



(12) **BẢN MÔ TẢ GIẢI PHÁP HỮU ÍCH THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN
GIẢI PHÁP HỮU ÍCH**

(19) **Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ**

(11)



2-0004175

(51)
2006.01 **A47G 25/00; A47G 25/08; A47G 25/10;
A47G 25/06**

(13) **Y**

(21) 2-2019-00066

(22) 25/02/2019

(45) 25/07/2025 448

(43) 25/09/2020 390A

(76) KUNIMATSU AKIRA (JP)

19-16, KAMEZAWA 2-CHOME SUMIDA-KU TOKYO JAPAN

(74) Công ty TNHH một thành viên Sở hữu trí tuệ VCCI (VCCI-IP CO.,LTD)

(54) MÓC TREO QUẦN ÁO

(21) 2-2019-00066

(57) Giải pháp hữu ích đề cập đến móc treo quần áo có: hai khung, hai phần khớp nối, và bộ phận treo. Hai khung bao gồm nhiều trụ đỡ và nhiều kẹp phơi quần áo, và hai khung và nhiều trụ đỡ được nối bằng nhiều đầu kẹp. Mỗi đầu kẹp bao gồm: nhiều núm, mỗi núm có cạnh tiếp xúc, mặt lõm, lỗ tiếp nhận, và cạnh siết chặt được tạo kết cấu để siết chặt phần siết chặt của mỗi trụ đỡ. Mỗi đầu kẹp còn bao gồm nhiều chốt, mỗi chốt có phần xa được bố trí ở lỗ tiếp nhận thông qua mỗi lỗ thông; và nhiều ống lồng ăn khớp, mỗi ống lồng ăn khớp được ăn khớp ở mỗi khung. Mỗi ống lồng ăn khớp có phần mở rộng kẹp và phần siết chặt được bố trí trên thành ngoài của phần mở rộng kẹp và được nối với phần ren trong của ống.

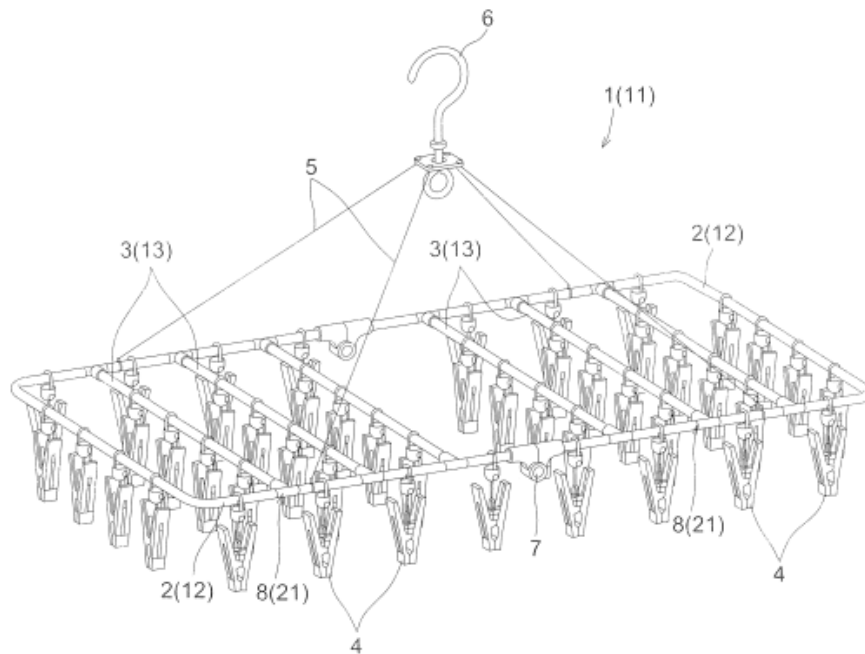


FIG. 7

Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Giải pháp hữu ích đề cập đến móc treo quần áo mà được nối một cách chắc chắn bằng chốt và mỗi núm.

Tình trạng kỹ thuật của giải pháp hữu ích

Dựa vào Fig.7 và Fig.8, móc treo quần áo thông thường có hai khung 12, một trong hai khung 12 được làm từ thanh nhôm và được uốn cong thành dạng hình chữ U, nhiều trụ đỡ 3 được lắp vào hai mặt bên trong của hai khung 2 một cách riêng rẽ, nhiều kẹp phơi quần áo 4 lần lượt được cố định vào các đầu dưới của hai khung 2 và nhiều trụ đỡ 3, bộ phận treo 5 được tạo kết cấu để treo hai khung 2, và móc 6 được cố định vào đỉnh của the bộ phận treo 5, sao cho hai khung 2 được quay dọc hai phần khớp nối 7.

