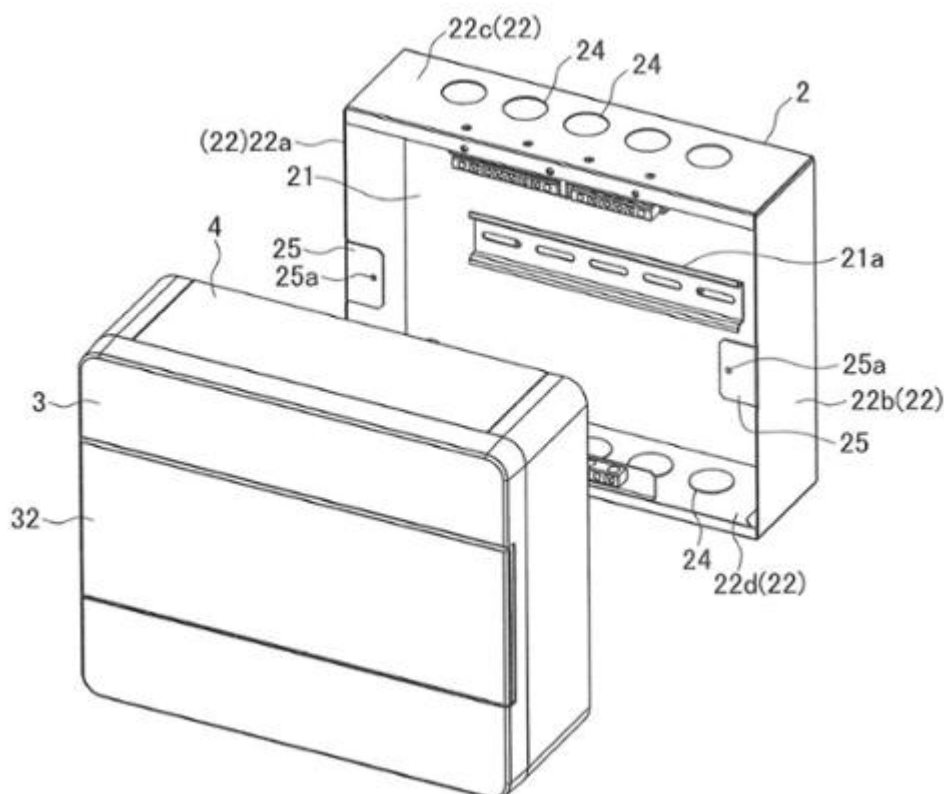


(74) Công ty Luật TNHH ROUSE Việt Nam (ROUSE LEGAL VIETNAM LTD.)

(57) Sáng chế đề cập đến hộp chứa bảng phân phối (1) được tạo kết cấu để chứa thiết bị điện bên trong. Hộp chứa bảng phân phối (1) bao gồm thân chính hộp chứa (2) và tấm phía trước (3). Thân chính hộp chứa (1) bao gồm tấm phía sau (21) và các tấm bên (22) bao quanh bốn mặt ngoại vi của tấm phía sau (21). Thân chính hộp chứa (2) có bề mặt trước mở. Tấm phía trước (3) bao phủ bề mặt trước của thân chính hộp chứa (2). Hộp chứa bảng phân phối (1) hơn nữa còn bao gồm khung nắp (4) bao phủ toàn bộ các tấm bên (22), các tấm bên (22) có lỗ tạo nhanh (24) được tạo kết cấu để tạo thành các lỗ để lắp/tháo dây dẫn điện trên ít nhất một tấm bên của các tấm bên (22). Phần mỏng (43) được tạo thành trên một phần tương ứng với lỗ tạo nhanh (24) của khung nắp (4). Phần mỏng (43) tạo điều kiện cho sự hình thành lỗ mở.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế liên quan đến hộp chứa dùng cho bảng phân phối để chứa thiết bị điện như bộ ngắt mạch, hoặc thiết bị đầu cuối thông tin, và cụ thể là liên quan đến hộp chứa bảng phân phối đảm bảo cho cả dạng lắp đặt âm tường và dạng được lắp đặt lộ ra trên bề mặt tường.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Hộp chứa dùng cho bảng phân phối để chứa bộ ngắt mạch, và thiết bị tương tự bao gồm hộp chứa được lắp đặt với các phần chính của nó được đặt âm tường, và hộp chứa được lắp đặt lộ ra trên bề mặt tường mà không được đặt âm tường. Theo đó, hộp chứa được tạo kết cấu để phù hợp với cả hai dạng lắp đặt này được đề xuất.

Ví dụ, hộp chứa bảng phân phối trong sáng chế JP-A-8-205325 đề xuất phần được tạo bậc (một bậc) xung quanh hộp chứa để tạo thành phần sau rất nhỏ của nó, và bậc này cho phép phần phía sau được đặt âm tường. Mặt khác, khi toàn bộ hộp chứa được để lộ không âm tường, một biện pháp đối phó được đưa ra như là một khung nắp (chi tiết che), được tạo thành để loại bỏ các bậc bằng cách che phủ lên phần phía sau rất nhỏ của hộp chứa, được bao xung quanh hộp chứa.

Kết cấu được mô tả ở trên, nơi khung nắp đã được lắp vào hộp chứa đã làm cho bụi bẩn ít tích tụ trong phần được tạo bậc khi hộp chứa được gắn vào được để lộ, và được ưu tiên hơn vì phần âm tường được ẩn đi.

Tuy vậy, khung nắp mà che phần bề mặt ngoại biên của hộp chứa được định hình để có một chiều rộng đồng nhất không tạo ra khe hở. Do đó, khi một lỗ hoặc một lỗ tạo nhanh (knockout) được tạo kết cấu để tạo thành một lỗ được cung cấp trên phần âm tường của bề mặt bên vỏ ngoài để lắp và tháo dây dẫn điện, lỗ này hoặc lỗ tạo nhanh này có thể không được sử dụng.

