



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0048898

(51)^{2020.01} B05C 17/00

(13) B

(21) 1-2021-04749

(22) 30/07/2021

(30) 109126952 07/08/2020 TW

(45) 25/07/2025 448

(43) 25/02/2022 407A

(73) PEGATRON CORPORATION (TW)

5F., NO.76, LIGONG ST., BEITOU DISTRICT, TAIPEI CITY 112, TAIWAN

(72) Wei-Chih Hsu (TW); Pen-Uei Lu (TW); Mao-Hsiang Huang (TW).

(74) Công ty TNHH Trường Xuân (AGELESS CO.,LTD.)

(54) THIẾT BỊ PHỦ

(21) 1-2021-04749

(57) Thiết bị phủ (100) để phủ vật liệu phủ (10) lên thành bên trong hình khuyên (22) của lỗ thứ nhất (24) của vật thể (20). Thiết bị phủ (100) bao gồm hộp chứa (110), bộ nâng (120) và túi khí đàn hồi (130). Hộp chứa (110) bao gồm khoảng trống thích hợp (113) để chứa vật liệu phủ (10), và vật thể (20) được đặt lên hộp chứa (110). Bộ nâng (120) được bố trí có thể nâng lên ở hộp chứa (110). Túi khí đàn hồi (130) được cố định với hộp chứa (110) và bao phủ đầu của bộ nâng (120). Khi bộ nâng (120) ở vị trí thứ nhất (P1), túi khí đàn hồi (130) ở trong khoảng trống thích hợp (113) và được nhúng trong vật liệu phủ (10). Khi bộ nâng (120) đưa lên vị trí thứ hai (P2), bộ nâng (120) và túi khí đàn hồi (130) xuyên vào lỗ thứ nhất (24).

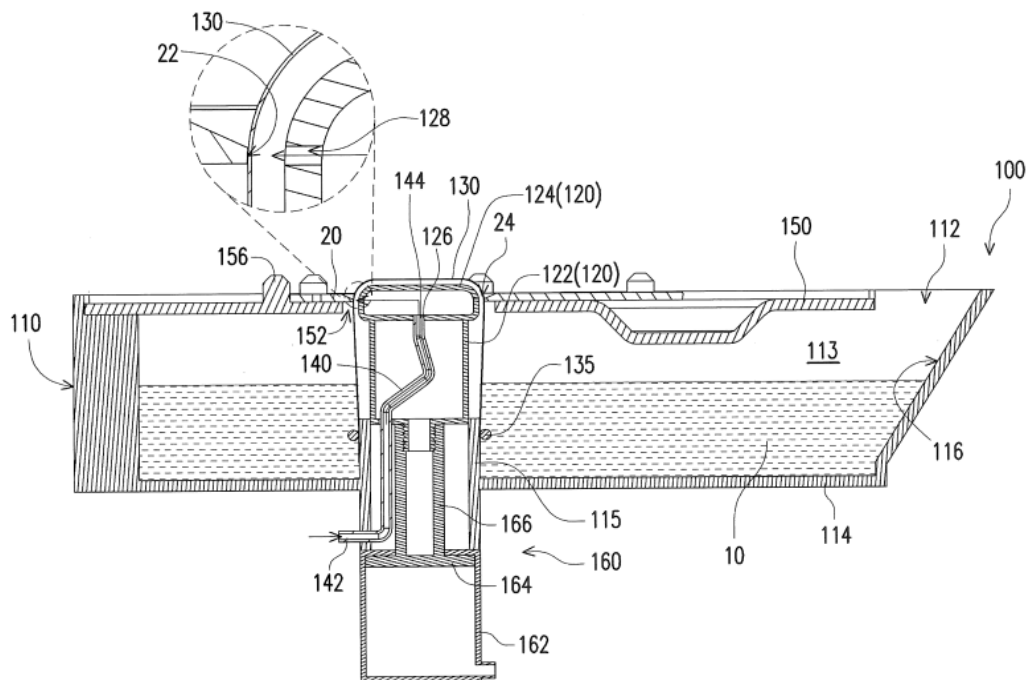


FIG. 5

Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến thiết bị phủ, và cụ thể là đề cập đến thiết bị phủ mà có thể hoạt động thuận tiện và dễ dàng.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Hiện tại, nếu cấu trúc che chắn ánh sáng là để được bố trí trên thành bên trong bao quanh lỗ của vật thể, phương pháp thông thường là sử dụng bút màu để tô thủ công sơn chắn sáng trên thành bên trong, nhưng phương pháp như vậy không sản xuất được hàng loạt, và không đa dạng về chất lượng. Phương pháp thông thường như vậy nhằm thêm thành phần chắn sáng lên thành bên trong bao quanh lỗ, nhưng cách làm như vậy đòi hỏi phải thực hiện quá trình ép phun kép, hoặc các thành phần được kết hợp cùng nhau sau khi đang được sản xuất riêng biệt, mà là quá trình phức tạp.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Sáng chế đề xuất thiết bị phủ, mà có thể áp vật liệu phủ lên thành bên dạng hình khuyên của vật thể, và vận hành khá thuận tiện và đơn giản.

