



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0037138

(51)^{2020.01} B65D 75/42

(13) B

(21) 1-2020-05650

(22) 05/03/2018

(86) PCT/JP2018/008294 05/03/2018

(87) WO 2019/171421 12/09/2019

(45) 25/10/2023 427

(43) 25/01/2021 394

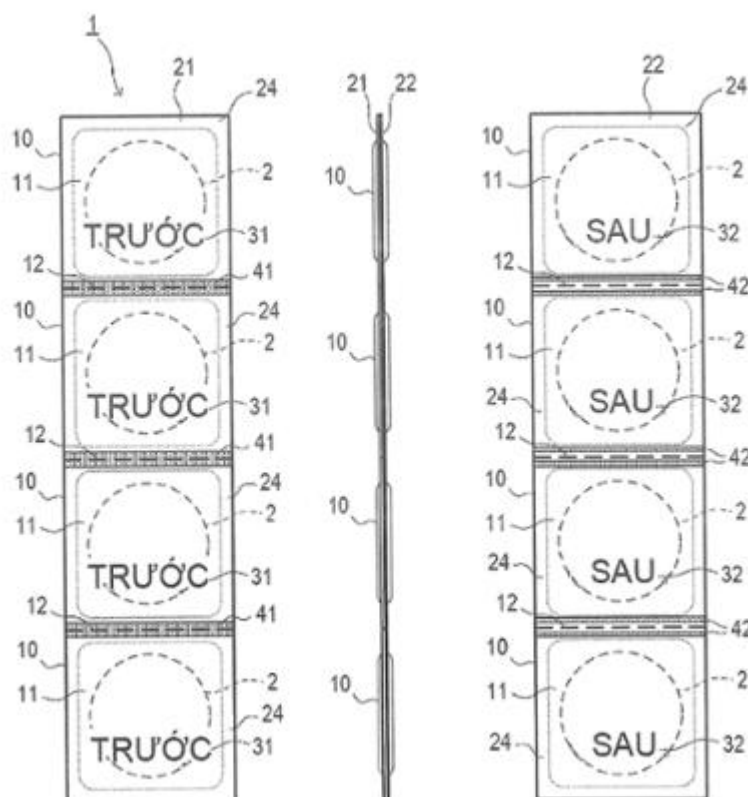
(76) TSURUMAKI, Takahiko (JP)

1010-3, Ikarashishinden, Gosen-shi, Niigata 959-1833, Japan

(74) Công ty TNHH Trà và cộng sự (TRA & ASSOCIATES CO.,LTD)

(54) BAO GÓI

(57) Sáng chế đề cập đến bao gói gồm màng thứ nhất và màng thứ hai, và được tạo kết cấu có khả năng chứa vật được chứa giữa màng thứ nhất và màng thứ hai. Bộ phận bao gói được tạo ra có phần chỉ hướng trên ít nhất hoặc một trong màng thứ nhất và màng thứ hai, phần chỉ hướng đó chỉ ra hướng của vật được chứa tham chiếu đến bộ phận bao gói. Phần chỉ hướng bao gồm lớp lân quang chứa vật liệu lân quang.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến bộ phận bao gói để chứa vật được chứa.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Thông thường, như thể hiện trong Tài liệu sáng chế 1, đã có đề xuất về bao gói bao gồm nhiều bộ phận bao gói có khả năng chứa một vật được chứa ở trạng thái dán kín. Bao gói có mặt trước và mặt sau. Hơn nữa, bao gói được tạo ra có nhiều lỗ rỗng của ở các đường biên giữa nhiều bộ phận bao gói để dễ dàng tách một hoặc nhiều bộ phận bao gói ra.

Tài liệu sáng chế:

Tài liệu sáng chế 1: Công bố đơn yêu cầu cấp patent không thẩm định Nhật Bản số 2010-168082.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Khi vật được chứa có các mặt trước và mặt sau, các mặt trước và mặt sau của vật được chứa đôi khi được chỉ ra trên bộ phận bao gói bằng các ký tự và tương tự sao cho người dùng có thể nhận ra hướng của vật được chứa trước khi người dùng lấy vật được chứa ra khỏi bộ phận bao gói. Tuy nhiên, khả năng nhận ra bằng mắt bộ phận bao gói là kém trong môi trường tối và người dùng khó nhận ra mặt trước hoặc mặt sau. Vì vậy, có một rủi ro là người dùng không thể dễ dàng nhận ra mặt trước hoặc mặt sau của vật được chứa được lấy ra.

Khó để nhận ra lỗ rỗng của trong môi trường tối. Nếu người dùng xé nhầm phần khác với lỗ rỗng của, bộ phận bao gói bị hỏng. Vì vậy, vật được chứa có thể được lấy ra khỏi bộ phận bao gói mà không theo chủ ý của người dùng.

Theo sáng chế, mong muốn tạo ra một công nghệ giảm thiểu thao tác không chính xác trong môi trường tối.

Khía cạnh thứ nhất của sáng chế đề xuất bộ phận bao gói bao gồm màng thứ nhất và màng thứ hai, và được tạo kết cấu có khả năng chứa vật được chứa giữa màng thứ nhất và màng thứ hai. Bộ phận bao gói được tạo ra có phần chỉ hướng trên ít nhất

hoặc một trong số màng thứ nhất hoặc màng thứ hai để chỉ hướng của vật được chứa tham chiếu với bộ phận bao gói. Phần chỉ hướng bao gồm một lớp lân quang chứa vật liệu lân quang.

Với kết cấu này, hướng của vật được chứa quy chiếu tới bộ phận bao gói có thể được người dùng nhận ra từ phần chỉ hướng phát ra ánh sáng. Vì vậy, có thể làm giảm thao tác không chính xác bởi người dùng trong môi trường tối, theo cách đó giảm rủi ro sử dụng không thích hợp vật được chứa.

Theo bộ phận bao gói mô tả trên đây, phần chỉ hướng có thể chỉ ra hướng bằng các chữ cái. Việc chỉ ra hướng bằng các chữ cái bởi phần chỉ hướng cho phép người dùng nhận ra chính xác hướng của vật được chứa.

Theo bộ phận bao gói mô tả trên đây, phần chỉ hướng có thể được tạo ra trên cả màng thứ nhất và màng thứ hai. Kết cấu của phần chỉ hướng đó có thể làm giảm việc không chú ý bởi người dùng. Điều này cũng cho phép người dùng nhận ra hướng của vật được chứa ngay cả khi chỉ hoặc một trong số các phần chỉ hướng phát ra ánh sáng, phần còn lại phát ra ánh sáng yếu hoặc phần còn lại không phát ra ánh sáng.

Theo bộ phận bao gói mô tả trên đây, bộ phận bao gói có thể chứa bao cao su như vật được chứa.

