



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0042951

(51)^{2020.01} B42F 7/10

(13) B

(21) 1-2022-01349

(22) 02/11/2021

(86) PCT/KR2021/015711 02/11/2021

(87) WO 2022/169069 11/08/2022

(30) 10-2021-0014976 02/02/2021 KR; 10-2021-0053752 26/04/2021 KR

(45) 27/01/2025 442

(43) 25/10/2022 415

(76) DOCHEON JEONG (KR)

Rm. 502, 55, Seongsan-ro 4an-gil, Mapo-gu, Seoul 03966, Republic of Korea

(74) Công ty Luật TNHH ROUSE Việt Nam (ROUSE LEGAL VIETNAM LTD.)

(54) KHAY LƯU TRỮ VÀ ĐỌC DỄ DÀNG CÁC TÀI LIỆU

(21) 1-2022-01349

(57) Sáng chế đề cập đến khay lưu trữ để lưu trữ và đọc dễ dàng các tài liệu bao gồm hộp chứa được tạo ra với không gian bên trong có dạng hình hộp chữ nhật có nắp đậy ở phía trên; và khay được tiếp nhận theo cách trượt được trong không gian bên trong của hộp chứa, trong đó khay bao gồm bộ phận thân khay dạng tấm được lắp theo cách trượt được với hộp chứa trong khi được bố trí song song với thành bên trong của hộp chứa; phần đầu ở tâm của gờ phía trên của bộ phận thân khay, mà kéo dài liền khối từ bộ phận thân khay, và có thể gấp được dọc theo gờ phía trên của bộ phận thân khay so với bộ phận thân khay; bộ phận đáy thuộc loại dầm treo kéo dài theo cách vuông góc từ bộ phận thân khay dọc theo gờ đáy của bộ phận thân khay; và bộ phận chặn ngăn riêng biệt thuộc loại dầm treo được gấp lên phía trên từ bộ phận đáy song song với bộ phận thân khay.

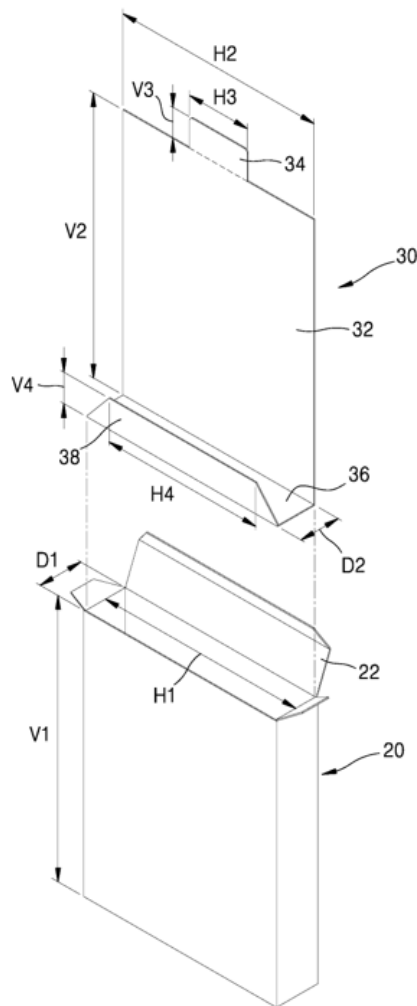


Fig.1

Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến cấu trúc của khay lưu trữ để lưu trữ các tài liệu. Cụ thể hơn là, sáng chế đề cập đến khay lưu trữ để đặt các tài liệu vào trong khay và lưu trữ các tài liệu trong hộp chứa.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Nói chung là, các tài liệu được bố trí trong các hồ sơ để bảo quản trong thời gian dài. Có các cách sắp xếp, như đưa bọc giấy vào trong các hồ sơ sau khi đục lỗ trên giấy, đưa bọc giấy vào trong các túi trong các hồ sơ, buộc bọc giấy bằng liên kết xoắn, hoặc liên kết bọc giấy bằng chất kết dính. Tuy nhiên, khi sắp xếp các tài liệu để lưu trữ, sẽ phải tốn thời gian và nỗ lực trong việc sắp xếp mà dẫn đến lãng phí thời gian và nhân công. Hơn nữa, khi sử dụng các cách sắp xếp thông thường, các tài liệu có thể dễ dàng bị hư hỏng trong khi các lỗ được đục trên các tài liệu hoặc ghim dập được loại bỏ từ các tài liệu để đưa các tài liệu này vào trong các túi trong. Ngoài ra, khi liên kết các tài liệu sử dụng chất kết dính, việc hỏng các tài liệu gốc không thể tránh được.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Vấn đề kỹ thuật

Sáng chế được thực hiện với nỗ lực để giải quyết các vấn đề nêu trên, và mục đích của sáng chế là đề xuất khay lưu trữ với kết cấu được cải tiến có

khả năng lưu trữ tài liệu dễ dàng mà không làm hư hỏng và dễ dàng lấy ra tài liệu được lưu trữ để đọc.