Trong sáng chế, thiết bị phủ được sử dụng để áp vật liệu phủ lên thành bên trong hình khuyên của vật thể. Thành bên trong hình khuyên bao quanh lỗ thứ nhất. Thiết bị phủ bao gồm hộp chứa, bộ nâng và túi khí đàn hồi. Hộp chứa bao gồm khoang trống thích hợp để chứa vật liệu phủ, và vật thể được điều chỉnh để được đặt trên hộp chứa và được bố trí bên trên vật liệu phủ. Bộ nâng được bố trí có thể nâng lên ở hộp chứa. Túi khí đàn hồi được cố định với hộp chứa và bao phủ bộ nâng. Khi bộ nâng ở vị trí thứ nhất, túi khí đàn hồi được nhúng trong vật liệu phủ. Khi bộ nâng đưa lên vị trí thứ hai, túi khí đàn hồi được đẩy lên bởi bộ nâng, bộ nâng và túi khí đàn hồi được điều chỉnh để xuyên vào lỗ thứ nhất của vật thể. Túi khí đàn hồi được gắn với bề mặt bên ngoài của bộ nâng, và vật liệu phủ được sử dụng cho túi khí đàn hồi. Túi khí đàn hồi được điều chỉnh để được thổi phồng và mở rộng ra ngoài để tiếp xúc với thành bên trong hình khuyên của vật thể, và vật liệu phủ được áp lên thành bên trong hình khuyên.

Dựa vào các điều ở trên, bộ nâng của thiết bị phủ của sáng chế được bố trí có thể nâng lên ở hộp chứa, và túi khí đàn hồi bao phủ một đầu của bộ nâng. Khi bộ nâng ở vị trí thứ nhất, túi khí đàn hồi được nhúng trong vật liệu phủ. Khi bộ nâng nâng lên vị

trí thứ hai, túi khí đàn hồi được đẩy lên bởi bộ nâng, bộ nâng và túi khí đàn hồi xuyên vào lỗ thứ nhất của vật thể cùng với nhau, và vật liệu phủ được áp cho túi khí đàn hồi. Trong các tình huống, túi khí đàn hồi được thổi phồng nhằm mở rộng ra ngoài để tiếp xúc với thành bên trong hình khuyên của vật thể, và vật liệu phủ được áp lên thành bên trong hình khuyên. Vì vậy, thiết bị phủ của sáng chế có thể nhanh chóng đạt được hiệu quả của việc phủ vật liệu phủ trên thành bên trong hình khuyên bao quanh lỗ thứ nhất theo cách đơn giản và thuận tiện. Ngoài ra, do thiết bị phủ được vận hành nhờ việc thổi phồng túi khí đàn hồi để túi khí đàn hồi mở rộng ra ngoài để tiếp xúc với thành bên trong hình khuyên của vật thể, thiết bị phủ hoặc các lỗ thứ nhất có các kích thước khác nhau, mà khá phức tạp trong việc áp dụng.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

FIG. 1 là hình chiếu sơ lược phần khuất của thiết bị phủ theo phương án của sáng chế.

FIG. 2 là hình mặt cắt ngang sơ lược của FIG. 1.

FIG. 3 là hình chiếu sơ lược thể hiện bộ nâng của thiết bị phủ của FIG. 1 ở vị trí thứ nhất.

FIG. 4 là hình chiếu sơ lược thể hiện bộ nâng của thiết bị phủ của FIG. 1 ở vị trí thứ hai.

FIG. 5 là hình chiếu sơ lược thể hiện túi khí đàn hồi của thiết bị phủ của FIG. 1 được thổi phồng và mở rộng ra ngoài.

Mô tả chi tiết các phương án thực hiện của sáng chế

FIG. 1 là hình chiếu sơ lược phần khuất của thiết bị phủ theo phương án của sáng chế. FIG. 2 là hình mặt cắt ngang sơ lược của FIG. 1. Đề cập đến các hình FIG. 1 và FIG. 2, thiết bị phủ 100 theo phương án này được điều chỉnh để phủ vật liệu phủ 10 (xem FIG. 3) lên thành bên trong hình khuyên 22 của vật thể 20, và thành bên trong hình khuyên 22 bao quanh lỗ thứ nhất 24. Vật thể 20 có thể là giá đỡ để giữ các thấu kính máy ảnh (không được thể hiện), nhưng không bị giới hạn theo đó. Vật liệu phủ 10 có thể là mực, ví dụ, sơn đen hoặc sơn trắng. Theo các phương án khác, vật liệu phủ 10 cũng có thể là chất kết dính, và các loại vật liệu phủ 10 không bị giới hạn theo đó.

Theo phương án này, thiết bị phủ 100 bao gồm hộp chứa 110, bộ nâng 120, và

túi khí đàn hồi 130. Hộp chứa 110 bao gồm khoảng trống thích hợp 113 có thể được sử dụng để chứa vật liệu phủ 10. Hộp chứa 110 bao gồm ống 115 xuyên qua thành đáy 114 và kéo dài vào khoảng trống thích hợp 113.

Bộ nâng 120 được đặt có thể được nâng lên hộp chứa 110 và được đặt trong khoảng trống thích hợp 113. Như được thể hiện trong FIG. 2, thiết bị phủ 100 còn bao gồm xi lanh khí nén 160. Xi lanh khí nén 160 bao gồm xi lanh 162, pittông 164 được đặt trong xi lanh 162, và cần 166 được nối với pittông 164. Bộ nâng 120 được nối với cần 166 để di chuyển với pittông 164. Dĩ nhiên, theo các phương án khác, thành phần dẫn động bộ nâng 120 cũng có thể là động cơ hoặc nam châm điện, mà không bị giới hạn bởi các hình vẽ.

Túi khí đàn hồi 130 được cố định với hộp chứa 110 và bao phủ một đầu của bộ nâng 120. Cụ thể, túi khí đàn hồi 130 được cố định với ống 115 bởi vòng siết chặt 135. Ngoài ra, thiết bị phủ 100 còn bao gồm ống khí linh hoạt 140 được đặt một phần trong bộ nâng 120 và có đầu thứ nhất 142 và đầu thứ hai 144 đối diện với nhau. Đầu thứ nhất 142 được tạo cấu hình để nhận không khí và kéo dài từ bộ nâng 120, và đầu thứ hai 144 thông với túi khí đàn hồi 130.

