



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0037699

(51)¹⁹ A45D 40/06; A45D 40/00; A45D 40/02 (13) B

(21) 1-2019-07510

(22) 03/07/2018

(86) PCT/KR2018/007500 03/07/2018

(87) WO2019/009580 10/01/2019

(30) 10-2017-0084116 03/07/2017 KR

(45) 25/12/2023 429

(43) 27/04/2020 385ASC

(76) LEE, Jong-bum (KR)

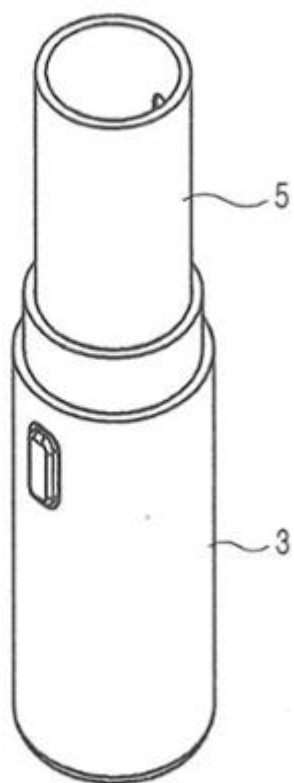
(Simgok-dong, Samsung PARKVILL), 53-4, 201 Ho, Bucheon-ro 40beon-gil,
Bucheon-si Gyeonggi-do 14640, Republic of Korea

(74) Công ty TNHH Trường Xuân (AGELESS CO.,LTD.)

(54) ĐỒ CHỨA SON MÔI

(57) Sáng chế đề cập đến đồ chứa son môi. Đồ chứa son môi bao gồm: vỏ (3) mà có hình trụ và bao gồm mấu nhô lên (21) được tạo nhô ra từ bên trong của nó; ống bảo vệ (5) được lắp xoay được lên phần trên của vỏ (3); vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) mà được lắp xoay được lên bề mặt dưới của vỏ (3) và trong đó mấu nhô lên (21) của vỏ (3) được lắp ghép vào các rãnh của nó được tạo theo chiều dọc để xoay cùng với nhau vỏ (3) xoay và mà bao gồm vỏ chứa thứ nhất và thứ hai (7a) và (7b); trục vít (9) được bố trí ở bên trong của vỏ (3) để có thể di chuyển lên và xuống; phần nâng lên/hạ xuống (11a) và (11b) mà được bắt vít giữa vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) và trục vít (9) để nâng lên hoặc hạ xuống chọn lọc trục vít (9) khi vỏ (3) và vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) được xoay; phần di chuyển ở cạnh bên (13, 15, và 17) mà được lắp theo hướng ngang với vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) để lắp hoặc tách phần nâng lên/hạ xuống (11a) và (11b) với và khỏi trục vít (9); chi tiết đàn hồi (S) mà được bố trí xung quanh trục vít (9) và phần trên của nó được đỡ trên phần trên của vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) và phần dưới của nó được đỡ trên phần dưới của trục vít (9) để ép đàn hồi trục vít (9) theo hướng hướng xuống; và ống đỡ son (8) mà được lắp lên trên phần trên của trục vít (9) để nâng lên và hạ xuống son môi.

1



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến đồ chứa son môi, và cụ thể hơn là, đề cập đến đồ chứa son môi trong đó, bằng cách cải thiện kết cấu của đồ chứa son môi, son môi có thể được đẩy ra bằng cách xoay vỏ của nó khi son môi được đẩy ra và nó có thể được đưa vào đơn giản và dễ dàng bằng cách đẩy nút đẩy khi son môi được đưa vào.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Nhìn chung, phụ nữ thường sử dụng son môi để làm đẹp môi của họ. Gần đây, đàn ông cũng sử dụng son bóng là mỹ phẩm xách tay loại son môi để ngăn môi không bị nứt nẻ trong mùa đông.

Đối với mỹ phẩm xách tay loại son môi, son môi được làm có thân rắn hình trụ được đặt bên trong vỏ của nó, và son môi được đẩy ra bên ngoài bằng cách xoay vỏ để tiếp xúc và sử dụng son.

Ngược lại, sau khi sử dụng son môi, khi son môi được chứa trong vỏ, son môi được đưa vào bằng cách xoay vỏ theo hướng ngược lại.

Tuy nhiên, theo cấu trúc son môi thông thường này, khi sử dụng hoặc không sử dụng son môi, vì vỏ phải xoay bằng hai tay để đưa vào hoặc đẩy son môi ra, gây ra bất tiện khi sử dụng cả hai tay.

Ngoài ra, khi sử dụng điện thoại thông minh hoặc tương tự trong khi sử dụng son môi, hoạt động sử dụng son môi trên môi nên dừng lại.

Các thông tin trên bộc lộ trong phần giải pháp kỹ thuật đã có chỉ là để làm tăng hiểu biết về giải pháp đã có của sáng chế, và do đó nó có thể chứa các thông tin không tạo nên giải pháp kỹ thuật đã có mà đã biết ở nước này đối với người có hiểu biết trung bình trong lĩnh vực liên quan.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Sáng chế được tạo ra nhằm mục đích đề xuất đồ chứa son môi trong đó son môi dễ dàng được đưa vào bằng vận hành nút khi son môi được đưa vào sao cho son môi có thể dễ dàng được đưa vào bằng một tay.

