



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN) (11) CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ



1-0035119

(51)⁷ B65D 75/28; B65D 65/02; B65D 65/22; (13) B
B65D 85/72; B65D 75/52; B65D 75/54;
B65D 75/56; A47G 21/18

(21) 1-2018-03036

(22) 07/12/2016

(86) PCT/KR2016/014269 07/12/2016

(87) WO 2017/105022 22/06/2017

(30) 10-2015-0179217 15/12/2015 KR; 10-2015-0179184 15/12/2015 KR

(45) 27/03/2023 420

(43) 25/12/2018 369A

(73) Easy N Pack Corporation (KR)

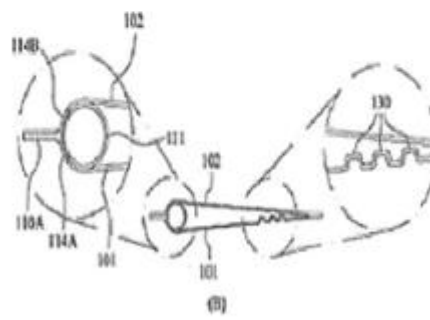
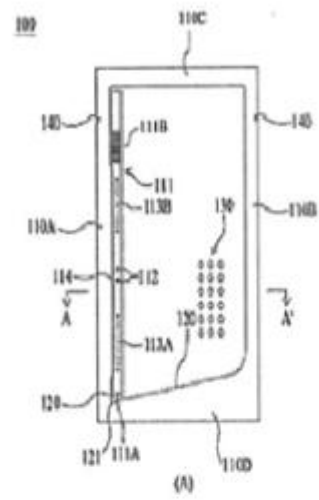
68 Nokmakmal-gil 9beon-gil, Paltan-myeon Hwaseong-si Gyeonggi-do, Republic of Korea

(72) SONE, Myoungchool (KR); SONE, Hyungkuk (KR).

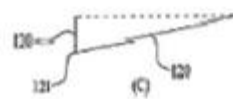
(74) Công ty TNHH Tầm nhìn và Liên danh (VISION & ASSOCIATES CO.LTD.)

(54) TÚI CÓ ỐNG HÚT ĐƯỢC TÍCH HỢP SẴN

(57) Sáng chế đề cập đến túi có ống hút bên trong, mà chứa chất lỏng trong khoảng trống giữa vật liệu tấm thứ nhất (101) và vật liệu tấm thứ hai (102), các mép của các tấm này được hàn, và trong đó ống hút (111) được tích hợp sẵn. Đường đáy (120) tại đó vật liệu tấm thứ nhất (101) và vật liệu tấm thứ hai (102) gặp nhau ở phần đáy bên trong túi có độ dốc thẳng về phía trên từ điểm đáy (121) để tạo thành hình tam giác ngược giữa điểm đáy (121) và độ dốc thẳng về phía trên. Ngoài ra, đầu dưới (111A) của ống hút (111) được bố trí ở điểm đáy (121), và đầu dưới của ống hút được gắn vào vật liệu tấm thứ nhất (101) hoặc vật liệu tấm thứ hai (102) để duy trì vị trí của đầu dưới của ống hút.



Hình tam giác ngược



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến túi phẳng và đứng có ống hút được tích hợp sẵn.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Các đồ uống thường được bán lẻ trong vật chứa rắn chẳng hạn như vật chứa bằng thủy tinh, can, vật chứa thổi nhựa v.v.. Tuy nhiên, gần đây, túi nhỏ được làm từ tấm hoặc màng nhựa tổng hợp đã được sử dụng rộng rãi.

Người sử dụng cần ngửa cổ của mình về phía sau để uống chất lỏng không chỉ trong túi mà còn trong vật chứa khác bất kỳ. Tuy nhiên, cụ thể, túi có thể gây ra sự bất tiện cho người sử dụng vì túi quá mềm dẻo khi người sử dụng uống từ túi. Đôi khi, người sử dụng làm đổ chất lỏng trong túi và làm vấy bẩn quần áo của mình bởi chất lỏng trong khi người sử dụng uống chất lỏng như thể người sử dụng đổ chất lỏng vào miệng. Theo đó, người sử dụng cần sử dụng cốc hoặc ống hút để uống từ túi.

Đơn yêu cầu cấp bằng cho các kỹ thuật đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn đã được nộp và được công bố sao cho người sử dụng không phải sử dụng ống hút riêng biệt.

Bằng sáng chế Hàn Quốc số 10-0782039 (“TÚI BAO BÌ ĐỂ ĐÓNG GÓI CHẤT LỎNG CÓ ỐNG HÚT SẴN VÀ ỐNG HÚT” được đăng ký ngày 28/11/2007) bộc lộ kỹ thuật trong đó chi tiết hàn được quấn quanh ống hút, và sau đó, một đầu của chi tiết hàn được hàn cùng với mép của túi để cố định ống hút vào bên trong túi.

Ngoài ra, Công bố sáng chế Hàn Quốc số 10-2007-0041693 (“TÚI CÓ ỐNG HÚT” được công bố ngày 19/04/2007) bộc lộ kỹ thuật trong đó khoảng trống để lồng và bố trí ống hút được tạo ra ở phần hàn của mép của túi, và túi được cắt để làm lộ ra đầu trên của ống hút.

Ngoài ra, Bằng sáng chế Hàn Quốc 10-0456030 (“TÚI ĐÚNG CÓ ỐNG HÚT” được đăng ký ngày 18/10/2004) bộc lộ kỹ thuật trong đó rãnh phân cách được tạo thành ở một phía của phần trên của túi và được khía đến độ sâu nhất định, phần hở được phân cách khỏi phần trên bằng rãnh phân cách và có rãnh cắt, và phần trên trong túi được bố trí cao hơn rãnh cắt để cố định ống hút vào bên trong túi.

Ngoài ra, Công bố sáng chế Hàn Quốc số 10-2011-0037186 (“TÚI ĐÚNG CÓ ỐNG HÚT” được công bố ngày 13/04/2011) bộc lộ kỹ thuật trong đó phần cắt được phân cách bằng rãnh cắt được tạo thành ở một phía của túi, ống hút nhiều nấc có một đầu của nó được bố trí bên trong phần cắt và đầu còn lại của ống được cố định vào bên trong thân chính của túi, và các bộ phận hình ống có các đường kính khác nhau được lồng vào nhau sao cho ống hút được kéo dài theo cách có chọn lọc.

Tuy nhiên, có các vấn đề đối với tình trạng kỹ thuật được mô tả ở trên. Thứ nhất, theo tình trạng kỹ thuật, lượng chất lỏng đáng kể trong túi áp dụng tình trạng kỹ thuật còn lại sau khi người sử dụng uống từ túi.

Khi xét túi thông thường, các bề mặt ngoài của túi được in hoặc được phủ nhôm để chặn các tia cực tím. Kết quả là, các mặt trong của túi không được nhìn thấy. Theo đó, mặc dù còn lại lượng chất lỏng đáng kể trong túi, nhưng người sử dụng

không thể kiểm tra lượng chất lỏng còn lại. Chất lỏng còn lại bị lãng phí, do đó, làm giảm dần sự hài lòng của khách hàng. Ngoài ra, chất lỏng trong túi có thể chảy ra khỏi túi và gây ra vấn đề. Xét các vấn đề này, cần tìm ra giải pháp cho các vấn đề như vậy.