Phương thức giải quyết vấn đề

Để đạt được các mục đích nêu trên, khay lưu trữ và đọc các tài liệu dễ dàng theo sáng chế bao gồm hộp chứa được tạo ra với không gian bên trong có dạng hình hộp chữ nhật có nắp đậy ở phía trên; và khay được tiếp nhận theo cách trượt được trong không gian bên trong của hộp chứa, trong đó khay bao gồm bộ phận thân khay dạng tấm được lắp theo cách trượt được với hộp chứa trong khi được bố trí song song với thành bên trong của hộp chứa; phần đầu (knob part) ở tâm của gờ phía trên của bộ phận thân khay, mà kéo dài liên khối từ bộ phận thân khay, và có thể gấp được dọc theo gờ phía trên của bộ phận thân khay so với bộ phận thân khay; bộ phận đáy thuộc loại dầm treo kéo dài theo cách vuông góc từ bộ phận thân khay dọc theo gờ đáy của bộ phận thân khay; và bộ phận chặn ngăn riêng biệt và bộ phận chặn ngăn riêng biệt thuộc loại dầm treo được gấp lên phía trên từ bộ phận đáy song song với bộ phận thân khay, trong đó chiều dài ngang H3 của phần đầu là từ 3% đến 25% chiều dài ngang H2 của bộ phận thân khay, cả hai đầu của bộ phận chặn ngăn riêng biệt được bo tròn hoặc được cắt vát chéo, và chiều dài thẳng đứng V4 của bộ phận chặn ngăn riêng biệt là từ 3% đến 50% chiều dài thẳng đứng V2 của bộ phận thân khay.

Hiệu quả đạt được của sáng chế

Khay lưu trữ để lưu trữ và đọc tài liệu dễ dàng theo sáng chế có các

hiệu quả tránh sự hư hỏng của các tài liệu được lưu trữ nhờ khay được tiếp nhận theo cách trượt được trong hộp chứa cho phép bảo quản nhanh các tài liệu và đọc các tài liệu được lưu trữ. Ngoài ra, khay theo sáng chế có thể được sản xuất bằng cách gấp vật dạng tấm được triển khai, mà tiết kiệm các chi phí sản xuất. Ngoài ra, hộp chứa theo sáng chế có thể được làm từ một vật liệu, mà không sử dụng các vật liệu có hại cho môi trường, như chất dẻo hoặc kim loại, mà được sử dụng trong trong các cách sắp xếp tài liệu thông thường, và do đó có thể tối thiểu hóa ô nhiễm môi trường. Ngoài ra, khay lưu trữ để lưu trữ và đọc dễ dàng các tài liệu theo sáng chế có sẵn không chỉ đối với các tài liệu mà còn đối với các lĩnh vực đóng gói khác nhau.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là hình vẽ phối cảnh được phóng to của khay lưu trữ để lưu trữ và đọc dễ dàng các tài liệu theo sáng chế.

Fig.2 là hình vẽ minh họa trạng thái trong đó khay và hộp chứa trên Fig.1 được kết hợp với nhau;

Fig.3 là hình chiếu triển khai của khay trên Fig.1;

Fig.4 là hình vẽ mặt cắt dọc theo đường IV-IV trên Fig.2; và

Fig.5 là hình vẽ minh họa trạng thái trong đó các tài liệu được lưu trữ trong đó các tài liệu được lưu trữ hoặc được lấy ra khỏi hộp chứa trên Fig.1.

Mô tả chi tiết phương án thực hiện sáng chế

Sau đây, các phương án được ưu tiên theo sáng chế sẽ được giải thích

chi tiết với sự tham chiếu đến các hình vẽ kèm theo.

Fig.1 là hình vẽ phối cảnh được phóng to của khay lưu trữ để lưu trữ và đọc dễ dàng các tài liệu theo sáng chế. Fig.2 là hình vẽ minh họa trạng thái trong đó khay và hộp chứa trên Fig.1 được kết hợp với nhau; Fig.3 là hình vẽ triển khai của khay trên Fig.1. Fig.4 là hình vẽ mặt cắt dọc theo đường IV-IV trên Fig. 2. Fig.5 là hình vẽ minh họa trạng thái trong đó các tài liệu được lưu trữ hoặc được lấy ra khỏi hộp chứa trên Fig.1.

Đề cập đến các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.5, khay lưu trữ 10 để lưu trữ và đọc dễ dàng theo sáng chế (sau đây gọi là “khay lưu trữ”) bao gồm hộp chứa 20 và khay 30.

Hộp chứa 20 là cấu trúc dạng hộp được tạo ra với không gian bên trong có dạng hình hộp chữ nhật có nắp đậy 22 ở phía trên. Hộp chứa 20 có thể được làm từ vật liệu, ví dụ, giấy, sợi, gỗ, cao su, nhựa tổng hợp, v.v. Ví dụ, hộp chứa có thể được sản xuất bằng cách cắt và gấp giấy dạng tấm. Nắp đậy 22 có thể được tạo thành liền khối với hộp chứa 20. Đáy của hộp chứa 20 có thể có cấu trúc mà có thể được mở và đóng ở phần trên hoặc có thể có cấu trúc đóng.

Khay 30 là chi tiết được tiếp nhận theo cách trượt được trong không gian bên trong của hộp chứa 20. Khay 30 có thể được tạo thành bằng cách cắt và uốn cong vật liệu dạng tấm, chẳng hạn. Khay 30 có thể làm từ vật liệu, ví dụ, giấy, sợi, gỗ, cao su, nhựa tổng hợp, v.v. Khi khay 30 được làm từ giấy, trọng lượng của giấy để sử dụng tốt hơn là nằm trong khoảng từ 200 g/m² đến 300 g/m². Nếu trọng lượng của giấy là nhỏ hơn 100 g/m², thì độ bền là không

đủ. Vật liệu dạng tấm của khay 30 tốt hơn là dày hơn vật liệu dạng tấm của hộp chứa 20. Khay 30 tốt hơn là có kích thước tương tự với kích thước của không gian bên trong của hộp chứa 20. Khay 30 tốt hơn là được sản xuất để lắp chặt trong hộp chứa 20. Nếu khay 30 quá rộng, thì khay không thể được tiếp nhận được trong không gian bên trong của hộp chứa 20. Nếu khay 30 quá nhỏ, khe hở xảy ra giữa khay 30 và hộp chứa 20, và do đó khay 30 không thể lắp vừa vào trong hộp chứa 20.

