



(12) **BẢN MÔ TẢ GIẢI PHÁP HỮU ÍCH THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN
GIẢI PHÁP HỮU ÍCH**

(19) **Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ**

(11)



2-0003399

(51)⁷ **B65D 41/34**

(13) **Y**

(21) 2-2019-00274

(22) 11/07/2019

(45) 25/12/2023 429

(43) 25/01/2021 394

(73) TAIWAN HON CHUAN ENTERPRISE CO., LTD. (CN)

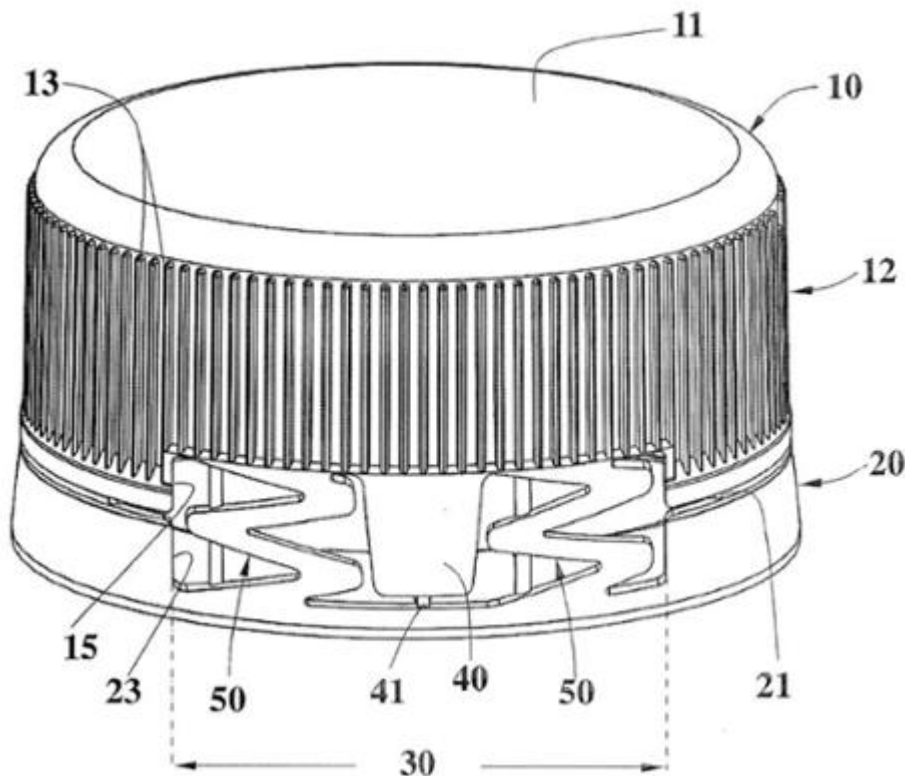
No. 6, 2nd Rd., Taichung Industrial Park, Taiwan, Republic of China

(72) Keith H Dai (TW).

(74) Công ty Luật TNHH Phạm và Liên danh (PHAM & ASSOCIATES)

(54) **NẮP CHAI CÓ CÁC TẤM KHÔNG ĐỨT GỠ**

(57) Giải pháp hữu ích đề cập tới nắp chai bao gồm thân và vành bảo vệ. Thân có nhiều phần nổi có thể đứt gãy nằm dọc theo chu vi của thân và được nối với vành bảo vệ. Hai tấm không thể đứt gãy được nối giữa thân và vành bảo vệ. Mỗi một trong số các tấm không thể đứt gãy bao gồm nhiều vị trí xoay và nhiều góc. Khi nhiều phần nổi có thể đứt gãy bị đứt gãy, các tấm không thể đứt gãy vẫn được nối với vành bảo vệ. Các tấm không thể đứt gãy được kéo dài sao cho thân có thể được kéo cách xa vành bảo vệ.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Giải pháp hữu ích đề cập tới nắp chai, và cụ thể hơn tới nắp để bịt kín chai làm bằng nhựa tổng hợp. Nắp chai bao gồm các tấm không thể đứt gãy nằm giữa thân nắp và vành bảo vệ, và các tấm không thể đứt gãy sẽ liên kết nắp với vành bảo vệ khi nắp được lấy ra khỏi miệng chai, và vành bảo vệ được lắp vào cổ chai.

Tình trạng kỹ thuật của giải pháp hữu ích

Công bố đơn quốc tế số WO 2010/004919 bộc lộ nắp bộ phận chứa mà bao gồm thân, vành bảo vệ, và nhiều phần nối có thể đứt gãy được liên kết giữa thân và vành bảo vệ. Thân bao gồm phần bao và các đường ren được tạo ra ở mặt trong của phần bao. Nhiều phần liên kết được bố trí ở chu vi trong của vành bảo vệ. Phần nhô kéo dài từ mép dưới của phần bao. Hai tấm không thể đứt gãy được định vị trên hai phía của phần nhô và được nối với phần bao và vành bảo vệ. Hai tấm không thể đứt gãy mỗi tấm bao gồm đoạn nghiêng thứ nhất và đoạn nghiêng thứ hai, trong đó các hướng nghiêng của các đoạn nghiêng thứ nhất và thứ hai là ngược nhau. Các đoạn nghiêng thứ nhất và thứ hai được liên kết với nhau qua phần giữa. Các hướng nghiêng của hai tấm không thể đứt gãy là ngược nhau. Thân được lắp ren vào các đường ren của chai. Các tấm không thể đứt gãy sẽ liên kết thân với vành bảo vệ sau khi thân nắp được lấy ra khỏi miệng chai. Vành bảo vệ được giữ trên cổ chai. Thân nắp đã mở vẫn được dính với chai.

Các nhược điểm của nắp bộ phận chứa nêu trên là chỉ có một đoạn nghiêng thứ nhất và một đoạn nghiêng thứ hai của mỗi một trong số các tấm không thể đứt gãy. Góc nằm giữa các đoạn nghiêng thứ nhất và thứ hai được hạn chế sao cho khoảng cách mà thân di chuyển lên tương đối với vành bảo vệ được hạn chế.

