu chai được sản xuất bằng cách ép phun.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Trong số các sản phẩm khác nhau được sử dụng rộng rãi trong những năm gần đây, có các sản phẩm mà được dự định để thu được tác dụng mong muốn hoặc tác dụng tốt hơn khi hai hoặc nhiều loại thành phần được trộn với nhau và các sản phẩm trong đó hai loại thành phần được phân phối ở trạng thái được chứa trong các đồ chứa tương ứng và được trộn với nhau ngay trước khi sử dụng.

Vì dụ về chúng có thể bao gồm thuốc nhuộm tóc để nhuộm tóc, thuốc tiêm và nước cất, nhựa lỏng mà bắt đầu hóa rắn khi được trộn với chất hóa rắn, giấm uống được, đồ uống có cồn được trộn với chất lỏng cô đặc mặn xanh, đồ uống tốt cho sức khỏe chứa các vitamin, mỹ phẩm, thuốc, thực phẩm và tương tự.

Vì các thành phần nêu trên có thể biến chất ngay lập tức hoặc không thể được bảo quản trong thời gian dài khi được trộn với nhau, thông thường là các thành phần được bảo quản và được phân phối ở trạng thái được tách ra khỏi nhau và được trộn với nhau ngay trước khi sử dụng.

Vì sản phẩm như vậy, mà được bảo quản và được phân phối ở trạng thái được tách ra khỏi nhau, được phân phối ở trạng thái được chứa trong các đồ chứa riêng biệt, có nhược điểm đó là một loại chất chứa

trong đồ chứa phải được phun vào đồ chứa khác chứa một loại chất khác hoặc đồ chứa pha trộn bổ sung phải được sử dụng.

Để bù đắp cho nhược điểm này, việc nghiên cứu và phát triển các giải pháp khác nhau, mà được dự định cho phép các đồ chứa chứa các loại chất khác nhau được liên kết với nhau để được trộn với nhau, đã được tiến hành một cách tích cực.

Theo một ví dụ về giải pháp, có công bố đơn sáng chế Hàn Quốc chưa xét nghiệm số 10-2012-0085539 (sau đây được gọi là “tài liệu sáng chế 1”), được đề xuất bởi người nộp đơn này.

Tài liệu sáng chế 1 mô tả đồ chứa có một cặp lỗ mà có thể được liên kết với nhau để cho phép các chất khác nhau chứa trong đó được trộn với nhau.

Tuy nhiên, Tài liệu sáng chế 1 không mô tả phương pháp xử lý cụ thể để tạo ra kết cấu mô tả trong đó. Ở đây, khi đồ chứa có kết cấu mô tả được sản xuất bằng phương pháp như quy trình cắt, có các nhược điểm bởi vì cần nhiều thời gian và nỗ lực và rất khó áp dụng quy trình thổi mà được sử dụng rộng rãi để làm giảm chi phí sản xuất.

Hơn nữa, đồ chứa mô tả trong Tài liệu sáng chế 1 sử dụng cao su làm vật liệu của màng được cấu tạo để bịt kín đồ chứa nhằm ngăn không cho các chất chứa trong đồ chứa chảy ra bên ngoài. Tuy nhiên, đồ chứa này có vấn đề bởi vì màng có thể vỡ vì vậy các chất này chảy ra bên ngoài trong quá trình phân phối khi đồ chứa này chứa, ví dụ, đồ uống chứa cacbon hoặc bia có áp suất bên trong cao.

Do vậy, để giải quyết các vấn đề này, cần tạo ra đồ chứa mà có thể làm giảm thời gian và chi phí cần thiết để sản xuất có tính chịu áp suất cao, và có thể được liên kết một cách dễ dàng với đồ chứa khác để cho phép các chất khác nhau được trộn.

Bản mô tả này đề cập đến nhiều bài nghiên cứu và tài liệu sáng chế khắp toàn bộ phạm vi của nó, và viện dẫn đến các tài liệu này. Các bài nghiên cứu và tài liệu sáng chế viện dẫn được kết hợp trong bản mô tả này bằng cách tham khảo toàn bộ chúng để giải thích rõ hơn mức độ của lĩnh vực kỹ thuật của sáng chế và các nội dung của sáng chế.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Vấn đề kỹ thuật

Các tác giả sáng chế đã thấy rằng, vì đồ chứa pha trộn thông thường có đầu chai được tạo ra sao cho phần chứa chất và đầu chai được gắn với nhau bởi quy trình nóng chảy hoặc hàn, quy trình sản xuất trở nên phức tạp hoặc vấn đề ô nhiễm môi trường gây ra bởi quy trình nóng chảy xuất hiện. Do đó, các tác giả sáng chế đã tập trung nghiên cứu để giải quyết vấn đề này. Kết quả là, các tác giả sáng chế đã thấy rằng, khi phần chứa chất được sản xuất bằng cách ép phun để tạo ra đầu chai được liên kết ở phía dưới của nó và kẹp đầu chai có thể liên kết đầu chai với phần chứa chất được áp dụng, quy trình sản xuất trở nên đơn giản, và việc tái chế trở nên dễ dàng, nhờ đó giải quyết vấn đề ô nhiễm môi trường, và bởi vậy đã đạt được sáng chế.