Khi khay 30 được làm từ cao su hoặc nhựa tổng hợp, khay 30 có thể được sản xuất bằng cách đúc phun. Theo một phương án của hình vẽ, khay 30 được sản xuất bằng cách gấp giấy.

Khay 30 bao gồm bộ phận thân khay 32, phần đầu 34, bộ phận đáy 36, và bộ phận chắn ngăn riêng biệt 38.

Bộ phận thân khay 32 là cấu trúc dạng tấm hình chữ nhật. Bộ phận thân khay 32 được lắp theo cách trượt được với hộp chứa 20 trong khi được bố trí song song với thành bên trong của hộp chứa 20. Chiều dài thẳng đứng V2 của bộ phận thân khay tốt hơn là giống hoặc nhỏ hơn một chút chiều dài thẳng đứng V1 của không gian bên trong của hộp chứa. Chiều dài ngang H2 của bộ phận thân khay tốt hơn là hầu như giống như chiều dài ngang H1 của không gian bên trong của hộp chứa. Cụ thể là, chiều dài ngang H2 của bộ phận thân khay tốt hơn là từ 90% đến 98% chiều dài ngang H1 của không gian bên trong của hộp chứa. Hoa văn đục lỗ trang trí bằng cách cắt theo khuôn (die cutting) có thể được tạo thành trong bộ phận thân khay 32. Việc cắt theo khuôn được gọi là cắt “Thompson” trong công nghiệp in. Trong khi đó, ít

nhất một trong hình ảnh, hoa văn, màu sắc, hoặc thiết kế trang trí có thể được in trên bộ phận thân khay 32. Ngoài ra, hoa văn trang trí có thể được tạo ra trên một hoặc cả hai bề mặt của bộ phận thân khay 32. Trong khi đó, hình ảnh, hoa văn, màu sắc, v.v., được tạo ra trên bộ phận thân khay 32 có thể được gắn vào bề mặt của bộ phận thân khay 32 bằng phương tiện như chất kết dính hoặc băng dính hai mặt. Ngoài ra, các loại tải trọng khác với tài liệu có thể được gắn với bộ phận thân khay 32 bằng phương tiện như chất kết dính hoặc băng dính hai mặt. Các loại tải trọng khác có thể là, ví dụ, các gói thuốc như Tylenol hoặc túi trà xanh, v.v.

Phần đầu 34 được bố trí ở tâm của gờ phía trên của bộ phận thân khay 32. Phần đầu 34 kéo dài theo cách liền khối từ bộ phận thân khay 32. Phần đầu 34 nhằm làm tay cầm mà qua đó ngoại lực có thể được tác dụng vào khay 30 khi lấy ra tài liệu 100 được lưu trữ ở không gian bên trong của hộp chứa 20. Phần đầu 34 có thể gấp được bằng ngoại lực so với bộ phận thân khay 32. Cụ thể là, phần đầu 34 có thể gấp được dọc theo gờ phía trên của bộ phận thân khay 32 so với bộ phận thân khay 32. Ranh giới giữa bộ phận thân khay 32 và phần đầu 34 tốt hơn là có đường dẫn gấp bằng cách gấp mép. Phần đầu 34 được gấp vào bên trong bằng cách gấp mép khi nắp đậy 22 của hộp chứa 20 đóng. Khi lấy tài liệu 100 ra, phần đầu 34 nhằm làm tay cầm mà qua đó ngoại lực được tác dụng bằng cách mở ra bằng các ngón tay. Chiều dài thẳng đứng V3 của phần đầu tốt hơn là nhỏ hơn chiều dày D1 của không gian bên trong của hộp chứa. Cụ thể là, chiều dài thẳng đứng V3 của phần đầu tốt hơn là từ 30% đến 95% chiều dày D1 của không gian bên trong của hộp chứa.

Chiều dài ngang H3 của phần đầu tốt hơn là nhỏ hơn chiều dài ngang H2 của bộ phận thân khay. Cụ thể là, chiều dài ngang H3 của phần đầu tốt hơn là từ 3% đến 25% chiều dài ngang H2 của bộ phận thân khay. Nếu chiều dài ngang H3 của phần đầu là nhỏ hơn 3% chiều dài ngang H2 của bộ phận thân khay, thì phần đầu 34 không thể được tóm lấy một cách phù hợp. Nếu chiều dài ngang H3 của phần đầu là lớn hơn 25% chiều dài ngang H2 của bộ phận thân khay, thì giấy bị lãng phí mà không đem lại hiệu quả kinh tế.

Phần đầu 34 được minh họa trên các hình vẽ có dạng hình chữ nhật, nhưng có thể có các hình dạng khác như hình vuông, hình bán cầu, hình tam giác, biểu tượng, hình đám mây, v.v. Trong khi đó, phần đầu 34 có thể được sơn bằng tất cả các màu sắc tự nhiên như màu đỏ, màu cam, màu vàng, màu xanh lá cây, màu xanh da trời, v.v. Phân loại thông tin của tài liệu được lưu trữ 100 có thể được ghi hoặc được chỉ ra ở phần đầu 34.

