



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0045148

(51)^{2006.01} B62J 7/00; B62J 7/04

(13) B

(21) 1-2019-01500

(22) 26/03/2019

(30) 202018101779.9 29/03/2018 DE

(45) 25/04/2025 445

(43) 25/10/2019 379A

(71) SKS metaplast Scheffer-Klute GmbH (DE)

Zur Hubertushalle 4, 59846 Sundern, Germany

(72) Sven Kordes (DE); Karsten Grabski (DE); Alexander Nöcker (DE).

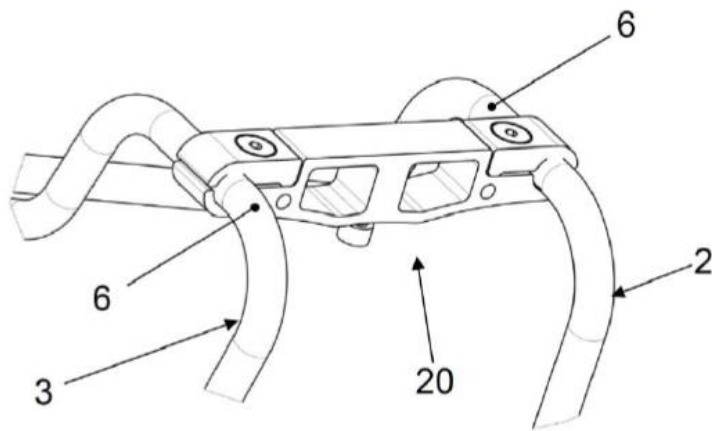
(74) Công ty Luật TNHH T&G (TGVN)

(54) GIÁ MANG HÀNH LÝ DỪNG CHO BÁNH SAU CỦA XE HAI BÁNH, VÀ CƠ CẤU GIÁ MANG HÀNH LÝ

(21) 1-2019-01500

(57) Giá mang hành lý dùng cho xe hai bánh, cụ thể là dùng cho xe đạp, bao gồm ít nhất một chi tiết gắn chặt (1) thon dài với nhiều phần uốn, trong đó, với giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, một phần (2, 3) của một chi tiết gắn chặt (1) kéo dài trong mỗi trường hợp ở mỗi trong số hai phía của bánh, hoặc trong đó ít nhất hai chi tiết gắn chặt được bố trí và ít nhất một trong số ít nhất hai chi tiết gắn chặt kéo dài ở mỗi trong số hai phía của bánh, các phương tiện để gắn giá mang hành lý vào xe hai bánh và nối các phương tiện (20) mà nối hai phần (2, 3) của một chi tiết gắn chặt (1) hoặc hai chi tiết gắn chặt với nhau, trong đó các phương tiện nối (20) được tạo kết cấu theo cách sao cho dưới dạng kết quả của các phương tiện nối (20), hai phần (2, 3) của một chi tiết gắn chặt (1) hoặc hai trong số ít nhất hai chi tiết gắn chặt được nối với nhau theo kiểu khóa không hoàn toàn và/hoặc hoàn toàn.

Fig. 10



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến giá mang hành lý dùng cho xe hai bánh, cụ thể là dùng cho xe đạp, theo phần mở đầu của điểm 1 yêu cầu bảo hộ và đến cơ cấu giá mang hành lý trên xe hai bánh này.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Các giá mang hành lý thuộc loại nêu trên đã biết. Chúng bao gồm, ví dụ, ống uốn thon dài, lắp lại được từ đó, với giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, trong mỗi trường hợp phần kéo dài ở mỗi trong số hai phía, ví dụ của bánh sau của xe đạp. Hai phần, trong trường hợp này, được nối với nhau, dưới dạng thước kẻ thông qua phần ngang của ống mà kéo dài theo phương ngang của xe đạp. Hai phần này được bố trí ở các phía của bánh kéo dài từ phần ngang theo phương nằm ngang theo cách một chút và sau đó xuống phía dưới ở đó chúng bao gồm các khoảng hở dùng cho việc nối với móc đuôi của khung của xe đạp. Các phương tiện nối dạng mạng, mà nối hai phần ngang với nhau ở khoảng cách từ phần ngang, được bố trí thêm. Các phương tiện nối dạng mạng, trong trường hợp này, được hàn với các phần nằm ngang.

Việc hàn các phương tiện nối với các phần ngang được chứng tỏ là rất tốn kém, cụ thể là rất tốn chi phí lao động.

Vấn đề theo sáng chế là việc tạo ra giá mang hành lý thuộc loại được đề cập trong phần giới thiệu mà có thể được tạo ra theo cách đơn giản hơn, cụ thể là cách hiệu quả về mặt chi phí hơn.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Điều này đạt được theo sáng chế bởi giá mang hành lý thuộc loại được đề cập trong phần giới thiệu với các dấu hiệu đặc trưng theo điểm 1 yêu cầu bảo hộ. Các điểm yêu cầu bảo hộ phụ thuộc đề cập đến các kết cấu ưu tiên của sáng chế.

Theo điểm 1 yêu cầu bảo hộ, sáng chế đề xuất các phương tiện nối được tạo kết cấu theo cách sao cho dưới dạng kết quả của các phương tiện nối, hai phần của một chi

tiết gắn chặt hoặc hai trong số ít nhất hai chi tiết gắn chặt được nối với nhau theo cách khóa không hoàn toàn và/hoặc khóa hoàn toàn. Kết quả là của việc nối cơ học này giữa hai phần của một chi tiết gắn chặt hoặc giữa hai trong số ít nhất hai chi tiết gắn chặt, mức độ cứng uốn cao của hai chân của giá mang hành lý đạt được, trong trường hợp này, mà không phải tạo ra các phần nối chất với chất tồn kém đã biết theo giải pháp kỹ thuật đã biết.

Sáng chế có thể đề xuất rằng các phương tiện nối được tạo kết cấu theo cách sao cho dưới dạng kết quả của các phương tiện nối, hai phần của một chi tiết gắn chặt hoặc hai trong số ít nhất hai chi tiết gắn chặt được nối với nhau thông qua ít nhất một phần nối vít, tốt hơn là hai phần nối vít. Phần nối vít đơn giản để nhận biết.

