



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0041272

(51)^{2020.01} B65D 85/10; B65D 65/42

(13) B

(21) 1-2021-01032

(22) 13/08/2018

(86) PCT/KR2018/009296 13/08/2018

(87) WO 2020/036236 A1 20/02/2020

(30) 10-2018-0094113 12/08/2018 KR

(45) 25/09/2024 438

(43) 25/11/2021 404

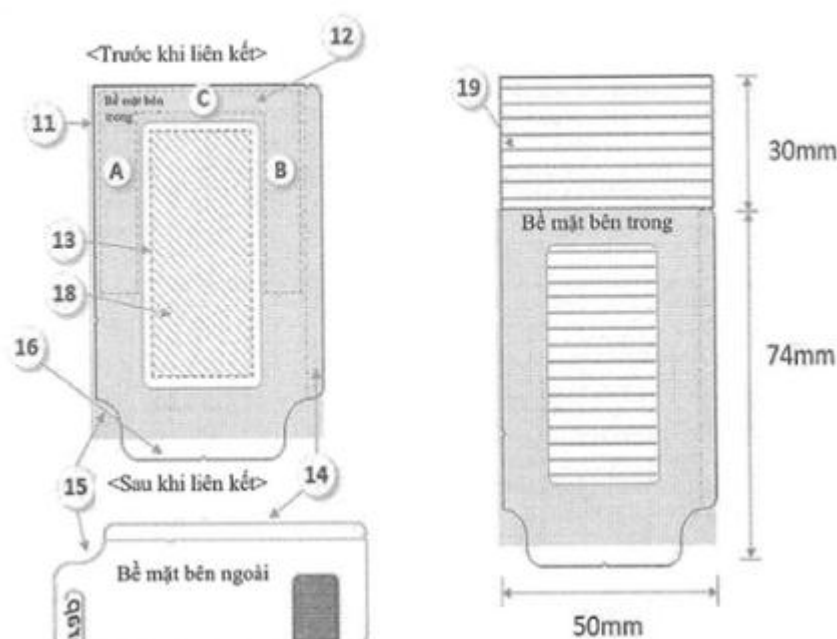
(76) YANG Jun Ho (KR)

1206, MTOWER 31, Ttukseom-ro 1-gil, Seongdong-gu, Seoul 04778, Republic of Korea

(74) Công ty TNHH Dịch vụ Sở hữu trí tuệ KENFOX (KENFOX IP SERVICE CO.,LTD.)

(54) GIẤY GÓI MẪU THUỐC LÁ

(57) Sáng chế đề cập đến giấy gói mẫu thuốc lá, giấy gói này bao gồm: phần thân (11) có dạng mặt phẳng gần tương tự với hình dạng của bao thuốc lá; bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13) được tạo ra ở bên trong phần thân (11), có chiều dài ngang gần tương tự với chiều dài chu vi của mẫu thuốc lá, và được phủ bằng vật liệu có chức năng chịu nhiệt; bề mặt được phủ chất dính kết (12) mà trên đó chất dính kết đã được phủ, trong đó bề mặt được phủ chất dính kết là vùng bao quanh bề mặt chu vi ngoài của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13); và các phần tạo lỗ (15) được tạo ra theo cách mà các đầu phía đối diện của đầu dưới của phần thân (11) được làm lõm vào bên trong và tạo ra lối vào, mà qua đó có thể đưa mẫu thuốc lá vào, khi các đầu phía đối diện được khớp và liên kết với nhau.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến giấy gói mẫu thuốc lá.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Sáng chế đề cập đến giấy gói mẫu thuốc lá dùng cho việc nhận riêng lẻ hoặc tất cả các mẫu thuốc lá được loại bỏ. Khi văn hóa cai thuốc lá trở nên phổ biến, những ý kiến tiêu cực của công chúng về việc hút thuốc cũng trở nên phổ biến, số lượng không gian hút thuốc giảm nhanh chóng. Do đó, những người hút thuốc thường xuyên phải tiếp xúc với môi trường kém hơn để hút thuốc. Ở nhiều nơi trong điều kiện môi trường thiếu thốn, thiếu phương tiện xử lý các mẫu thuốc lá, do đó gây ra việc vứt bỏ mẫu thuốc lá. Theo đó, do việc vứt bỏ các mẫu thuốc lá, nhận thức của người hút thuốc và việc hút thuốc ngày càng kém đi.

Mặt khác, trong điều kiện môi trường hút thuốc kém như vậy, mặc dù xã hội và những người bán thuốc lá có trách nhiệm cung cấp môi trường hút thuốc tốt nhưng họ đã không có biện pháp gì khi chuyển hết trách nhiệm cho người hút thuốc. Do đó, vì vấn đề vứt bỏ mẫu thuốc lá theo cách thuận tiện và thân thiện với môi trường được coi là vấn đề chỉ dành cho những người hút thuốc cá nhân, nên những người hút thuốc cá nhân cần phải lựa chọn nơi hút thuốc để họ có thể gạt tro thuốc lá của họ và vứt bỏ các mẫu thuốc lá, hoặc sử dụng gạt tàn thuốc lá có thể cầm tay.

Các mẫu thuốc lá không chỉ chứa khoảng 20 loại chất độc hại và hóa chất dẻo, mà còn là khối các chất hóa học khác nhau trong trường hợp còn lại sau khi đốt. Do đó, nếu các mẫu thuốc lá bị loại bỏ như hiện tại, chúng có thể là mối đe dọa nghiêm trọng đối với môi trường. Cũng có nghiên cứu cho thấy rằng có 5 nghìn tỷ mẫu thuốc lá bị loại bỏ trong khi chứa các chất độc hại và hóa chất trên khắp thế giới mỗi năm. Ngân sách từ 3 đến 16 triệu USD được chi để làm sạch số lượng lớn mẫu thuốc lá ở một thành phố.

Ngoài ra, các mẫu thuốc lá đôi khi bao gồm cả đốm lửa. Do đó, nếu các mẫu thuốc lá được vứt bỏ như vậy, luôn có khả năng xảy ra cháy do đốm lửa của các mẫu thuốc lá.

