



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0034543

(51)^{2021.01} **F23D 14/82**; F23D 14/62; F23D 14/02; (13) **B**
F23D 14/58

(21) 1-2019-00933

(22) 25/02/2019

(30) 10-2018-0023200 26/02/2018 KR

(45) 25/01/2023 418

(43) 25/09/2019 378A

(73) KOVEA CO., LTD. (KR)

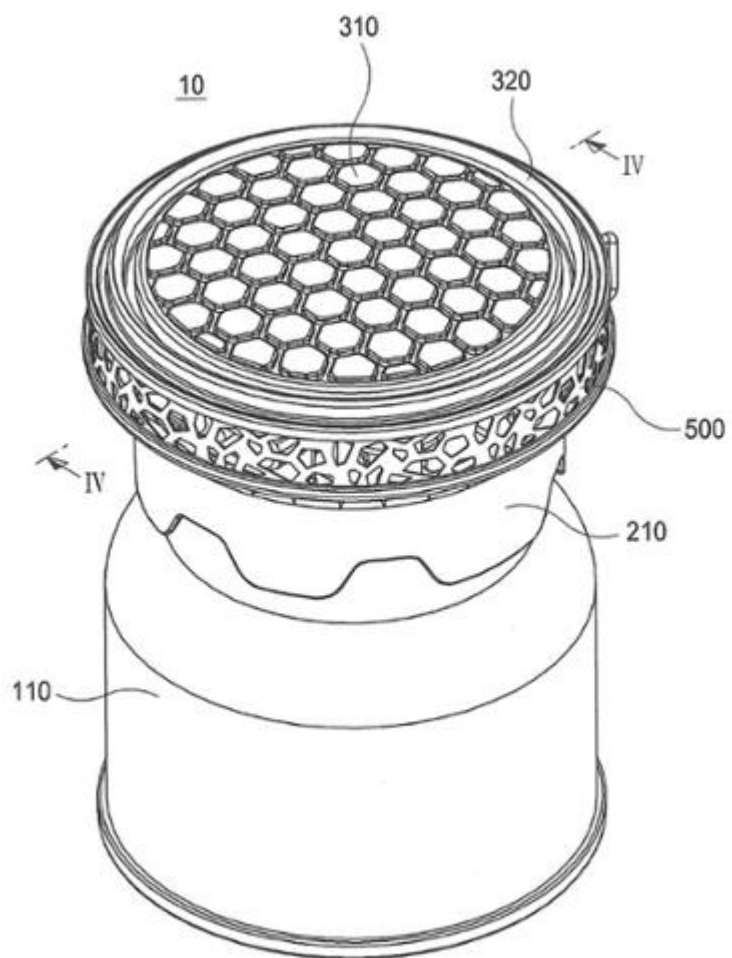
(Yakdae-dong, Bucheon Technopark) #202-401, 388, Songnae-daero, Wonmi-gu,
Bucheon-si, Gyeonggi-do, 420-733, Republic of Korea

(72) KIM, Sang Hyun (KR).

(74) Công ty TNHH Quốc tế D&N (D&N INTERNATIONAL CO.,LTD.)

(54) BẾP ĐỐT CHÁY BỀ MẶT CÓ KẾT CẤU NGĂN CHẶN HIỆN TƯỢNG CHÁY
NGƯỢC

(57) Sáng chế đề cập đến bếp đốt cháy bề mặt có kết cấu ngăn chặn hiện tượng cháy ngược, bếp đốt cháy bề mặt này bao gồm: phần thân bao gồm phần cấp để cấp nhiên liệu và phần điều chỉnh được bố trí ở một bên của phần cấp và được cấu tạo để điều chỉnh lượng nhiên liệu được cấp; phần đỡ được bố trí trên phần thân và được cấu tạo để tạo thành đường cấp nhiên liệu; phần đốt được bố trí trên phần đỡ và được cấu tạo để chứa nhiên liệu và tạo ra sự đốt cháy bề mặt, trong đó phần cấp bao gồm: đường cấp thông với bình nhiên liệu; đường trộn thông với đường cấp và được cấu tạo để cung cấp nhiên liệu cho không gian chứa; và bộ phận cấp không khí để cấp không khí cho đường trộn, và bao gồm thêm bộ phận ngăn chặn được đặt bên ngoài bộ phận cấp không khí và được cấu tạo để ngăn không cho lửa bắt vào không gian chứa. Bếp đốt cháy bề mặt ngăn chặn hiện tượng cháy ngược và do đó có độ an toàn và độ bền được cải thiện hơn.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến bếp, và cụ thể hơn, đề cập đến bếp là bếp đốt cháy bề mặt sử dụng phương pháp đốt cháy trộn trước và người dùng có thể sử dụng an toàn hơn vì ngăn được hiện tượng cháy ngược.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Nói chung, các bếp ga xách tay được sử dụng bằng cách nối bình nhiên liệu để cung cấp nhiên liệu cho bếp mà nồi hoặc vỉ nướng được đặt trên đó và làm nóng để nấu.

Gần đây, với sự lan rộng của các văn hóa giải trí khác nhau như câu cá, cắm trại hoặc các hoạt động tường thuật, thời gian hoạt động ngoài trời tăng lên và cơ hội nấu ăn ngoài trời tăng lên. Do đó, nhu cầu của người dùng đối với bếp mà có thể được dùng ngoài trời dễ dàng và an toàn hơn cũng tăng lên.

Theo nhu cầu đó của người dùng, bếp đốt cháy bề mặt thuộc loại đốt cháy trộn trước đã được phát triển có khả năng làm nóng nhanh thực phẩm với sự đốt cháy ổn định dù là ở ngoài trời. Tuy nhiên, có hạn chế ở chỗ hiện tượng cháy ngược xảy ra trong khi lửa được đưa vào qua cửa cấp khí khi người dùng chọn sai vị trí đánh lửa.

Tài liệu về giải pháp kỹ thuật đã biết

Tài liệu sáng chế

(Tài liệu sáng chế 1): Đơn sáng chế Hàn Quốc số 10 10-0732937 (cấp ngày 21/06/2007)

(Tài liệu sáng chế 2): Đơn sáng chế Hàn Quốc số 10 10-0224004 (cấp ngày 12/07/1999)

(Tài liệu sáng chế 3): Công bố sáng chế Hàn Quốc số 10-2015-0037945

(công bố ngày 08/04/2015)

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Vấn đề kỹ thuật

Các phương án của sáng chế được đề xuất để giải quyết hạn chế nêu trên và mục đích của sáng chế là cung cấp cho người dùng bếp đốt cháy bề mặt có độ ổn định và độ bền cải thiện bằng cách sử dụng kết cấu ngăn chặn đơn giản để ngăn hiện tượng cháy ngược trong đó bên trong của bếp bị cháy.

Giải pháp kỹ thuật

Để giải quyết các vấn đề nêu trên, một phương án của sáng chế đề xuất bếp đốt cháy bề mặt có kết cấu ngăn chặn cháy ngược, bếp này khác biệt ở chỗ: phần thân bao gồm phần cấp để cấp nhiên liệu và phần điều chỉnh được bố trí ở một bên của phần cấp và được cấu tạo để điều chỉnh lượng nhiên liệu được cấp; phần đỡ được bố trí trên phần thân và được cấu tạo để tạo thành đường cấp nhiên liệu; phần đốt được bố trí trên phần đỡ và có không gian chứa để chứa nhiên liệu, và có bề mặt ngoài mà quá trình cháy bề mặt xảy ra trên đó, trong đó phần cấp bao gồm: đường cấp thông với bình nhiên liệu; đường trộn thông với đường cấp và được cấu tạo để cung cấp nhiên liệu cho không gian chứa; và phần cấp không khí để cấp không khí cho đường trộn, và trong đó bếp đốt cháy bề mặt bao gồm kết cấu ngăn chặn được bố trí bên ngoài phần cấp không khí và được cấu tạo để ngăn không cho lửa bắt vào không gian chứa.