Phần âm tường được định hình có một bậc nằm ở giữa hộp chứa. Do đó, bậc này làm cho việc gắn và tháo khung nắp khó khăn trong trạng thái hộp chứa được gắn trên bề mặt tường.

Do đó, sáng chế đã được thực hiện theo quan điểm của các vấn đề được mô tả ở trên. Mục đích của sáng chế là đề xuất hộp chứa bảng phân phối được tạo kết cấu để sử dụng phần lắp/tháo dây dẫn điện được bố trí trên mặt bên hộp chứa để được đặt âm tường ngay cả khi hộp chứa được lắp đặt không âm tường, và tạo điều kiện cho việc gắn và tháo khung nắp đang che phần âm tường của hộp chứa.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Để đạt được các mục đích như được mô tả ở trên, sáng chế đề xuất hộp chứa bảng phân phối theo phương án thứ nhất của sáng chế. Hộp chứa bảng phân phối được tạo kết cấu để chứa thiết bị điện bên trong. Hộp chứa bảng phân phối bao gồm thân chính hộp chứa và tấm phía trước. Thân chính hộp chứa bao gồm tấm phía sau và các tấm bên mà bao quanh bốn bên ngoại vi của tấm phía sau. Thân chính hộp chứa có bề mặt trước mở. Tấm phía trước che bề mặt trước của thân chính hộp chứa. Trong khi hộp chứa bảng phân phối còn bao gồm một khung nắp mà che toàn bộ các mặt bên, các mặt bên có lỗ tạo nhanh được kết cấu để tạo thành lỗ để lắp/tháo dây dẫn điện trên ít nhất một tấm bên của các tấm bên. Phần mỏng được tạo thành trên phần tương ứng với lỗ tạo nhanh của khung nắp. Phần mỏng tạo thuận lợi cho việc tạo hình lỗ mở.

Theo kết cấu nêu trên, thậm chí khi thân chính hộp chứa được che bằng khung nắp, dây dẫn điện có thể được lắp vào/tháo ra bằng cách sử dụng kết cấu lỗ tạo nhanh. Vì khung nắp có phần mỏng phù hợp với vị trí lỗ tạo nhanh của thân chính hộp chứa, hơn nữa, do thân chính hộp chứa được bao bằng khung nắp, nên thân chính hộp chứa có thể được tạo ngoại hình phù hợp mặc dù được để lộ ra trên bề mặt tường.

Trong hộp chứa bảng phân phối theo phương án thứ hai của sáng chế, mà được đề cập trong phương án thứ nhất của sáng chế, trong khi tấm phía trước có vách ngoài lớn

hơn vách ngoài của thân chính hộp chứa và bậc được tạo ra ở giữa tấm phía trước và thân chính hộp chứa, khung nắp có kích thước phù hợp với vách ngoài của tấm phía trước. Khung nắp bao phủ tấm bên loại bỏ bậc.

Vì tấm phía trước có vách ngoài lớn hơn vách ngoài của thân chính hộp chứa, khi thân chính hộp chứa được đặt âm tường bằng cách loại bỏ khung nắp, tấm phía trước được gắn có thể che khe hở ở giữa thân chính hộp chứa và bề mặt tường. Do đó, không cần thiết có một chi tiết che thêm.

Hơn nữa, bởi vì khung nắp có kích thước phù hợp với vách ngoài của tấm phía trước, chỉ việc tháo tấm phía trước đảm bảo việc gắn và tháo khung nắp. Hơn nữa, khi thân chính hộp chứa được sử dụng không âm tường, việc gắn khung nắp loại bỏ bậc giữa tấm phía trước và thân chính hộp chứa để đảm bảo có một hình dạng gọn phù hợp về ngoại hình.

Trong hộp chứa bảng phân phối theo phương án thứ ba của sáng chế, mà được đề cập trong phương án thứ nhất và phương án thứ hai của sáng chế, khung nắp có một phần khớp nối được ghép với tấm phía trước, và khung nắp được bố trí và được cố định với bề mặt bên ngoài của thân chính hộp chứa ở trạng thái ghép với tấm phía trước.

Theo kết cấu nêu trên, để gắn khung nắp, chỉ cần thực hiện gắn nó vào tấm phía trước. Vì vậy, khung nắp có thể được gắn bằng thao tác đơn giản.

Trong hộp chứa bảng phân phối theo phương án thứ tư của sáng chế, mà được đề cập trong bất kỳ phương án từ phương án thứ nhất đến phương án thứ ba của sáng chế, khung nắp này gồm bốn chi tiết sao cho khung nắp này được tách thành từng tấm bên của thân chính hộp chứa.

Theo đó, khung nắp được tháo ra có thể được tách thành bốn tấm ghép lại và có thể được cất giữ trong không gian nhỏ.