Tuy nhiên, các gạt tàn thuốc lá có thể cầm tay, hiện đã được sử dụng, không thể là thay thế thiết thực. Về vấn đề này, “hộp nhỏ dùng để thu gom các mẫu thuốc lá” đã từng được bộc lộ trong đơn sáng chế Hàn Quốc số 10-2010-0002132. Không dễ dàng để

luôn sử dụng gạt tàn thuốc lá có thể cầm tay loại hộp cứng như vậy vì việc mang theo gạt tàn thuốc lá có thể cầm tay bất tiện. Có điểm mâu thuẫn là gạt tàn thuốc lá có thể cầm tay như vậy không chỉ cần kích thước lớn để có khả năng cất giữ mà còn cần khối lượng nhỏ để tiện cho việc di chuyển. Vì lý do này, trung bình gạt tàn thuốc lá có thể cầm tay chỉ chứa được khoảng 4 mẫu thuốc lá. Do đó, gạt tàn thuốc lá có thể cầm tay không thể sử dụng lại cho đến khi tro và các mẫu thuốc lá đã nhận được vứt bỏ ở đâu đó. Cụ thể, có một thực trạng là các gạt tàn thuốc lá có thể cầm tay loại hộp cứng đã bị từ bỏ vì hầu hết chúng đắt tiền và khối lượng lớn.

Ngoài ra, gạt tàn thuốc lá có thể cầm tay có tên là Tick, mà có hình dạng của túi dẻo chứa đầy không khí, hiện đang được sử dụng, và gạt tàn này rẻ hơn và nhẹ hơn để dễ dàng mang theo. Tuy nhiên, do những nhược điểm nêu trên, các gạt tàn thuốc lá có thể cầm tay chỉ được vứt bỏ cùng với mẫu thuốc lá sau khi sử dụng một lần chứ không thể tái chế nhiều lần, từ đó gây ra tình trạng lượng rác ngày càng nhiều.

Để giải quyết vấn đề này, mục đích của sáng chế là đề xuất phương pháp xử lý các mẫu thuốc lá một cách an toàn và sạch sẽ, hơn là chức năng lấy tro.

Tóm lại, so với gạt tàn thuốc lá để bàn, gạt tàn thuốc lá có thể cầm tay hiện tại có sự khác biệt về kích thước nhỏ hơn để củng cố tính cầm tay. Nghĩa là, khái niệm về gạt tàn thuốc lá có thể cầm tay hiện tại đã không vượt qua được khuôn mẫu về gạt tàn thuốc lá để bàn. Gạt tàn thuốc lá có thể cầm tay có nhược điểm chủ yếu là kích thước càng nhỏ thì càng phải thường xuyên vứt bỏ các mẫu thuốc lá nhiều hơn. Vì lý do này, có hạn chế trong việc đạt được mục đích ngăn không cho việc vứt bỏ mẫu thuốc lá.

Tuy nhiên, có đầu mối để giải quyết vấn đề này. Hiện nay, một số người hút thuốc còn sử dụng bao thuốc lá của họ làm gạt tàn thuốc lá. Nếu không có môi trường xung quanh nơi họ có thể vứt bỏ mẫu thuốc lá một cách an toàn và sạch sẽ, họ muốn cất giữ những mẫu thuốc lá đã được hút hoàn toàn trong bao thuốc lá của họ để quan tâm đến môi trường và những người khác. Sau đó, các mẫu thuốc lá được chứa trong bao thuốc lá được vứt bỏ cùng bao thuốc lá vào thùng rác. Nói cách khác, nếu những người hút thuốc sử dụng bao thuốc lá có thể mang theo được của họ làm gạt tàn, vấn đề có thể được giải quyết. Tuy nhiên, ngày nay, phương pháp này cũng đi kèm với những bất tiện và rủi ro. Bởi vì cần phải loại bỏ đốm lửa thuốc lá (còn gọi là đạn) từ các mẫu thuốc lá trước khi chứa các mẫu thuốc lá, đốm lửa thuốc lá bị bung nhẹ có thể gây ra cháy và tai nạn. Ngoài ra, nếu thuốc lá riêng lẻ, mà chưa được hút, và các mẫu thuốc lá này được cất giữ cùng nhau, mùi từ mẫu thuốc lá sẽ lan tỏa khắp thuốc lá, do đó làm giảm sự hài lòng

khi hút thuốc của người hút thuốc khi người hút thuốc hút thuốc lá đã được cất giữ cùng với các mẫu thuốc lá.

Vì vậy, nếu có phương pháp loại bỏ mẫu thuốc lá an toàn ngay cả với đóm lửa, xử lý sạch sẽ đối với tro và các mẫu thuốc lá, và cũng giữ được mùi vị của thuốc lá chưa sử dụng, các mẫu thuốc lá có thể được cất giữ trong bao thuốc lá, chứ không nên vứt bỏ.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Vấn đề được giải quyết

Sáng chế đã được thực hiện để khắc phục các vấn đề được mô tả trên đây. Mục đích của sáng chế là ngăn chặn các mẫu thuốc lá bị vứt bỏ mà không được phép, ngăn chặn người sử dụng đốt khi thu gom các mẫu thuốc lá, loại bỏ các mùi từ các mẫu thuốc lá sau khi thu gom, và ngăn cháy do các mẫu thuốc lá. Mục đích khác của sáng chế là tăng tỷ lệ thu gom rác để góp phần bảo vệ môi trường và tái chế tài nguyên.

Phương thức giải quyết vấn đề

Để đạt được các mục đích được mô tả trên đây, sáng chế đề xuất giấy gói mẫu thuốc lá có thể bao gồm: phần thân có dạng mặt phẳng 11 có hình dạng gần tương tự với hình dạng của bao thuốc lá; bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 được tạo ra ở bên trong phần thân 11, có chiều dài ngang gần tương tự với chiều dài chu vi của mẫu thuốc lá, và được phủ bằng vật liệu có chức năng chịu nhiệt; bề mặt được phủ chất dính kết 12 là vùng bao quanh bề mặt chu vi ngoài của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13, chất dính kết được phủ trên bề mặt được phủ chất dính kết; và các phần tạo lỗ 15 được tạo ra theo cách mà các đầu phía đối diện của đầu dưới của phần thân 11 được làm lõm vào bên trong và tạo ra lõi vào, nơi có thể đặt mẫu thuốc lá, khi các đầu đối diện khớp và liên kết với nhau.

Phần dính kết thứ nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B được tạo ra xung quanh bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13. Phần dính kết thứ nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B được tiếp giáp với nhau và liên kết với nhau sao cho bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 được cuộn lại để tạo ra khoảng trống để chứa mẫu thuốc lá trong đó.