Ngoài ra, theo phương án này, bộ nâng 120 bao gồm thân 122 và phần nắp 124 trên thân 122. Độ rộng của phần nắp 124 lớn hơn độ rộng của thân 122, nhưng cấu tạo của bộ nâng 120 không bị giới hạn theo đó. Ống khí linh hoạt 140 được đặt một phần trong thân 122, và phần nắp 124 bao gồm lỗ xuyên thứ nhất 126 và lỗ xuyên thứ hai 128 mà thông với nhau (FIG. 3). Đầu thứ hai 144 của ống khí linh hoạt 140 được nối với lỗ xuyên thứ nhất 126 của phần nắp 124, và không khí được điều chỉnh để tràn qua phần nắp 124 từ ống khí linh hoạt 140 và tràn vào túi khí đàn hồi 130 từ lỗ xuyên thứ hai 128, để thổi phồng túi khí đàn hồi 130.

Như được thể hiện trong FIG. 1, thiết bị phủ 100 còn bao gồm bộ gá kẹp 150, mà được đặt lên hộp chứa 110 và được điều chỉnh để giữ vật thể 20. Hộp chứa 110 bao gồm phần hở 111, và bộ gá kẹp 150 bao phủ một phần của phần hở 111. Bộ gá kẹp 150 bao gồm lỗ thứ hai 152 tương ứng với lỗ thứ nhất 24, và lỗ thứ hai 152 lớn hơn lỗ thứ nhất 24. Ngoài ra, bộ gá kẹp 150 bao gồm nhiều các phần định vị trí 156 để định vị trí vật thể 20, và các phần định vị trí 156 bao quanh lỗ thứ hai 152. Các phần định vị trí 156 là, ví dụ, các trụ lồi, và các phần định vị trí 156 có thể được sắp xếp theo hình dạng

của vật thể 20.

Hơn nữa, hộp chứa 110 bao gồm phần cố định thứ nhất 117, và bộ gá kẹp 150 bao gồm phần cố định thứ hai 154 tương ứng với phần cố định thứ nhất 117, và bộ gá kẹp 150 được cố định với hộp chứa 110 nhờ việc gắn kết phần cố định thứ nhất 117 và phần cố định thứ hai 154. Một trong các phần cố định thứ nhất 117 và phần cố định thứ hai 154 có thể là móc, và phần còn lại là lỗ. Tuy nhiên, các loại phần cố định thứ nhất 117 và phần cố định thứ hai 154 không bị giới hạn theo đó.

FIG. 3 là hình chiếu sơ lược thể hiện bộ nâng của thiết bị phủ của FIG. 1 ở vị trí thứ nhất. Đề cập đến FIG. 3, phần tiếp xúc của phần hở 111 (FIG. 1) của hộp chứa 110 mà không được bao phủ bởi bộ gá kẹp 150 tạo thành cổng phun 112, và người sử dụng có thể phun vật liệu phủ 10 từ cổng phun 112. Hộp chứa 110 còn bao gồm bề mặt nghiêng 116 được đặt bên dưới cổng phun 112. Vật liệu phủ 10 có thể chảy từ cổng phun 112 vào khoảng trống thích hợp 113 dọc theo bề mặt nghiêng 116. Trong một số phương án, vật liệu phủ 10 được phun và chiếm 80% khoảng trống thích hợp 113, nhưng sáng chế không bị giới hạn theo đó, và vật liệu phủ 10 sẽ không được phun đầy để tiếp xúc với phần hở 111.

Vật thể 20 được đặt lên bộ gá kẹp 150 và được đặt lên trên vật liệu phủ 10. Lỗ thứ nhất 24 của vật thể 20 tương ứng với lỗ thứ hai 152 của bộ gá kẹp 150. Như được thể hiện trong FIG. 3, khi bộ nâng 120 được đặt lên vị trí thứ nhất P1, túi khí đàn hồi 130 được đặt trong khoảng trống thích hợp 113 và được nhúng trong vật liệu phủ 10. Trong các tình huống, pittông 164 của xi lanh khí nén 160 vẫn ở trong xi lanh 162 gần với vị trí phía dưới. Bộ nâng 120 vẫn chưa được đẩy lên, và thân 122 của bộ nâng 120 được đặt trong ống 115. Phần nắp 124 của bộ nâng 120 được tiếp xúc từ ống 115, và túi khí đàn hồi 130 bao phủ phần nắp 124 của bộ nâng 120 và được nhúng trong vật liệu phủ 10.

FIG. 4 là hình chiếu sơ lược thể hiện bộ nâng của thiết bị phủ của FIG. 1 ở vị trí thứ hai. Đề cập đến FIG. 4, khi bộ nâng 120 đưa lên vị trí thứ hai P2, pittông 164 của xi lanh khí nén 160 được đẩy lên bởi không khí bên dưới, dẫn động cần 166 và bộ nâng 120 được bắt vít với cần 166 để đưa lên. Túi khí đàn hồi 130 được kéo lên bởi bộ nâng 120 nâng lên, và túi khí đàn hồi 130 được gắn với bề mặt bên ngoài của bộ nâng 120 và sau đó thay đổi từ trạng thái nghỉ được thể hiện trong FIG. 3 đến trạng thái nâng lên

được thể hiện trong FIG. 4.

Bộ nâng 120 và túi khí đàn hồi 130 có thể xuyên vào lỗ thứ hai 152 của bộ gá kẹp 150 và lỗ thứ nhất 24 của vật thể 20 cùng với nhau, và vật liệu phủ 10 được áp cho túi khí đàn hồi 130. Trong các tình huống, như được thể hiện trong hình chiếu phóng đại của FIG. 4, túi khí đàn hồi 130 được gắn chặt với phần nắp 124 của bộ nâng 120, được đặt bên cạnh lỗ xuyên thứ hai 128 trên phần nắp 124, và giữ khoảng cách nhất định với vật thể 20.

