



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0037624

(51)^{2021.01} A47C 31/11; A47C 17/02; A47C 31/00 (13) B

(21) 1-2018-01914

(22) 20/10/2016

(86) PCT/US2016/057959 20/10/2016

(87) WO 2017/070378 27/04/2017

(30) 62/244,052 20/10/2015 US

(45) 27/11/2023 428

(43) 25/07/2018 364A

(73) ASHLEY FURNITURE INDUSTRIES, LLC (US)

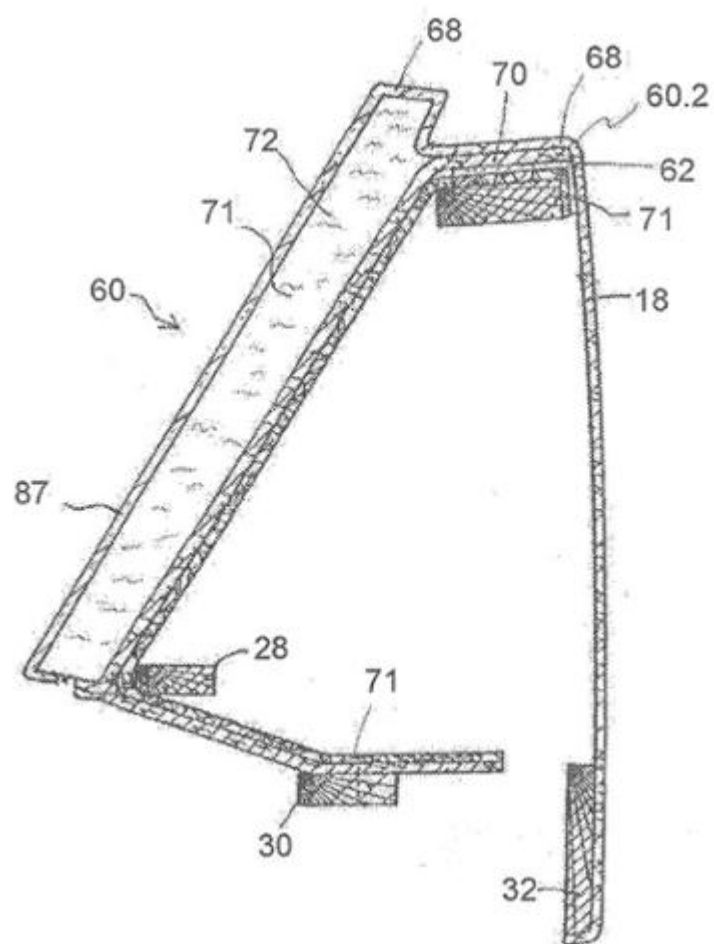
One Ashley Way, Arcadia, WI 54612, United States of America

(72) LEWIS, James, Allen (US); STOKES, Philip, Lee (US); SUDDUTH, James, Anthony (US); HOLLEY, Jimmy, Dale (US).

(74) Công ty TNHH Tầm nhìn và Liên danh (VISION & ASSOCIATES CO.LTD.)

(54) GHẾ SOFA CÓ VỎ BỌC VÀ PHƯƠNG PHÁP LẮP RÁP GHẾ SOFA CÓ VỎ BỌC

(57) Ghế sofa có vỏ bọc được phủ bằng vỏ bọc khít theo hình dạng trong đó vỏ bọc này kết hợp panen vật liệu đỡ mà có dây đai đỡ tích hợp vào panen vật liệu này. Dây đai đỡ bao gồm các dải dây đai. Với vỏ bọc được bố trí đúng vị trí trên phần tựa lưng, panen vật liệu đỡ được bố trí trên mặt trước của khung phần tựa lưng. Panen vật liệu với dây đai được kết hợp lại thành một bộ phận của vỏ bọc trong đó vỏ bọc này được tạo thành trước để bọc khít bên ngoài phần tựa lưng của khung đồ nội thất. Phần tựa lưng hoặc khung được lồng vào trong vỏ bọc và panen vật liệu có tích hợp dây đai được gắn vào khung. Khi panen vật liệu được định vị và được bắt chặt, thì các bộ phận còn lại, ví dụ, các panen phía sau và các panen bên của vỏ bọc được gắn vào khung ở phần tựa lưng. Nhờ việc tạo kết cấu panen vật liệu có dây đai, thời gian lắp đặt giảm đi so với thời gian cần để lắp đặt vỏ bọc và dây đai thông thường.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến kết cấu đồ nội thất, và cụ thể là đề cập đến việc sản xuất đồ nội thất có vỏ bọc. Cụ thể hơn, sáng chế đề cập đến vỏ bọc và việc tích hợp kết cấu đỡ dạng dây đai. Cụ thể hơn, sáng chế đề cập đến kết cấu đỡ panen vật liệu bọc, trong đó sự nâng đỡ được tạo ra nhờ vật liệu dây đai được tích hợp.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Trong sản xuất đồ nội thất có vỏ bọc, như ghế sofa, ghế đôi, ghế đơn, và các mặt hàng tương tự, có mong muốn là sản xuất và lắp ráp phần tựa lưng sao cho mặt trước của phần tựa lưng tạo ra sự nâng đỡ cho lưng của người sử dụng. Đã biết đến việc bố trí các dải dây đai trên mặt trước của phần tựa lưng sao cho dây đai được gắn vào thanh trên cùng ở một đầu và gắn vào thanh giữa ghế ở đầu đối diện. Mặc dù phương pháp sản xuất này tạo ra sự nâng đỡ phù hợp cho người sử dụng, nhưng lại là quy trình tốn nhiều thời gian để lắp dây đai và sử dụng số lượng lớn các chi tiết bắt chặt hoặc ghim dập.

Hiện nay, dây đai được gắn vào khung đồ nội thất trước khi lắp đặt vỏ bọc bên ngoài khung đồ nội thất. Một đầu của dải dây đai được gắn vào thanh trên cùng và đầu còn lại được gắn vào thanh giữa ghế bằng phương pháp ghim dập và gấp. Theo phương pháp này, đầu thứ nhất của dây đai chồng một phần lên thanh trên cùng và được gắn vào mặt trước của thanh trên cùng bằng hai ghim dập. Sau đó, phần chồng lên của dây đai được đưa xuống dưới qua dây đai đã được ghim dập và tiếp theo là được gắn vào, sử dụng ba ghim dập, trên phần đã được ghim dập của dây đai dẫn đến việc sử dụng năm ghim dập để giữ cố định đầu của dây đai vào thanh trên cùng. Người lắp đặt kéo đầu thứ hai của dây đai đến mặt trước của thanh giữa ghế và kéo căng nó. Trong khi giữ cố định dây đai ở độ căng phù hợp, quy trình ghim dập và gấp giống như vậy được tiến hành trên thanh giữa ghế đối với đầu thứ hai của dây đai, cũng dẫn đến việc sử dụng năm ghim dập cho đầu dây đai này. Thông thường, ghế sofa có thể có chín dây đai, với mỗi dây đai cần ít nhất mười ghim dập, sẽ cần tổng cộng là 90 ghim dập trên phần tựa lưng tiêu chuẩn. Sau khi dây đai được gắn vào, vỏ bọc sau đó được bố trí bên ngoài phần tựa lưng và được ghim dập đúng vị trí bằng cách sử dụng ít nhất 80 ghim dập hoặc nhiều hơn để hoàn thiện việc lắp ráp phần tựa lưng.

Quy trình sản xuất phần tựa lưng có vỏ bọc nêu trên tiêu tốn thời gian và chi phí do phải lắp ráp các phần để tạo kết cấu phần tựa lưng và phải sử dụng một số lượng lớn các chi tiết bắt chặt trong khi định vị chính xác và kéo căng dây đai và sau đó là vỏ bọc. Do vậy, cần đến một phương pháp đơn giản để sản xuất các phần tựa lưng có vỏ bọc cho đồ nội thất, mà giúp làm giảm chi phí nhân công và vật liệu trong khi vẫn tạo ra được sản phẩm mà cung cấp mức độ nâng đỡ và thoải mái phù hợp hoặc được cải thiện cho người sử dụng.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Sáng chế giải quyết nhu cầu trong ngành công nghiệp sản xuất đồ nội thất theo cách hữu hiệu và có hiệu quả kinh tế là tạo ra các mặt hàng nội thất có phần tựa lưng có vỏ bọc mà cung cấp sự nâng đỡ ở mặt trước của phần tựa lưng này, cũng như tạo ra mức độ thoải mái phù hợp và theo mong đợi cho người sử dụng trong khi cũng tạo ra sản phẩm có kết cấu chắc chắn và bền.

Sáng chế đề cập đến bộ phận của đồ nội thất có vỏ bọc được phủ bằng vỏ bọc khí theo hình dạng trong đó vỏ bọc này kết hợp panen vật liệu đỡ có tích hợp dây đai đỡ vào panen vật liệu này. Với vỏ bọc được bố trí đúng vị trí trên phần tựa lưng, panen vật liệu đỡ được bố trí trên mặt trước của khung tựa lưng. Panen vật liệu với dây đai được kết hợp lại thành một bộ phận của vỏ bọc, trong đó vỏ bọc này được tạo thành trước để bọc khí bên ngoài phần tựa lưng của khung đồ nội thất. Khung tựa lưng được lồng vào trong vỏ bọc và panen vật liệu có tích hợp dây đai được gắn vào khung. Khi panen vật liệu được định vị và được bắt chặt, các bộ phận còn lại, ví dụ, các panen phía sau và các panen bên của vỏ bọc được gắn vào khung tựa lưng. Nhờ việc tạo kết cấu panen vật liệu với dây đai, thời gian lắp đặt giảm xuống so với thời gian cần cho các công việc lắp đặt vỏ bọc và dây đai thông thường. Ngoài ra, còn giúp làm giảm số lượng chi tiết bắt chặt được sử dụng để gắn vỏ bọc và dây đai so với các phương pháp lắp đặt thông thường.

Cụm lắp ráp và phương pháp được đề xuất yêu cầu gắn dây đai vào đầu trên và vào đầu dưới của vật liệu mà sẽ phủ các phần phía trước và phía trên của phần tựa lưng của khung đồ nội thất. Vật liệu này được gắn vào panen phía sau và các panen bên mà chúng cùng nhau tạo thành vỏ bọc. Vỏ bọc đã lắp ráp được bố trí trên phần tựa lưng của khung ghế sofa, và nhờ kết cấu tích hợp của nó, dây đai được bố trí đồng thời với panen vật liệu. Dây đai sau đó được gắn, bằng chi tiết bắt chặt với số lượng lên tới ba đối với mỗi đầu dây

đai, vào mặt sau của thanh trên cùng của phần tựa lưng. Trong khi thực hiện việc này, các chi tiết bắt chặt mà giữ cố định dây đai cũng sẽ giữ cố định vật liệu vào khung vì dây đai và vật liệu được gắn vào nhau. Việc gắn vào mặt sau của thanh trên cùng và kéo vật liệu và dây đai qua mặt trên của thanh trên cùng sẽ làm tăng lực giữ cố định của các chi tiết bắt chặt. Quy trình này tiết kiệm thời gian và các chi tiết bắt chặt nhờ việc kết hợp hai quy trình lắp ráp khác nhau thành một. Nếu cần thiết, có thể bổ sung thêm các chi tiết bắt chặt vào các khoảng trống giữa các dải dây đai để giữ cố định vật liệu.