Phần dính kết thứ nhất đầu trên C được tạo ra ở đầu trên của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 và có thể được cuộn lại hoặc liên kết với nhau để làm kín phần đầu trên.

Để dễ dàng tách giấy gói, giấy gói mẫu thuốc lá còn có thể bao gồm phần tách tờ

16 mà trên đó không được phủ chất dính kết.

Giấy gói mẫu thuốc lá còn có thể bao gồm phần nối làm kín 14 được tạo ra trên một đầu bên dọc của phần thân 11 theo hình dạng không đối xứng với hình dạng của đầu kia đối diện với nó để được đặt trên mặt bên của một trong các phần dính kết thứ nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B, trong đó khi đầu tương ứng được tiếp giáp và liên kết với đầu kia, phần nối làm kín 14 không được liên kết được để lại để phần thân được cuộn dưới dạng hình trụ.

Phần được phủ mực cảm ứng nhiệt 17 có thể được tạo ra trên bề mặt ngoài của phần thân 11, trong đó phần được phủ mực cảm ứng nhiệt 17 có màu sắc bị thay đổi khi đóm lửa của mẫu thuốc tiếp xúc với phần được phủ mực cảm ứng nhiệt.

Bề mặt được phủ làm kín 18 có thể được tạo ra trên vùng của giấy gói, có kích thước để bao quanh hoàn toàn mẫu thuốc lá trong khi phủ chồng toàn bộ hoặc một phần bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13, để ngăn các mùi bằng cách ngăn không khí xâm nhập.

Đường dẫn hướng, trước đó đã được ép dọc theo đường thông qua công đoạn rãnh khía để có thể gấp lại một cách thuận tiện, có thể được tạo ra trên bề mặt ranh giới giữa bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 và phần nối làm kín 14.

Mỗi phần trung tâm của đầu trên và dưới của phần thân 11 và một mặt bên của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 đã được tạo khía theo hướng xiên, và các phần bắt đầu tạo khía, là các phần đã được tạo khía lần đầu, có thể được cắt thành hình bán nguyệt thông qua thủ thuật Thomson.

Với mục đích phủ chồng nhiều tờ giấy ở trạng thái phẳng chưa được gấp lại với nhau, giấy gói mẫu thuốc lá có thể có bề mặt ngoài mà ở đó quy trình bóc đã được thực hiện.

Hai hoặc nhiều giấy gói mẫu thuốc lá theo sáng chế có thể tạo ra khoảng trống chứa lớn hơn bằng cách được tiếp giáp với nhau.

Giấy gói mẫu thuốc lá ở dạng phẳng chưa được gấp có thể được liên kết với vật thể bao gồm bao thuốc lá (hoặc ví và sổ tay) để mang theo.

Hiệu quả đạt được của sáng chế

Như đã mô tả trên đây, giấy gói mẫu thuốc lá có thể được gắn vào bao thuốc lá để mang đi mà không cần phải tách riêng. Do đó, điều này có tác dụng là người hút thuốc có thể sử dụng giấy gói mẫu thuốc lá một cách tiện lợi.

Như đã mô tả trên đây, giấy gói thuốc lá được mang theo cùng với bao thuốc lá để dễ dàng và an toàn chứa mẫu thuốc lá vừa được hút, để tránh việc mẫu thuốc lá bị vứt bỏ riêng lẻ. Do đó, điều này có tác dụng là có thể vứt bỏ các mẫu thuốc lá cùng một lúc cùng với bao thuốc lá sau đó.

Ngoài ra, sáng chế còn đề xuất phương pháp xử lý mẫu thuốc lá một cách an toàn và sạch sẽ và do đó có tác dụng ngăn được cháy do đốm lửa của các mẫu thuốc lá và ô nhiễm môi trường do các chất độc hại và hóa chất trong mẫu thuốc lá bị vứt bỏ mà không được phép.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 đến Fig.4 là các hình vẽ thể hiện giấy gói mẫu thuốc lá theo phương án của sáng chế.

Mô tả chi tiết sáng chế

Sau đây, sáng chế được mô tả chi tiết kết hợp với các hình vẽ kèm theo. Fig.1 thể hiện bề mặt bên trong của giấy gói mẫu thuốc lá theo phương án của sáng chế. Giấy gói mẫu thuốc lá theo phương án của sáng chế bao gồm bề mặt được phủ chất dính kết 12 được tạo ra bên trong bề mặt bên trong của phần thân 11.

Chất dính kết được sử dụng để xếp chồng nhiều giấy gói mẫu thuốc lá theo sáng chế trên một giấy còn lại và gắn các giấy gói mẫu thuốc lá trên bề mặt ngoài của bao thuốc lá. Do đó, phương tiện gắn kèm thêm có thể được đưa vào để gắn kèm các giấy gói mẫu thuốc lá trên bề mặt ngoài của bao thuốc lá, sao cho mỗi giấy gói mẫu thuốc lá bao gồm bề mặt được phủ được phủ chất dính kết 12 trên bề mặt bên trong của chúng được gắn theo phương pháp tương tự như phương pháp của giấy ghi chú Post-it. Theo cấu tạo như vậy, các giấy gói mẫu thuốc lá được gắn vào bề mặt ngoài của bao thuốc lá và, khi cần thiết, tách ra từng cái một để sử dụng.

Ngoài ra, chất dính kết được phủ trên toàn bộ bề mặt của phần thân từ bề mặt bên trong đến bên ngoài của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13, và chất dính kết còn có vai trò liên kết các bề mặt bên trong của phần thân với nhau khi phần thân 11 được cuộn lại để chứa mẫu thuốc lá trong đó. (Bề mặt được phủ chất dính kết 12 là phần được đánh dấu bằng màu xám trên hình vẽ, và chất dính kết được phủ trên bề mặt được phủ chất dính kết 12. Do nhiều giấy gói mẫu thuốc lá được gắn vào bao thuốc lá bằng chất dính kết trước khi được cuộn lại, có thể tách giấy gói mẫu thuốc lá riêng lẻ ra khỏi bao thuốc

lá và sau đó dễ dàng cuộn giấy gói mẫu thuốc lá thành dạng vỏ bao nhỏ).

Chất dính kết không được phủ lên trên bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13. Chất phủ cũng có thể được phủ trên toàn bộ bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13, và chất phủ cũng có thể được phủ ở dạng hoa văn có một số đường sọc hoặc hoa văn dạng lưới. Trong trường hợp chất phủ được in hoặc phủ lên giấy, vì phần thân 11 có thể bị nhàu hoặc nhăn khi bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 được phủ hoàn toàn, chất phủ có thể được phủ ở dạng hoa văn dạng lưới hoặc hoa văn có đường sọc.

