(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) **Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)**
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11) **1-0047896**

(51)[2020.01] **B62J 9/24**; B62J 9/30; B62J 9/27; B62J 7/08

(13) **B**

(21) 1-2021-04915
(22) 07/04/2020
(86) PCT/IB2020/053307 07/04/2020
(87) WO2020/208520 15/10/2020
(30) 102019000005450 09/04/2019 IT
(45) 25/06/2025 447
(43) 25/01/2022 406A
(73) GIVI S.P.A. (IT)
Via Ungaretti, 48 25020 Flero (BS), Italy
(72) VISENZI, Giuseppe (IT).
(74) Công ty Luật TNHH Phạm và Liên danh (PHAM & ASSOCIATES)

(54) HỘP CHỨA ĐỒ CỦA XE MÁY

(21) 1-2021-04915

(57) Sáng chế đề cập đến hộp chứa đồ của xe máy (10) được kết hợp có thể tháo rời với khung đỡ (100) có kết cấu để có thể kết hợp với khung xe máy, nơi mà khung đỡ (100) có chi tiết gài được (120), hộp chứa đồ của xe máy (10) có cơ cấu điều khiển (20) có ít nhất một cần điều khiển (25), cơ cấu móc (30) có ít nhất một chi tiết gài (32) được làm thích ứng để chuyển giữa vị trí gài với chi tiết gài được (120) của khung đỡ (100) và vị trí nhả gài ra khỏi chi tiết gài được (120), hệ thống cần (40) có ít nhất một dây mềm (41) bao gồm đầu thứ nhất được nối với cơ cấu điều khiển (20) và đầu thứ hai được nối với cơ cấu móc (30).

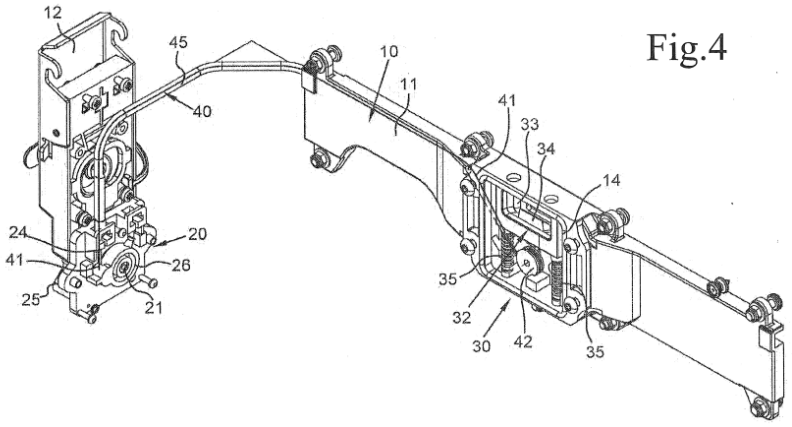


Fig.4

Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến hộp chứa đồ của xe máy.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Theo tình trạn của các giải pháp kỹ thuật đã biết, các hộp chứa đồ của xe máy đã biết, được lắp theo cách có thể tháo rời với các khung đỡ kết hợp được với xe máy.

Theo cách bất lợi, các hộp chứa đồ có thể lắp theo cách có thể tháo rời với các khung đỡ bởi các chi tiết gài, mà được định vị tiếp xúc trực tiếp với khung đỡ và ở các vị trí, mà sẽ khó tiếp cận, làm phức tạp hóa việc lắp ráp và tháo rời các hộp chứa đồ ra khỏi các khung đỡ.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Mục đích của sáng chế là đề xuất hộp chứa đồ của xe máy, mà có thể được lắp ráp và tháo rời một cách dễ dàng ra khỏi khung đỡ kết hợp được với xe máy, mà cơ cấu điều khiển để lắp ráp và tháo rời hộp chứa đồ có thể tiếp cận một cách dễ dàng và an toàn mà khắc phục được các nhược điểm của giải pháp kỹ thuật đã biết.

Theo sáng chế, mục đích đạt được nhờ hộp chứa đồ của xe máy theo điểm 1.

Mục đích khác của sáng chế là đề xuất bộ lắp ráp, mà cho phép lắp ráp và tháo rời hộp chứa đồ của xe máy ra khỏi khung đỡ kết hợp được với xe máy một cách dễ dàng, mà cơ cấu điều khiển để lắp ráp và tháo rời hộp chứa đồ có thể tiếp cận một cách dễ dàng và an toàn mà khắc phục được các nhược điểm của giải pháp kỹ thuật đã biết.

Theo sáng chế, mục đích khác này đạt được nhờ bộ lắp ráp theo điểm 10.

Các dấu hiệu khác được đề xuất trong các điểm yêu cầu bảo hộ phụ thuộc.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Các dấu hiệu và ưu điểm của sáng chế sẽ trở nên rõ ràng hơn từ phần mô tả dưới đây, mà sẽ được hiểu là để làm ví dụ và không nhằm giới hạn sáng chế, có dựa vào các hình vẽ kèm theo, trong đó:

Fig.1 là hình vẽ phối cảnh, mà thể hiện hộp chứa đồ của xe máy, có thành sau được lắp với khung đỡ kết hợp được với xe máy theo sáng chế, hộp chứa đồ có thành bên, mà có thể tiếp cận một cách dễ dàng bởi người sử dụng nơi mà có cần để điều khiển cơ cấu điều khiển hộp chứa đồ, mà cho phép hộp chứa đồ chuyển từ vị trí gài với khung đỡ sang vị trí nhả gài ra khỏi khung đỡ;

Fig.2 là hình chiếu cạnh của thành của hộp chứa đồ được lắp với khung đỡ trên Fig.1 nơi mà có cần điều khiển của cơ cấu điều khiển của hộp chứa đồ;

Fig.3 là hình vẽ phối cảnh một phần của hộp chứa đồ theo đường III-III trên Fig.2, mà thể hiện bên trong hộp chứa đồ, là cơ cấu điều khiển, hệ thống cần và cơ cấu móc hộp chứa đồ;

Fig.4 là hình vẽ phối cảnh phóng to trên Fig.3 nơi mà cơ cấu móc bao gồm chi tiết gài ở vị trí gài và cần điều khiển của cơ cấu điều khiển ở vị trí quay thứ nhất;

Fig.5 là hình vẽ phối cảnh phóng to của cơ cấu điều khiển được nhìn từ bên trong hộp chứa đồ với cam của cần điều khiển ở vị trí thứ nhất;

Fig.6 là hình vẽ phối cảnh phóng to của cơ cấu điều khiển được nhìn từ bên ngoài hộp chứa đồ với cần điều khiển ở vị trí thứ nhất;

Fig.7 là hình vẽ bên trong của cơ cấu móc có chi tiết gài ở vị trí gài, mà được lắp trên hai phần dẫn hướng, mà cho phép chi tiết gài trượt tương đối với

thành sau của hộp chứa đồ, hai phần dẫn hướng này có các chi tiết đàn hồi trở lại ở vị trí giãn dài lớn nhất;

Fig.8 là hình vẽ phối cảnh phóng to của cơ cấu điều khiển được nhìn từ bên trong hộp chứa đồ với cam của cần điều khiển ở vị trí thứ hai;

Fig.9 là hình vẽ phối cảnh phóng to của cơ cấu điều khiển được nhìn từ bên ngoài hộp chứa đồ với cần điều khiển ở vị trí thứ hai;

Fig.10 là hình vẽ bên trong của cơ cấu móc bao gồm chi tiết gài ở vị trí nhả gài và các chi tiết đàn hồi trở lại ở vị trí giãn dài nhỏ nhất;

Fig.11 là hình chiếu từ phía sau của hộp chứa đồ của xe máy được lắp với khung đỡ kết hợp được với xe máy;

Fig.12 là hình vẽ thành sau của hộp chứa đồ của xe máy được nhả gài ra khỏi khung đỡ, nơi mà thành sau của hộp chứa đồ bao gồm lỗ thông được làm thích ứng để cho phép gài chi tiết gài được của khung đỡ và phương tiện gài dùng cho phương tiện gài được tương đối của khung đỡ;

Fig.13 là hình vẽ phối cảnh của khung đỡ của bộ lắp ráp theo sáng chế, được nhìn từ phía trước, mà thể hiện chi tiết gài được kéo dài về phía thành sau của hộp chứa đồ và phương tiện gài được;

Fig.14 là hình chiếu cạnh của khung đỡ trên Fig.13.