Các phương tiện nối có thể bao gồm hai phương tiện tiếp nhận trong đó, trong mỗi trường hợp, một trong số hai phần của một chi tiết gắn chặt hoặc trong mỗi trường hợp một trong số ít nhất hai chi tiết gắn chặt được bố trí và được cố định hoặc có thể được bố trí và được cố định. Trong trường hợp này, ít nhất một trong số các phương tiện tiếp nhận hoặc mỗi trong số hai phương tiện tiếp nhận được tạo ra bởi hai phần mà bao gồm các phần lõm được làm thích ứng với tiết diện của chi tiết gắn chặt sao cho các phần có thể tiếp giáp tỳ vào chi tiết gắn chặt ít nhất ở các phần theo kiểu khóa hoàn toàn. Việc cố định của một trong số hai phần của một chi tiết gắn chặt hoặc của một trong số ít nhất hai chi tiết gắn chặt có thể tốt hơn là hiệu quả trong mỗi trong số phương tiện tiếp nhận thông qua phần nối vít, trong đó phần nối vít khiến cho, cụ thể là, hai phần cần phải được ép tỳ vào chi tiết gắn chặt. Hai phần của chi tiết gắn chặt hoặc hai trong số ít nhất hai chi tiết gắn chặt nhờ đó được nối với nhau thông qua thiết bị bắt, các phần của thiết bị bắt được chuyển đổi thành trạng thái bắt dưới dạng kết quả của phần nối vít đơn giản.

Sáng chế có thể đề xuất rằng các phương tiện nối được sử dụng dưới dạng cầu gắn chặt, cụ thể là cầu gắn chặt được tạo dạng mạng, mà, với giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, kéo dài từ một phía của bánh đến phía khác của bánh này. Trong trường hợp này, các phương tiện tiếp nhận có thể được bố trí trong mỗi trường hợp ở vùng phía đầu của cầu gắn chặt.

Các phương tiện nối có thể bao gồm kim loại nhẹ hoặc hợp kim nhẹ, cụ thể là nhôm, hoặc các phương tiện nối gồm có kim loại nhẹ hoặc hợp kim nhẹ, cụ thể là nhôm.

Kết quả của việc sử dụng vật liệu này, độ cứng uốn cần thiết có thể được đảm bảo, trong trường hợp này, mà không có giá mang hành lý quá nặng nề.

Sáng chế có thể đề xuất rằng các phương tiện nối bao gồm vỏ mà, với giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, có thể phủ cụ thể là phía trên của các phương tiện nối. Trong trường hợp này, sáng chế có thể đề xuất rằng vỏ, với giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, bao gồm hoặc có thể bao gồm ở phía bên trên của nó nhãn chẳng hạn như, ví dụ, lôgô. Sáng chế có thể còn đề xuất rằng vỏ, với giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, bao gồm hoặc có thể bao gồm ở phía sau của nó bộ phận xạ và/hoặc đèn đuôi. Vỏ còn có thể, với giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, bao gồm hoặc có thể bao gồm ở phía trước của nó mảng, cụ thể là mảng với các nhãn DIN EN ISO 11243. Kết quả của vỏ, các phương tiện nối nhờ đó có thể sử dụng cho mục đích gắn các phần gắn tùy ý với giá mang hành lý.

Dưới dạng phương án khác với phương án này, sáng chế có thể đề xuất các phương tiện nối, với giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, bao gồm hoặc có thể bao gồm ở phía bên trên của nó nhãn chẳng hạn như, ví dụ, lôgô. Sáng chế có thể còn đề xuất rằng các phương tiện nối, với giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, bao gồm hoặc có thể bao gồm ở phía sau của nó bộ phận xạ và/hoặc đèn đuôi. Các phương tiện nối còn có thể, với giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, bao gồm hoặc có thể bao gồm ở phía trước của nó mảng, cụ thể là mảng với các nhãn DIN EN ISO 11243. Các phương tiện nối nhờ đó có thể sử dụng cho mục đích gắn các phần gắn tùy ý vào giá mang hành lý thậm chí không có vỏ.

Sáng chế có thể đề xuất các phương tiện dùng để gắn giá mang hành lý với xe hai bánh, với hành lý được mang gắn vào xe hai bánh, được bố trí trong mỗi trường hợp ở các đầu dưới của hai phần của một chi tiết gắn chặt hoặc trong mỗi trường hợp ở các đầu dưới của ít nhất hai chi tiết gắn chặt, cụ thể là dưới dạng các lỗ khoan mà có thể được sử dụng để gắn các đầu dưới vào móc đuôi của khung của xe hai bánh. Theo cách này, giá mang hành lý có thể được nối một cách cố định vào khung của xe hai bánh ở vùng của móc đuôi.

Các phương tiện này có thể để gắn giá mang hành lý với xe hai bánh để bao gồm các phương tiện dùng để gắn chặt giá mang hành lý với bộ phận chấn bụn của xe hai bánh hoặc với thanh giằng kéo dài dưới bộ phận chấn bụn. Bộ phận chấn bụn, mà, ở đó

có thể áp dụng, cứng cáp và bao gồm, ví dụ, kim loại, hoặc thanh giằng, mà được bố trí bên dưới bộ phận chấn bunn, có thể được sử dụng nhờ đó dưới dạng vùng gắn tiếp dùng cho giá mang hành lý, thanh giằng có thể bao gồm, cụ thể là, kim loại.

Sáng chế có thể đề xuất giá mang hành lý bao gồm chi tiết gắn chặt mà bao gồm phần thứ nhất, phần thứ hai và phần ngang mà nối các phần này, trong đó, với giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, trong mỗi trường hợp một trong số hai phần kéo dài ở mỗi trong số hai phía của bánh. Giá mang hành lý theo phương án này của sáng chế rất cứng cáp.

Dưới dạng phương án khác với phương án này, sáng chế có thể đề xuất rằng hai chi tiết gắn chặt được bố trí thay cho một chi tiết gắn chặt, trong đó mỗi trong số hai chi tiết gắn chặt có thể sau đó gần như dưới dạng một trong số hai phần của chi tiết gắn chặt một phần. Hai chi tiết gắn chặt có thể sau đó được nối với nhau trong vùng của phần ngang, ví dụ thông qua phần nối vít. Sáng chế có thể còn đề xuất nhiều hơn hai chi tiết gắn chặt. Ví dụ, hai hoặc hơn hai chi tiết gắn chặt có thể còn được nối với nhau, ví dụ làm khớp với nhau, ở mỗi phía của bánh.

Các phương tiện còn có thể để gắn chặt giá mang hành lý để bao gồm các phương tiện tiếp nhận dùng cho phần ngang của chi tiết gắn chặt, trong đó các phương tiện tiếp nhận bao gồm, cụ thể là, hai phần mà bao gồm các phần lõm được làm thích ứng với tiết diện của phần ngang sao cho các phần tiếp giáp hoặc có thể tiếp giáp ít nhất ở các phần tỳ vào phần ngang theo kiểu khóa hoàn toàn. Trong trường hợp này, các phương tiện để gắn chặt giá mang hành lý có thể bao gồm ít nhất một phần nối vít. Cụ thể là, phần nối vít thứ nhất có thể ép các phần tỳ vào phần ngang của chi tiết gắn chặt và cố định phần ngang này nhờ đó trong các phương tiện tiếp nhận. Phần nối vít thứ nhất có thể tốt hơn là nối một cách đồng thời giá mang hành lý với bộ phận chấn bunn hoặc với thanh giằng mà kéo dài dưới bộ phận chấn bunn. Sáng chế đạt được theo cách này với phương pháp đơn giản là giá mang hành lý được gắn một cách chắc chắn với bộ phận chấn bunn hoặc với thanh giằng được bố trí bên dưới bộ phận chấn bunn.