Theo sáng chế, mặc dù thân chính hộp chứa được bao bằng khung nắp, nhưng phần mỏng được bố trí trên khung nắp tương ứng với vị trí lỗ tạo nhanh của thân chính hộp chứa. Do đó, mặc dù khung nắp được gắn, dây dẫn điện có thể được lắp vào/ tháo ra

thông qua lỗ tạo nhanh. Tiếp theo, vì thân chính hộp chứa được che bằng khung nắp, mặc dù thân chính hộp chứa được để lộ ra trên bề mặt tường, nhưng nó có ngoại hình phù hợp.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig. 1 là hình phối cảnh minh họa hộp chứa bảng phân phối theo một phương án ưu tiên của sáng chế;

Fig. 2 là sơ đồ thuyết minh thân chính hộp chứa được tháo rời;

Fig. 3 là sơ đồ thuyết minh để minh họa mối liên hệ giữa tấm phía trước và khung nắp, và hình vẽ phối cảnh tháo rời khi được nhìn từ phía sau;

Fig.4A đến Fig.4C là hình phối cảnh thuyết minh khi được nhìn từ phía sau minh họa một phương thức để gắn khung nắp vào tấm phía trước. Fig. 4A là hình vẽ thuyết minh cách gắn một mảnh rời theo chiều dọc, Fig. 4B là hình vẽ thuyết minh cách gắn một mảnh rời theo chiều ngang, và Fig. 4C là hình vẽ thuyết minh trạng thái lắp ráp hoàn chỉnh.

Fig. 5 là hình phối cảnh của hộp chứa bảng phân phối khi khung nắp được tháo ra.

Mô tả chi tiết sáng chế

Phần sau đây mô tả một phương án mà sáng chế được thể hiện chi tiết có tham chiếu đến các hình vẽ. Fig.1 và Fig.2 minh họa hộp chứa bảng phân phối theo một phương án ưu tiên của sáng chế, Fig. 1 minh họa hình phối cảnh, và Fig. 2 minh họa trạng thái mà thân chính hộp chứa bảng phân phối được tháo rời. Hộp chứa bảng phân phối 1 bao gồm thân chính hộp chứa 2 có hình dạng hộp mà để mở ở mép bề mặt trước, tấm phía trước 3 che bề mặt trước của thân chính hộp chứa 2, và khung nắp 4 che bề mặt ngoại biên của thân chính hộp chứa 2.

Thân chính hộp chứa 2 được tạo thành bằng cách uốn tấm thép, có tấm phía sau 21 và tấm bên 22 mà bao phủ bề mặt ngoại biên của tấm phía sau. Tấm bên 22 được tạo

thành bốn bề mặt là bề mặt bên trái 22a, bề mặt bên phải 22b, bề mặt trên 22c, và bề mặt dưới 22d. Thân chính hộp chứa 2 được tạo thành một cách chắc chắn để được tạo kết cấu để âm vào tường. Tấm phía sau 21 bao gồm ke nẹp góc 21a để lắp thiết bị điện như bộ ngắt mạch nhánh. Các lỗ gắn vít (không được minh họa) được bố trí tại bốn góc của tấm phía sau 21 để gắn thân chính hộp chứa 2 lên bề mặt tường hoặc bên trong tường.

Nhiều lỗ tạo nhanh 24 được tạo thành trên bề mặt trên 22c và bề mặt dưới 22d của tấm bên 22 để tạo thành các lỗ mà qua đó dây dẫn điện (không được minh họa) được cắm vào/ tháo ra. Các lỗ này có thể được tạo thành dễ dàng bằng cách đục các lỗ tạo nhanh 24 khi cần thiết.

Các phần vấu 25 được tạo thành trên bề mặt trước ở giữa của bề mặt bên trái và bề mặt bên phải 22a và 22b để gắn tấm phía trước 3 sao cho các phần vấu 25 được gấp vào trong. Các lỗ gắn vít 25a được tạo thành trên các phần vấu 25 để ghép với tấm phía trước 3.

Tấm phía trước 3 và khung nắp 4 được làm bằng nhựa tổng hợp. Cửa sổ 35 được tạo thành với phần mở ở giữa của tấm phía trước 3 để lộ thanh điều khiển của bộ ngắt mạch nhánh hoặc kết cấu tương tự được lắp đặt. Cánh cửa 32 được gắn có thể mở và đóng trên tấm phía trước 3 để che cửa sổ 35. Lỗ lắp vít 34 được tạo ra ở các phần phù hợp với các lỗ gắn vít 25a của thân chính hộp chứa 2 ở bên phải và bên trái của cửa 35 được che bằng cánh cửa 32. Fig. 1 minh họa trạng thái mà cánh cửa 32 được mở, và Fig. 2 minh họa trạng thái mà cánh cửa 32 được đóng.

Fig. 3 là hình vẽ thuyết minh của tấm phía trước 3 và khung nắp 4, và hình phối cảnh tháo rời nhìn từ phía sau. Như được minh họa trong Fig. 3, khung nắp 4 được chia ra đối với mỗi tấm bên 22 của thân chính hộp chứa 2 được tạo bằng cách chia thành bốn phần. Khung nắp 4 có một phần khớp nối với tấm phía trước 3 được tạo kết cấu để được gắn vào thân chính hộp chứa 2 bằng cách gắn tấm phía trước 3 vào thân chính hộp chứa 2. Tấm phía trước 3 có một bề mặt ngoại biên được uốn phía sau để tạo thành một đường gờ 31 có một bề dày đồng nhất theo hướng phần phía sau. Đường gờ 31 được tạo hình

gấp đôi và hình thành một đường rãnh hở 33 để lắp khung nắp 4 mà được bố trí xung quanh ở giữa đường gờ 31.

Trong khi đó, khung nắp 4 được tạo kết cấu thành bốn chi tiết sao cho các phần tương ứng với từng bề mặt của tấm bên 22 của thân chính hộp chứa 2 được hình thành tách ra. Khung nắp 4 được tạo thành hai mảnh rời theo chiều dọc 4a tương ứng với bề mặt bên trái và bề mặt bên phải 22a và 22b của tấm bên 22, và hai mảnh rời theo chiều ngang 4b tương ứng với bề mặt trên 22c và bề mặt dưới 22d. Các chi tiết có cùng hình dạng được sử dụng cho các mảnh rời theo chiều dọc 4a được bố trí bên trái và bên phải, và các chi tiết có cùng hình dạng được sử dụng cho các mảnh rời theo chiều ngang 4b được bố trí ở trên và ở dưới.