Bên cạnh đó, các tấm không thể đứt gãy không được đỡ thích hợp khiến cho khi thân được lắp vào miệng chai, các tấm không thể đứt gãy lại có thể bị đứt gãy.

Giải pháp hữu ích được đề xuất để tạo ra nắp chai với các tấm không thể đứt gãy mà có thể kéo dài để cho phép nắp chai sẽ được đỡ tại khoảng cách thích hợp với chai để loại trừ các vấn đề nêu trên đây.

Bản chất kỹ thuật của giải pháp hữu ích

Giải pháp hữu ích đề cập tới nắp chai với các tấm không thể đứt gãy.

Nắp chai theo giải pháp hữu ích là nắp liền khối mà được lắp vào miệng chai có các đường ren ngoài và phần nổi. Phần nổi nằm dưới các đường ren ngoài. Nắp chai bao gồm thân, vành bảo vệ, miệng hình chữ nhật nằm giữa thân và vành bảo vệ, và hai tấm không thể đứt gãy được bố trí trong miệng hình chữ nhật.

Thân có mặt trên hình tròn và phần bao hình trụ kéo dài xuống dưới từ chu vi ngoài của mặt trên. Phần bao bao gồm các đường ren trong được tạo ra ở chu vi trong của nó.

Vành bảo vệ được nối với mép dưới của phần bao bởi nhiều phần nổi thứ nhất có thể đứt gãy. Nhiều vấu thứ nhất được bố trí ở chu vi trong của vành bảo vệ.

Miệng hình chữ nhật được tạo ra ở vùng liền kề nằm giữa phần bao và vành bảo vệ. Miệng hình chữ nhật bao gồm miệng thứ nhất được tạo ở mép dưới của phần bao, và miệng thứ hai được tạo ở mép trên của vành bảo vệ. Vấu thứ hai kéo dài từ phần giữa của miệng thứ nhất và được nối với phần giữa của miệng thứ hai bởi phần nổi thứ hai có thể đứt gãy.

Hai tấm không thể đứt gãy được bố trí trong miệng hình chữ nhật với vấu thứ hai nằm giữa hai tấm không thể đứt gãy. Hai tấm không thể đứt gãy mỗi tấm bao gồm đầu trên và đầu dưới. Đầu trên được nối với phần bao và đầu dưới được nối với vành bảo vệ. Chiều rộng của phần nổi trên giữa đầu trên của mỗi tấm không thể đứt gãy và phần bao lớn hơn chiều rộng của mỗi tấm không thể đứt gãy. Chiều rộng của phần nổi dưới nằm giữa đầu dưới của mỗi tấm không thể đứt gãy và vành bảo vệ lớn hơn chiều rộng của mỗi tấm không thể đứt gãy.

Mỗi một trong số các tấm không thể đứt gãy còn bao gồm đoạn nghiêng thứ nhất và đoạn nghiêng thứ hai. Ở mỗi một trong số hai tấm không thể đứt gãy, đoạn nghiêng thứ nhất được tạo với đầu trên và kéo dài nghiêng xuống và nghiêng dọc theo hướng chu vi của phần bao, và đoạn nghiêng thứ hai được tạo với đoạn nghiêng thứ nhất và kéo dài xuống dưới và nghiêng dọc theo hướng chu vi khác của phần bao.

Đầu trên của mỗi tấm không thể đứt gãy bao gồm cạnh nghiêng thứ nhất. Góc thứ nhất được tạo giữa cạnh nghiêng thứ nhất và đoạn nghiêng thứ nhất. Góc thứ hai

được tạo giữa đoạn nghiêng thứ nhất và đoạn nghiêng thứ hai. Đầu dưới của mỗi tấm không thể đứt gãy bao gồm cạnh nghiêng thứ hai. Góc thứ ba được tạo giữa cạnh nghiêng thứ hai và đoạn nghiêng thứ hai.

Mỗi tấm không thể đứt gãy còn bao gồm phần nổi thứ nhất có thể đứt gãy và phần nổi thứ hai có thể đứt gãy. Phần nổi thứ nhất có thể đứt gãy được nối với cạnh nghiêng thứ nhất và đoạn nghiêng thứ nhất. Phần nổi thứ hai có thể đứt gãy được nối với cạnh nghiêng thứ hai và đoạn nghiêng thứ hai.

Các ưu điểm của giải pháp hữu ích là:

Do các tấm không thể đứt gãy có các dấu hiệu nêu trên, khi nắp chai được lắp với miệng chai, các tấm không thể đứt gãy không bị đứt gãy hoặc bị biến dạng.

Do chiều rộng của phần nổi trên và chiều rộng của phần nổi dưới là lớn hơn chiều rộng của mỗi tấm không thể đứt gãy, đầu trên và đầu dưới của mỗi tấm không thể đứt gãy sẽ không bị đứt gãy. Thân nắp luôn được liên kết với vành bảo vệ ngoại trừ bởi lực quá lớn, như sử dụng kéo để cắt các tấm không thể đứt gãy.

Khi nắp chai được mở lần đầu, thân nắp được vặn và mô men xoắn sẽ làm đứt gãy các phần nổi thứ nhất có thể đứt gãy nằm giữa thân và vành bảo vệ, phần nổi thứ hai có thể đứt gãy của vấu thứ hai, và các phần nổi thứ nhất và thứ hai.

Mỗi một trong số các tấm không thể đứt gãy bao gồm nhiều vị trí xoay và nhiều góc. Khi nắp chai được mở, khoảng cách giữa thân và vành bảo vệ có thể được tăng để dễ dàng tháo thân nắp ra khỏi miệng chai hoặc lắp lại thân nắp vào miệng chai.