Cụ thể là, khi sử dụng giấy gói mẫu thuốc lá bao gồm phần dính kết thứ nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B được tạo ra trên cả hai mặt của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13, phần dính kết thứ nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B tiếp xúc với nhau sao cho bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 được cuộn dưới dạng hình trụ. Phần dính kết thứ nhất đầu trên C được tạo ra ở đầu trên của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 để tạo ra phần chất dính kết thứ nhất có toàn bộ hình dạng của chữ tiếng Hàn “ㄷ”.

Ngoài ra, phần nối làm kín 14 được tạo ra theo chiều dọc ở một bên của phần dính kết thứ nhất bên trái A hoặc phần dính kết thứ nhất bên phải B trên bề mặt bên trong của phần thân 11. Khi bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 được cuộn lại dưới dạng hình trụ, phần nối làm kín 14 được để lại.

Có thể liên kết phần dính kết thứ nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B với nhau trong khi để lại phần nối làm kín 14, và cũng có thể liên kết các đầu bên đối diện với nhau mà không để lại phần nối làm kín 14. Tuy nhiên, nếu việc liên kết được thực hiện trong khi để lại phần nối làm kín 14 sau khi đánh dấu vị trí của phần nối làm kín 14 trên bề mặt bên trong hoặc bề mặt ngoài để cho phép chỉ phần nối làm kín được nhận thấy, có thể thực hiện liên kết một lần nữa sau khi nhận được mẫu thuốc lá và sau đó được làm kín. Do đó, khối lượng của giấy gói mẫu thuốc lá có thể được giảm, và nguy cơ cháy cũng có thể giảm.

Như được thể hiện trên hình vẽ, phần dính kết thứ nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B được liên kết với nhau trong khi để lại phần nối làm kín 14. Chất dính kết được phủ thậm chí trên toàn bộ phần nối làm kín 14 sao cho, khi giấy gói mẫu thuốc lá, mà được gấp lại lần đầu thành dạng vỏ bao, chứa mẫu thuốc lá trong đó, được gấp lại một lần nữa, và sau đó được làm kín, toàn bộ phần nối làm kín 14 được liên kết, nhờ đó đạt được sự hoàn thiện.

Mặc dù mỗi người có thể tạo ra hình dạng được gấp khác nhau, phần dính kết thứ

nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B được gấp lại lần đầu, hoặc phần dính kết thứ nhất đầu trên C được gấp lại lần đầu để tạo ra khoảng trống mà mẫu thuốc lá có thể được đặt vào trong đó. Khoảng trống được làm kín sau khi mẫu thuốc lá được chứa trong đó, và phần nối làm kín 14 sau đó được cuộn lại một lần nữa, sao cho khoảng trống có thể được làm kín hoàn toàn.

Bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 được tạo ra ở trung tâm của bề mặt bên trong của phần thân 11. Bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 được phủ chất làm chậm cháy sao cho phần thân không bị cháy ngay cả khi đặt mẫu thuốc lá có đốm lửa vào phần thân. Khi đạt được khả năng chống cháy, độ thấm khí được giảm xuống. Do đó, khi phần thân 11 được làm kín sau khi mẫu thuốc lá được chứa trong đó, đốm lửa của mẫu thuốc lá có thể bị dập tắt, và mùi từ mẫu thuốc lá có thể bị chặn lại. Ngoài ra, khi bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 có chiều dài ngang khoảng 26 mm, sao cho khi bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 được cuộn lại để có chu vi tương tự như chu vi (8 mm) của một loại thuốc lá điển hình, bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 được làm kín bởi bề mặt được phủ chất dính kết trong khi bao quanh hoàn toàn thuốc lá, cho phép dập tắt hoàn toàn đốm lửa của mẫu thuốc lá. Do đó, nhờ chức năng làm chậm cháy, có thể ngăn được lửa/cháy, và có thể chặn được mùi phát ra từ thuốc lá.

Bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 có chiều dài dài hơn theo hướng thẳng đứng để cho phép mẫu thuốc lá dài hơn được đưa vào, và phần nối làm kín 14 cũng được tạo ra theo hướng thẳng đứng. Do đó, phần thân 11 được tạo ra để cuộn lại theo hướng thẳng đứng, sao cho khi phần thân 11 được gấp lại sau khi chứa mẫu thuốc lá trong đó, phần thân được tạo ra có cùng kích thước và hình dạng như hình dạng của thuốc lá để đưa vào bao thuốc lá lần nữa. Ngoài ra, bề mặt được phủ chất dính kết 12 dính chặt với chính nó trong khi bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 không có chất dính kết sẽ không dính vào chính nó, sao cho giấy gói được cuộn lại thành hình trụ giống như ống, từ đó tạo ra khoảng trống có thể chứa mẫu thuốc lá trong đó.

Tách biệt với việc phủ chất làm chậm cháy, việc phủ làm kín dùng cho việc làm kín có thể được thực hiện đối với bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13. Việc phủ chất làm chậm cháy có thể có chức năng của việc phủ làm kín, nhưng vì việc phủ chất làm chậm cháy và việc phủ làm kín thường được phân biệt với nhau, do đó, tách biệt với việc phủ chất làm chậm cháy, việc phủ làm kín được thực hiện để tạo ra bề mặt được phủ làm kín 18.

Việc phủ làm kín được thực hiện để ngăn chặn bụi hoặc mùi tạo ra từ các mẫu

thuốc lá trong phần thân 11 được thải ra bên ngoài. Bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 và bề mặt được phủ làm kín 18 có thể gắn tương ứng với nhau, nhưng có thể có một chút khác biệt với nhau về kích thước của chúng khi cần thiết.

Bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 cũng có thể được phủ ở dạng hoa văn có đường sọc, và việc phủ chất làm chậm cháy đã được tạo ra trên phần gắn kèm 19 ở dạng hoa văn có đường sọc. Do đó, có thể tách phần gắn kèm 19 và sau đó gắn phần gắn kèm 19 vào bề mặt được phủ chất làm chậm cháy để được sử dụng. Lúc này, trong khi việc phủ chất làm chậm cháy ở dạng hoa văn có đường sọc tạo ra hình chữ thập, toàn bộ bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 được tạo ra theo hình dạng khép kín. Ngoài ra, hai tờ giấy được gắn vào bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 sao cho việc phủ chất làm chậm cháy có tác dụng tương tự như trường hợp việc phủ chất làm chậm cháy được thực hiện cho toàn bộ bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13.