Mô tả chi tiết sáng chế

Tham khảo các hình vẽ đã được mô tả, bộ lắp ráp được thể hiện bao gồm ít nhất một hộp chứa đồ của xe máy 10, và khung đỡ 100 có kết cấu để kết hợp được với khung xe máy.

Khung đỡ 100 bao gồm ít nhất một chi tiết dạng ống từ 111 đến 114 có ít nhất một chi tiết gài được 120 dùng cho mỗi hộp chứa đồ 10.

Chỉ một hộp chứa đồ 10 và chỉ một chi tiết gài được 120 được thể hiện trên các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.14, tuy nhiên, theo cách khác, có thể bao gồm các

hộp chứa đồ 10 khác nhau, mỗi hộp trong số các hộp chứa đồ này lần lượt có thể lắp theo cách có thể tháo rời với chi tiết gài được 120 tương ứng trong số các chi tiết gài được 120 khác nhau được lắp ở các vị trí khác nhau của khung đỡ 100 để có thể lắp các hộp chứa đồ 10 khác nhau này. Ví dụ, có thể bao gồm mỗi chi tiết dạng ống từ 111 đến 114 có chi tiết gài được 120 tương ứng.

Như được thể hiện chi tiết trên Fig.1, Fig.2, Fig.11, Fig.13, Fig.14, khung đỡ 100 bao gồm bốn chi tiết dạng ống từ 111 đến 114 được bố trí theo dạng tứ giác, mà có chi tiết dạng ống trên 111, hai chi tiết dạng ống bên 113 và 114, và chi tiết dạng ống dưới 112. Các chi tiết dạng ống bên 113 có ít nhất một chi tiết dạng ống bên khác 115 được làm thích ứng để được kết hợp với khung xe máy. Chi tiết dạng ống trên 111 sẽ lắp chi tiết gài được 120.

Chi tiết gài được 120 kéo dài về phía thành sau 11 của hộp chứa đồ 10 và được làm thích ứng để được gài vào trong lỗ thông 15 của hộp chứa đồ 10, mà được tạo rỗng ở thành sau 11 của hộp chứa đồ 10.

Chi tiết gài được 120 còn có lỗ thông 125, mà cho phép đi qua, từ phần trên đến phần dưới của chi tiết gài được 120.

Hộp chứa đồ 10 có thành sau 11, mà chuyển từ vị trí gài với khung đỡ 100 sang vị trí nhả gài ra khỏi khung đỡ 100.

Hộp chứa đồ 10 có thành bên 12, mà có thể được tiếp cận một cách dễ dàng bởi người sử dụng. Hộp chứa đồ 10 có cơ cấu điều khiển 20 có ít nhất một cần điều khiển 25.

Cơ cấu điều khiển 20 được lắp một cách chắc chắn với thành bên 12 của hộp chứa đồ 10 sao cho có thể tiếp cận một cách dễ dàng và khiến cho nó có ưu điểm dễ dàng điều khiển việc lắp ráp và tháo rời hộp chứa đồ 10 lên/ra khỏi khung đỡ 100.

Hộp chứa đồ có cơ cấu móc 30, mà có ít nhất một chi tiết gài 32.

Chi tiết gài 32 chuyển từ vị trí gài với chi tiết gài được 120 của khung đỡ 100 sang vị trí nhả gài ra khỏi chi tiết gài được 120.

Hộp chứa đồ 10 có hệ thống cần 40, có dây mềm 41 bao gồm đầu thứ nhất được nối với cơ cấu điều khiển 20 và đầu thứ hai được nối với cơ cấu móc 30.

Chi tiết gài 32 được lắp trượt được với hộp chứa đồ 10 để chuyển từ vị trí gài sang vị trí nhả gài với chi tiết gài được 120.

Như được thể hiện trên Fig.3, Fig.4, Fig.7, Fig.10, chi tiết gài 32 được lắp trượt được vào mặt tựa 14 được tạo rỗng ở thành sau 11 của hộp chứa đồ 10.

Chi tiết gài 32 được nối với đầu thứ hai của dây mềm 41 của hệ thống cần 40. Như được thể hiện chi tiết trên Fig.7 và Fig.10, đầu thứ hai của dây mềm 41 được lắp với phần dưới 37 của chi tiết gài 32.

Cơ cấu móc 30 có hai chi tiết đàn hồi trở lại 35 được lắp trên các phần dẫn hướng trượt 36 dùng cho chi tiết gài 32. Các phần dẫn hướng trượt 36 được tạo ra có dạng trụ theo phương thẳng đứng, được lắp ở đỉnh của mỗi chi tiết trong số các chi tiết là chi tiết đàn hồi trở lại 35, mà là lò xo xoắn. Mỗi chi tiết đàn hồi trở lại 35 chuyển từ vị trí giãn dài lớn nhất sang vị trí giãn dài nhỏ nhất. Vị trí giãn dài lớn nhất của chi tiết đàn hồi trở lại 35 tương ứng với vị trí gài giữa chi tiết gài 32 và chi tiết gài được 120. Vị trí giãn dài nhỏ nhất của chi tiết đàn hồi trở lại 35 tương ứng với vị trí nhả gài giữa chi tiết gài 32 và chi tiết gài được 120.

Theo cách khác, có thể chỉ có một chi tiết đàn hồi trở lại 35.

Lỗ thông 15 của thành sau 11 của hộp chứa đồ 10 được tạo ra ở cơ cấu móc 30. Lỗ thông 15 được làm thích ứng để cho phép chi tiết gài được 120 của khung đỡ 100 đi qua giữa bên ngoài hộp chứa đồ 10 và cơ cấu móc 30 sao cho chi tiết gài 32 có thể chuyển từ vị trí gài sang vị trí nhả gài với chi tiết gài được 120.

Ở vị trí nhả gài của chi tiết gài 32, có thể chuyển hộp chứa đồ 10 từ vị trí gài với khung đỡ 100 sang vị trí nhả gài ra khỏi khung đỡ 100.

Như được thể hiện chi tiết trên Fig.7 và Fig.10, chi tiết gài 32 có lỗ thông 33 được làm thích ứng để cho phép chi tiết gài được 120 đi qua.

Chi tiết gài được 120 đi qua lỗ thông 15 của thành sau 11 của hộp chứa đồ 10 và đi qua lỗ thông 33 của chi tiết gài 32 khi chi tiết gài 32 ở vị trí nhả gài.

Chi tiết gài 32 của cơ cấu móc 30 có răng gài 34 được làm thích ứng để được gài với mặt tựa 125 tương ứng của chi tiết gài được 120.

Theo cách khác, có thể có mặt tựa 125 không có lỗ thông mà chỉ có kết cấu dưới dạng hốc được tạo rỗng ở phần dưới của chi tiết gài được 120, nơi mà hốc được làm thích ứng để tiếp nhận răng gài 34 khi chi tiết gài 32 chuyển sang vị trí gài.

Như được thể hiện cụ thể trên Fig.13, ít nhất một chi tiết gài được 120 có mặt tựa 125 dùng cho răng gài 34 của chi tiết gài 32 của ít nhất một hộp chứa đồ 10, nơi mà mặt tựa 125 là lỗ thông có các kích thước để cho phép răng gài 34 đi qua đó.

Chi tiết gài 32 được tạo dạng tứ giác và bao gồm phần dưới 37 và phần trên 38 được phân chia bởi lỗ thông 33 của chi tiết gài 32. Răng gài 34 kéo dài lên trên theo phương thẳng đứng từ phần dưới 37 của chi tiết gài 32. Răng gài 34 nhô vào bên trong lỗ thông 33 của chi tiết gài 32.

Lỗ thông 33 cần cho phép chi tiết gài được 120 đi qua khi chi tiết gài 32 ở vị trí nhả gài, do đó có đủ khoảng trống theo phương thẳng đứng giữa đầu trên của răng gài 34 và phần trên 38 của chi tiết gài 32 để cho phép chi tiết gài được 120 có thể đi qua lỗ thông 33 của chi tiết gài 32 ở vị trí nhả gài của chi tiết gài 32 này.