Giải pháp hữu ích sẽ rõ ràng hơn từ phần mô tả dưới đây khi có dựa vào các hình vẽ kèm theo mà chúng thể hiện, chỉ nhằm mục đích minh họa, phương án được ưu tiên theo giải pháp hữu ích.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là hình vẽ phối cảnh nhìn từ phía sau nắp chai theo giải pháp hữu ích;

Fig.2 là hình vẽ phối cảnh nhìn từ phía trước nắp chai theo giải pháp hữu ích;

Fig.3 là hình chiếu đứng phía sau của nắp chai theo giải pháp hữu ích;

Fig.4 là hình vẽ mặt cắt, theo đường IV-IV trên Fig.3;

Fig.5 là hình vẽ thể hiện các tấm không thể đứt gãy của nắp chai theo giải pháp hữu ích;

Fig.6 là hình vẽ phóng to của tấm không thể đứt gãy của nắp chai theo giải pháp hữu ích;

Fig.7 là hình vẽ thể hiện các tấm không thể đứt gãy có thể được kéo dài để tăng khoảng cách giữa thân nắp và vành bảo vệ, và

Fig.8 là hình vẽ thể hiện nắp chai được nằm tạm thời tại miệng chai sau khi nắp chai được lấy ra khỏi vị trí đóng.

Mô tả chi tiết giải pháp hữu ích

Nắp chai theo giải pháp hữu ích được làm bằng nhựa tổng hợp bằng cách đúc áp lực hoặc ép. Như được thể hiện trên các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.4, nắp chai bao gồm thân 10 và vành bảo vệ 20. Thân 10 bao gồm mặt trên hình tròn 11 và phần bao hình trụ 12 kéo dài xuống dưới từ chu vi ngoài của mặt trên 11. Phần bao 12 bao gồm nhiều gờ 13 được tạo ra ở chu vi ngoài của nó để ngăn không cho ngón tay của người dùng bị trượt. Phần bao 12 có các đường ren trong 14 được tạo ra ở chu vi trong của nó. Vành bảo vệ 20 được nối với mép dưới của phần bao 12 bởi các phần nối thứ nhất có thể đứt gãy 21. Nhiều vấu thứ nhất 22 được bố trí ở chu vi trong của vành bảo vệ 20. Mỗi vấu thứ nhất 22 kéo dài theo bán kính, vào trong và lên trên từ chu vi trong của vành bảo vệ 20.

Như được thể hiện trên Fig.1 và Fig.3, miệng hình chữ nhật được tạo ở vùng liền kề 30 nằm giữa phần bao 12 và vành bảo vệ 20. Cụ thể là, miệng hình chữ nhật bao gồm miệng thứ nhất 15 được tạo ở mép dưới của phần bao 12, và miệng thứ hai 23 được tạo ở mép trên của vành bảo vệ 20. Vấu thứ hai 40 kéo dài từ phần giữa của miệng thứ nhất 15 và được nối với phần giữa của miệng thứ hai 23 bởi phần nối thứ hai có thể đứt gãy 41.

Như được thể hiện trên Fig.3, Fig.5, và Fig.6, hai tấm không thể đứt gãy 50 có cùng hình dạng và hướng được bố trí trong miệng hình chữ nhật với vấu thứ hai 40 nằm giữa hai tấm không thể đứt gãy 50. Mỗi tấm không thể đứt gãy 50 bao gồm đầu trên 51 và đầu dưới 52. Đầu trên 51 của mỗi tấm không thể đứt gãy 50 được tạo với phần bao 12 bởi phần nối trên 510 nằm giữa đầu trên 51 và phần bao 12, và đầu

dưới 52 của mỗi tấm không thể đứt gãy 50 được tạo với vành bảo vệ 20 bởi phần nổi dưới 520 nằm giữa đầu dưới 52 và vành bảo vệ 20. Chiều rộng W1 của phần nổi trên 510 lớn hơn chiều rộng W3 của thân dạng tấm dài của mỗi tấm không thể đứt gãy 50. Chiều rộng W2 của phần nổi dưới 520 lớn hơn chiều rộng W3 của mỗi tấm không thể đứt gãy 50.

Mỗi tấm không thể đứt gãy 50 bao gồm đoạn nghiêng thứ nhất 56 và đoạn nghiêng thứ hai 57. Đoạn nghiêng thứ nhất 56 được tạo với đầu trên 51 của mỗi tấm không thể đứt gãy 50 và kéo dài xuống dưới và nghiêng dọc theo hướng chu vi của phần bao 12. Đoạn nghiêng thứ hai 57 được tạo với đoạn nghiêng thứ nhất 56 và kéo dài xuống dưới và nghiêng dọc theo hướng chu vi khác của phần bao 12. Đầu trên 51 của mỗi tấm không thể đứt gãy 50 còn bao gồm cạnh nghiêng thứ nhất 53. Góc thứ nhất a1 được tạo giữa cạnh nghiêng thứ nhất 53 và đoạn nghiêng thứ nhất 56. Góc thứ hai a2 được tạo giữa đoạn nghiêng thứ nhất 56 và đoạn nghiêng thứ hai 57. Đầu dưới 52 của mỗi tấm không thể đứt gãy 50 bao gồm cạnh nghiêng thứ hai 54. Góc thứ ba a3 được tạo giữa cạnh nghiêng thứ hai 54 và đoạn nghiêng thứ hai 57. Đầu dưới 52 của mỗi tấm không thể đứt gãy 50 bao gồm cạnh nghiêng thứ ba 55. Góc thứ tư a4 được tạo giữa cạnh nghiêng thứ ba 55 và đáy trong của miệng thứ hai 23 của miệng hình chữ nhật của vành bảo vệ 20. Góc thứ nhất a1 về cơ bản bằng góc thứ hai a2 và góc thứ ba a3. Góc thứ tư a4 nhỏ hơn góc thứ ba a3. Mỗi một góc trong số các góc thứ nhất a1, góc thứ hai a2 và góc thứ ba a3 nhỏ hơn 30 độ.