Một phương án của sáng chế đề xuất đồ chứa son môi, bao gồm:

vỏ 3 mà có hình trụ và bao gồm mấu nhô lên 21 được tạo nhô ra từ bên trong

của nó;

ống bảo vệ 5 được lắp xoay được lên phần trên của vỏ 3;

vỏ chứa bên trong 7a và 7b mà được lắp xoay được lên bề mặt dưới của vỏ 3 và trong đó mấu nhô lên 21 của vỏ 3 được lắp ghép vào các rãnh của nó được tạo theo chiều dọc để xoay cùng với nhau khi vỏ 3 xoay và bao gồm vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b;

trục vít 9 được bố trí ở bên trong của vỏ 3 sao cho có thể di chuyển lên và xuống;

phần nâng lên/hạ xuống 11a và 11b mà được bắt vít giữa vỏ chứa bên trong 7a và 7b và trục vít 9 để nâng lên hoặc hạ xuống chọn lọc trục vít 9 khi vỏ 3 và vỏ chứa bên trong 7a và 7b được xoay;

phần di chuyển ở cạnh bên 13, 15, và 17 được lắp theo hướng ngang với vỏ chứa bên trong 7a và 7b để lắp vào hoặc tách phần nâng lên/hạ xuống 11a và 11b ra với hoặc khỏi trục vít 9;

chi tiết đàn hồi S mà được bố trí bao xung quanh trục vít 9 và phần trên của nó được đỡ trên phần trên của vỏ chứa bên trong 7a và 7b và phần dưới của nó được đỡ trên phần dưới của trục vít 9 để ép đàn hồi trục vít 9 theo hướng hướng xuống; và

ống đỡ son 8 mà được lắp lên trên phần trên của trục vít 9 để nâng lên và hạ xuống son môi.

Phương án khác của sáng chế đề xuất đồ chứa son môi, bao gồm:

vỏ 3 mà có hình ống và bao gồm mấu nhô lên 21 được tạo nhô vào bên trong của nó;

ống bảo vệ 5 được lắp xoay được lên phần trên của vỏ 3;

vỏ chứa bên trong 7a và 7b mà được bố trí ở bề mặt dưới của vỏ 3 và trong đó mấu nhô lên 21 của vỏ 3 được lắp ghép vào các rãnh của nó được tạo theo chiều dọc để xoay cùng với vỏ 3 xoay, và bao gồm vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b, do đó tấm trên 30 được tạo ra trong mép trên của vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b theo hướng vào bên trong, và tấm dưới 32 được tạo ra dưới khoảng cách định trước, sao cho khoảng trống được tạo ra ở giữa tấm trên 30 và tấm dưới 32;

trục vít 9 được bố trí ở bên trong của vỏ 3 sao cho có thể di chuyển lên và xuống;

khung vít 11a mà một mặt của nó được lắp cố định giữa tấm trên 30 và tấm

dưới 32 của vỏ chứa thứ nhất 7a của vỏ chứa bên trong 7a và 7b và ren được tạo trên mặt kia của nó để tiếp xúc chọn lọc ren của trục vít 9 để nâng lên hoặc hạ xuống trục vít 9 bằng cách xoay cùng nhau khi vỏ 3 và vỏ chứa bên trong 7a và 7b xoay;

giá đỡ 11b mà một mặt của nó được lắp cố định giữa tấm trên 30 và tấm dưới 32 của đồ chứa thứ hai của vỏ chứa bên trong 7a và 7b và mặt kia của nó được tạo rãnh lõm, và có bề mặt không có ren và đỡ trục vít 9;

mảnh ép 15 mà được bố trí giữa tấm trên 30 và tấm dưới 32 của đồ chứa thứ hai và tách khung vít 11a khỏi trục vít 9 bằng cách đẩy khung vít 11a theo hướng của vỏ chứa thứ nhất (hướng đối diện với trục vít) khi được ép theo hướng của trục vít 9 bằng nút đẩy 13;

nút đẩy 13 mà được lắp vào vỏ 3 và có thể di chuyển theo hướng của trục vít 9 và ấn mảnh ép 15 theo hướng của trục vít 9;

mảnh đàn hồi 17 mà được bố trí đàn hồi ở cạnh kia của vỏ chứa bên trong 7a và 7b để ép đàn hồi khung vít 11a với trục vít 9;

chi tiết đàn hồi S mà được bố trí bao xung quanh trục vít 9 và phần trên của nó được đỡ trên phần trên của vỏ chứa bên trong 7a và 7b và phần dưới của nó được đỡ trên phần dưới của trục vít 9 để ép đàn hồi trục vít 9 theo hướng hướng xuống; và

ống đỡ son 8 mà được lắp lên trên phần trên của trục vít 9 để nâng lên và hạ xuống son môi.

Theo đồ chứa son môi theo phương án của sáng chế đã mô tả ở trên son môi được đẩy ra bằng cách xoay vỏ khi son môi được đẩy ra, và son môi được đưa vào bằng cách ấn nút đẩy một cách đơn giản khi son môi được đưa vào, do đó có khả năng dễ dàng đưa son môi vào vỏ bằng một tay.

Mô tả văn tắt các hình vẽ

FIG. 1 minh họa hình phối cảnh hình dạng của đồ chứa son môi theo phương án của sáng chế.

FIG. 2 minh họa mặt cắt ngang của cấu trúc bên trong của đồ chứa son môi được minh họa trong FIG. 1

FIG. 3 minh họa hình phối cảnh phần khuất của đồ chứa son môi được minh họa trong FIG. 1.

FIG. 4A minh họa trạng thái, trong đó son môi được đẩy ra khi sử dụng đồ chứa son môi được minh họa trong FIG. 1, và FIG. 4B minh họa trạng thái, trong đó

son môi được đưa vào.

Mô tả chi tiết sáng chế

Sau đây, đồ chứa son môi theo phương án của sáng chế sẽ được mô tả chi tiết với sự tham khảo các hình vẽ đi kèm.

Như được thể hiện trong FIG. 1 đến FIG. 4, đồ chứa son môi 1 được đề xuất của sáng chế được sử dụng bằng cách cho phép người dùng loại bỏ nắp 2 và xoay vỏ 3 để nâng son môi R được đặt bên trong của nó lên để nhô ra ngoài, và khi son môi R được hạ xuống và đưa vào sau khi sử dụng son môi R, son môi R dễ dàng được hạ xuống và đưa vào bằng lực đàn hồi của lò xo S bằng cách ấn nút đẩy 13 một cách đơn giản.