Như được thể hiện chi tiết trên Fig.3, Fig.4, Fig.7 và Fig.10, hệ thống cần 40 có ít nhất một puli 42 được làm thích ứng để cho phép trượt dây mềm 41. Puli 42 được lắp quay được ở cơ cấu móc 30. Khi cần điều khiển 25 được quay từ vị trí thứ nhất sang vị trí thứ hai, thì dây mềm 41 được kéo. Có ưu điểm nếu, puli 42

cho phép chi tiết gài 32 được kéo từ trên xuống dưới, giảm cố gắng cần để tháo hộp chứa đồ 10 ra khỏi khung đỡ 100, nơi mà, ở vị trí cao nhất, chi tiết gài 32 ở vị trí gài và ở vị trí thấp nhất, chi tiết gài ở vị trí nhả gài.

Cần điều khiển 25 được lắp quay được với thành bên 12 của hộp chứa đồ 10. Cần điều khiển 25 có thể được lắp với bất kỳ thành nào của hộp chứa đồ 10 để hỗ trợ hoạt động lắp ráp và tháo rời hộp chứa đồ 10 nhằm tạo điều kiện thuân lợi cho người sử dụng để tiếp cận được cần điều khiển 25.

Cần điều khiển 25 được nối với đầu thứ hai của dây mềm 41 của hệ thống cần 40. Cần điều khiển 25 quay quanh chốt 21 chuyển từ vị trí thứ nhất sang vị trí thứ hai. Chốt 21 được nối bằng bản lề với thành bên 12. Vị trí thứ nhất tương ứng với vị trí gài giữa chi tiết gài 32 và chi tiết gài được 120 và vị trí thứ hai tương ứng với vị trí nhả gài giữa chi tiết gài 32 và chi tiết gài được 120.

Vị trí thứ hai của cần điều khiển 25 có cần điều khiển 25 kéo dây mềm 41 khiến cho chi tiết gài 32 chuyển từ vị trí gài sang vị trí nhả gài với chi tiết gài được 120.

Như được thể hiện chi tiết trên Fig.3, Fig.4, Fig.5, Fig.7, cần điều khiển 25 có cam 26 được lắp bên trong hộp chứa đồ 10. Cam 26 được nối với đầu thứ nhất của dây mềm 41 của hệ thống cần 40.

Hệ thống cần 40 có phần che 45 được làm thích ứng để cho phép dây mềm 41 đi qua trong đó. Phần che 45 được lắp với cơ cấu điều khiển 20 bởi phần chặn 24 của cơ cấu điều khiển 20, mà giữ phần che 45 này.

Như được thể hiện chi tiết trên Fig.2, Fig.6 và Fig.8, cần điều khiển 25 được tạo dạng núm xoay để tạo điều kiện thuận lợi cho người sử dụng xoay nó mà có thể vận hành cần điều khiển 25 theo cách đơn giản hơn.

Như được thể hiện chi tiết trên các hình vẽ từ Fig.11 đến Fig.14, thành sau 11 của hộp chứa đồ 10 có phương tiện gài 13 dùng cho phương tiện gài được tương đối 130 của khung đỡ 100 mà được gài bằng cách khóa liên động với nhau.

Liên quan đến hoạt động, hộp chứa đồ 10 được lắp với khung đỡ 100 khiến cho nó chuyển từ vị trí nhả gài ra khỏi khung đỡ 100 sang vị trí gài với khung đỡ 100.

Cần điều khiển 25 chuyển từ vị trí thứ nhất sang vị trí thứ hai điều khiển chi tiết gài 32 nhờ hệ thống cần 40.

Chi tiết gài 32 được điều khiển bởi cần điều khiển 25 của cơ cấu điều khiển 20 chuyển từ vị trí gài sang vị trí nhả gài để cho phép ít nhất một phần đi qua của chi tiết gài được 120 đi qua lỗ thông 33 của chi tiết gài 32.

Ngay khi chi tiết gài được 120 đã đi qua lỗ thông 33 của chi tiết gài 32, cần điều khiển 25 được đưa trở lại vị trí thứ nhất, khiến cho chi tiết gài 32 chuyển sang vị trí gài với chi tiết gài được 120. Răng 34 của chi tiết gài 32 đi qua lỗ thông 125 của chi tiết gài được 120 ngăn không cho chi tiết gài được 120 có thể lần lượt thoát ra khỏi các lỗ thông 33 và 15 của chi tiết gài 32 và thành sau 11 của hộp chứa đồ 10. Theo cách này, hộp chứa đồ 10 được lắp với khung đỡ 100 và bộ lắp ráp nằm trong kết cấu lắp.

Có ưu điểm nếu, hộp chứa đồ 10 có thể được lắp ráp và tháo rời một cách dễ dàng ra khỏi khung đỡ 100 kết hợp được với xe máy, cơ cấu điều khiển 20 dùng cho việc lắp ráp và tháo rời hộp chứa đồ có thể tiếp cận một cách dễ dàng và an toàn, khắc phục được các nhược điểm của giải pháp kỹ thuật đã biết.

Có ưu điểm nếu, bộ lắp ráp bao gồm hộp chứa đồ và khung đỡ 100 cho phép hộp chứa đồ của xe máy 10 được lắp ráp và tháo rời một cách dễ dàng ra khỏi khung đỡ 100 kết hợp được với xe máy, cơ cấu điều khiển 20 dùng cho việc lắp ráp và tháo rời hộp chứa đồ có thể tiếp cận một cách dễ dàng và an toàn, khắc phục được các nhược điểm của giải pháp kỹ thuật đã biết.

Theo cách khác, hệ thống cần 40 có thể gồm nhiều dây mềm 41 khác nhau để truyền sự điều khiển của cơ cấu điều khiển 20 đến nhiều cơ cấu móc 30 khác

nhau tương ứng được định vị ở các điểm khác nhau của hộp chứa đồ 10 để gài vào nhiều chi tiết gài được 120 khác nhau tương ứng.

Theo cách khác, khung đỡ 100 có thể là tấm có ít nhất một chi tiết gài được 120. Theo cách khác, chi tiết gài 32 có thể là móc được nối bằng bản lề với thành sau 11 của hộp chứa đồ, được làm thích ứng để chuyển từ vị trí gài với chi tiết gài được 120 sang vị trí nhả gài.

Do đó, sáng chế được tạo ra có nhiều sửa đổi và biến thể, tất cả đều nằm trong phạm vi của sáng chế; hơn nữa, tất cả các chi tiết có thể được thay thế bằng các phần tử kỹ thuật tương đương. Trong thực tế, các vật liệu được sử dụng, cũng như kích thước của chúng, có thể là bất kỳ loại nào theo các yêu cầu kỹ thuật.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Hộp chứa đồ của xe máy (10) được kết hợp có thể tháo rời với khung đỡ (100) có kết cấu để có thể kết hợp với khung xe máy, trong đó khung đỡ (100) có ít nhất một chi tiết gài được (120),

hộp chứa đồ của xe máy (10) bao gồm:

cơ cấu điều khiển (20) có ít nhất một cần điều khiển (25),

cơ cấu móc (30) có ít nhất một chi tiết gài (32) được làm thích ứng để chuyển giữa vị trí gài với ít nhất một chi tiết gài được (120) của khung đỡ (100) và vị trí nhả gài ra khỏi ít nhất một chi tiết gài được (120) này,

hệ thống cần (40) có ít nhất một dây mềm (41) bao gồm đầu thứ nhất được nối với cơ cấu điều khiển (20) và đầu thứ hai được nối với cơ cấu móc (30), trong đó hệ thống cần (40) có ít nhất một puli (42) được làm thích ứng để cho phép trượt ít nhất một dây mềm (41), puli (42) được lắp quay được ở cơ cấu móc (30),

trong đó hộp chứa đồ của xe máy (10) có lỗ thông (15) được tạo ra ở cơ cấu móc (30), trong đó lỗ thông (15) được làm thích ứng để cho phép ít nhất một chi tiết gài được (120) đi qua giữa bên ngoài hộp chứa đồ (10) và cơ cấu móc (30) sao cho chi tiết gài (32) được làm thích ứng để chuyển từ vị trí gài sang vị trí nhả gài với ít nhất một chi tiết gài được (120),

trong đó chi tiết gài (32) có lỗ thông (33) được làm thích ứng để cho phép ít nhất một chi tiết gài được (120) đi qua,

trong đó chi tiết gài (32) của cơ cấu móc (30) có răng gài (34) được làm thích ứng để được gài với mặt tựa (125) tương ứng của ít nhất một chi tiết gài được (120), và

trong đó răng gài (34) có thể kéo dài vào trong hốc hoặc lỗ thông được tạo ra ở mặt tựa (125).