Phần đỡ có thể bao gồm: bộ phận đỡ được cấu tạo để đỡ phần đốt từ dưới; bộ phận chứa được cố định trên bộ phận đỡ và có lỗ gài mà đường trộn được lồng vào; và bộ phận dẫn dòng được bố trí bên trong bộ phận chứa và được cấu tạo để tạo thành đường dẫn dòng nhiên liệu được cấp qua đường trộn, trong đó phần đốt có thể có không gian chứa được bố trí trên bộ phận chứa và thông với đường trộn.

Phần cấp khí có thể có đoạn hở được bố trí bên ngoài bộ phận chứa, cho phép

đường cấp và đường trộn thông nhau, và không khí được đưa vào đó, và bộ phận ngăn chặn có thể được tạo để bao quanh bề mặt ngoài của đoạn hở.

Kết cấu ngăn chặn có thể được tạo có dạng bộ phận lưới.

Phần cấp không khí có thể được tạo ra có dạng hình trụ có bề mặt chu vi mở, và có gờ chặn được tạo ra ở một đầu có dạng hình trụ, và bộ phận ngăn chặn được khớp và cố định vào đó.

Bếp đốt cháy bề mặt có thể còn bao gồm thêm bộ phận chặn được bố trí ở giữa bộ phận đỡ và phần đốt để bao quanh bề mặt ngoài của phần trên của phần cấp và được cấu tạo để không cho đưa vào các tạp chất bên ngoài.

Bộ phận chặn có thể được tạo có dạng bộ phận thùng lỗ.

Đường cấp có thể có một đầu được tạo dưới dạng một dẫn dòng với bình nhiên liệu, và đầu còn lại được phân nhánh và được tạo thành một cặp, và đường trộn và bộ phận cấp không khí có thể lần lượt được tạo trên các đầu còn lại của cặp đường cấp này.

Hiệu quả có lợi của sáng chế

Như được mô tả, theo các cách giải quyết vấn đề của sáng chế, các hiệu quả khác nhau bao gồm các vấn đề sau có thể được kỳ vọng. Tuy nhiên, sự thật là sáng chế không chỉ được thiết lập khi tất cả các hiệu quả sau đây được thể hiện.

Theo một phương án, bếp đốt cháy bề mặt được đề xuất có kết cấu ngăn chặn hiện tượng cháy ngược, và ngay cả khi người dùng chọn nhầm vị trí đánh lửa, ngọn lửa bị chặn không cho vào qua cửa nạp khí, do đó, có thể mang lại sự an toàn và độ bền cải thiện hơn cho người dùng.

Hơn nữa, các đoạn hở được tạo ra ở cả hai bên của phần cấp không khí, lượng không khí đưa vào được tối đa hóa, và do đó, có thể đốt cháy ổn định ngay cả trong các môi trường bên ngoài khác nhau.

Kết cấu ngăn chặn được tạo ra bằng cách sử dụng tấm lưới được tạo ra nhờ

quy trình khắc và ngăn ngừa sự cố có thể xảy ra khi công nhân lắp ráp bếp, và gờ chặn được tạo ra trên bộ phận thông, để công nhân có thể dễ dàng lắp ráp kết cấu ngăn chặn.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là hình phối cảnh của một phương án của sáng chế.

Fig.2 là hình phối cảnh của trạng thái trong đó bình nhiên liệu được gắn vào trên Fig.1.

Fig.3 là hình phối cảnh tháo rời trên Fig.1.

Fig.4 là hình vẽ thể hiện chiều dịch chuyển của nhiên liệu và không khí trên mặt cắt ngang theo chiều IV-IV trên Fig.2.

Fig.5 là hình phối cảnh của trạng thái trong đó kết cấu ngăn chặn được bố trí trong bộ phận cấp không khí trên Fig.3.

Fig.6 là hình phối cảnh tháo rời trên Fig.5.

Fig.7 là hình chiếu cắt ngang theo chiều VII-VII trên Fig.5.

Fig.8 là hình phối cảnh trong trạng thái trong đó phần cấp và phần đỡ trên Fig.3 được ghép vào.

Fig.9 là hình phối cảnh tháo rời của phần đỡ trên Fig.8.

Fig.10 là hình phối cảnh minh họa phần đốt cháy trên Fig.3.

Fig.11 là hình vẽ phóng to thể hiện mối quan hệ ghép nối của tấm đốt cháy và cữ chặn thích ứng trên Fig.3.

Fig.12 là hình phối cảnh của bộ phận khóa trên Fig.3.

Mô tả chi tiết sáng chế

Sau đây, dựa vào các hình vẽ kèm theo, bếp đốt cháy bề mặt được tạo ra có kết cấu ngăn chặn hiện tượng cháy ngược theo một phương án của sáng chế sẽ được mô tả.

Fig.1 là hình phối cảnh của bộ phận bên trong bộ đánh lửa ga trên Fig.2 là

hình phối cảnh của trạng thái trong đó bình nhiên liệu được gắn vào trên Fig.1, Fig.3 là hình phối cảnh tháo rời trên Fig.1, và Fig.4 là hình vẽ thể hiện chiều di chuyển của nhiên liệu và không khí trên mặt cắt ngang theo chiều IV-IV trên Fig.2. Fig.5 là hình phối cảnh của trạng thái trong đó kết cấu ngăn chặn được bố trí trong bộ phận cấp không khí trên Fig.3, Fig.6 là hình phối cảnh tháo rời trên Fig.5, và Fig.7 là hình chiếu cắt ngang theo chiều VII-VII trên Fig.5. Fig.8 là hình phối cảnh ở trạng thái trong đó phần cấp và phần đỡ trên Fig.3 được ghép vào. 9 là hình phối cảnh tháo rời của phần đỡ trên Fig.8, Fig.10 là hình phối cảnh của ống khuếch tán trên Fig.3, Fig.11 là hình vẽ phóng to thể hiện mối quan hệ ghép nối của tấm đốt cháy và cữ chặn thích ứng trên Fig.3, và Fig.12 là hình phối cảnh của bộ phận khóa trên Fig.3.

Như được thể hiện trên các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.12, bếp đốt cháy bề mặt 10 được tạo ra có kết cấu ngăn chặn hiện tượng cháy ngược theo một phương án của sáng chế khác biệt ở chỗ bao gồm: phần thân 100 bao gồm phần cấp 120 được nối với bình nhiên liệu 110 để cấp nhiên liệu, và phần điều chỉnh 130 được bố trí ở một bên của phần cấp 120 để điều chỉnh lượng nhiên liệu được cấp; phần đỡ 200 được bố trí trên phần thân 100 để tạo thành không gian chứa để chứa nhiên liệu; phần đốt 300 được bố trí trên phần đỡ 200 và được cấu tạo để nhận nhiên liệu từ không gian chứa và tạo ra sự đốt cháy, trong đó phần cấp 120 bao gồm: đường cấp 121 thông với bình nhiên liệu; đường trộn 123 thông với đường cấp để cấp nhiên liệu cho không gian chứa 223; và bộ phận cấp không khí 122 để cấp không khí cho đường trộn 123, và bếp bề mặt 10 bao gồm thêm kết cấu ngăn chặn 400 được đặt bên ngoài bộ phận cấp không khí 122 và được cấu tạo để ngăn không cho lửa đi vào không gian chứa 223.