Do vậy, mục đích của sáng chế là đề xuất đồ chứa pha trộn được sản xuất bằng cách ép phun.

Mục đích khác của sáng chế là đề xuất kẹp đầu chai.

Các mục đích và ưu điểm khác của sáng chế sẽ được hiểu rõ từ phần mô tả chi tiết, yêu cầu bảo hộ dưới đây, và các hình vẽ kèm theo.

Giải pháp kỹ thuật

Sáng chế đề xuất đồ chứa pha trộn.

Các tác giả sáng chế sáng chế đã thấy rằng, vì đồ chứa pha trộn thông thường có đầu chai được tạo ra sao cho phần chứa chất và đầu chai được gắn với nhau bởi quy trình nóng chảy hoặc hàn, quy trình sản xuất trở nên phức tạp hoặc vấn đề ô nhiễm môi trường gây ra bởi quy trình nóng chảy xuất hiện. Do đó, các tác giả sáng chế đã tập trung nghiên cứu để giải quyết vấn đề này. Kết quả là, các tác giả sáng chế đã thấy rằng, khi phần chứa chất được sản xuất bằng cách ép phun để tạo ra đầu chai được liên kết ở phía dưới của nó và kẹp đầu chai có thể liên kết đầu chai với phần chứa chất được áp dụng, quy trình sản xuất trở nên đơn giản, và việc tái chế trở nên dễ dàng, nhờ đó giải quyết vấn đề ô nhiễm môi trường, và bởi vậy đã đạt được sáng chế.

Theo một khía cạnh, sáng chế đề xuất đồ chứa pha trộn bao gồm phần chứa chất mà bao gồm đầu ra được tạo ra ở phía trên của nó và không gian tiếp nhận được tạo ra trong đó và hở ở phía dưới của nó và bao gồm bộ phận liên kết kẹp được tạo ra trên bề mặt chu vi ngoài của phần dưới của nó, đầu chai mà che phủ phía dưới hở của phần chứa chất và đã tạo ra trong đó một bộ phận liên kết đầu ra được cấu tạo để được liên kết với đầu ra này hoặc đầu ra của đồ chứa khác và bao gồm màng bịt kín thứ nhất được tạo ra ở phía trên của nó và bộ phận bịt kín được tạo ra trên bề mặt chu vi ngoài của nó để bịt kín chất chứa trong phần chứa chất, và kẹp đầu chai mà được liên kết với bộ phận liên kết kẹp

để ngăn chặn sự tách ra của đầu chai và bao gồm bộ phận liên kết phần chứa chất được tạo ra trên bề mặt chu vi trong của nó và kẹp đầu chai được tạo ra ở phía dưới của nó.

Thuật ngữ “đầu chai” sử dụng ở đây có thể nghĩa là bộ phận bất kỳ để bịt kín phía dưới hở của phần chứa chất.

Thuật ngữ “kẹp đầu chai” sử dụng ở đây có thể nghĩa là bộ phận bất kỳ để ngăn chặn sự tách ra của đầu chai được liên kết với phần chứa chất.

Thuật ngữ “ép phun” sử dụng ở đây có thể nghĩa là quy trình ép khuôn bất kỳ để phun nguyên liệu nóng chảy vào khuôn để tạo ra sản phẩm.

Theo một khía cạnh ưu tiên của sáng chế, tốt hơn nếu đồ chứa pha trộn theo sáng chế được tạo ra sao cho bộ phận liên kết đầu ra được liên kết với đầu ra của đồ chứa khác và tiếp đó màng bịt kín thứ nhất được mở để cho phép các chất chứa trong cả hai đồ chứa được trộn với nhau.

Theo một khía cạnh ưu tiên của sáng chế, đồ chứa pha trộn theo sáng chế có thể còn bao gồm cỡ chặn được tạo ra ở phía dưới trên bề mặt chu vi ngoài của đầu chai.

Sự tạo ra thêm cỡ chặn trên bề mặt chu vi ngoài của đầu chai theo sáng chế là dấu hiệu quan trọng. Lý do cho điều này là vì có thể ngăn không cho đầu chai bị đẩy vào trong phần chứa chất trong quá trình lắp ráp khi cỡ chặn còn được tạo ra ở phía dưới của bề mặt chu vi ngoài của đầu chai.

Theo một khía cạnh ưu tiên của sáng chế, tốt hơn nếu phần chứa chất theo sáng chế được sản xuất bởi quy trình ép phun.