Các miếng chèn dạng tấm 41 được chèn vào trong đường rãnh hở 33 được bố trí để làm nhô ra trên mảnh rời tương ứng 4a và 4b. Các miếng chèn dạng tấm 41 tương ứng được chèn vào trong đường rãnh hở 33 để được ghép với tấm phía trước 3.

Khung nắp 4 được sử dụng khi thân chính hộp chứa 2 được lắp trên bề mặt tường được lộ ra không âm tường. Khung nắp 4 được tháo ra và không sử dụng khi thân chính hộp chứa 2 được đặt âm tường.

Các phần gài 42 (42a và 42b) được tạo thành trên các mảnh rời theo chiều dọc 4a và các mảnh rời theo chiều ngang 4b để không cho tạo thành các khe hở ở giữa các mảnh rời liền kề. Phần gài 42a của mảnh rời theo chiều dọc 4a được tạo thành có các miếng kẹp chặt với phần gài 42b của các mảnh rời theo chiều ngang 4b được chèn và kẹp chặt. Phần gài 42b của mảnh rời theo chiều ngang 4b được tạo thành có miếng băng dải được chèn vào trong các miếng kẹp chặt này.

Các phần mỏng 43 được tạo thành tương ứng với các vị trí của các lỗ tạo nhanh 24, ở các phần của mảnh rời theo chiều ngang 4b tương ứng với các lỗ tạo nhanh 24 được tạo thành trên thân chính hộp chứa 2. Việc tạo các thành phần mỏng 43 tạo thuận lợi cho việc hình thành các rãnh (các lỗ mở) được thông với các lỗ tạo nhanh 24.

Trong khi đó, tấm phía trước 3 được tạo thành sao cho vách ngoài của nó được

tạo thành lớn hơn vách ngoài của thân chính hộp chứa 2 mà được chứa bên trong đường gờ 31. Fig. 5 minh họa hình phối cảnh của hộp chứa bảng phân phối khí khung nắp 4 được tháo rời. Như được minh họa trong Fig. 5, tấm phía trước 3 được tạo thành lớn hơn một chút so với thân chính hộp chứa 2, và bậc B được tạo thành xung quanh hộp chứa bảng phân phối khí tấm phía trước 3 được ghép vào thân chính hộp chứa 2. Do có bậc B cho phép khe hở với bề mặt tường được tạo thành tại bề mặt ngoại biên để được ẩn với tấm phía trước 3 khi thân chính hộp chứa 2 được đặt âm tường. Việc gắn tấm phía trước 3 trên khung nắp 4 được gắn trên thân chính hộp chứa 2 hình thành một bề mặt cạnh đồng nhất không có bậc để mà bậc B được ẩn ở giữa tấm phía trước 3 và thân chính hộp chứa 2.

Fig. 4A đến Fig. 4C là hình vẽ thuyết minh hình phối cảnh khi được nhìn từ phía sau minh họa phương thức gắn khung nắp 4 trên tấm phía trước 3. Fig. 4A minh họa hình vẽ thuyết minh để gắn các mảnh rời theo chiều dọc 4a, Fig. 4B minh họa hình vẽ thuyết minh để gắn các mảnh rời theo chiều ngang 4b, và Fig. 4C minh họa hình vẽ thuyết minh trạng thái mà việc gắn này hoàn thành. Fig. 4A đến Fig. 4C minh họa tiến trình các mảnh rời theo chiều dọc bên phải và bên trái 4a được gắn đầu tiên trên tấm phía trước 3, và sau đó, các mảnh rời theo chiều ngang 4b được gắn trên tấm phía trước 3. Trong trường hợp này, mảnh rời theo chiều ngang 4b được gắn bằng cách chèn và trượt phần gài 42b của mảnh rời theo chiều ngang 4b vào trong phần gài 42a của mảnh rời theo chiều dọc 4a để được ghép với tấm phía trước 3. Các mảnh rời 4a và 4b được ghép với tấm phía trước 3 để các miếng chèn 41 được chèn vào trong đường rãnh hở 33.

Bằng cách tạo thành phần gài 42 để các phần tiếp giáp của các mảnh rời 4a và 4b có các phần chồng lên nhau, việc tạo ra các khe hở được ngăn ngừa và việc ghép các mảnh rời 4a và 4b với nhau đạt được sự hợp nhất.

Thứ tự lắp đặt có thể ngược lại. Ví dụ, đầu tiên các mảnh rời theo chiều ngang 4b có thể được gắn vào tấm phía trước 3, và sau đó, các mảnh rời theo chiều dọc 4a có thể được trượt để được ghép với tấm phía trước 3 trong trạng thái mà các phần gài 42 được phù hợp với nhau.

Sau đó, tấm phía trước 3 được tạo thành bên trong hình dạng trượt bằng cách định vị khung nắp 4 được gắn trên thân chính hộp chứa 2 khi được chèn bên ngoài từ tấm phía trước để sắp xếp khung nắp 4 để bao tấm bên 22 của thân chính hộp chứa 2. Sau đây, việc lắp vít với các lỗ lắp vít 34 được bố trí ở bên phải và bên trái của tấm phía trước 3 cố định tấm phía trước 3 vào thân chính hộp chứa 2, và đồng thời định vị và cố định tốt khung nắp 4.

Vì vậy, mặc dù thân chính hộp chứa 2 được che bằng khung nắp 4, nhưng các phần mỏng 43 được cung cấp trên khung nắp 4 phù hợp với các vị trí của lỗ tạo nhanh 24 của thân chính hộp chứa 2. Theo đó, mặc dù khung nắp 4 được gắn, dây dẫn điện có thể được cắm vào/ tháo ra qua các lỗ tạo nhanh 24. Vì thân chính hộp chứa 2 được che bằng khung nắp 4, thậm chí khi thân chính hộp chứa 2 được để lộ khỏi bề mặt tường, nhưng về bề ngoài ư nhìn.