Phần nối vít thứ hai có thể có khả năng nối các phương tiện nối với bộ phận chấn bunn. Việc gắn chặt tiếp này của giá mang hành lý với bộ phận chấn bunn có thể làm tăng độ ổn định của giá mang hành lý ở trạng thái được lắp.

Sáng chế có thể đề xuất là ít nhất một chi tiết gắn chặt được sử dụng dưới dạng ống. Ống có thể đảm bảo độ bền lớn với trọng lượng nhỏ khi được tạo kết cấu một cách tương ứng. Ví dụ, kết cấu cơ bản của giá mang hành lý, bao gồm chi tiết gắn chặt, có thể được uốn cong trong máy uốn ống hoàn toàn tự động sao cho có thể tiết kiệm chi phí dưới dạng kết quả của việc bỏ qua các bước theo phương pháp thủ công.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Các dấu hiệu và các ưu điểm khác theo sáng chế sẽ trở nên rõ ràng thông qua phần mô tả sau về các phương án để làm ví dụ ưu tiên có dựa vào các hình vẽ kèm theo, trong đó:

Fig.1 là hình vẽ từ phía sau của một phần của xe đạp với giá mang hành lý theo sáng chế;

Fig.2 là hình vẽ mặt cắt theo các mũi tên II - II trên Fig.1;

Fig.3 là hình vẽ chi tiết theo mũi tên III trên Fig.2;

Fig.4 là hình vẽ phối cảnh của một phần của xe đạp với giá mang hành lý theo sáng chế trên Fig.1;

Fig.5 là hình vẽ chi tiết rời phối cảnh của một phần của xe đạp với giá mang hành lý theo sáng chế trên Fig.1;

Fig.6 là hình chiếu bằng của giá mang hành lý theo sáng chế với thanh giằng của xe đạp;

Fig.7 là hình chiếu cạnh của giá mang hành lý theo sáng chế với thanh giằng của xe đạp trên Fig.6;

Fig.8 là hình vẽ chi tiết rời về mặt phối cảnh của giá mang hành lý theo sáng chế và của thanh giằng của xe đạp trên Fig.6;

Fig.9 là hình vẽ chi tiết rời về mặt phối cảnh của các phương tiện nối của giá mang hành lý theo sáng chế;

Fig.10 là hình vẽ phối cảnh của các phương tiện nối của giá mang hành lý theo sáng chế;

Fig.11 là mặt cắt qua các phương tiện nối của giá mang hành lý theo sáng chế;

Fig.12 là hình chiếu cạnh của các phương tiện để gắn chặt giá mang hành lý theo sáng chế;

Fig.13 là hình vẽ chi tiết rời của các phương tiện để gắn chặt giá mang hành lý theo sáng chế;

Fig.14 là mặt cắt qua các phương tiện để gắn chặt giá mang hành lý theo sáng chế;

Fig.15 là hình vẽ phối cảnh của giá mang hành lý theo sáng chế, được gắn vào bánh sau của xe đạp, với phần gắn;

Fig.16 là hình chiếu cạnh của giá mang hành lý theo sáng chế, được gắn vào bánh sau của xe đạp, với phần gắn.

Mô tả chi tiết sáng chế

Các phần giống nhau và có chức năng giống nhau được bố trí các ký hiệu chỉ dẫn giống nhau trên các hình vẽ.

Giá mang hành lý theo sáng chế bao gồm chi tiết gắn chặt 1 thon dài mà có nhiều phần uốn và được sử dụng, cụ thể là, dưới dạng ống (xem ví dụ Fig.8). Chi tiết gắn chặt 1 có thể bao gồm nhôm. Chi tiết gắn chặt 1, mà được sử dụng dưới dạng ống với tiết diện tròn, có thể bao gồm đường kính bằng 10 mm và độ dày thành bằng 3 mm.

Sáng chế hoàn toàn có thể đề xuất ống có hình ôvan hoặc tiết diện được thiết kế một cách khác nhau thay vì ống với mặt cắt tròn. Mặt khác, sáng chế còn có thể đề xuất chi tiết gắn chặt được tạo thành từ vật liệu rắn với hình tròn hoặc hình ôvan hoặc tiết diện được tạo kết cấu một cách khác nhau thay vì hình ống.

Chi tiết gắn chặt 1 bao gồm phần thứ nhất 2 và phần thứ hai 3 mà gần như song song với phần thứ nhất, hai phần 2, 3 được nối với nhau thông qua phần ngang 4 của chi tiết gắn chặt 1 (xem Fig.8). Trong trường hợp này, theo phương án để làm ví dụ được thể hiện, phần thứ nhất 2 kéo dài ở phía bên tay phải của bánh sau mà không được thể hiện trên hình vẽ, trong khi phần thứ hai 3 kéo dài ở phía bên tay trái của bánh sau của xe đạp (xem Fig.4). Phần ngang 4 nối hai phần 2, 3 với nhau theo phương ngang của xe đạp.

Sáng chế hoàn toàn có thể đề xuất hai chi tiết gắn chặt (không được thể hiện trên hình vẽ) thay vì một chi tiết gắn chặt 1, sau đó mỗi trong số hai gắn chặt chi tiết có thể gần như dưới dạng một trong số hai phần 2, 3. Hai chi tiết gắn chặt sau đó có thể được nối với nhau trong vùng phần ngang 4, ví dụ thông qua phần nối vít.

Mặt khác, sáng chế có thể còn đề xuất nhiều hơn hai chi tiết gắn chặt. Ví dụ, hai hoặc hơn hai chi tiết gắn chặt có thể còn được nối với nhau, ví dụ làm khớp với nhau, ở mỗi phía của bánh.

Phần thứ nhất và phần thứ hai 2, 3 được tạo ra theo gần như giống nhau và bao gồm, việc nối với phần ngang 4, vùng 5, mà, khi được lắp đặt trên xe đạp, kéo dài theo phương nằm ngang ra sau, vùng 6 mà nối vào đó và bù một chút lên trên và vùng 7 mà nối vào đó và kéo dài xuống phía dưới và một chút về phía trước (xem Fig.7 theo khía cạnh này). Lỗ 8, qua đó đỉnh vít để gắn chặt giá mang hành lý vào móc đuôi 9 của khung 10 của xe đạp có thể được dẫn hướng, được bố trí ở đầu dưới của vùng 7 trong mỗi trong số các phần 2, 3 (xem Fig.4, Fig.5 và Fig.7).