Chi tiết hơn, đồ chứa son môi 1 bao gồm vỏ 3; ống bảo vệ 5 được lắp xoay được lên phần trên của vỏ 3; vỏ chứa bên trong 7a và 7b tương ứng được bố trí ở bên mặt chu vi bên trong của vỏ 3 và xoay cùng với vỏ 3; trục vít 9 được bố trí di chuyển lên và xuống ở bên trong của vỏ 3; phần nâng lên/hạ xuống 11a và 11b mà được bắt vít giữa vỏ chứa bên trong 7a và 7b và trục vít 9 để nâng lên hoặc hạ xuống chọn lọc trục vít 9 khi vỏ 3 và vỏ chứa bên trong 7a và 7b được xoay; phần di chuyển ở cạnh bên 13, 15, và 17 mà được lắp theo hướng ngang với vỏ chứa bên trong 7a và 7b để lắp vào hoặc tách phần nâng lên/hạ xuống 11a và 11b với và khỏi trục vít 9; nút đẩy 13 mà được lắp lên trên vỏ 3 để ấn phần di chuyển ở cạnh bên 13, 15, và 17 bằng cách di chuyển theo hướng của trục vít 9; chi tiết đàn hồi S mà được bố trí xung quanh trục vít 9 và phần trên của nó được đỡ trên phần trên của vỏ chứa bên trong 7a và 7b và phần dưới của nó được đỡ trên phần dưới của trục vít 9 để ép đàn hồi trục vít 9 theo hướng hướng xuống; và ống đỡ son 8 mà được lắp lên trên phần trên của trục vít 9 để nâng lên và hạ xuống son môi.

Trong đồ chứa son môi 1 có cấu trúc này, vỏ 3 có hình trụ, và rãnh 4 được tạo ra trong bề mặt chu vi bên trong phía trên của nó, và mấu dẫn nhô lên 6 mà nhô ra khỏi bề mặt chu vi bên ngoài ở dưới của ống bảo vệ 5 và được tạo ra dọc theo hướng chu vi, được lắp ghép vào rãnh 4. Do đó, ống bảo vệ 5 có cấu trúc được lắp theo kiểu xoay được với phần trên của vỏ 3, và nó có thể giữ ống bảo vệ 5 để xoay vỏ 3 hoặc giữ vỏ 3 để xoay ống bảo vệ 5.

Vỏ 3 có thể được tạo dưới dạng một thân hình trụ, hoặc được tạo ra bằng cách ghép hai thân bán trụ với nhau.

Vỏ chứa bên trong 7a và 7b bao gồm cặp vỏ chứa thứ nhất 7a và đồ chứa thứ hai 7b. Vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b có hình mặt cắt ngang bán nguyệt dưới dạng hình trụ.

Theo đó, vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b được lắp cố định ở bề mặt chu vi bên trong của vỏ 3. Ngoài ra, lỗ lắp h được tạo ra trong vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b, và mẫu lắp nhô lên 21 nhô lên từ bề mặt chu vi bên trong của vỏ 3 được cài vào trong lỗ lắp h.

Do đó, khi vỏ 3 xoay, vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b cũng xoay cùng với vỏ.

Ngoài ra, tấm trên 30 được tạo ra trên mép trên của vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b theo hướng vào bên trong, và tấm dưới 32 được tạo ở dưới với khoảng cách định trước từ đó. Theo đó, khoảng trống định trước được tạo ra ở giữa tấm trên 30 và tấm dưới 32, và phần nâng lên/hạ xuống 11a và 11b và phần di chuyển ở cạnh bên 13, 15 và 17 được bố trí trong khoảng trống.

Ngoài ra, các lỗ 22 được tạo ra trong phần tâm của tấm trên 30 và tấm dưới 32, và do đó, trục vít 9 có thể di chuyển lên và xuống thông qua lỗ 22.

Ren vít được tạo ra ở bề mặt chu vi bên ngoài của trục vít 9, và giá đỡ vít 9a được tạo ở phần dưới của trục vít 9.

Do đó, khi son môi R không được sử dụng, trục vít 9 được hạ xuống sao cho giá đỡ vít 9a được đặt trên đáy bên trong của vỏ 3, và khi son môi R được sử dụng, trục vít 9 được nâng lên bằng phần nâng lên/hạ xuống 11a và 11b.

Ở trên, cặp vỏ chứa bên trong 7a và 7b và cắt vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b được mô tả nhưng sáng chế không bị giới hạn ở đó, và chúng có thể được tạo ra ở dạng một thân hình trụ.

Một cạnh của phần nâng lên/hạ xuống 11a và 11b được lắp cố định giữa tấm trên 30 và tấm dưới 32 của vỏ chứa thứ nhất 7a. Ren được tạo ra ở cạnh kia của phần nâng lên/hạ xuống 11a và 11b để tiếp xúc chọn lọc với ren của trục vít 9. Theo đó, phần nâng lên/hạ xuống 11a và 11b bao gồm khung vít 11a mà nâng lên hoặc hạ xuống trục vít 9 bằng cách xoay cùng với vỏ 3 và vỏ chứa bên trong 7a và 7b khi vỏ 3 và vỏ chứa bên trong 7a và 7b xoay; và giá đỡ 11b mà bao gồm một cạnh được lắp cố định giữa tấm trên 30 và tấm dưới 32 của đồ chứa thứ hai 1 và cạnh kia được tạo rãnh lõm, có bề mặt không có ren, và đỡ trục vít 9.

Khi nút đẩy 13 không được ấn, khung vít 11a được ép đàn hồi theo hướng của trục vít 9 bằng mảnh đàn hồi 17 được mô tả sau.

Kết quả là, khi nút đẩy 13 không được ấn, cả khung vít 11a và giá đỡ 11b tiếp xúc với bề mặt vít của trục vít 9, và cụ thể là, khung vít 11a được bắt vít với trục vít 9.