FIG. 5 là hình chiếu sơ lược thể hiện túi khí đàn hồi của thiết bị phủ của FIG. 1 được thổi phồng và mở rộng ra ngoài. Đề cập đến FIG. 5, không khí có thể đi vào từ đầu thứ nhất 142 của ống khí linh hoạt 140, và đi vào túi khí đàn hồi 130 sau khi đi qua cùng ống khí linh hoạt 140, đầu thứ hai 144, lỗ xuyên thứ nhất 126 của phần nắp 124 của bộ nâng 120, bên trong phần nắp 124 và lỗ xuyên thứ hai 128, sao cho túi khí đàn hồi 130 mở rộng ra ngoài để tiếp xúc thành bên trong hình khuyên 22 của vật thể 20, để áp vật liệu phủ 10 lên thành bên trong hình khuyên 22. Theo cách này, thiết bị phủ 100 có thể hoàn thành hoạt động phủ vật liệu phủ 10 lên thành bên trong hình khuyên 22 của vật thể 20.

Sau khi hoạt động phủ hoàn thành, không khí có thể được bơm ra từ ống khí linh hoạt 140 để phục hồi túi khí đàn hồi 130 đến trạng thái được thể hiện trong FIG. 4, và xi lanh khí nén 160 giải phóng áp lực, sao cho bộ nâng 120 hạ xuống và quay trở lại trạng thái được thể hiện trong FIG. 3.

Điều đáng nói là khi thiết bị phủ 100 được hoạt động nhờ việc thổi phồng túi khí đàn hồi 130 sao cho túi khí đàn hồi 130 mở rộng ra ngoài để tiếp xúc thành bên trong hình khuyên 22 của vật thể 20, thiết bị phủ 100 có thể được áp dụng cho các vật thể khác nhau 20 hoặc các lỗ thứ nhất 24 có các kích thước khác nhau.

Ví dụ, nếu kích thước của lỗ thứ nhất 24 là lớn, miễn là nhiều không khí được đưa vào, túi khí đàn hồi 130 có thể mở rộng để tiếp xúc thành bên trong hình khuyên 22 của nó. Nếu kích thước của lỗ thứ nhất 24 nhỏ, ít không khí được đưa vào, và túi khí đàn hồi 130 có thể mở rộng để tiếp xúc thành bên trong hình khuyên 22 của nó. Người dùng có thể xác định lượng không khí được đưa vào túi khí đàn hồi 130 theo các lỗ thứ nhất 24 có các kích thước khác nhau, sao cho thiết bị phủ 100 có thể được áp cho vật thể 20 có các lỗ thứ nhất 24 có các kích thước khác nhau. Vì vậy, ứng dụng của thiết bị

phủ 100 khá phức tạp.

Theo phương án, vật thể 20 là, ví dụ, giá đỡ các thấu kính máy ảnh, lỗ thứ nhất 24 của vật thể 20 cho phép các thấu kính máy ảnh đi qua, và nguồn sáng (không được thể hiện) có thể được đặt dưới vật thể 20 và bên cạnh các thấu kính máy ảnh. Thành bên trong hình khuyên 22 bên cạnh lỗ thứ nhất 24 của vật thể 20 có thể bôi đen bằng sơn đen (vật liệu phủ 10) để làm giảm khả năng mà ánh sáng được phát ra bởi nguồn sáng đi ra khỏi lỗ thứ nhất 24 và giao thoa với hình ảnh được chụp bởi các thấu kính máy ảnh. Theo phương án, thiết bị phủ 100 có thể dễ dàng áp vật liệu phủ 10 lên thành bên trong hình khuyên 22 (có thể là bề mặt thẳng đứng hoặc hơi nghiêng) của vật thể 20, và đặc trưng ở xử lý hiệu quả với chất lượng phủ ổn định.

Tóm lại, bộ nâng của thiết bị phủ của sáng chế được bố trí có thể nâng lên ở hộp chứa, và túi khí đàn hồi bao phủ một đầu của bộ nâng. Khi bộ nâng ở vị trí thứ nhất, túi khí đàn hồi được nhúng trong vật liệu phủ. Khi bộ nâng nâng lên vị trí thứ hai, túi khí đàn hồi được đẩy lên bởi bộ nâng, bộ nâng và túi khí đàn hồi xuyên vào lỗ thứ nhất của vật thể cùng với nhau, và vật liệu phủ được áp cho túi khí đàn hồi. Trong các tình huống, túi khí đàn hồi được thổi phồng để mở rộng ra ngoài để tiếp xúc với thành bên trong hình khuyên của vật thể, và vật liệu phủ được áp cho thành bên trong hình khuyên. Theo cách này, thiết bị phủ của sáng chế có thể nhanh chóng đạt được hiệu quả trong việc áp vật liệu phủ lên thành bên trong hình khuyên bên cạnh lỗ thứ nhất theo cách đơn giản và thuận tiện. Ngoài ra, vì thiết bị phủ được hoạt động nhờ việc thổi phồng túi khí đàn hồi sao cho túi khí đàn hồi mở rộng ra ngoài để tiếp xúc thành bên trong hình khuyên của vật thể, thiết bị phủ có thể được áp dụng cho các vật thể khác nhau hoặc các lỗ thứ nhất có các kích thước khác nhau, mà khá phức tạp trong việc áp dụng.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Thiết bị phủ (100) để phủ vật liệu phủ (10) lên thành bên trong hình khuyên (22) của vật thể (20), thành bên trong hình khuyên (22) bao quanh lỗ thứ nhất (24), và thiết bị phủ (100) này bao gồm:

hộp chứa (110), bao gồm khoảng trống thích hợp (113) để chứa vật liệu phủ (10), và vật thể (20) được điều chỉnh để được đặt trên hộp chứa (110);

bộ nâng (120), được bố trí có thể nâng lên ở hộp chứa (110), và có thể đi qua lỗ thứ nhất (24); và