Phương án để làm ví dụ được thể hiện của xe đạp bao gồm bộ phận chấn bunn 11 ở bánh sau, thanh giằng 12, cụ thể là thanh giằng kim loại, mà kéo dài lên trên và ra phía sau từ đầu dưới của ống yên 13 của khung 10, chạy dưới bộ phận chấn bunn này. Thanh giằng 12 kết thúc theo phương án để làm ví dụ được thể hiện chỉ ở phía sau phần ngang 4 của phần gắn chặt 1 (xem Fig.3, Fig.5 và Fig.7 theo khía cạnh này). Thanh giằng 12 bao gồm các lỗ trống 14 mà được đặt cách một khoảng với nhau theo phương dọc (xem Fig.6).

Giá mang hành lý bao gồm các phương tiện để gắn giá mang hành lý với xe hai bánh. Các phương tiện này dùng cho việc gắn bao gồm, một mặt, các khoảng hở 8 ở các đầu dưới của các vùng 7 của các phần 2, 3, các khoảng hở 8 này có thể gắn chặt vào các móc đuôi 9. Các phương tiện dùng cho việc gắn còn bao gồm các phương tiện tiếp nhận 15 mà được tạo thành hai phần 16, 17 bởi hai phần lõm hình bán trụ (xem Fig.13 theo khía cạnh này). Phần ngang 4 của phần gắn chặt 1 có thể được chèn vào trong các phương tiện tiếp nhận 15, mà được tạo ra bởi các phần lõm, và được lắp cố định vào đó thông qua phần nối vít. Trong trường hợp này, tiết diện của phần ngang 4 tương ứng với dạng các phần lõm ở các phần 16, 17.

Phần nối vít được sử dụng thông qua đỉnh vít 18 và đai ốc 19, đai ốc 19 được bố trí dưới thanh giằng 12 và đỉnh vít 18 được dẫn hướng qua hai phần 16, 17, bộ phận chấn bunn 11 và thanh giằng 12 (xem Fig.14). Phần ngang 4 và nhờ đó giá mang hành lý được gắn chặt vào bộ phận chấn bunn 11 và thanh giằng 12 dưới dạng kết quả của việc siết chặt đỉnh vít 18.

Bộ phận chấn bụn 11 có thể bao gồm, cụ thể là, vật liệu nhựa. Nếu thay vì điều này bộ phận chấn bụn bằng kim loại, cụ thể là bằng nhôm, được áp dụng, đôi khi có thể rời ra khỏi thanh giằng 12 bởi vì bộ phận chấn bụn sau đó đủ cứng cáp để hấp thụ các lực tác động trên giá mang hành lý.

Giá mang hành lý còn bao gồm cầu gắn chặt mà đóng vai trò như các phương tiện nối 20 và kéo dài theo cách dạng mạng giữa hai vùng bù hướng lên trên một chút 6 của các phần 2, 3 của chi tiết gắn chặt 1 (xem Fig.9 đến Fig.11). Cầu gắn chặt có thể bao gồm, cụ thể là, nhôm.

Cầu gắn chặt bao gồm trong mỗi trong số các vùng đầu của nó các phương tiện tiếp nhận 21, 22, qua đó, ở trạng thái được lắp, các vùng 6 của các phần 2, 3 của chi tiết gắn chặt 1 kéo dài. Các phương tiện tiếp nhận 21, 22 mỗi phương tiện được tạo ra bởi hai phần, mà bao gồm các phần lõm 21a, 21b; 22a, 22b mà bổ sung cho nhau để tạo ra các phương tiện tiếp nhận 21, 22 ở trạng thái được lắp.

Một trong số hai phần là phần đế 23 mà kéo dài khắp toàn bộ độ dài của cầu gắn chặt và bao gồm các phần lõm 21b, 22b. Phần gắn 24, 25, mà được bố trí đường rãnh 21a, 22a, có thể được làm khớp trên mỗi phần đế ở vùng đầu. Trong trường hợp này, tiết diện của các vùng 6 của các phần 2, 3 của chi tiết gắn chặt 1 tương ứng với dạng của các phần lõm 21a, 21b; 22a, 22b ở phần đế 23 và các phần gắn 24, 25.

Các phần nối vít, thông qua các vùng 6 của các phần 2, 3 của chi tiết gắn chặt 1 có thể được cố định theo kiểu khóa không hoàn toàn và kiểu khóa hoàn toàn trong các phương tiện tiếp nhận 21, 22, được bố trí. Các phần nối vít mỗi phần bao gồm, ví dụ, đỉnh vít 26, 27 và các lỗ được tạo ren ở phần đế 23 mà tương tác với chúng. Kết quả của việc siết chặt các đỉnh ốc 26, 27, các phần gắn 24, 25 bị ép từ ở trên tỳ vào các vùng 6 của các phần 2, 3 của chi tiết gắn chặt 1 và chúng được cố định.

Các phương tiện để gắn giá mang hành lý với xe hai bánh còn bao gồm lỗ được tạo ren 28 ở tâm của phần đế 23 của các phương tiện nối 20. Đỉnh vít 29 có thể được vặn ốc từ bên dưới qua bộ phận chấn bụn 11 vào trong lỗ được tạo ren 28, do đó gắn chặt giá mang hành lý vào bộ phận chấn bụn 11 (xem Fig.9 đến Fig.11).

Hai lỗ được tạo ren 30, 31, mà hở ra phía sau ở trạng thái được lắp và trong đó các đỉnh ốc 32 có thể được vặn ốc để gắn bộ phản xạ 33 hoặc đèn đuôi, còn được bố trí ở phần đế 23 của các phương tiện nối 20 (xem Fig.11, Fig.15 và Fig.16). Nhãn (không

được thể hiện trên hình vẽ), chẳng hạn như, ví dụ, lôgô, có thể được áp dụng còn ở phía bên trên của phần đế 23. Màng (không được thể hiện trên hình vẽ), cụ thể là màng với các nhãn DIN EN ISO 11243, có thể được gắn vào phía trước, ở trạng thái được lắp, của phần đế 23.