Bộ phận đáy 36 là cấu trúc dạng tấm thuộc loại dầm treo, mà kéo dài theo cách vuông góc từ bộ phận thân khay 32 dọc theo gờ phía dưới của bộ phận thân khay 32. Tức là, bộ phận đáy 36 kéo dài từ đầu phía dưới của bộ phận thân khay 32 song song với bề mặt đáy của hộp chứa 20. Ranh giới giữa bộ phận đáy 36 và bộ phận thân khay 32 có đường dẫn gấp bằng cách gấp mép. Chiều dày D2 của bộ phận đáy tốt hơn là hầu như giống với chiều dày D1 của không gian bên trong của hộp chứa. Cụ thể là, chiều dày D2 của bộ phận đáy tốt hơn là từ 90% đến 98% chiều dày D1 của không gian bên trong của hộp chứa. Nếu chiều dày D2 của bộ phận đáy là nhỏ hơn 90% chiều dày D1 của không gian bên trong của hộp chứa, thì xảy ra khe hở lớn trong đó tài

liệu 100 không thể được lưu trữ, điều này là không đem lại hiệu quả, và khi lấy tài liệu 100 ra, tài liệu 100 có thể bị rơi ra khỏi khay 30 và giữ lại trong hộp chứa 20. Nếu chiều dày D2 của bộ phận đáy lớn hơn 98% chiều dày D1 của không gian bên trong của hộp chứa, thì khay 30 có thể không được kéo tron tru vào trong hoặc ra ngoài.

Bộ phận chắn ngăn riêng biệt 38 là cấu trúc kéo dài từ bộ phận đáy 36. Bộ phận chắn ngăn riêng biệt 38 là cấu trúc kiểu dầm treo, mà được gấp lên phía trên từ đầu xa của bộ phận đáy 36 song song với bộ phận thân khay 32. Bộ phận chắn ngăn riêng biệt 38 ngăn tài liệu 100 mà được đỡ trên bộ phận đáy 36 khỏi tách rời theo hướng chiều dày D2 của bộ phận đáy. Bộ phận chắn ngăn riêng biệt 38 ngăn tài liệu 100 được lưu trữ trong khay 30 khỏi bị rơi khỏi bộ phận đáy 36, và bao quanh phần phía dưới của tài liệu 100 được lưu trữ trong hộp chứa 20. Do đó, bộ phận chắn ngăn riêng biệt 38 cho phép toàn bộ tài liệu 100 được mang lên phía trên cùng với khay 30 do khay 30 được kéo lên phía trên khi lấy tài liệu 100 ra khỏi hộp chứa 20. Ranh giới giữa bộ phận chắn ngăn riêng biệt 38 và bộ phận đáy 36 có thể có đường dẫn gấp bằng cách gấp mép. Chiều dài ngang H4 của bộ phận chắn ngăn riêng biệt có thể giống chiều dài ngang H2 của bộ phận thân khay. Cả hai đầu của bộ phận chắn ngăn riêng biệt 38 có thể bo tròn hoặc được cắt vát chéo. Chiều dài thẳng đứng V4 của bộ phận chắn ngăn riêng biệt tốt hơn là từ 3% đến 50% chiều dài thẳng đứng V2 của bộ phận thân khay. Nếu chiều dài thẳng đứng V4 của bộ phận chắn ngăn riêng biệt là nhỏ hơn 3% chiều dài thẳng đứng V2 của bộ phận thân khay, tài liệu 100 có thể dễ dàng tách rời khỏi bộ phận đáy

36. Nếu chiều dài thẳng đứng V4 của bộ phận chắn ngăn riêng biệt lớn hơn 50% chiều dài thẳng đứng V2 của bộ phận thân khay, thì giấy bị lãng phí mà không đem lại hiệu quả kinh tế. Do chiều dày D1 của không gian bên trong của hộp chứa 20 là dày hơn, thì chiều dài thẳng đứng V4 của bộ phận chắn ngăn riêng biệt tốt hơn là gần 50% chiều dài thẳng đứng V2 của bộ phận thân khay.

Trong trường hợp sản xuất khay 30 từ giấy phổ biến, mà không phải giấy đặc biệt, ít nhất một trong bề mặt trước hoặc bề mặt sau của khay 30 tốt hơn là được xử lý bằng cách cán màng bóng hoặc cán màng mờ. Việc cán màng này được xử lý trên khay 30 làm tăng độ bền và cũng ngăn hơi ẩm. Cụ thể là, khi bên trong của hộp chứa 20 được in bằng màu, hình ảnh, v.v., việc cán mờ này có thể ngăn khay 30 khỏi bị vấy bẩn với mực.

Sau đây, các hiệu quả của khay lưu trữ 10 bao gồm các chi tiết nêu trên được giải thích chi tiết thông qua quy trình thay thế tài liệu 100 trong khay 30 và lưu trữ tài liệu này trong hộp chứa 20 và quy trình lấy tài liệu được lưu trữ 100 để đọc.