Ngoài ra, túi mềm dẻo vì nó thường được làm từ tấm hoặc màng nhựa tổng hợp có độ mềm dẻo. Theo đó, khi người sử dụng uống từ túi có ống hút, người sử dụng cần cầm túi trong tay mình hoặc cần để túi đứng một cách ổn định bằng cách cầm đầu trên của túi. Để cải thiện sự thuận tiện của khách hàng, kỹ thuật trong đó túi có thể đứng một cách ổn định ngay cả khi người sử dụng cầm túi bằng một tay là cần thiết.

Các vấn đề kỹ thuật của tình trạng kỹ thuật đã được mô tả. Tuy nhiên, các vấn đề này không hiển nhiên đối với người có hiểu biết trung bình trong lĩnh vực kỹ thuật tương ứng mà sáng chế thuộc về.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Vấn đề kỹ thuật

Sáng chế nhằm đề xuất túi có ống hút được tích hợp sẵn có khả năng giảm bớt lượng chất lỏng còn lại trong túi.

Ngoài ra, sáng chế cũng nhằm đề xuất túi có ống hút được tích hợp sẵn có khả năng cho phép người sử dụng dễ dàng cầm túi một cách ổn định khi người sử dụng uống từ túi.

Giải pháp kỹ thuật

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn theo khía cạnh của sáng chế, túi có ống hút được tích hợp sẵn, mà chứa chất lỏng trong khoảng trống giữa vật liệu tấm thứ nhất và vật liệu tấm thứ hai có các mép được hàn, và ống hút được tích hợp vào đó, có hình dạng phẳng không có lớp giấy dưới và có đường đáy tại đó vật liệu tấm thứ nhất và vật liệu tấm thứ hai gặp nhau ở đáy bên trong túi. Đường đáy có độ dốc thẳng về phía trên từ điểm đáy 121, 221 sao cho điểm đáy 121, 221 và độ dốc thẳng tạo thành hình tam giác ngược, đầu 111A, 211A của đầu dưới của ống hút được bố trí ở điểm đáy 121,221, và đầu dưới của ống hút được cố định vào vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai để cho phép đầu của đầu dưới của ống hút giữ nguyên.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn theo khía cạnh của sáng chế, túi có ống hút được tích hợp sẵn, mà chứa chất lỏng trong khoảng trống giữa vật liệu tấm thứ nhất và vật liệu tấm thứ hai có các mép được hàn, và ống hút được tích hợp vào đó, được tạo kết cấu là túi đứng trong đó lớp giấy dưới được bố trí xen giữa đầu dưới của vật liệu tấm thứ nhất và đầu dưới của vật liệu tấm thứ hai, có đường đáy thứ nhất tại đó vật liệu tấm thứ nhất và lớp giấy dưới gặp nhau ở đáy bên trong túi trong đó đường đáy thứ nhất có độ dốc thẳng về phía trên từ điểm đáy thứ nhất sao cho điểm đáy thứ nhất và độ dốc thẳng từ điểm đáy thứ nhất tạo thành hình tam giác ngược, và có đường đáy thứ hai tại đó vật liệu tấm thứ hai và lớp giấy dưới gặp nhau ở đáy bên trong túi trong đó đường đáy thứ hai có độ dốc thẳng về phía trên từ điểm đáy thứ hai sao cho điểm đáy thứ hai và độ dốc thẳng từ điểm đáy thứ hai tạo thành hình tam giác ngược. Đầu của đầu dưới của ống hút được bố trí ở điểm đáy thứ nhất hoặc điểm đáy thứ hai, và đầu dưới của ống hút được cố định vào lớp giấy dưới, vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai để cho phép đầu của đầu dưới của ống hút giữ nguyên.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn được mô tả ở trên, ống hút được hàn cùng với vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai và bao gồm hai hoặc nhiều hơn hai lớp nhựa, trong đó điểm nóng chảy của lớp nhựa ngoài cùng thấp hơn điểm nóng chảy của các lớp nhựa bên trong còn lại.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn được mô tả ở trên, ống hút 111, 211 có một hoặc nhiều lỗ châm có đường kính nằm trong khoảng từ 0,1mm đến 3,5mm.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn được mô tả ở trên, vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai có các phần nhô nhô về phía trong.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn được mô tả ở trên, ô cửa trong suốt hoặc ô cửa trong mờ có thể được tạo thành ở vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai để ít nhất làm lộ ra đầu của đầu dưới của ống hút.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn được mô tả ở trên, hình ảnh của ống hút hoặc hình ảnh hiển thị ống hút được in ở vị trí tương ứng với ống hút hoặc tương ứng với đầu của đầu dưới của ống hút trên bề mặt ngoài của vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn được mô tả ở trên, ống hút có phần cong được tạo thành ở đầu dưới của ống hút, và đầu của đầu dưới của ống hút được bố trí giữa phần giữa và rìa của túi.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn được mô tả ở trên, một điểm bất kỳ trong số điểm đáy thứ nhất hoặc điểm đáy thứ hai được bố trí thấp hơn điểm còn lại 1mm hoặc nhiều hơn.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn được mô tả ở trên, ô cửa có các dấu hiệu để đo được tạo thành ở vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn được mô tả ở trên, lỗ mà ngón tay được móc vào được tạo thành ở mép được hàn.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn được mô tả ở trên, vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai được xử lý bằng một màu sáng để bán truyền sáng sao cho chất lỏng trong túi được nhìn thấy.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn được mô tả ở trên, ống hút được hàn cùng với vật liệu tấm thứ nhất và vật liệu tấm thứ hai ở trạng thái trong đó ống hút được bố trí gần với phần hàn phía bên thuộc một phía bất kỳ trong số mép được hàn, trong đó phần hàn chồng thứ nhất trong đó phần hàn phía bên, vật liệu tấm thứ nhất và ống hút được hàn, và phần hàn chồng thứ hai trong đó vật liệu tấm thứ hai và ống hút được hàn tạo thành sóng hình chữ Y.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn được mô tả ở trên, đầu trên của túi có thể được tạo kết cấu để có các hình dạng cổ chai, động vật, hình tròn, hình tam giác, hình chữ nhật, hình đa giác hoặc ký tự.

Các hiệu quả có lợi

Theo khía cạnh của sáng chế, đường đáy được tạo kết cấu là đường thẳng, không phải đường cong chẳng hạn như hình nửa tròn hoặc hình elip quay về phía dưới. Theo đó, đường đáy có độ dốc thẳng so với hình nửa tròn hoặc hình elip quay về phía dưới sao cho lượng chất lỏng còn lại ít hơn ngay cả ở cùng chiều cao của đầu của đầu dưới

của ống hút. Ngoài ra, theo khía cạnh của sáng chế, đầu của đầu dưới của ống hút được cố định vào điểm đáy sao cho miệng hút của ống hút được giữ ở vị trí tại đó chất lỏng còn lại cuối cùng tập trung một cách ổn định. Túi thông thường không có điểm đáy vì nó có đường đáy nằm ngang. Tuy nhiên, theo một khía cạnh của sáng chế, túi có ống hút được tích hợp sẵn có điểm đáy được tạo thành sâu vào trong hình tam giác ngược để hút lượng chất lỏng còn lại rất ít vào ống hút từ điểm đáy sâu này.