Nguy cơ cháy do đốm lửa của mẫu thuốc lá giảm đáng kể chỉ thông qua việc gắn kèm một tờ giấy, và ngay cả khi đốm lửa cháy một phần bề mặt bên trong, đốm lửa không thể lớn hơn trong khoảng trống kín sao cho đốm lửa cháy bằng cách sử dụng không khí còn lại trong khoảng trống và sau đó được dập tắt.

Phần gân đường phủ có đường sọc của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy đã được tạo khía, sao cho không khí có thể tồn tại trong phần tạo khía bên trong. Do đó, khi mẫu thuốc lá là đầu vào, sự đốt cháy cuối cùng có thể xảy ra một lần trong phần gắn kèm 19. Thông qua sự đốt cháy cuối cùng này, không khí bên trong bị tiêu thụ hoàn toàn, do đó giảm nguy cơ cháy do đốm lửa.

Phần gắn kèm 19 có kích thước lớn hơn một chút so với kích thước của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 sao cho phần gắn kèm 19 có thể được liên kết bởi chất dính kết được phủ xung quanh bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13.

Các phần tạo lỗ 15 được tạo ra theo cách mà các đầu bên đối diện của đầu dưới của phần thân 11 được làm hơi lõm về phía bên trong. Để nhận mẫu thuốc lá qua các phần tạo lỗ 15, phần dính kết thứ nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B được tạo ra trên phần thân 11 được liên kết với nhau, do đó đạt được liên kết lần đầu. Chất dính kết được phủ bên trên bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 sao cho giấy gói được cuộn lại bằng cách liên kết phần dính kết thứ nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B với nhau, phần dính kết thứ nhất đầu trên C được cuộn lại với nhau, do đó làm kín phía trên của phần thân. Ngoài ra, vì các đầu dưới của phần dính kết thứ nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B được đặt ở vị trí cao hơn đầu dưới

của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13, lỗ, mà mẫu thuốc lá có thể được đưa vào, được tạo ra qua phần đầu dưới bởi các phần tạo lỗ 15 được tạo ra ở cả hai bên của đầu dưới của phần thân, sao cho mẫu thuốc lá được đẩy để đưa vào lỗ được tạo ra bởi các phần tạo lỗ 15. Khi các phần tạo lỗ 15 được ép sau khi mẫu thuốc lá được đẩy và đặt vào lỗ, các phần tạo lỗ 15 được liên kết với nhau bằng chất dính kết được phủ, nhờ đó đạt được độ kín.

Tức là, phần dính kết thứ nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B của phần thân 11 được liên kết lần đầu với nhau theo hướng thẳng đứng, và sau khi mẫu thuốc lá được đưa vào lỗ, mặt ngang của phần thân, qua đó lỗ được tạo ra, được liên kết sao cho phần thân có hình dạng giống như vỏ bao hình trụ kín và có kích thước nhỏ hơn kích thước của thuốc lá một chút. Do đó, mẫu thuốc lá nhận được có thể được cất giữ trong bao thuốc lá hiện có trong khi được làm kín sao cho không ảnh hưởng đến thuốc lá chưa được hút. Ngoài ra, vì chỉ còn lại các mẫu thuốc lá trong bao thuốc lá sau khi đã hút hết thuốc lá trong bao thuốc lá, nên có thể vứt bỏ các mẫu thuốc lá một cách sạch sẽ cùng một lúc bằng cách vứt bỏ bao thuốc lá.

Khi phần dính kết thứ nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B được liên kết với nhau, phần dính kết thứ nhất bên trái A và phần dính kết thứ nhất bên phải B có thể được sử dụng làm kẹp để giữ giấy gói mẫu thuốc lá, và phần khác của bề mặt được phủ chất dính kết 12 cũng có thể được sử dụng làm kẹp.

Phần thân 11 bao gồm phần tách tờ 16 được tạo ra ở đầu thấp nhất của nó, chất dính kết không được phủ lên trên phần tách tờ 16. Phần tách tờ 16 được sử dụng để dễ dàng tách từng tờ một, các giấy gói mẫu thuốc lá được gắn vào bao thuốc lá, ví, hoặc những thứ tương tự. Vì bên trong của phần chất dính kết được làm kín thông qua việc phủ chất làm chậm cháy và việc phủ làm kín, nguy cơ bỏng do mẫu thuốc lá cũng giảm.

Trong trường hợp phần gắn kèm 19 được tạo ra, được minh họa rằng phần gắn kèm 19 được tạo ra ở đầu trên của phần tách tờ 16, nhưng phần gắn kèm 19 có thể được tạo ra trên bất kỳ bên nào của phần thân.

Fig.2 thể hiện bề mặt ngoài của phần thân 11. Phần được phủ mực cảm ứng nhiệt 17 có mực cảm ứng nhiệt được phủ ở đó có thể được tạo ra trên bề mặt ngoài của phần thân 11. Mực cảm ứng nhiệt có vai trò cảnh báo người hút thuốc tránh bị bỏng do nhiệt độ cao ngay cả khi còn phần sót lại của mẫu thuốc lá, đóm lửa mà chưa được dập tắt. Mực cảm ứng nhiệt, có thể thay đổi màu sắc khác nhau tùy theo nhiệt độ khác nhau, có thể sử dụng. Phương án theo sáng chế, mực cảm ứng nhiệt, bị thay đổi màu sắc ở 45 độ

C trở lên, được sử dụng để cảnh báo nguy cơ đối với đốm lửa của mẫu thuốc lá. Nhiệt độ thay đổi màu sắc có thể khác nhau tùy thuộc vào mức cảm ứng nhiệt hoặc nhiệt độ tham chiếu để cảnh báo.

Trên Fig.2, ống bọc, được làm bằng vật liệu khác với vật liệu của phần thân hoặc có màu khác, được tạo ra trên phần nổi làm kín 14 theo hướng thẳng đứng, sao cho việc cuộn theo hướng thẳng đứng được tạo ra một cách tự nhiên. Như được thể hiện trên Fig.2, trong trường hợp ống bọc được xử lý khác được tạo ra, chất dính kết đã được phủ ngay cả trên bề mặt bên trong của phần nổi làm kín 14 sao cho có thể cuộn phần ống bọc lại một lần nữa để liên kết, do đó giúp người hút thuốc có thể gói mẫu thuốc lá dưới dạng hình trụ.