Việc lắp ráp phần tựa lưng tiếp tục với việc kéo cả dây đai và vật liệu xuống dưới thanh giữa ghế. Dây đai và vật liệu được kéo căng để tạo ra sức căng trên dây đai. Dây đai và vật liệu sau đó được bắt chặt vào mặt trên của thanh lò xo hoặc, theo cách khác, bắt chặt vào mặt sau của thanh giữa ghế. Việc kéo vật liệu và dây đai xuống dưới thanh giữa ghế làm tăng lực giữ cố định của các chi tiết bắt chặt. Mặt trước hoàn thiện của phần tựa lưng có dây đai căng khít và vật liệu căng khít được hoàn thành với số lượng chi tiết bắt chặt và thời gian lắp đặt ít hơn so với phương pháp lắp đặt dây đai thông thường. Theo một số phương án, số lượng chi tiết bắt chặt được giảm bớt tới 50%. Bước hoàn thiện việc lắp đặt vỏ bọc được thực hiện bằng cách bắt chặt các panen bên vào phần tựa lưng và panen vật liệu phía sau vào phần tựa lưng và mặt sau của bộ ghế.

Theo một phương án khác, có thể mong muốn rằng vật liệu đã gắn sẵn dây đai được gắn vào khung của phần tựa lưng trước khi thực hiện kết hợp vật liệu và dây đai vào vỏ bọc. Việc này đòi hỏi phải gắn vật liệu đã gắn sẵn dây đai vào khung như nêu trên và sau đó gắn các bộ phận còn lại của vỏ bọc ở dạng các bộ phận riêng rẽ.

Có nhiều kết cấu và nhiều loại vật liệu mà có thể được sử dụng làm một phần của cụm lắp ráp gồm vỏ bọc và/hoặc panen vật liệu. Sáng chế dự tính rằng có thể tạo ra các kết cấu khác nhau và các kết cấu được bộc lộ trong bản mô tả này không làm giới hạn phạm vi của sáng chế.

Theo một phương án, ghế sofa có vỏ bọc bao gồm khung có bộ ghế hình chữ nhật có thanh lò xo liền khối, phần tựa lưng thẳng đứng liền khối với bộ ghế, và tay vịn bên phải và tay vịn bên trái liền khối với bộ ghế và phần tựa lưng. Bộ ghế và phần tựa lưng được bố trí giữa tay vịn bên phải và tay vịn bên trái. Bộ ghế có dạng hình chữ nhật và tạo thành khung dạng hộp có mặt trái, mặt phải, mặt trước và mặt sau, tạo ra khoảng trống hở bên trong. Phần tựa lưng được cố định vào mặt sau của bộ ghế sao cho phần tựa lưng ở vị trí

thăng đứng và phần tựa lưng này còn bao gồm mặt sau, bề mặt hướng ra ngoài của mặt sau, mặt đáy, thanh trên cùng, và thanh giữa ghế.

Ghế sofa có vỏ bọc còn bao gồm vỏ bọc có panen vật liệu phía sau, panen vật liệu bên trái, panen vật liệu bên phải và cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn. Cụm đỡ có vỏ bọc này còn có phần vật liệu hướng vào đệm lưng có đầu trên và đầu dưới và các dây đai đặt cách nhau, mỗi dây đai có độ dài, đầu thứ nhất, phần giữa và đầu thứ hai, trong đó mỗi đầu thứ nhất của dây đai được gắn cố định vào đầu trên của phần vật liệu và đầu thứ hai của dây đai được gắn cố định vào đầu dưới của phần vật liệu. Độ dài của mỗi dây đai và độ dài từ đầu dưới của phần vật liệu đến đầu trên của phần vật liệu gần bằng nhau. Cụm đỡ có vỏ bọc còn có thể bao gồm phần vật liệu hoàn thiện thứ hai bên ngoài lớp vật liệu tạo ra khoang trống để nhồi vật liệu đệm. Theo cách khác, cụm đỡ có vỏ bọc có thể bao gồm một lớp vật liệu hoàn thiện. Vỏ bọc được bố trí trên phần tựa lưng và ít nhất một dây đai được bố trí liền kề với mặt trên của thanh trên cùng. Ít nhất một đầu thứ nhất của dây đai và đầu trên của phần vật liệu đã gắn sẽ được gắn cố định vào mặt sau của thanh trên cùng và ít nhất một phần giữa của dây đai sẽ được bố trí liền kề với mặt trước của thanh giữa ghế. Ít nhất một dây đai và phần vật liệu gần với ít nhất một đầu thứ hai của dây đai sẽ được gắn cố định vào mặt trên của thanh lò xo. Panen vật liệu bên trái và panen vật liệu bên phải được gắn cố định vào phần tựa lưng. Panen vật liệu phía sau được gắn cố định vào phần tựa lưng và mặt sau của bộ ghế. Việc gắn vỏ bọc được thực hiện bằng cách sử dụng các chi tiết bắt chặt trong đó các chi tiết bắt chặt có thể là các ghim dập, đinh, đinh mũ, đinh không mũ, hoặc phương pháp bất kỳ đã biết bởi người có hiểu biết trung bình về lĩnh vực lắp ráp đồ nội thất.

Theo các phương án, phần vật liệu bao gồm các panen vật liệu, trong đó mỗi panen vật liệu được gắn ở ít nhất một mép với mép của panen vật liệu khác. Theo các phương án, phần vật liệu bao gồm một lớp vật liệu đơn lẻ. Theo các phương án, phần vật liệu bao gồm kết cấu nhiều lớp vật liệu. Theo các phương án, ít nhất một dây đai và phần vật liệu gần với ít nhất một đầu thứ hai của dây đai có thể được gắn cố định vào mặt sau của thanh giữa ghế.

Theo một phương án, cụm đỡ có vỏ bọc có thể có phần vật liệu có đầu trên và đầu dưới. Cụm đỡ có vỏ bọc này có thể có ít nhất một dây đai có độ dài, đầu thứ nhất, phần giữa và đầu thứ hai. Đầu thứ nhất của dây đai có thể được gắn cố định vào đầu trên của

phần vật liệu và đầu thứ hai của dây đai có thể được gắn cố định vào đầu dưới của phần vật liệu. Độ dài của ít nhất một dây đai và độ dài từ đầu dưới của phần vật liệu đến đầu trên của phần vật liệu gần bằng nhau. Dây đai có thể được bố trí liền kề với mặt trên của thanh trên cùng của khung đồ nội thất. Đầu thứ nhất của dây đai và đầu trên của phần vật liệu đã gắn có thể được gắn cố định vào mặt sau của thanh trên cùng của khung đồ nội thất. Phần giữa của dây đai có thể được bố trí liền kề với mặt trước của thanh giữa ghế của khung đồ nội thất, và dây đai và phần vật liệu gần với đầu thứ hai của dây đai có thể được gắn cố định vào mặt trên của thanh lò xo hoặc mặt sau của thanh giữa ghế của khung đồ nội thất.

Theo một phương án khác, cụm đỡ có vỏ bọc có thể có phần vật liệu có đầu trên và đầu dưới. Phần vật liệu này có thể có panen vật liệu thứ nhất có đầu trên và đầu dưới và panen vật liệu thứ hai có đầu thứ nhất và đầu thứ hai sao cho đầu thứ nhất của panen vật liệu thứ hai được gắn cố định vào đầu trên của panen vật liệu thứ nhất. Dây đai có thể có độ dài, đầu thứ nhất, phần giữa và đầu thứ hai. Đầu thứ nhất của dây đai có thể được gắn cố định vào đầu trên của phần vật liệu và ít nhất một đầu thứ hai của dây đai có thể được gắn cố định vào đầu dưới của phần vật liệu. Độ dài của dây đai và độ dài từ đầu dưới của phần vật liệu đến đầu trên của phần vật liệu gần bằng nhau. Dây đai có thể được bố trí liền kề với mặt trên của thanh trên cùng của khung đồ nội thất, và đầu thứ nhất của dây đai và đầu trên của phần vật liệu đã gắn có thể được gắn cố định vào mặt sau của thanh trên cùng của khung đồ nội thất. Phần giữa của dây đai có thể được bố trí liền kề với mặt trước của thanh giữa ghế của khung đồ nội thất, và dây đai và phần vật liệu gần với ít nhất một đầu thứ hai của dây đai có thể được gắn cố định vào mặt trên của thanh lò xo hoặc mặt sau của thanh giữa ghế của khung đồ nội thất.

Theo một phương án, các chi tiết bắt chặt, ví dụ, ghim dập, được sử dụng để gắn cố định dây đai và phần vật liệu vào khung đồ nội thất. Theo một phương án khác, các chi tiết bắt chặt, ví dụ, đinh mũ, được sử dụng để gắn cố định dây đai và phần vật liệu vào khung đồ nội thất.

Theo một phương án, phần vật liệu có thể có các panen vật liệu, sao cho mỗi panen vật liệu được gắn ở ít nhất một mép với mép của panen vật liệu khác. Theo phương án khác, phần vật liệu có thể có một lớp vật liệu đơn lẻ. Theo phương án khác, phần vật liệu có thể có kết cấu nhiều lớp vật liệu. Theo một phương án khác, khoang trống có thể được bố trí giữa hai lớp của kết cấu nhiều lớp vật liệu, khoang trống này được tạo kích thước và

kết cấu để nhồi vật liệu đệm.

Theo một phương án, sáng chế đề xuất phương pháp lắp ráp ghế sofa có vỏ bọc, bao gồm bước tạo ra khung có bộ ghế hình chữ nhật có thanh lò xo liên khối, phần tựa lưng thẳng đứng liên khối với bộ ghế, và tay vịn bên phải và tay vịn bên trái liên khối với bộ ghế và phần tựa lưng trong đó bộ ghế và phần tựa lưng được bố trí giữa tay vịn bên phải và tay vịn bên trái. Bộ ghế có dạng hình chữ nhật và tạo thành khung dạng hộp có mặt trái, mặt phải, mặt trước và mặt sau, tạo ra khoảng trống hở bên trong. Phần tựa lưng được cố định vào mặt sau của bộ ghế sao cho phần tựa lưng ở vị trí thẳng đứng. Phần tựa lưng còn bao gồm mặt sau, bề mặt hướng ra ngoài của mặt sau, mặt đáy, thanh trên cùng và thanh giữa ghế.

Phương pháp lắp ráp ghế sofa có vỏ bọc còn bao gồm bước lồng vỏ bọc có panen vật liệu phía sau, panen vật liệu bên trái, panen vật liệu bên phải và cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn. Cụm đỡ có vỏ bọc này còn có phần vật liệu có đầu trên và đầu dưới và ít nhất một dây đai có độ dài, đầu thứ nhất, phần giữa và đầu thứ hai. Ít nhất một đầu thứ nhất của dây đai được gắn cố định vào đầu trên của phần vật liệu và ít nhất một đầu thứ hai của dây đai được gắn cố định vào đầu dưới của phần vật liệu. Độ dài của ít nhất một dây đai và độ dài từ đầu dưới của phần vật liệu đến đầu trên của phần vật liệu gần bằng nhau. Vỏ bọc được bố trí trên phần tựa lưng và ít nhất một đầu thứ nhất của dây đai được bố trí liền kề với mặt trên của thanh trên cùng. Ít nhất một đầu thứ nhất của dây đai và đầu trên của phần vật liệu đã gắn sau đó được gắn cố định vào mặt sau của thanh trên cùng và ít nhất một phần giữa của dây đai được bố trí liền kề với mặt trước của thanh giữa ghế. Ít nhất một dây đai và phần vật liệu gần với ít nhất một đầu thứ hai của dây đai được gắn cố định vào mặt trên của thanh lò xo. Panen vật liệu bên trái và panen vật liệu bên phải được gắn cố định vào phần tựa lưng và panen vật liệu phía sau được gắn cố định vào phần tựa lưng và mặt sau của bộ ghế.

Đặc trưng và ưu điểm của các phương án là vỏ bọc mà loại bỏ bước gắn dây đai riêng biệt trước vỏ bọc.

Đặc trưng và ưu điểm của các phương án là vỏ bọc có sẵn dây đai bên trong và dây đai này được gắn tại các vị trí phù hợp trên vỏ bọc sao cho việc gắn dây đai cũng đồng thời gắn các lớp vải của vỏ bọc sao cho lượng nhân công và ghim dập được giảm thiểu.