Việc sản xuất phần chứa chất bởi quy trình ép phun theo sáng chế là dấu hiệu quan trọng. Lý do cho điều này là vì có thể bố trí phía dưới của phần chứa chất với bộ phận liên kết có thể được liên kết với đầu chai hoặc kẹp và bởi vậy sản xuất đồ chứa pha trộn chỉ bởi quy trình lắp ráp khi phần chứa chất được sản xuất bởi quy trình ép phun.

Theo một khía cạnh ưu tiên của sáng chế, kẹp theo sáng chế có thể bao gồm màng bịt kín thứ hai ở phía dưới của nó để ngăn chặn sự nhiễm bẩn đầu chai.

Việc bố trí màng bịt kín thứ hai với phía dưới của kẹp theo sáng chế là dấu hiệu quan trọng. Lý do cho điều này là vì có thể ngăn chặn sự nhiễm bẩn đầu chai cũng như để lược bỏ quy trình bổ sung để gắn màng bịt kín bổ sung với kẹp khi màng bịt kín thứ hai được bố trí ở phía dưới của kẹp để ngăn chặn sự nhiễm bẩn đầu chai.

Theo một khía cạnh ưu tiên của sáng chế, tốt hơn nếu màng bịt kín thứ hai theo sáng chế bao gồm bộ phận loại bỏ màng bịt kín được tạo ra tại đó hoặc được liên kết với đó để loại bỏ màng bịt kín.

Theo một khía cạnh ưu tiên của sáng chế, tốt hơn nếu đồ chứa pha trộn theo sáng chế còn bao gồm nắp được liên kết với đầu ra.

Theo một khía cạnh ưu tiên của sáng chế, phần chứa chất, đầu chai và kẹp chai theo sáng chế có thể được tạo ra bởi một vật liệu.

Theo một phương án ưu tiên của sáng chế, tốt hơn nếu một vật liệu theo sáng chế này được lựa chọn từ nhóm gồm PET, PE và PP, tốt hơn nữa là PET hoặc PE, và tốt nhất là PE.

Theo một khía cạnh ưu tiên của sáng chế, tốt hơn là đầu chai theo sáng chế bao gồm phần trên đầu chai, phần bên đầu chai, phần dưới hở, và bộ phận liên kết đầu ra, màng bịt kín thứ nhất được tạo ra ở tâm của phần trên của đầu chai, bộ phận bịt kín được tạo ra ở phần bên đầu chai, và bộ phận liên kết đầu ra kéo dài về phía phần dưới hở từ bề mặt dưới của phần trên đầu chai.

Theo một phương án ưu tiên của sáng chế, tốt hơn nếu bộ phận liên kết đầu ra theo sáng chế được bố trí trong đó với khối liên kết đầu ra.

Theo một phương án ưu tiên của sáng chế, tốt hơn nếu không gian được tạo ra giữa phần bên đầu chai và bộ phận liên kết đầu ra, theo sáng chế.

Sự tạo ra không gian giữa phần bên đầu chai và bộ phận liên kết đầu ra theo sáng chế là dấu hiệu quan trọng. Lý do cho điều này là vì có thể làm giảm trọng lượng của sản phẩm ép khuôn và bởi vậy làm giảm chi phí sản xuất cũng như ngăn chặn hiện tượng co ngót mà mặt khác xuất hiện do khác biệt về độ dày trong quy trình ép phun.

Theo một khía cạnh khác của sáng chế, sáng chế đề xuất đầu chai được chứa trong đồ chứa pha trộn bao gồm phần chứa chất mà bao gồm đầu ra được tạo ra ở phía trên của nó và không gian tiếp nhận được tạo ra trong đó và hở ở phía dưới của nó; và đầu chai mà che phủ phía dưới hở của phần chứa chất và đã tạo ra trong đó một bộ phận liên kết đầu ra được cấu tạo để được liên kết với đầu ra này hoặc đầu ra của đồ chứa khác và bao gồm màng bịt kín thứ nhất được tạo ra ở phía trên của nó và bộ phận bịt kín được tạo ra trên bề mặt chu vi ngoài của nó, trong đó đầu chai bao gồm phần trên đầu chai, phần bên đầu chai, phần dưới hở, và bộ phận liên kết đầu ra, màng bịt kín thứ nhất được tạo ra ở tâm của phần trên của đầu chai, bộ phận bịt kín được tạo ra ở phần bên đầu chai, và bộ phận liên kết đầu ra kéo dài về phía phần dưới hở từ bề mặt dưới của phần trên đầu chai.