Có thể gắn vỏ (không được thể hiện trên hình vẽ) vào phương tiện nối 20, mà phủ, với giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, có thể giấu, cụ thể là, phía bên trên của phương tiện nối 20. Bộ phản xạ hoặc đèn đuôi có thể sau đó được làm khớp ở phía sau của vỏ này. Ngoài ra, vỏ có thể còn đóng vai trò, trong đó có thể áp dụng được, để gắn nhãn, chẳng hạn như, ví dụ, lôgô, ở phía bên trên của nó và để gắn màng vào phía trước của nó.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Giá mang hành lý dùng cho bánh sau của xe hai bánh, cụ thể là dùng cho bánh sau của xe đạp, bao gồm:

- chi tiết gắn chặt (1) thon dài với nhiều phần uốn, mà có phần thứ nhất (2), phần thứ hai (3) song song với phần thứ nhất và chỉ một phần ngang (4) nối các phần ở trên, trong đó, khi giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, một phần (2, 3) của chi tiết gắn chặt (1) kéo dài trên mỗi trong số hai phía của bánh trong mỗi trường hợp,
- các phương tiện để gắn giá mang hành lý vào xe hai bánh, mà, khi giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, mỗi phương tiện được bố trí ở các đầu dưới của hai phần (2, 3) của chi tiết gắn chặt (1) dưới dạng các lỗ khoan (8), trong đó các lỗ khoan (8) có thể được sử dụng để gắn các đầu dưới vào các móc đuôi (9) của khung (10) của xe hai bánh,
- phương tiện nối (20), mà nối hai phần (2, 3) của chi tiết gắn chặt (1) với nhau, trong đó phương tiện nối (20) được tạo kết cấu sao cho hai phần (2, 3) của chi tiết gắn chặt (1) được nối với nhau theo cách khớp lực và/hoặc khớp hình dạng bởi phương tiện nối (20), trong đó phương tiện nối (20) được tạo kết cấu sao cho hai phần (2, 3) của chi tiết gắn chặt (1) được nối với nhau bởi chi tiết nối (20) thông qua ít nhất một phần nối vít,

khác biệt ở chỗ, khi giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, phần ngang (4) được bố trí ở phía trước và cao trên xe hai bánh hơn so với các lỗ khoan (8).

2. Giá mang hành lý theo điểm 1, khác biệt ở chỗ, chi tiết nối (20) được tạo kết cấu sao cho hai phần (2, 3) của chi tiết gắn chặt (1) được nối với nhau bởi phương tiện nối (20) thông qua hai phần nối vít.

3. Giá mang hành lý theo điểm 1 hoặc 2, khác biệt ở chỗ, phương tiện nối (20) có hai phương tiện tiếp nhận (21, 22), trong mỗi trong số một phần trong số hai phần (2, 3) của chi tiết gắn chặt (1) được bố trí và được siết chặt hoặc có thể được bố trí và được siết chặt, trong đó cụ thể là ít nhất một trong số các phương tiện tiếp nhận (21, 22) hoặc mỗi

trong số hai phương tiện tiếp nhận (21, 22) được tạo ra bởi hai phần, mà có các phần lõm (21a, 21b; 22a, 22b) được làm thích ứng với mặt cắt của chi tiết gắn chặt (1), sao cho các phần có thể tiếp giáp chi tiết gắn chặt (1) theo cách khớp hình dạng ít nhất là trong các phần.

4. Giá mang hành lý theo điểm 3, khác biệt ở chỗ, một trong số hai phần (2, 3) của chi tiết gắn chặt (1) được siết chặt trong mỗi trong số các phương tiện tiếp nhận (21, 22) thông qua phần nối vít, trong đó cụ thể là hai phần được ép tỳ vào chi tiết gắn chặt (1) thông qua phần nối vít.

5. Giá mang hành lý theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 4, khác biệt ở chỗ, phương tiện nối (20) được tạo kết cấu dưới dạng cầu gấn, cụ thể là cầu gấn được tạo dạng thanh giằng, mà kéo dài từ một phía của bánh sang phía khác của bánh khi giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, cụ thể là trong đó các phương tiện tiếp nhận (21, 22) mỗi phương tiện tiếp nhận được bố trí trong vùng đầu của cầu gấn.

6. Giá mang hành lý theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 5, khác biệt ở chỗ, phương tiện nối (20) bao gồm vỏ, mà có thể phủ, cụ thể là, phía trên của phương tiện nối (20) khi giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh.

7. Giá mang hành lý theo điểm 6, khác biệt ở chỗ, khi giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, vỏ có hoặc có thể có

- nhãn chẳng hạn như, ví dụ, lôgô ở phía trên của nó và/hoặc
- bộ phản xạ (33) và/hoặc đèn đuôi ở phía sau của nó và/hoặc
- biểu tượng ở phía trước của nó.

8. Giá mang hành lý theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 7, khác biệt ở chỗ, khi giá mang hành lý được gắn vào xe hai bánh, phương tiện nối (20) có hoặc có thể có

- nhãn chẳng hạn như, ví dụ, lôgô ở phía trên của nó và/hoặc
- bộ phản xạ (33) và/hoặc đèn đuôi ở phía sau của nó và/hoặc
- biểu tượng ở phía trước của nó.

9. Giá mang hành lý theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 8, khác biệt ở chỗ, phương tiện để gắn giá mang hành lý vào xe hai bánh bao gồm phương tiện để lắp giá mang hành lý trên bộ phận chắn bùn (11) của xe hai bánh hoặc trên thanh giằng (12) chạy bên dưới bộ phận chắn bùn.

10. Giá mang hành lý theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 9, khác biệt ở chỗ, phương tiện để lắp giá mang hành lý có phương tiện tiếp nhận (15) cho phần ngang (4) của chi tiết gắn chặt (1), trong đó phương tiện tiếp nhận (15) có, cụ thể là, hai phần (16, 17), mà có các phần lõm được làm thích ứng với mặt cắt của phần ngang (4), sao cho các phần (16, 17) tiếp giáp hoặc có thể tiếp giáp phần ngang (4) theo cách khớp hình dạng ít nhất là trong các phần.

11. Giá mang hành lý theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 10, khác biệt ở chỗ, phương tiện để lắp giá mang hành lý có ít nhất một phần nối vít, cụ thể là, trong đó

- phần nối vít thứ nhất ép hoặc có thể ép các phần (16, 17) tỳ vào phần ngang (4) của chi tiết gắn chặt (1) và do đó siết chặt hoặc có thể siết chặt phần sau trong phương tiện tiếp nhận (15), và trong đó tốt hơn là phần nối vít thứ nhất có thể nối một cách đồng thời giá mang hành lý vào bộ phận chắn bùn (11) hoặc vào thanh giằng (12) chạy bên dưới bộ phận chắn bùn, và/hoặc trong đó
- phần nối vít thứ hai có thể nối phương tiện nối (20) với bộ phận chắn bùn.

12. Giá mang hành lý theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 11, khác biệt ở chỗ, ít nhất một chi tiết gắn chặt (1) được tạo kết cấu dưới dạng ống và/hoặc phương tiện nối (20) gồm có kim loại nhẹ hoặc hợp kim kim loại nhẹ, cụ thể là, nhôm, hoặc phương tiện nối (20) bao gồm kim loại nhẹ hoặc hợp kim kim loại nhẹ, cụ thể là, nhôm.