2. Hộp chứa đồ của xe máy (10) theo điểm 1, khác biệt ở chỗ, chi tiết gài (32) được lắp trượt được với hộp chứa đồ (10) để chuyển từ vị trí gài sang vị trí nhả gài với ít nhất một chi tiết gài được (120) và ở chỗ, chi tiết gài (32) được nối với đầu thứ hai của ít nhất một dây mềm (41) của hệ thống cần (40).

3. Hộp chứa đồ của xe máy (10) theo điểm bất kỳ trong số các điểm 1 hoặc 2, khác biệt ở chỗ, cơ cấu móc (30) có ít nhất một chi tiết đàn hồi trở lại (35), mà chuyển từ vị trí giãn dài lớn nhất sang vị trí giãn dài nhỏ nhất, ở chỗ, vị trí giãn dài lớn nhất tương ứng với vị trí gài giữa chi tiết gài (32) và ít nhất một chi tiết gài được (120) và ở chỗ, vị trí giãn dài nhỏ nhất tương ứng với vị trí nhả gài giữa chi tiết gài (32) và một chi tiết gài được (120).

4. Hộp chứa đồ của xe máy (10) theo điểm bất kỳ trong số các điểm 1 hoặc 2, khác biệt ở chỗ, cần điều khiển (25) được lắp quay được với hộp chứa đồ (10) và ở chỗ, cần điều khiển (25) được nối với đầu thứ nhất của ít nhất một dây mềm (41) của hệ thống cần (40), cần điều khiển (25) được làm thích ứng để quay quanh chốt (21), chuyển từ vị trí thứ nhất sang vị trí thứ hai, ở chỗ, vị trí thứ nhất tương ứng với vị trí gài giữa chi tiết gài (32) và ít nhất một chi tiết gài được (120) và ở chỗ, vị trí thứ hai tương ứng với vị trí nhả gài giữa chi tiết gài (32) và ít nhất một chi tiết gài được (120).

5. Hộp chứa đồ của xe máy (10) theo điểm 4, khác biệt ở chỗ, vị trí thứ hai của cần điều khiển (25) có cần điều khiển (25) này kéo ít nhất một dây mềm (41) khiến cho chi tiết gài (32) chuyển từ vị trí gài sang vị trí nhả gài với ít nhất một chi tiết gài được (120).

6. Bộ lắp ráp bao gồm ít nhất một hộp chứa đồ của xe máy (10) theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 5, và khung đỡ (100) có kết cấu để kết hợp được với khung xe máy, ở đó khung đỡ (100) có ít nhất một chi tiết gài được (120).

7. Bộ lắp ráp theo điểm 6, khác biệt ở chỗ, ít nhất một chi tiết gài được (120) có mặt tựa (125) dùng cho răng gài (34) của chi tiết gài (32) của ít nhất một hộp chứa đồ (10), trong đó mặt tựa (125) là lỗ thông có các kích thước để cho phép răng gài (34) đi qua đó.

Fig.1

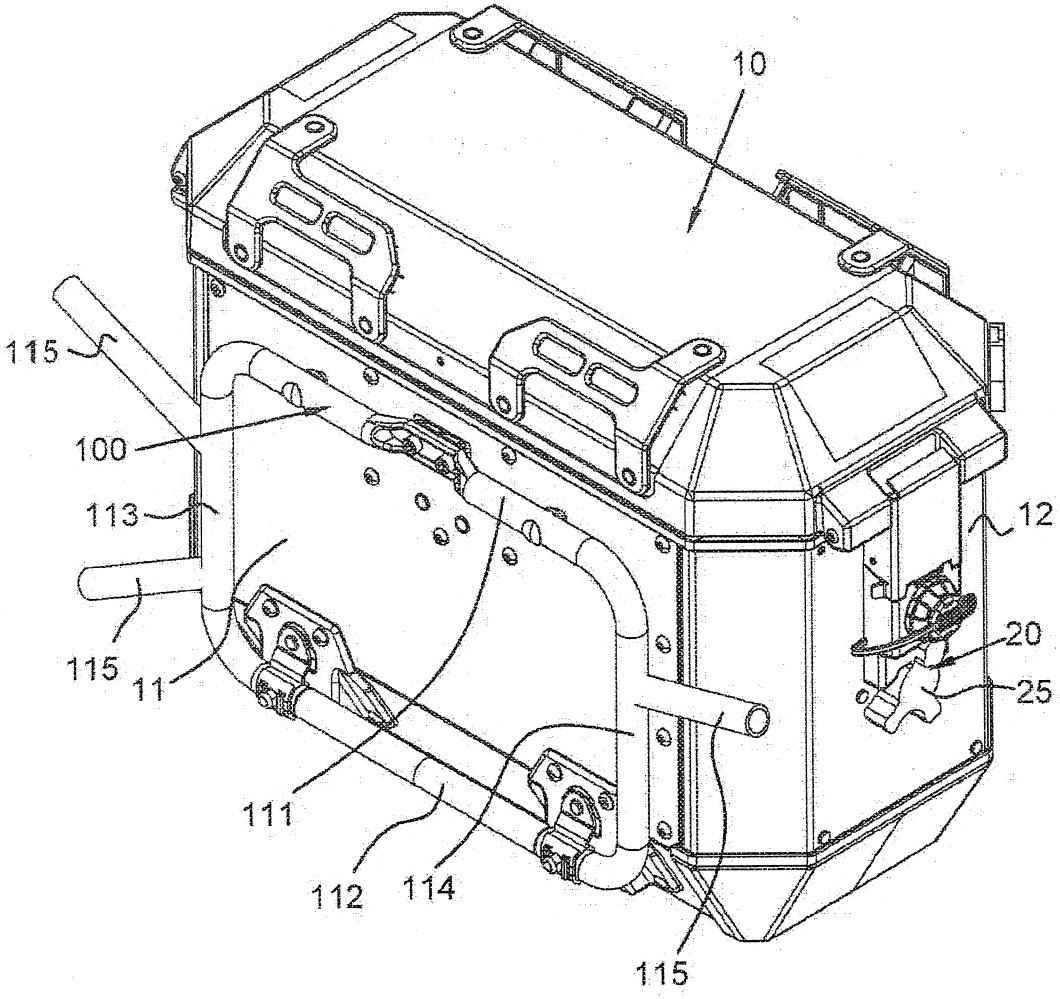
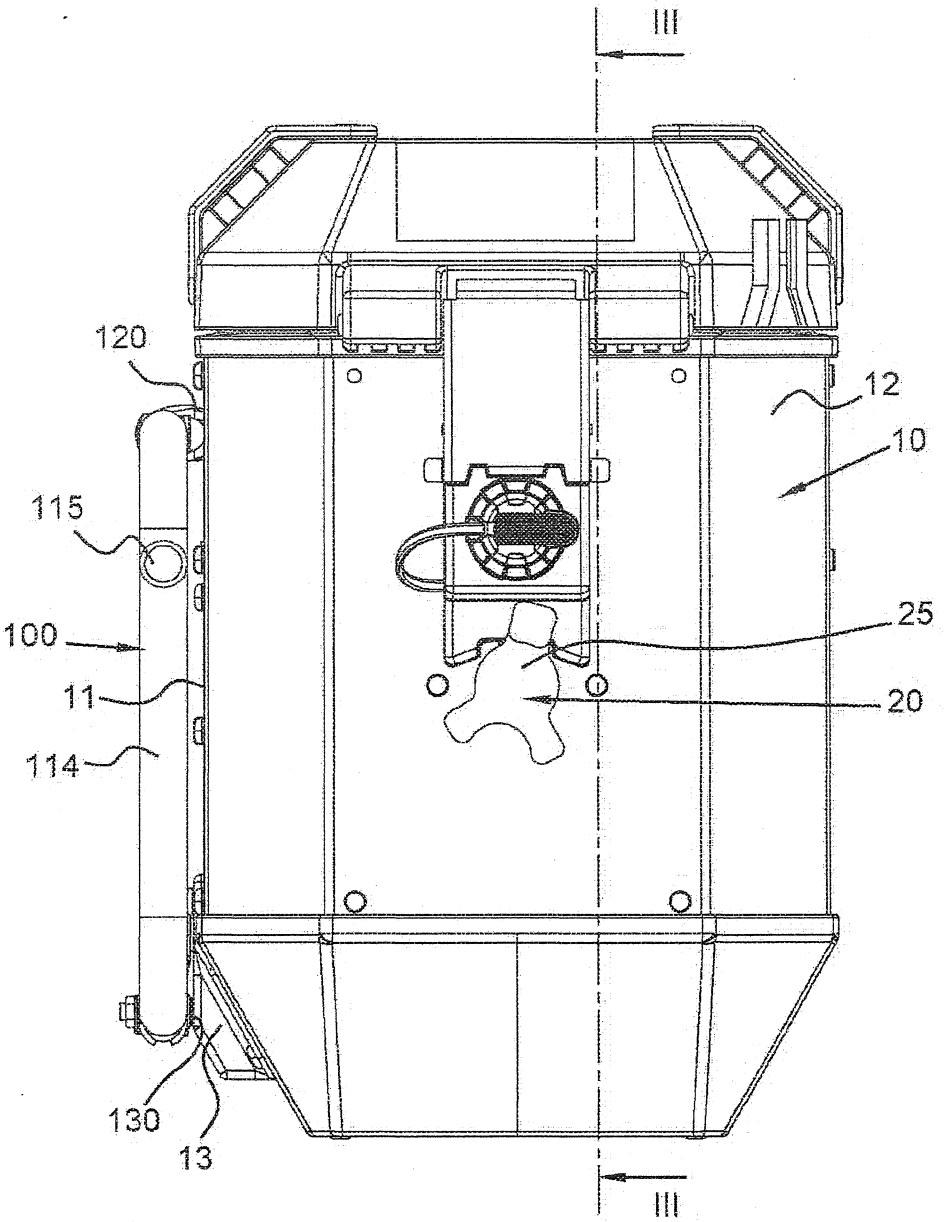