Hơn nữa, hai khung 2 và nhiều trụ đỡ 3 được nối bằng nhiều đầu kẹp 8.

Như được thể hiện trên Fig.8, nhiều đầu kẹp 8 được ăn khớp ở hai khung 2, mỗi đầu kẹp 8 bao gồm ống lồng ăn khớp 8a được ăn khớp ở mỗi trụ đỡ 3, và mỗi đầu kẹp 8 bao gồm phần siết chặt được bố trí trên ống lồng ăn khớp 8a (không được thể hiện trên Fig.7 và Fig.8) để siết chặt với ống 8b.

Một móc treo quần áo khác được bộc lộ trong tài liệu giải pháp hữu ích số JP 2011-24875 và có nhiều đầu kẹp được ăn khớp ở hai khung. Tuy nhiên, khi nhiều trụ đỡ là bắt buộc, nhiều đầu kẹp và các trụ đỡ không thể được chỉnh thẳng với hai khung. Ngoài ra, hai khung và nhiều trụ đỡ được làm từ thanh nhôm để tăng trọng lượng của móc treo quần áo thông thường.

Giải pháp hữu ích được tạo ra nhằm làm giảm bớt và/hoặc tránh các nhược điểm nêu trên.

Bản chất kỹ thuật của giải pháp hữu ích

Mục đích của giải pháp hữu ích là đề xuất móc treo quần áo trong đó chốt được bố trí ở mỗi lỗ thông và mỗi núm, ống lồng ăn khớp được ăn khớp trên mỗi khung và mỗi trụ đỡ, và phần siết chặt của ống lồng ăn khớp được siết chặt với ống, sao cho mỗi khung và mỗi trụ đỡ được nối một cách chắc chắn bằng chốt và mỗi núm.

Mục đích nữa của giải pháp hữu ích là đề xuất móc treo quần áo nhẹ khi hai khung và nhiều trụ đỡ được làm bằng ống kim loại.

Mục đích khác nữa của giải pháp hữu ích là đề xuất móc treo quần áo cứng khi hai khung và nhiều trụ đỡ được làm bằng thanh kim loại.

Để đạt được mục đích nêu trên, giải pháp hữu ích đề xuất móc treo quần áo giải pháp hữu ích có: hai khung, một trong hai khung được uốn cong thành dạng hình chữ U, hai khung bao gồm hai phần khớp nối lần lượt được bố trí trên hai chi tiết nối của bốn đầu tự do của hai khung sao cho hai khung được nối quay được bằng cách sử dụng hai phần khớp nối, nhiều lỗ thông lần lượt được xác định trên hai mặt biên ngoài của hai khung, và bộ phận treo được tạo kết cấu để treo hai khung.

Hai khung còn bao gồm nhiều trụ đỡ được lắp vào hai mặt biên trong của chúng một cách riêng rẽ, nhiều kẹp phơi quần áo lần lượt được cố định vào các đầu dưới của hai khung và nhiều trụ đỡ, và hai khung và nhiều trụ đỡ được nối bằng nhiều đầu kẹp, trong đó mỗi đầu kẹp bao gồm:

nhiều núm, mỗi núm có cạnh tiếp xúc, mặt lõm được tạo ra ở cạnh tiếp xúc và tiếp giáp với mỗi khung, lỗ tiếp nhận được xác định ở tâm của mặt lõm và tương ứng với mỗi lỗ thông, và cạnh siết chặt được tạo ra đối diện với cạnh tiếp xúc và được tạo kết cấu để siết chặt phần siết chặt của mỗi trụ đỡ;

nhiều chốt, mỗi chốt có phần xa mà được bố trí ở lỗ tiếp nhận thông qua mỗi lỗ thông; và

nhiều ống lồng ăn khớp, mỗi ống lồng ăn khớp được ăn khớp ở mỗi khung, trong đó mỗi ống lồng ăn khớp có phần mở rộng kẹp, phần siết chặt được bố trí trên thành ngoài của phần mở rộng kẹp và được nối với phần ren trong của ống.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là hình chiếu phối cảnh thể hiện các bộ phận khuất của móc treo quần áo theo phương án ưu tiên của giải pháp hữu ích.

Fig.2 là hình vẽ mặt cắt ngang thể hiện kết cấu của một phần của móc treo quần áo theo phương án ưu tiên của giải pháp hữu ích.

Fig.3 là hình chiếu phối cảnh thể hiện kết cấu của một phần của móc treo quần áo theo phương án ưu tiên của giải pháp hữu ích.

Fig.4 là hình chiếu phối cảnh thể hiện kết cấu của một phần khác của móc treo quần áo theo phương án ưu tiên của giải pháp hữu ích.