Trước tiên, để lưu trữ tài liệu 100, tài liệu 100 được đặt trong khay 30. Cách đặt tài liệu 100 trong khay 30 là đẩy giấy vào trong khay 30 và xếp chồng lên tài liệu này, trong khi bố trí bộ phận thân khay 32 song song với nền đất. Khi tài liệu 100 được xếp chồng lên cao như chiều sâu của bộ phận đáy 36, khay 30 được tạo ra để đứng lên và được kết hợp theo cách trượt được với hộp chứa 20. Sau đó, nắp đậy 22 được tạo ra ở hộp chứa 20 được đóng. Do nắp đậy 22 đóng, phần đầu 34 được nén bởi lực của nắp đậy 22 và được

gấp song song với nắp đậy 22, như được minh họa trên Fig. 4. Thông qua quy trình này, tài liệu 100 có thể được lưu trữ dễ dàng. Trong quy trình này, bước riêng biệt là đột các lỗ trên tài liệu 100 không yêu cầu, và do đó tài liệu 100 không bị hư hỏng. Ngoài ra, bước đục lỗ không cần thiết, thời gian và nỗ lực cá nhân có thể giảm đi.

Sau đây, quy trình lấy ra tài liệu 100 từ khay lưu trữ 10 để đọc tài liệu được lưu trữ 100 được giải thích. Nắp đậy đóng được mở ra. Khi nắp đậy 22 được mở, nhân viên tóm lấy phần đầu 34 và kéo khay 30 lên phía trên, như được minh họa trên Fig. 5. Khay 30 trong đó tài liệu 100 được đặt tách biệt với hộp chứa 20. Tài liệu cần thiết 100 có thể được lấy ra một cách dễ dàng từ khay 30 để đọc trong khi khay tách biệt 30 được đặt song song với hoặc vuông góc với nền đất.

Khay lưu trữ để lưu trữ và đọc tài liệu dễ dàng theo sáng chế có các hiệu quả ngăn sự hư hỏng của các tài liệu được lưu trữ nhờ khay được tiếp nhận theo cách trượt được trong hộp chứa cho phép bảo quản nhanh các tài liệu và đọc các tài liệu được lưu trữ. Ngoài ra, khay theo sáng chế có thể được sản xuất bằng cách gấp vật liệu dạng tấm được triển khai, mà làm giảm chi phí sản xuất. Ngoài ra, hộp chứa theo sáng chế có thể được làm từ một vật liệu, mà không sử dụng các vật liệu có hại cho môi trường, như chất dẻo hoặc kim loại, mà đã được sử dụng trong các cách sắp xếp tài liệu thông thường, và do đó có thể tối thiểu hóa việc ô nhiễm môi trường. Ngoài ra, khay lưu trữ để lưu trữ và đọc dễ dàng các tài liệu theo sáng chế có sẵn không chỉ đối với các tài liệu mà còn đối với các lĩnh vực bao gói khác nhau.

Sáng chế được giải thích chi tiết như trên với các phương án được ưu tiên, nhưng sáng chế không bị giới hạn ở các phương án này. Hơn nữa, rõ ràng các cải biến khác nhau đối với sáng chế có thể được thực hiện bởi người có hiểu biết trung bình trong lĩnh vực này nằm trong phạm vi kỹ thuật của sáng chế.

Phương thức thực hiện sáng chế

Để đạt được các mục đích nêu trên, khay lưu trữ để lưu trữ và đọc các tài liệu dễ dàng theo sáng chế bao gồm hộp chứa được tạo ra với không gian bên trong có dạng hình hộp chữ nhật có nắp đậy ở phía trên; và khay được tiếp nhận theo cách trượt được trong không gian bên trong của hộp chứa, trong đó khay bao gồm bộ phận thân khay dạng tấm được lắp theo cách trượt được với hộp chứa trong khi được bố trí song song với thành bên trong của hộp chứa; phần đầu ở tâm của gờ phía trên của bộ phận thân khay, mà kéo dài liền khối từ bộ phận thân khay, và có thể gấp được dọc theo gờ phía trên của bộ phận thân khay so với bộ phận thân khay; bộ phận đáy thuộc loại dầm treo kéo dài theo cách vuông góc từ bộ phận thân khay dọc theo gờ đáy của bộ phận thân khay; và bộ phận chặn ngăn riêng biệt và bộ phận chặn ngăn riêng biệt thuộc loại dầm treo được gấp lên phía trên từ bộ phận đáy song song với bộ phận thân khay, trong đó chiều dài ngang H3 của phần đầu là từ 3% đến 25% chiều dài ngang H2 của bộ phận thân khay, cả hai đầu của bộ phận chặn ngăn riêng biệt được bo tròn hoặc được cắt vát chéo, và chiều dài thẳng đứng V4 của bộ phận chặn ngăn riêng biệt là từ 3% đến 50% chiều dài thẳng đứng V2 của bộ phận thân khay.

Chiều dài thẳng đứng của phần đầu tốt hơn là từ 30% đến 95% chiều dày của không gian bên trong của hộp chứa.

Chiều dày của bộ phận đáy tốt hơn là từ 90% đến 98% của chiều dày của không gian bên trong của hộp chứa.

Hoa văn đục lỗ trang trí bằng cách cắt theo khuôn tốt hơn được tạo thành trong bộ phận thân khay.

Tốt hơn là, ít nhất một trong số hình ảnh, hoa văn, màu sắc, hoặc thiết kế trang trí được in trên bộ phận thân khay hoặc tải trọng ngoài các tài liệu được gắn với bộ phận thân khay.

Ít nhất một trong bề mặt trước hoặc bề mặt sau của khay tốt hơn là được xử lý bằng cán màng bóng hoặc cán màng mờ.