Ở trạng thái này, khi vỏ 3 được xoay, vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b để xoay cùng với vỏ này, và khung vít 11a và giá đỡ 11b cũng xoay quanh trục vít 9. Trong trường hợp này, khung vít 11a và giá đỡ 11b được lắp giữa tấm trên 30 và tấm dưới 32 của vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b, và việc nâng phần trên của vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b được khóa lại bằng phần dưới của ống bảo vệ 5.

Theo đó, khung vít 11a được xoay trong khi khung vít 11a được bắt vít với trục vít 9 bằng hoạt động xoay của vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b, và trục vít 9 được nâng lên tương đối.

Ngược lại, khi vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b xoay theo hướng ngược lại của nó bằng cách xoay vỏ 3 theo hướng ngược lại, khung vít 11a cũng xoay theo hướng ngược lại và trục vít 9 được hạ xuống.

Kết quả là, trong vỏ của son môi R dùng, khung vít 11a được xoay xuôi chiều bằng cách xoay vỏ 3 theo hướng về phía trước để nâng trục vít 9, do đó nâng ống đỡ son 8 để nâng son môi R.

Ngược lại, khi sử dụng xong son môi R, khung vít 11a được xoay trở lại bằng cách xoay vỏ 3 theo hướng lùi lại để hạ thấp trục vít 9, do đó hạ thấp ống đỡ son 8 để hạ và đưa vào son môi R.

Như vậy, khi khung vít 11a được bắt vít với trục vít 9 để nâng lên hoặc hạ xuống trục vít 9, giá đỡ 11b được bố trí ở cạnh đối diện của nó có hình dạng trong đó không có ren được tạo ra sao cho trục vít 9 có thể được di chuyển lên và xuống ổn định và không bị nghiêng do chỉ đỡ một cạnh của trục vít 9.

Trong khi đó, phần di chuyển ở cạnh bên 13, 15, và 17 tạm thời tách khung vít 11a khỏi trục vít 9 sao cho trục vít (9) có thể hạ xuống bằng lực đàn hồi của chi tiết đàn hồi S.

Phần di chuyển ở cạnh bên 13, 15, và 17 bao gồm mảnh ép 15 mà được bố trí giữa tấm trên 30 và tấm dưới 32 của đồ chứa thứ hai 1 và tách khung vít 11a khỏi trục vít 9 bằng cách đẩy khung vít 11a theo hướng của vỏ chứa thứ nhất (hướng đối diện với trục vít 9) khi được ấn theo hướng của trục vít 9 bằng nút đẩy 13; nút đẩy 13 mà

được lắp vào vỏ 3 và có thể di chuyển theo hướng của trục vít 9 và ấn mảnh ép 15 theo hướng của trục vít 9; và mảnh đàn hồi 17 được bố trí theo cách đàn hồi ở cạnh kia của vỏ chứa bên trong 7a và 7b để ép đàn hồi khung vít 11a vào trục vít 9.

Cụ thể là, mảnh ép 15 bao gồm thanh đỡ 29 mà nút đẩy 13 tiếp xúc với nó, và cặp thanh ép 24 mà lần lượt được uốn cong từ hai đầu của thanh đỡ 29 theo hướng của trục vít 9 và đi qua lỗ xuyên 25 được tạo ra trong giá đỡ 11b để tiếp xúc khung vít 11a.

Theo đó, khi nút đẩy 13 được ấn để ấn xuống theo hướng của trục vít 9, mảnh ép 15 được đẩy theo hướng của trục vít 9, và trong trường hợp này, cặp thanh ép 24 được xuyên qua lỗ xuyên 25 của giá đỡ 11b, sao cho khung vít 11a được đẩy theo hướng của vỏ chứa thứ nhất 7a.

Kết quả là, khung vít 11a, mà được bắt vít với trục vít 9, được đẩy theo hướng của vỏ chứa thứ nhất 7a để nhả sự lắp ghép với trục vít 9, và trục vít 9 được đỡ bằng giá đỡ 11b.

Trong trường hợp này, chi tiết đàn hồi S được bố trí ở phần trên của giá đỡ vít 9a của trục vít 9, và phần trên của chi tiết đàn hồi S được đỡ đàn hồi trên bề mặt đáy của tấm dưới 32 của vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b. Chi tiết đàn hồi S là lò xo nén.

Do đó, khi khung vít được tách khỏi trục vít 9, trục vít 9 được đẩy hướng xuống bằng lực đàn hồi của chi tiết đàn hồi S, mà là lò xo nén, được hạ xuống.

Ngoài ra, mảnh đàn hồi 17 ép khung vít 11a theo hướng của trục vít 9 sao cho khung vít 11a có thể duy trì tiếp xúc liên tục với trục vít 9.

Mảnh đàn hồi 17 có thể có cấu trúc khác nhau, ví dụ, có thể bao gồm lò xo lá.

Một cạnh của lò xo lá tiếp xúc với bề mặt chu vi bên trong giữa tấm trên 30 và tấm dưới 32 của vỏ chứa thứ nhất 7a, và cạnh kia của nó tiếp xúc với khung vít.

Do đó, lò xo lá ép đàn hồi khung vít 11a theo hướng của trục vít 9, và ngược lại, co lại khi mảnh ép 15 đẩy khung vít 11a theo hướng của vỏ chứa thứ nhất 7a.

Ngoài lò xo lá, có thể bao gồm bất kỳ thân đàn hồi có khả năng đỡ đàn hồi khung vít 11a, ví dụ, có thể bao gồm lò xo nén, cao su và tương tự.

Nút đẩy 13 được lắp bằng cách lần lượt đi qua lỗ lắp h thứ nhất được tạo ra trong vỏ 3 và lỗ lắp h thứ hai được tạo ra trong đồ chứa thứ hai 1.

Do đó, khi nút đẩy 13 được đẩy theo hướng ngang (hướng của trục vít 9), nút đẩy 13 ấn mảnh ép 15, và mảnh ép 15 ấn khung vít 11a theo hướng của vỏ chứa thứ

nhất 7a như được mô tả ở trên, sao cho khung vít 11a được tách ra khỏi trục vít 9.