Theo các phương án, phương pháp lắp ráp ghế sofa có vỏ bọc có thể bao gồm bước

gắn cố định ít nhất một dây đai và phần vật liệu gắn với ít nhất một đầu thứ hai của dây đai vào mặt sau của thanh giữa ghế.

Theo phương án khác, sáng chế đề xuất phương pháp lắp ráp cụm đỡ có vỏ bọc. Phương pháp này bao gồm bước bố trí phần vật liệu có đầu trên và đầu dưới. Phần vật liệu này có thể có panen vật liệu thứ nhất có đầu trên và đầu dưới và panen vật liệu thứ hai có đầu thứ nhất và đầu thứ hai. Phương pháp này có thể bao gồm bước gắn cố định đầu thứ nhất của panen vật liệu thứ hai vào đầu trên của panen vật liệu thứ nhất và bước tạo ra ít nhất một dây đai có độ dài, đầu thứ nhất, phần giữa và đầu thứ hai. Đầu thứ nhất của dây đai có thể được gắn cố định vào đầu trên của phần vật liệu và đầu thứ hai của dây đai có thể được gắn cố định vào đầu dưới của phần vật liệu. Độ dài của dây đai và độ dài từ đầu dưới của phần vật liệu đến đầu trên của phần vật liệu gần bằng nhau. Phương pháp này bao gồm bước bố trí dây đai liên kề với mặt trên của thanh trên cùng của khung đồ nội thất và bước gắn cố định đầu thứ nhất của dây đai và đầu trên của phần vật liệu đã gắn vào mặt sau của thanh trên cùng của khung đồ nội thất. Phương pháp bao gồm bước bố trí phần giữa của dây đai liên kề với mặt trước của thanh giữa ghế của khung đồ nội thất và bước gắn cố định dây đai và phần vật liệu gắn với đầu thứ hai của dây đai vào mặt trên của thanh lò xo hoặc mặt sau của thanh giữa ghế của khung đồ nội thất. Theo một phương án, phương pháp này có thể bao gồm bước gắn cố định vật liệu phủ ở một đầu đồng thời với đầu trên của panen vật liệu thứ nhất và đầu thứ nhất của panen vật liệu thứ hai.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 minh họa vỏ bọc có trong tình trạng kỹ thuật được lắp đặt trên khung có trong tình trạng kỹ thuật có dây đai lắp đặt sẵn.

Fig.2 là hình vẽ thể hiện phần tựa lưng của khung đồ nội thất được lồng vào trong vỏ bọc theo một phương án của sáng chế.

Fig.3 là hình vẽ thể hiện mặt trước của khung đồ nội thất theo một phương án của sáng chế.

Fig.4 là hình vẽ thể hiện mặt sau của khung đồ nội thất theo một phương án của sáng chế.

Fig.5A là hình vẽ thể hiện mặt trước của vỏ bọc có cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn theo một phương án của sáng chế.

Fig.5B là hình vẽ thể hiện mặt sau của vỏ bọc trên Fig.5A có cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn theo một phương án của sáng chế.

Fig.6A là hình vẽ thể hiện mặt trước của vỏ bọc có cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn theo một phương án của sáng chế.

Fig.6B là hình vẽ mặt cắt của vỏ bọc trên Fig.6A lấy theo đường 6B-6B.

Fig.6C là hình vẽ một phần bộ phận của vỏ bọc trên Fig.6B, minh họa các vùng khâu làm ví dụ của các panen, phần vật liệu và dây đai riêng rẽ.

Fig.7 là hình vẽ thể hiện cụm đỡ có vỏ bọc theo một phương án của sáng chế.

Fig.8 là hình vẽ thể hiện cụm đỡ có vỏ bọc theo một phương án của sáng chế.

Fig.9A là hình vẽ mặt cắt thể hiện một phần của cụm đỡ có vỏ bọc theo một phương án của sáng chế.

Fig.9B là hình vẽ mặt cắt thể hiện một phần của cụm đỡ có vỏ bọc theo một phương án của sáng chế.

Fig.9C là hình vẽ mặt cắt thể hiện một phần của panen vật liệu của cụm đỡ có vỏ bọc theo một phương án của sáng chế.

Fig.9D là hình vẽ mặt cắt thể hiện một phần của panen vật liệu của cụm đỡ có vỏ bọc theo một phương án của sáng chế.

Fig.10A là hình vẽ mặt cắt thể hiện phần tựa lưng của khung đồ nội thất có vỏ bọc có cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn được gắn vào theo một phương án của sáng chế.

Fig.10B là hình vẽ mặt cắt thể hiện vỏ bọc có đệm tựa lưng liền khối được gắn vào khung ghế sofa.

Fig.11 là hình vẽ thể hiện sự bố trí và gắn dây đai trên phần tựa lưng của khung đồ nội thất theo một phương án của sáng chế.

Fig.12 là hình vẽ mặt cắt thể hiện phần tựa lưng của khung đồ nội thất có vỏ bọc có cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn được gắn vào theo một phương án của sáng chế.

Mô tả chi tiết sáng chế

Fig.1 minh họa vỏ bọc 10 có trong tình trạng kỹ thuật có panen vật liệu thứ nhất 14, panen vật liệu phía trên 16, panen vật liệu phía sau 18 và các panen vật liệu bên 20. Vỏ bọc

10 là phần vỏ bọc lắp ráp sẵn, là lớp phủ khít theo hình dạng tương ứng với phần tựa lưng 24 của khung đồ nội thất 22, xem Fig.3 và Fig.4, trong đó khung đồ nội thất 22 là khung kết cấu của ghế sofa, ghế đôi, ghế đơn, hoặc mặt hàng nội thất tương tự. Khung 22 trên Fig.1 có dây đai 25 được gắn sẵn bằng ghim dập trên thanh trên cùng 26 và thanh giữa ghế 28 trước khi lồng lớp phủ khít theo hình dạng.

Fig.2 minh họa việc bố trí vỏ bọc 25, theo các phương án, bên ngoài phần tựa lưng 24 sao cho phần tựa lưng 24 có thể được lồng hoàn toàn vào trong vỏ bọc 29 sao cho vỏ bọc 29 bao phủ phần tựa lưng 24. Vỏ bọc 29 sau đó được gắn vào phần tựa lưng 22 bằng cách sử dụng các chi tiết bắt chặt, như các ghim dập như được mô tả dưới đây, vỏ bọc có phần phủ khung có vỏ bọc 29.2 như được thể hiện trên Fig.1, và cũng có phần đỡ người sử dụng 29.4 bao gồm dây đai được gắn vào phần phủ khung có vỏ bọc.

Sáng chế đề xuất khung đồ nội thất có gắn vỏ bọc 29, vỏ bọc này có panen vật liệu tích hợp mà tạo ra sự nâng đỡ bằng dây đai. Như được thể hiện trên Fig.2 đến Fig.4, khung ghế sofa 22, theo một phương án của sáng chế, bao gồm bộ ghế 23 và phần tựa lưng thẳng đứng 24 liền khối với bộ ghế 23, “liền khối” ở chỗ các bộ phận này được cố định vào nhau tại nhà máy bằng các chi tiết bắt chặt, chất kết dính vĩnh viễn, và có thể có các chi tiết khung chung và chúng không thể tách rời khỏi nhau mà không cần phá hủy. Theo các phương án, khung đồ nội thất 22 còn có thể bao gồm cặp tay vịn 33, 35 trong đó bộ ghế 23 và phần tựa lưng 24 được bố trí giữa các tay vịn 33, 35 và liền khối với các tay vịn 33, 35. Bộ ghế 23 bao gồm khung dạng hộp 68 có dạng hình chữ nhật và có mặt trái 70, mặt phải 72, mặt trước 74, mặt sau 76, sao cho khung dạng hộp 68 tạo ra khoảng trống hở bên trong 69. Phần tựa lưng 24 còn có thể bao gồm mặt sau 78, mặt đáy 80, và mặt trên 82 với thanh trên cùng 26. Phần tựa lưng 24 được cố định vào mặt sau 76 của bộ ghế 22. Phần tựa lưng 24 có vị trí thẳng đứng trong đó phần này được đặt lên và gắn chặt vào bộ ghế 22 như đã thể hiện. Theo các phương án, khung đồ nội thất 22 còn bao gồm thanh giữa ghế 28 được gắn vào phần bên dưới của phần tựa lưng và thanh lò xo 30. Theo các phương án, khung đồ nội thất 22 còn có thể bao gồm các lò xo bộ ghế 84. Theo các phương án, khung đồ nội thất 22 bao gồm gỗ hoặc các sản phẩm gỗ. Khung đồ nội thất 22 có các kết cấu khác nhau được dự tính và cần phải hiểu rằng khung đồ nội thất 22 có các kết cấu khác nhau là nằm trong phạm vi của sáng chế. Vỏ bọc 29 được gắn vào khung đồ nội thất bằng cách sử dụng các chi tiết bắt chặt, trong đó các chi tiết bắt chặt có thể là các ghim dập, đinh, đinh không

mũ, đỉnh mũ, hoặc các loại chi tiết bắt chặt khác phổ biến trong ngành công nghiệp lắp ráp đồ nội thất.

Dựa vào Fig.5A đến Fig.6C, vỏ bọc 29 có các panen vật liệu bên ngoài 14, 16, panen vật liệu phía sau 18, panen vật liệu bên phải 20, panen vật liệu bên trái (không thể hiện), và cụm đỡ lưng có vỏ bọc 60 tích hợp, trong đó cụm đỡ lưng có vỏ bọc 60 có dây đai 52, như được thể hiện trên Fig.5 và Fig.6. Dây đai 52 là vải dệt bền ở dạng đai phẳng hoặc ống có bề rộng và sợi khác nhau. Dây đai 52 được dệt chặt, đặc biệt bền và có độ giãn rất ít đến gần như không giãn. Dây đai 52 có thể là vải làm từ, nhưng không giới hạn ở, sợi đay tự nhiên, sợi đay tổng hợp, vải bao tải, bông, ni lông, polyeste, polypropylen, và các cải biến của chúng. Như được mô tả chi tiết dưới đây, các dây đai hoặc các dải dây đai 85 được gắn vào phần phủ khung có vỏ bọc ở các đầu của các dải dây đai này.

Dựa vào Fig.6A đến Fig.6C, phương án về vỏ bọc 60.2 được minh họa có các hộp đệm lưng ghế 87 tích hợp. Phần bên trong của các hộp này có thể tiếp cận được bằng khóa kéo 88.

Như được thể hiện trên Fig.7, khối đỡ lưng có vỏ bọc 60 của vỏ bọc 10 bao gồm dây đai và phần vật liệu đỡ lưng 39 có đầu trên 41 và đầu dưới 43. Mỗi vị trí ngồi trên ghế sofa có thể có, ví dụ, ba dải dây đai. Theo các phương án khác là bốn dải dây đai. Phần vật liệu 39, như được dự tính, có thể có các vật liệu và kết cấu được xếp lớp khác nhau. Theo một phương án, phần vật liệu 39 bao gồm panen vật liệu thứ nhất 40 có đầu trên 42 và đầu dưới 44 và panen vật liệu thứ hai 46 có đầu thứ nhất 48 và đầu thứ hai 50. Panen vật liệu thứ nhất 40 và panen vật liệu thứ hai 46 có thể có các vật liệu giống hoặc khác nhau, trong đó các vật liệu này có thể có các vật liệu bọc bao phủ, vật liệu hoàn thiện, ni hoặc vật liệu tương tự ni, polyeste, vật liệu lót, vật liệu bông, vật liệu pha trộn, v.v. Đầu thứ nhất 48 của panen vật liệu thứ hai 46 và đầu trên 42 của panen vật liệu thứ nhất 40 được gắn cố định với nhau sao cho đường may giữ cố định các panen 40, 46 với nhau được tạo thành dọc theo chiều dài của các panen vật liệu 40, 46. Mỗi độ dài của dây đai 52 có đầu thứ nhất 54, phần giữa 56 và đầu thứ hai 58. Dây đai được gắn cố định, bằng cách khâu, vào phần vật liệu 39 sao cho đầu thứ nhất 54 của dây đai 52 được gắn cố định vào đầu trên 41 của phần vật liệu 39 và đầu thứ hai của dây đai 58 được gắn cố định vào đầu dưới 43 của phần vật liệu 39. Mong muốn rằng độ dài của dây đai 52 và độ dài từ đầu trên 41 của phần vật liệu 39 đến đầu dưới 43 gần bằng nhau. Theo một phương án khác, các độ dài của dây đai 52

được gắn cố định như được mô tả cho đầu trên 41 của phần vật liệu 39 và đầu dưới 43 của vật liệu. Khi dây đai được gắn vào khung, như bằng các ghim dập, thì phần vật liệu cũng được gắn.