Mỗi tấm không thể đứt gãy 50 bao gồm phần nổi thứ nhất có thể đứt gãy 58 và phần nổi thứ hai có thể đứt gãy 59. Phần nổi thứ nhất có thể đứt gãy 58 được nối với và nằm giữa cạnh nghiêng thứ nhất 53 và đoạn nghiêng thứ nhất 56. Phần nổi thứ hai có thể đứt gãy 59 được nối với và nằm giữa cạnh nghiêng thứ hai 54 và đoạn nghiêng thứ hai 57.

Như được thể hiện trên Fig.8, có các đường ren ngoài 61 được tạo ra ở bên ngoài miệng chai 60, và phần nổi 62 nằm dưới các đường ren ngoài 61 này. Nắp chai theo giải pháp hữu ích được lắp vào miệng chai 60. Nắp chai được ăn khớp ren với các đường ren ngoài 61 của miệng chai 60 bởi các đường ren trong 14. Vành bảo vệ 20 và các vấu thứ nhất 22 của nắp chai được nằm dưới phần nổi 62. Các tấm không

thể đứt gãy 50 không bị đứt gãy hoặc bị biến dạng khi nắp chai được lắp vào miệng chai 60.

Như được thể hiện trên Fig.7 và Fig.8, khi nắp chai được mở lần đầu, thân 10 và vành bảo vệ 20 được dẫn hướng bởi các đường ren trong 14 và các đường ren ngoài 61 để di chuyển lên. Các vấu thứ nhất 22 của vành bảo vệ 20 sẽ tiếp xúc ở phía dưới phần nổi 62 sao cho phản lực được tác động vào vành bảo vệ 20. Khi thân 10 được vặn, mô men xoắn được tác động dọc theo chiều vặn để làm đứt các phần nổi thứ nhất có thể đứt gãy 21. Các bước này đã được biết ở giải pháp kỹ thuật đã biết. Với giải pháp hữu ích, khi phản lực được tác động vào vành bảo vệ 20, thân 10 được vặn và tác động mô men xoắn dọc theo chiều vặn để làm đứt phần nổi thứ hai 41 của vấu thứ hai 40 và phần nổi thứ nhất 58 và phần nổi thứ hai 59. Thân 10 được vặn tiếp và cùng với việc giải phóng các đường ren trong 14 và đường ren ngoài 61, thân 10 được di chuyển xoay lên trên, và khoảng cách giữa thân 10 và vành bảo vệ 20 được tăng. Độ nghiêng của đoạn nghiêng thứ nhất 56, đoạn nghiêng thứ hai 57, cạnh nghiêng thứ nhất 53, cạnh nghiêng thứ hai 54 và cạnh nghiêng thứ ba 55 của mỗi một trong số hai tấm không thể đứt gãy 50 được tăng lên. Nhờ vậy, các góc thứ nhất a1, góc thứ hai a2, góc thứ ba a3, góc thứ tư a4 được tăng lên, cho đến khi các đường ren trong 14 của thân 10 được tách hoàn toàn ra khỏi các đường ren ngoài 61 của miệng chai 60, và thân 10 được lấy ra khỏi miệng chai 60. Trong quá trình xoay và di chuyển lên của thân 10 khi phần nổi thứ hai 41 của vấu thứ hai 40 và phần nổi thứ nhất 58 và phần nổi thứ hai 59 bị đứt gãy, các vấu thứ nhất 22 của vành bảo vệ 20 không còn ép mặt dưới của phần nổi 62, và không có phản lực nào được tác động vào vành bảo vệ 20. Tuy nhiên, vành bảo vệ 20 nằm dưới phần nổi 62 được xoay cùng với thân 10 do các tấm không thể đứt gãy 50. Do đó, các tấm không thể đứt gãy 50 được kéo dài và không bị xoắn.

Như được thể hiện trên Fig.8, sau khi thân 10 được lấy ra khỏi miệng chai 60, thân 10 được lật và được tách xoay từ miệng chai 60 nhờ sử dụng các tấm không thể đứt gãy 50 như phần mang, khiến cho các người dùng có thể thưởng thức đồ uống trong chai. Thân 10 được giữ ở vị trí như được thể hiện trên Fig.8 với chu vi ngoài của vấu thứ hai 40 tiếp xúc trên bề mặt trên của phần nổi 62 của miệng chai 60. Thân 10 không chặn miệng chai 60. Bằng cách lật thân 10 về phía miệng chai

60, vấu thứ hai 40 được biến dạng và di chuyển trên phần nổi 62, thân 10 có thể chụp trở lại miệng chai 60. Thân 10 sau đó được vận về phía hướng đóng nhờ vận ren các đường ren trong 14 với các đường ren ngoài 61 của miệng chai 60, khiến cho thân 10 có thể đóng kín miệng chai 60.

Theo phương án mô tả trên đây, cạnh nghiêng thứ nhất 53 của mỗi một trong số hai tấm không thể đứt gãy 50 được làm nghiêng theo cùng hướng. Lưu ý rằng các cạnh nghiêng thứ nhất 53 của hai tấm không thể đứt gãy 50 cũng có thể được làm nghiêng theo các hướng ngược nhau.