túi khí đàn hồi (130), được cố định với hộp chứa (110) và bao phủ một đầu của bộ nâng (120), đặc trưng ở chỗ

khi bộ nâng (120) ở vị trí thứ nhất (P1), túi khí đàn hồi (130) được đặt trong khoảng trống thích hợp (113) và được nhúng trong vật liệu phủ (10),

khi bộ nâng (120) đưa lên vị trí thứ hai (P2), bộ nâng (120) và túi khí đàn hồi (130) được điều chỉnh để xuyên vào lỗ thứ nhất (24) của vật thể (20) cùng với nhau, túi khí đàn hồi (130) được điều chỉnh để được thổi phồng và mở rộng ra ngoài để tiếp xúc với thành bên trong hình khuyên (22) của vật thể (20), và vật liệu phủ (10) tác dụng lên túi khí đàn hồi (130) được phủ lên thành bên trong hình khuyên (22).

2. Thiết bị phủ (100) theo điểm 1, trong đó thiết bị này còn bao gồm:

ống khí linh hoạt (140) được đặt một phần trong bộ nâng (120) và có đầu thứ nhất (142) và đầu thứ hai (144) đối diện với nhau, trong đó đầu thứ nhất (142) được tạo cấu hình để nhận không khí, và đầu thứ hai (144) thông với túi khí đàn hồi (130).

3. Thiết bị phủ (100) theo điểm 2, trong đó bộ nâng (120) bao gồm thân (122) và phần nắp (124), ống khí linh hoạt (140) được đặt một phần trong thân (122), và phần nắp (124) bao gồm lỗ xuyên thứ nhất (126) và lỗ xuyên thứ hai (128) mà thông với nhau, đầu thứ hai (144) của ống khí linh hoạt (140) được nối với lỗ xuyên thứ nhất (126) của phần nắp (124), và không khí được điều chỉnh để tràn qua phần nắp (124) từ ống khí linh hoạt (140) và tràn vào túi khí đàn hồi (130) từ lỗ xuyên thứ hai (128), để thổi phồng túi khí đàn hồi (130).

4. Thiết bị phủ (100) theo điểm 1, trong đó hộp chứa (110) bao gồm ống (115) xuyên qua thành đáy (114) và kéo dài vào khoảng trống thích hợp (113), bộ nâng (120) bao

gồm thân (122) và phần nắp (124), khi bộ nâng (120) ở vị trí thứ nhất (P1), thân (122) được đặt trong tube (115), và phần nắp (124) được tiếp xúc từ ống (115) để được nhúng trong vật liệu phủ (10).

5. Thiết bị phủ (100) theo điểm 1, trong đó hộp chứa (110) bao gồm ống (115) xuyên qua thành đáy (114) và kéo dài vào khoảng trống thích hợp (113), và túi khí đàn hồi (130) được cố định với ống (115) vòng siết chặt (135).

6. Thiết bị phủ (100) theo điểm 1, trong đó thiết bị này còn bao gồm:

bộ gá kẹp (150), mà được đặt lên hộp chứa (110) và được sử dụng để đỡ vật thể (20), trong đó bộ gá kẹp (150) bao gồm lỗ thứ hai (152) tương ứng với lỗ thứ nhất (24), và lỗ thứ hai (152) lớn hơn lỗ thứ nhất (24), khi bộ nâng (120) ở vị trí thứ hai (P2), bộ nâng (120) và túi khí đàn hồi (130) xuyên vào lỗ thứ hai (152).

7. Thiết bị phủ (100) theo điểm 6, trong đó bộ gá kẹp (150) bao gồm nhiều các phần định vị trí (156) để định vị trí của vật thể (20), và các phần định vị trí (156) bao quanh lỗ thứ hai (152).

8. Thiết bị phủ (100) theo điểm 6, trong đó hộp chứa (110) bao gồm phần hở (111), bộ gá kẹp (150) bao phủ một phần của phần hở (111), một phần của phần hở (111) được tiếp xúc bởi bộ gá kẹp (150) tạo thành cổng phun (112), và hộp chứa (110) còn bao gồm bề mặt nghiêng (116) được đặt bên dưới cổng phun (112).

9. Thiết bị phủ (100) theo điểm 6, trong đó hộp chứa (110) bao gồm phần cố định thứ nhất (117), bộ gá kẹp (150) bao gồm phần cố định thứ hai (154) tương ứng với phần cố định thứ nhất (117), và bộ gá kẹp (150) được cố định với hộp chứa (110) nhờ việc gắn kết phần cố định thứ nhất (117) và phần cố định thứ hai (154).

10. Thiết bị phủ (100) theo điểm 1, trong đó thiết bị này còn bao gồm:

xi lanh khí nén (160) bao gồm xi lanh (162), pittông (164) được đặt trong xi lanh (162), và cần (166) được nối với pittông (164), trong đó bộ nâng (120) được nối với cần (166) để di chuyển với pittông (164) giữa vị trí thứ nhất (P1) và vị trí thứ hai (P2).