Theo một khía cạnh khác của sáng chế, sáng chế đề xuất kẹp đầu chai được chứa trong đồ chứa pha trộn bao gồm phần chứa chất mà bao gồm đầu ra được tạo ra ở phía trên của nó và không gian tiếp nhận được tạo ra trong đó và hở ở phía dưới của nó và bao gồm bộ phận liên kết kẹp được tạo ra trên bề mặt chu vi ngoài của phần dưới của nó, đầu chai mà che phủ phía dưới hở của phần chứa chất và đã tạo ra trong đó một bộ

phần liên kết đầu ra được cấu tạo để được liên kết với đầu ra này hoặc đầu ra của đồ chứa khác và bao gồm màng bịt kín thứ nhất được tạo ra ở phía trên của nó và bộ phận bịt kín được tạo ra trên bề mặt chu vi ngoài của nó, và đầu chai bao gồm cỡ chặn ở phía dưới của nó, để ngăn chặn sự tách ra của đầu chai, trong đó kẹp đầu chai được liên kết với bộ phận liên kết kẹp để ngăn chặn sự tách ra của đầu chai và bao gồm bộ phận liên kết phần chứa chất được tạo ra trên bề mặt chu vi trong của nó và cơ cấu giữ đầu chai được tạo ra ở phía dưới của nó.

Tác dụng có lợi

Các đặc tính và ưu điểm của sáng chế có thể được tóm tắt như sau.

(a) Sáng chế đề xuất đồ chứa pha trộn được sản xuất bằng cách ép phun, bao gồm phần chứa chất mà bao gồm đầu ra được tạo ra ở phía trên của nó và không gian tiếp nhận được tạo ra trong đó và hở ở phía dưới của nó và bao gồm bộ phận liên kết kẹp được tạo ra trên bề mặt chu vi ngoài của phần dưới của nó, đầu chai mà che phủ phía dưới hở của phần chứa chất và đã tạo ra trong đó một bộ phận liên kết đầu ra được cấu tạo để được liên kết với đầu ra này hoặc đầu ra của đồ chứa khác và bao gồm màng bịt kín thứ nhất được tạo ra ở phía trên của nó, bộ phận bịt kín được tạo ra trên bề mặt chu vi ngoài của nó để bịt kín chất chứa trong phần chứa chất và cỡ chặn được tạo ra ở phía dưới của nó, và kẹp đầu chai mà được liên kết với bộ phận liên kết kẹp để ngăn chặn sự tách ra của đầu chai và bao gồm bộ phận liên kết phần chứa chất được tạo ra trên bề mặt chu vi trong của nó và kẹp đầu chai được tạo ra ở phía dưới của nó.

(b) Vì đồ chứa pha trộn theo sáng chế được sản xuất chỉ bởi quy trình lắp ráp, nên quy trình sản xuất là đơn giản, và các bộ phận lắp ráp

được tách ra một cách dễ dàng, nhờ đó tạo điều kiện thuận lợi cho việc tái chế các bộ phận và bởi vậy giải quyết vấn đề ô nhiễm môi trường.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

FIG.1 là hình vẽ lắp ráp của đồ chứa pha trộn theo sáng chế;

FIG.2 là hình vẽ mặt cắt ngang của đồ chứa pha trộn theo sáng chế;

FIG.3 là hình vẽ mặt cắt ngang của phần chứa chất của đồ chứa pha trộn theo sáng chế;

FIG.4 là hình vẽ mặt cắt ngang của đầu chai của đồ chứa pha trộn theo sáng chế;

FIG.5 là hình vẽ mặt cắt ngang của kẹp đầu chai của đồ chứa pha trộn theo sáng chế;

FIG.6 là hình vẽ mặt cắt ngang của màng bịt kín thứ hai của đồ chứa pha trộn theo sáng chế; và

FIG.7 là hình vẽ mặt cắt ngang của đồ chứa pha trộn theo sáng chế.

Mô tả chi tiết sáng chế

Mặc dù sáng chế có thể được cải biến khác nhau theo nhiều dạng khác nhau, nhưng các phương án cụ thể của sáng chế sẽ được thể hiện trên các hình vẽ và được mô tả dựa vào các hình vẽ. Tuy nhiên, cần hiểu rằng phần mô tả dưới đây không được dự định giới hạn sáng chế ở các phương án ví dụ này và rằng sáng chế được dự định bao gồm các cải biến, dạng tương đương và dạng thay thế khác nhau, mà có thể được tính đến trong tinh thần và phạm vi của sáng chế. Trong phần mô tả sau của sáng chế, nếu quyết định rằng phần mô tả chi tiết các chức năng hoặc dạng kết cấu đã biết liên quan đến sáng chế sẽ khiến cho đối tượng của sáng chế không rõ ràng, phần mô tả chi tiết như vậy được lược bỏ.

Sau đây, các phương án của sáng chế sẽ được mô tả chi tiết dựa vào các hình vẽ kèm theo.

Các FIG.1, FIG.2 và FIG.7 thể hiện hình vẽ lắp ráp và các hình vẽ mặt cắt ngang của đồ chứa pha trộn 1 theo một phương án của sáng chế, đồ chứa pha trộn này được sản xuất bằng cách ép phun. Các FIG.3 đến FIG.6 thể hiện các hình vẽ mặt cắt ngang của phần chứa chất, đầu chai, kẹp đầu chai, và màng bịt kín thứ hai của đồ chứa pha trộn 1 theo một phương án của sáng chế, đồ chứa pha trộn này được sản xuất bằng cách ép phun.