Tấm phía trước 3 có vách ngoài lớn hơn vách ngoài của thân chính hộp chứa 2. Vì vậy, khi thân chính hộp chứa 2 được đặt âm tường bằng cách tháo khung nắp 4, tấm phía trước 3 được gắn có thể che khe hở ở giữa thân chính hộp chứa 2 và bề mặt tường, và không cần thiết các chi tiết che thêm vào.

Hơn nữa, vì khung nắp 4 có kích thước phù hợp với vách ngoài của tấm phía trước 3, việc gắn và tháo khung nắp 4 được đảm bảo bằng cách chỉ cần tháo tấm phía trước 3. Hơn nữa, việc gắn khung nắp 4 loại bỏ bậc ở giữa tấm phía trước 3 và thân chính hộp chứa 2 để đảm bảo hình dạng gọn khi thân chính hộp chứa 2 được dùng được để lộ ra mà có vẻ bề ngoài ư nhìn.

Thêm vào đó, việc gắn khung nắp 4 chỉ cần thao tác chèn và gắn nó vào trong/ trên tấm phía trước 3. Vì vậy, khung nắp 4 có thể được gắn với thao tác đơn giản mà không cần vặn vít hoặc thao tác tương tự. Thêm vào đó, khung nắp 4 được tháo ra có thể được chia thành bốn miếng, vì vậy lưu trữ được với không gian nhỏ.

Theo một phương án được mô tả ở trên, các lỗ tạo nhanh 24 được tạo ra trên bề mặt trên 22c và bề mặt dưới 22d của thân chính hộp chứa 2. Tuy nhiên, các lỗ tạo nhanh

24 có thể được tạo ra trên các bề mặt bên 22a và 22b. Trong trường hợp này, các phần mỏng được tạo ra tương ứng trên các mảnh rời theo chiều dọc 4a. Thân chính hộp chứa 2 không cần thiết làm bằng kim loại. Thân chính hộp chứa 2 có thể được làm bằng nhựa tổng hợp.

Theo một phương án được mô tả ở trên, hộp chứa bảng phân phối điện chứa bộ ngắt mạch để tạo thành mạch nhánh được mô tả chủ yếu. Tuy nhiên, sáng chế cũng có khả năng là hộp chứa bảng phân phối thông tin chứa thiết bị thông tin.

Sáng chế không bị giới hạn bởi các phương án nêu trên.

Phải nói rằng tất cả các đối tượng được bộc lộ trong phần mô tả và / hoặc các yêu cầu bảo hộ được bộc lộ riêng biệt và độc lập với nhau nhằm mục đích bộc lộ cơ bản cũng như nhằm giới hạn yêu cầu bảo hộ sáng chế độc lập với thành phần của các đối tượng trong các phương án và / hoặc các điểm yêu cầu bảo hộ. Phải nói rằng tất cả các phạm vi giá trị hoặc các chỉ số của các nhóm đại lượng bộc lộ mọi giá trị trung gian hoặc đại lượng trung gian có thể nhằm mục đích bộc lộ cơ bản cũng như nhằm giới hạn sáng chế được yêu cầu bảo hộ, cụ thể là các giới hạn của phạm vi giá trị.

Danh sách các số chỉ dẫn:

- | | |
|----|---------------------------|
| 1 | hộp chứa bảng phân phối |
| 2 | thân chính hộp chứa |
| 3 | tấm phía trước |
| 4 | khung nắp |
| 4a | mảnh rời theo chiều dọc |
| 4b | mảnh rời theo chiều ngang |
| 21 | tấm phía sau |
| 22 | tấm bên |
| 24 | lỗ tạo nhanh |
| 33 | đường rãnh hở |

41	miếng chèn dạng tấm (phần khớp nối)
42(42A,42B)	phần gài
43	phần mỏng
B	bạc

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Hộp chứa bảng phân phối (1) được tạo kết cấu để chứa thiết bị điện bên trong, hộp chứa bảng phân phối (1) bao gồm:

thân chính hộp chứa (2) bao gồm tấm phía sau (21) và các tấm bên (22), các tấm bên (22) bao quanh bốn mặt ngoại vi của tấm phía sau (21), thân chính hộp chứa (2) có bề mặt trước mở; và

tấm phía trước (3) che bề mặt trước của thân chính hộp chứa (2), trong đó:

trong khi hộp chứa bảng phân phối (1) còn bao gồm khung nắp (4) bao phủ toàn bộ các tấm bên (22), các tấm bên (22) có lỗ tạo nhanh (24) được tạo kết cấu tạo thành lỗ để lắp hoặc tháo dây dẫn điện trên ít nhất một tấm bề mặt bên của các tấm bên (22), và

phần mỏng (43) được tạo thành trên phần tương ứng với lỗ tạo nhanh (24) của khung nắp (4), phần mỏng (43) tạo điều kiện cho sự hình thành lỗ mở, và

khung nắp (4) có phần khớp nối (41) được ghép với tấm phía trước (3), và khung nắp (4) được bố trí và được cố định vào bề mặt bên ngoài của thân chính hộp chứa (2) ở trạng thái ghép với tấm phía trước (3).