13. Cơ cấu giá mang hành lý trên xe hai bánh, bao gồm giá mang hành lý theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 12, cũng như bộ phận chắn bùn (11) và thanh giằng (12), trong đó giá mang hành lý được lắp trên bộ phận chắn bùn (11) và/hoặc trên thanh giằng (12) chạy bên dưới bộ phận chắn bùn (11).

1/6

Fig. 1

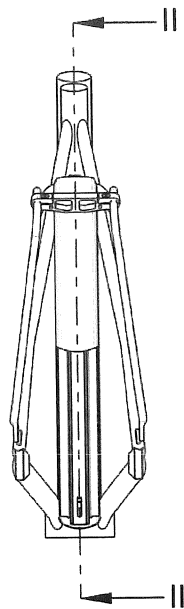


Fig. 2

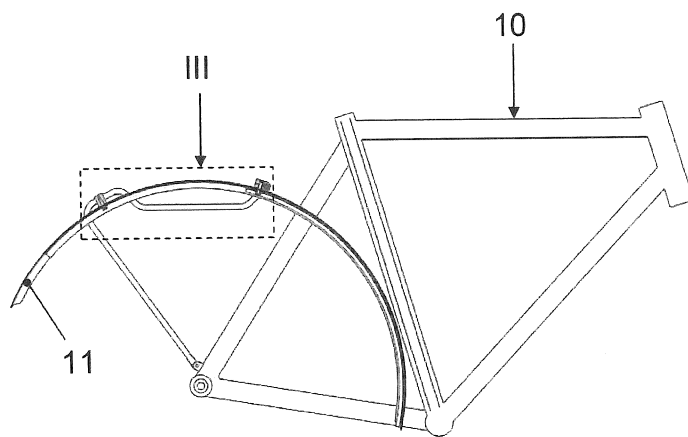
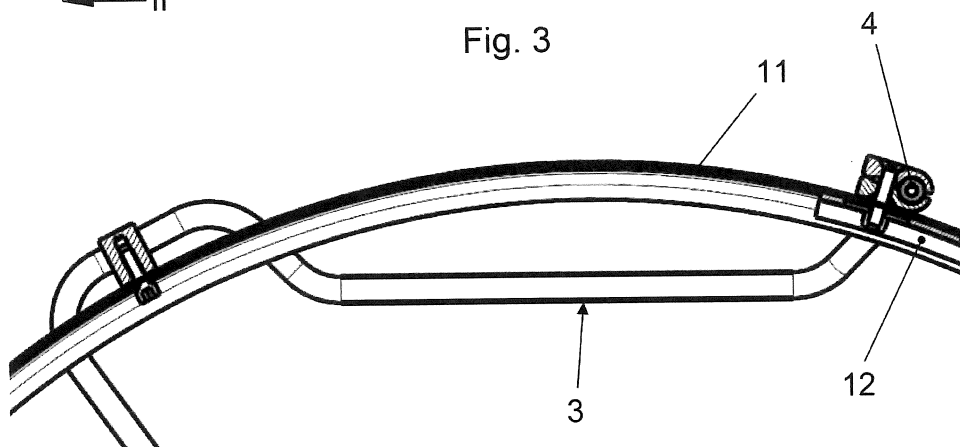


Fig. 3



2/6

Fig. 4

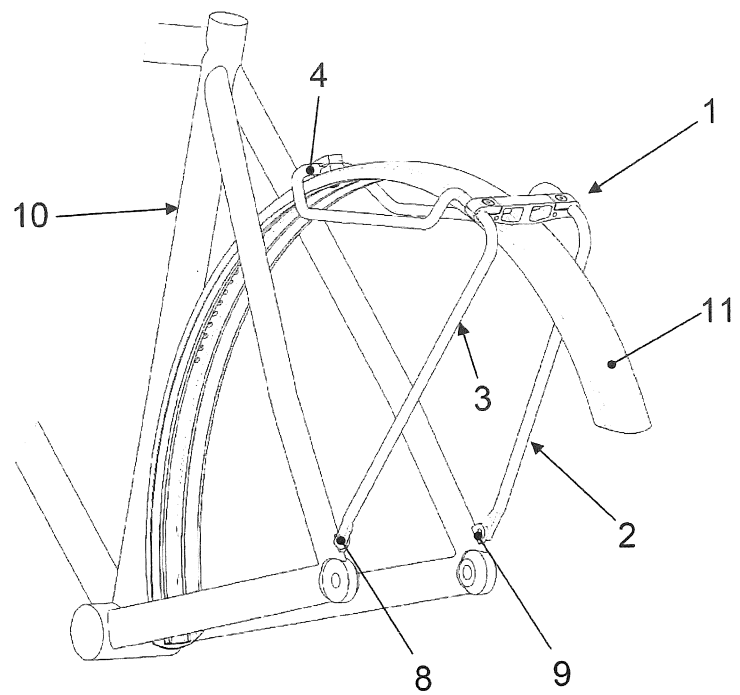
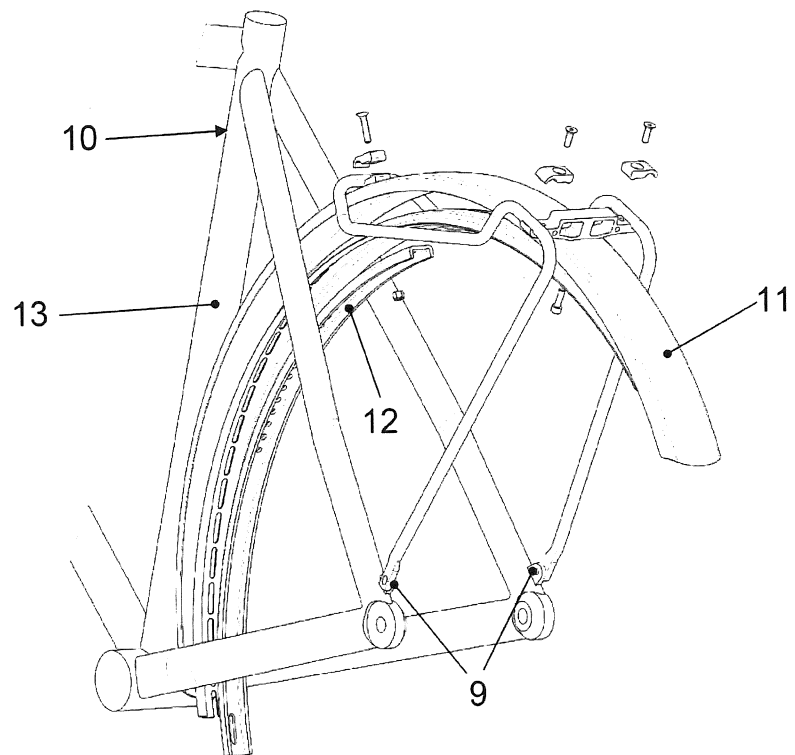