Theo phương án khác, như được thể hiện trên Fig.8, cụm đỡ có vỏ bọc 60 của vỏ bọc 10 có phần vật liệu 39 có đầu trên 41 và đầu dưới 43. Phần vật liệu 39 bao gồm một mảnh vật liệu đơn lẻ. Độ dài của dây đai 52 có đầu thứ nhất 54, phần giữa 56 và đầu thứ hai 58 sau đó được gắn, bằng cách khâu, vào phần vật liệu 39 sao cho đầu thứ nhất 54 của dây đai 52 được gắn cố định vào phần vật liệu 39 tại đầu trên 41 và đầu thứ hai 58 của dây đai 52 được gắn cố định vào đầu dưới 43 của phần vật liệu 39. Mong muốn rằng độ dài của dây đai 52 và độ dài từ đầu trên 41 của phần vật liệu 39 đến đầu dưới 43 gần bằng nhau. Theo một phương án khác, các độ dài của dây đai 52 được gắn cố định như được mô tả cho đầu trên 41 của phần vật liệu 39 và đầu dưới 43 của vật liệu.

Theo một phương án, phần vật liệu 39 có một lớp vật liệu 60 đơn lẻ. Fig.9A minh họa đầu trên 41 của lớp vật liệu 39 đơn lẻ được gắn vào đầu thứ nhất 54 của dây đai 52 và đầu dưới 39 của lớp vật liệu 39 đơn lẻ được gắn vào đầu thứ hai 58 của dây đai 52.

Theo một phương án, như được thể hiện trên hình vẽ từ Fig.6A đến Fig.6C, đầu trên 42 của panen vật liệu thứ nhất 40 được gắn cố định vào đầu thứ nhất 48 của panen vật liệu thứ hai 46. Theo một phương án, panen vật liệu thứ hai 46 có thể có lớp bông ni 62 hoặc vật liệu tương tự. Đầu trên 42 của panen vật liệu thứ nhất 40 và đầu thứ nhất 48 của panen vật liệu thứ hai 46 cũng được gắn vào một đầu của lớp vật liệu bọc hoặc vật liệu phủ 68 tại mối nối 69 nơi mà các mép vật liệu được khâu với nhau. Vỏ bọc có các mối nối được khâu với nhau thành vùng gắn xác định 71, trong đó vật liệu phủ 68 bao gồm panen phía sau 18 của vỏ bọc 29. Panen vật liệu thứ hai 46 tại đầu thứ hai 50 sau đó được gắn cố định vào đầu thứ nhất 54 của dây đai 52. Panen vật liệu thứ nhất 40 và panen vật liệu thứ hai 46 bao gồm phần vật liệu 39. Độ dài của dây đai 52 và độ dài từ đầu dưới 44 của panen vật liệu 40 đến đầu thứ hai 50 của panen vật liệu thứ hai 46 có thể gần bằng nhau. Vỏ bọc được gắn vào khung ghế sofa như vậy được minh họa trên Fig.10B.

Theo phương án khác, như được thể hiện trên Fig.9B, phần vật liệu đỡ lưng 39 có thể có kết cấu nhiều lớp bao gồm lớp lót 70 và vật liệu phủ 68, trong đó khoang trống 71 được tạo thành giữa lớp lót 70 và vật liệu phủ 68 để nhồi vật liệu đệm 72 sao cho vỏ bọc 10 cung cấp đệm tích hợp. Vật liệu phủ 68 áp vào lưng của người sử dụng và được để lộ

ra. Lớp lót bao phủ và tiếp xúc với khung. Lớp lót có thể được tạo thành từ vải mỏng.

Dự tính rằng các kết cấu vật liệu và lớp khác nhau có thể được bố trí sao cho bao gồm các phần gắn của phần vật liệu đỡ lưng 39 và dây đai 52, và các kết cấu cũng như các lớp khác nhau này nằm trong phạm vi của sáng chế.

Theo một phương án, cụm đỡ có vỏ bọc 60, được tích hợp thành một bộ phận của vỏ bọc 10A, được gắn cố định vào khung đồ nội thất 22 như đã thể hiện trên hình vẽ mặt cắt trên Fig.10A. Trong phương án ví dụ được thể hiện, cụm đỡ có vỏ bọc 60 bao gồm dây đai 52 và phần vật liệu đỡ lưng 39, trong đó phần vật liệu đỡ lưng 39 bao gồm lớp lót 70, vật liệu phủ 68, và lớp bông nỉ 62 hoặc vật liệu tương tự. Tuy nhiên, cần phải hiểu rằng các cụm đỡ có vỏ bọc khác 12 bao gồm các phần vật liệu khác nhau cũng được dự tính đến. Cụm đỡ 60 được bố trí trên phần tựa lưng 24 của khung đồ nội thất 22 sao cho dây đai 52 đi qua mặt trên 25 của thanh trên cùng 26 và đầu thứ nhất 54 của dây đai 52 tiếp xúc với mặt sau 27 của thanh trên cùng 26, như đã thể hiện trên Fig.11. Đầu thứ nhất 54 của dây đai 52 và lớp bông nỉ 62 đã gắn được gắn cố định vào mặt sau 27 bằng cách sử dụng các chi tiết bắt chặt 38. Tốt hơn là gắn dây đai 52 vào mặt sau 27 của thanh trên cùng 26 do cần tăng thêm lực để kéo chi tiết bắt chặt 38 ra so với việc gắn dây đai 52 vào mặt trên 25 hoặc mặt trước 33 của thanh trên cùng 26.

Phần giữa 56 của dây đai 52 và lớp lót 70 được bố trí sao cho chúng đi qua mặt trước 29 của thanh giữa ghế 28. Dây đai 52 và lớp lót 70 sau đó được bố trí bên dưới mặt đáy 36 của thanh giữa ghế 28 và bên trên mặt trên 31 của thanh lò xo 30. Đầu thứ hai 58 của dây đai 52 và lớp lót 70 đã gắn được bố trí vượt qua thanh giữa ghế 30 hướng về phía panen phía sau 32 và được kéo căng. Các chi tiết bắt chặt 38 được đóng xuyên qua phần giữa 56 của dây đai và lớp lót 70 vào mặt trên 31 của thanh lò xo 30 để giữ cố định dây đai 52 và lớp lót 70 căng và đúng vị trí. Việc kéo dây đai 52 và lớp lót 70 xuống dưới thanh giữa ghế 30 sẽ làm tăng lực giữ cố định của các chi tiết bắt chặt 38. Việc kéo dây đai 52 và lớp lót 70 cùng nhau và bắt chặt như được bộc lộ giúp cho dây đai 52 căng khít và lớp lót 70 căng khít, nhờ vậy tạo ra cụm đỡ 60 của phần tựa lưng 24 chắc chắn. Sau khi gắn cụm đỡ có vỏ bọc đã tích hợp 60 với phần vật liệu đỡ lưng 39, các thành phần còn lại của vỏ bọc 10 được gắn cố định vào các khu vực thích hợp của khung 22. Các panen vật liệu bên phải và bên trái 20 được gắn cố định vào phần tựa lưng 24 và panen vật liệu phía sau 18 được gắn cố định vào phần tựa lưng 24 tại các cạnh và vào mặt sau 76 của khung dạng hộp

68 ở đáy.

Dựa vào Fig.10B, phần mô tả ở trên có tham chiếu đến Fig.10A cũng được áp dụng ở đây. Phương án này thể hiện vỏ bọc trên Fig.6A đến Fig.6C và Fig.9B, có các hộp đệm lưng ghế tích hợp. Khoang trống 72 được tạo ra để giữ cố định vật liệu đệm 71 như xốp polyuretan cho đệm lưng ghế.

Theo phương án khác, như được thể hiện trên Fig.12, phần giữa 56 của dây đai 52 và lớp lót 70 được bố trí sao cho chúng đi qua mặt trước 29 của thanh giữa ghế 28 và sau đó được bố trí để quấn bên dưới mặt đáy 36 của thanh giữa ghế 28. Phần giữa 56 của dây đai 52 và lớp lót 70 sau đó được bố trí vượt qua mặt sau 33 của thanh giữa ghế và được kéo căng. Khi độ căng phù hợp được tạo ra cho dây đai 52 và lớp lót 70, các chi tiết bắt chặt 38 được đóng xuyên qua phần giữa 56 của dây đai và lớp lót 70 vào mặt sau 33 của thanh giữa ghế 28 để giữ cố định dây đai 52 và lớp lót 70 căng và đúng vị trí. Việc kéo dây đai 52 và lớp lót 70 xuống dưới thanh giữa ghế 30 sẽ làm tăng lực giữ cố định của các chi tiết bắt chặt 38. Việc kéo dây đai 52 và lớp lót 70 cùng nhau và bắt chặt như được bộc lộ giúp cho dây đai 52 căng khít và lớp lót 70 căng khít, nhờ vậy tạo ra cụm đỡ 60 của phần tựa lưng 24 chắc chắn. Sau khi gắn cụm đỡ có vỏ bọc đã tích hợp 60, các thành phần còn lại của vỏ bọc 10 được gắn cố định vào các khu vực thích hợp của khung 22. Các panen vật liệu bên phải và bên trái 20 được gắn cố định vào phần tựa lưng 24 và panen vật liệu phía sau 18 được gắn cố định vào phần tựa lưng 24 tại các cạnh và vào mặt sau 76 của khung dạng hộp 68 ở đáy.

Các phương án cụ thể của sáng chế đã được thể hiện bằng các ví dụ trên các hình vẽ và được mô tả chi tiết, mặc dù sáng chế có thể được sửa đổi theo các cải biến cũng như các dạng thay thế khác. Tuy nhiên, cần hiểu rằng sáng chế không được dự tính là chỉ giới hạn ở các phương án cụ thể đã mô tả. Mặt khác, sáng chế được dự tính là bao gồm toàn bộ các cải biến, phương án tương đương cũng như các phương án thay thế nằm trong phạm vi của sáng chế như được xác định bởi bộ yêu cầu bảo hộ kèm theo.

Người có hiểu biết trung bình về lĩnh vực kỹ thuật tương ứng sẽ nhận ra rằng các phương án khác nhau có thể bao gồm ít dấu hiệu hơn so với được minh họa trong phương án riêng lẻ bất kỳ đã mô tả ở trên. Các phương án được mô tả trong bản mô tả này không có nghĩa là sự trình bày toàn diện về các cách thức mà các dấu hiệu khác nhau có thể được kết hợp. Theo đó, các phương án không phải là các tổ hợp loại trừ lẫn nhau của các dấu

hiệu; thay vào đó, các yêu cầu bảo hộ có thể bao gồm tổ hợp của các dấu hiệu riêng lẻ khác nhau được lựa chọn từ các phương án riêng lẻ khác nhau, như được hiểu bởi người có hiểu biết trung bình về lĩnh vực kỹ thuật tương ứng. Việc sử dụng thuật ngữ “đầu” và “mép” trong bản mô tả này bao gồm các khu vực đầu và mép liền kề với mép hình học. Nói cách khác, ví dụ, đầu của một dải dây đai bao gồm một vài inso chiều dài tại đầu này. Việc gắn ở mép có thể bao gồm một hoặc hai inso.