Yêu cầu bảo hộ

1. Khay lưu trữ dùng để lưu trữ và đọc dễ dàng tài liệu, khay tài liệu này bao gồm:

hộp chứa được tạo ra với không gian bên trong có dạng hình hộp chữ nhật có nắp đậy ở phía trên; và

khay được tiếp nhận theo cách trượt được trong không gian bên trong của hộp chứa,

trong đó khay này bao gồm bộ phận thân khay dạng tấm được lắp theo cách trượt được trong khi được bố trí song song với thành bên trong của hộp chứa; phần đầu được bố trí ở tâm của gờ phía trên của bộ phận thân khay, mà kéo dài liền khối từ bộ phận thân khay, và có thể gấp được dọc theo gờ phía trên của bộ phận thân khay so với bộ phận thân khay; bộ phận đáy thuộc loại dầm treo mà kéo dài theo cách vuông góc từ bộ phận thân khay dọc theo gờ đáy của bộ phận thân khay; và bộ phận chặn ngăn riêng biệt thuộc loại dầm treo mà được gấp lên phía trên từ bộ phận đáy song song với bộ phận thân khay,

trong đó chiều dài ngang H3 của phần đầu là từ 3% đến 25% chiều dài ngang H2 của bộ phận thân khay, cả hai đầu của bộ phận chặn ngăn riêng biệt bo tròn hoặc được cắt vát chéo, và chiều dài thẳng đứng V4 của bộ phận chặn ngăn riêng biệt là từ 3% đến 50% chiều dài thẳng đứng V2 của bộ phận thân khay.

2. Khay lưu trữ theo điểm 1, trong đó chiều dài thẳng đứng của phần đầu là từ 30% đến 95% chiều dày của không gian bên trong của hộp chứa.
3. Khay lưu trữ theo điểm 1, trong đó chiều dày của bộ phận đáy là từ 90% đến 98% của chiều dày của không gian bên trong của hộp chứa.
4. Khay lưu trữ theo điểm 1, trong đó hoa văn đục lỗ trang trí bằng cách cắt theo khuôn được tạo thành trong bộ phận thân khay.
5. Khay lưu trữ theo điểm 1, trong đó ít nhất một trong số hình ảnh, hoa văn, màu sắc, hoặc thiết kế trang trí được in trên bộ phận thân khay hoặc tải trọng ngoài các tài liệu được gắn với bộ phận thân khay.
6. Khay lưu trữ theo điểm 1, trong đó ít nhất một trong số bề mặt phía trước hoặc bề mặt phía sau của khay được xử lý bằng cán màng bóng hoặc cán màng mờ.