Ngoài ra, theo khía cạnh của sáng chế, ống hút có phần cong ở đầu dưới của ống hút, và đầu của đầu dưới của ống hút được bố trí giữa phần giữa và rìa của túi. Điểm đáy được dịch chuyển từ phần giữa ra rìa sao cho chiều dài của toàn bộ đường dẫn của ống hút trở nên ngắn hơn và dòng chảy của chất lỏng trở nên nhanh hơn khi đầu của đầu dưới được tạo thành ở phần giữa.

Theo khía cạnh của sáng chế, thanh vuông góc hình chữ Y của phần hàn tạo ra độ cứng vững cho túi sao cho người sử dụng cảm thấy thoải mái khi cầm túi bằng một tay như thể người sử dụng cầm vào cán, và dễ dàng cầm túi một cách ổn định khi uống. Theo đó, túi theo khía cạnh của sáng chế có thể cho phép người sử dụng cầm túi bằng một tay khi uống so với túi thông thường mà có thể mềm dẻo do chất lỏng ở trong túi. Cụ thể là, cho phép người sử dụng uống một cách ổn định ngay cả khi cầm đầu dưới của túi.

Ngoài ra, theo khía cạnh của sáng chế, ống hút của túi có ống hút được tích hợp sẵn bao gồm hai hoặc nhiều hơn hai lớp nhựa, trong đó điểm nóng chảy của lớp nhựa ngoài cùng thấp hơn điểm nóng chảy của các lớp nhựa bên trong còn lại sao cho ống hút được hàn ở vị trí định trước trong túi một cách nhanh chóng và chính xác.

Ngoài ra, theo khía cạnh của sáng chế, ống hút có một hoặc nhiều lỗ châm có đường kính nằm trong khoảng từ 0,1mm đến 3,5mm, hoặc vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai có các phần nhô nhô về phía trong làm phương tiện để nạp không khí vào túi hoặc để ngăn cả hai thành của túi không tiến đến tiếp xúc sát với nhau do chất lỏng ở trong túi.

Ngoài ra, theo khía cạnh của sáng chế, túi có ống hút được tích hợp sẵn cho phép người sử dụng kiểm tra lượng chất lỏng còn lại trong túi khi uống từ túi thông qua ô cửa trong suốt hoặc trong mờ mà làm lộ ra ít nhất đầu 11A của đầu dưới của ống hút 11, và cũng cho phép người sử dụng biết được sự có mặt của ống hút nhờ hình ảnh 60 của ống hút hoặc hình ảnh hiển thị ống hút, và còn cho phép người sử dụng đặt túi để giảm thiểu lượng chất lỏng còn lại.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Đối với FIG.1 là hình vẽ minh họa túi phẳng có ống hút được tích hợp sẵn theo phương án thứ nhất của sáng chế, FIG.1A là hình vẽ phối cảnh phía trước, FIG.1B là hình vẽ mặt cắt của túi phẳng có ống hút được tích hợp sẵn được cắt dọc theo đường A-A', và FIG.1C là hình vẽ diễn giải hình dạng của hình tam giác ngược.

Đối với FIG.2 là hình vẽ minh họa ví dụ cải biến của túi phẳng có ống hút được tích hợp sẵn theo phương án thứ nhất của sáng chế, FIG.2A là hình vẽ phối cảnh phía trước, FIG.2B là hình vẽ mặt cắt của túi phẳng có ống hút được tích hợp sẵn được cắt dọc theo đường B-B', và FIG.2C là hình vẽ diễn giải hình dạng của hình tam giác ngược.

Đối với FIG.3 là hình vẽ minh họa túi đứng có ống hút được tích hợp sẵn theo phương án thứ hai của sáng chế, FIG.3A là hình vẽ phối cảnh phía trước, FIG.3B là hình vẽ mặt cắt của túi đứng có ống hút được tích hợp sẵn được cắt dọc theo đường C-C', và FIG.3C là hình vẽ diễn giải hình dạng của hình tam giác ngược.

Đối với FIG.4 là hình vẽ minh họa ví dụ cải biến của túi đứng có ống hút được tích hợp sẵn theo phương án thứ hai của sáng chế, FIG.4A là hình vẽ phối cảnh phía trước, FIG.4B là hình vẽ mặt cắt của túi đứng có ống hút được tích hợp sẵn được cắt dọc theo đường C-C', và FIG.4C là hình vẽ diễn giải hình dạng của hình tam giác ngược.

FIG.5A là hình vẽ minh họa ví dụ của dải bịt kín, FIG.5B là hình vẽ mặt cắt minh họa mặt cắt của ống hút bao gồm hai hoặc nhiều hơn hai lớp nhựa, FIG.5C là hình vẽ minh họa túi có ô cửa trong suốt hoặc ô cửa trong mờ, và FIG.5D là hình vẽ minh họa túi mà hình ảnh 60 của ống hút được in trên đó.

Mô tả chi tiết sáng chế

Các phương án theo sáng chế sẽ được mô tả chi tiết có dựa vào các hình vẽ đi kèm sao cho người có hiểu biết trung bình trong lĩnh vực kỹ thuật tương ứng mà sáng chế thuộc về có thể dễ dàng thực hiện sáng chế. Tuy nhiên, sáng chế có thể được thực hiện theo nhiều hình thức khác nhau và không nên được hiểu là bị giới hạn ở các phương án được nêu ở đây. Ngoài ra, các phần không liên quan đến phần mô tả sẽ được lược bỏ để diễn giải sáng chế một cách rõ ràng. Trong suốt bản mô tả, tên và số chỉ dẫn giống nhau thể hiện các phần tử giống nhau.

Đối với FIG.1 là hình vẽ minh họa túi phẳng có ống hút được tích hợp sẵn theo phương án thứ nhất của sáng chế, FIG.1A là hình vẽ phối cảnh phía trước, FIG.1B là hình vẽ mặt cắt của túi phẳng có ống hút được tích hợp sẵn được cắt dọc theo đường A-A', và FIG.1C là hình vẽ diễn giải hình dạng của hình tam giác ngược.

Đối với FIG.2 là hình vẽ minh họa ví dụ cải biến của túi phẳng có ống hút được tích hợp sẵn theo phương án thứ nhất của sáng chế, FIG.2A là hình vẽ phối cảnh phía trước, FIG.2B là hình vẽ mặt cắt của túi phẳng có ống hút được tích hợp sẵn được cắt dọc theo đường B-B', và FIG.2C là hình vẽ diễn giải hình dạng của hình tam giác ngược.

Túi có ống hút được tích hợp sẵn 100, 200 theo phương án thứ nhất của sáng chế bao gồm vật liệu tấm thứ nhất 101, 201, vật liệu tấm thứ hai 102, 202 và ống hút 111, 211, trong đó mép tại đó vật liệu tấm thứ nhất 101, 201 và vật liệu tấm thứ hai 102, 202 được hàn có phần hàn bề mặt bên thứ nhất 110A, 210A, phần hàn bề mặt bên thứ hai 110B, 210B, phần hàn đầu trên 110C, 210C và phần hàn đầu dưới 110D, 210D.