Kết quả là, khi khung vít 11a được tách ra, trục vít 9 được hạ xuống bằng lực đàn hồi của chi tiết đàn hồi S, và ống đỡ son 8 cũng được hạ xuống bằng hoạt động hạ thấp của trục vít 9, do đó son môi cũng được hạ xuống và lưu trữ.

Ống đỡ son 8 có hình trụ, và son môi được đặt thẳng đứng ở bên trong của nó, và ống đỡ son 8 được lắp lên trên phần trên của trục vít 9.

Do đó, khi ống đỡ son 8 di chuyển lên và xuống bằng trục vít 9, thì son môi cũng di chuyển lên và xuống nên người dùng có thể sử dụng son môi.

Trong trường hợp này, mấu dẫn nhô lên 35 nhô ra từ bề mặt chu vi bên ngoài của ống đỡ son 8 có thể nâng lên và hạ xuống dọc theo rãnh dẫn 37 được tạo ra theo chiều dọc ở bề mặt chu vi bên trong của ống bảo vệ 5.

Điều này là, khi trục vít 9 xoay, ống đỡ son 8 xoay, và mấu dẫn nhô lên 35 đẩy rãnh dẫn 37 của ống bảo vệ 5 theo hướng chu vi, và trong trường hợp này, vì ống bảo vệ 5 được lắp theo cách xoay với phần trên của vỏ 4, cuối cùng mấu dẫn nhô lên 5 đẩy rãnh dẫn 37 theo hướng chu vi, và khi ống bảo vệ 5 xoay, nó được nâng lên hoặc hạ xuống dọc theo rãnh dẫn 37.

Trong khi đó, phần trên của chi tiết đàn hồi S được đỡ trên bề mặt đáy của tấm dưới 32 của vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b, phần dưới của nó được đỡ đàn hồi trên bề mặt trên của giá đỡ vít 9a của trục vít 9. Ngoài ra, chi tiết đàn hồi S bao gồm lò xo mà có thể nén trục vít 9 xuống, như lò xo nén.

Do đó, khi trục vít 9 được nâng lên bằng cách xoay khung vít 11a, chi tiết đàn hồi S có thể được co lại để bảo toàn lực đàn hồi, và khi khung vít 11a được tách ra khỏi trục vít 9, chi tiết đàn hồi S đẩy trục vít 9 hướng xuống sao cho trục vít 9 có thể hạ xuống.

Ngoài lò xo lá, có thể bao gồm bất kỳ thân đàn hồi nào có khả năng ép đàn hồi khung vít 11a hướng xuống, ví dụ, có thể bao gồm lò xo nén, cao su.

Sau đây, quy trình sử dụng đồ chứa son môi theo phương án của sáng chế sẽ được mô tả chi tiết với sự tham khảo các hình vẽ đính kèm.

Như được thể hiện trong FIG. 1 đến FIG. 4, khi son môi (R) được đẩy ra và được sử dụng, ống bảo vệ 5 được cầm trước tiên và vỏ 3 được xoay theo hướng thuận.

Khi vỏ 3 xoay, vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b được lắp ở trên trong của vỏ cũng để xoay cùng với nhau, và khung vít 11a và giá đỡ 11b cũng xoay quanh trục

vít 9 do hoạt động xoay của vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b.

Trong trường hợp này, vì khung vít 11a được ấn theo hướng của trục vít 9 bằng mảnh đàn hồi 17, khung vít 11a được bắt vít với trục vít 9. Ngoài ra, giá đỡ đỡ trục vít 9 một cách đơn giản theo hướng đối diện.

Theo đó, trục vít 9 được nâng lên bằng hoạt động xoay khung vít 11a và giá đỡ, và ống đỡ son 8 được lắp lên trên phần trên của trục vít 9 cũng được nâng lên.

Ngoài ra, khi ống đỡ son 8 được nâng lên, son môi R cũng được nâng lên sao cho người dùng có thể sử dụng son môi R. Trong trường hợp này, lò xo được co lại bằng giá đỡ vít 9a.

Ngược lại, khi son môi R không được sử dụng, son môi được hạ xuống để đưa vào, trong trường hợp này hai phương pháp như phương pháp nhấn nút 13 và phương pháp xoay đều khả thi.

Trong vỏ của phương pháp nút 13, nút đẩy 13 nhô ra khỏi vỏ 3 được ấn. Khi nút đẩy 13 được ấn, nút đẩy 13 đưa lên theo hướng ngang để ấn thanh đỡ 29 của mảnh ép 15, và cặp thanh ép 24 đi qua giá đỡ 11b để đẩy khung vít 11a theo hướng của vỏ chứa thứ nhất 7a.

Trong trường hợp này, khung vít 11a được đỡ bằng mảnh đàn hồi 17 và được đẩy theo hướng của vỏ chứa thứ nhất 7a bằng mảnh đàn hồi 17 được co lại.

Như vậy, khung vít 11a được đẩy theo hướng của vỏ chứa thứ nhất 7a được tách ra khỏi trục vít 9, và do đó, trạng thái lắp bằng vít được nhả ra.

Trong trường hợp này, trục vít 9 ở trạng thái, trong đó lực đàn hồi tác dụng hướng xuống bằng lò xo mà là chi tiết đàn hồi S như được mô tả ở trên.

Do đó, khi khung vít 11a được tách ra khỏi trục vít 9, trục vít 9 được hạ xuống bằng lực đàn hồi của lò xo, và son môi R cũng được hạ xuống bằng trục vít 9 được hạ xuống.

Như vậy, son môi R được hạ xuống bằng cách vận hành ấn nút đẩy 13 đơn giản để đưa vào dễ dàng.