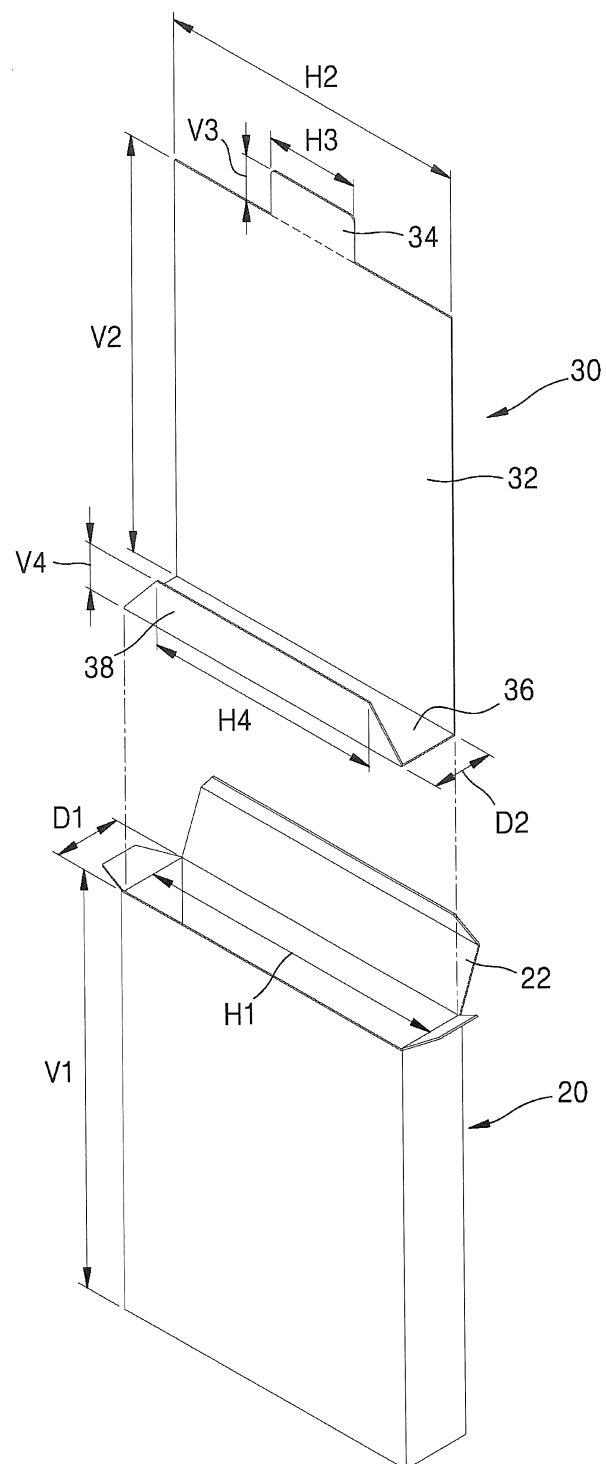
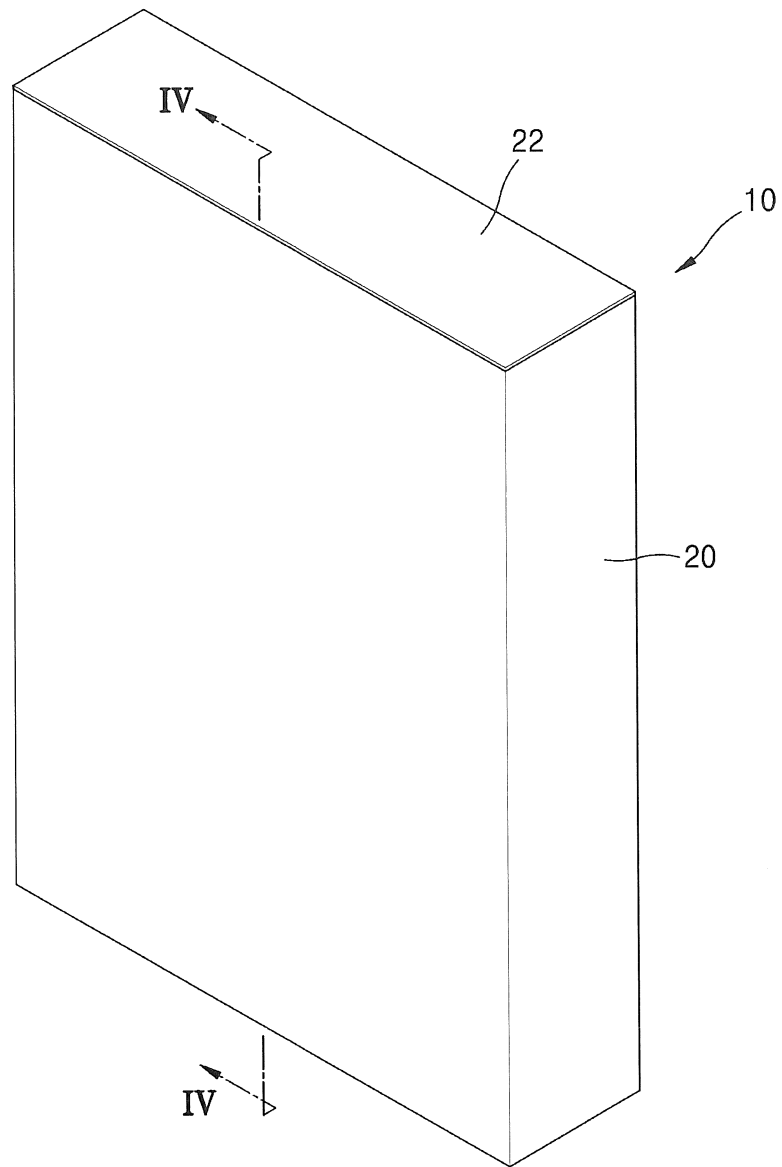
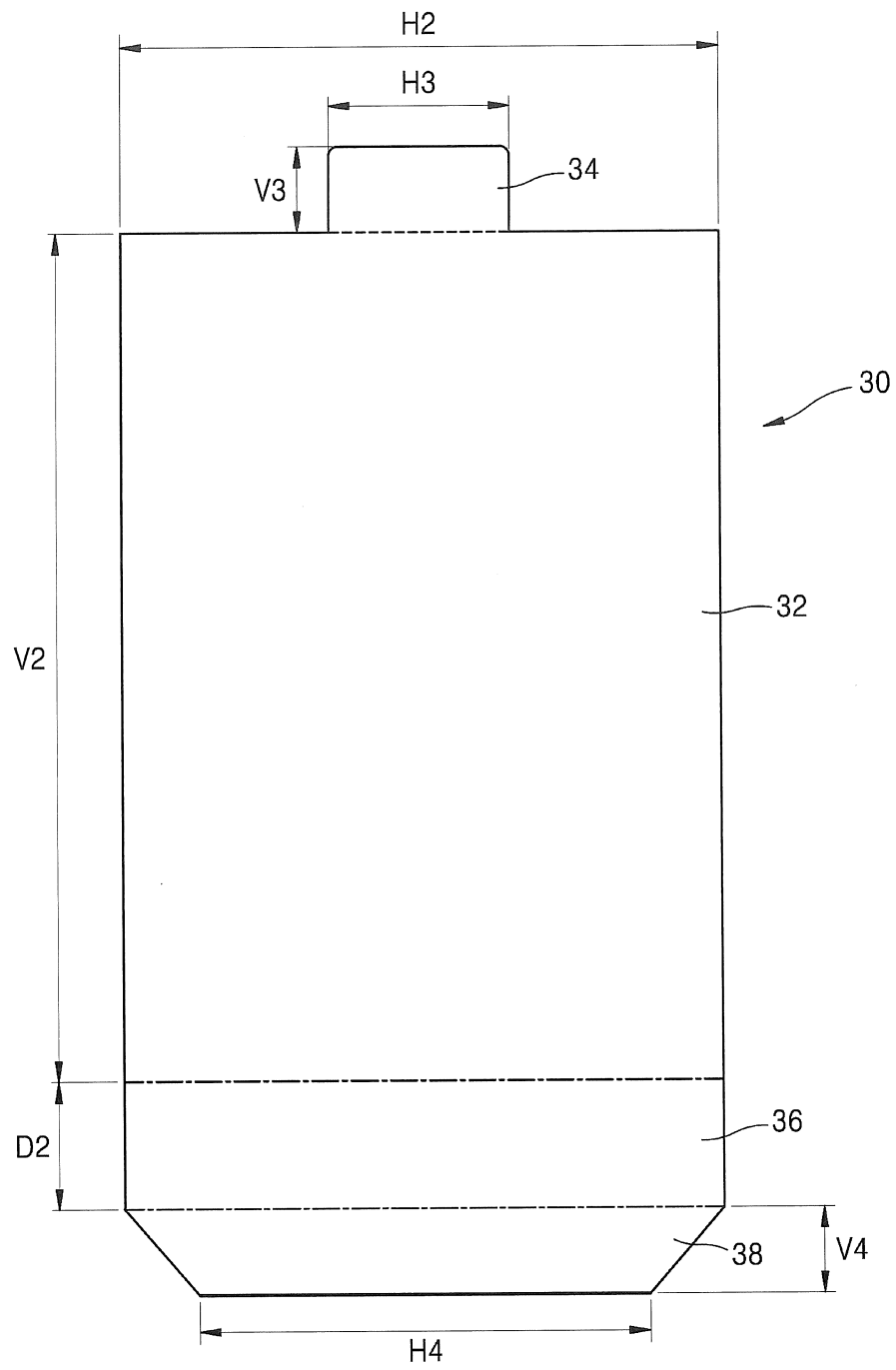