Khía cạnh thứ hai của sáng chế đề xuất bao gói bao gồm nhiều bộ phận bao gói có khả năng chứa vật được chứa và được nối liên tục và liền với nhau. Bao gói bao gồm ít nhất một phần phụ tách, và ít nhất một phần chỉ vị trí. Ít nhất một phần phụ tách để cho phép người dùng tách dễ dàng hai bộ phận bao gói và được tạo ra giữa hai bộ phận bao gói liên tiếp trong số nhiều bộ phận bao gói. Ít nhất một phần chỉ vị trí được tạo ra ở bề mặt ngoài của bao gói để chỉ ra vị trí của phần phụ tách. Ít nhất một phần chỉ vị trí bao gồm lớp lân quang chứa vật liệu lân quang.

Với kết cấu này, vị trí của phần phụ tách có thể được nhận ra bởi người dùng từ phần chỉ hướng phát ra ánh sáng. Do đó, có thể giảm thao tác không chính xác bởi người dùng khi người dùng cố gắng tách một hoặc nhiều bộ phận bao gói ra khỏi bao gói trong môi trường tối, và do đó có thể làm giảm việc làm rách một vị trí khác với phần phụ tách và việc lộ ra vật được chứa ngoài ý muốn.

Trong bao gói mô tả trên đây, phần phụ tách có thể là lỗ răng cưa.

Bên cạnh đó, theo bao gói mô tả trên đây, nhiều bộ phận bao gói có thể bao gồm mặt trước và mặt sau. Phần chỉ vị trí tạo ra ở mặt trước và phần chỉ vị trí tạo ra ở mặt sau có thể bao gồm ít nhất một phần khác biệt về hình dạng với nhau. Kết cấu đó cho phép người dùng nhận ra mặt trước hoặc mặt sau của bao gói theo hình dạng của phần chỉ vị trí.

Theo bao gói mô tả trên đây, nhiều bộ phận bao gói có thể bao gồm mặt trước và mặt sau. Phần chỉ vị trí có thể được tạo ra chỉ ở mặt trước hoặc mặt sau. Kết cấu đó cho phép người dùng nhận ra mặt trước hoặc mặt sau của bao gói theo việc có/không có phần chỉ vị trí.

Theo bao gói mô tả trên đây, phần chỉ vị trí có thể bao gồm ít nhất bất kỳ một trong số đường được tạo ra trên phần phụ tách, một đường được tạo ra dọc theo phần phụ tách, và một mũi tên. Kết cấu đó cho phép người dùng nhận ra một cách rõ ràng vị trí của phần phụ tách từ phần chỉ vị trí.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1A là hình vẽ mặt trước của bao gói, Fig.1B là hình vẽ mặt bên của bao gói, và Fig.1C là hình vẽ mặt sau của bao gói.

Fig.2A là hình vẽ mặt trước của bao gói theo ví dụ sửa đổi thứ nhất, và Fig.2B là hình vẽ mặt trước của bao gói theo ví dụ sửa đổi thứ hai.

Fig.3A là hình vẽ mặt trước của bao gói theo ví dụ sửa đổi thứ ba, và Fig.3B là hình vẽ mặt sau của bao gói theo cùng ví dụ sửa đổi.

Fig.4A là hình vẽ mặt trước của bao gói theo ví dụ sửa đổi thứ tư, và Fig.4B là hình vẽ mặt trước của bao gói theo ví dụ sửa đổi thứ năm.

Fig.5A là hình vẽ mặt trước của bao gói theo ví dụ sửa đổi thứ sáu, và Fig.5B là hình vẽ mặt trước của bao gói theo ví dụ sửa đổi thứ bảy.

Fig.6 là hình vẽ mặt trước của bao gói theo ví dụ sửa đổi thứ tám.

Giải thích về các số tham chiếu:

1... bao gói, 2... vật được chứa, 10... bộ phận bao gói, 11... phần chứa, 12... phần phụ tách, 21... màng thứ nhất, 22... màng thứ hai, 24... vùng dán, 31 và 32... phần chỉ hướng, 41, 42... phần chỉ vị trí, 101, 201, 301, 401, 501, 601, 701, 801... bao gói,

311... phần chỉ hướng, 402, 502, 602, 702, 802a đến 802c... phần chỉ vị trí.

Mô tả chi tiết sáng chế

Một số phương án thực hiện của sáng chế sẽ được mô tả sau đây theo cách ví dụ với việc tham chiếu đến các hình vẽ kèm theo. Được hiểu rằng mỗi phương án thực hiện mô tả dưới đây chỉ đơn thuần là một dạng của sáng chế, và sáng chế không giới hạn ở các phương án thực hiện nhưng có thể được thực hiện ở nhiều dạng khác nhau trong phạm vi kỹ thuật của sáng chế. Vì các hình vẽ thể hiện dưới đây là các hình vẽ dưới dạng giản đồ nên các hình vẽ này có thể khác nhau về tỷ lệ kích thước so với các vật thực tế.

1. Phương án thực hiện

1-1. Kết cấu của bao gói

Bao gói theo một phương án thực hiện được thể hiện trên Fig.1A đến Fig.1C. Bao gói 1 được tạo ra bởi nhiều bộ phận bao gói 10 được nối liên tục và liền với nhau. Trong phương án thực hiện này bao gói 1 bao gồm bốn bộ phận bao gói 10. Tổng thể bao gói 1 giống một dải vì nhiều bộ phận bao gói 10 được nối liền với nhau.

Nhiều bộ phận bao gói 10 gồm phần chứa 11, phần này có khả năng chứa một vật được chứa 2 ở trạng thái gắn kín. Trong phương án thực hiện này một ví dụ về việc chứa bao cao su sẽ được mô tả. Vật được chứa 2 không bị giới hạn một cách đặc biệt. Ví dụ, các bộ phận bao gói 10 có thể chứa thực phẩm và đồ dùng vệ sinh. Như mô tả sau đây, bao gói 1 có thể chỉ ra một thông tin bằng lớp lân quang chứa vật liệu lân quang, và có thể chứa một vật có thể được sử dụng trong môi trường tối. Các ví dụ về vật được chứa 2 là thực phẩm khăn cấp và bao cao su.

Phần phụ tách 12 được tạo ra giữa hai bộ phận bao gói 10 liên tiếp trong số nhiều bộ phận bao gói 10 để cho phép người dùng dễ dàng tách hai bộ phận bao gói. Bao gói 1 theo phương án thực hiện này được tạo ra có ba phần phụ tách 12. Trong phương án thực hiện này nhiều phần phụ tách 12 là các lỗ răng cưa trong đó các vết cắt ngắt quãng được tạo ra. Nhiều phần phụ tách 12 được tạo ra ở các đường biên giữa nhiều bộ phận bao gói 10.

Phần chứa 11 được tạo ra gồm màng thứ nhất 21 và màng thứ hai 22. Nói cách khác, khoảng trống giữa màng thứ nhất 21 và màng thứ hai 22 là phần chứa 11 có khả

năng chứa vật được chứa 2.