Fig. 5



3/6

Fig. 6

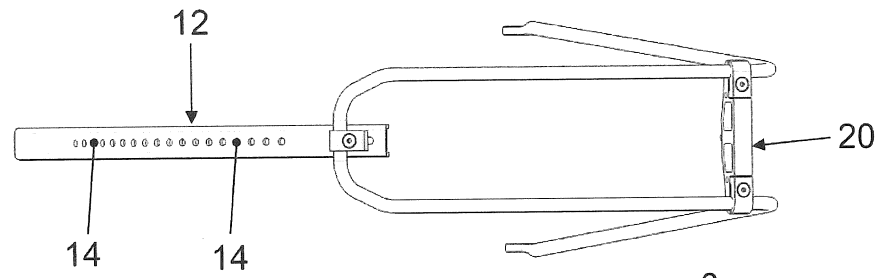


Fig. 7

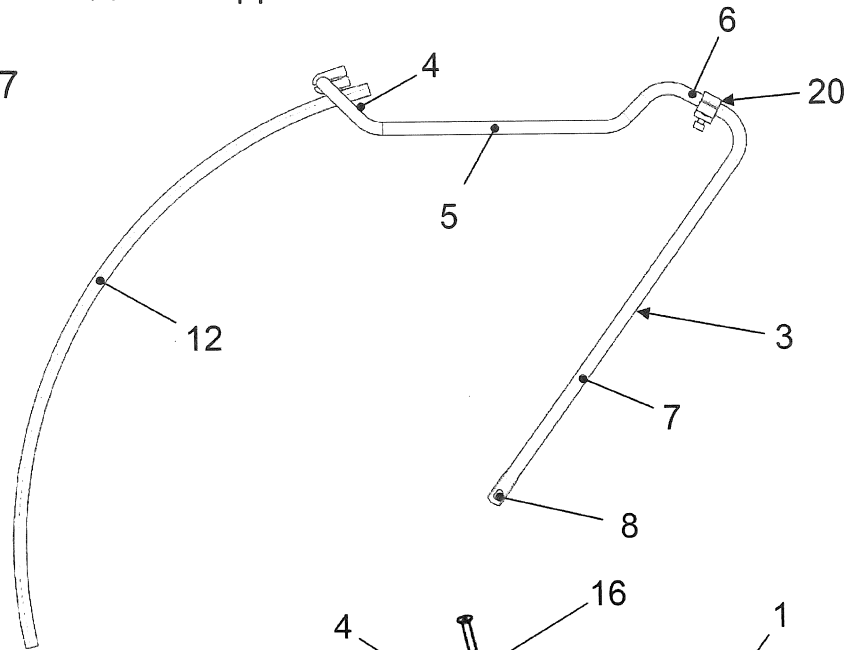
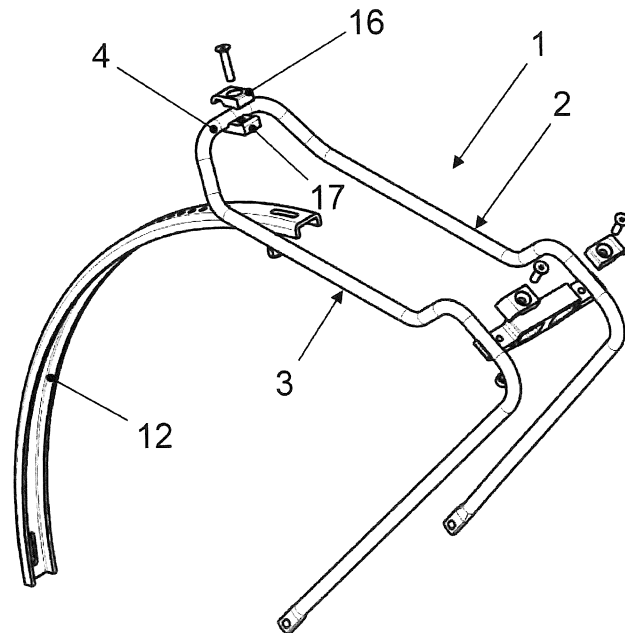