Phần thân 100 bao gồm phần cấp 120 được nối với bình nhiên liệu 110 để cấp nhiên liệu và phần điều chỉnh 130 để điều chỉnh lượng nhiên liệu được cấp.

Bình nhiên liệu 110 được nối với một bên của phần cấp 120 và cấp nhiên liệu qua đường cấp 121.

Phần cấp 120 bao gồm đường cấp 121, bộ phận cấp không khí 122 và đường trộn 123. Đường cấp 121 thông với cửa xả nhiên liệu của bình nhiên liệu 110 và nạp nhiên liệu. Ở điểm này, tốt hơn là, đường cấp 121 có một đầu nối với cửa xả nhiên liệu và được tạo dưới dạng một đường dẫn, và đầu còn lại phân nhánh để tạo thành một cặp. Thiết kế này để dễ dàng trộn nhiên liệu và không khí được đưa vào qua bộ phận cấp không khí 122 và làm cho sự đốt cháy ổn định hơn.

Bộ phận cấp không khí 122 bao gồm đoạn nối 1221, đoạn hở 1222, thanh dẫn 1223, và đoạn thông 1224 và có dạng hình trụ có một mặt bên mở để cấp nhiên liệu và không khí cùng nhau cho đường trộn 123.

Đoạn nối 1221 nhô ra từ bề mặt bên còn lại, mặt này không mở, và được nối với đường cấp 121. Ở điểm này, ren được tạo ra ở một đầu của đoạn nối 1221 nhô ra này và do đó có thể được nối dễ dàng hơn với đường cấp 121. Hơn thế nữa, lỗ cấp nhiên liệu 1226 thông với đoạn hở 1222 được tạo dọc theo trục tâm của đoạn nối 1221.

Như được thể hiện trên Fig.6, lỗ cấp nhiên liệu 1226 tốt hơn là được tạo để có diện tích mặt cắt giảm nhanh ở phần nối với đoạn hở 1222. Do đó, nhiên liệu được cấp có tốc độ tăng khi được xả qua lỗ cấp nhiên liệu 1226, và, do đó, áp suất âm cục bộ được tạo ra ở đoạn hở 1222 và không khí bên ngoài được đưa vào dễ dàng hơn.

Đoạn hở 1222 được để mở ở bề mặt chu vi của bộ phận cấp không khí 122 và cho phép không khí được đưa vào từ bên ngoài. Để tối đa hóa lượng không khí đưa vào ở điểm này, hầu hết bề mặt chu vi được tạo mở, và thanh dẫn 1223 được tạo ngang qua đoạn hở 1222 để đoạn nối 1221 và đoạn thông 1224 có thể được nối.

Thanh dẫn 1223 nối bề mặt bên mở với bề mặt bên còn lại và cho phép bộ

phần cấp không khí 122 sẽ được tạo liền khối. Do đó, thanh dẫn 1223 tốt hơn là được tạo thành một cặp quay mặt vào nhau.

Đoạn thông 1224 được tạo mở để nhiên liệu được đưa vào qua lỗ cấp nhiên liệu 1226 ở một bên của bộ phận cấp không khí 122 và không khí đưa vào từ đoạn hở 1222 có thể được cấp cùng nhau vào đường trộn 123.

Hơn nữa, gờ chặn 1225 còn được tạo ra để nhô ra bề mặt ngoài của đoạn thông 1224 để kết cấu ngăn chặn có thể được bố trí dễ dàng hơn, công nhân có thể lắp ráp bệ 10 dễ dàng hơn, và sự dịch chuyển của kết cấu ngăn chặn được ngăn chặn trong khi sử dụng, và do đó, độ bền lâu dài được cải thiện. Do đó, mức nhô của gờ chặn 1225 tốt hơn là được tạo giống với độ dày của kết cấu ngăn chặn.

Đường trộn 123 được tạo có dạng hình trụ dài cả hai mặt đều mở, và cho phép nhiên liệu và không khí được cấp qua đoạn thông 1224 được trộn đều trong khi di chuyển dọc theo đường trộn 123. Do đó, một bề mặt mở nối với đoạn thông 1224 và mặt mở còn lại nối với không gian chứa 223 dọc theo đường dẫn dòng được tạo ra bởi bộ phận dẫn dòng 230.

Ở điểm này, bộ phận cấp không khí 122 và đường trộn 123 được tạo thành một cặp, và được bố trí ở các đầu còn lại của các đường cấp tương ứng 121 phân nhánh và được tạo thành một cặp. Do đó, lượng không khí được cấp và không gian trộn được tăng thêm, và không khí và nhiên liệu được trộn đều và đạt được sự đốt cháy ổn định.

Phần điều chỉnh 130 được bố trí ở một phía của phần cấp 120 và điều chỉnh lượng nhiên liệu cấp cho phần cấp 120. Do đó, phần điều chỉnh 130 được bố trí ở các mặt trong và ngoài của phần cấp 120 và nhô ra ngoài để người dùng có thể dễ dàng vận hành phần điều chỉnh.

Người dùng xoay phần điều chỉnh 130 nhô ra ngoài phần cấp 120 theo chiều trái-phải để điều chỉnh kích thước của không gian nối cửa xả nhiên liệu với phần

cấp nhiên liệu 120, để lượng nhiên liệu được cấp có thể được người dùng điều chỉnh dễ dàng và chính xác. Do đó, sự đốt cháy ổn định có thể đạt được ngay cả trong các môi trường khác nhau.

Kết cấu ngăn chặn 400 được tạo ra có dạng vòng và được bố trí để bao quanh bề mặt ngoài của đoạn hở 1222. Ở điểm này, kết cấu ngăn chặn 400 được tạo ra theo kết cấu lưới trong đó nhiều lỗ được tạo ra. Kết cấu lưới là kết cấu có mẫu hình trong đó nhiều lỗ cách nhau một khoảng cách nhất định, và ngăn không cho nhiên liệu đi vào đoạn hở 1222. Ở điểm này, khoảng cách giữa các lỗ và kích thước của các lỗ trong kết cấu lưới có thể thay đổi phù hợp với thiết kế.

Nói cách khác, kết cấu ngăn chặn cấp cho đoạn hở 1222 không khí bên ngoài và ngăn không cho nhiên liệu đưa vào đoạn hở 1222, và do đó, có hiện tượng mà bên trong của bếp 10 bị cháy, tức là, hiện tượng cháy ngược được ngăn chặn không cho xảy ra.

Hiện tượng cháy ngược xảy ra khi người dùng đặt sai vị trí đánh lửa, cho nên khi nhiên liệu chảy xuống đi vào qua đoạn hở 1222, lửa bắt vào bếp dọc theo đoạn thông 1224. Ở điểm này, khi không khí được đưa vào liên tục qua đoạn hở 1222 và nhiên liệu được cung cấp cho đường cấp 121, quá trình cháy xảy ra liên tục.