Màng thứ nhất 21 và màng thứ hai 22 được phân biệt bằng các vị trí. Màng thứ nhất 21 tạo thành một bên của bề mặt vỏ tạo ra phần chứa 11. Màng thứ hai 22 tạo thành bên còn lại của bề mặt vỏ khác với bên mô tả trên đây. Trong mỗi bộ phận bao gói 10, màng thứ nhất 21 và màng thứ hai 22 được dán bằng cách sử dụng chất dính hoặc gắn bằng nhiệt ở vùng dán 24 có hình dạng khung hình chữ nhật xù xì. Phần chứa 11 được tạo ra từ một phần bao quanh bởi vùng dán 24 của màng thứ nhất 21 và màng thứ hai 22.

Màng thứ nhất 21 và màng thứ hai 22 có thể là các màng có cùng thành phần hoặc các màng có thành phần khác nhau. Màng thứ nhất 21 và màng thứ hai 22 có thể là hai màng khác nhau, hoặc màng thứ nhất 21 và màng thứ hai 22 có thể là màng liên kết đơn. Các màng này có thể chủ yếu được tạo ra từ màng được làm bằng nhựa tổng hợp, màng lắng từ kim loại, màng với màng kim loại, màng hỗn hợp được tạo ra từ kim loại và nhựa tổng hợp và tương tự. Các màng này có thể là các màng được dán với giấy.

Các chỉ dẫn hoặc trang trí bằng cách in và tương tự có thể được tạo ra trên các bề mặt của màng thứ nhất 21 và màng thứ hai 22. Mặc dù phần chỉ hướng và phần chỉ vị trí như mô tả sau đây được tạo ra theo phương án thực hiện này một sự trang trí khác với các trang trí này có thể được tạo ra. Chính màng thứ nhất 21 và màng thứ hai 22 có thể được nhuộm màu hoặc trong suốt, hoặc có đặc tính truyền qua.

1-2. Phần chỉ hướng

Một bao cao su làm vật được chứa 2 được chứa theo cách mà nó được gấp lại ở trạng thái giống như một cái vòng dẹt. Tốt hơn là người dùng có thể nhận ra hướng của bao cao su được chứa khi lấy bao cao su ra khỏi phần chứa 11.

Như thể hiện trên Fig.1A đến Fig.1C, bề mặt ngoài của màng thứ nhất 21 được tạo ra có nhiều phần chỉ hướng 31. Bề mặt ngoài của màng thứ hai 22 được tạo ra có nhiều phần chỉ hướng 32. Nhiều phần chỉ hướng 31 và nhiều phần chỉ hướng 32 chỉ ra hướng của vật được chứa 2 chứa trong phần chứa 11 tham chiếu đến bộ phận bao gói 10. Trong phương án thực hiện này, nhiều phần chỉ hướng 31 là các lớp lân quang tạo ra các chữ cái “TRƯỚC”. Ngoài ra, nhiều phần chỉ hướng 32 là các lớp lân quang tạo ra các chữ cái “SAU”. Theo kết cấu đó, bộ phận bao gói 10 chỉ ra hướng của vật được

chứa 2 với việc tham chiếu đến bộ phận bao gói 10 bằng các chữ cái. Nói cách khác, nhiều phần chỉ hướng 31 và nhiều phần chỉ hướng 32 chỉ ra hướng mà vật được chứa 2 được sắp xếp bên trong phần chứa 11.

Lớp lân quang bao gồm ít nhất một vật liệu lân quang và vật liệu giữ để giữ vật liệu lân quang.

Vật liệu lân quang là vật liệu tích ánh sáng như ánh sáng có thể nhìn thấy và ánh sáng tử ngoại, và sóng điện từ, và có đặc tính phát sáng. Ví dụ, các vật liệu lân quang chủ yếu gồm stronti aluminat (SrAl_2O_4 hoặc tương tự) với các vật liệu như xeri, europi, neodim và đyprosi để thay đổi trạng thái phát sáng được thêm vào đó có thể được sử dụng. Tuy nhiên, các vật liệu lân quang bị không giới hạn ở các chất này. Vật liệu lân quang mô tả trên đây là màu trắng.

Vật liệu giữ là vật liệu giữ vật liệu lân quang, và có khả năng truyền sáng để cho phép vật liệu lân quang tự ánh sáng và phát sáng. Các ví dụ về các vật liệu giữ có thể gồm véc-ni bóng, véc-ni nhám, véc-ni chống mòn, véc-ni khử tĩnh điện, véc-ni chống bám dính, dầu khô, sơn và các chất dính.

Bên cạnh đó, lớp lân quang mô tả trên đây có thể chứa thuốc nhuộm hoặc chất màu. Vật liệu lân quang mô tả trên đây có màu trắng và do đó có thể không dễ thấy bởi người dùng trong môi trường sáng. Tuy nhiên, bằng việc nhuộm màu lớp lân quang, khả năng nhận biết trực quan lớp lân quang trong môi trường sáng được cải thiện.

Phương pháp tạo ra nhiều phần chỉ hướng 31 và nhiều phần chỉ hướng 32 không bị giới hạn một cách đặc biệt. Ví dụ, nhiều phần chỉ hướng 31 và nhiều phần chỉ hướng 32 có thể được tạo ra bằng cách in lớp lân quang lên màng.

1-3. Phần chỉ vị trí

Như thể hiện trên Fig.1A đến Fig.1C, bề mặt ngoài của màng thứ nhất 21 được tạo ra có nhiều phần chỉ vị trí 41. Bên cạnh đó, bề mặt ngoài của màng thứ hai 22 được tạo ra có nhiều phần chỉ vị trí 42. Nhiều phần chỉ vị trí 41 và nhiều phần chỉ vị trí 42 dẫn đến một vị trí nơi nhiều phần phụ tách 12 của bao gói 1 được tạo ra.

Mỗi phần chỉ vị trí 41 giống một dải với chiều rộng, và trùng với các phần phụ tách 12. Nhiều phần chỉ vị trí 42 được thiết lập gồm hai đường song song được chỉnh thẳng với một khe hở. Mỗi một trong số nhiều phần phụ tách 12 được đặt giữa hai

đường song song đã đề cập. Theo cách này, nhiều phần chỉ vị trí 41 tạo ra trên mặt trước của bộ phận bao gói 10 và nhiều phần chỉ vị trí 42 tạo ra trên mặt sau của bộ phận bao gói 10 có các hình dạng khác nhau.

Nhiều phần chỉ vị trí 41 và nhiều phần chỉ vị trí 42 là các lớp lân quang đã mô tả trên đây và có thể chứa thuốc nhuộm hoặc chất màu theo cùng cách của nhiều phần chỉ hướng 31 và nhiều phần chỉ hướng 32. Ví dụ, phương pháp tạo ra nhiều phần chỉ vị trí 41 và nhiều phần chỉ vị trí 42 không bị giới hạn một cách đặc biệt, và chúng có thể được tạo ra bằng cách in.