Xét các FIG.1 đến FIG.7, đồ chứa pha trộn 1 theo một phương án của sáng chế, được sản xuất bằng cách ép phun, bao gồm phần chứa chất 2 bao gồm đầu ra 2-1 và bộ phận liên kết kẹp 2-2, đầu chai 3 bao gồm phần trên đầu chai 3-1, màng bịt kín thứ nhất 3-1-1, phần bên đầu chai 3-2, bộ phận bịt kín 3-2-1, phần dưới hở 3-3, bộ phận liên kết đầu ra 3-4, phần liên kết đầu ra 3-4-1, và không gian 3-5, và kẹp đầu chai 4 bao gồm bộ phận liên kết phần chứa chất 4-1, cơ cấu giữ đầu chai 4-2, màng bịt kín thứ hai 4-3, và bộ phận loại bỏ màng bịt kín 4-4.

Đồ chứa pha trộn 1 theo một phương án của sáng chế, được sản xuất bằng cách ép phun, được tạo ra bằng cách lắp ráp phần chứa chất 2 với kẹp đầu chai 4. Như được thể hiện trên các FIG.1 đến FIG.7, đồ chứa pha trộn được tạo ra theo cách sao cho bề mặt ngoài của bộ phận liên kết kẹp 2-2 được lắp vào bề mặt trong của bộ phận liên kết phần chứa chất 4-1 để được đưa vào tiếp xúc chặt chẽ với nhau.

Xét các FIG.1 và FIG.2, phần chứa chất 2 theo một phương án của sáng chế bao gồm đầu ra 2-1, bộ phận liên kết kẹp 2-2, và nắp.

Phần chứa chất 2 được bố trí ở phần trên của nó với đầu ra 2-1 có thể được liên kết với nắp, và được bố trí ở phần dưới của nó với bộ phận liên kết kẹp 2-2.

Bộ phận liên kết kẹp 2-2 được bố trí ở phần dưới của phần chứa chất 20, và được bố trí trên bề mặt ngoài của nó với phần được tạo hình dạng có thể được liên kết với bộ phận liên kết phần chứa chất 4-1.

Xét các FIG.1 và FIG.4, đầu chai 3 của đồ chứa pha trộn 1 theo một phương án của sáng chế, đồ chứa pha trộn này được sản xuất bằng cách ép phun, bao gồm phần trên đầu chai 3-1, màng bịt kín thứ nhất 3-1-1, phần bên đầu chai 3-2, bộ phận bịt kín 3-2-1, phần dưới hờ 3-3, bộ phận liên kết đầu ra 3-4, khối liên kết đầu ra 3-4-1, và không gian 3-5.

Màng bịt kín thứ nhất 3-1-1 được bố trí ở phần trên đầu chai 3-1. Khi đầu ra của đồ chứa khác trộn được liên kết với bộ phận liên kết đầu ra 3-4, màng bịt kín thứ nhất 3-1-1 được làm vỡ sao cho chất chứa trong đồ chứa khác được trộn với chất chứa trong phần chứa chất 2.

Bộ phận bịt kín 3-2-1 có thể được bố trí ở phần bên đầu chai 3-2 để ngăn không cho chất chứa trong phần chứa chất 2 rò rỉ.

Bộ phận liên kết đầu ra 3-4 kéo dài về phía phần dưới hờ 3-3 từ bề mặt dưới của phần trên đầu chai 3-1, và bộ phận liên kết đầu ra 3-4 được bố trí trên bề mặt chu vi trong của nó với khối liên kết đầu ra 3-4-1.

Không gian 3-5 được bố trí giữa phần bên đầu chai 3-2 và bộ phận liên kết đầu ra 3-4. Khi một không gian nhất định được tạo ra giữa phần bên đầu chai 3-2 và bộ phận liên kết đầu ra 3-4, có thể làm giảm trọng lượng phun của đầu ra cũng như duy trì độ dày ép phun không đổi, nhờ đó ngăn chặn hiện tượng xoắn mà mặt khác sẽ xuất hiện do khác biệt về độ dày trong hoạt động ép phun.

Xét các FIG.1, FIG.5 và FIG.6, kẹp đầu chai 4 của đồ chứa pha trộn 1 theo một phương án của sáng chế, đồ chứa pha trộn này được sản xuất bằng cách ép phun, bao gồm bộ phận liên kết phần chứa chất 4-1, cơ cấu giữ đầu chai 4-2, màng bịt kín thứ hai 4-3, và bộ phận loại bỏ màng bịt kín 4-4.

Bộ phận liên kết phần chứa chất 4-1 được bố trí ở phía trong của phần trên của kẹp đầu chai 4, và được liên kết với bộ phận liên kết kẹp 2-2 được bố trí ở phần dưới của phần chứa chất 2.