1/5

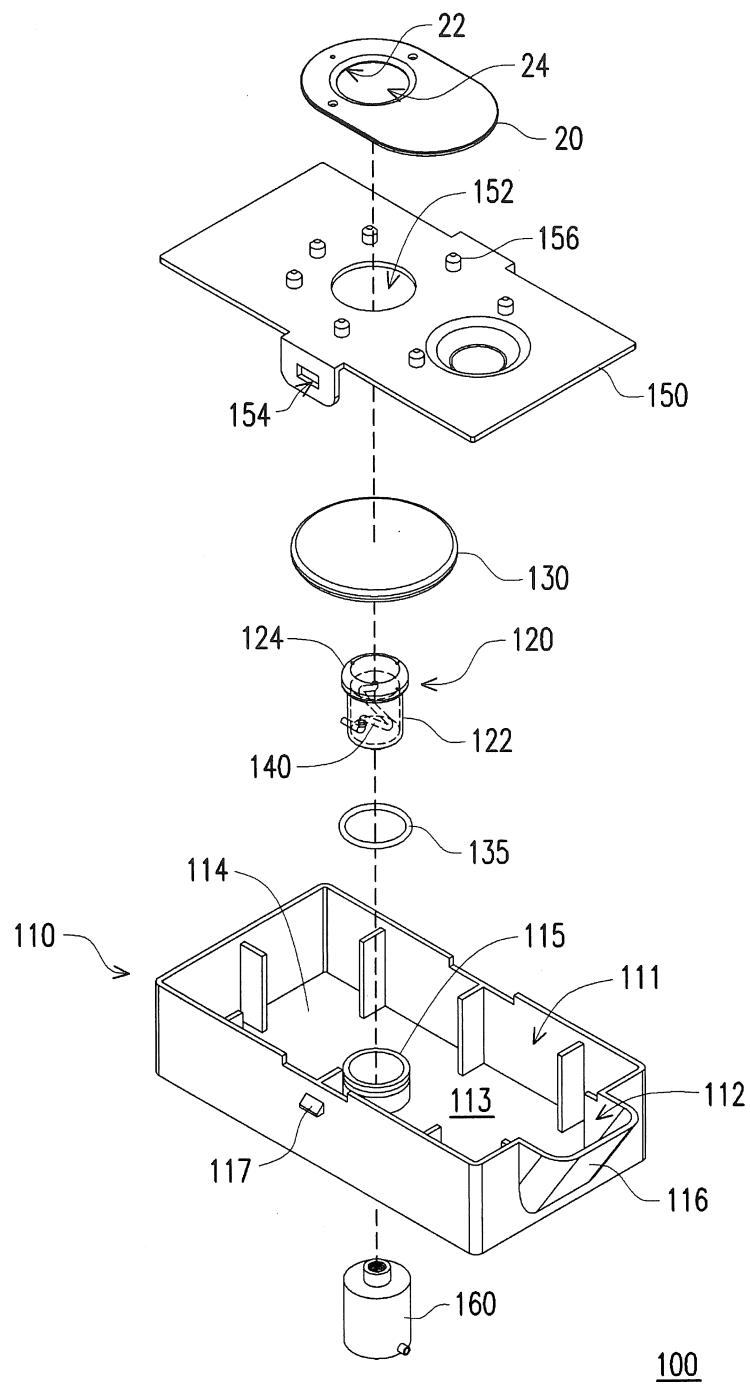


FIG. 1

2/5

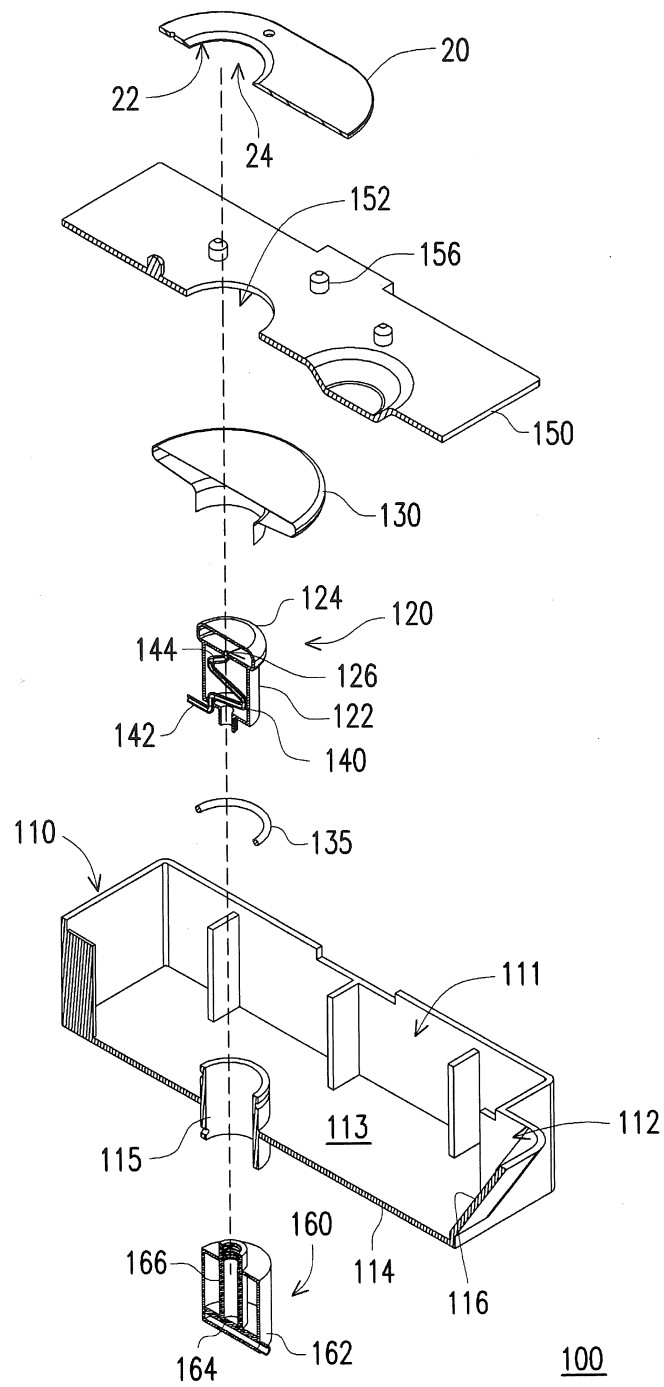