Fig.5 là hình chiếu phối cảnh thể hiện kết cấu của một phần khác của móc treo quần áo theo phương án ưu tiên của giải pháp hữu ích.

Fig.6 là hình chiếu phối cảnh thể hiện kết cấu của một phần khác của móc treo quần áo theo phương án ưu tiên của giải pháp hữu ích.

Fig.7 là hình chiếu phối cảnh thể hiện kết cấu của móc treo quần áo theo giải pháp hữu ích và móc treo quần áo thông thường.

Fig.8 là hình chiếu cạnh thể hiện kết cấu của một phần của móc treo quần áo theo giải pháp hữu ích và móc treo quần áo thông thường.

Mô tả chi tiết giải pháp hữu ích

Dựa vào Fig.7 và Fig.8, móc treo quần áo 11 theo phương án ưu tiên của giải pháp hữu ích bao gồm: hai khung 12, một trong hai khung 12 được làm từ thanh kim loại hoặc ống kim loại, và mỗi khung 12 được uốn cong thành dạng hình chữ U, trong đó hai khung 12 bao gồm hai phần khớp nối 7 lần lượt được bố trí trên hai chi tiết nối của bốn đầu tự do của hai khung 12 sao cho hai khung 12 được nối quay được bằng cách sử dụng hai phần khớp nối 7, nhiều lỗ thông 22 lần lượt được xác định trên hai mặt biên ngoài của hai khung 12, bộ phận treo 5 được tạo kết cấu để treo hai khung 12, và móc 6 được cố định vào đỉnh của the bộ phận treo 5, sao cho hai khung 12 được quay dọc hai phần khớp nối 7.

Hai khung 12 còn bao gồm nhiều trụ đỡ 13 được lắp vào hai mặt biên trong của chúng một cách riêng rẽ, trong đó mỗi trụ đỡ 13 có phần siết chặt 13a được tạo ra ở đầu xa của mỗi trụ đỡ 13, và nhiều kẹp phơi quần áo 4 lần lượt được cố định vào các đầu dưới của hai khung 12 và nhiều trụ đỡ 13.

Khi hai khung 12 và nhiều trụ đỡ 13 được làm bằng ống kim loại, móc treo quần áo 11 này nhẹ. Khi hai khung 12 và nhiều trụ đỡ 13 được làm bằng thanh kim loại, móc treo quần áo 11 này cứng.

Hai khung 12 và nhiều trụ đỡ 13 được nối bằng nhiều đầu kẹp 21, trong đó mỗi đầu kẹp 21 bao gồm:

nhiều núm 25 được làm từ nhựa tổng hợp (như chất dẻo chẳng hạn), mỗi núm 25 có cạnh tiếp xúc 25a, mặt lõm 24 được tạo ra ở cạnh tiếp xúc 25a và tiếp giáp với mỗi khung 12, lỗ tiếp nhận 32 được xác định ở tâm của mặt lõm 24, chốt 23 có phần xa 23a mà được bố trí ở lỗ tiếp nhận 32, cạnh siết chặt 25b được tạo ra đối diện với cạnh tiếp xúc 25a và được tạo kết cấu để siết chặt phần siết chặt 13a của mỗi trụ đỡ 13. Dựa vào Fig.4, mỗi núm 25 có phần mở rộng hình trụ 33

được tạo ra ở cạnh tiếp xúc 25a, chi tiết gài 35 chạy dài ở cạnh siết chặt 25b và được bố trí trong phần siết chặt 13a của mỗi trụ đỡ 13, vai gờ 34 được xác định giữa phần mở rộng hình trụ 33 và chi tiết gài 35, chạc đàn hồi 36 chạy dài ra phía ngoài từ chi tiết gài 35, và vấu khóa 37 được tạo ra ở đầu xa của chạc 36, sao cho vấu khóa 37 được giữ lại ở phần siết chặt 13a (như được minh họa trên Fig.2) để cố định mỗi núm 25 vào mỗi trụ đỡ 13.

Chốt 23 được làm bằng thép và có bộ phận liên kết 23a được bố trí ở lỗ tiếp nhận 32 của mỗi núm 25 thông qua mỗi lỗ thông 22, trong đó chốt 23 có khe 29 được xác định ở đó sao cho chốt 23 linh hoạt để được bố trí ở mỗi núm 25 một cách chắc chắn. Như được thể hiện trên Fig.3, chốt 23 còn có gờ 30 chạy dài quanh phần bắt đầu 23b và tiếp giáp với mỗi lỗ thông 22. Như được minh họa trên Fig.1 và Fig.2, mỗi lỗ thông 22 có phần xung quanh 22a được tạo kết cấu để giữ với gờ 30.