Việc đề cập đến “(các) phương án”, “bộc lộ”, “sáng chế”, “(các) phương án của sáng chế”, “các phương án được bộc lộ”, và các thuật ngữ tương tự trong bản mô tả này là đề cập đến bản mô tả (phần chữ, bao gồm các yêu cầu bảo hộ, và phần hình vẽ) của đơn xin cấp bằng độc quyền sáng chế này mà không được thừa nhận là tình trạng kỹ thuật.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Ghế sofa có vỏ bọc bao gồm:

khung có bộ ghế hình chữ nhật, phần tựa lưng thẳng đứng liền khối với bộ ghế, trong đó bộ ghế có dạng hình chữ nhật và tạo thành khung dạng hộp có mặt trái, mặt phải, mặt trước và mặt sau, trong đó phần tựa lưng được cố định vào mặt sau của bộ ghế sao cho phần tựa lưng nằm ở vị trí thẳng đứng, phần tựa lưng còn có mặt trước, mặt sau, và phần bên dưới, và bao gồm thanh trên cùng; và

vỏ bọc có panen vật liệu phía sau, panen vật liệu bên trái, panen vật liệu bên phải, cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn bao gồm phần vật liệu đỡ lưng và dây đai tích hợp, phần vật liệu đỡ lưng bao gồm panen vật liệu thứ nhất, phần vật liệu đỡ lưng có đầu trên và đầu dưới, dây đai tích hợp bao gồm các dải, dây đai được khâu vào phần vật liệu đỡ lưng ở đầu trên và đầu dưới của phần vật liệu đỡ lưng;

trong đó vỏ bọc được bố trí trên khung với dây đai và đầu trên của phần vật liệu đỡ lưng đã gắn được gắn vào thanh trên cùng, và trong đó ít nhất một dây đai và đầu dưới của phần vật liệu đỡ lưng đã gắn được gắn vào bên dưới phần tựa lưng, và trong đó panen vật liệu phía sau được gắn cố định vào khung ở phần bên dưới của phần tựa lưng và với dây đai được kéo căng ở giữa.

2. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 1, trong đó dây đai bao gồm các dải kéo dài giữa đầu trên và đầu dưới của phần vật liệu đỡ lưng.

3. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 1, trong đó phần vật liệu đỡ lưng còn bao gồm panen vật liệu thứ hai, panen vật liệu thứ hai này tạo thành lớp lót nằm áp vào khung.

4. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 1, trong đó vỏ bọc còn bao gồm một hoặc nhiều hộp đệm tựa lưng tích hợp được tạo ra bởi phần vật liệu đỡ lưng.

5. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 4, trong đó vỏ bọc bao gồm ít nhất một khóa kéo và trong đó mỗi hộp đệm tựa lưng tích hợp có thể lồng vật liệu đệm vào bên trong nhờ ít nhất một khóa kéo và trong đó mỗi hộp đệm này được nhồi bằng vật liệu đệm.

6. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 1, trong đó dây đai và đầu dưới của phần vật liệu đỡ lưng đã gắn được gắn vào mặt sau của thanh giữa ghế ở phần bên dưới của phần tựa lưng.

7. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 1, trong đó phần vật liệu đỡ lưng bao gồm các panen vật

liệu, trong đó mỗi panen vật liệu được khâu trên ít nhất một mép với mép của panen vật liệu khác.

8. Ghế sofa có vỏ bọc bao gồm:

khung có bộ ghế hình chữ nhật có thanh lò xo liền khối, phần tựa lưng thẳng đứng liền khối với bộ ghế, và tay vịn bên phải và tay vịn bên trái liền khối với bộ ghế và phần tựa lưng trong đó bộ ghế và phần tựa lưng được bố trí giữa tay vịn bên phải và tay vịn bên trái, trong đó bộ ghế có dạng hình chữ nhật và tạo thành khung dạng hộp có mặt trái, mặt phải, mặt trước và mặt sau tạo ra khoảng trống hở bên trong, trong đó phần tựa lưng được cố định vào mặt sau của bộ ghế sao cho phần tựa lưng nằm ở vị trí thẳng đứng, phần tựa lưng này còn bao gồm mặt sau, bề mặt hướng ra ngoài của mặt sau, mặt đáy, thanh trên cùng, và thanh giữa ghế;

vỏ bọc có panen vật liệu phía sau, panen vật liệu bên trái, panen vật liệu bên phải, cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn, và phần vật liệu đỡ lưng có đầu trên và đầu dưới, cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn bao gồm các dải dây đai, mỗi dải có độ dài, đầu thứ nhất, phần giữa, và đầu thứ hai trong đó mỗi đầu thứ nhất của dải dây đai được gắn cố định vào đầu trên của phần vật liệu và trong đó mỗi đầu thứ hai của dải dây đai được gắn cố định vào đầu dưới của phần vật liệu, trong đó độ dài của các dải dây đai và độ dài từ đầu dưới của phần vật liệu đến đầu trên của phần vật liệu gần bằng nhau, trong đó vỏ bọc được bố trí trên phần tựa lưng và các dải dây đai được bố trí liền kề với mặt trên của thanh trên cùng, và trong đó mỗi đầu thứ nhất của các dải dây đai và đầu trên của phần vật liệu đã gắn được gắn cố định vào mặt sau của thanh trên cùng và trong đó mỗi phần giữa của các dải dây đai được bố trí liền kề với mặt trước của thanh giữa ghế, và các dải dây đai và phần vật liệu gần với đầu thứ hai của các dải dây đai được gắn cố định vào mặt trên của thanh lò xo, trong đó panen vật liệu bên trái và panen vật liệu bên phải được bố trí trên phần tựa lưng, và trong đó panen vật liệu phía sau được gắn cố định vào phần tựa lưng.

9. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 8, trong đó các ghim dập được sử dụng để gắn cố định các dải dây đai và phần vật liệu vào khung đồ nội thất.

10. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 8, trong đó phần vật liệu bao gồm các panen vật liệu, trong đó mỗi panen vật liệu được gắn ở ít nhất một mép với mép của panen vật liệu khác.

11. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 10, trong đó mỗi panen vật liệu có ít nhất một mép được

khâu với mép của panen vật liệu khác.

12. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 8 trong đó các dải dây đai và phần vật liệu tựa lưng gắn với ít nhất một đầu thứ hai của dây đai được gắn cố định vào mặt sau của thanh giữa ghế bởi các ghim dập.

13. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 8 trong đó các dải dây đai bao gồm ít nhất 6 dải.

14. Phương pháp lắp ráp ghế sofa có vỏ bọc bao gồm các bước:

tạo ra khung ghế sofa có bộ ghế hình chữ nhật, phần tựa lưng thẳng đứng liền khối với bộ ghế, và tay vịn bên phải và tay vịn bên trái liền khối với bộ ghế và phần tựa lưng trong đó bộ ghế và phần tựa lưng được bố trí giữa tay vịn bên phải và tay vịn bên trái, trong đó bộ ghế có dạng hình chữ nhật và tạo thành khung dạng hộp có mặt trái, mặt phải, mặt trước và mặt sau, trong đó phần tựa lưng được cố định vào mặt sau của bộ ghế, phần tựa lưng này còn bao gồm mặt sau, bề mặt hướng ra ngoài của mặt sau, mặt đáy, thanh trên cùng, và thanh giữa ghế;

lồng vỏ bọc có panen vật liệu phía sau, panen vật liệu bên trái, panen vật liệu bên phải, và cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn, trong đó cụm đỡ có vỏ bọc còn bao gồm phần vật liệu có đầu trên và đầu dưới và ít nhất một dây đai có độ dài, đầu thứ nhất, phần giữa, và đầu thứ hai trong đó ít nhất một đầu thứ nhất của dây đai được gắn cố định vào đầu trên của phần vật liệu và ít nhất một đầu thứ hai của dây đai được gắn cố định vào đầu dưới của phần vật liệu; và bố trí vỏ bọc trên phần tựa lưng và bố trí ít nhất một đầu thứ nhất của dây đai liền kề với mặt trên của thanh trên cùng, gắn cố định ít nhất một đầu thứ nhất của dây đai và đầu trên của phần vật liệu đã gắn vào mặt sau của thanh trên cùng và bố trí ít nhất một phần giữa của dây đai liền kề với mặt trước của thanh giữa ghế, và gắn cố định ít nhất một dây đai và phần vật liệu gắn với ít nhất một đầu thứ hai của dây đai vào mặt trên của thanh lò xo, gắn cố định panen vật liệu bên trái và panen vật liệu bên phải vào phần tựa lưng, và gắn cố định panen vật liệu phía sau vào phần tựa lưng và mặt sau của bộ ghế.

15. Phương pháp theo điểm 14, trong đó phương pháp này còn bao gồm bước gắn cố định ít nhất một dây đai và phần vật liệu vào khung đồ nội thất bằng các chi tiết bắt chặt.

16. Phương pháp theo điểm 14, trong đó phương pháp này còn bao gồm bước gắn cố định ít nhất một dây đai và phần vật liệu gắn với ít nhất một đầu thứ hai của dây đai vào mặt sau của thanh giữa ghế.

17. Vỏ bọc có panen vật liệu phía sau, panen vật liệu bên trái, panen vật liệu bên phải, cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn, và phần vật liệu đỡ lưng có đầu trên và đầu dưới, cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn bao gồm các dải dây đai, mỗi dải có độ dài, đầu thứ nhất, phần giữa, và đầu thứ hai trong đó mỗi đầu thứ nhất của dải dây đai được gắn cố định vào đầu trên của phần vật liệu và trong đó mỗi đầu thứ hai của dải dây đai được gắn cố định vào đầu dưới của phần vật liệu, trong đó độ dài của các dải dây đai và độ dài từ đầu dưới của phần vật liệu đến đầu trên của phần vật liệu gần bằng nhau, trong đó vỏ bọc được bố trí trên phần tựa lưng và các dải dây đai được bố trí liền kề với mặt trên của thanh trên cùng, và trong đó mỗi đầu thứ nhất của các dải dây đai và đầu trên của phần vật liệu đã gắn được gắn cố định vào mặt sau của thanh trên cùng và trong đó mỗi phần giữa của các dải dây đai được bố trí liền kề với mặt trước của thanh giữa ghế, và các dải dây đai và phần vật liệu gần với đầu thứ hai của các dải dây đai được gắn cố định vào mặt trên của thanh lò xo, trong đó panen vật liệu bên trái và panen vật liệu bên phải được bố trí trên phần tựa lưng, và trong đó panen vật liệu phía sau được gắn cố định vào phần tựa lưng.

18. Vỏ bọc bao gồm vật liệu bọc lộ ra bên ngoài, lớp vải lót bên trong, và các dải dây đai được bố trí song song, mỗi dải đã bố trí được khâu tại chỗ nối với vật liệu bọc lộ ra bên ngoài và lớp vải lót, nhờ đó việc ghim vỏ bọc vào khung ghế sofa cũng gắn với vật liệu bọc lộ ra bên ngoài, lớp vải lót, và các dải.

19. Vỏ bọc khung ghế sofa, vỏ bọc có panen vật liệu phía sau, panen vật liệu bên trái, panen vật liệu bên phải, và cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn, trong đó cụm đỡ có vỏ bọc còn bao gồm phần vật liệu có đầu trên và đầu dưới và ít nhất một dây đai bao gồm các dải dây đai, ít nhất một dây đai có độ dài, đầu thứ nhất, phần giữa, và đầu thứ hai trong đó ít nhất một đầu thứ nhất của dây đai được gắn cố định vào đầu trên của phần vật liệu.