Fig.2



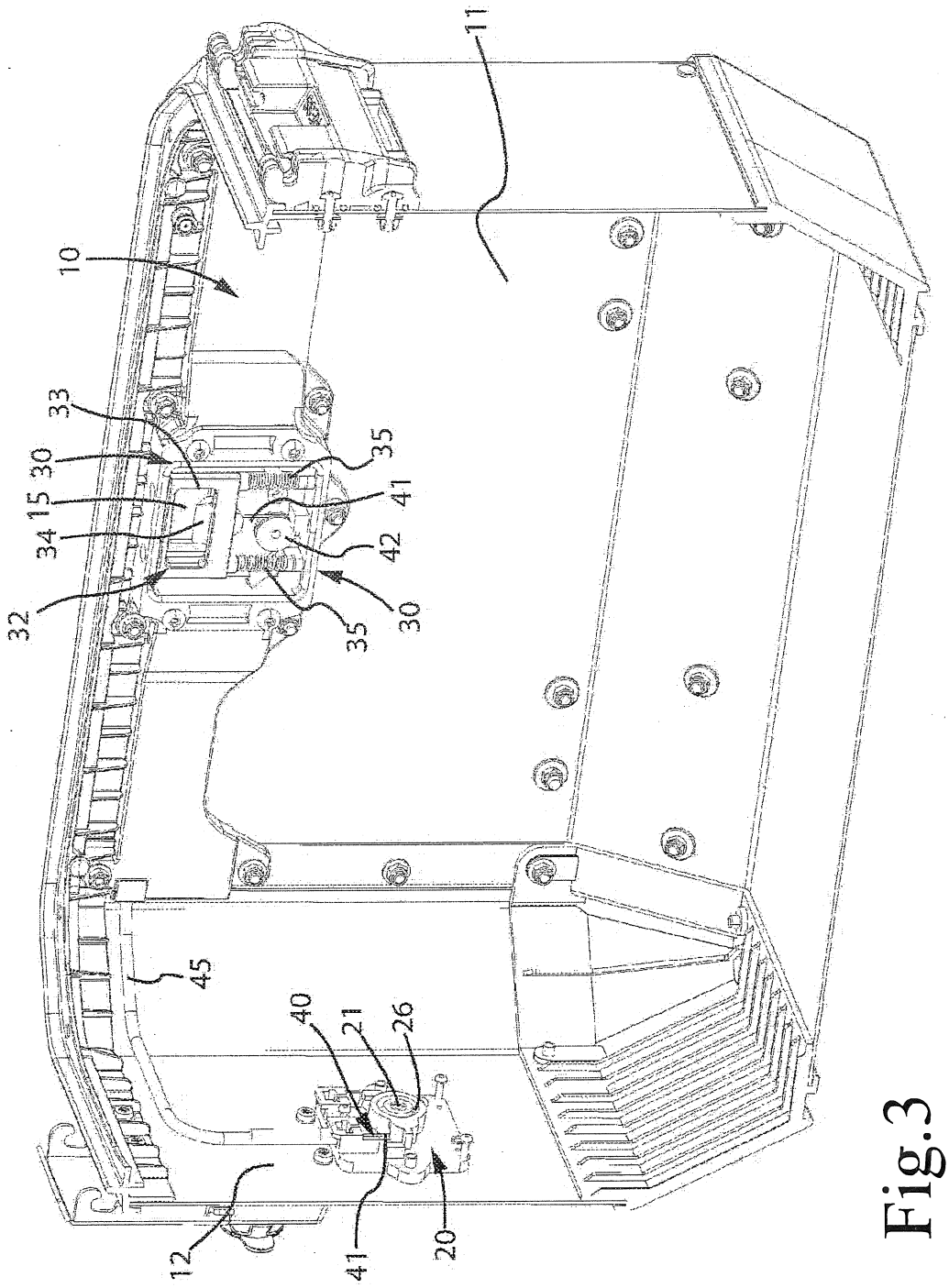


Fig.3

Fig.4

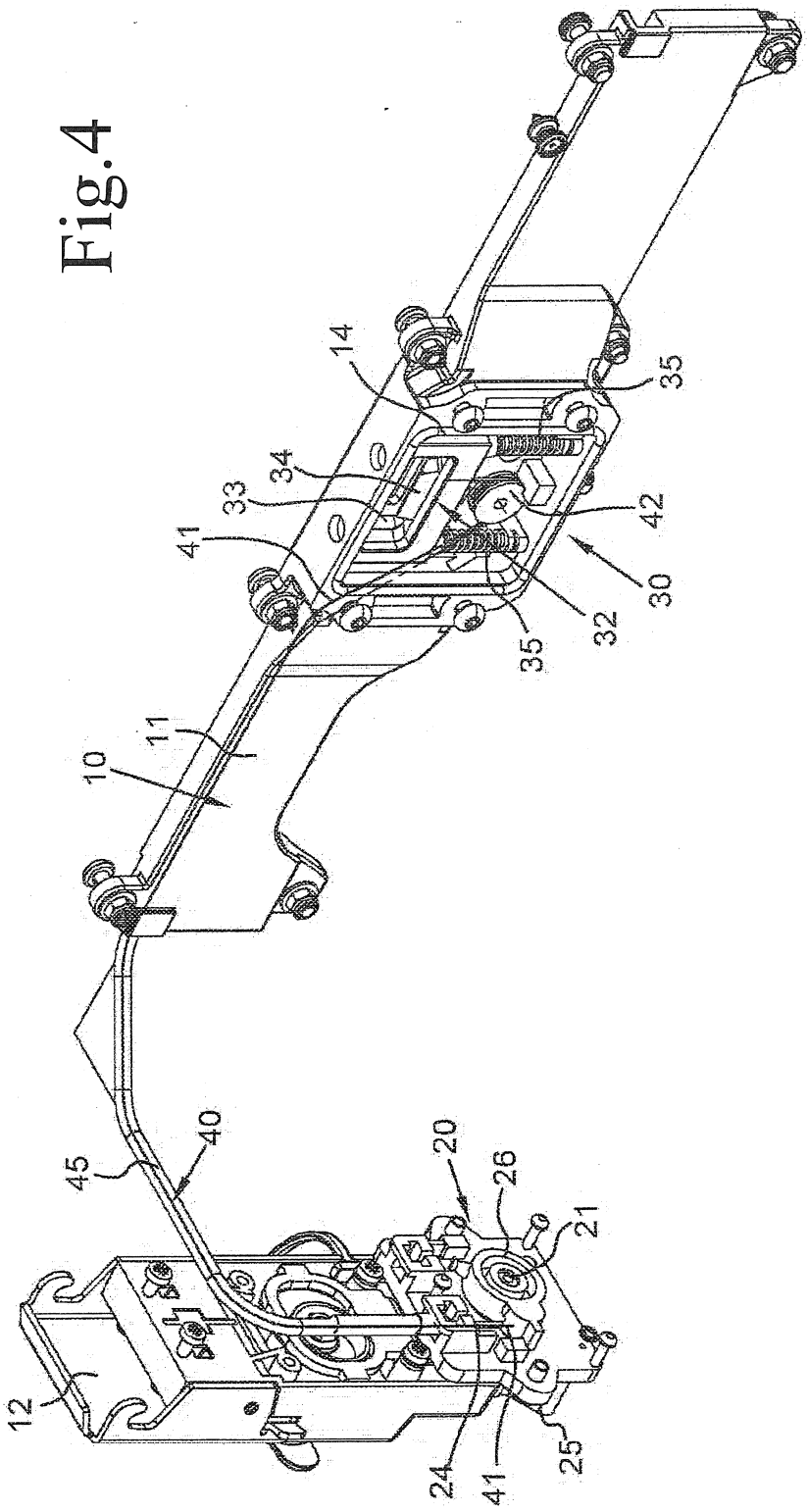


Fig.5

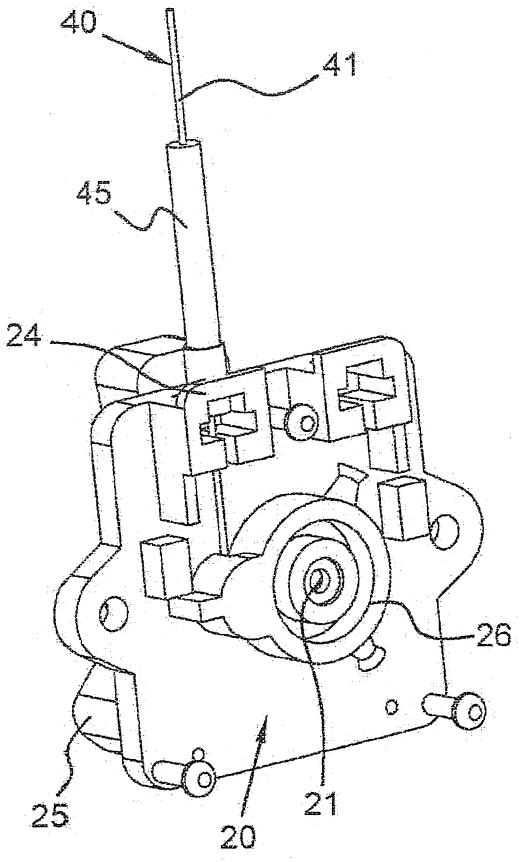


Fig.6