1-4. Các hiệu quả

Theo phương án thực hiện chi tiết, có thể làm giảm việc người dùng thao tác không chính xác bao gói 1 trong môi trường tối. Các hiệu quả cụ thể hơn sẽ được mô tả dưới đây.

(1A) Nhiều phần chỉ hướng 31 và nhiều phần chỉ hướng 32 là các lớp lân quang và phát ra ánh sáng nếu ánh sáng hoặc sóng điện từ được tích trữ trong đó. Điều này cho phép người dùng nhận ra hướng của vật được chứa 2 tham chiếu đến các bộ phận bao gói 10 ngay cả trong môi trường tối. Do đó có thể giảm rủi ro của việc sử dụng không chính xác vật được chứa 2 gây ra bởi người dùng không ý thức được về hướng của vật được chứa 2 được lấy ra trong môi trường tối.

(1B) Cả màng thứ nhất 21 và màng thứ hai 22 được tạo ra có nhiều phần chỉ hướng 31 hoặc nhiều phần chỉ hướng 32. Do đó, điều này có thể giảm việc không nhìn thấy bởi người dùng đối với nhiều phần chỉ hướng 31 và nhiều phần chỉ hướng 32. Hơn nữa, ngay cả khi chỉ hoặc một trong nhiều phần chỉ hướng 31 hoặc nhiều phần chỉ hướng 32 phát ra ánh sáng, các phần khác không phát ánh sáng, hoặc các phần khác phát ra ánh sáng yếu, người dùng có thể nhận ra hướng của vật được chứa 2 bằng cách kiểm tra các phần phát ra ánh sáng.

(1C) Nhiều phần chỉ vị trí 41 và nhiều phần chỉ vị trí 42 là các lớp lân quang và phát ra ánh sáng nếu ánh sáng và sóng điện từ được tích trữ. Do đó, điều này cho phép người dùng nhận ra vị trí của nhiều phần phụ tách 12 ngay cả trong môi trường tối. Điều đó có thể giảm việc làm rách ở vị trí sai so với bất kỳ một trong số nhiều phần phụ tách 12 khi người dùng cố gắng tách một hoặc nhiều bộ phận bao gói 10 ra khỏi bao gói 1 trong môi trường tối. Vì vậy, có thể làm giảm sự tiếp xúc không chủ ý của

vật được chứa 2, hoặc làm mất độ kín khí của phần chứa 11.

(1D) Cả màng thứ nhất 21 và màng thứ hai 22 được tạo ra có nhiều phần chỉ vị trí 41 hoặc nhiều phần chỉ vị trí 42. Điều này có thể làm giảm việc không nhìn thấy bởi người dùng đối với nhiều phần chỉ vị trí 41 và nhiều phần chỉ vị trí 42. Hơn nữa, ngay cả khi chỉ hoặc một trong số nhiều phần chỉ hướng 41 hoặc nhiều phần chỉ hướng 42 phát ra ánh sáng, các phần khác không phát ánh sáng hoặc các phần khác phát ra ánh sáng yếu, người dùng có thể nhận ra vị trí của nhiều phần phụ tách 12 bằng cách kiểm tra các phần phát ra ánh sáng.

2. Các phương án thực hiện khác

Được hiểu rằng mặc dù một số phương án thực hiện của sáng chế đã được mô tả trên đây, sáng chế không bị giới hạn ở các phương án thực hiện đã đề cập, nhưng có thể được thực hiện theo nhiều dạng khác nhau nằm trong phạm vi kỹ thuật của sáng chế.

(2A) Lớp lân quang mô tả trên đây không bị giới hạn ở thành phần đã mô tả trong phương án thực hiện đề cập trên đây, và việc điều chỉnh như bổ sung các vật liệu khác có thể theo đó được thực hiện. Nhiều phần chỉ hướng 31, nhiều phần chỉ hướng 32, nhiều phần chỉ vị trí 41 và nhiều phần chỉ vị trí 42, như mô tả trên đây, có thể được tạo ra không chỉ gồm lớp lân quang mà còn bởi sự kết hợp của lớp lân quang và các đặc tính kết cấu của màng. Ví dụ, phần chỉ hướng và phần chỉ vị trí có thể là một sự kết hợp gồm lớp lân quang và sự không đồng đều tạo thành phần nhô và/hoặc phần lõm trên màng.

(2B) Phương án thực hiện đề cập trên đây là ví dụ về bao gói 1 trong đó cả nhiều phần chỉ hướng và nhiều phần chỉ vị trí được tạo ra. Tuy nhiên, có thể có kết cấu trong đó chỉ hoặc các phần của một hoặc nhiều phần chỉ hướng hoặc một hoặc nhiều phần chỉ vị trí được tạo ra. Ví dụ, như bao gói 101 của ví dụ sửa đổi thứ nhất thể hiện trên Fig.2A, phần chỉ vị trí 41 có thể không được tạo ra trong khi nhiều phần chỉ hướng 31 được tạo ra. Tương tự như vậy, như bao gói 201 của ví dụ sửa đổi thứ hai thể hiện trên Fig.2B, phần chỉ hướng 31 có thể không được tạo ra trong khi nhiều phần chỉ vị trí 41 được tạo ra.

(2C) Phương án thực hiện đề cập trên đây là ví dụ về kết cấu trong đó cả màng thứ nhất và màng thứ hai được tạo ra có nhiều phần chỉ hướng 31 hoặc nhiều phần chỉ

hướng 32. Tuy nhiên, nhiều phần chỉ hướng có thể được tạo ra trên ít nhất chỉ hoặc một trong màng thứ nhất hoặc màng thứ hai.

(2D) Phương án thực hiện đề cập trên đây là ví dụ về kết cấu trong đó nhiều phần chỉ hướng 31 và nhiều phần chỉ hướng 32 chỉ ra hướng của vật được chứa 2 tham chiếu đến bao gói 1 bằng các chữ cái. Tuy nhiên, hướng có thể được chỉ ra theo bất kỳ dạng nào khác với các chữ cái miễn là hướng có thể được chỉ ra.

Ví dụ, khi mặt trước và mặt sau của bộ phận bao gói 10 và mặt trước và mặt sau của vật được chứa 2 tương ứng và do đó cho phép người dùng nhận ra mặt trước của vật được chứa 2 ngay khi nhận ra mặt trước của bộ phận bao gói 10, phần chỉ hướng có thể là một sự chỉ dẫn ở dạng sao cho chính mặt trước hoặc mặt sau của bộ phận bao gói 10 có thể được nhận ra. Đặc biệt, như bao gói 301 của ví dụ sửa đổi thứ ba thể hiện trên Fig.3A, phần chỉ hướng 311 thể hiện tên sản phẩm, tên công ty hoặc tương tự có thể được chỉ ra trên bề mặt trước của bộ phận bao gói 10.

Ví dụ, các dạng khác với các chữ cái, chữ số, biểu tượng, hình vẽ, ký hiệu, mẫu và tương tự có thể cũng được chỉ ra. Ví dụ, các hình vẽ có thể đưa ra các chỉ dẫn như vị trí của vật được chứa 2 trong phần chứa 11, hướng hoặc phương pháp sử dụng.