Do đó, bếp đốt cháy bề mặt 10 theo sáng chế có, trên bề mặt ngoài của đoạn hở 1222, kết cấu ngăn chặn 400 mà lửa có thể không đi qua đó, và hiện tượng cháy ngược được ngăn chặn mà không hạn chế việc cấp không khí cho bếp 10, và do đó, sự an toàn được cải thiện hơn cho người dùng. Hơn nữa, khi xảy ra hiện tượng cháy ngược, các bộ phận bên trong của bếp 10 bị nung nóng, hư hỏng do nhiệt hoặc tương tự có thể xảy ra. Do đó, sáng chế cũng cải thiện độ bền lâu dài của bếp 10.

Phần đỡ 200 bao gồm bộ phận đỡ 210, bộ phận chứa 220 và bộ phận dẫn dòng 230 và được bố trí trên phần thân 100 để chứa phần cấp 120 và hỗ trợ phần đốt cháy 300.

Bộ phận đỡ 210 được bố trí giữa bình nhiên liệu 110 và phần cấp 120, kéo dài về phía bình nhiên liệu 110, và được tạo ra để người dùng nắm vào. Do đó, người dùng có thể dễ dàng lắp và tháo bếp 10 và bình nhiên liệu 110.

Hơn nữa, bộ phận đỡ 210 có thể ngăn không cho đưa các tạp chất bên ngoài đi vào chỗ thấp hơn, do đó ngăn được sự hư hỏng bên trong bếp 10 do các tạp chất, và một bên của bộ phận đỡ 210 được tạo ra rộng hơn so với mặt khác và đỡ phần đốt cháy 300 ổn định hơn.

Các lỗ được tạo ra ở mặt dưới của bộ phận đỡ 210 để phần cấp nhiên liệu 120 có thể đi qua đó, và không gian bên trong được tạo ra để chứa phần cấp 120, bộ phận chứa 220 và bộ phận dẫn dòng 230. Hơn nữa, các phần nhô đỡ 211 được bố trí cách nhau một khoảng cách nhất định và đỡ bộ phận chứa 220.

Các phần nhô đỡ 211 tiếp giáp các cỡ chặn đỡ 321 được bố trí ở phía dưới của tấm đỡ 320 của phần đốt cháy 300 và cho phép bộ phận chứa 220 cách một khoảng định trước với phần đáy của bộ phận đỡ 210. Do đó, sự kết nối của đường cấp 121 với đường cấp không khí 122 được tạo điều kiện thuận lợi, và đường trộn 123 có thể được tạo ra dài hơn, để nhiên liệu và không khí được trộn đều và đạt được quá trình đốt cháy ổn định.

Bộ phận chứa 220 có không gian chứa 223 để chứa đường trộn 123 và bộ phận dẫn dòng 230 và có mặt mở phía trên, và các lỗ gài 221 được bố trí ở một bên của không gian chứa 223 tương ứng với các vị trí của các bộ phận cấp không khí 122 để đường trộn 123 và bộ phận cấp khí 122 có thể thông nhau. Hơn nữa, phần chắn của không gian chứa 222 được bố trí nhô ra ngoài dọc theo bề mặt chu vi ngoài ở mặt mở phía trên.

Các lỗ gài 221 được tạo ra thành một cặp cách nhau, các bộ phận cấp khí 122 được bố trí bên ngoài các lỗ gài 221, đường trộn 123 được bố trí bên trong các lỗ gài 221, và do đó, các bộ phận cấp khí 122 và đường trộn 123 thông với nhau qua

các lỗ gài 221.

Phần chắn của không gian chứa 222 được tạo ra để nhô ra ngoài dọc theo bề mặt chu vi ngoài ở mặt mở phía trên, và dạng mặt cắt ngang của nó là dạng chữ “C”, do đó, không gian định trước nhô ra ngoài được tạo ra. Ở điểm này, phần dưới của tấm đốt 310 được chứa và được đỡ trong không gian định trước nhô ra ngoài này. Hơn nữa, mặt ngoài của phần chắn của không gian chứa 222 tiếp giáp với mặt trong của cỡ chặn đỡ 321, mặt ngoài của cỡ chặn đỡ 321 giáp với mặt trên của phần nhô đỡ 211, và Phần đỡ và phần đốt cháy 300 được nối với nhau và đỡ lẫn nhau.

Không gian chứa 223 được tạo ra để có mặt mở phía trên, nhưng bị chặn với bên ngoài bởi tấm đốt 310 được bố trí bên trên bộ phận chứa 220. Ở điểm này, phần dưới của bề mặt chu vi của tấm đốt 310 nhô ra và được điều chỉnh theo phần chắn của không gian chứa 222, và do đó, sự rò rỉ hỗn hợp nhiên liệu và không khí được giảm xuống mức tối thiểu.

Đường trộn 123 và bộ phận dẫn dòng 230 được bố trí trong không gian chứa 223, và mặt mở phía trên của không gian chứa bị mặt dưới của tấm đốt 310 chặn với bên ngoài được điều chỉnh và đỡ bởi phần chắn của không gian chứa 222. Do đó, hỗn hợp nhiên liệu và không khí được cấp từ đường trộn 123 được chứa đựng trong không gian chứa 223 dọc theo dẫn dòng được tạo ra bởi thành bộ phận dẫn dòng 230 và được cung cấp cho phần đốt cháy 300.

Bộ phận dẫn dòng 230 có tấm chặn thứ nhất 231 và tấm chặn thứ hai 232, các tấm này được tạo vuông góc với nhau, được bố trí trong không gian chứa 223 và tạo thành dẫn dòng mà hỗn hợp nhiên liệu và không khí được cấp từ đường trộn 123 đi qua.

Tấm chặn thứ nhất 231 được bố trí ở trước đường trộn 123 sao cho vuông góc với hướng xả của hỗn hợp nhiên liệu và không khí được cấp từ đường trộn 123, và tấm chặn thứ hai 232 được bố trí vuông góc với tấm chặn thứ nhất 231. Ở điểm

này, mặt dưới của tấm chặn thứ nhất 231 được tạo ra cách xa bộ phận chứa 220 và tạo thành dẫn dòng mà hỗn hợp nhiên liệu và không khí có thể đi qua đó.

Do đó, như được thể hiện trên Fig.4, hỗn hợp nhiên liệu và không khí được cấp từ đường trộn 123 được di chuyển xuống dưới bởi tấm chặn thứ nhất 231 và tấm chặn thứ hai 232, và di chuyển lên trên lần nữa. Ở điểm này, tấm chặn thứ hai 232 được bố trí cách ra khỏi mặt dưới của tấm đốt 310 và cho phép hỗn hợp nhiên liệu và không khí được cấp cho toàn bộ mặt dưới của tấm đốt 310.

Phần đốt 300 bao gồm tấm đốt 310 và tấm đỡ 320, và được bố trí trên Phần đỡ 200 để tạo thành không gian chứa 223 được ngăn cách với bên ngoài.

Tấm đốt 310 được bố trí sao cho phần dưới của bề mặt bên của nó nhô ra hơn so với phần trên, và phần dưới nhô ra này được chứa đựng trong cỡ chặn đỡ 321 và chặn mặt mở phía trên của không gian chứa 223 với bên ngoài. Hơn thế nữa, mặt cắt ngang của tấm đốt 310 được uốn cong sao cho phần tâm của nó cao hơn cả hai đầu của nó.