Phần thân 11 có kích thước có sẵn có để gắn vào bao thuốc lá (bằng cách tiếp xúc với bề mặt được phủ chất dính kết) và có thể đủ để chứa mẫu thuốc lá đã được hút. Tuy nhiên, vì cuối cùng cũng chứa được đốm lửa của mẫu thuốc lá nên phần được phủ mực cảm ứng nhiệt 17 được tạo ra ở bên-đầu trên. Kích thước của phần được phủ mực cảm ứng nhiệt 17 được thể hiện trên Fig.2 chỉ đơn thuần là một phương án, vì vậy phần được phủ mực cảm ứng nhiệt có thể được sản xuất với nhiều kích thước khác nhau theo kích thước của bao thuốc lá được sử dụng cho các loại thuốc lá khác nhau.

Fig.3 thể hiện ví dụ về việc sử dụng giấy gói mẫu thuốc lá theo sáng chế. Mặc dù Fig.3 minh họa mẫu thuốc lá ở kích thước lớn, khi mẫu thuốc lá được đưa vào vỏ bao được tạo ra ngay lập tức, và sau đó phần trên của vỏ bao được làm kín, vỏ bao bị chặn không khí sao cho đốm lửa của mẫu thuốc lá trong vỏ bao đó bị dập tắt. Ngoài ra, ngay cả khi người hút thuốc giữ mẫu thuốc lá từ bên ngoài, phần đã được xử lý chất làm chậm cháy sẽ ngăn người hút thuốc không bị bỏng.

Fig.4 thể hiện hình dạng của giấy gói mẫu thuốc lá được tạo khía bằng công đoạn tạo khía (là tác động bằng áp lực trước đó dọc theo hình dạng cụ thể hoặc đường để làm cho hình dạng hoặc đường này được gấp lại dễ dàng) và trải qua thủ thuật Thomson (là cắt bỏ một phần thành hình bán nguyệt). Các phần được đánh dấu bằng màu xanh và, cụ thể là, các phần được đánh dấu bằng các chữ i, j, k và l đã được tạo khía. Bề mặt ranh giới giữa bên ngoài của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 và phần nổi làm kín 14 đã được tạo khía. Ngoài ra, các phần trung tâm và bên của phần thân đã được tạo khía. Các phần trung tâm (i và j) đã được tạo khía để có thể dễ dàng gấp lại khi giấy gói mẫu thuốc lá lần đầu được gấp lại thành dạng vỏ bao. Phần được tạo khía (k) trên mặt bên của phần thân được tạo ra xiên về phía mặt bên của đầu dưới để cho phép giấy gói mẫu thuốc

lá được gấp lại phần lớn để dễ dàng giảm toàn bộ kích thước của nó trong trường hợp có các mẫu thuốc lá nhỏ. Thủ thuật Thomson đã được thực hiện cho từng phần bắt đầu tạo khía của phần i và j để việc gấp lại thuận tiện hơn.

Ngoài ra, ít nhất hai giấy gói mẫu thuốc lá theo sáng chế có thể được tiếp giáp với nhau để tạo ra khoảng trống chứa lớn hơn. Tức là, phương án được mô tả trên đây dành cho trường hợp mà giấy gói mẫu thuốc lá chứa một mẫu thuốc lá, sau đó được đưa vào và một lần nữa được cất giữ trong bao thuốc lá, và cuối cùng được vứt bỏ cùng với bao thuốc lá. Ngoài ra, trong trường hợp một số người chỉ có thể thu gom các mẫu thuốc lá sau khi hút thuốc cùng nhau và nhanh chóng vứt bỏ mẫu thuốc thu gom được vào thùng rác, nhiều mẫu thuốc lá có thể được chứa bằng cách liên kết hai hoặc nhiều giấy gói mẫu thuốc lá với nhau. Bề mặt được phủ chất làm chậm cháy 13 có chiều dài theo chiều rộng dài hơn chiều dài theo chu vi của mẫu thuốc lá và có chiều dài dọc bằng chiều dài của thuốc lá. Vì vậy, chỉ bằng cách liên kết hai giấy gói mẫu thuốc lá với nhau, bốn hoặc nhiều hơn bốn mẫu thuốc lá không những có thể được chứa và làm kín để được vứt bỏ ở trạng thái làm kín, mà còn được mang đến nơi có thùng rác để vứt.

Cụ thể là, theo sáng chế, giấy gói có bề mặt được xử lý làm kín/làm chậm cháy được liên kết kịp thời để có dạng vỏ bao và sau đó chứa mẫu thuốc lá trong đó, sao cho, các đốm lửa của mẫu thuốc lá có thể nhanh chóng được dập tắt bằng sử dụng không khí (oxy). Cụ thể là, bề mặt được phủ bên trong, đã trải qua xử lý chất làm chậm cháy, bao quanh hoàn toàn mẫu thuốc lá, sao cho sáng chế có chức năng an toàn là ngăn được lửa/cháy do các đốm lửa thuốc lá và chức năng ngăn mùi.

Ngoài ra, sáng chế còn có chức năng dính kết (Post-it) để gắn được vào bao thuốc lá để mang theo mà không cần thiết bị cầm tay riêng biệt. Ngoài ra, sáng chế có thể gói chặt mẫu thuốc lá, mẫu thuốc lá này có thể lại được chứa trong bao thuốc lá, và nhờ đó sáng chế có chức năng ngăn không cho mẫu thuốc lá bị vứt bỏ khi chưa được phép.

Ngoài ra, sáng chế có thiết kế hướng dẫn quy trình để người hút thuốc sử dụng thuận tiện.