Bề mặt như là mặt sau của bộ phận bao gói 10 được yêu cầu đơn giản để khác rõ ràng với mặt trước. Ví dụ, như thể hiện trên Fig.3B, các chữ cái giống nhau như bề mặt trước có thể được tạo ra với kích thước nhỏ hơn, hoặc không có chỉ dẫn có thể được tạo ra trên đó.

(2E) Mặc dù phương án thực hiện đề cập trên đây minh họa bằng ví dụ về kết cấu trong đó nhiều phần chỉ vị trí 41 hoặc nhiều phần chỉ vị trí 42 được tạo ra cho tất cả phần phụ tách 12, nhiều phần chỉ vị trí 41 hoặc nhiều phần chỉ vị trí 42 có thể được tạo ra cho chỉ một số trong số các phần phụ tách 12.

(2F) Phương án thực hiện đề cập trên đây minh họa bằng ví dụ về kết cấu trong đó nhiều phần chỉ vị trí 41 hoặc nhiều phần chỉ vị trí 42 được tạo ra trên cả màng thứ nhất 21 và màng thứ hai 22. Tuy nhiên, các phần chỉ vị trí có thể được có thể được tạo ra trên chỉ ít nhất hoặc màng thứ nhất hoặc màng thứ hai.

Phương án thực hiện đề cập trên đây minh họa bằng ví dụ về kết cấu trong đó nhiều phần chỉ vị trí 41 và nhiều phần chỉ vị trí 42 khác nhau về hình dạng. Tuy nhiên,

nhiều phần chỉ vị trí 41 và nhiều phần chỉ vị trí 42 có thể có hình dạng giống nhau, hoặc có thể khác nhau về một số phần của hình dạng và giống nhau ở các phần khác của hình dạng.

Nhiều phần chỉ vị trí 41 và nhiều phần chỉ vị trí 42 khác nhau về hình dạng cũng cho phép người dùng nhận ra sự khác nhau giữa mặt trước và mặt sau của bộ phận bao gói 10.

(2G) Phương án thực hiện đề cập trên đây minh họa bằng ví dụ về một đường ngang trên nhiều phần phụ tách 12 như nhiều phần chỉ vị trí 41, và minh họa bằng ví dụ về sự kết hợp của vật được chứa hai đường dọc theo nhiều phần phụ tách 12 như nhiều phần chỉ vị trí 42. Tuy nhiên, phần chỉ vị trí có thể ở hình dạng khác với các phần mô tả trên đây.

Ví dụ, như được minh họa bởi bao gói 401 của ví dụ sửa đổi thứ tư thể hiện trên Fig.4A, phần chỉ vị trí 402 có thể là một đường đơn dọc theo phần phụ tách 12. Như được minh họa bởi bao gói 501 của ví dụ sửa đổi thứ năm thể hiện trên Fig.4B, phần chỉ vị trí 502 có thể được tạo ra gồm một đường nét đứt. Mặc dù không thể hiện, phần chỉ vị trí có thể là đường gợn sóng hoặc đường hình chữ chi.

Phần chỉ vị trí có thể có hình dạng khác với một đường thẳng. Ví dụ, như được minh họa bởi bao gói 601 của ví dụ sửa đổi thứ sáu thể hiện trên Fig.5A, phần chỉ vị trí 602 có thể được tạo ra ở hình dạng mũi tên trong đó điểm mũi tên chỉ phần phụ tách 12. Bên cạnh đó, như được minh họa bởi bao gói 701 của ví dụ sửa đổi thứ bảy thể hiện trên Fig.5B, nhiều phần chỉ vị trí 702 có thể có hình dạng mũi tên và có thể được bố trí dọc theo chiều dọc của các phần phụ tách 12.

(2H) Như được minh họa bởi bao gói 801 của ví dụ sửa đổi thứ tám thể hiện trên Fig.6, các phần chỉ vị trí 802a đến 802c tương ứng với mỗi một trong nhiều phần phụ tách 12 có thể khác nhau về hình dạng. Tất cả các phần chỉ vị trí của các bao gói có thể khác nhau về hình dạng, hoặc một số trong các phần chỉ vị trí có thể giống nhau về hình dạng.

Các hình dạng của nhiều phần chỉ vị trí có thể được tạo kết cấu khác nhau, nhờ đó vị trí của phần phụ tách 12 tương ứng trong bao gói, nội dung của vật được chứa 2, số lượng bộ phận bao gói 10 còn lại trong các bao gói, và tương tự có thể được nhận ra bởi người dùng. Ví dụ, trong bao gói 801, các phần chỉ vị trí 802a đến 802c khác nhau

về hình dạng, nhờ đó cho phép người dùng xác định bất kỳ một trong số nhiều phần phụ tách 12.

(2I) Phương án thực hiện đề cập trên đây minh họa bằng ví dụ về kết cấu trong đó nhiều bộ phận bao gói 10 được nối thành một hàng, và nhiều phần phụ tách 12 được tạo ra giữa mỗi một trong số các kết hợp của hai bộ phận bao gói 10 liên tiếp. Tuy nhiên, nhiều bộ phận bao gói có thể được liên kết thành hai, ba hoặc nhiều hàng, và được liên kết theo cách kéo dài hai chiều. Bên cạnh đó, số lượng của nhiều bộ phận bao gói 10 được chỉnh thẳng trong một hàng không bị giới hạn một cách đặc biệt nhưng được yêu cầu đơn giản là hai hoặc nhiều hơn. Tất nhiên, trong một bao gói có bộ phận bao gói đơn, phần phụ tách và phần chỉ vị trí có thể không được tạo ra.

Khi nhiều phần phụ tách 12 được tạo ra, không phải tất cả phần phụ tách 12 có thể được tạo ra có các phần chỉ vị trí. Khi phần phụ tách 12 đơn được tạo ra trên bao gói, phần chỉ vị trí có thể được tạo ra trên phần phụ tách 12 đơn.

(2J) Phương án thực hiện đề cập trên đây minh họa bằng ví dụ về kết cấu trong đó phần phụ tách 12 là lỗ răng cưa. Tuy nhiên, miễn là nó cho phép người dùng dễ dàng tách hai bộ phận bao gói liên tiếp, hình dạng cụ thể không bị giới hạn một cách đặc biệt. Ví dụ, phần phụ tách có thể là một phần được tạo ra có độ dày mỏng hơn so với độ dày ở xung quanh. Phần phụ tách cũng có thể được tạo ra từ các vật liệu có thể được cắt dễ dàng hơn các vật liệu đó tạo ra các khu vực xung quanh.