Ngoài phương pháp sử dụng nút 13, phương pháp xoay cũng khả thi. Điều này là phương pháp xoay là phương pháp mà son môi được hạ xuống bằng cách xoay vỏ 3 mà không phải ấn nút đẩy 13.

Cụ thể là, khi giữ ống bảo vệ 5 và xoay vỏ 3, vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b cũng xoay, và trong trường hợp này, khung vít 11a và giá đỡ 11b tiếp xúc với trục

vít 9, và khung vít 11a ở trạng thái lắp vào bằng vít.

Theo đó, khung vít 11a được xoay xung quanh trục vít 9, và trong trường hợp này, khung vít 11a ở trạng thái cố định trong khoảng trống giữa tấm trên 30 và tấm dưới 32 của vỏ chứa thứ nhất và thứ hai 7a và 7b. Do đó, trục vít 9 được hạ tương đối thấp, và son môi R có thể hạ xuống được đưa vào, nhờ ống đỡ son 8 được lắp lên trên phần trên của trục vít 9 cũng được hạ xuống.

Như mô tả ở trên, đồ chứa son môi 1 theo phương án của sáng chế, nút đẩy 13 có thể được ấn để hạ son môi R xuống, hoặc vì vỏ 3 có thể được xoay để hạ son môi R xuống, do đó cải thiện độ thuận tiện.

Sáng chế đề cập đến đồ chứa son môi, và cụ thể là, đồ chứa son môi trong đó, bằng cách cải thiện cấu trúc của đồ chứa son môi, son môi có thể được đẩy ra bằng cách xoay vỏ của nó khi son môi được đẩy ra và có thể được đưa vào đơn giản và dễ dàng bằng cách đẩy nút đẩy khi son môi được đưa vào, và do đó có khả thi cho lĩnh vực công nghiệp mỹ phẩm.

Trong khi sáng chế này được mô tả cùng với những gì được xem xét là các phương án điển hình, cần hiểu rằng sáng chế không bị giới hạn ở các phương án được bộc lộ. Ngược lại, dự định sáng chế bao gồm các cải biến và phương án sắp xếp tương đương đều nằm trong bản chất và phạm vi của các điểm yêu cầu bảo hộ.

Yêu cầu bảo hộ

1. Đồ chứa son môi (1) bao gồm:

vỏ (3) mà có hình trụ và bao gồm mấu nhô lên (21) được tạo nhô ra từ bên trong của nó;

ống bảo vệ (5) được lắp xoay được lên phần trên của vỏ (3);

vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) mà được lắp xoay được lên bề mặt dưới của vỏ (3) và trong đó mấu nhô lên (21) của vỏ (3) được lắp ghép vào các rãnh của nó được tạo theo chiều dọc để xoay cùng với nhau khi vỏ (3) xoay và bao gồm vỏ chứa thứ nhất và thứ hai (7a) và (7b);

trục vít (9) được bố trí ở bên trong của vỏ (3) để có thể di chuyển lên và xuống;

phần nâng lên/hạ xuống (11a) và (11b) mà được bắt vít giữa vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) và trục vít (9) để nâng lên hoặc hạ xuống chọn lọc trục vít (9) khi vỏ (3) và vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) được xoay;

phần di chuyển ở cạnh bên (13), (15), và (17) được lắp theo hướng ngang với vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) để lắp với hoặc tách phần nâng lên/hạ xuống (11a) và (11b) với và khỏi trục vít (9);

chi tiết đàn hồi (S) mà được bố trí xung quanh trục vít (9) và phần trên của nó được đỡ trên phần trên của vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) và phần dưới của nó được đỡ trên phần dưới của trục vít (9) để ép đàn hồi trục vít (9) theo hướng hướng xuống; và

ống đỡ son (8) mà được lắp lên trên phần trên của trục vít (9) để nâng lên và hạ xuống son môi.

2. Đồ chứa son môi (1) bao gồm:

vỏ (3) mà có hình trụ và bao gồm mấu nhô lên (21) được tạo nhô ra từ bên trong của nó;

ống bảo vệ (5) được lắp xoay được lên phần trên của vỏ (3);

vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) mà được bố trí ở bề mặt dưới của vỏ (3) và trong đó mấu nhô lên (21) của vỏ (3) được lắp ghép vào các rãnh của nó được tạo theo chiều dọc để xoay cùng với nhau khi vỏ (3) xoay, và bao gồm vỏ chứa thứ nhất và thứ hai (7a) và (7b), trong đó tấm trên (30) được tạo ra trong mép trên của vỏ chứa thứ nhất và thứ hai (7a) và (7b) theo hướng vào bên trong, và tấm dưới (32) được tạo ở dưới ở khoảng cách định trước, sao cho khoảng trống được tạo ra ở giữa tấm trên (30)

và tấm dưới (32);

trục vít (9) được bố trí ở bên trong của vỏ (3) để có thể di chuyển lên và xuống;

khung vít (11a) mà một cạnh của nó được lắp cố định giữa tấm trên (30) và tấm dưới (32) của vỏ chứa thứ nhất (7a) của vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) và ren được tạo trên cạnh kia của nó để tiếp xúc chọn lọc ren của trục vít (9) để nâng lên hoặc hạ xuống trục vít (9) bằng cách xoay cùng nhau khi vỏ (3) và vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) quay;

giá đỡ (11b) mà một cạnh của nó được lắp cố định giữa tấm trên (30) và tấm dưới (32) của đồ chứa thứ hai của vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) và cạnh kia của nó được tạo rãnh lõm, và có bề mặt không có ren và đỡ trục vít (9);

mảnh ép (15) mà được bố trí giữa tấm trên (30) và tấm dưới (32) của đồ chứa thứ hai và tách khung vít (11a) khỏi trục vít (9) bằng cách đẩy khung vít (11a) theo hướng của vỏ chứa thứ nhất (hướng đối diện với trục vít) khi được ấn theo hướng của trục vít (9) bằng nút đẩy (13);

nút đẩy (13) mà được lắp vào vỏ (3) và có thể di chuyển theo hướng của trục vít (9) và ấn mảnh ép (15) theo hướng của trục vít (9);

mảnh đàn hồi (17) mà được bố trí đàn hồi được ở cạnh kia của vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) để ép đàn hồi khung vít (11a) với trục vít (9);

chi tiết đàn hồi (S) mà được bố trí xung quanh trục vít (9) và phần trên của nó được đỡ trên phần trên của vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) và phần dưới của nó được đỡ trên phần dưới của trục vít (9) để ép đàn hồi trục vít (9) theo hướng hướng xuống; và

ống đỡ son (8) mà được lắp lên trên phần trên của trục vít (9) để nâng lên và hạ xuống son môi.