FIG. 2

3/5

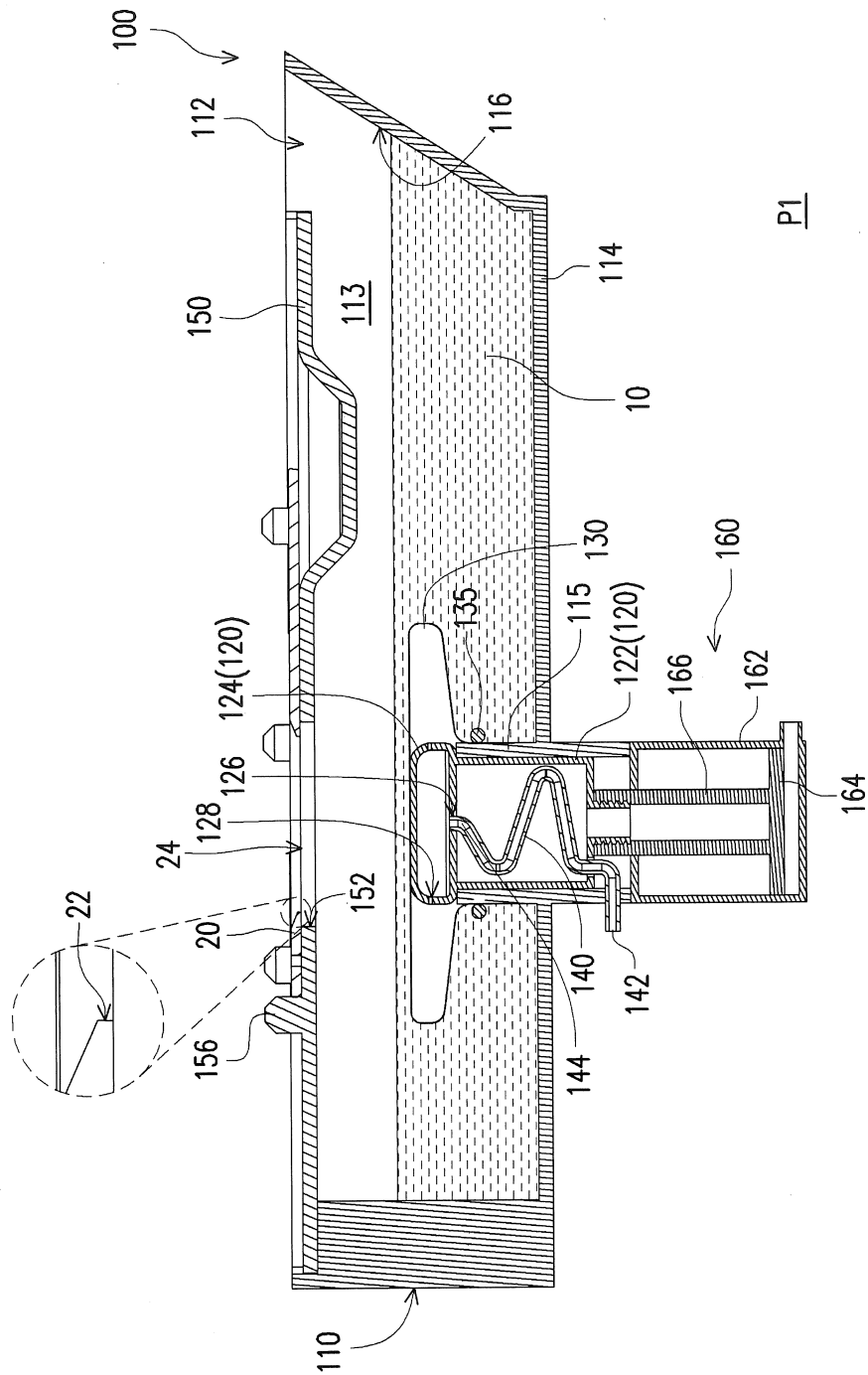


FIG. 3

4/5