Mặc dù giải pháp hữu ích đã được mô tả và thể hiện, song người có hiểu biết trung bình trong lĩnh vực kỹ thuật dễ dàng nhận thấy rằng các phương án khác có thể được thực hiện mà không nằm ngoài phạm vi của giải pháp hữu ích.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Nắp chai dùng cho chai bao gồm miệng chai với các đường ren ngoài và phần nổi nằm dưới các đường ren ngoài, nắp chai bao gồm:

thân nắp có mặt trên hình tròn và phần bao hình trụ kéo dài xuống dưới từ chu vi ngoài của mặt trên, phần bao có các đường ren trong được tạo ra ở chu vi trong của nó;

vành bảo vệ được nối với mép dưới của phần bao bởi các phần nổi thứ nhất có thể đứt gãy, nhiều vấu thứ nhất được bố trí ở chu vi trong của vành bảo vệ;

miệng hình chữ nhật được tạo ở vùng liền kề nằm giữa phần bao và vành bảo vệ, miệng hình chữ nhật bao gồm miệng thứ nhất được tạo ở mép dưới của phần bao, và miệng thứ hai được tạo ở mép trên của vành bảo vệ, trong đó vấu thứ hai kéo dài từ phần giữa của miệng thứ nhất và được nối với phần giữa của miệng thứ hai bởi phần nổi thứ hai có thể đứt gãy; và

hai tấm không thể đứt gãy được bố trí trong miệng hình chữ nhật với vấu thứ hai nằm giữa hai tấm không thể đứt gãy, mỗi tấm không thể đứt gãy này bao gồm đầu trên, đầu dưới, đoạn nghiêng thứ nhất, đoạn nghiêng thứ hai, phần nổi thứ nhất có thể đứt gãy và phần nổi thứ hai có thể đứt gãy, trong đó

đầu trên được nối với phần bao bởi phần nổi trên, đầu dưới được nối với vành bảo vệ bởi phần nổi dưới, phần nổi trên có chiều rộng lớn hơn chiều rộng của tấm không thể đứt gãy, và phần nổi dưới có chiều rộng lớn hơn chiều rộng của tấm không thể đứt gãy;

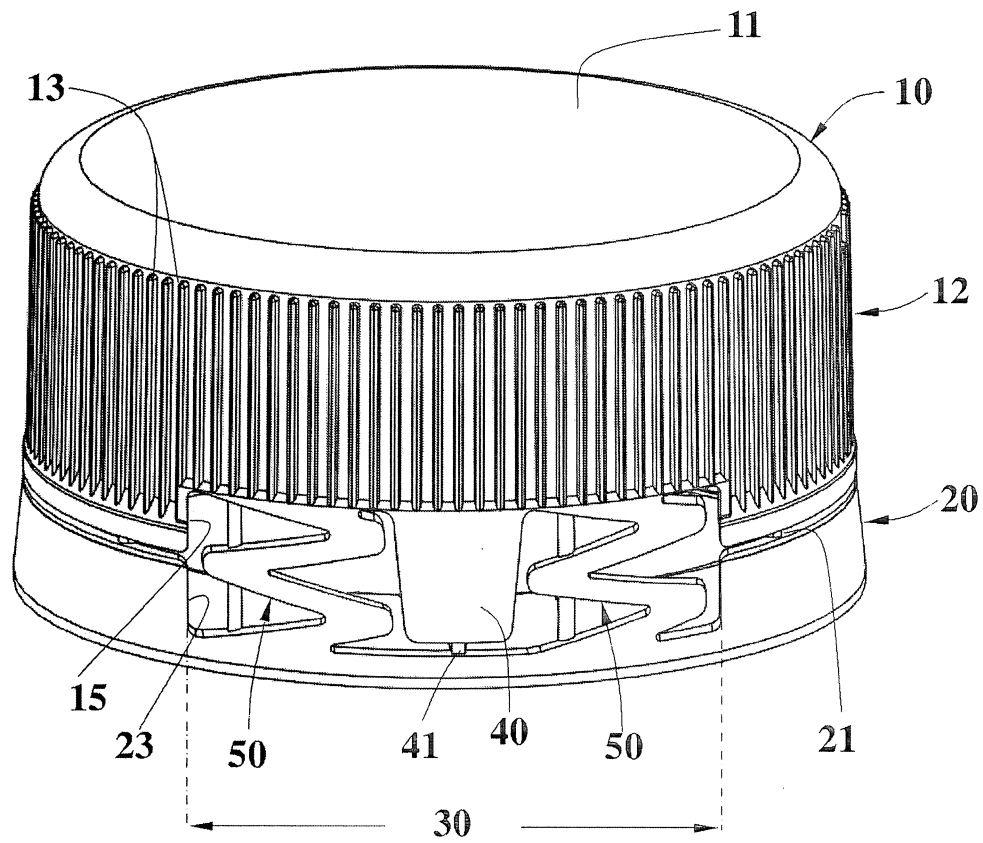
đoạn nghiêng thứ nhất được tạo với đầu trên của tấm không thể đứt gãy và kéo dài xuống dưới và nghiêng dọc theo hướng chu vi của phần bao, đoạn nghiêng thứ hai được tạo với đoạn nghiêng thứ nhất và kéo dài xuống dưới và nghiêng dọc theo hướng chu vi khác của phần bao;

đầu trên bao gồm cạnh nghiêng thứ nhất, góc thứ nhất được tạo giữa cạnh nghiêng thứ nhất và đoạn nghiêng thứ nhất, góc thứ hai được tạo giữa đoạn nghiêng thứ nhất và đoạn nghiêng thứ hai,

đầu dưới bao gồm cạnh nghiêng thứ hai, góc thứ ba được tạo giữa cạnh nghiêng thứ hai và đoạn nghiêng thứ hai, và

phần nối thứ nhất có thể đứt gãy được nối với và nằm giữa cạnh nghiêng thứ nhất và đoạn nghiêng thứ nhất, phần nối thứ hai có thể đứt gãy được nối với và nằm giữa cạnh nghiêng thứ hai và đoạn nghiêng thứ hai.