Ống lồng ăn khớp 27 được làm bằng kim loại (như nhôm chẳng hạn) và được ăn khớp trên mỗi khung 12, ống lồng ăn khớp 27 có phần mở rộng kẹp 27a, phần siết chặt 26 được bố trí trên thành ngoài của phần mở rộng kẹp 27a và được nối với phần ren trong 40 của ống 28. Dựa vào Fig.5, phần mở rộng kẹp 27a có phần giữ thứ nhất 38 được tạo kết cấu để giữ mỗi khung 12, và phần giữ thứ hai 39 được tạo ra trên phần mở rộng kẹp 27a và được tạo kết cấu để giữ với phần siết chặt 13a của mỗi trụ đỡ 13, trong đó phần siết chặt 26 được tạo ra ở thành ngoài của phần giữ thứ hai 39, và ống lồng ăn khớp 27 được mở và đóng để ăn khớp trên mỗi khung 12, sao cho mỗi khung 12 và mỗi trụ đỡ 13 được giữ lại bằng cách sử dụng phần giữ thứ nhất 38 và phần giữ thứ hai 39 (như được thể hiện trên Fig.1).

Ống 28 được làm bằng kim loại (như nhôm chẳng hạn) và được lắp quay được trên mỗi trụ đỡ 13 (như được thể hiện trên Fig.1). Hơn nữa, phần ren trong 40 được tạo ra ở thành trong của ống 28 và được siết chặt với phần siết chặt 26 của ống lồng ăn khớp 27.

Chốt 23 được bố trí ở mỗi lỗ thông 22 và mỗi núm 25, ống lồng ăn khớp 27 được ăn khớp trên mỗi khung 12 và mỗi trụ đỡ 13, và phần siết chặt 26 của ống lồng ăn khớp 27 được siết chặt với ống 28, sao cho mỗi khung 12 và mỗi trụ đỡ 13 được nối một cách chắc chắn bằng mỗi đầu kẹp 21 (tức là, chốt 23 và mỗi núm 25).

Tốt hơn là, khi hai khung 12 và nhiều trụ đỡ 13 được làm bằng ống kim loại, móc treo quần áo 11 này nhẹ. Khi hai khung 12 được làm bằng thanh kim

loại, móc treo quần áo 11 này cứng.

Trong khi các phương án ưu tiên của giải pháp hữu ích đã được trình bày nhằm bộc lộ, các thay đổi của các phương án đã được bộc lộ của giải pháp hữu ích cũng như các phương án khác của nó có thể được thực hiện bởi người có kiến thức trung bình trong lĩnh vực kỹ thuật tương ứng. Theo đó, các điểm yêu cầu bảo hộ sẽ bao trùm tất cả các phương án mà không trệch khỏi tinh thần và phạm vi của giải pháp hữu ích.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Móc treo quần áo bao gồm:

hai khung, một trong hai khung được uốn cong thành dạng hình chữ U, hai khung bao gồm hai phần khớp nối lần lượt được bố trí trên hai chi tiết nối của bốn đầu tự do của hai khung sao cho hai khung được nối quay được bằng cách sử dụng hai phần khớp nối, nhiều lỗ thông lần lượt được xác định trên hai mặt biên ngoài của hai khung, và bộ phận treo được tạo kết cấu để treo hai khung;

trong đó hai khung còn bao gồm nhiều trụ đỡ được lắp vào hai mặt biên trong của chúng một cách riêng rẽ, nhiều kẹp phơi quần áo lần lượt được cố định vào các đầu dưới của hai khung và nhiều trụ đỡ, và hai khung và nhiều trụ đỡ được nối bằng nhiều đầu kẹp, trong đó mỗi đầu kẹp bao gồm:

nhiều núm, mỗi núm có cạnh tiếp xúc, mặt lõm được tạo ra ở cạnh tiếp xúc và tiếp giáp với mỗi khung, lỗ tiếp nhận được xác định ở tâm của mặt lõm và tương ứng với mỗi lỗ thông, và cạnh siết chặt được tạo ra đối diện với cạnh tiếp xúc và được tạo kết cấu để siết chặt phần siết chặt của mỗi trụ đỡ;

nhiều chốt, mỗi chốt có phần xa mà được bố trí ở lỗ tiếp nhận thông qua mỗi lỗ thông; và

nhiều ống lồng ăn khớp, mỗi ống lồng ăn khớp được ăn khớp ở mỗi khung, trong đó mỗi ống lồng ăn khớp có phần mở rộng kẹp, phần siết chặt được bố trí trên thành ngoài của phần mở rộng kẹp và được nối với phần ren trong của ống.