Cơ cấu giữ đầu chai 4-2 được bố trí ở phía trong của phần dưới của kẹp đầu chai 4, và giữ đầu dưới của đầu chai 3 để ngăn không cho đầu chai 3 bị tách ra khỏi phần chứa chất 2.

Cơ cấu giữ đầu chai 4-2 được bố trí bên trong kẹp đầu chai 4, và dùng để giữ màng bịt kín thứ hai 4-3 và tiếp nhận chất bên ngoài trong đó.

Xét FIG.6, màng bịt kín thứ hai 4-3 có thể được tạo ra ở đầu dưới của kẹp đầu chai 4.

Ở đây, màng bịt kín thứ hai 4-3 có thể được ép khuôn liền khối với kẹp đầu chai 4.

Bộ phận loại bỏ màng bịt kín 4-4 được bố trí ở phía dưới của màng bịt kín thứ hai 4-3, và được dùng để loại bỏ màng bịt kín thứ hai 4-3 bằng cách kéo màng bịt kín thứ hai này. Mặc dù không được thể hiện trên các hình vẽ, nhưng đường đục lỗ có thể được tạo ra ở biên của màng bịt kín thứ hai 4-3 để loại bỏ màng bịt kín thứ hai 4-3.

Đường đục lỗ được bố trí ở biên của màng bịt kín thứ hai 4-3 để giúp loại bỏ màng bịt kín thứ hai 4-3 bằng cách sử dụng ngoại lực.

Khả năng áp dụng công nghiệp

Sáng chế đề cập đến đồ chứa pha trộn được sản xuất bằng cách ép phun, và cụ thể hơn đến đồ chứa pha trộn được sản xuất bằng cách ép

phun, đồ chứa pha trộn này bao gồm phần chứa chất, đầu chai, và kẹp đầu chai và có thể áp dụng trong công nghiệp.

Yêu cầu bảo hộ

1. Đồ chứa pha trộn bao gồm:

phần chứa chất hình trụ, bao gồm đầu ra được tạo ra ở phía trên của nó và không gian tiếp nhận được tạo ra trong đó và hở ở phía dưới của nó và bao gồm bộ phận liên kết kẹp được tạo ra trên bề mặt chu vi ngoài của phần dưới của nó;

đầu chai hình trụ, được đưa vào trong phần chứa chất hình trụ, che phủ phía dưới hở của phần chứa chất hình trụ và đã tạo ra trong đó một bộ phận liên kết đầu ra được cấu tạo để được liên kết với đầu ra này hoặc đầu ra của đồ chứa khác và bao gồm màng bịt kín thứ nhất được tạo ra ở bề mặt phía trên của nó và bộ phận bịt kín được tạo ra trên bề mặt chu vi ngoài của nó để bịt kín chất chứa trong phần chứa chất hình trụ; và

kẹp đầu chai hình trụ, được liên kết với một phía bên ngoài của bộ phận liên kết kẹp ở trạng thái mà đầu chai hình trụ được đưa vào trong phần chứa chất hình trụ để ngăn chặn sự tách ra của đầu chai hình trụ và bao gồm bộ phận liên kết phần chứa chất cho phần chứa chất hình trụ được tạo ra ở phần trên của bề mặt chu vi trong của nó và cơ cấu giữ đầu chai được tạo ra ở bề mặt chu vi bên trong thấp hơn liên kết kẹp chứa chất

trong đó:

đồ chứa pha trộn này được cấu tạo sao cho đầu ra được liên kết với đầu ra của đồ chứa khác và màng bịt kín thứ nhất được mở để cho phép chất chứa trong đồ chứa pha trộn này được trộn với chất chứa trong đồ chứa khác;

đồ chứa pha trộn còn bao gồm cỡ chặn được tạo ra ở phía dưới trên bề mặt chu vi ngoài của đầu chai hình trụ để ngăn ngừa đầu chai hình trụ không bị đẩy vào phần chứa chất hình trụ;

kẹp đầu chai hình trụ bao gồm màng bịt kín thứ hai được tạo ra ở chu vi bên trong của nó để ngăn chặn sự nhiễm bẩn đầu chai hình trụ;

màng bịt kín thứ hai bao gồm bộ phận loại bỏ màng bịt kín được tạo ra tại đó hoặc được liên kết tại đó để loại bỏ màng bịt kín;

đầu chai hình trụ bao gồm bề mặt trên đầu chai, phần bên đầu chai, phần dưới hở, và bộ phận liên kết đầu ra;