3. Đồ chứa son môi(1) theo điểm 1, trong đó:

vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) bao gồm tấm trên (30) được tạo ra ở mép trên của nó theo hướng vào bên trong, và tấm dưới (32) được tạo ở dưới ở khoảng cách định trước từ tấm trên (30), và

phần nâng lên/hạ xuống (11a) và (11b) và phần di chuyển ở cạnh bên (13), (15), và (17) được bố trí ở giữa tấm trên (30) và tấm dưới (32).

4. Đồ chứa son môi(1) theo điểm 3, trong đó:

phần nâng lên/hạ xuống (11a) và (11b) bao gồm khung vít (11a) mà một cạnh

của nó được lắp cố định giữa tấm trên (30) và tấm dưới (32) của vỏ chứa thứ nhất (7a) và trong đó ren được tạo ở cạnh kia của nó để tiếp xúc chọn lọc ren của trục vít (9) để nâng lên hoặc hạ xuống trục vít (9) bằng cách xoay cùng nhau khi vỏ (3) và vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) xoay; và

giá đỡ (11b) mà một cạnh của nó được lắp cố định giữa tấm trên (30) và tấm dưới (32) của đồ chứa thứ hai và cạnh kia được tạo rãnh lõm, và có bề mặt không có ren và đỡ trục vít (9);

5. Đồ chứa son môi (1) theo điểm 4, trong đó:

phần di chuyển ở cạnh bên (13), (15), và (17) bao gồm mảnh ép (15) mà được bố trí giữa tấm trên (30) và tấm dưới (32) của đồ chứa thứ hai và tách khung vít (11a) khỏi trục vít (9) bằng cách đẩy khung vít (11a) theo hướng của vỏ chứa thứ nhất (hướng đối diện với trục vít) khi được ấn theo hướng của trục vít (9) bằng nút đẩy (13);

nút đẩy (13) mà được lắp vào vỏ (3) và có thể di chuyển theo hướng của trục vít (9) và ấn mảnh ép (15) theo hướng của trục vít (9);

mảnh đàn hồi (17) mà được bố trí đàn hồi ở cạnh kia của vỏ chứa bên trong (7a) và (7b) để ép đàn hồi khung vít (11a) với trục vít (9).

6. Đồ chứa son môi (1) theo điểm 2 hoặc điểm 5, trong đó

mảnh ép (15) bao gồm thanh đỡ (29) mà nút đẩy (13) tiếp xúc với nó, và cặp thanh ép (24) mà lần lượt được uốn cong từ hai đầu của thanh đỡ (29) theo hướng của trục vít (9) và đi qua lỗ xuyên (25) được tạo ra trong giá đỡ (11b) để tiếp xúc khung vít (11a).

1/5

FIG. 1

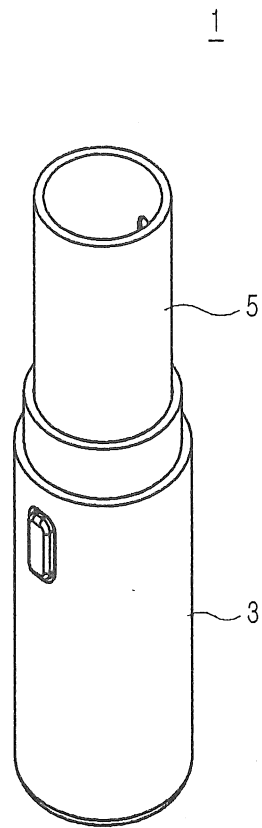
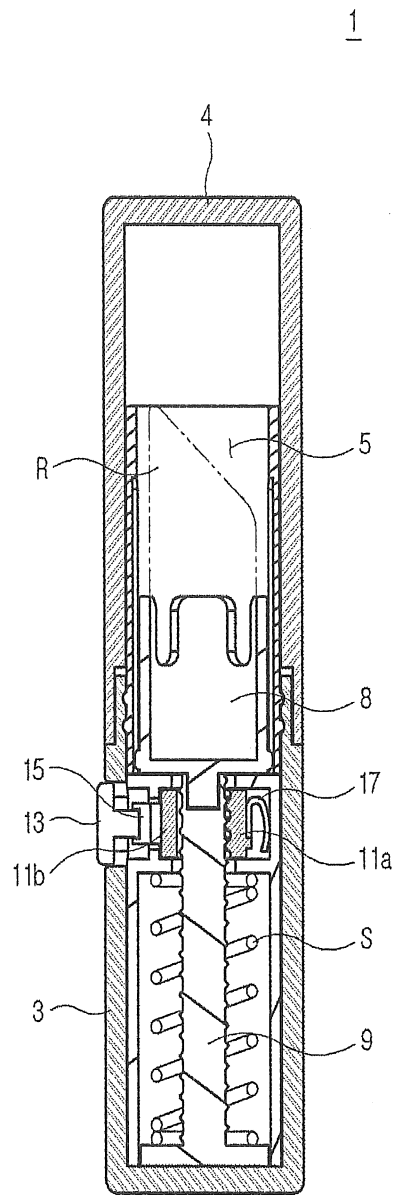