Túi có ống hút được tích hợp sẵn chứa chất lỏng trong khoảng trống giữa vật liệu tấm thứ nhất 101, 201 và vật liệu tấm thứ hai 102, 202 có các mép được hàn, và có ống hút được tích hợp sẵn 111. Ngoài ra, túi có hình dạng phẳng không có lớp giấy dưới (so với túi đứng trên FIG.3 và FIG.4) và có đầu dưới của ống hút tại đó vật liệu tấm thứ nhất 101, 201 và vật liệu tấm thứ hai 102, 202 được hàn một cách trực tiếp.

Các thành trong của vật liệu tấm thứ nhất 101, 201 và vật liệu tấm thứ hai 102, 202 có thể bao gồm lớp nhựa tổng hợp chẳng hạn như CPR polypropylen,

polyetylen mật độ thấp, polyetylen mật độ thấp tuyến tính v.v.. và có thể còn bao gồm lớp màng kim loại chẳng hạn như lớp màng nhôm v.v.. và lớp in v.v.. để chặn các tia cực tím.

Về bản chất, túi 100, 200 có đường đáy 120, 220 tại đó vật liệu tấm thứ nhất 101, 201 và vật liệu tấm thứ hai 102, 202 gặp nhau ở đáy bên trong túi 100, 200, và lượng chất lỏng còn lại ít dịch chuyển dọc theo khe lõm chứa đường đáy 120, 220.

Theo dấu hiệu của sáng chế, đường đáy 120, 220 có độ dốc thẳng về phía trên từ điểm đáy 121, 221 của đường đáy. Theo đó, điểm đáy 121, 221 và độ dốc thẳng tạo thành hình tam giác ngược sao cho đầu 111A, 211A của đầu dưới của ống hút 111, 211 được bố trí ở điểm đáy 121, 221, trong đó đầu dưới của ống hút 111, 211 được cố định vào vật liệu tấm thứ nhất 101, 201 hoặc vật liệu tấm thứ hai 102, 202 nhờ phần hàn tuyến tính thứ nhất 113A, 213A v.v.. để cho phép đầu của đầu dưới của ống hút giữ nguyên.

Đầu 111A, 211A của đầu dưới của ống hút gặp điểm đáy 121, 221 ở cùng điểm và được cố định vào điểm đáy. Theo đó, chất lỏng trong túi tự động tập trung ở điểm đáy 121, 221 dọc theo độ dốc, và đầu 111A, 211A của đầu dưới của ống hút 111, 211 được cố định vào điểm đáy 121, 221 hút chất lỏng tập trung vào ống hút dưới dạng miệng hút sao cho gần như không có chất lỏng còn lại.

Theo dấu hiệu của sáng chế, đường đáy 120, 220 được tạo kết cấu là đường thẳng, không phải là đường cong chẳng hạn như hình nửa tròn hoặc hình elip quay về phía dưới. Theo đó, đường đáy 120, 220 có độ dốc thẳng so với hình nửa tròn hoặc

hình elip quay về phía dưới sao cho lượng chất lỏng còn lại ít hơn ngay cả ở cùng chiều cao của đầu của đầu dưới của ống hút. Ngoài ra, theo dấu hiệu của sáng chế, đầu 111A, 211A của đầu dưới của ống hút 111 được cố định vào điểm đáy 121, 221 sao cho miệng hút được duy trì một cách ổn định.

Túi thông thường không có điểm đáy vì nó có đường đáy nằm ngang. Tuy nhiên, theo một khía cạnh của sáng chế, túi có ống hút được tích hợp sẵn có điểm đáy được tạo thành sâu vào trong hình tam giác ngược để hút lượng chất lỏng còn lại rất ít vào ống hút từ điểm đáy sâu này.

Trong khi đó, theo ví dụ cải biến trên FIG.2, ống hút 211 có phần cong 211C ở đầu dưới của ống hút, và đầu 211A của đầu dưới của ống hút được bố trí giữa phần giữa và rìa của túi. Điểm đáy 221 được dịch chuyển từ phần giữa ra rìa sao cho chiều dài của toàn bộ đường dẫn của ống hút 211 trở nên ngắn hơn và dòng chảy của chất lỏng trở nên nhanh hơn khi đầu 211A được tạo thành ở phần giữa.

Ngoài ra, đầu trên của túi 100, 200 được mở nhờ khía 140, 240 và sau đó, phần đàn hồi 111B, 211B của ống hút 111, 211 được uốn hoặc được kéo dài sao cho ống hút được sử dụng một cách thuận tiện. Khi phần đàn hồi 111B, 211B được tạo thành ở đầu trên của ống hút được kéo bằng tay hoặc răng, phần đàn hồi được kéo dài khoảng 150 %.

Phần hàn tuyến tính 113A, 113B, 213A, 213B, 213C cố định ống hút 111, 211 vào vật liệu tấm thứ nhất 101, 201 và/hoặc vật liệu tấm thứ hai 102, 202, và cố định ống hút trong quá trình sản xuất túi 100, 200. Trong quá trình sản xuất, ống hút được

bố trí trên một trong số vật liệu tấm thứ nhất 101, 201 và/hoặc vật liệu tấm thứ hai 102, 202 (phần nhô 130, 230 sẽ được mô tả dưới đây có thể được tạo thành từ trước) và sau đó, được hàn và được cố định bằng nhiệt của dải bịt kín có hình dạng của phần hàn tuyến tính. Sau đó, ống hút được che bởi vật liệu tấm đối diện, và sau đó, các phần hàn còn lại trong số các phần hàn bao gồm mép ngoại trừ phần hàn đầu trên 110C, 210C, và phần hàn chẳng hạn như phần hàn chồng 114, 214 mà sẽ được mô tả dưới đây v.v.. được hàn với nhau bằng nhiệt hoặc được phân chia để được hàn bằng nhiệt. Ngoài ra, chất lỏng (các đồ uống) được bơm vào túi, và sau đó, phần hàn đầu trên 110C, 210C được hàn sao cho túi chứa chất lỏng và có ống hút được tích hợp sẵn được sản xuất.

Trong bản mô tả này, thuật ngữ “tuyến tính” của “phần hàn tuyến tính” có thể biểu thị phạm vi rộng của mỗi hàn bao gồm đường thẳng hoặc các điểm liên tục v.v..

Ống hút 111, 211 được hàn cùng với vật liệu tấm thứ nhất và vật liệu tấm thứ hai ở trạng thái trong đó ống hút 111, 211 được bố trí gần với phần hàn phía bên 110A, 210A thuộc một phía bất kỳ trong số mép được hàn, trong đó phần hàn chồng thứ nhất 114A, 214A, trong đó phần hàn phía bên 110A, 210A được mô tả ở trên, vật liệu tấm thứ nhất và ống hút được hàn, và phần hàn chồng thứ hai 110B, 210B trong đó vật liệu tấm thứ hai và ống hút được hàn tạo thành sóng hình chữ Y.