20. Ghế sofa có vỏ bọc bao gồm:

khung có bộ ghế hình chữ nhật, phần tựa lưng thẳng đứng liền khối với bộ ghế, trong đó bộ ghế có dạng hình chữ nhật và tạo thành khung dạng hộp có mặt trái, mặt phải, mặt trước và mặt sau, trong đó phần tựa lưng được cố định vào mặt sau của bộ ghế sao cho phần tựa lưng nằm ở vị trí thẳng đứng, phần tựa lưng còn có mặt trước, mặt sau, và phần bên dưới, và bao gồm thanh trên cùng; và

vỏ bọc có mặt sau, mặt trái, mặt phải, cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn bao gồm phần vật liệu đỡ lưng và dây đai tích hợp, phần vật liệu đỡ lưng bao gồm panen vật liệu thứ nhất,

phần vật liệu đỡ lưng này có đầu trên và đầu dưới, dây đai tích hợp bao gồm các dải, dây đai được khâu vào phần vật liệu đỡ lưng ở đầu trên;

trong đó vỏ bọc được bố trí trên khung với dây đai và đầu trên của phần vật liệu đỡ lưng đã gắn được gắn vào thanh trên cùng, và trong đó đầu này được gắn vào bên dưới phần tựa lưng gồm các dải được gắn vào phần tựa lưng.

21. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 20, trong đó dây đai bao gồm các dải kéo dài giữa đầu trên và đầu dưới của phần vật liệu đỡ lưng.

22. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 20, trong đó phần vật liệu đỡ lưng còn bao gồm panen vật liệu thứ hai, panen vật liệu thứ hai này tạo ra lớp lót nằm áp vào khung.

23. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 20, trong đó vỏ bọc còn bao gồm một hoặc nhiều hộp đệm tựa lưng tích hợp được tạo ra bởi phần vật liệu đỡ lưng.

24. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 23, trong đó vỏ bọc bao gồm ít nhất một khóa kéo và trong đó mỗi đệm tựa lưng tích hợp có thể nhồi được vật liệu đệm vào thông qua ít nhất một khóa kéo và trong đó mỗi hộp đệm này được nhồi bằng vật liệu đệm.

25. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 20, trong đó dây đai và đầu dưới của phần vật liệu đỡ lưng đã gắn được gắn vào mặt sau của thanh giữa ghế ở phần bên dưới của phần tựa lưng.

26. Ghế sofa có vỏ bọc theo điểm 20, trong đó phần vật liệu đỡ lưng bao gồm các panen vật liệu, trong đó mỗi panen vật liệu được khâu trên ít nhất một mép với mép của panen vật liệu khác.

27. Phương pháp lắp ráp ghế sofa có vỏ bọc bao gồm các bước:

tạo ra khung ghế sofa có bộ ghế hình chữ nhật, phần tựa lưng thẳng đứng liền khối với bộ ghế, và tay vịn bên phải và tay vịn bên trái liền khối với bộ ghế và phần tựa lưng trong đó bộ ghế và phần tựa lưng được bố trí giữa tay vịn bên phải và tay vịn bên trái, trong đó bộ ghế có dạng hình chữ nhật và tạo thành khung dạng hộp có mặt trái, mặt phải, mặt trước và mặt sau, trong đó phần tựa lưng được cố định vào mặt sau của bộ ghế, phần tựa lưng còn bao gồm mặt sau, bề mặt hướng ra ngoài của mặt sau, mặt đáy, thanh trên cùng, và thanh giữa ghế;

lồng vỏ bọc có panen vật liệu phía sau, panen vật liệu bên trái, panen vật liệu bên phải, và cụm đỡ có vỏ bọc tích hợp sẵn, trong đó cụm đỡ có vỏ bọc còn bao gồm phần vật

liệu có đầu trên và đầu dưới và ít nhất một phần đỡ có độ dài, đầu thứ nhất, phần giữa, và đầu thứ hai trong đó ít nhất một phần đỡ đầu thứ nhất được gắn cố định vào đầu trên của phần vật liệu và ít nhất một phần đỡ đầu thứ hai được gắn cố định vào đầu dưới của phần vật liệu; và

bố trí vỏ bọc trên phần tựa lưng và bố trí ít nhất một phần đỡ đầu thứ nhất liền kề với mặt trên của thanh trên cùng, gắn cố định ít nhất một phần đỡ đầu thứ nhất và đầu trên của phần vật liệu được gắn vào mặt sau của thanh trên cùng và bố trí ít nhất một phần đỡ phần giữa liền kề với mặt trước của thanh giữa ghế, và gắn cố định ít nhất một phần đỡ và phần vật liệu gần với ít nhất một phần đỡ đầu thứ hai vào mặt trên của thanh lò xo, gắn cố định panen vật liệu bên trái và panen vật liệu bên phải vào phần tựa lưng, và gắn cố định panen vật liệu phía sau vào phần tựa lưng và mặt sau của bộ ghế.

28. Phương pháp theo điểm 27, trong đó phương pháp này còn bao gồm bước gắn cố định ít nhất một phần đỡ và phần vật liệu vào khung đồ nội thất bằng các chi tiết bắt chặt.

29. Phương pháp theo điểm 27, trong đó phương pháp này còn bao gồm bước gắn cố định ít nhất một phần đỡ và phần vật liệu gần với ít nhất một phần đỡ đầu thứ hai vào mặt sau của thanh giữa ghế.

30. Ghế sofa bao gồm:

khung ghế sofa bằng gỗ,

vỏ bọc bao gồm vật liệu bọc lộ ra bên ngoài, lớp vải lót bên trong, và các dải song song, mỗi dải song song được nối với vật liệu bọc lộ ra bên ngoài, và lớp vải lót ở phần nối được khâu, và trong đó vỏ bọc được ghim vào khung ghế sofa, bao gồm mỗi dải được ghim riêng lẻ vào chi tiết khung của khung ghế sofa bằng gỗ.

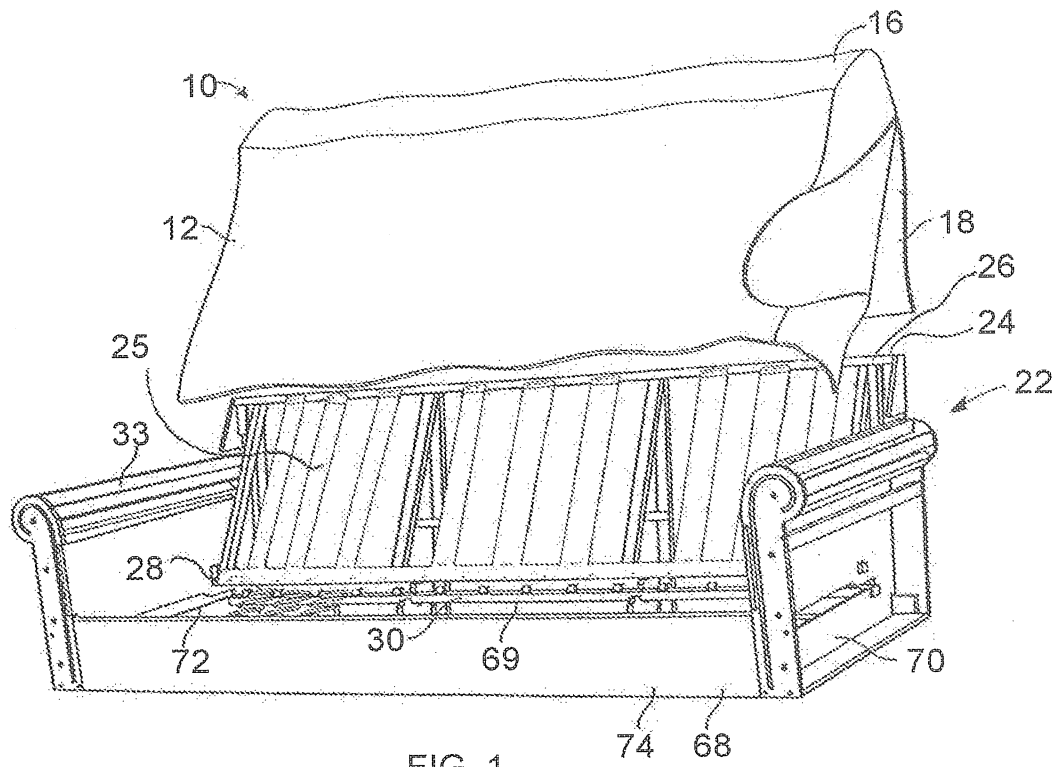


FIG. 1

Tình trạng kỹ thuật

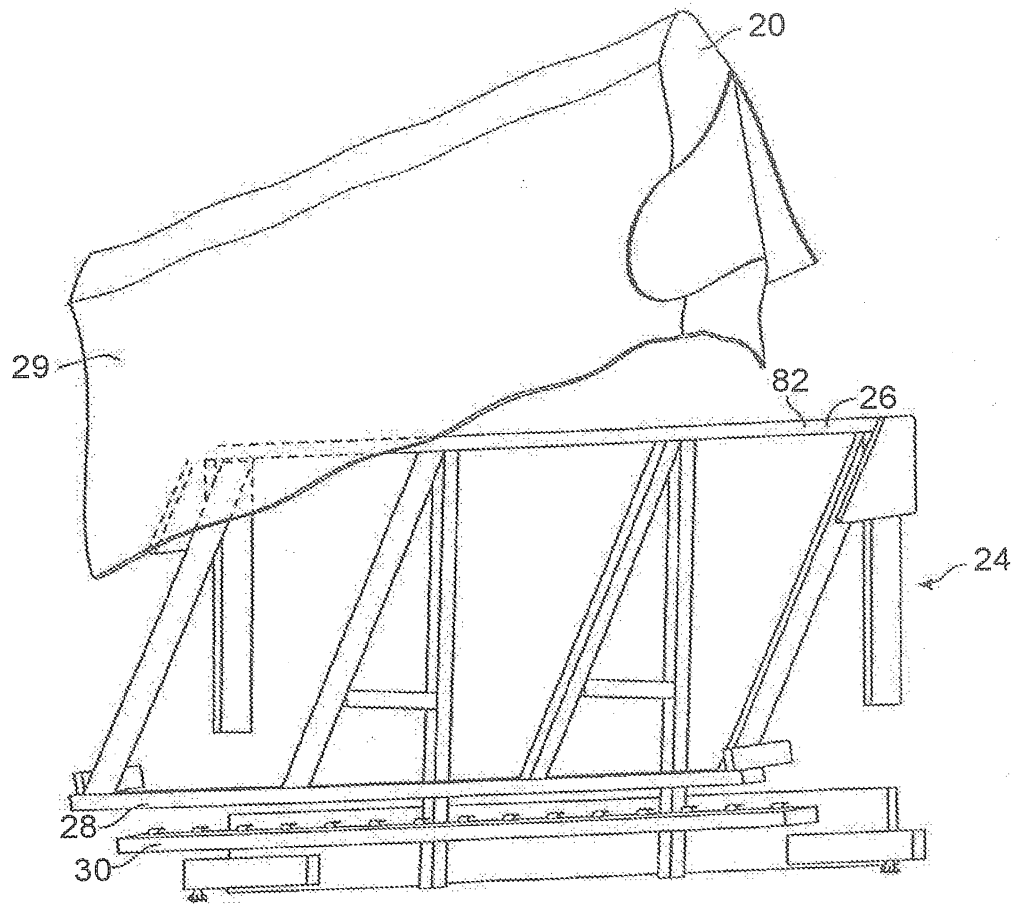
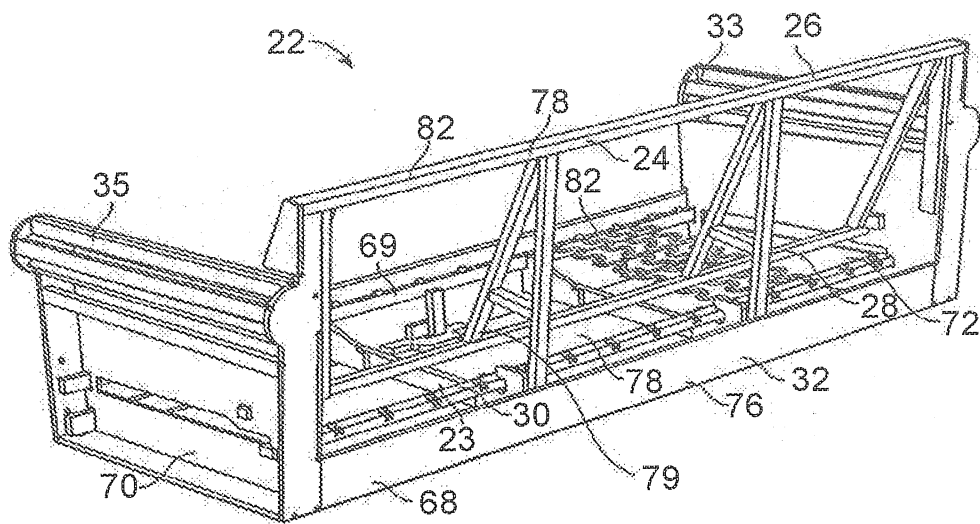
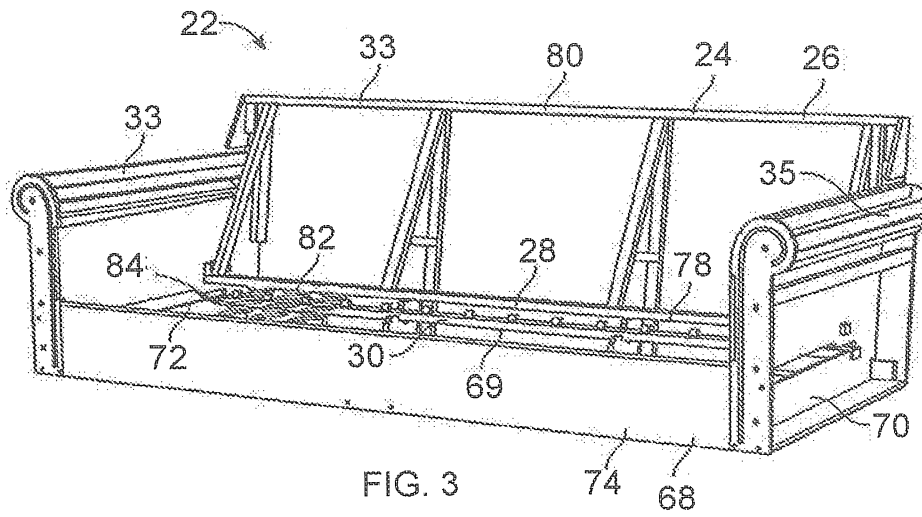