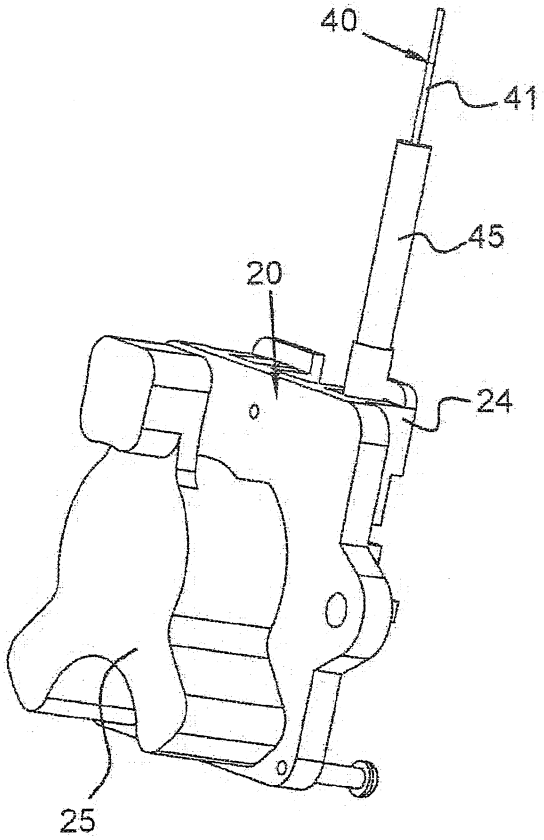


Fig.7

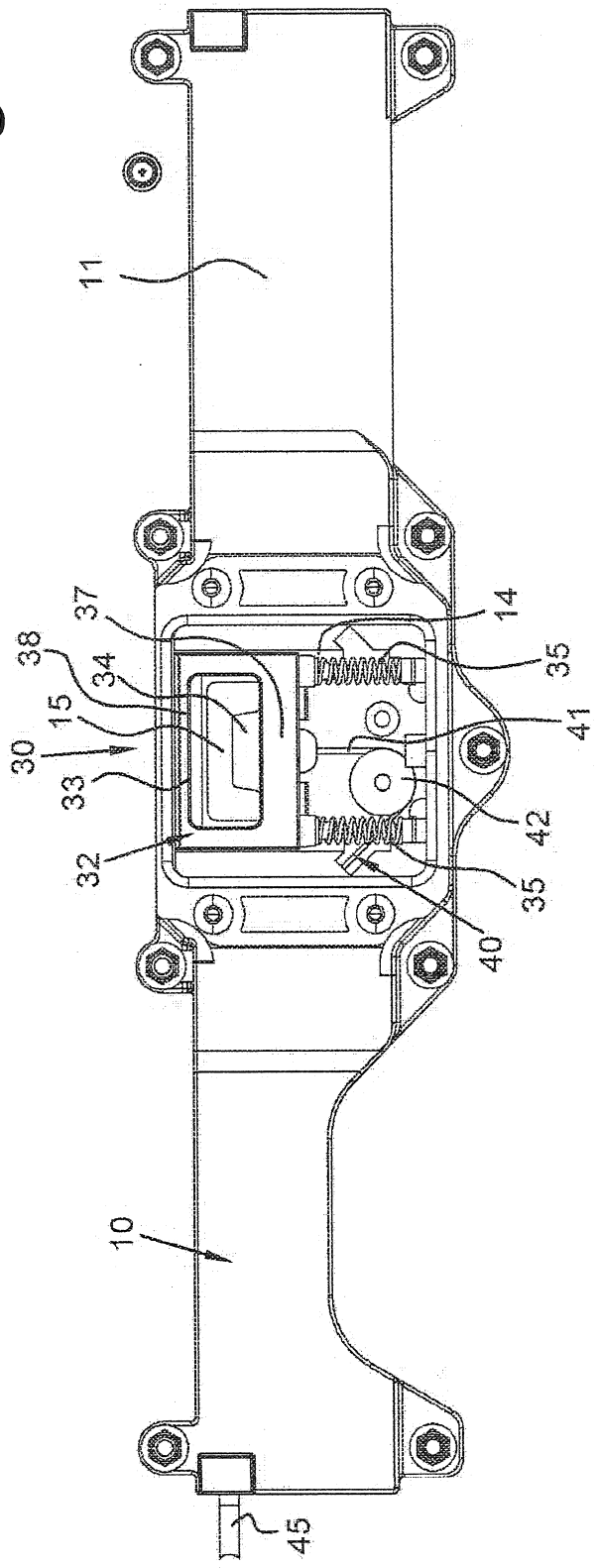


Fig.8

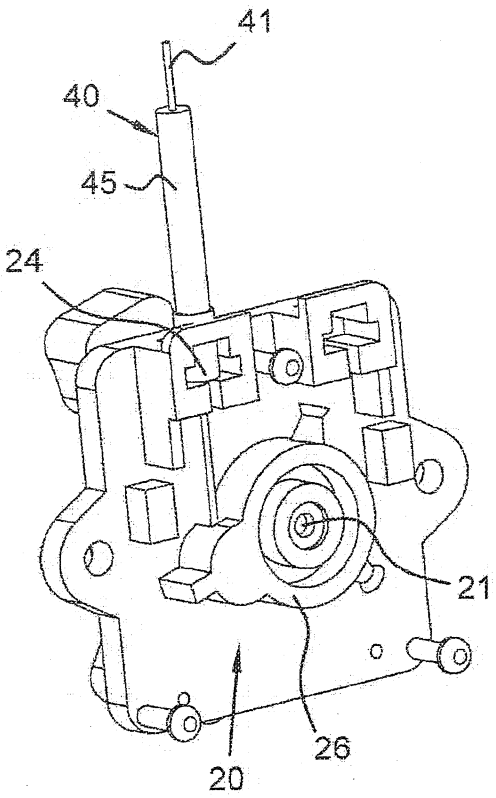
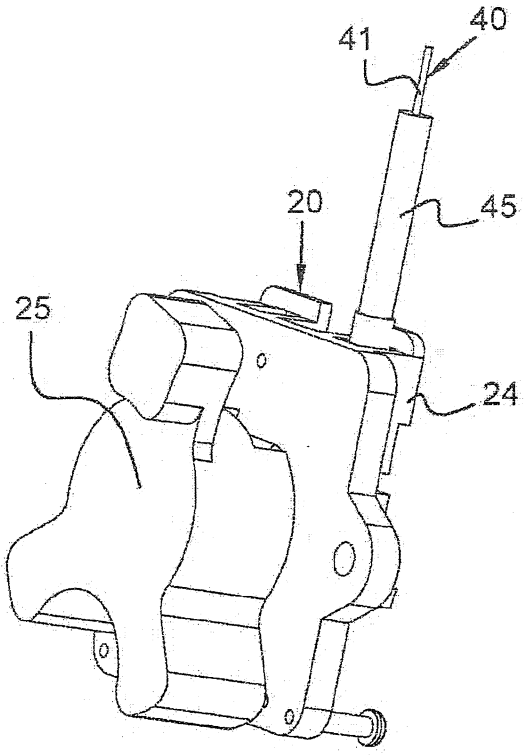