Danh sách số chỉ dẫn

11: Phần thân

12: Bề mặt được phủ chất dính kết

13: Bề mặt được phủ chất làm chậm cháy

14: Phần nối làm kín

15: Các phần tạo lỗ

16: Phân tách tờ

17: Phần được phủ mực cảm ứng

18: Bề mặt được phủ làm kín

19: Phần gắn kèm

A: Phần dính kết thứ nhất bên trái

B: Phần dính kết thứ nhất bên phải

C: Phần dính kết thứ nhất đầu trên

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Giấy gói mẫu thuốc lá bao gồm:

phần thân (11) có dạng mặt phẳng gần tương tự với hình dạng của bao thuốc lá;

bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13) được tạo ra ở bên trong phần thân (11), có chiều dài ngang bằng với chiều dài chu vi của mẫu thuốc lá, và được phủ bằng vật liệu có chức năng chịu nhiệt;

bề mặt được phủ chất dính kết (12) mà trên đó chất dính kết đã được phủ, trong đó bề mặt được phủ chất dính kết (12) là vùng bao quanh bề mặt chu vi ngoài của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13); và

các phần tạo lỗ (15) được tạo ra theo cách sao cho các đầu phía đối diện của đầu dưới của phần thân (11) được làm lõm vào bên trong và tạo ra lối vào, mà qua đó có thể đưa mẫu thuốc lá vào, khi các đầu phía đối diện được khớp và liên kết với nhau,

trong đó vật liệu phủ làm chậm cháy được phủ theo hoa văn dạng sọc lên bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13), phần gắn kèm (19) được tạo ra trên phần phía trên của thân, và phần gắn kèm cũng có hoa văn dạng sọc của vật liệu phủ làm chậm cháy, sao cho phần gắn kèm (19) được tách ra và được gắn lại vào bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13) là vuông góc với hướng phủ của vật liệu phủ được phủ trên bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13), nhờ đó bao quanh một phần, là nơi đặt mẫu thuốc lá, bởi lớp phủ chất làm chậm cháy.

2. Giấy gói mẫu thuốc lá theo điểm 1, trong đó phần dính kết thứ nhất-đầu trên (C) được tạo ra ở đầu trên của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13) sao cho khi giấy gói mẫu thuốc lá được liên kết lần đầu, phần dính kết thứ nhất-đầu trên (C) được cuộn lại hoặc liên kết với nhau để làm kín phần đầu trên của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13).

3. Giấy gói mẫu thuốc lá theo điểm 2, trong đó phần dính kết thứ nhất bên trái (A) và phần dính kết thứ nhất bên phải (B) được tạo ra xung quanh bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13) sao cho phần dính kết thứ nhất bên trái (A) và phần dính kết thứ nhất bên phải (B) được tiếp giáp và liên kết với nhau để cuộn bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13), nhờ đó tạo ra khoảng trống có khả năng chứa mẫu thuốc lá trong đó.

4. Giấy gói mẫu thuốc lá theo điểm 3, còn bao gồm phần tách tờ (16) được tạo ra ở đầu của phần thân để cho phép dễ dàng tách giấy gói, trong đó chất dính kết không được phủ lên trên phần tách tờ (16).

5. Giấy gói mẫu thuốc lá theo điểm 4, còn bao gồm phần nối làm kín (14) được

tạo ra trên mặt bên của một trong số phần dính kết thứ nhất bên trái (A) và phần dính kết thứ nhất bên phải (B) để là một đầu bên dọc của phần thân (11), trong đó khi phần nổi làm kín (14) được tiếp giáp và gắn vào đầu kia của phần thân, phần nổi làm kín (14) được để lại, không được liên kết, sao cho phần thân được cuộn dưới dạng hình trụ.

6. Giấy gói mẫu thuốc lá theo điểm 5, trong đó phần được phủ mực cảm ứng nhiệt (17) được tạo ra trên bề mặt ngoài của phần thân (11) và bị đổi màu khi đốm lửa của mẫu thuốc lá tiếp xúc với phần được phủ mực cảm ứng nhiệt (17).

7. Giấy gói mẫu thuốc lá theo điểm 6, trong đó bề mặt được phủ làm kín (18) được tạo ra trên vùng đủ để bao quanh hoàn toàn mẫu thuốc lá trong khi bề mặt được phủ làm kín (18) phủ chồng toàn bộ hoặc một phần bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13), để ngăn không cho không khí xâm nhập và do đó ngăn mùi.

8. Giấy gói mẫu thuốc lá theo điểm 7, trong đó đường dẫn hướng, là đường đã được tạo khía thông qua công đoạn tạo khía là tác động bằng áp lực trước đó dọc theo đường để được gấp lại dễ dàng, được tạo ra trên bề mặt ranh giới giữa bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13) và phần nổi làm kín (14).

9. Giấy gói mẫu thuốc lá theo điểm 8, trong đó mỗi phần trung tâm của đầu trên và đầu dưới của phần thân (11) và một mặt bên của bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13) đã được tạo khía theo hướng xiên, các phần bắt đầu tạo khía, là các phần đã được tạo khía lần đầu, đã được cắt thành hình bán nguyệt thông qua thủ thuật Thomson.

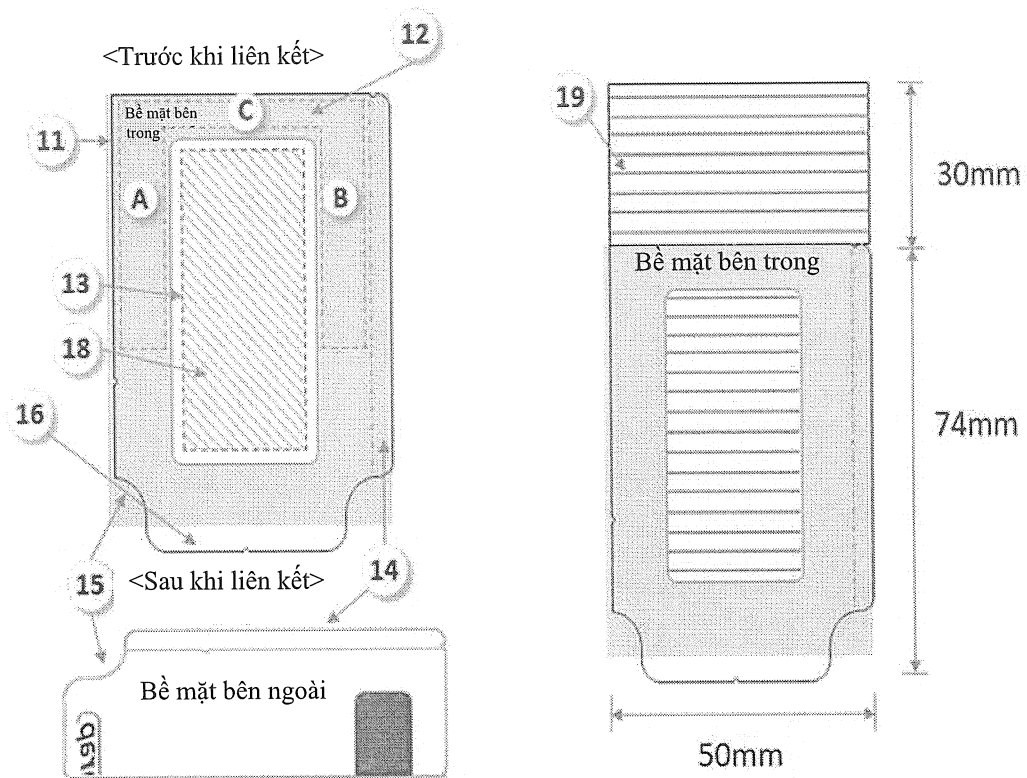
10. Giấy gói mẫu thuốc lá theo điểm 9, trong đó bề mặt ngoài của giấy gói mẫu thuốc lá đã trải qua quá trình bóc tách sao cho nhiều giấy gói mẫu thuốc lá ở trạng thái phẳng chưa gấp phủ chồng lên nhau để được cất giữ.