Do đó, kích thước của không gian chứa 223 được tạo ra trong đó được tăng thêm và quá trình đốt cháy ổn định hơn, và hỗn hợp nhiên liệu và không khí được lưu thông tròn tru dọc theo bề mặt cong này, và do đó có thể được cấp đều cho tấm đốt 310.

Tấm đỡ 320 có dạng vòng với phần tâm mở và cỡ chặn đỡ 321 được tạo để nhô vào bên trong dọc theo bề mặt chu vi trong của tấm đỡ. Ở điểm này, mặt trên của cỡ chặn đỡ 321 tiếp giáp phần chẵn của không gian chứa 222 của bộ phận chứa 220, và mặt dưới của cỡ chặn đỡ 321 tiếp giáp các mặt trên của các phần nhô đỡ 211, và do đó, tấm đốt 310 được phép đặt trên Phần đỡ 200.

Bộ phận chặn 500 được tạo có hình vòng để bao quanh bên ngoài phần cấp 120 và bộ phận chứa 220, được tạo có dạng bộ phận thùng lỗ, và do đó ngăn không cho tạp chất được đưa vào trong bếp 10. Do đó, các rãnh được tạo ra ở bề mặt

chu vi ngoài của tấm đỡ 320 và bề mặt chu vi ngoài phía trên của bộ phận đỡ 210, và đỡ và cố định các mặt trên và dưới của bộ phận chặn 500.

Ở điểm này, khác với kết cấu ngăn chặn, bộ phận chặn 500 được tạo ra để ngăn ngừa hư hỏng bên trong bếp 10 do môi trường bên ngoài và các tạp chất như côn trùng hoặc lá rụng không bị đưa vào bếp 10, và kích thước hoặc hình dáng của các lỗ tạo ra không bị hạn chế.

Như vậy, bếp đốt cháy bề mặt 10 theo sáng chế được tạo ra có cả kết cấu ngăn chặn và bộ phận chặn 500, do đó các tạp chất trong không khí được đưa vào bếp 10 bị chặn hai lần, và ngăn, bởi kết cấu ngăn chặn, không cho ngọn lửa đi vào thông qua bộ phận cấp không khí 122. Do đó, bếp đốt cháy bề mặt 10 có thể được tạo mà có thể được sử dụng an toàn hơn trong các môi trường khác nhau.

Như vậy, các phương án ưu tiên của sáng chế đã được mô tả làm ví dụ, nhưng phạm vi của sáng chế không bị giới hạn trong các phương án cụ thể đó, và các dấu hiệu mà có thể được sửa đổi thích hợp trong phạm vi yêu cầu bảo hộ sẽ được bao gồm trong phạm vi của sáng chế.

Mô tả các ký hiệu

10: Bếp 100: Phần thân 110: Bình nhiên liệu

120: Bộ phận cấp 121: Đường cấp 122: Bộ phận cấp khí

1221: Đoạn nối 1222 Đoạn hở 1223 Thanh dẫn

1224: Đoạn thông 1225 Gờ chặn

1226: Lỗ cấp xăng 123: Đường trộn

130: Phần điều chỉnh 200: Phần đỡ 210: Bộ phận đỡ

211: Phần nhô đỡ 220: Bộ phận chứa

221: Lỗ gài 222: Cữ chặn thích ứng

223: Không gian chứa 230: Bộ phận dẫn dòng

231: Tấm chặn thứ nhất 232: Tấm chặn thứ hai

300: Phần đốt 310: Tấm đốt

320: Tấm đỡ 321: Cỡ chặn đỡ

400: Kết cấu ngăn chặn 500: Bộ phận khóa

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Bếp đốt cháy bề mặt có kết cấu ngăn chặn hiện tượng cháy ngược, bếp đốt cháy bề mặt này bao gồm:

phần thân bao gồm phần cấp để cấp nhiên liệu và phần điều chỉnh được bố trí ở một bên của phần cấp và được cấu tạo để điều chỉnh lượng nhiên liệu được cấp;

phần đỡ được bố trí trên phần thân và được cấu tạo để tạo thành đường cấp nhiên liệu, và bao gồm bộ phận chứa có lỗ gài;

phần đốt được bố trí trên bộ phận chứa và có không gian chứa để chứa nhiên liệu, và có bề mặt ngoài mà quá trình đốt cháy bề mặt xảy ra trên đó,

trong đó phần cấp bao gồm:

đường cấp thông với bình nhiên liệu;

đường trộn được lồng vào lỗ gài và được cấu tạo để cấp nhiên liệu cho không gian chứa; và

bộ phận cấp không khí được bố trí trên mặt ngoài của bộ phận chứa để thông với đường cấp và đường trộn và có đoạn hở để cấp không khí cho đường trộn, và

trong đó bếp đốt cháy bề mặt còn bao gồm bộ phận ngăn chặn được tạo ra để bao quanh bề mặt ngoài đoạn hở và được cấu tạo để ngăn không cho lửa bắt vào không gian chứa.

2. Bếp đốt cháy bề mặt theo điểm 1, trong đó phần đỡ bao gồm:

bộ phận đỡ được bố trí bên dưới bộ phận chứa; và

còn bao gồm bộ phận dẫn dòng được bố trí bên trong bộ phận chứa và được cấu tạo để tạo thành đường dẫn dòng nhiên liệu được cấp qua đường trộn, trong đó không gian chứa thông với đường dẫn dòng.

3. Bếp đốt cháy bề mặt theo điểm 1, trong đó bộ phận ngăn chặn được tạo theo kết

cầu lưới.

4. Bếp đốt cháy bề mặt theo điểm 1, trong đó

bộ phận cấp không khí được tạo ra có dạng hình trụ có bề mặt chu vi mở, và có gờ chặn được tạo ra ở một đầu có dạng hình trụ, và bộ phận ngăn chặn được khớp và cố định vào đó.

5. Bếp đốt cháy bề mặt theo điểm 2, trong đó bếp này còn bao gồm:

bộ phận chặn được bố trí giữa phần đỡ và phần đốt để bao quanh bề mặt ngoài của phần trên của phần cấp và được cấu tạo để chặn các tạp chất bên ngoài.

6. Bếp đốt cháy bề mặt theo điểm 5, trong đó bộ phận chặn được tạo có dạng bộ phận thùng lỗ.

7. Bếp đốt cháy bề mặt theo điểm 1, trong đó:

đường cấp có một đầu được tạo dưới dạng một đường dẫn dòng nối với bình nhiên liệu, và đầu còn lại được phân nhánh và tạo thành một cặp, và

đường trộn và bộ phận cấp không khí lần lượt được tạo ở các đầu còn lại của cặp đường cấp.