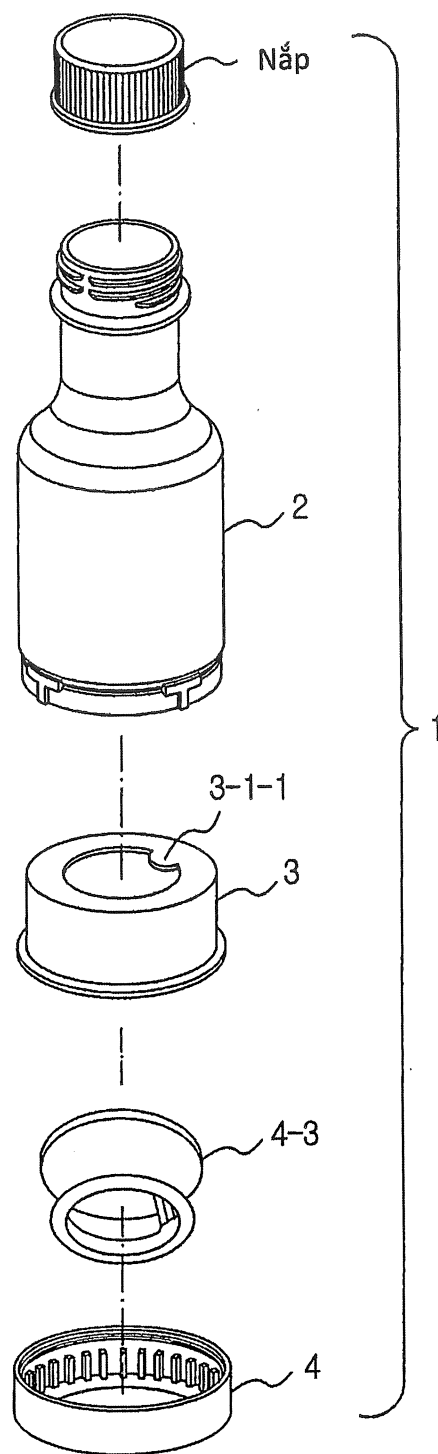
màng bịt kín thứ nhất được tạo ra ở tâm của bề mặt trên của đầu chai;

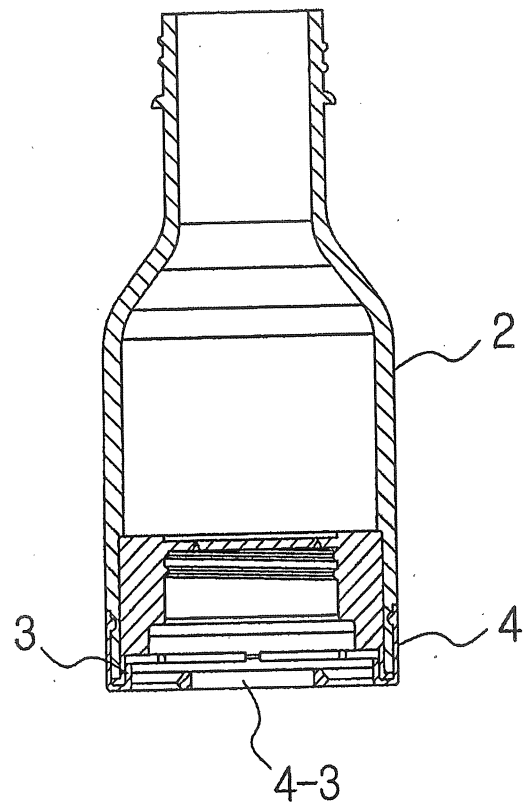
bộ phận bịt kín được tạo ra ở phần bên đầu chai; và

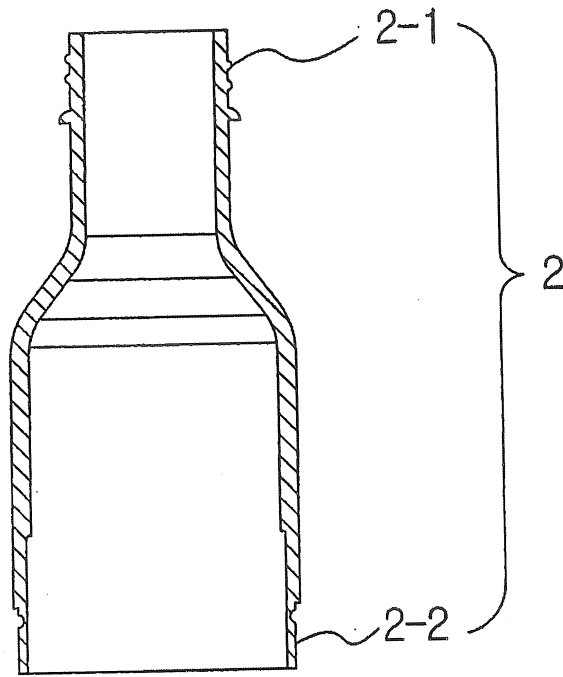
bộ phận liên kết đầu ra kéo dài về phía phần dưới hở từ bề mặt dưới của bề mặt trên của đầu chai.