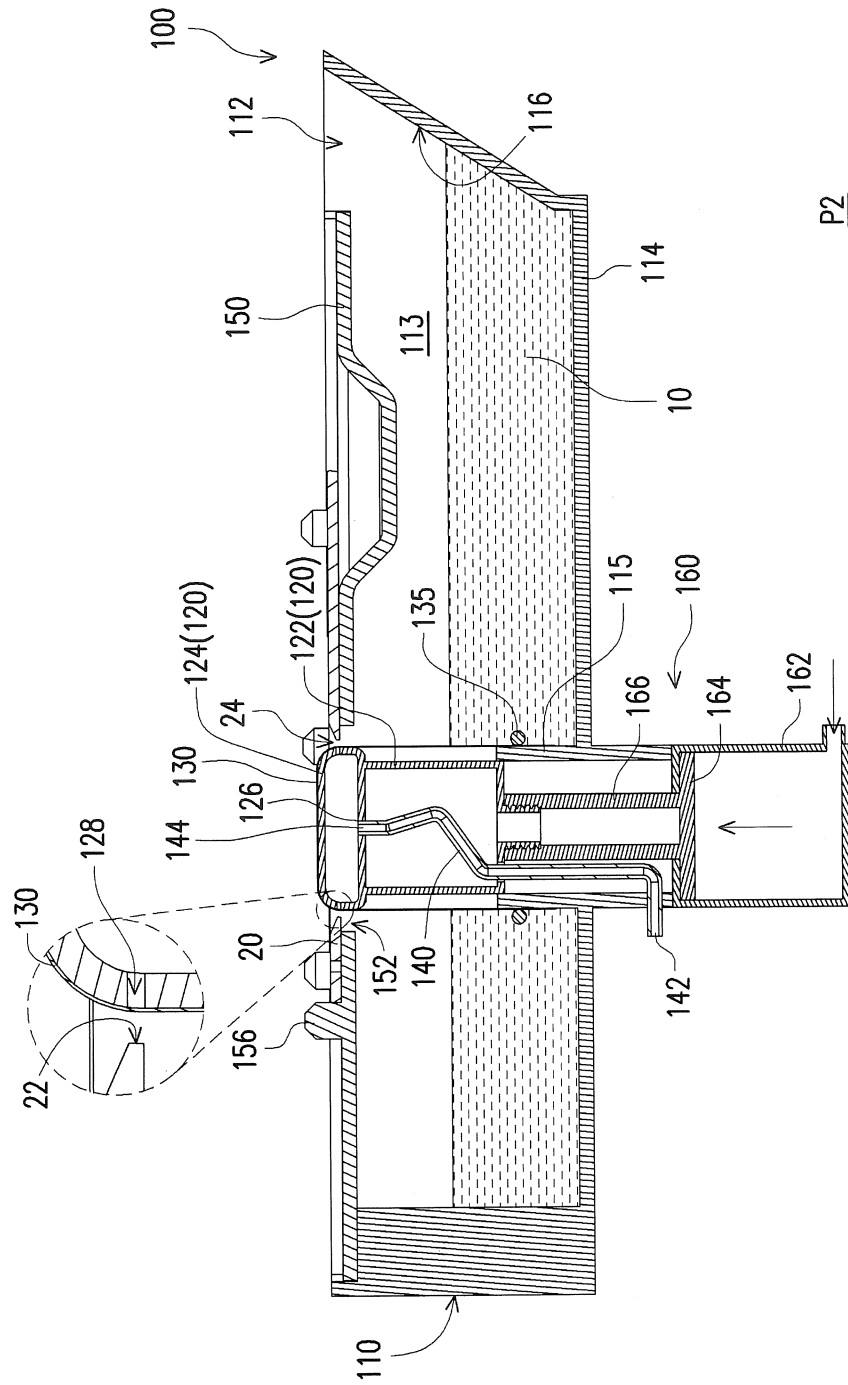


FIG. 4

5/5

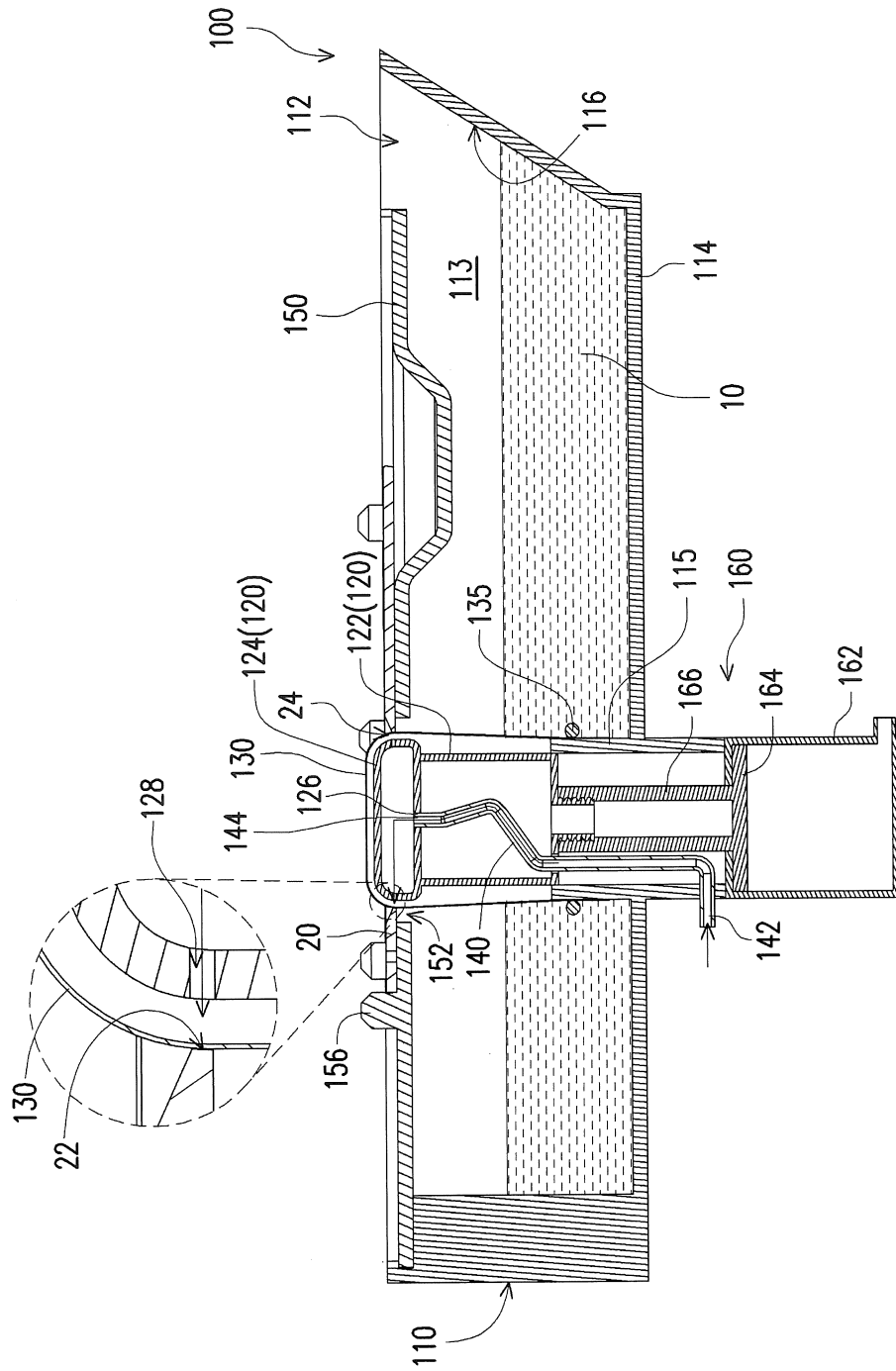


FIG. 5