Phần hàn chồng thứ nhất 114A, 214A và phần hàn chồng thứ hai 114B, 214B có thể được tạo thành bằng cách hàn các vật liệu tấm và ống hút bằng dải bịt kín và giống như được minh họa trên FIG.5A. Như được minh họa trên các hình vẽ mặt cắt trên FIG.1B và FIG.2B, phần hàn bề mặt bên thứ nhất 110A, 210A, phần hàn chồng thứ nhất 114A, 214A và phần hàn chồng thứ hai 114B, 214B có mặt cắt hình chữ Y và

tạo thành sống kéo dài theo hướng chiều dài và có tác dụng như thép định hình được sử dụng cho xây dựng (có thể có khe hở không khí nhỏ mặc dù không có khe hở không khí trong sống hình chữ Y được minh họa trên các hình vẽ mặt cắt trên FIG.1B và FIG.2B).

Nhựa tổng hợp tạo thành các vật liệu tấm và ống hút được hàn bằng nhiệt có thể có độ cứng được gia tăng trong khi co ngót. Khi màng mềm được gia nhiệt và được hàn, thì phần được hàn co ngót trong khi phần này được làm nguội. Theo đó, phần được hàn trở nên dày và cứng. Ngoài ra, phần được hàn tạo thành sống hình chữ Y do đó có độ cứng vững tương tự với độ cứng vững của xương.

Theo dấu hiệu của sáng chế, sống vuông góc hình chữ Y của phần hàn tạo ra độ cứng vững cho túi sao cho người sử dụng cảm thấy thoải mái khi cầm túi bằng một tay như thể người sử dụng cầm vào cán, và dễ dàng cầm túi một cách ổn định khi uống từ túi. Theo đó, túi theo một khía cạnh của sáng chế có thể cho phép người sử dụng cầm túi bằng một tay khi uống so với túi thông thường mà có thể mềm dẻo do chất lỏng ở trong túi. Cụ thể là, cho phép người sử dụng uống từ túi một cách ổn định ngay cả khi cầm đầu dưới của túi.

Đối với túi có ống hút được tích hợp sẵn theo phương án của sáng chế, ống hút có kết cấu đa lớp. Ống hút được hàn cùng với vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai, và như được minh họa trên FIG.5B, bao gồm hai hoặc nhiều hơn hai lớp nhựa, trong đó điểm nóng chảy của lớp nhựa ngoài cùng 11-1 thấp hơn điểm nóng chảy của các lớp nhựa bên trong còn lại 11-2.

Trong quy trình sản xuất hàng ngàn túi mỗi giờ, ống hút cần được hàn ở vị trí định trước trong túi một cách nhanh chóng và chính xác. Theo đó, trong khi polypropylen hoặc polyetylen mật độ cao v.v., có điểm nóng chảy cao có thể được sử dụng làm vật liệu cho các lớp nhựa bên trong (đường kính trong) ống hút giống như túi thông thường, tốt hơn nếu bề mặt của đường kính ngoài ở lớp nhựa ngoài cùng được phủ hai lớp hoặc nhiều lớp chứa polyetylen mật độ thấp hoặc polyetylen mật độ thấp tuyến tính v.v.. mà có điểm nóng chảy thấp hơn điểm nóng chảy của polypropylen hoặc polyetylen mật độ cao và có độ tương thích cao với các tính chất vật lý của vật liệu của thành trong của túi, hoặc nhựa chức năng nhiệt độ thấp mà bắt đầu được hàn nhiệt ở các nhiệt độ thấp và có dung sai lạnh cao để nâng cao năng suất. Túi thanh trùng được khử trùng ở các nhiệt độ nằm trong khoảng từ 100°C đến 140°C. Theo đó, CPR polypropylen v.v., có độ chịu nhiệt cao và độ tương thích cao với nhựa của thành trong có thể được sử dụng làm lớp nhựa cho bề mặt ngoài của ống hút.

Ngoài ra, ống hút 111, 211 có một hoặc nhiều lỗ châm có đường kính nằm trong khoảng từ 0,1mm đến 3,5mm, và vật liệu tấm thứ nhất 101, 201 hoặc vật liệu tấm thứ hai 102, 202 có các phần nhô 130, 230 nhô về phía trong (xem FIG.1B và FIG.2B).

Khi người sử dụng uống, chất lỏng có thể ngừng chảy vì các thành trong của túi tiến đến tiếp xúc sát với nhau do chất lỏng. Để ngăn không cho điều này xảy ra, một hoặc nhiều lỗ châm 112, 212 có đường kính nằm trong khoảng từ khoảng 0,1mm đến khoảng 3,5mm được tạo thành ở đầu giữa hoặc đầu dưới của ống hút tùy theo kích thước tiêu chuẩn của túi và ống hút làm phương tiện để nạp không khí vào túi, và phần

nhô được tạo hình nổi 130, 230 được tạo thành ở thành trong thuộc ít nhất một phía của túi để ngăn không cho cả hai thành của túi tiến đến tiếp xúc sát với nhau do chất lỏng trong túi sao cho chất lỏng chảy đều về phía dưới mà không ngừng lại do đó giảm bớt thời gian dùng để thu gom chất lỏng.

Mặc dù phần nhô 130, 230 được tạo thành để ngăn không cho cả hai thành tiến đến tiếp xúc sát với nhau, nhưng thương hiệu, nhãn hiệu hoặc dấu hiệu có thể được dập nổi, và kích thước hoặc vị trí v.v.. của phần nhô có thể được xác định tùy ý.

Đối với FIG.3 là hình vẽ minh họa túi đứng có ống hút được tích hợp sẵn theo phương án thứ hai của sáng chế, FIG.3A là hình vẽ phối cảnh phía trước, FIG.3B là hình vẽ mặt cắt của túi đứng có ống hút được tích hợp sẵn được cắt dọc theo đường C-C', và FIG.3C là hình vẽ diễn giải hình dạng của hình tam giác ngược.

Đối với FIG.4 là hình vẽ minh họa ví dụ cải biến của túi đứng có ống hút được tích hợp sẵn theo phương án thứ hai của sáng chế, FIG.4A là hình vẽ phối cảnh phía trước, FIG.4B là hình vẽ mặt cắt của túi đứng có ống hút được tích hợp sẵn được cắt dọc theo đường C-C', và FIG.4C là hình vẽ diễn giải hình dạng của hình tam giác ngược.

Dưới đây, sự khác biệt giữa phương án thứ nhất và thứ hai của sáng chế sẽ được mô tả. Theo đó, các phần theo phương án thứ hai giống hoặc tương tự với các phần theo phương án thứ nhất sẽ không được mô tả.

Túi 300, 400 được tạo kết cấu là túi đứng trong đó lớp giấy dưới 333, 433 được bố trí xen giữa đầu dưới của vật liệu tấm thứ nhất 301, 401 và đầu dưới của vật liệu tấm thứ hai 302, 402.

Ngoài ra, túi 300, 400 có đường đáy thứ nhất 320A, 420A tại đó vật liệu tấm thứ nhất 301, 401 và lớp giấy dưới 333, 433 gặp nhau ở đáy bên trong túi 300, 400, và đường đáy thứ nhất 320A, 420A có độ dốc thẳng về phía trên từ điểm đáy thứ nhất 321A, 421A sao cho điểm đáy thứ nhất 321A, 421A và độ dốc thẳng từ điểm đáy thứ nhất tạo thành hình tam giác ngược. Ngoài ra, túi 300, 400 có đường đáy thứ hai 320B, 420B tại đó vật liệu tấm thứ hai 302, 402 và lớp giấy dưới 333, 433 gặp nhau ở đáy bên trong túi 300, 400, và đường đáy thứ hai 320B, 420B có độ dốc thẳng về phía trên từ điểm đáy thứ hai 321B, 421B sao cho điểm đáy thứ hai 321B, 421B và độ dốc thẳng từ điểm đáy thứ hai tạo thành hình tam giác ngược. Ngoài ra, đầu 311A, 411A của đầu dưới của ống hút 311, 411 được bố trí ở điểm đáy thứ nhất hoặc điểm đáy thứ hai, trong đó đầu dưới của ống hút được cố định vào lớp giấy dưới, vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai để cho phép đầu của đầu dưới của ống hút giữ nguyên.