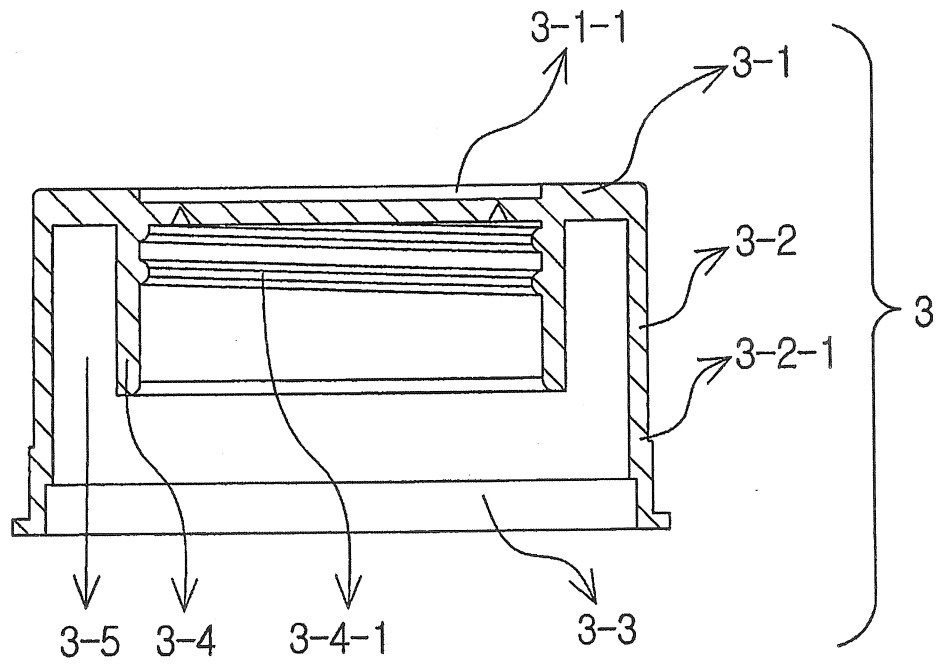
2. Đồ chứa pha trộn theo điểm 1, trong đó bộ phận liên kết đầu ra được bố trí trong đó với khối liên kết đầu ra.

3. Đồ chứa pha trộn theo điểm 1, trong đó không gian được tạo ra giữa phần bên đầu chai và bộ phận liên kết đầu ra.

**FIG.1**

**FIG.2**

**FIG.3**

**FIG.4**

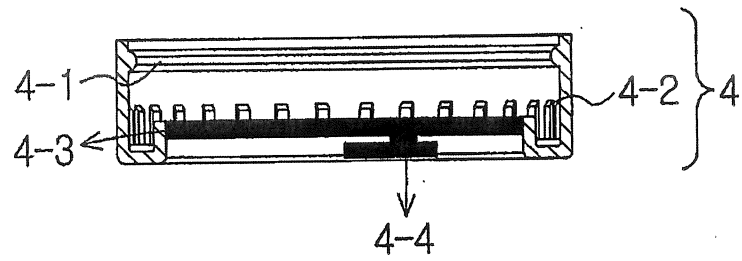


FIG. 5

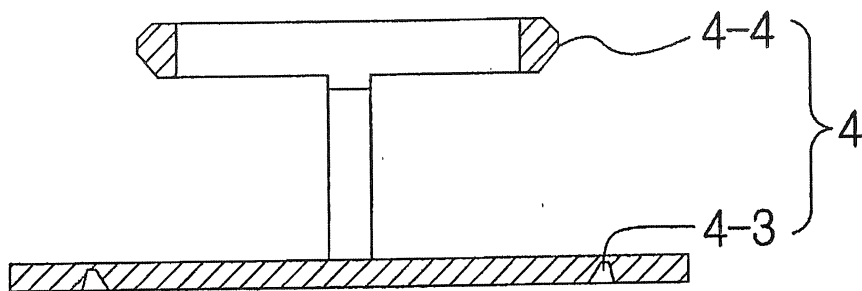
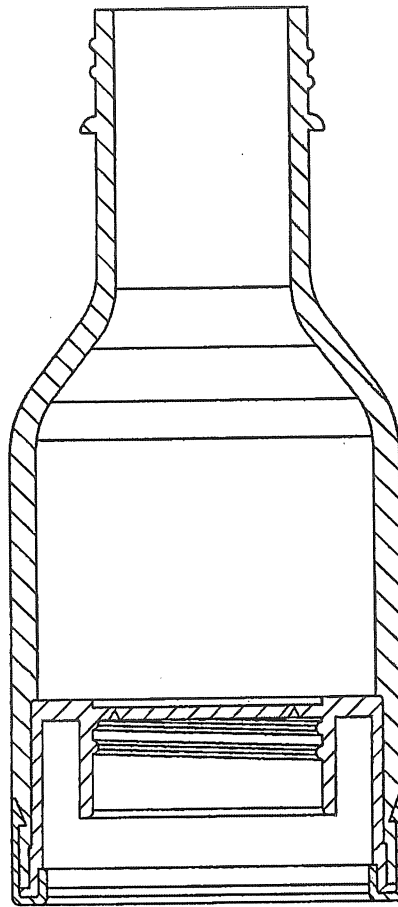


FIG. 6

**FIG.7**