2. Nắp chai dùng cho chai theo điểm 1, trong đó đầu dưới của mỗi tấm không thể đứt gãy bao gồm cạnh nghiêng thứ ba, góc thứ tư được tạo giữa cạnh nghiêng thứ ba và đáy trong của miệng thứ hai của miệng hình chữ nhật.
3. Nắp chai dùng cho chai theo điểm 1, trong đó góc thứ nhất bằng góc thứ hai và góc thứ ba.
4. Nắp chai dùng cho chai theo điểm 3, trong đó góc của mỗi một trong số các góc thứ nhất, góc thứ hai và góc thứ ba nhỏ hơn 30 độ.
5. Nắp chai dùng cho chai theo điểm 2, trong đó góc thứ nhất bằng góc thứ hai và góc thứ ba, và góc thứ tư nhỏ hơn góc thứ ba.
6. Nắp chai dùng cho chai theo điểm 5, trong đó góc của mỗi một trong số các góc thứ nhất, góc thứ hai và góc thứ ba nhỏ hơn 30 độ.
7. Nắp chai dùng cho chai theo điểm 1, trong đó cạnh nghiêng thứ nhất của mỗi một trong số hai tấm không thể đứt gãy được làm nghiêng theo cùng hướng.
8. Nắp chai dùng cho chai theo điểm 1, trong đó các cạnh nghiêng thứ nhất của hai tấm không thể đứt gãy được làm nghiêng theo các hướng ngược nhau.

**FIG. 1**

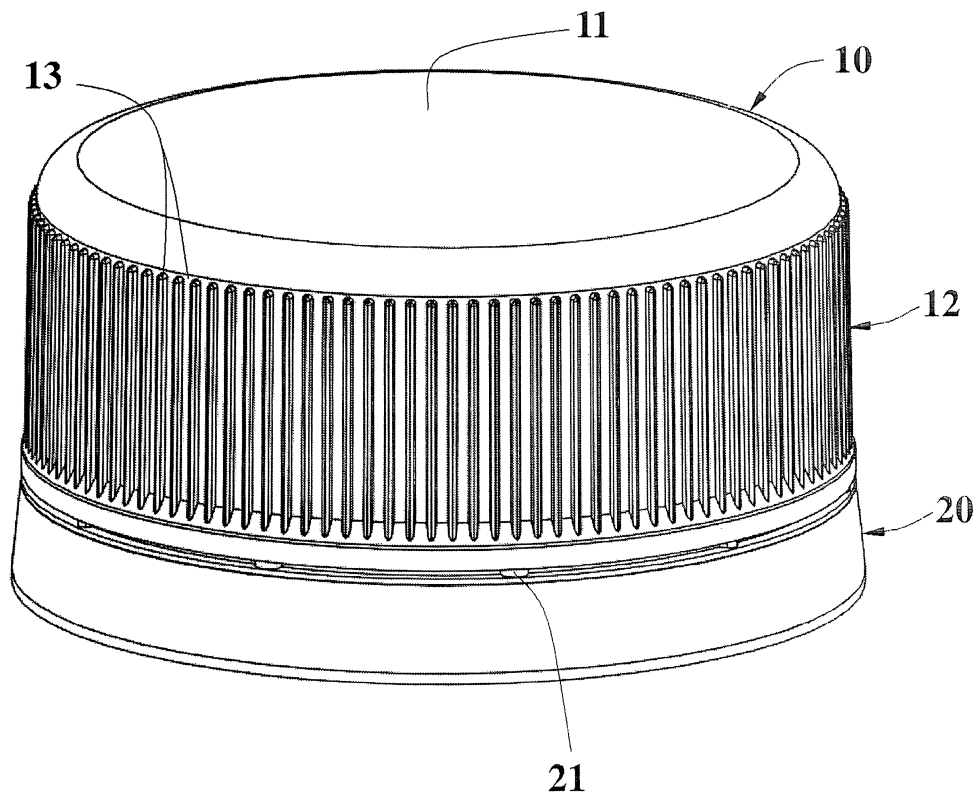


FIG. 2

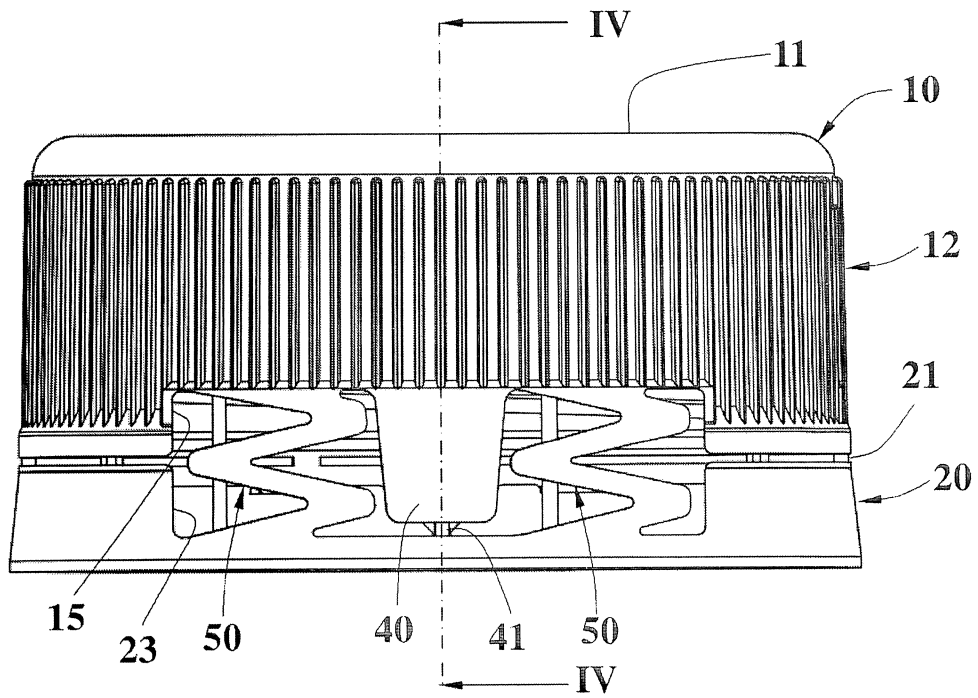
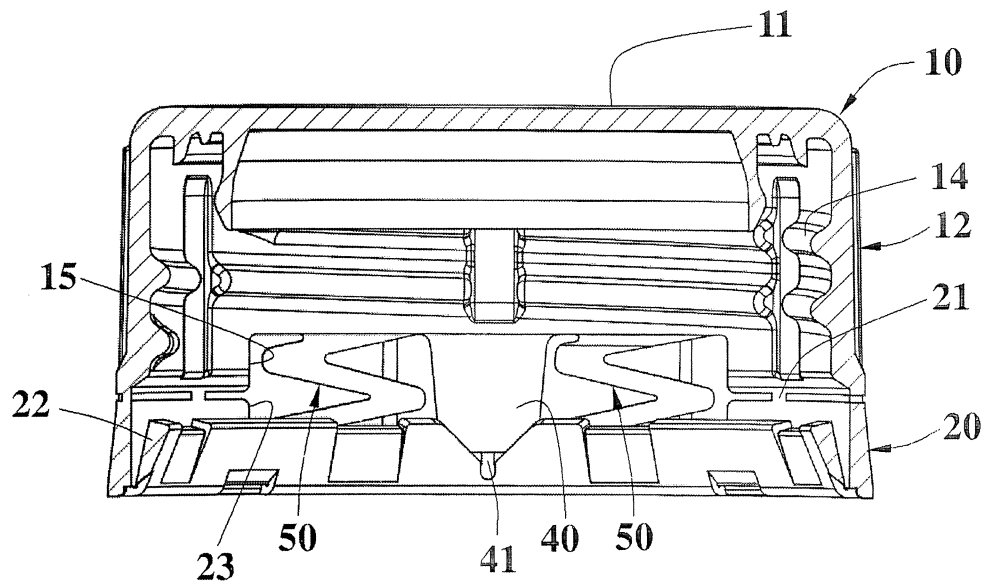