Yêu cầu bảo hộ

1. Bao gói bao gồm:

nhiều bộ phận bao gói có khả năng chứa vật được chứa, nhiều bộ phận bao gói được nối liên tiếp thành một;

ít nhất một phần phụ tách được tạo ra giữa hai bộ phận bao gói liên tiếp của nhiều bộ phận bao gói, và cho phép người dùng dễ dàng tách hai bộ phận bao gói; và

ít nhất một phần chỉ vị trí được bố trí trên bề mặt ngoài của bao gói, và chỉ ra vị trí của phần phụ tách,

trong đó ít nhất một phần chỉ vị trí có lớp lân quang chứa vật liệu lân quang,

trong đó phần phụ tách kéo dài theo hướng cắt hướng thẳng hàng của hai bộ phận bao gói, và

trong đó phần chỉ vị trí là các đường được bố trí trên cả hai mặt của phần phụ tách sao cho phần phụ tách được nằm giữa các đường.

2. Bao gói bao gồm:

nhiều bộ phận bao gói có khả năng chứa vật được chứa, nhiều bộ phận bao gói được nối liên tiếp thành một;

ít nhất một phần phụ tách được tạo ra giữa hai bộ phận bao gói liên tiếp của nhiều bộ phận bao gói, và cho phép người dùng dễ dàng tách hai bộ phận bao gói; và

ít nhất một phần chỉ vị trí được bố trí trên bề mặt ngoài của bao gói, và chỉ ra vị trí của phần phụ tách,

trong đó ít nhất một phần chỉ vị trí có lớp lân quang chứa vật liệu lân quang,

trong đó phần phụ tách kéo dài theo hướng cắt hướng thẳng hàng của hai bộ phận bao gói, và

trong đó phần chỉ vị trí được bố trí trên một đầu của phần phụ tách.

3. Bao gói bao gồm:

nhiều bộ phận bao gói có khả năng chứa vật được chứa, nhiều bộ phận bao gói được nối liên tiếp thành một;

ít nhất một phần phụ tách được tạo ra giữa hai bộ phận bao gói liên tiếp của

nhiều bộ phận bao gói, và cho phép người dùng dễ dàng tách hai bộ phận bao gói; và

ít nhất một phần chỉ vị trí được bố trí trên bề mặt ngoài của bao gói, và chỉ ra vị trí của phần phụ tách,

trong đó ít nhất một phần chỉ vị trí có lớp lân quang chứa vật liệu lân quang,

trong đó phần phụ tách kéo dài theo hướng cắt hướng thẳng hàng của hai bộ phận bao gói, và

trong đó phần chỉ vị trí được bố trí để dẫn hướng từ điểm đầu đến điểm cuối của phần phụ tách khi hai bộ phận bao gói liên tiếp được tách ra.

4. Bao gói bao gồm:

nhiều bộ phận bao gói có khả năng chứa vật được chứa, nhiều bộ phận bao gói được nối liên tiếp thành một;

ít nhất một phần phụ tách được tạo ra giữa hai bộ phận bao gói liên tiếp của nhiều bộ phận bao gói, và cho phép người dùng dễ dàng tách hai bộ phận bao gói; và

ít nhất một phần chỉ vị trí được bố trí trên bề mặt ngoài của bao gói, và chỉ ra vị trí của phần phụ tách,

trong đó ít nhất một phần chỉ vị trí có lớp lân quang chứa vật liệu lân quang,

trong đó mỗi bộ phận bao gói trong số nhiều bộ phận bao gói bao gồm:

phần kín không khí có độ kín không khí, tạo thành một khu vực chứa vật được chứa, và là phần có hình túi; và

phần liền kề liền kề với bộ phận bao gói liền kề, phần liền kề là nơi phần phụ tách được tạo thành, và

trong đó phần chỉ vị trí được bố trí trên phần liền kề.

5. Bao gói bao gồm:

nhiều bộ phận bao gói có khả năng chứa vật được chứa, nhiều bộ phận bao gói được nối liên tiếp thành một;

ít nhất một phần phụ tách được tạo ra giữa hai bộ phận bao gói liên tiếp của nhiều bộ phận bao gói, và cho phép người dùng dễ dàng tách hai bộ phận bao gói; và

ít nhất một phần chỉ vị trí được bố trí trên bề mặt ngoài của bao gói, và chỉ ra vị

trí của phần phụ tách,

trong đó ít nhất một phần chỉ vị trí có lớp lân quang chứa vật liệu lân quang,

trong đó nhiều bộ phận bao gói có mặt trước và mặt sau, và

trong đó phần chỉ vị trí được bố trí trên mặt trước và mặt sau.

6. Bao gói theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 5,

trong đó nhiều bộ phận bao gói có mặt trước và mặt sau, và

trong đó ít nhất một phần chỉ vị trí được bố trí trên mặt trước và ít nhất một phần chỉ vị trí được bố trí trên mặt sau có ít nhất một phần khác biệt về hình dạng với nhau.

7. Bao gói theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 4,

trong đó nhiều bộ phận bao gói có mặt trước và mặt sau, và

trong đó ít nhất một phần chỉ vị trí được bố trí hoặc trên mặt trước hoặc trên mặt sau.

8. Bao gói theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 7,

trong đó ít nhất một phần phụ tách là lỗ răng cưa.

9. Bao gói theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 8,

trong đó ít nhất một phần chỉ vị trí bao gồm ít nhất một trong số đường trùng với phần phụ tách, đường được bố trí dọc theo phần phụ tách, và mũi tên.