Fig.1

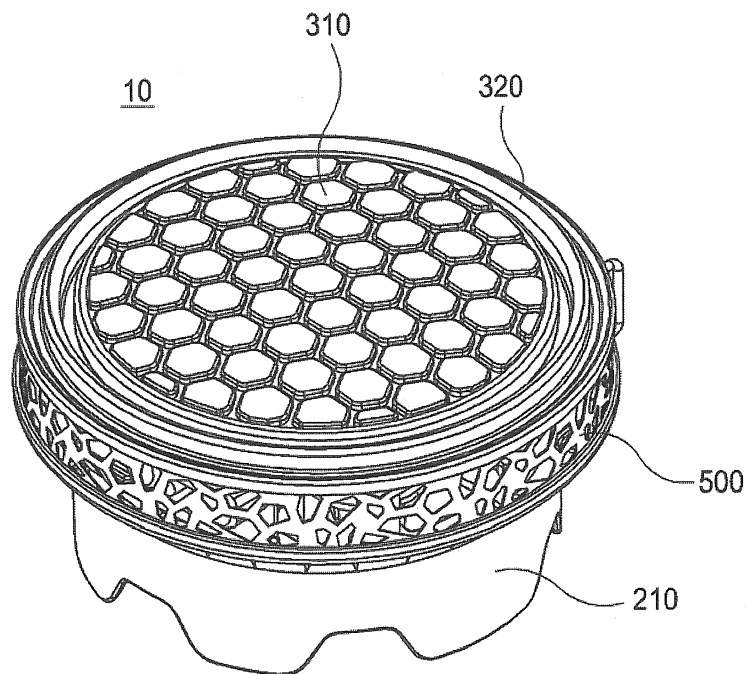


Fig.2

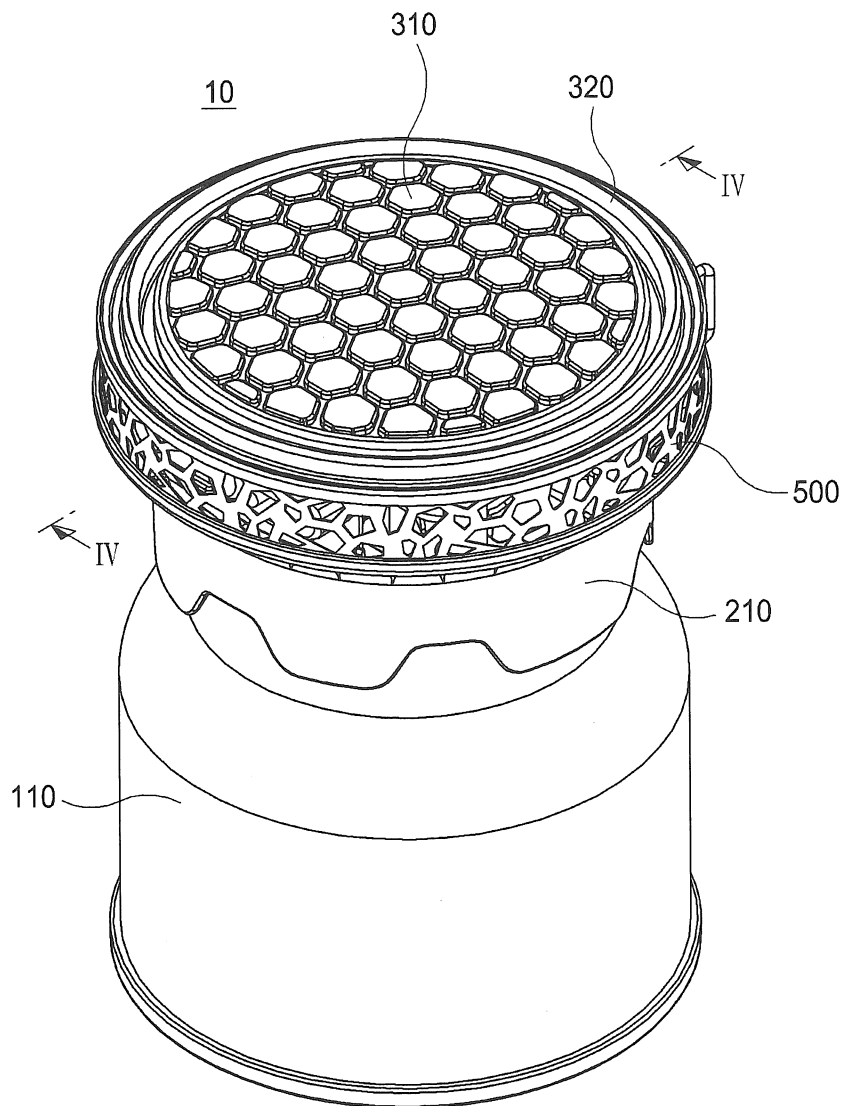


Fig.3

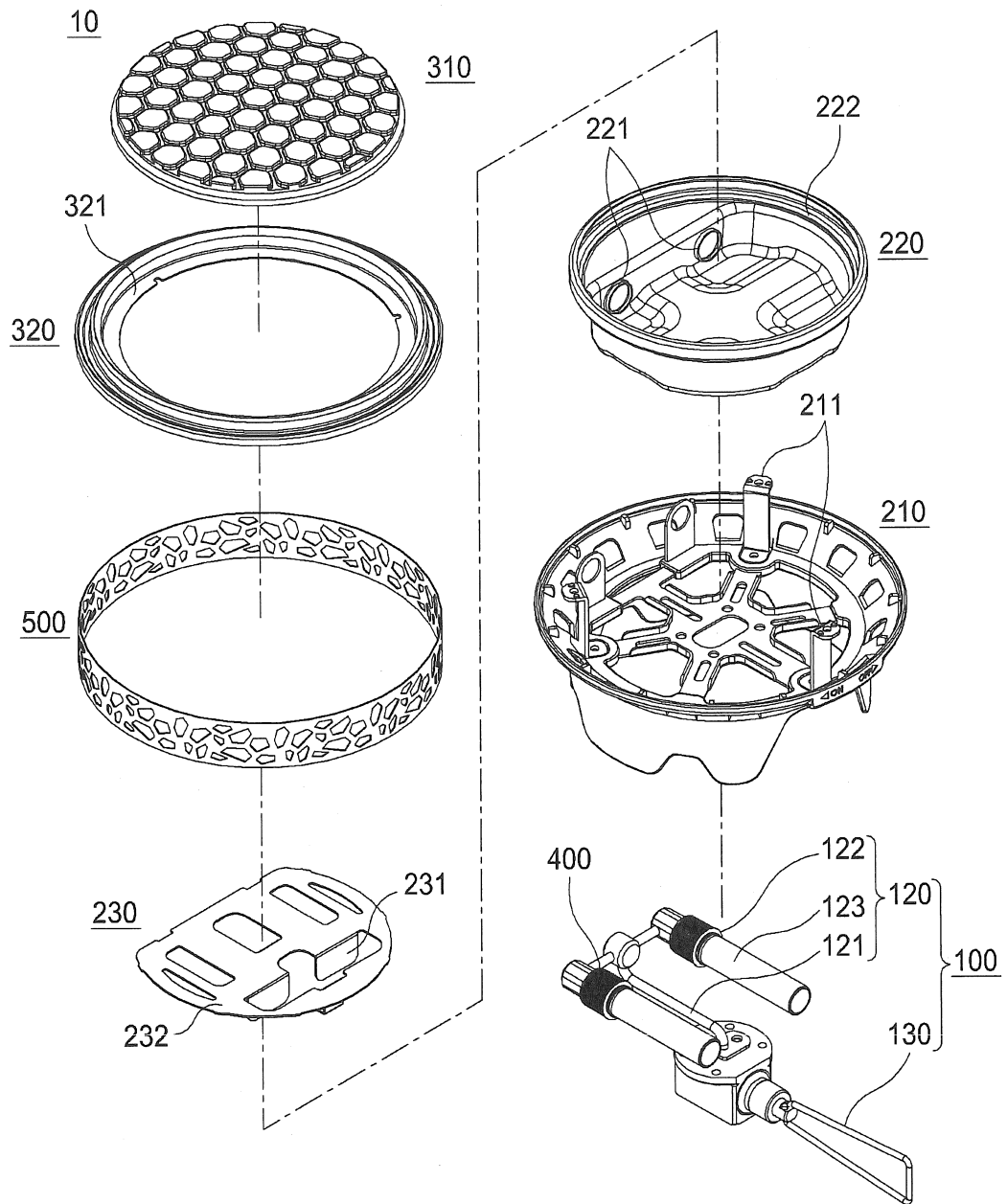


Fig.4