11. Giấy gói mẫu thuốc lá theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ điểm 1 đến điểm 10, trong đó nhiều giấy gói mẫu thuốc lá được tiếp giáp với nhau để tạo ra khoảng trống chứa lớn hơn.

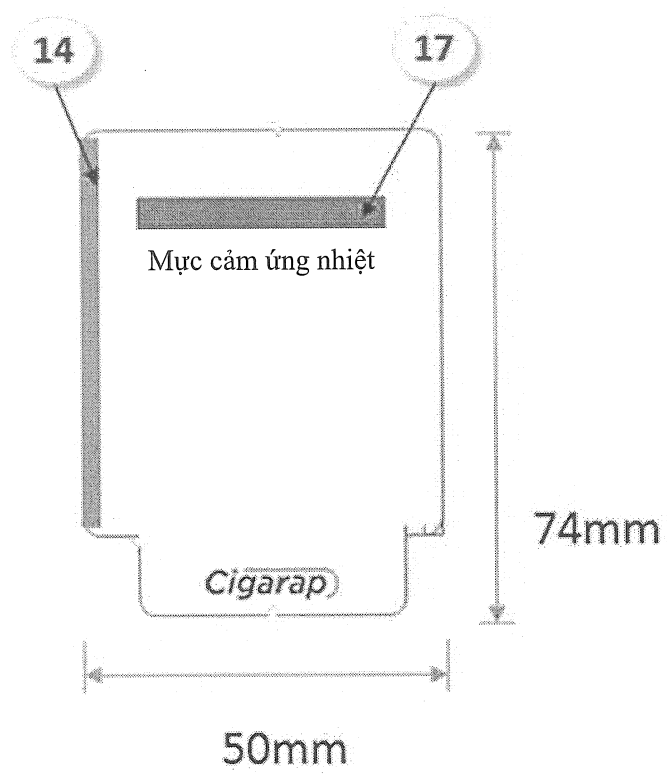
12. Giấy gói mẫu thuốc lá theo điểm 11, trong đó phần bên cạnh phần gắn kèm (19) và bề mặt được phủ chất làm chậm cháy (13) đã được tạo khía như khía của vật liệu phủ được phủ lên đó, sao cho trong trường hợp nhận được mẫu thuốc lá có đốm lửa, sự đốt cháy cuối cùng xảy ra bởi lượng nhỏ không khí, do đó tiêu thụ toàn bộ lượng oxy bên trong.

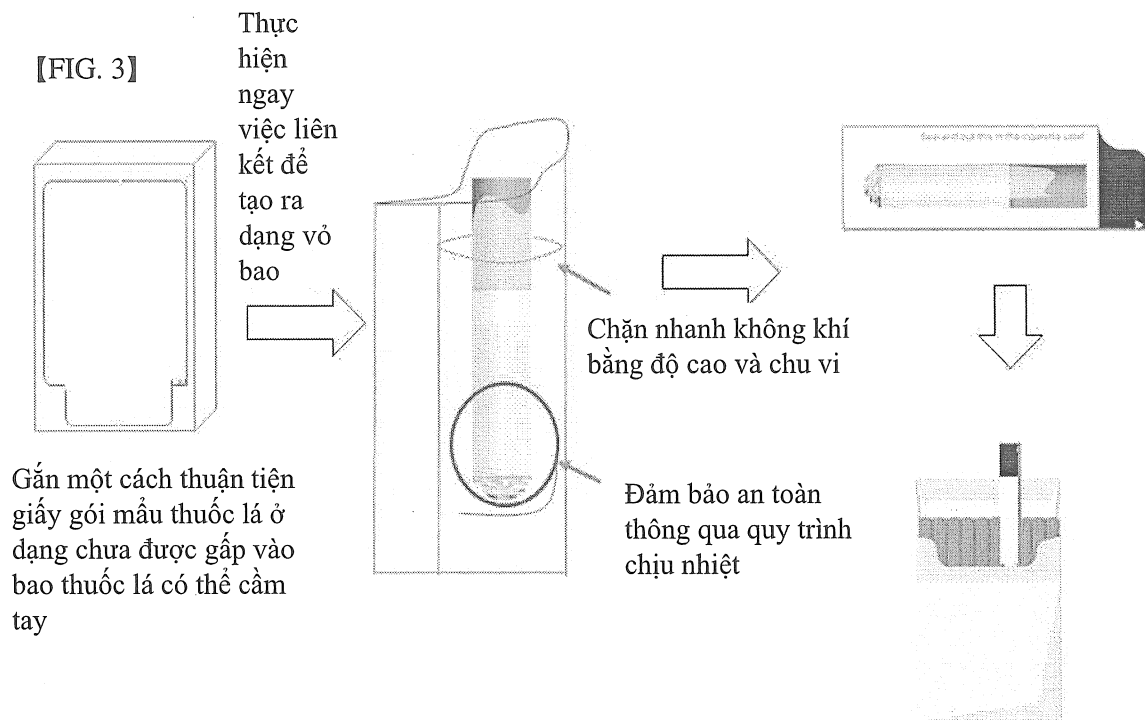
13. Giấy gói mẫu thuốc lá theo điểm 11, trong đó giấy gói mẫu thuốc lá ở dạng phẳng chưa được gấp được liên kết với vật thể bao gồm bao thuốc lá (hoặc ví và sổ tay) để mang theo.

【FIG. 1】



【FIG. 2】





【FIG. 4】