FIG. 2



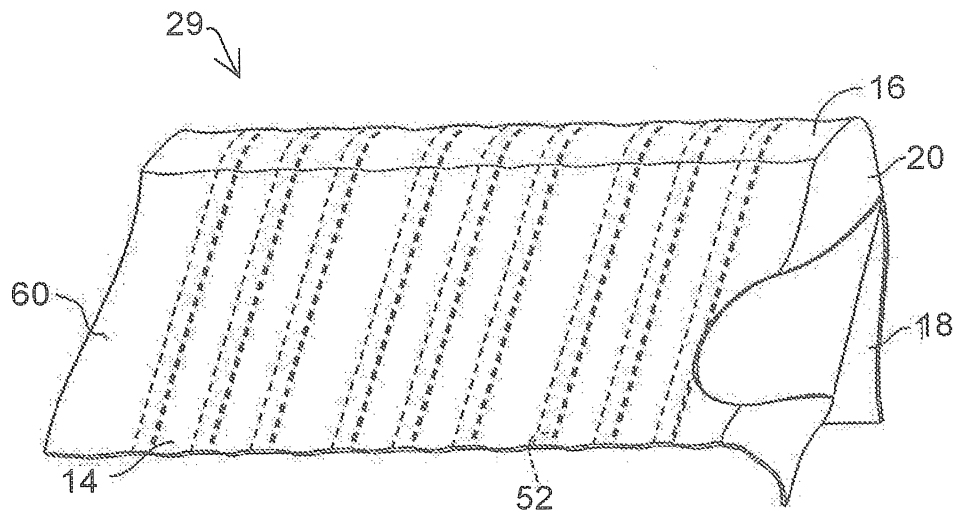


FIG. 5A

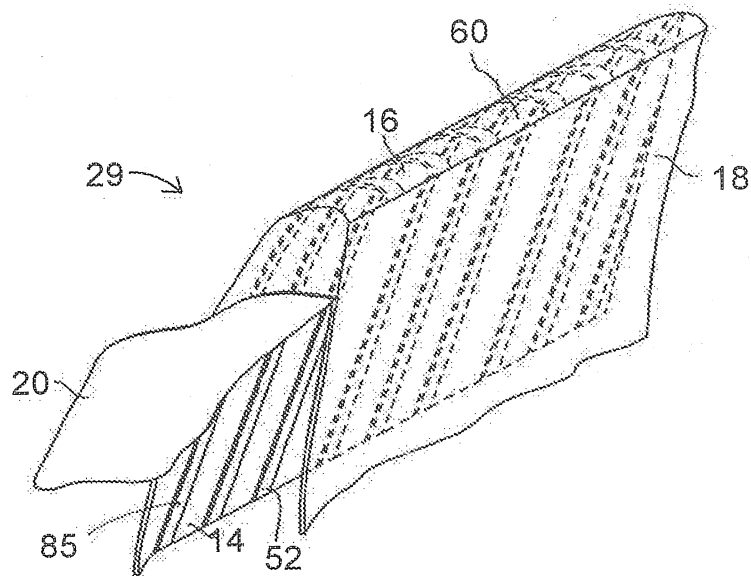


FIG. 5B

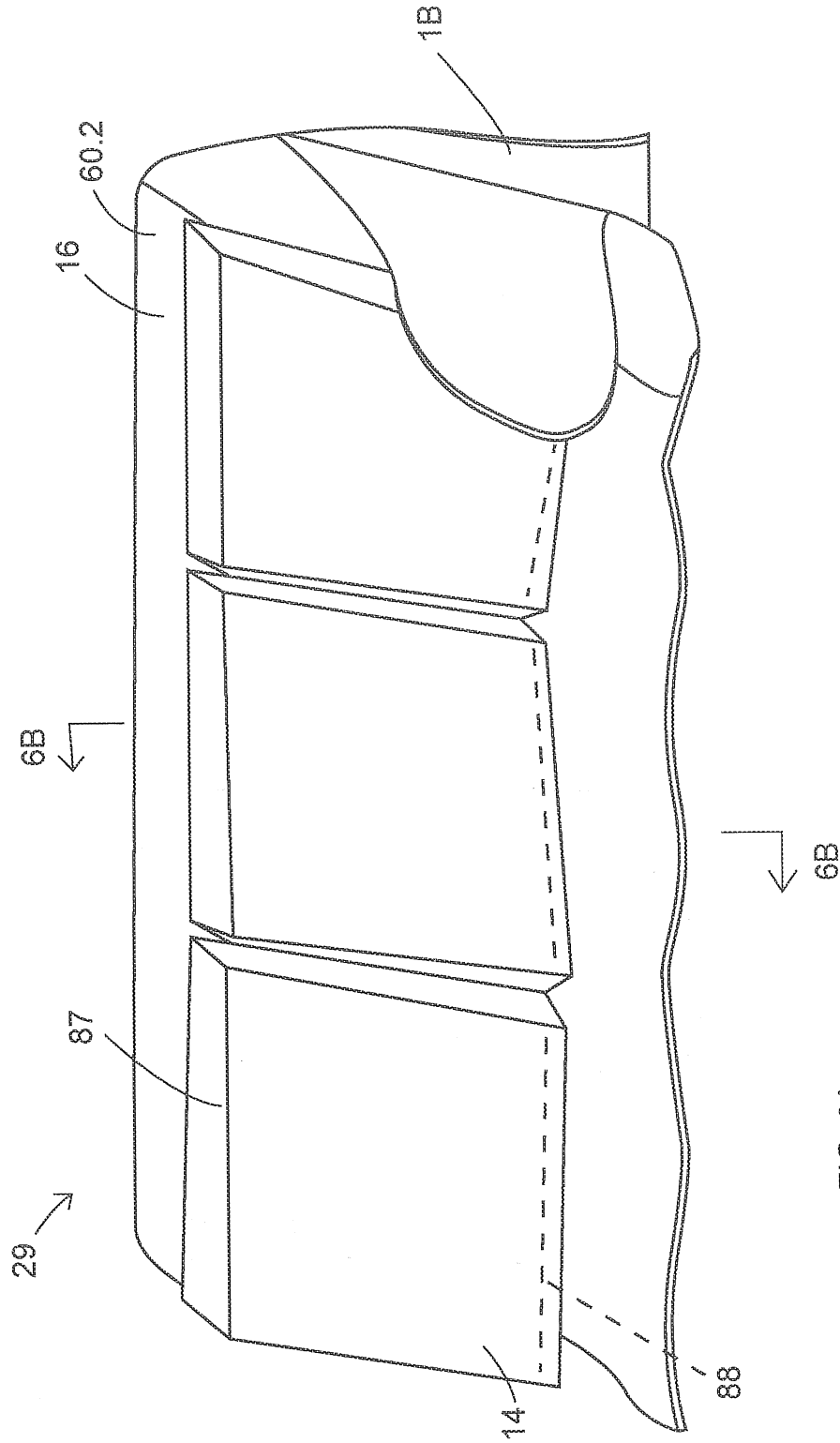
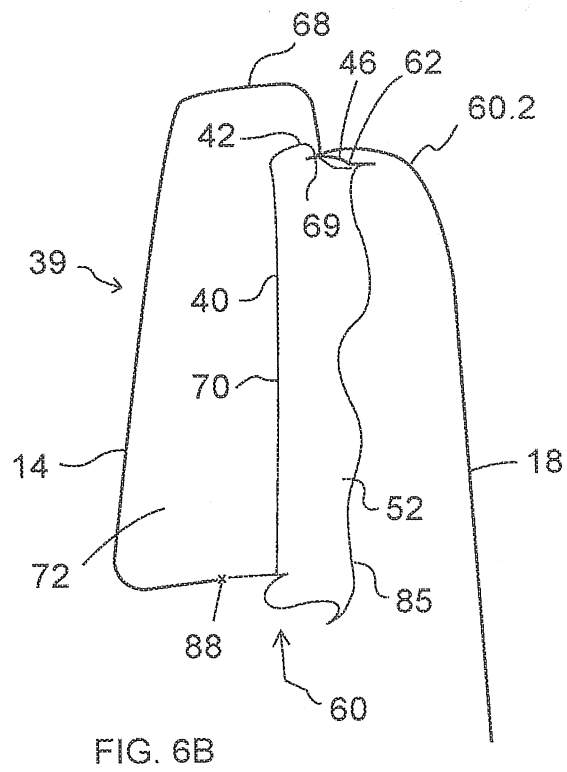
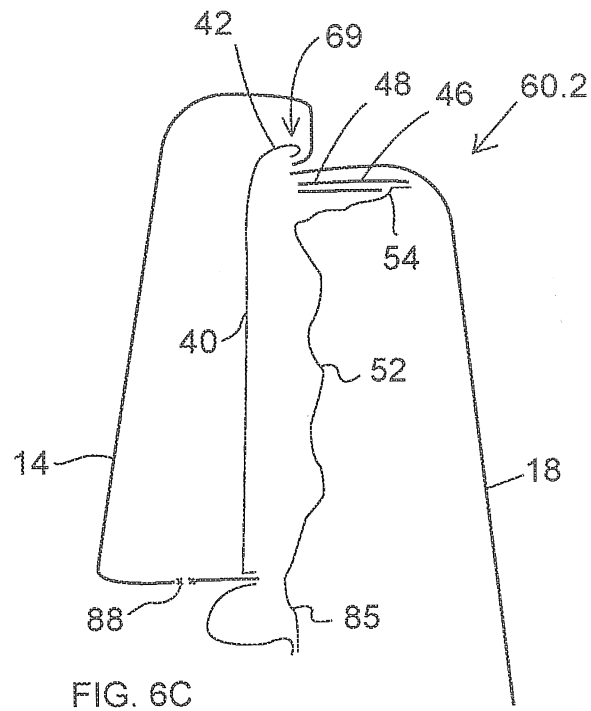