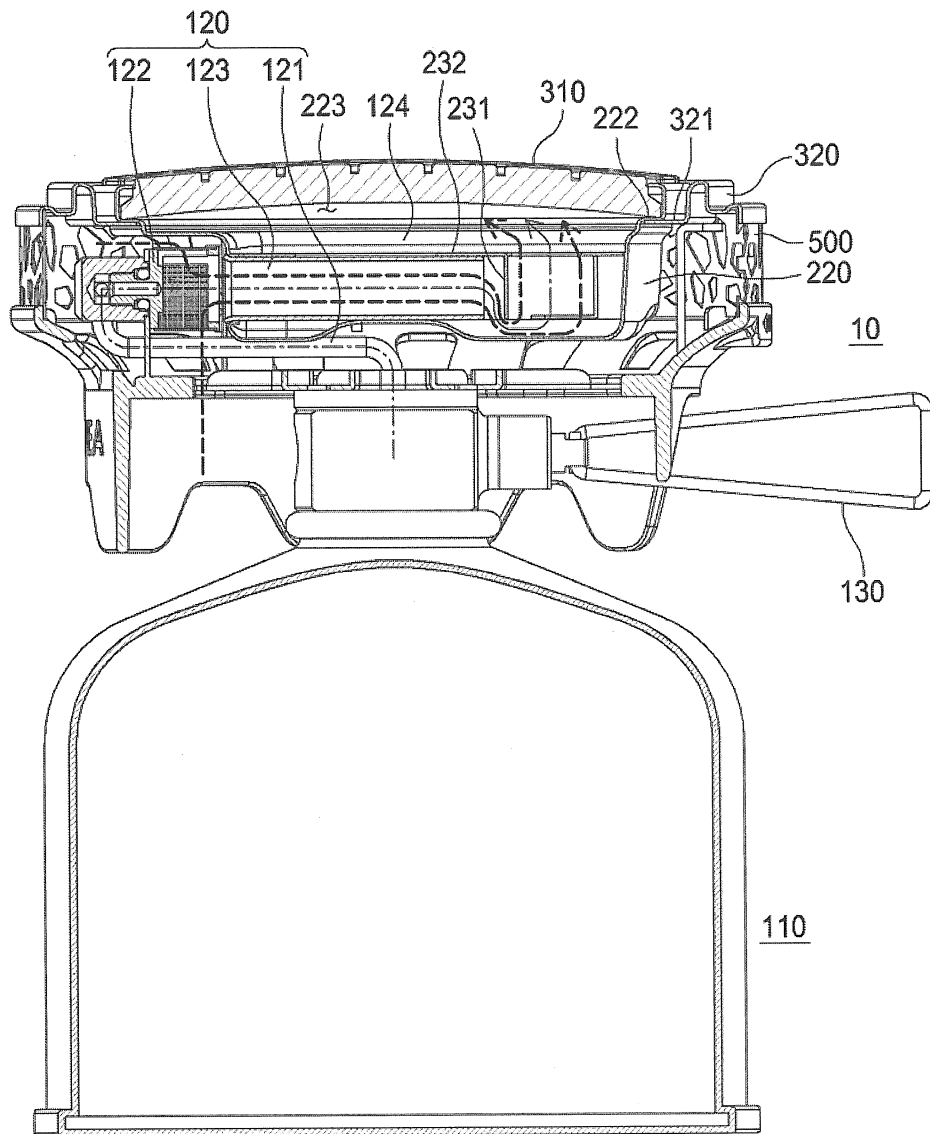


Fig.5

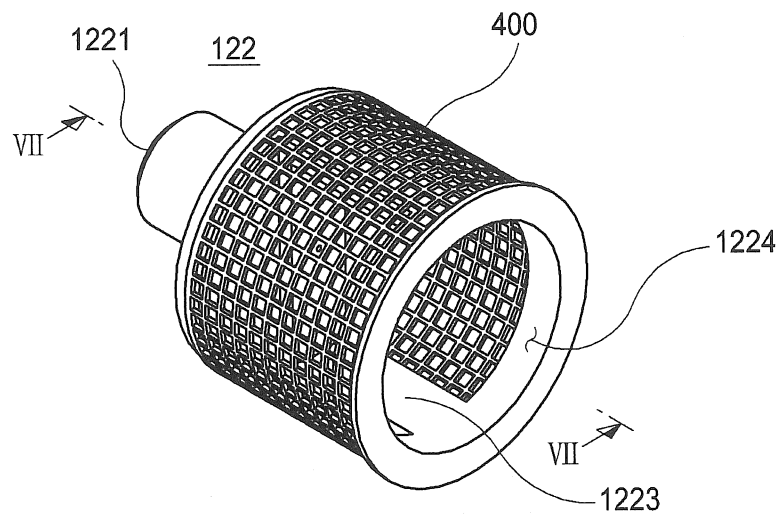


Fig.6

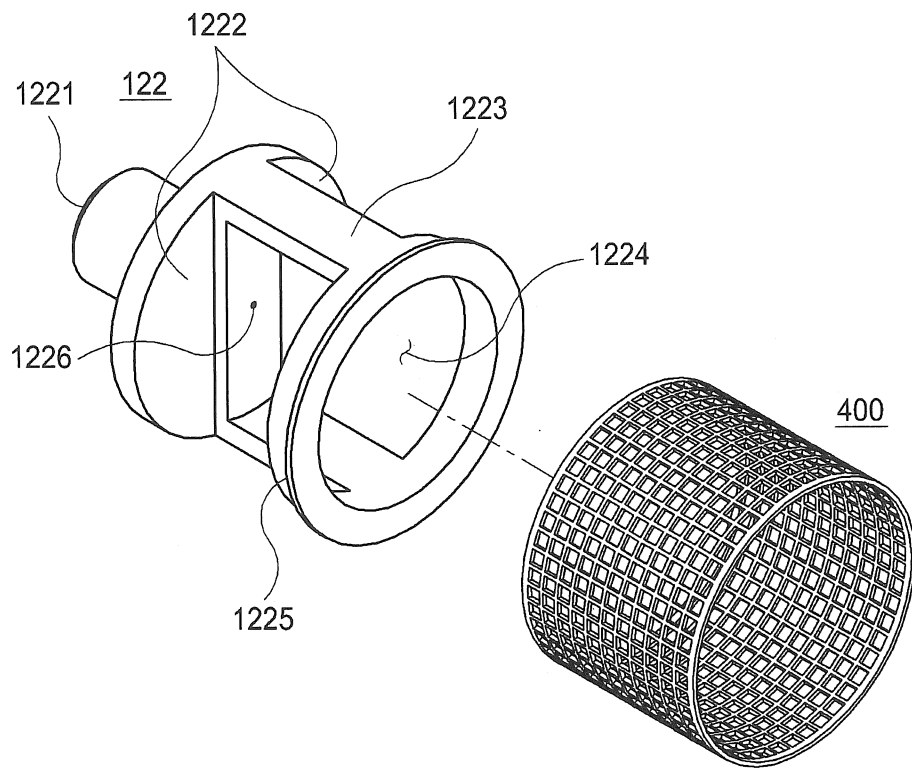


Fig.7

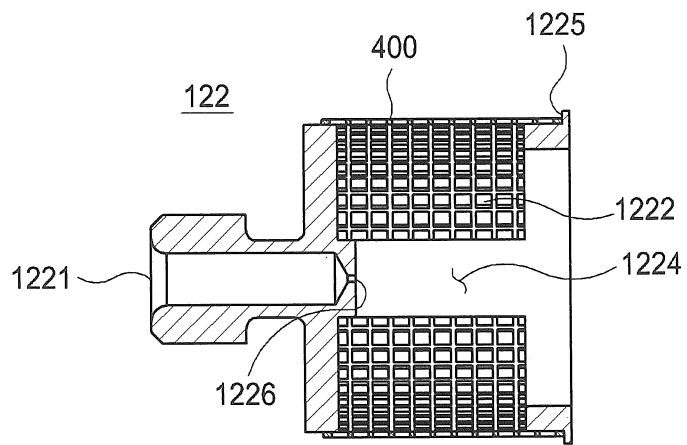