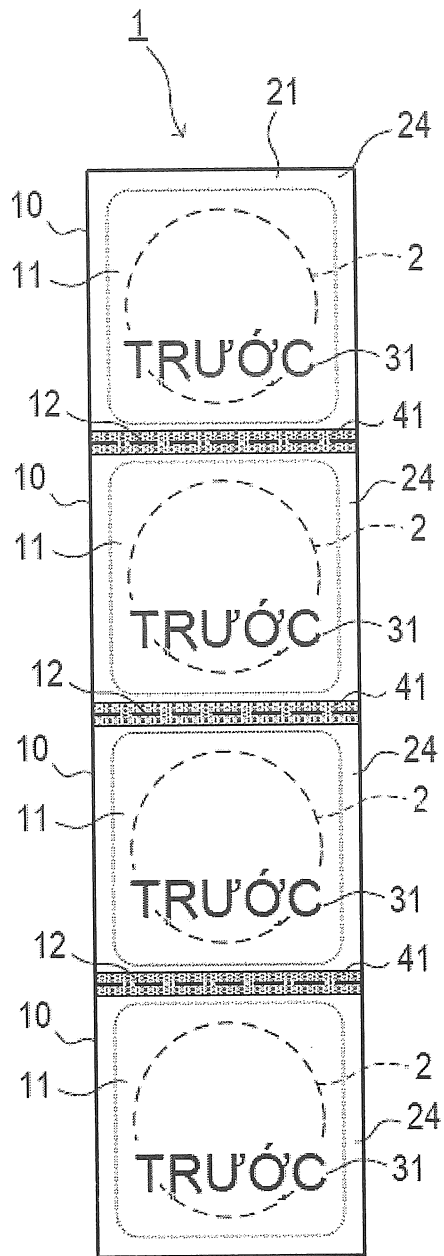


FIG.1A

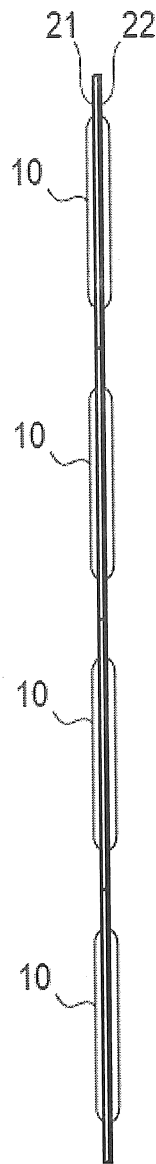


FIG.1B

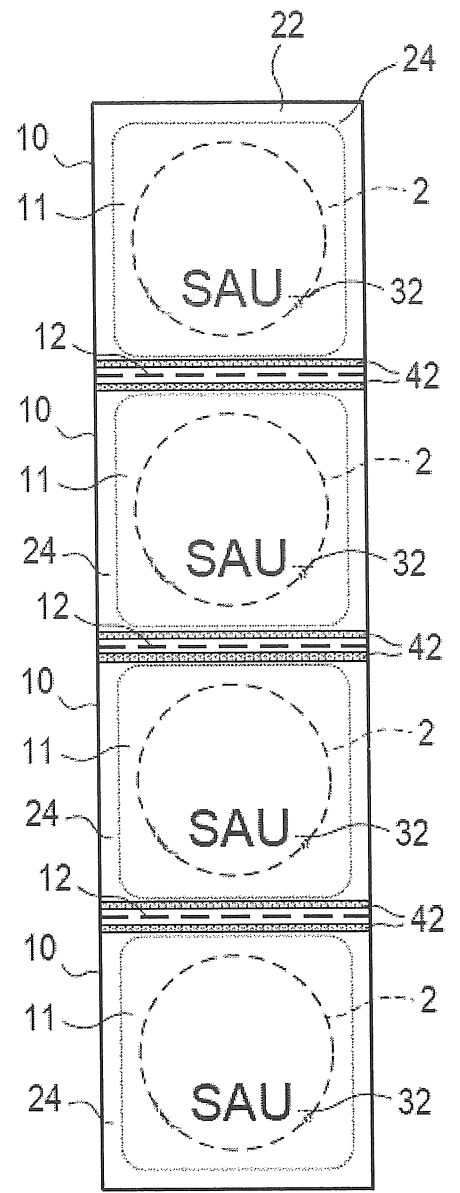


FIG.1C

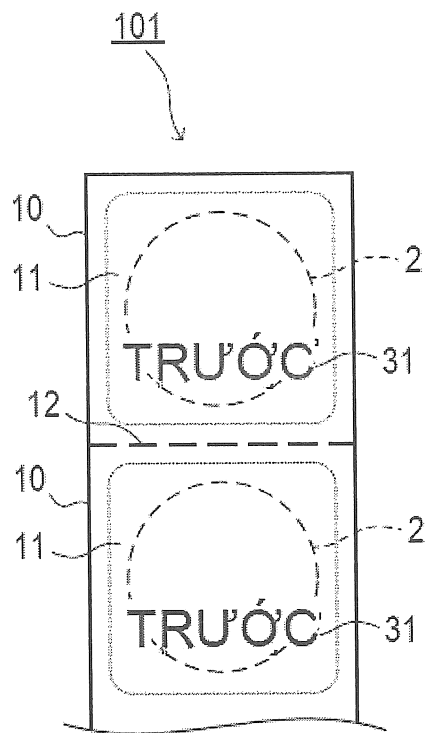


FIG.2A

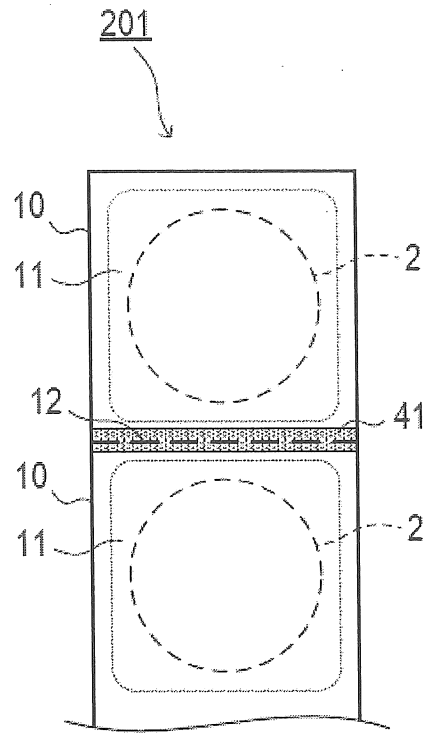


FIG.2B

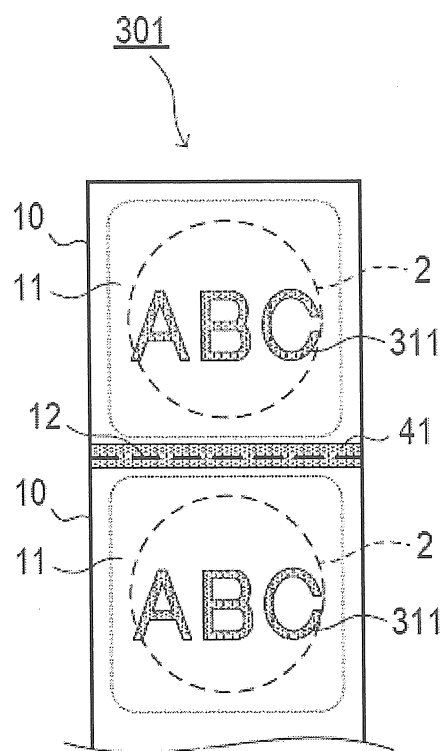


FIG. 3A