FIG. 6A

5/10



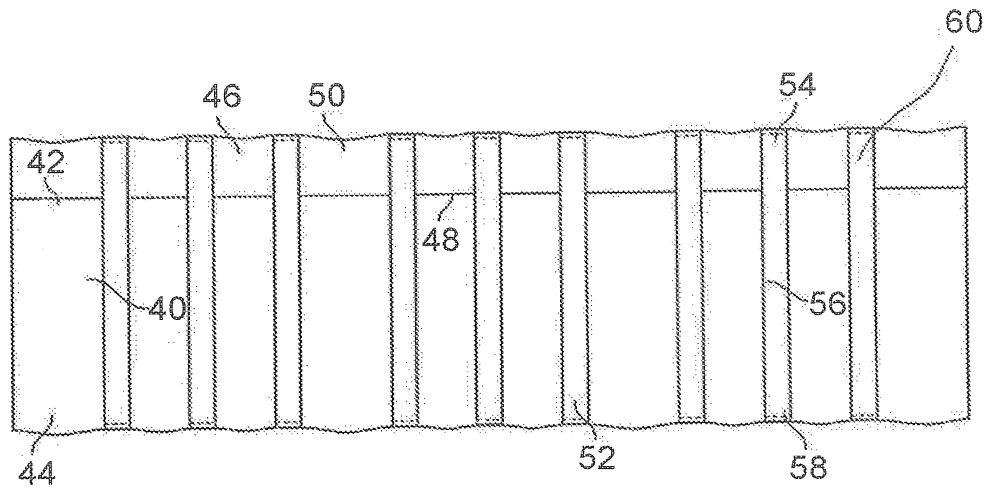


FIG. 7

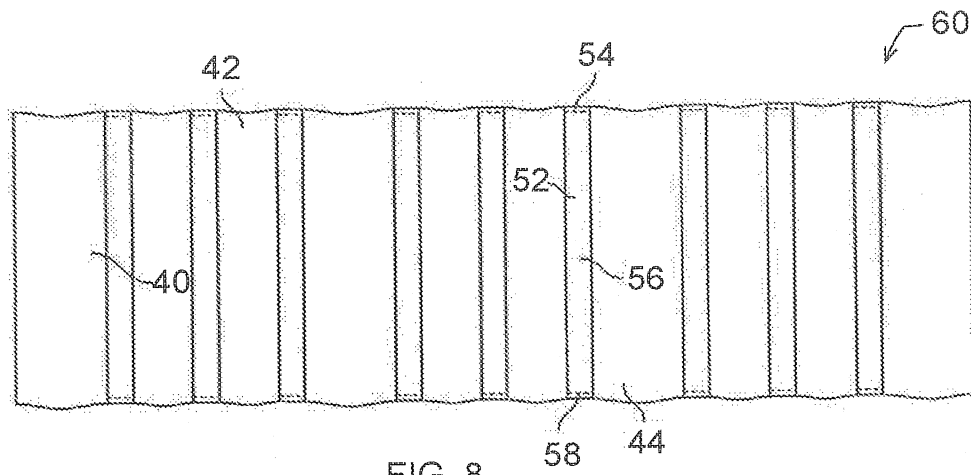


FIG. 8

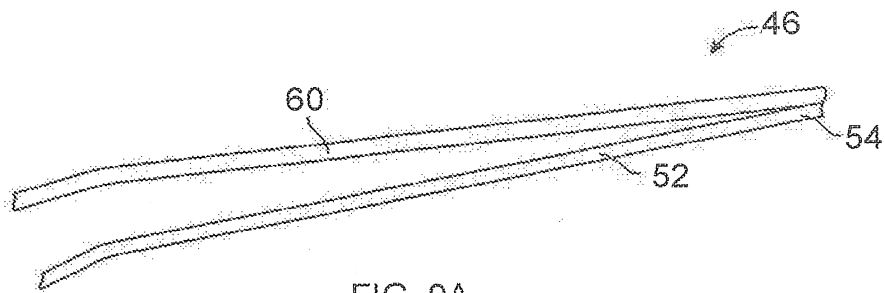


FIG. 9A

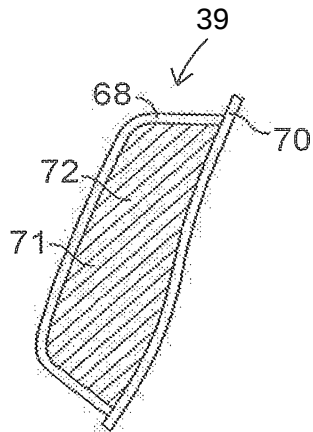


FIG. 9B

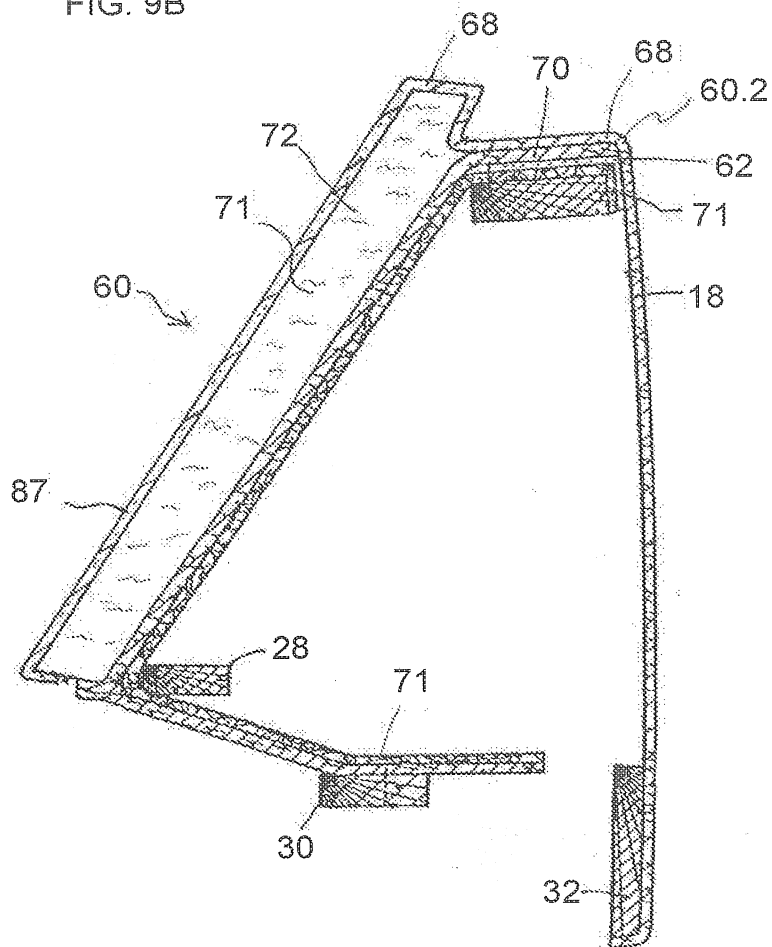


FIG. 10B

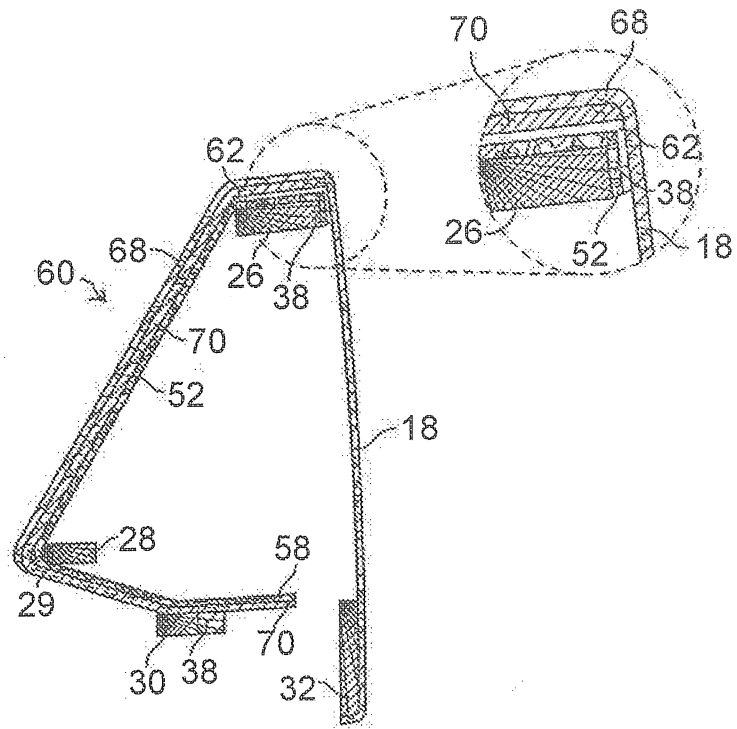


FIG. 10A

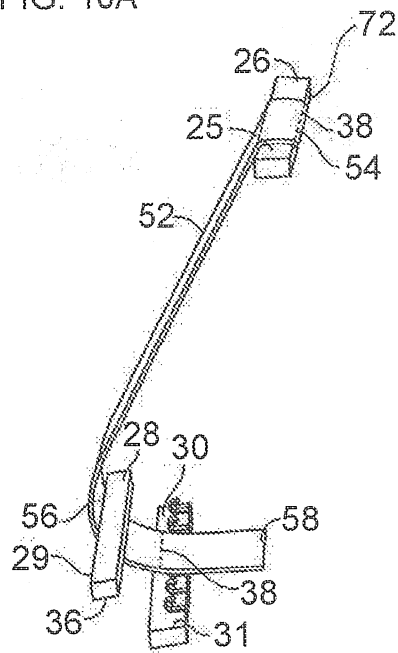


FIG. 11

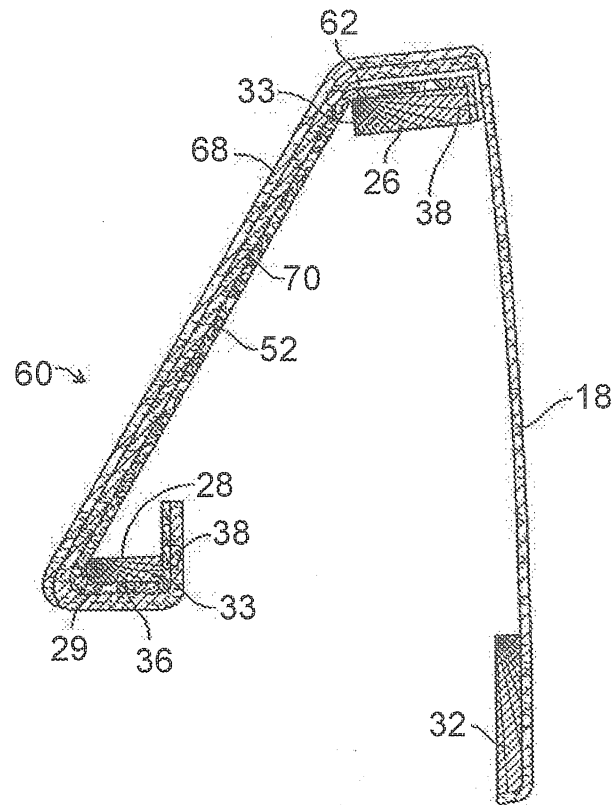


FIG. 12