Fig.1

**Fig.2**

**Fig.3**

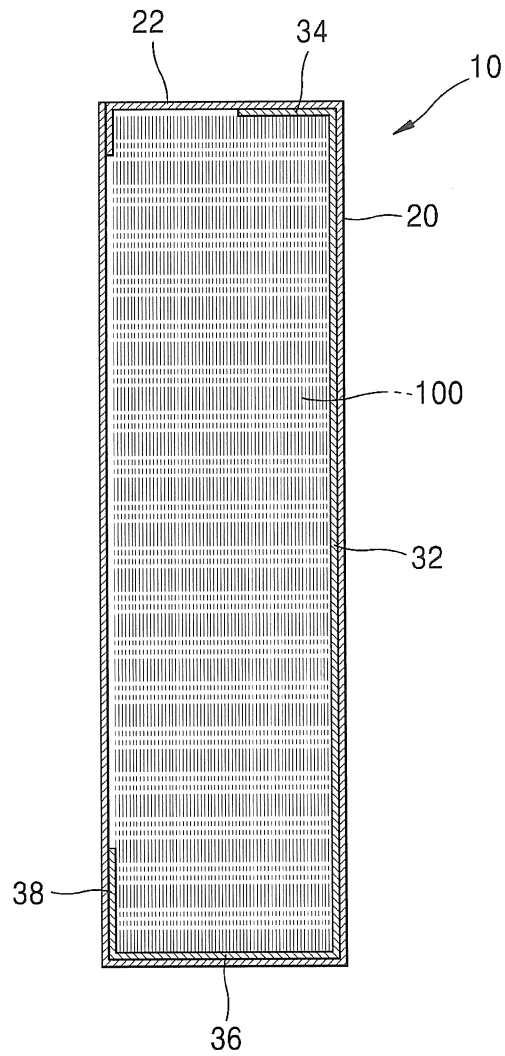


Fig.4

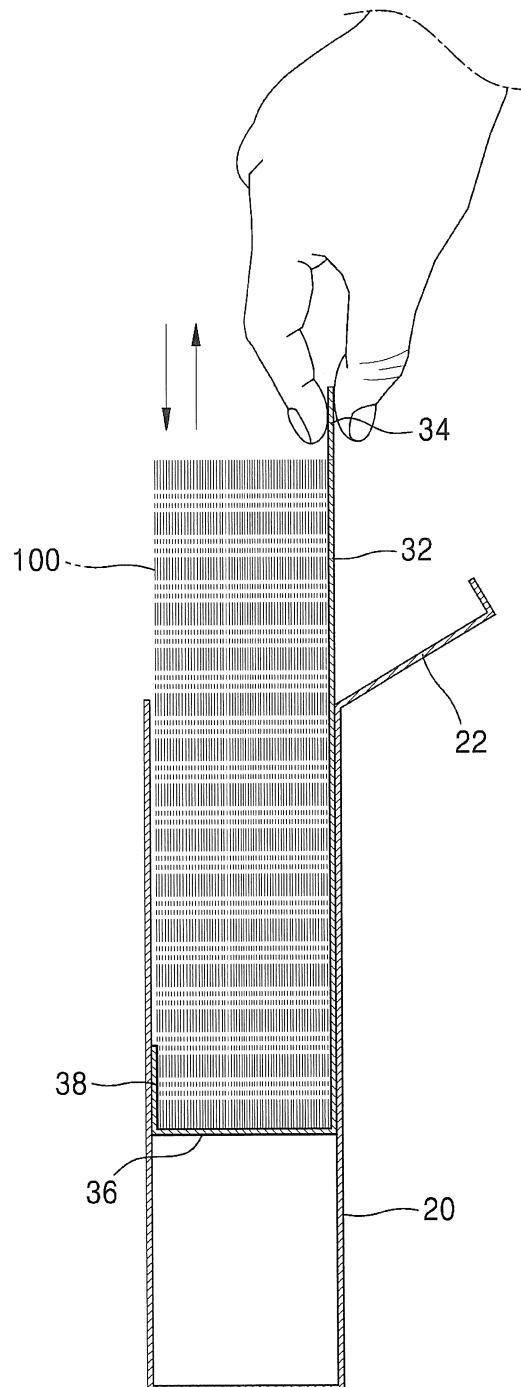


Fig.5