FIG. 2



3/5

FIG. 3

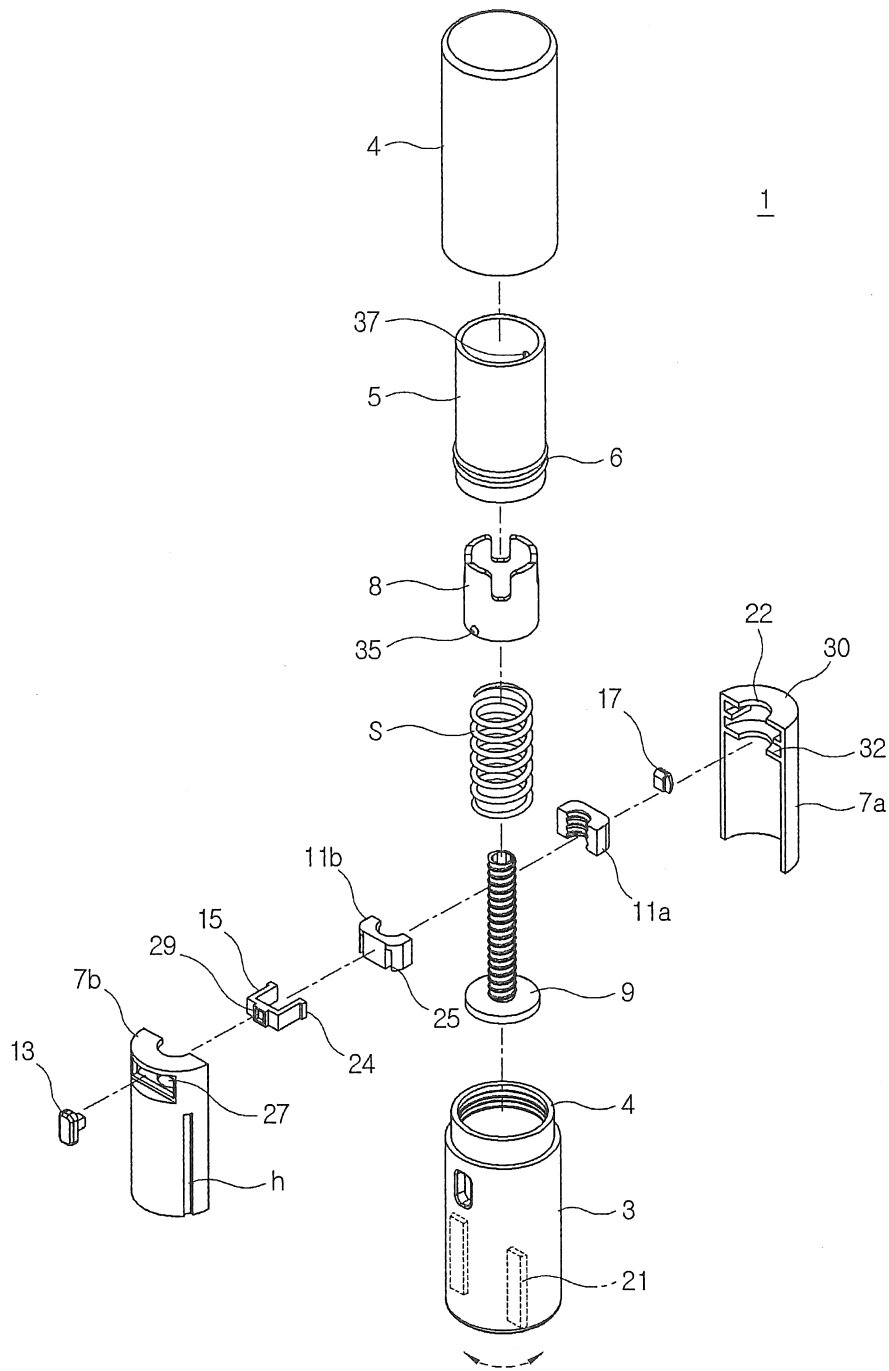


FIG. 4A

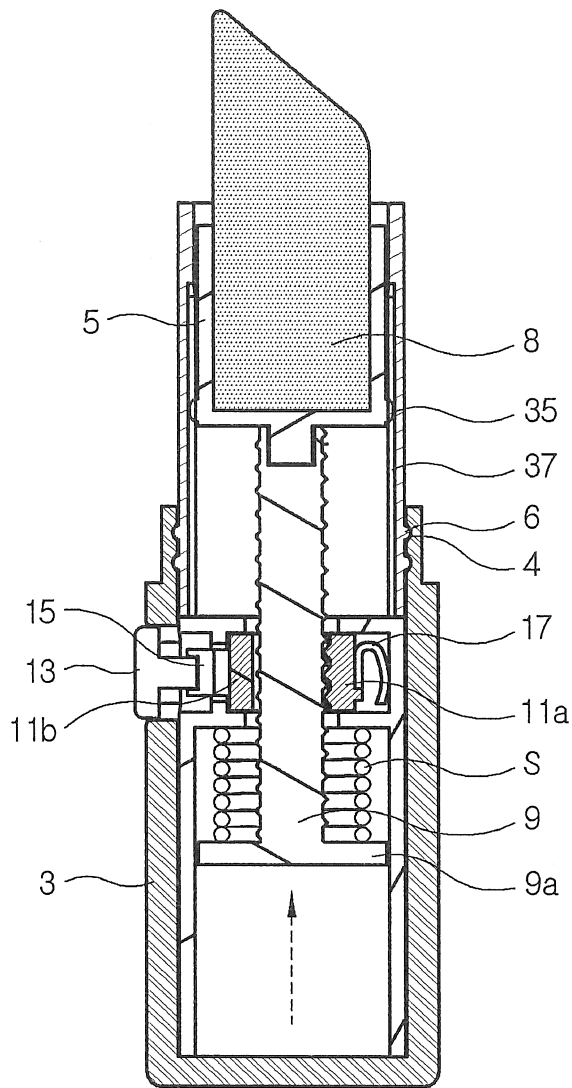
1

FIG. 4B