Theo dấu hiệu của sáng chế, các đường đáy được tạo kết cấu là đường thẳng, không phải là đường cong chẳng hạn như hình nửa tròn hoặc hình elip quay về phía dưới. Theo đó, các đường đáy có độ dốc thẳng so với hình nửa tròn hoặc hình elip quay về phía dưới sao cho lượng chất lỏng còn lại ít hơn ngay cả ở cùng chiều cao của đầu của đầu dưới của ống hút. Ngoài ra, theo dấu hiệu của sáng chế, đầu 311A, 411A của đầu dưới của ống hút được cố định vào điểm đáy sao cho miệng hút được duy trì một cách ổn định. Theo một khía cạnh của sáng chế, túi có ống hút được tích hợp sẵn

có điểm đáy được tạo thành sâu vào trong hình tam giác ngược để hút lượng chất lỏng còn lại rất ít vào ống hút từ điểm sâu này.

Ngoài ra, đối với túi thông thường, kết cấu trong đó nửa trái và nửa phải của túi giống hệt nhau đã được chấp nhận từ lâu để duy trì độ cân bằng của trọng lượng. Tuy nhiên, có thể thấy rằng túi 300 theo phương án trên FIG.3 có thể đạt được độ cân bằng ngay cả khi điểm đáy dịch chuyển giữa phần giữa và phần bên trái hoặc giữa phần giữa và phần bên phải. Theo đó, điều này được áp dụng cho túi đứng.

Túi đứng 400 được minh họa trên FIG.4, mà được tạo kết cấu có dạng cổ chai túi tương ứng với chai thủy tinh rắn hoặc chai nhựa có khả năng chứa lượng chất lỏng lớn, có ống hút 411 được tạo kết cấu được bố trí vuông góc ở phần giữa của túi để được cố định chắc chắn vào thành trong của túi bằng cách bịt kín tuyến tính và để có đầu 411A của đầu dưới của ống hút gặp điểm đáy 421 ở một điểm.

Ngoài ra, một điểm bất kỳ trong số điểm đáy thứ nhất 321A, 421A hoặc điểm đáy thứ hai 321B, 421B được bố trí thấp hơn điểm còn lại 1mm hoặc nhiều hơn. Vì vị trí của điểm đáy của hình tam giác ngược trên bề mặt mà ống hút được cố định vào đó trong túi được tạo thành thấp hơn vị trí ở phía đối diện 1mm hoặc nhiều hơn, khoảng 1mm đến 5mm, để tạo thành chỉ một điểm đáy ở đáy của túi 300, 400, nên chỉ một điểm đáy được tạo ra sao cho đầu của đầu dưới của ống hút được cố định vào điểm đáy.

Ngoài ra, ô cửa có các dấu hiệu để đo được tạo thành ở vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai. Cụ thể là, nếu rượu được chứa trong túi đứng, thì rượu được chứa cần được phân chia thành các lượng rượu nhất định để uống. Trong trường hợp này, ô cửa trong suốt hoặc trong mờ có các dấu hiệu để đo được tạo thành làm phương tiện để kiểm tra lượng rượu còn lại.

Ngoài ra, lỗ 430, mà ngón tay được móc vào, được tạo thành ở mép được hàn (xem FIG.4). Nói chung, túi đứng có kích thước lớn hơn kích thước của túi nhỏ và chứa nhiều chất lỏng hơn túi nhỏ. Theo đó, túi đứng có thể quá trơn và nặng để người sử dụng cầm được trong tay mình. Trong trường hợp này, lỗ 430, được tạo thành ở cả hai vật của đầu trên của túi và có chiều rộng tương tự với chiều rộng của ngón tay, hỗ trợ người sử dụng cầm túi đứng một cách thoải mái.

Ngoài ra, vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai có thể được xử lý bằng một màu sáng để bán truyền sáng sao cho chất lỏng trong túi được nhìn thấy. Vải túi có độ trong suốt cao được xử lý bằng một màu sáng đẹp chẳng hạn như xanh lam nhạt, xanh lục nhạt, vàng nhạt, cam nhạt, đỏ nhạt v.v.. có thể thể hiện các đồ uống trong suốt một cách rõ ràng trong khi bảo vệ các đồ uống khỏi các tia cực tím và đem lại độ tươi về cảm giác và thị giác cho người sử dụng. Ngay cả một phần thuộc một phía của túi được xử lý bằng một màu sáng có thể dùng cho mục đích này.

Ngoài ra, đầu trên của túi có thể được tạo kết cấu để có các hình dạng khác nhau gồm cổ chai, động vật, hình tròn, hình tam giác, hình chữ nhật, hình đa giác hoặc ký tự. Mặc dù đầu trên của túi trên FIG.4A có hình dạng cổ chai, nhưng đầu trên có

thể được cải biến thành các hình dạng khác nhau chẳng hạn như động vật, hình tròn, hình tam giác, hình chữ nhật, hình đa giác hoặc ký tự v.v..

Ngoài ra, như được minh họa trên FIG.5C, ô cửa trong suốt hoặc ô cửa trong mờ 50 có thể được tạo thành ở vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai sao cho đầu 11A của đầu dưới của ống hút 11 ít nhất được lộ ra. Ngoài ra, như được minh họa trên FIG.5D, hình ảnh 60 của ống hút hoặc hình ảnh hiển thị ống hút có thể được in ở vị trí tương ứng với ống hút hoặc tương ứng với đầu của đầu dưới của ống hút trên bề mặt ngoài của vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai.

Vì hầu hết các túi được in trên các bề mặt ngoài của túi hoặc được phủ nhôm để chặn các tia cực tím, nên các mặt trong của túi không được nhìn thấy. Tuy nhiên, sáng chế, như được mô tả ở trên, có ưu điểm là cho phép người sử dụng kiểm tra lượng chất lỏng còn lại trong túi khi uống từ túi thông qua ô cửa trong suốt hoặc trong mờ 50 mà làm lộ ra ít nhất đầu 11A của đầu dưới của ống hút 11, và cũng có ưu điểm là cho phép người sử dụng biết được sự có mặt của ống hút nhờ hình ảnh 60 của ống hút hoặc hình ảnh hiển thị ống hút, và còn có ưu điểm là của cho phép người sử dụng đặt túi để giảm thiểu lượng chất lỏng còn lại.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Túi có ống hút được tích hợp sẵn chứa chất lỏng trong khoảng trống giữa vật liệu tấm thứ nhất và vật liệu tấm thứ hai có các mép được hàn, và ống hút được tích hợp vào đó,

trong đó túi có hình dạng phẳng không có lớp giấy dưới,

túi có đường đáy tại đó vật liệu tấm thứ nhất và vật liệu tấm thứ hai gặp nhau ở đáy bên trong túi, và đường đáy có độ dốc thẳng về phía trên từ điểm đáy (121, 221) sao cho điểm đáy (121, 221) và độ dốc thẳng tạo thành hình tam giác ngược,