2. Móc treo quần áo theo điểm 1, trong đó chốt có khe được xác định ở đó sao cho chốt linh hoạt để được bố trí ở mỗi núm.

3. Móc treo quần áo theo điểm 1, trong đó chốt còn có gờ chạy dài quanh phần bắt đầu và tiếp giáp với mỗi lỗ thông.

4. Móc treo quần áo theo điểm 1, trong đó mỗi núm có chạc đàn hồi chạy dài ra phía ngoài từ phần gài của cạnh siết chặt, và mỗi núm có vấu khóa được tạo ra ở đầu xa của chạc và được giữ lại ở phần siết chặt.

5. Móc treo quần áo theo điểm 1, trong đó phần mở rộng kẹp có phần giữ thứ nhất được tạo kết cấu để giữ mỗi khung, và phần giữ thứ hai được tạo ra trên phần mở rộng kẹp và được tạo kết cấu để giữ với phần siết chặt của mỗi trụ đỡ, trong đó phần siết chặt được tạo ra ở thành ngoài của phần giữ thứ hai.

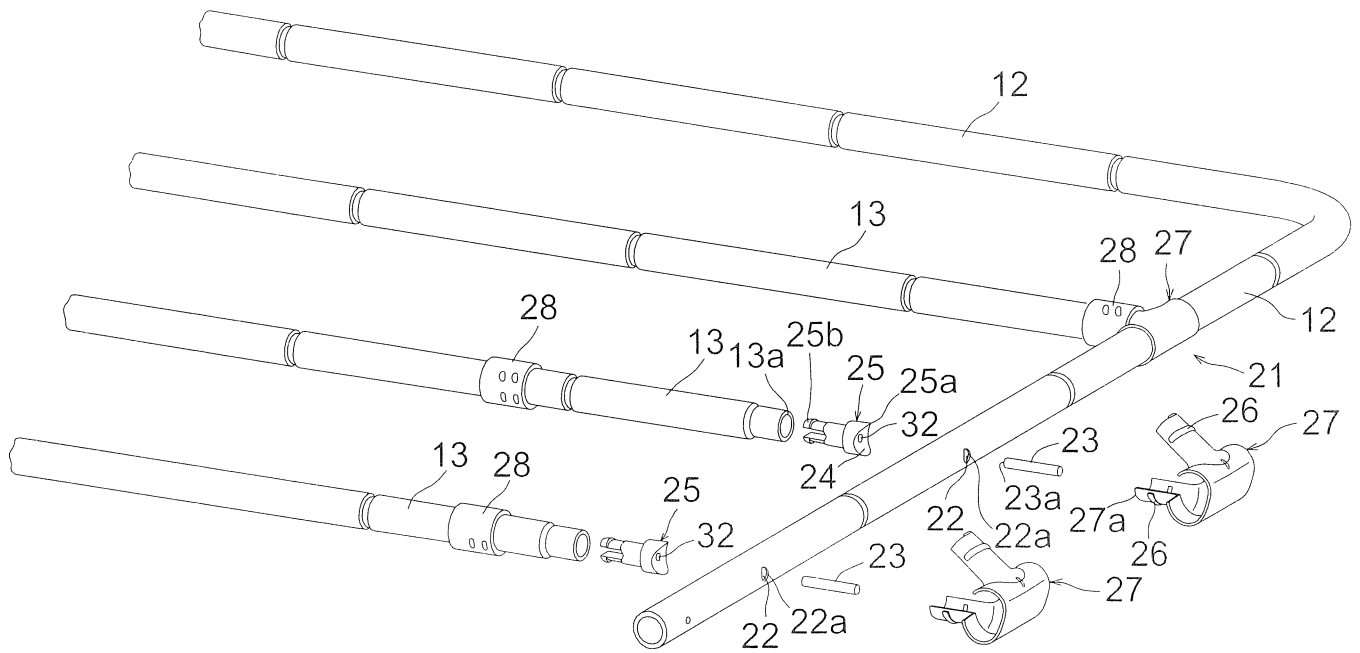


FIG. 1

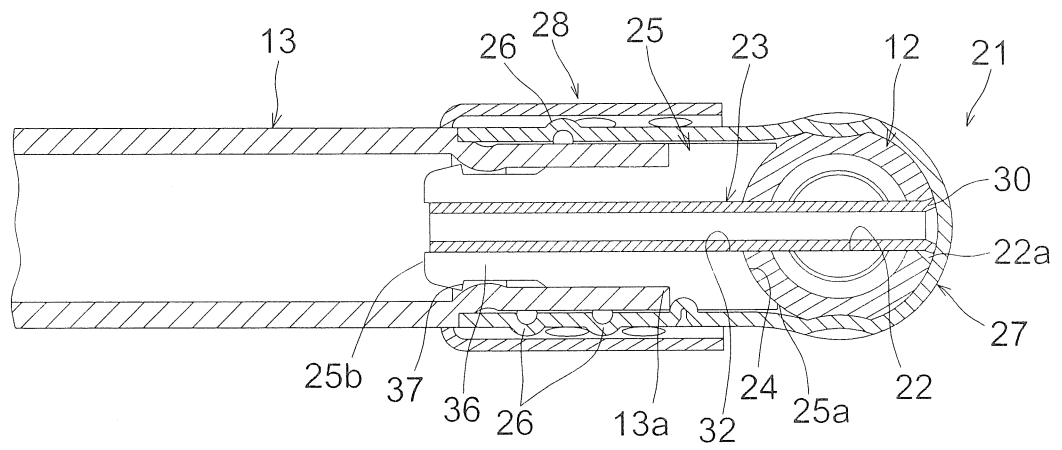


FIG. 2