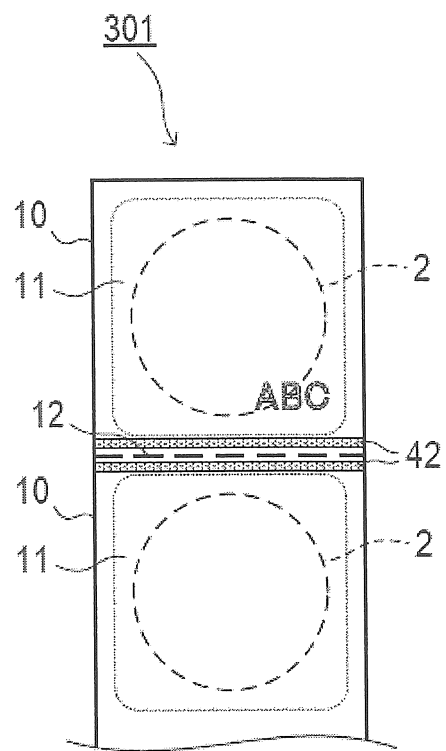


FIG. 3B

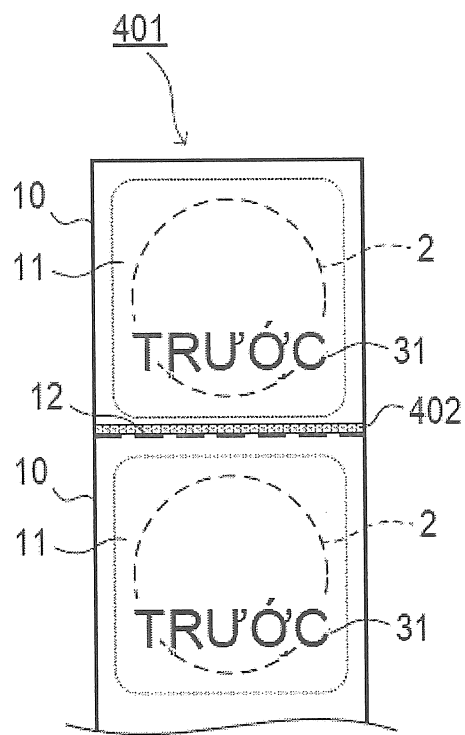


FIG. 4A

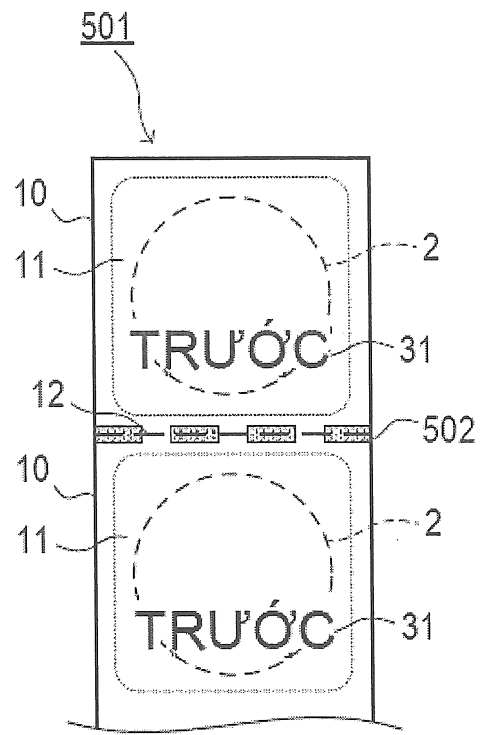


FIG. 4B

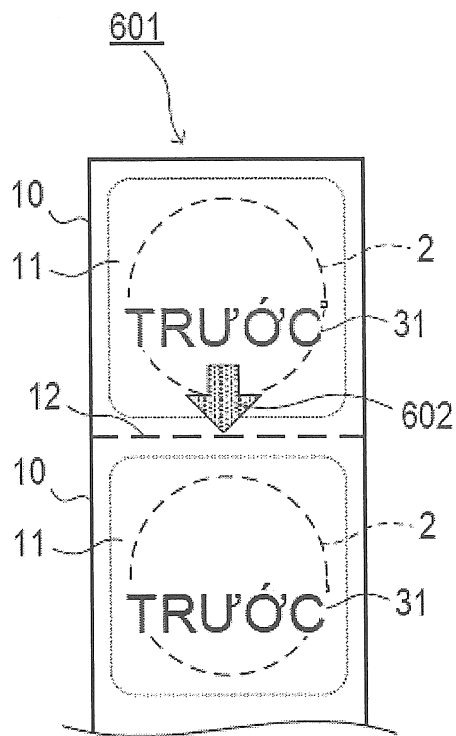


FIG. 5A

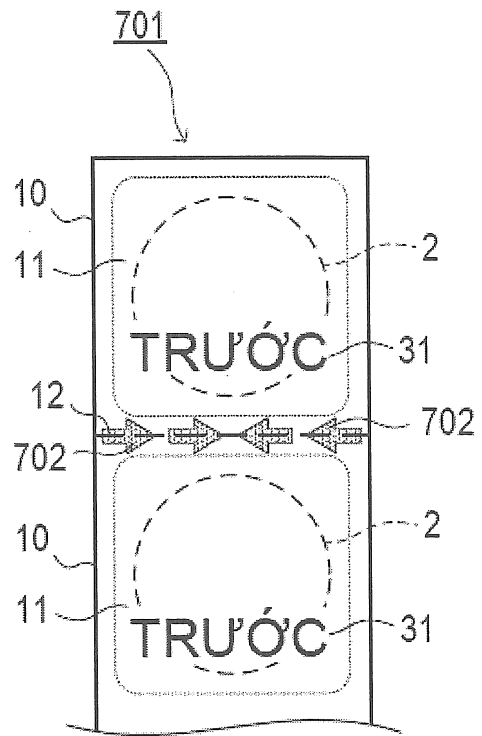


FIG. 5B

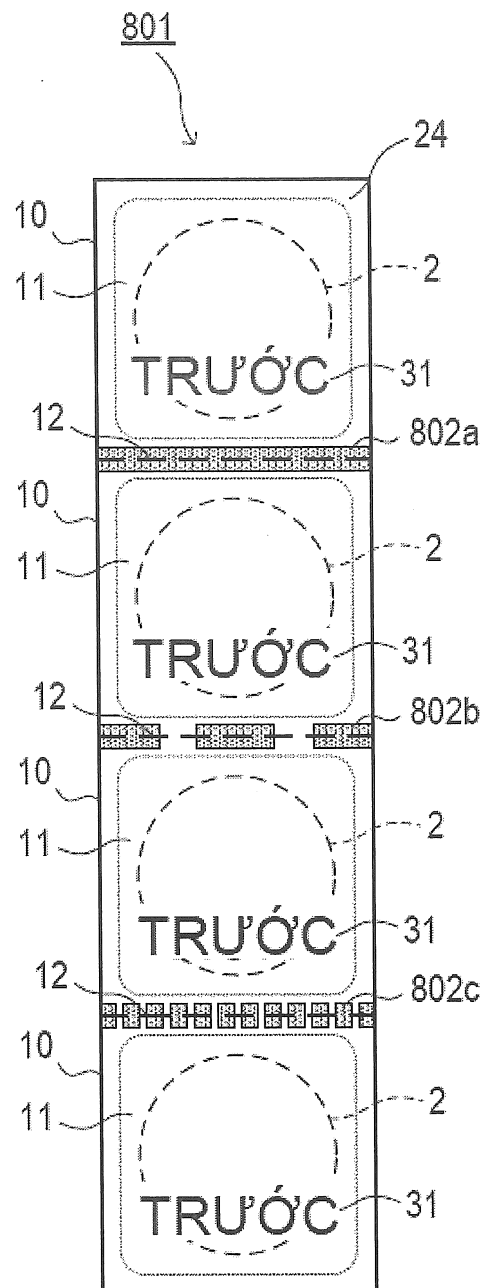


FIG.6