đầu (111A, 211A) của đầu dưới của ống hút được bố trí ở điểm đáy (121, 221), và đầu dưới của ống hút được cố định vào vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai để cho phép đầu của đầu dưới của ống hút giữ nguyên, và

ống hút được hàn cùng với vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai và bao gồm hai hoặc nhiều hơn hai lớp nhựa, và điểm nóng chảy của lớp nhựa ngoài cùng thấp hơn điểm nóng chảy của các lớp nhựa bên trong còn lại,

trong đó ống hút được hàn cùng với vật liệu tấm thứ nhất và vật liệu tấm thứ hai ở trạng thái trong đó ống hút được bố trí gần với phần hàn phía bên thuộc một phía bất kỳ trong số mép được hàn, và phần hàn chồng thứ nhất trong đó phần hàn phía bên, vật liệu tấm thứ nhất, và ống hút được hàn, và phần hàn chồng thứ hai trong đó vật liệu tấm thứ hai và ống hút được hàn tạo thành sóng hình chữ Y.

2. Túi có ống hút được tích hợp sẵn chứa chất lỏng trong khoảng trống giữa vật liệu

tấm thứ nhất và vật liệu tấm thứ hai có các mép được hàn, và ống hút được tích hợp vào đó,

trong đó túi được tạo kết cấu là túi đứng trong đó lớp giấy dưới được bố trí xen giữa đầu dưới của vật liệu tấm thứ nhất và đầu dưới của vật liệu tấm thứ hai,

túi có đường đáy thứ nhất tại đó vật liệu tấm thứ nhất và lớp giấy dưới gặp nhau ở đáy bên trong túi, đường đáy thứ nhất có độ dốc thẳng về phía trên từ điểm đáy thứ nhất sao cho điểm đáy thứ nhất và độ dốc thẳng từ điểm đáy thứ nhất tạo thành hình tam giác ngược, túi có đường đáy thứ hai tại đó vật liệu tấm thứ hai và lớp giấy dưới gặp nhau ở đáy bên trong túi, và đường đáy thứ hai có độ dốc thẳng về phía trên từ điểm đáy thứ hai sao cho điểm đáy thứ hai và độ dốc thẳng từ điểm đáy thứ hai tạo thành hình tam giác ngược, và

đầu của đầu dưới của ống hút được bố trí ở điểm đáy thứ nhất hoặc điểm đáy thứ hai, và đầu dưới của ống hút được cố định vào lớp giấy dưới, vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai để cho phép đầu của đầu dưới của ống hút giữ nguyên,

trong đó ống hút được hàn cùng với vật liệu tấm thứ nhất và vật liệu tấm thứ hai ở trạng thái trong đó ống hút được bố trí gần với phần hàn phía bên thuộc một phía bất kỳ trong số mép được hàn, và phần hàn chông thứ nhất trong đó phần hàn phía bên, vật liệu tấm thứ nhất, và ống hút được hàn, và phần hàn chông thứ hai trong đó vật liệu tấm thứ hai và ống hút được hàn tạo thành sóng hình chữ Y.

3. Túi có ống hút được tích hợp sẵn theo điểm 2, trong đó ống hút được hàn cùng với vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai và bao gồm hai hoặc nhiều hơn hai lớp

nhựa, và điểm nóng chảy của lớp nhựa ngoài cùng thấp hơn điểm nóng chảy của các lớp nhựa bên trong còn lại.

4. Túi có ống hút được tích hợp sẵn theo điểm 1 hoặc 2, trong đó ống hút có một hoặc nhiều lỗ châm có đường kính nằm trong khoảng từ 0,1mm đến 3,5mm.

5. Túi có ống hút được tích hợp sẵn theo điểm 1 hoặc 2, trong đó vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai có các phần nhô nhô về phía trong.

6. Túi có ống hút được tích hợp sẵn theo điểm 1 hoặc 2, trong đó vật liệu tấm thứ nhất hoặc tấm thứ hai có ô cửa trong suốt hoặc ô cửa trong mờ làm lộ ra ít nhất đầu của đầu dưới của ống hút.

7. Túi có ống hút được tích hợp sẵn theo điểm 1 hoặc 2, trong đó vật liệu tấm thứ nhất hoặc tấm thứ hai có hình ảnh của ống hút hoặc hình ảnh hiển thị ống hút được in ở vị trí tương ứng với ống hút hoặc tương ứng với đầu của đầu dưới của ống hút trên bề mặt ngoài của vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai.

8. Túi có ống hút được tích hợp sẵn theo điểm 1 hoặc 2, trong đó ống hút có phần cong được tạo thành ở đầu dưới của ống hút, và đầu của đầu dưới của ống hút được bố trí giữa phần giữa và rìa của túi.

9. Túi có ống hút được tích hợp sẵn theo điểm 2, trong đó một điểm bất kỳ trong số điểm đáy thứ nhất hoặc điểm đáy thứ hai được bố trí thấp hơn điểm còn lại 1mm hoặc nhiều hơn.

10. Túi có ống hút được tích hợp sẵn theo điểm 1 hoặc 2, trong đó vật liệu tấm thứ

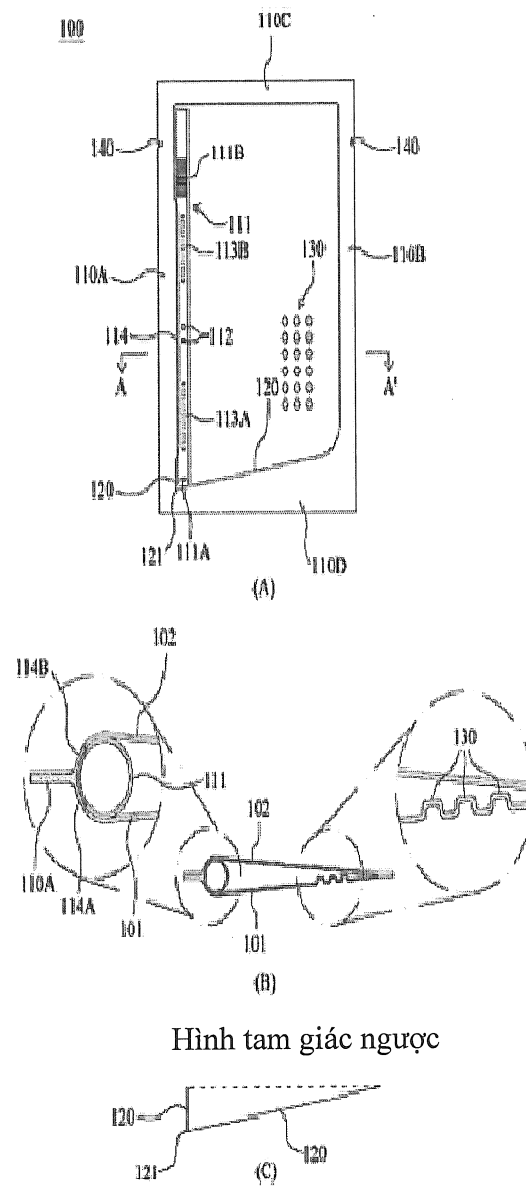
nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai có ô cửa có các dấu hiệu để đo.