Fig.9



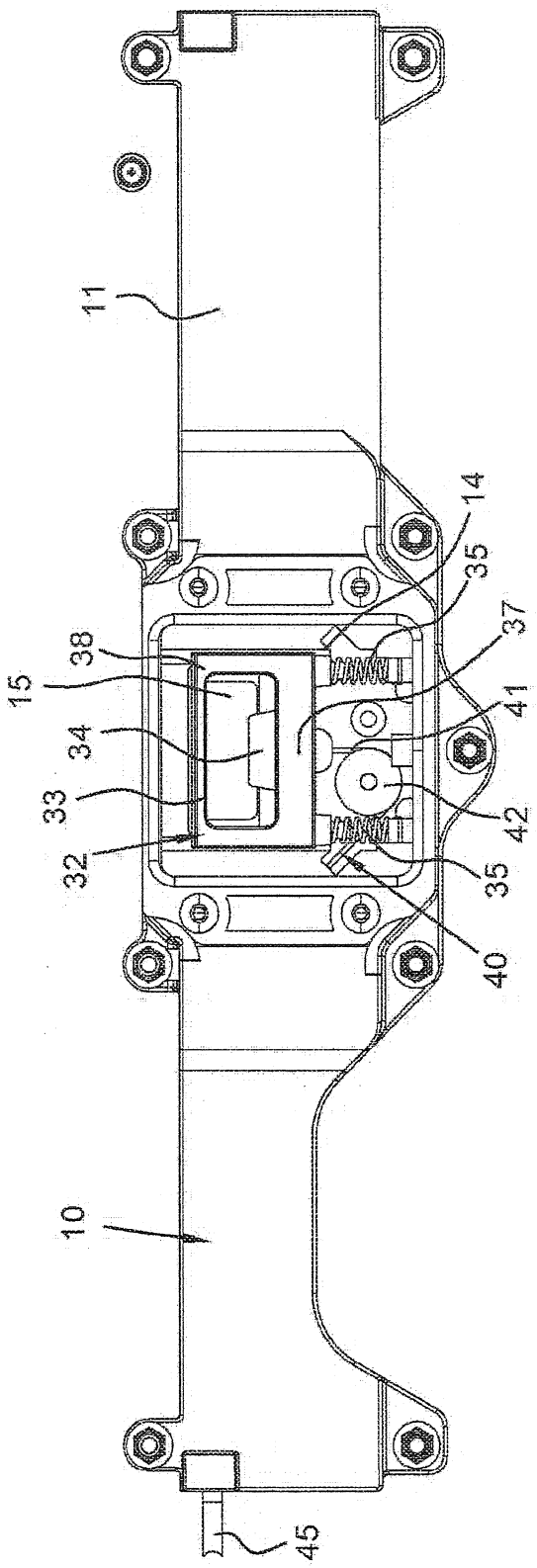


Fig.10

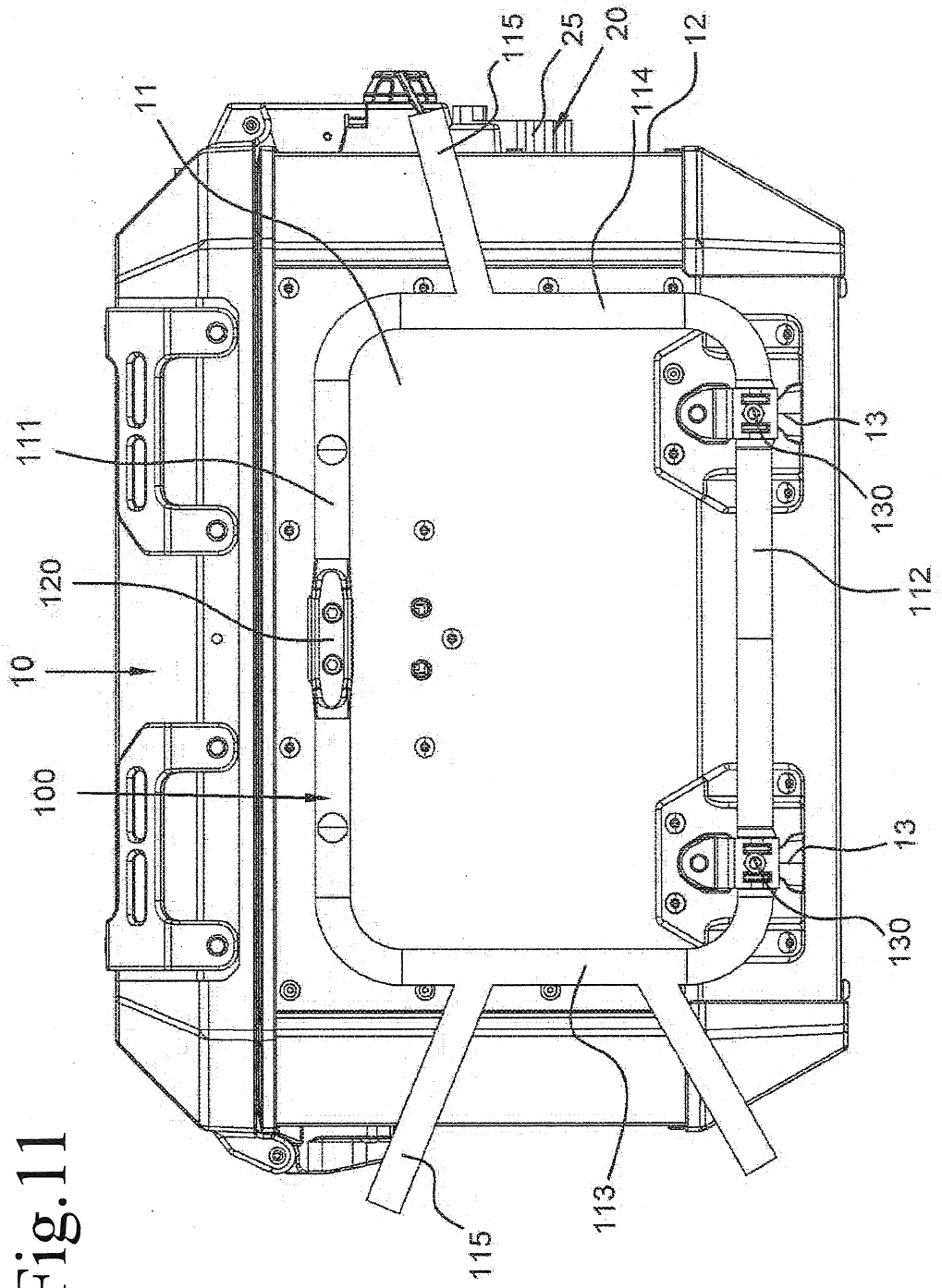


Fig.11

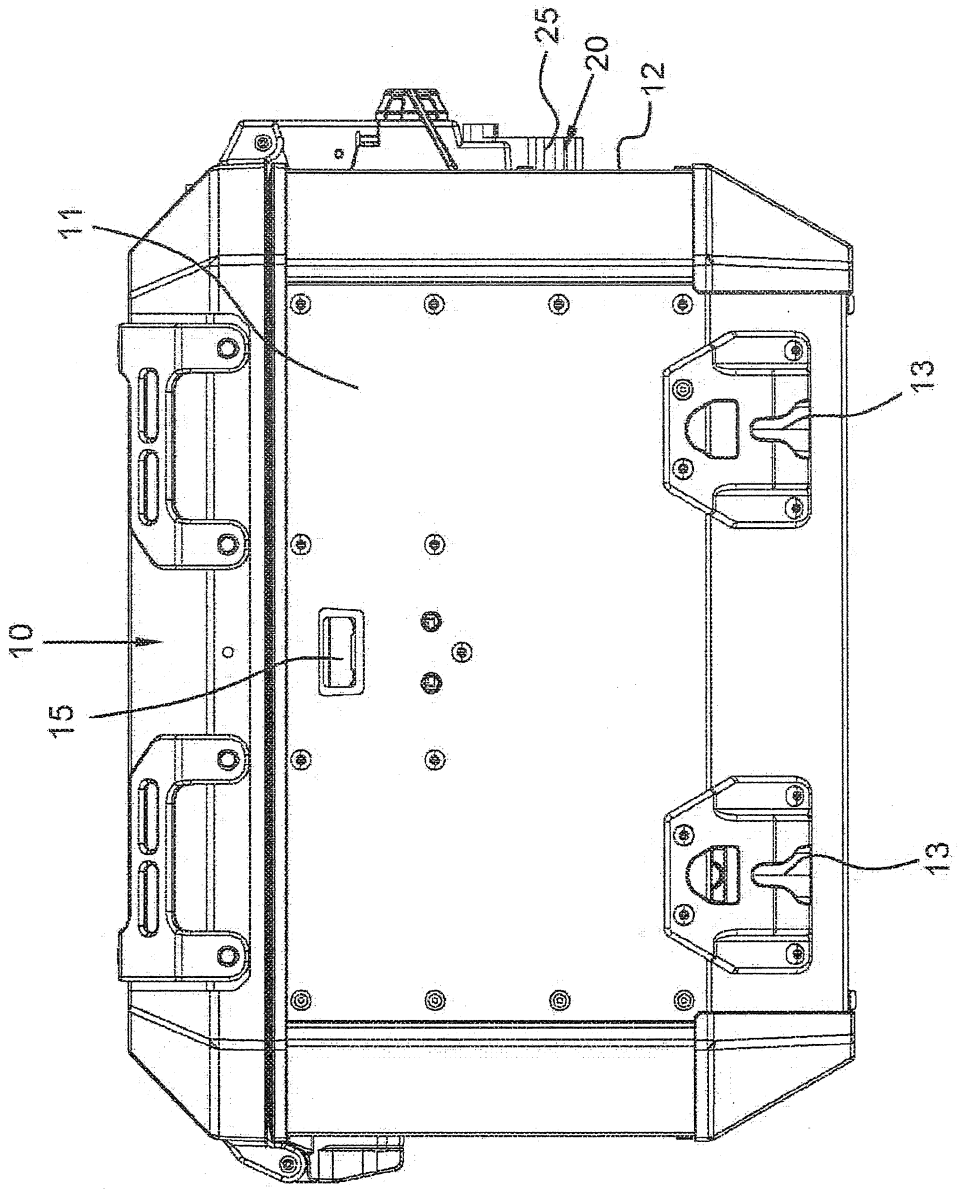