Fig. 8



4/6

Fig. 9

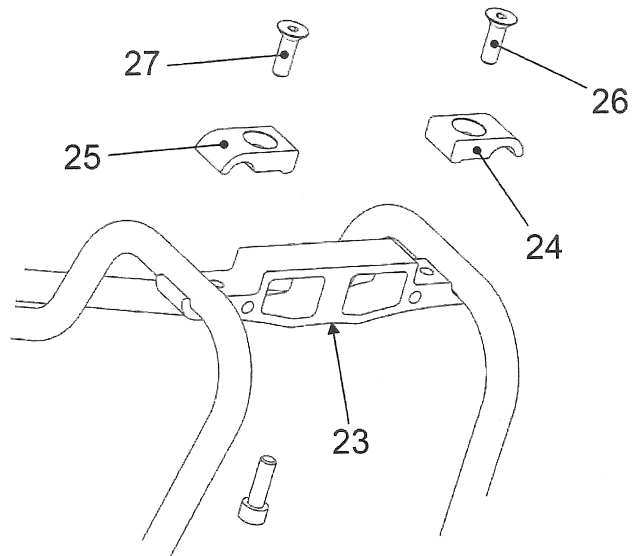


Fig. 10

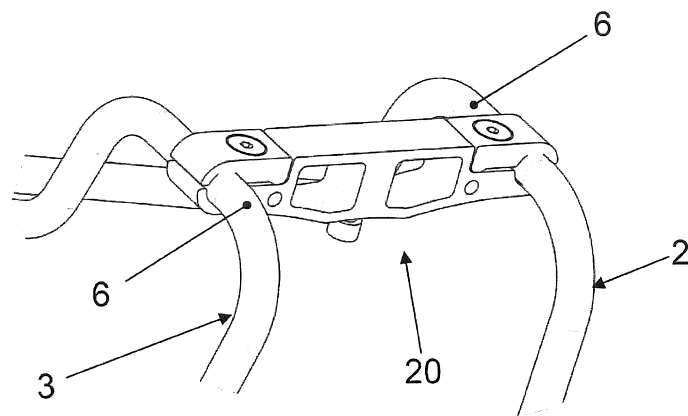
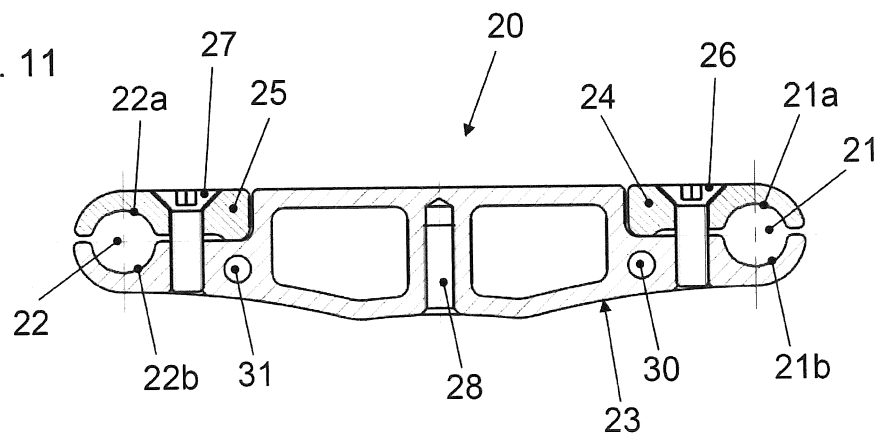
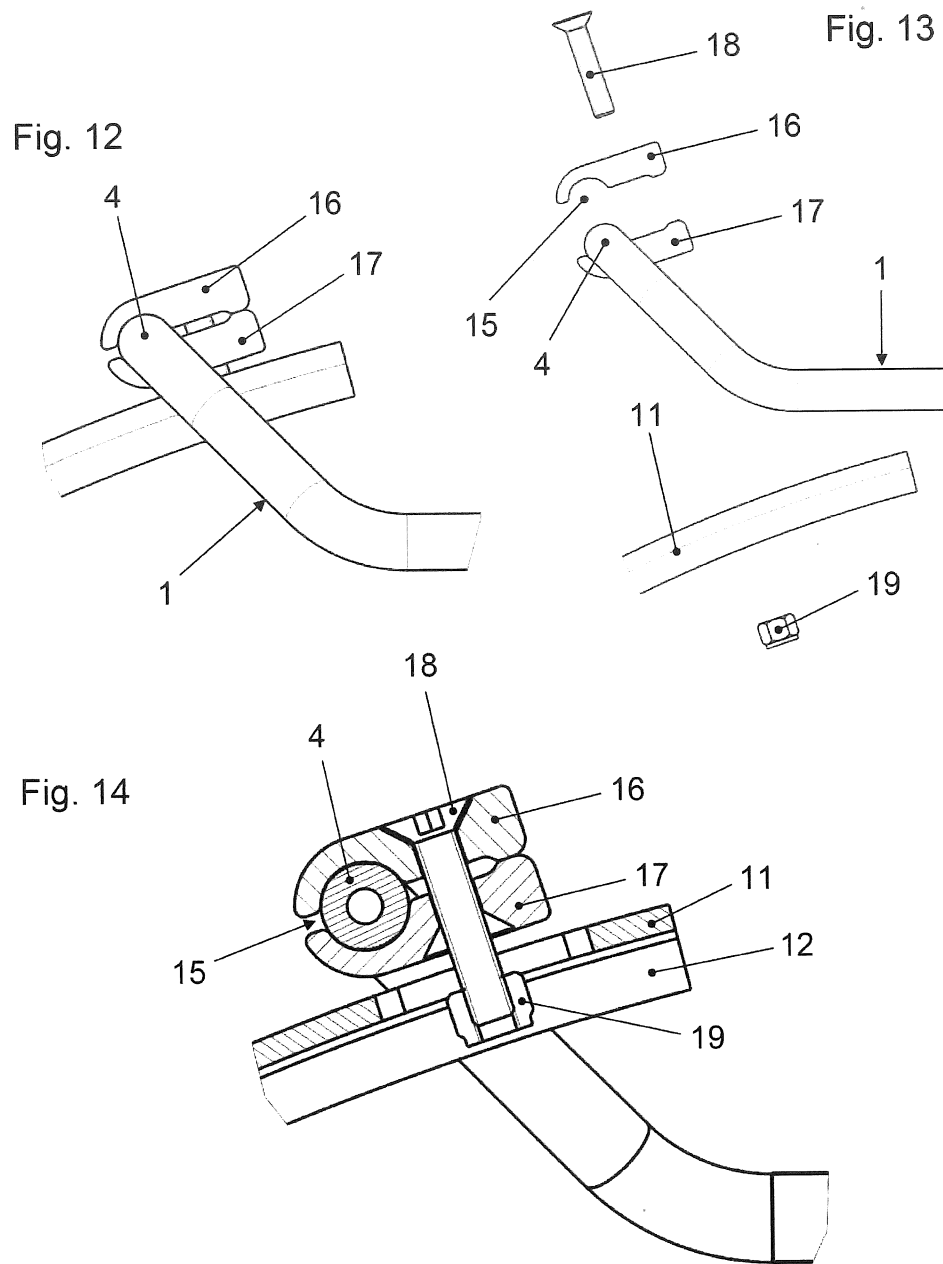


Fig. 11



5/6



6/6

Fig. 15

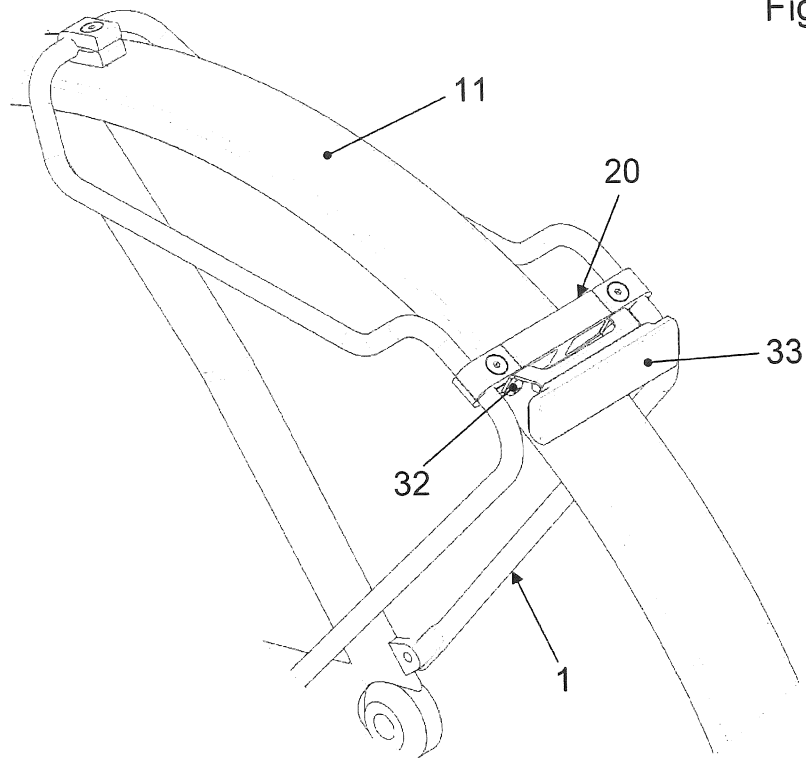


Fig. 16