2. Hộp chứa bảng phân phối (1) theo điểm 1, trong đó:

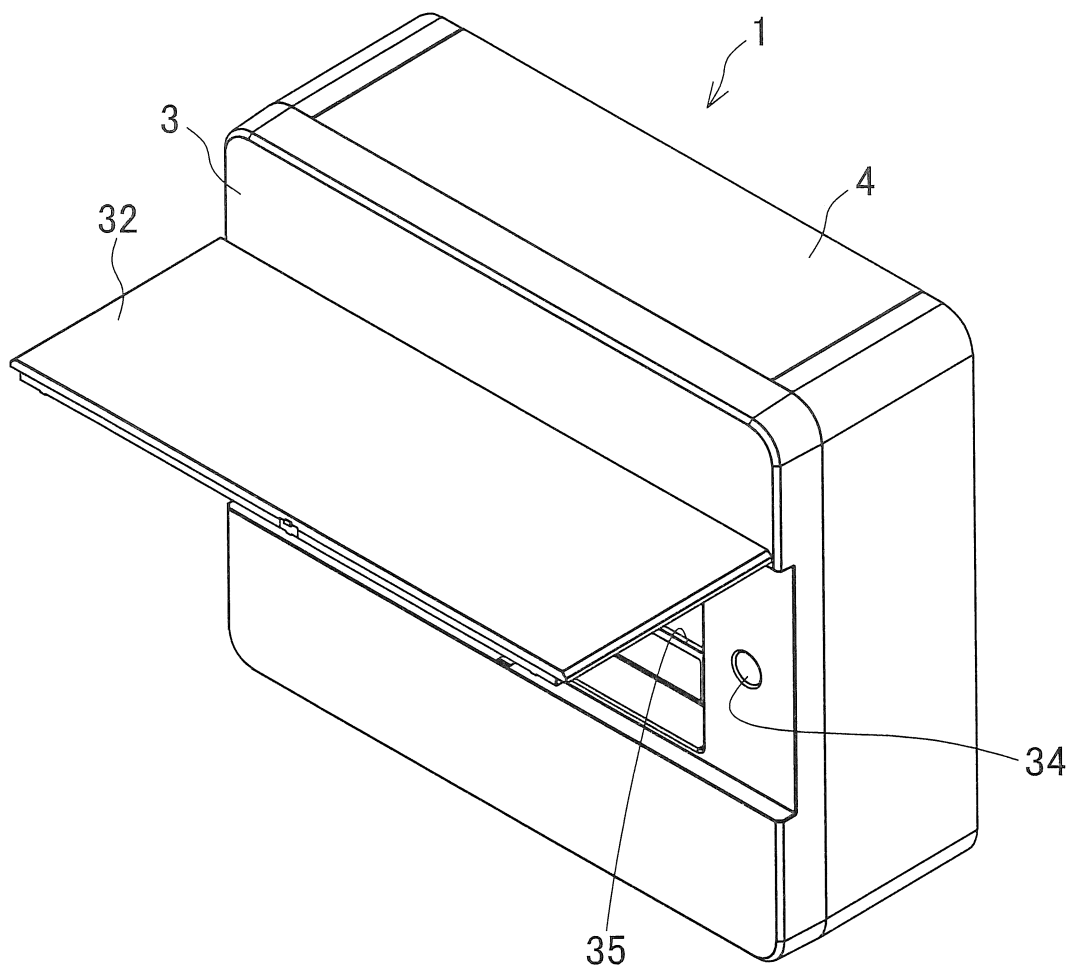
trong khi tấm phía trước (3) có vách ngoài lớn hơn vách ngoài của thân chính hộp chứa (2) và bậc được tạo ra ở giữa tấm phía trước (3) và thân chính hộp chứa (2), khung nắp (4) có kích thước phù hợp với vách ngoài của tấm phía trước (3), và

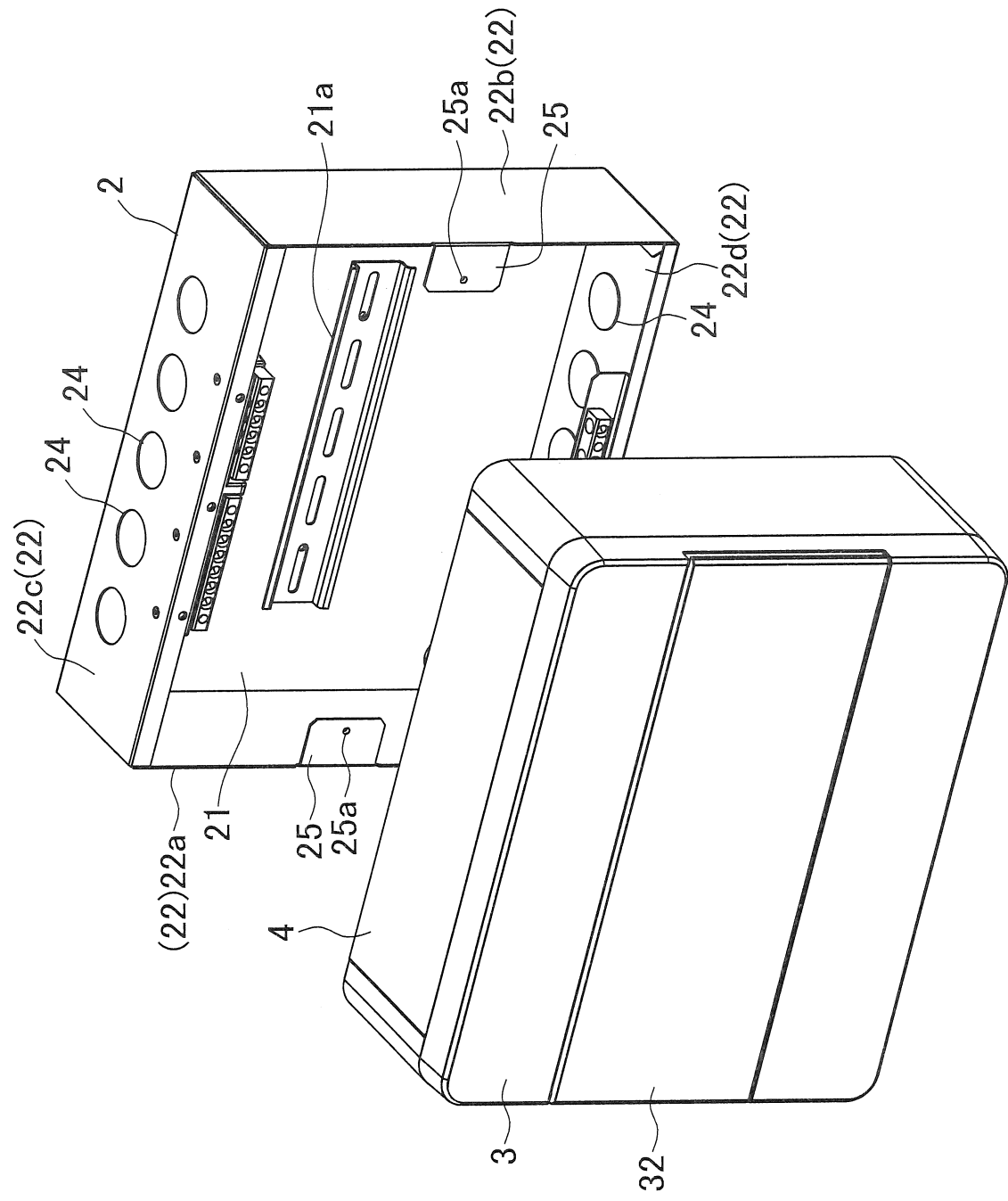
khung nắp (4) mà che tấm bên (22) loại bỏ bậc.