FIG. 3

**FIG . 4**

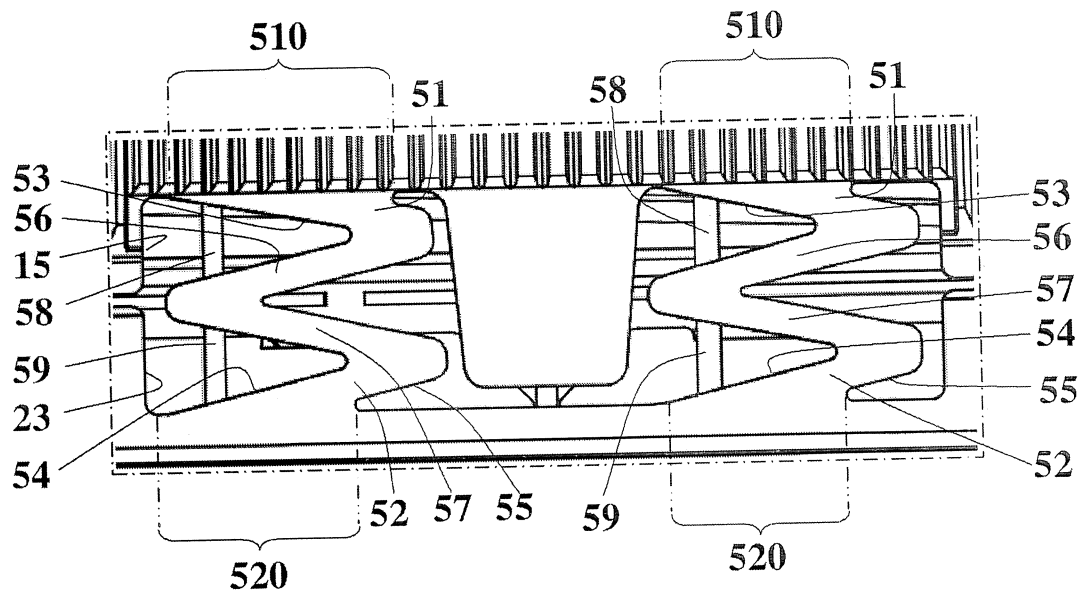


FIG. 5

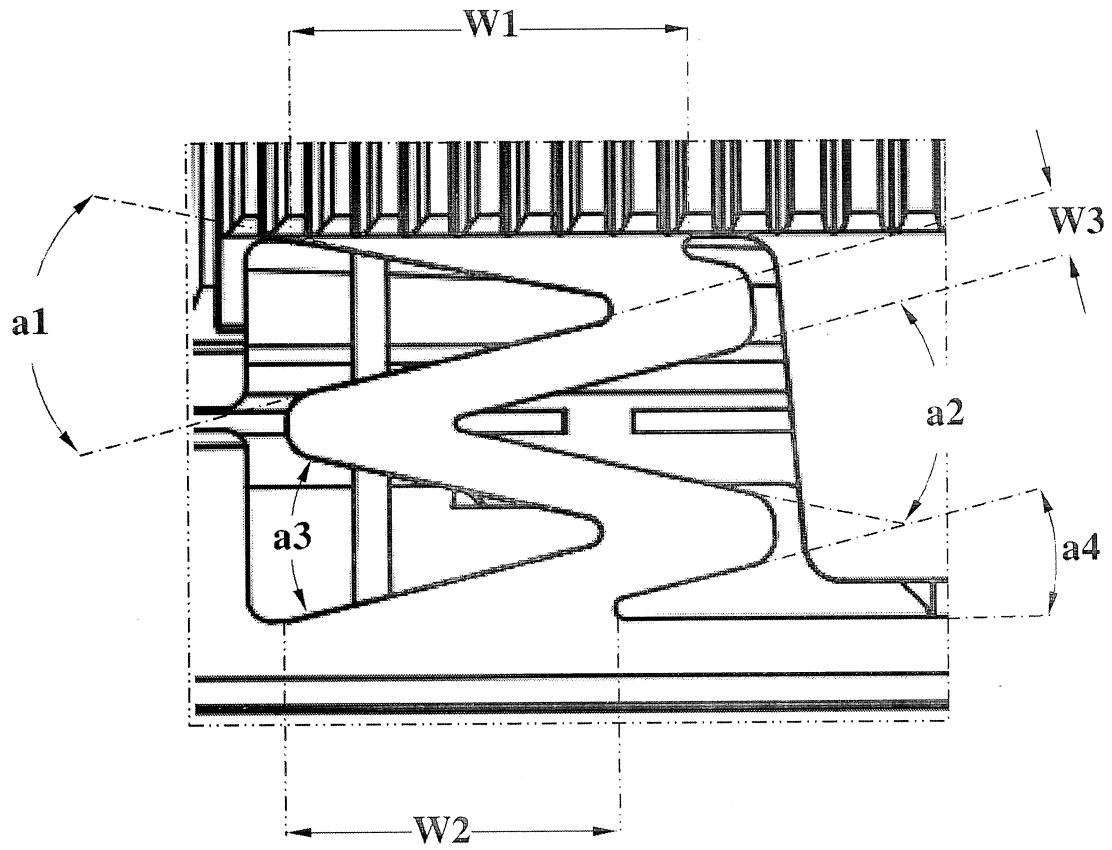