11. Túi có ống hút được tích hợp sẵn theo điểm 1 hoặc 2, trong đó mép được hàn có lỗ mà ngón tay được móc vào.

12. Túi có ống hút được tích hợp sẵn theo điểm 1 hoặc 2, trong đó vật liệu tấm thứ nhất hoặc vật liệu tấm thứ hai được xử lý bằng một màu sáng để bán truyền sáng sao cho chất lỏng trong túi được nhìn thấy.

13. Túi có ống hút được tích hợp sẵn theo điểm 1 hoặc 2, trong đó đầu trên của túi có thể được tạo kết cấu để có các hình dạng cổ chai, động vật, hình tròn, hình tam giác, hình chữ nhật, hình đa giác hoặc ký tự.

FIG.1



Hình tam giác ngược

FIG.2

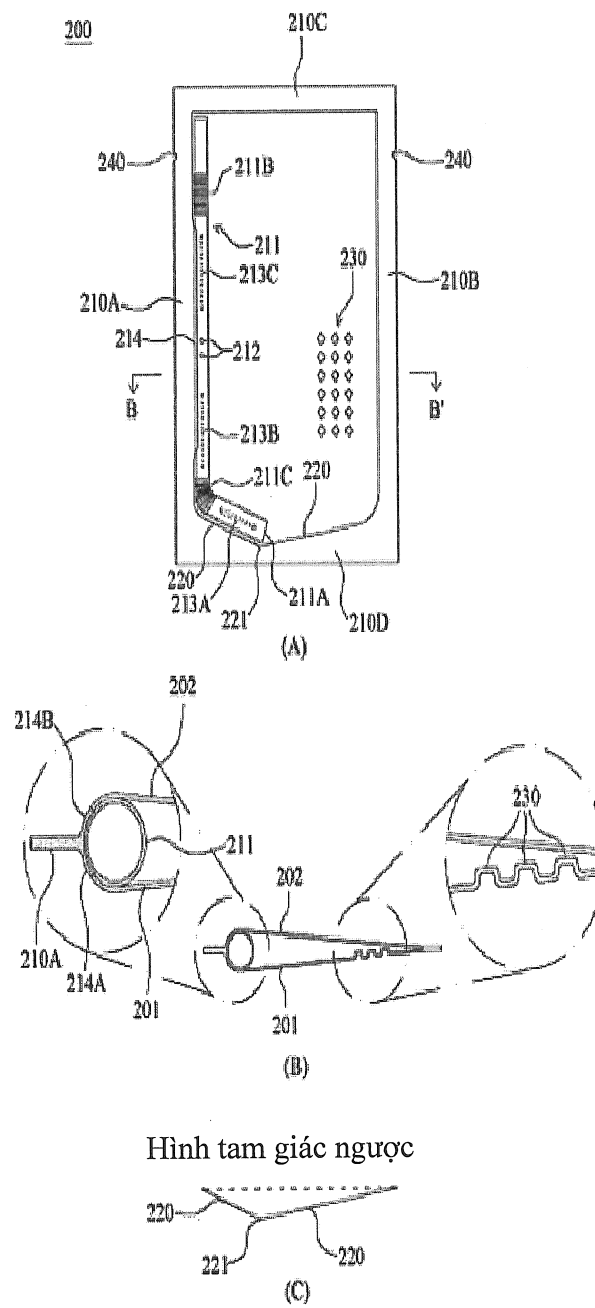


FIG. 4

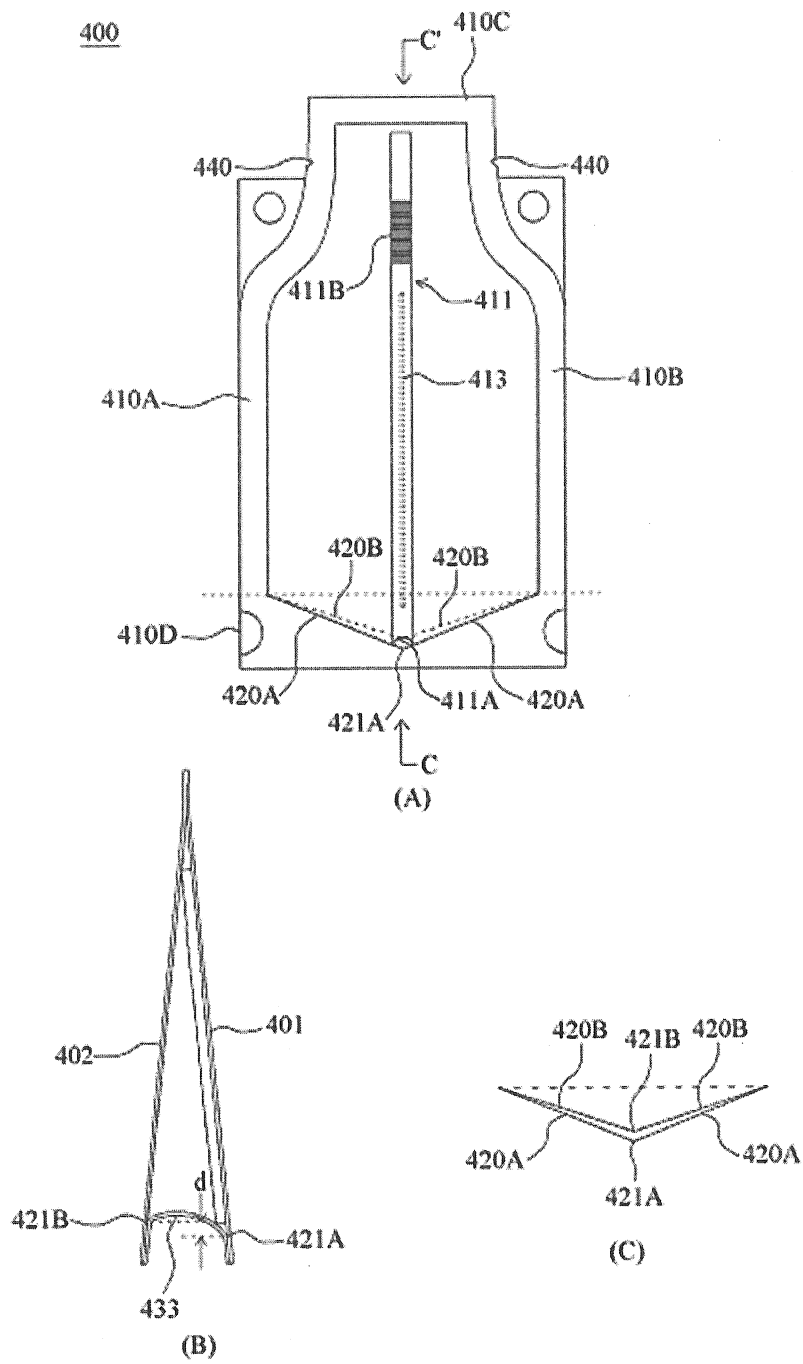


FIG.5