3. Hộp chứa bảng phân phối (1) theo điểm 1 hoặc 2, trong đó:

khung nắp (4) bao gồm bốn phần để khung nắp (4) được chia ra cho mỗi tấm bên (22) của thân chính hộp chứa (2).

FIG.1





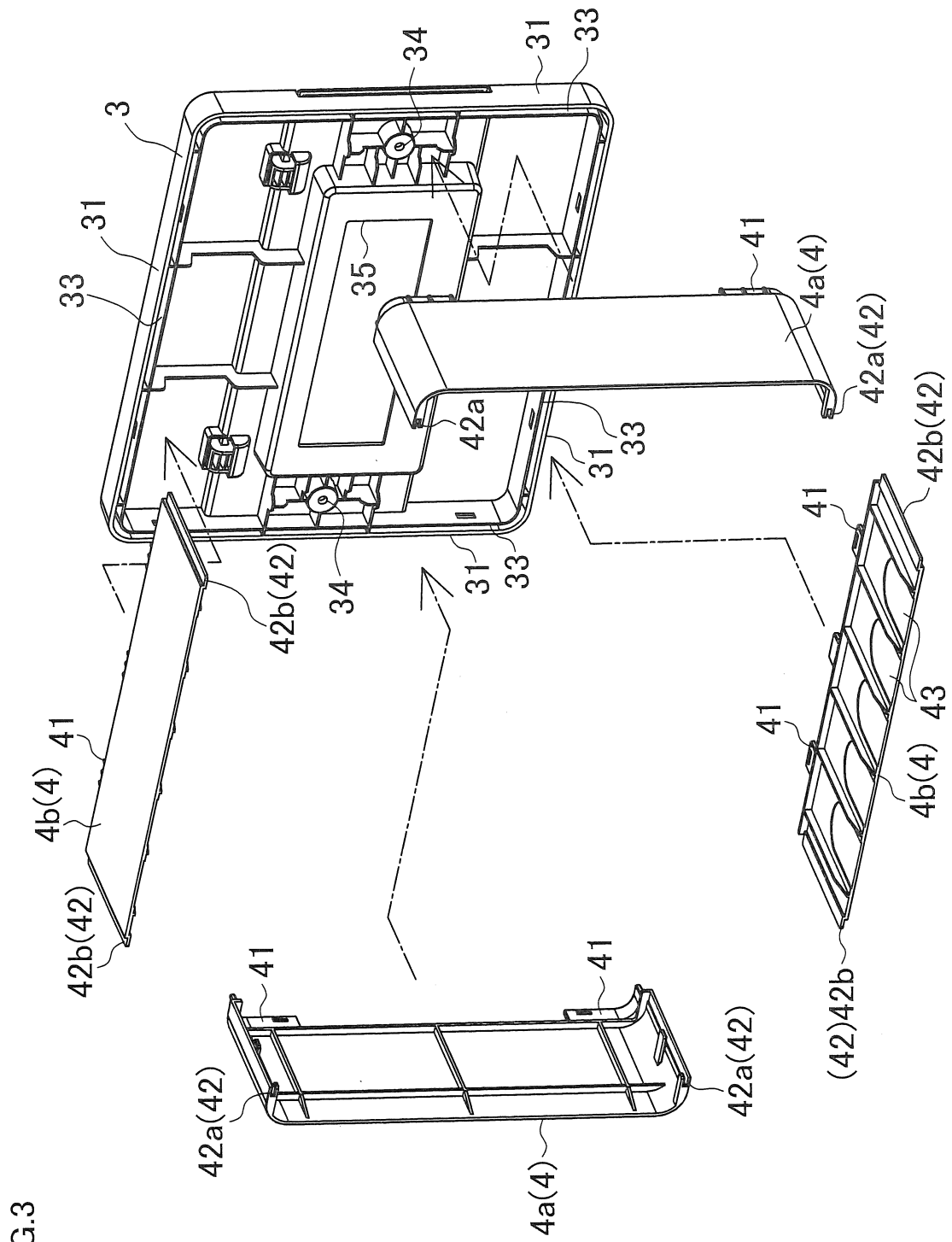


FIG. 3

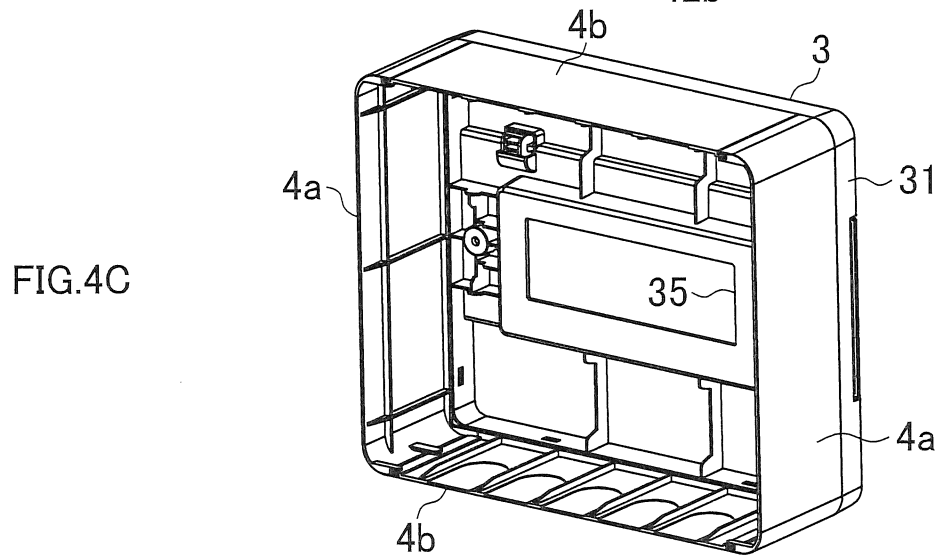
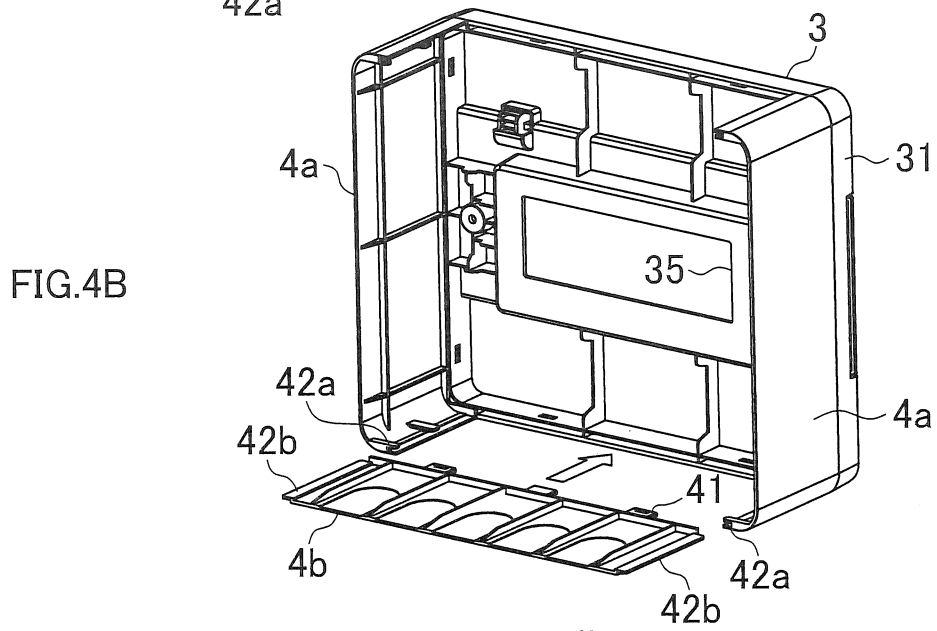
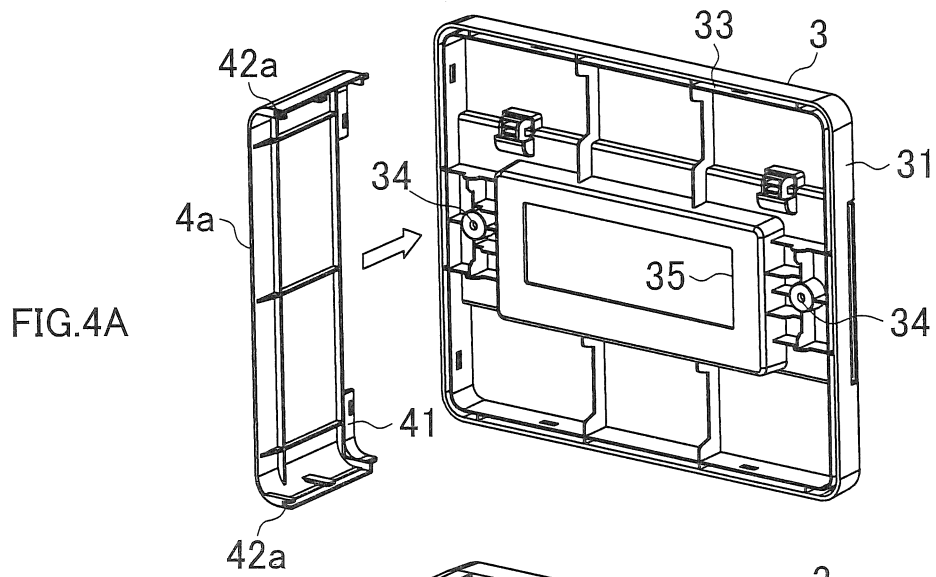


FIG.5