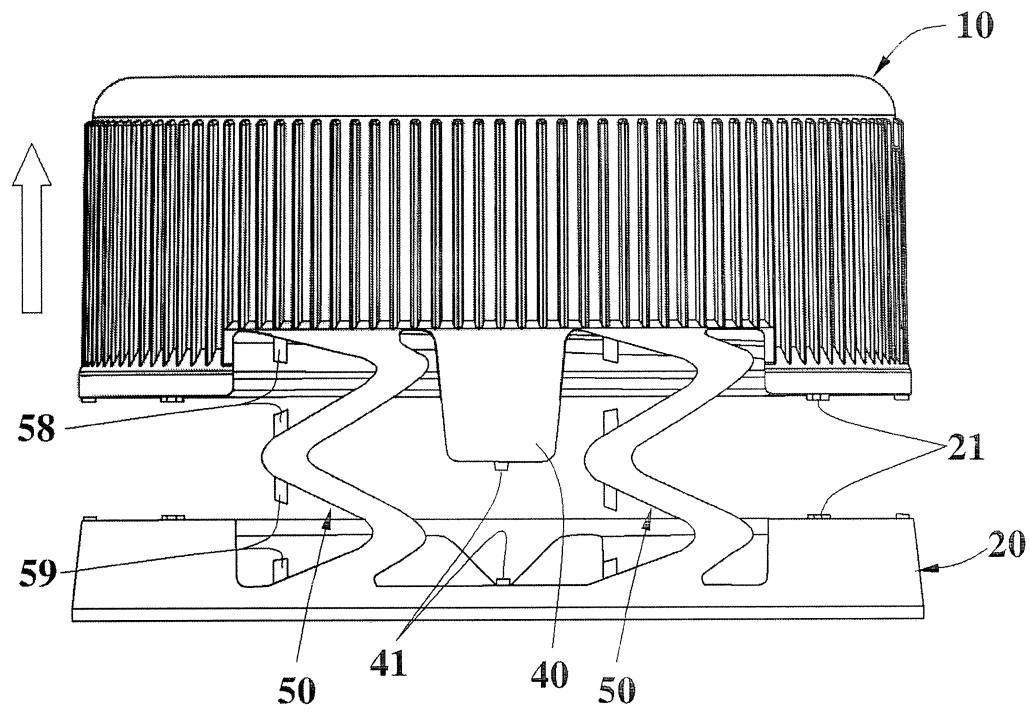
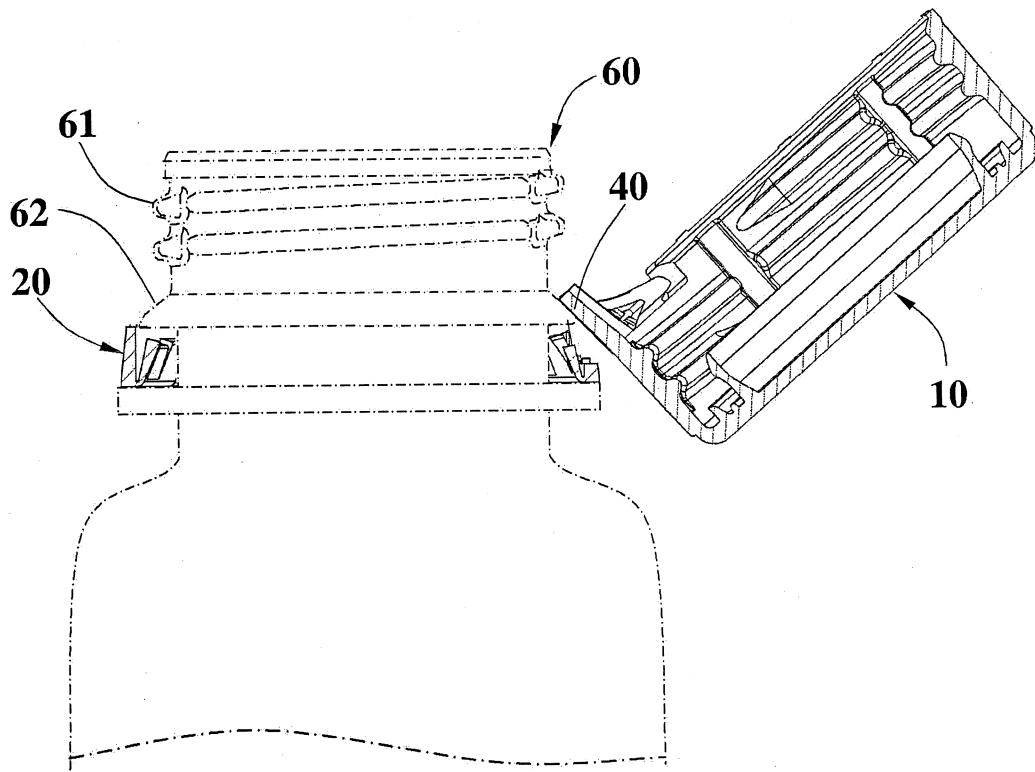


FIG. 6

**FIG. 7**

**FIG. 8**