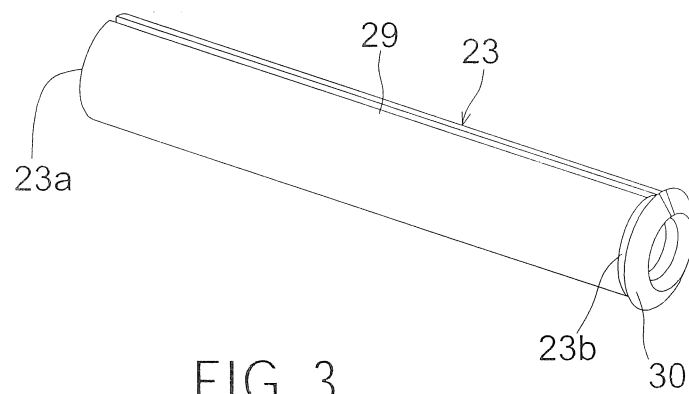


FIG. 3

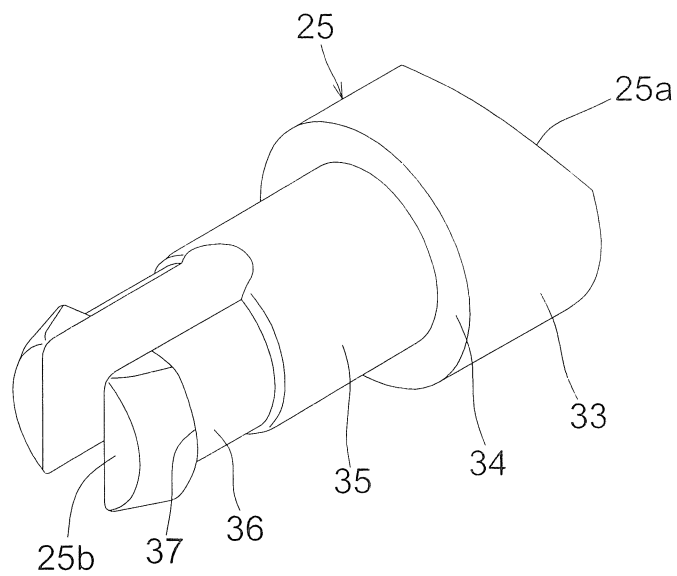


FIG. 4

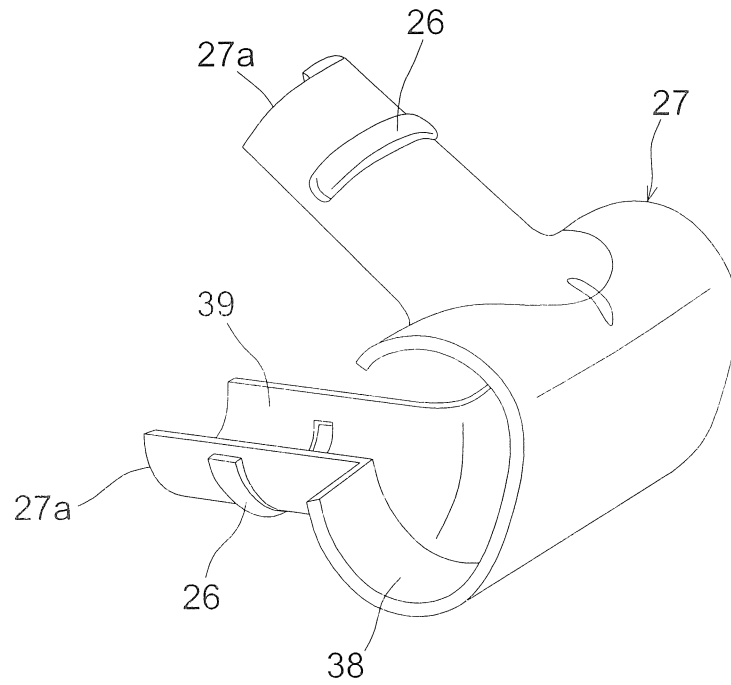


FIG. 5

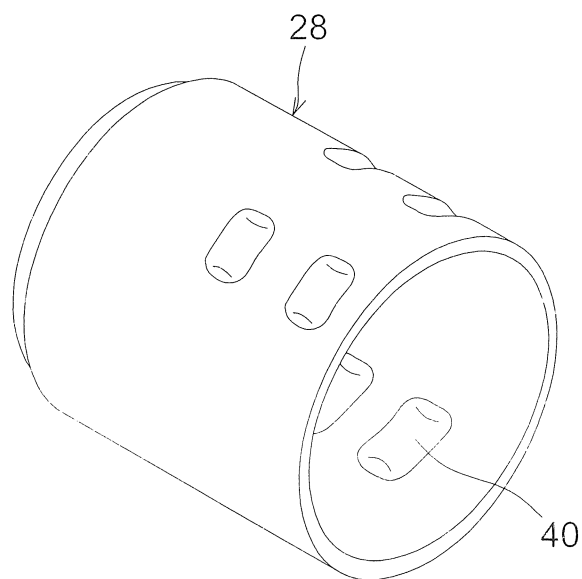


FIG. 6

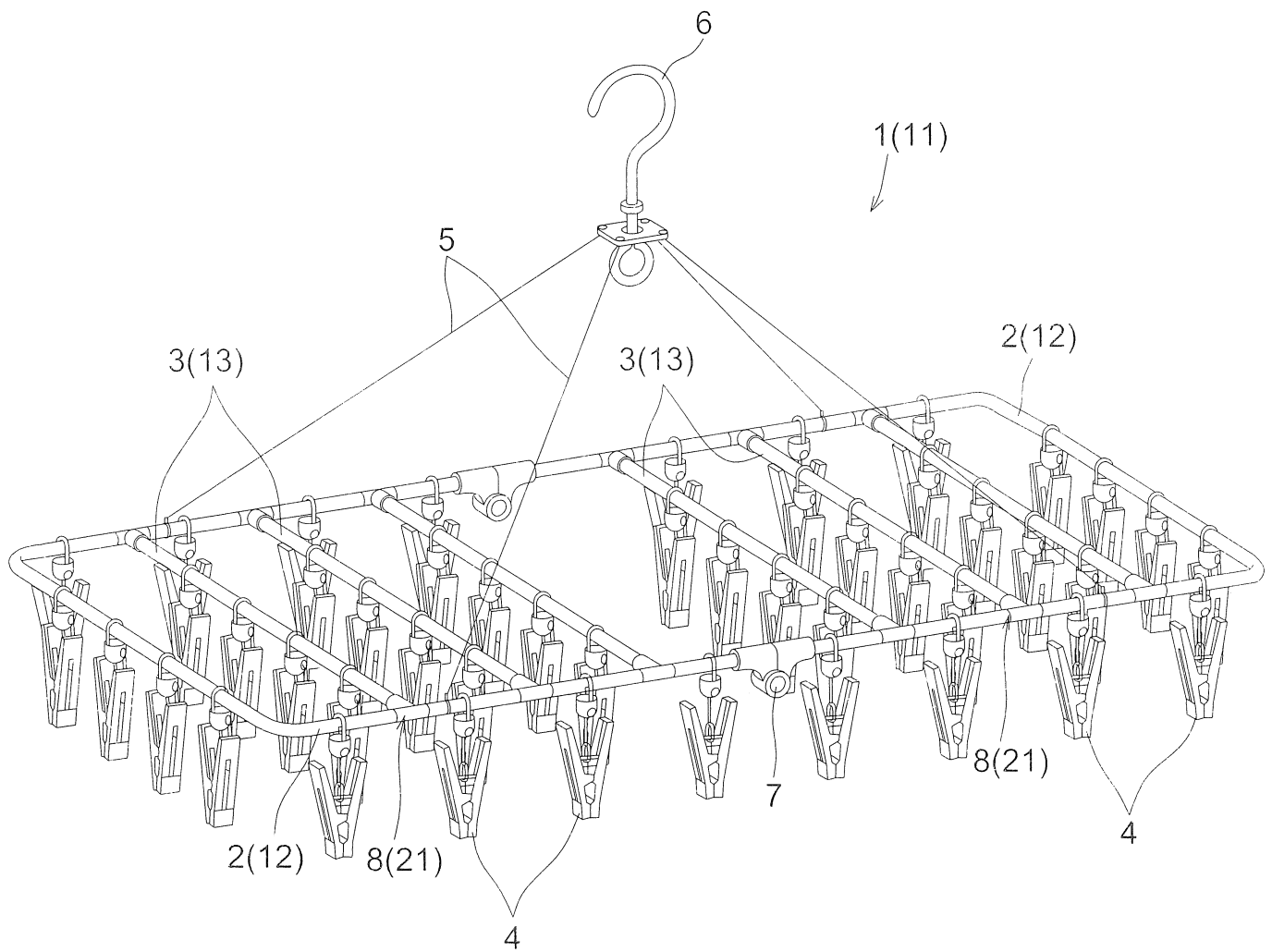


FIG. 7

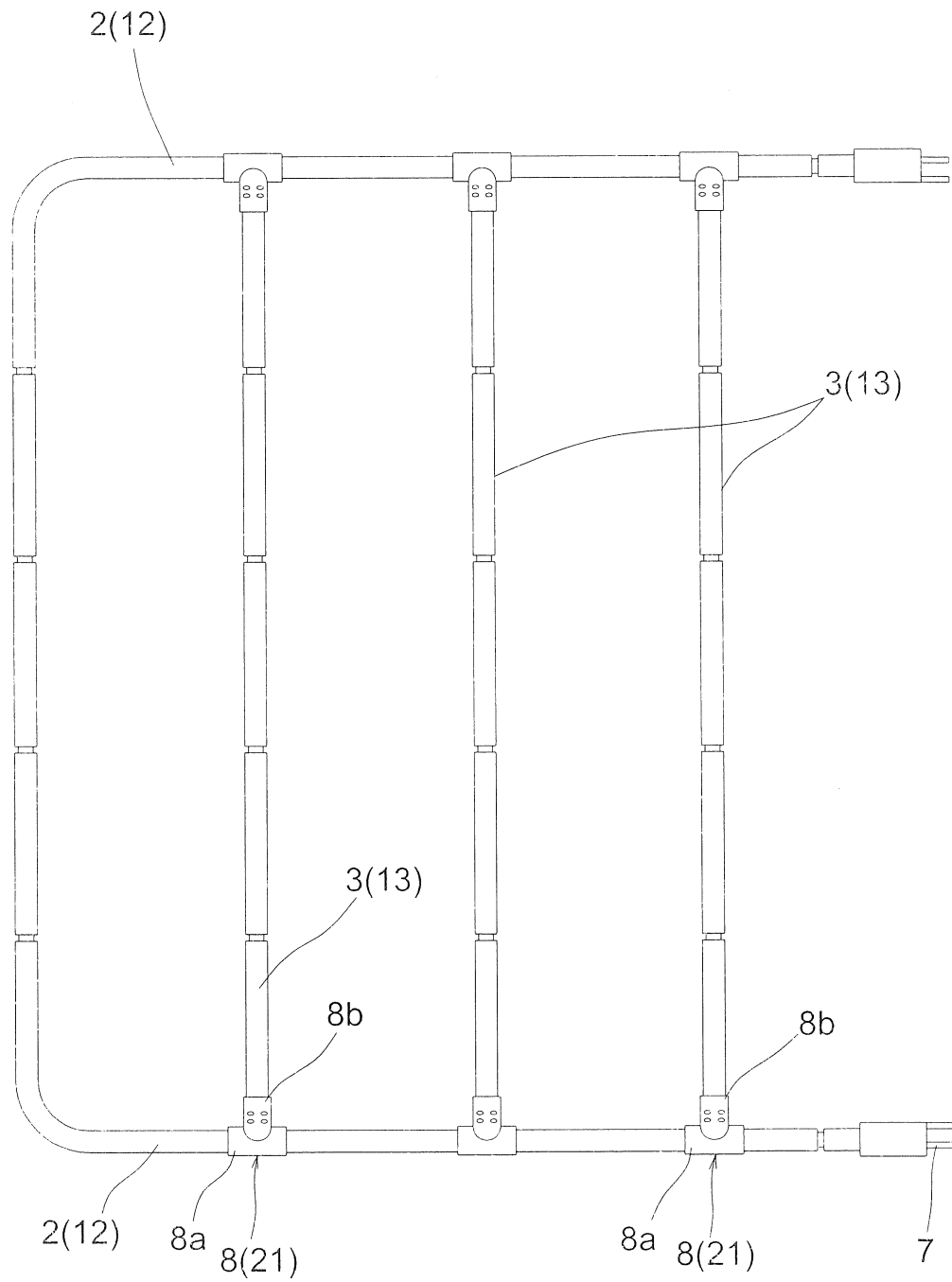


FIG. 8