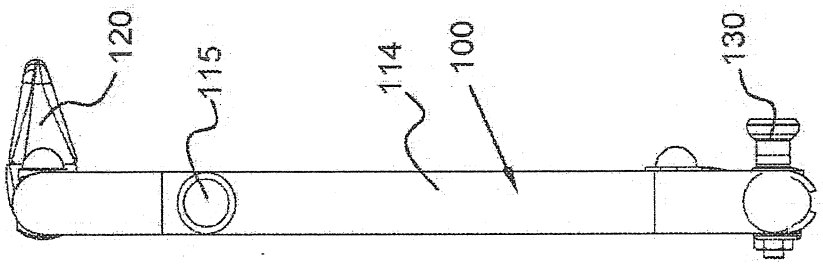


Fig.12

Fig.14


120
115
114
100
130

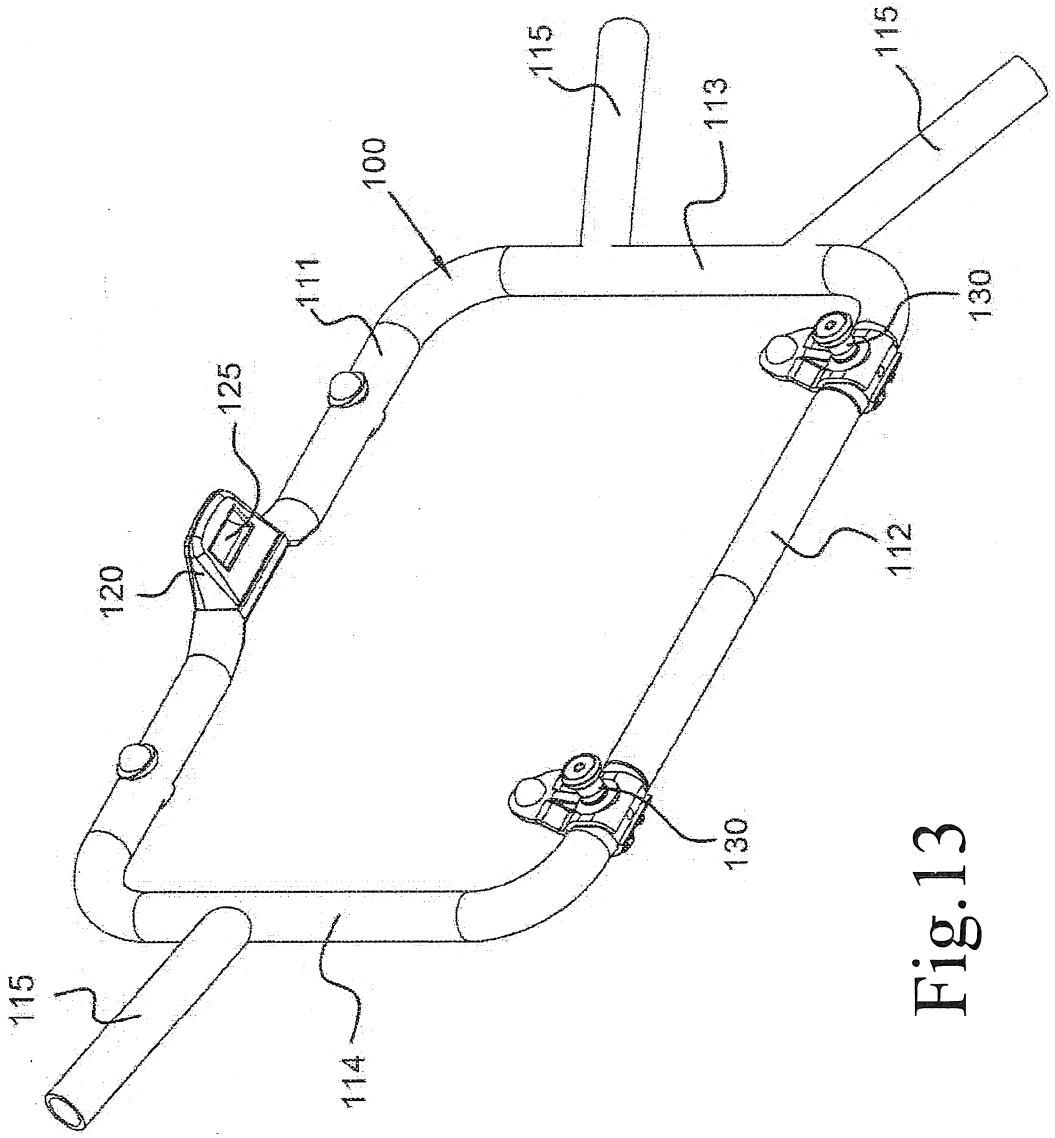

115
115
113
100
111
130
125
120
112
130
114
115

Fig.13