Fig.8

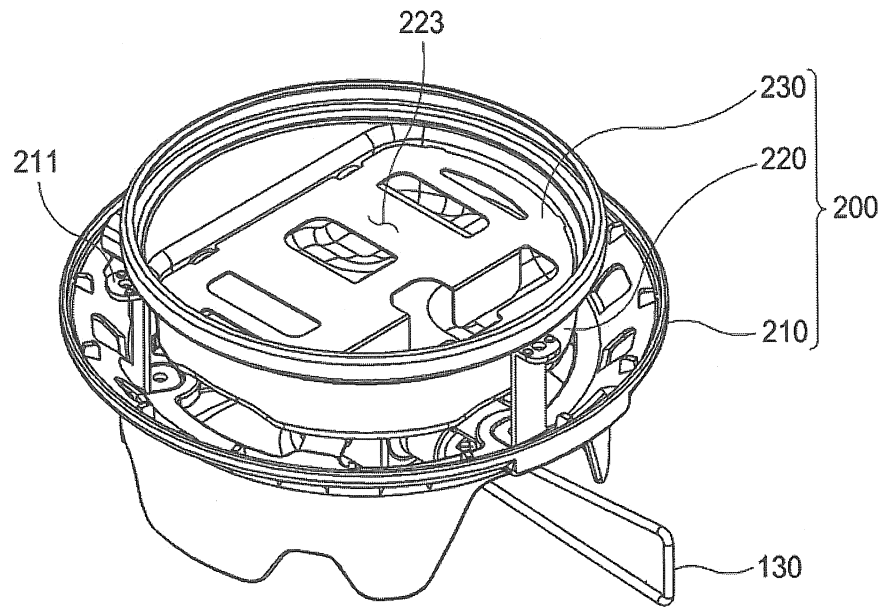


Fig.9

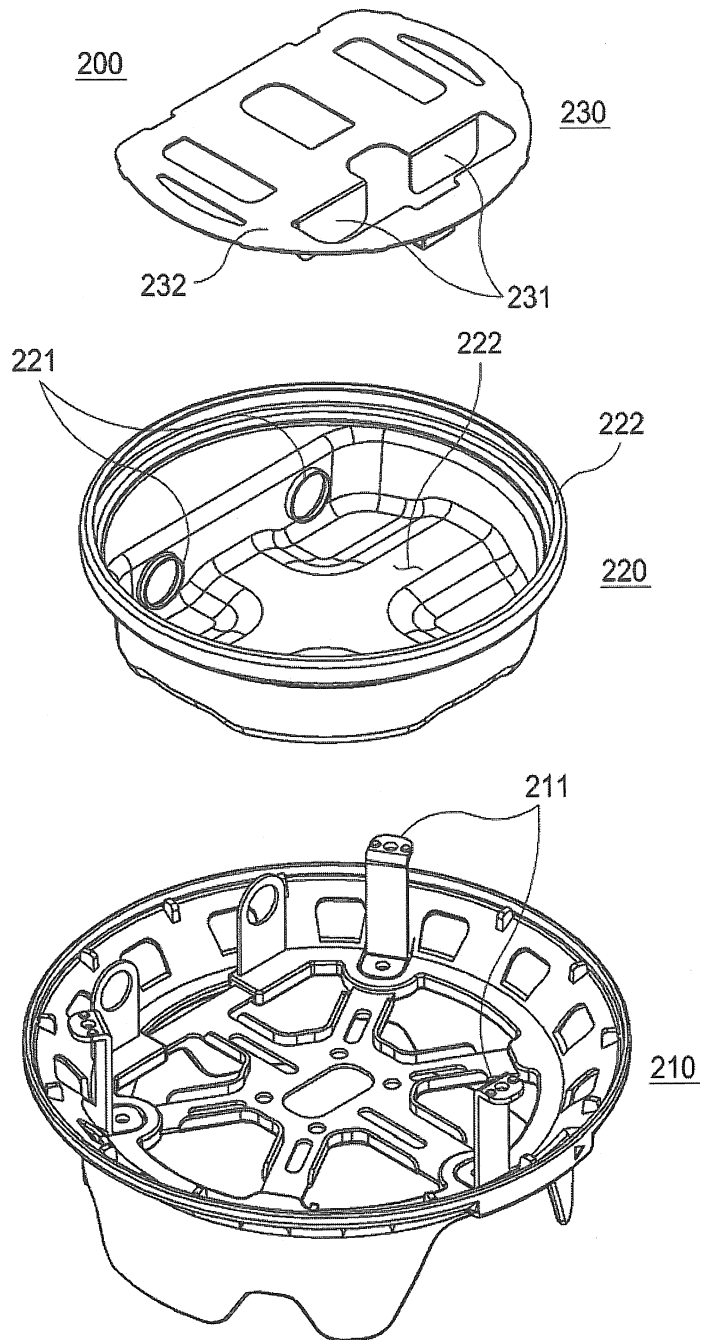


Fig.10

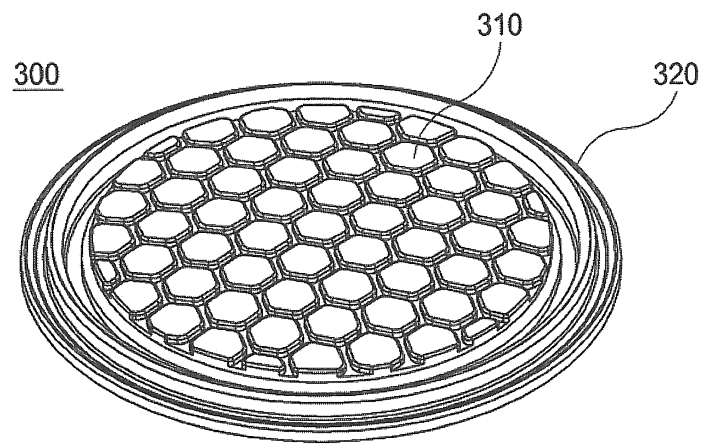


Fig.11

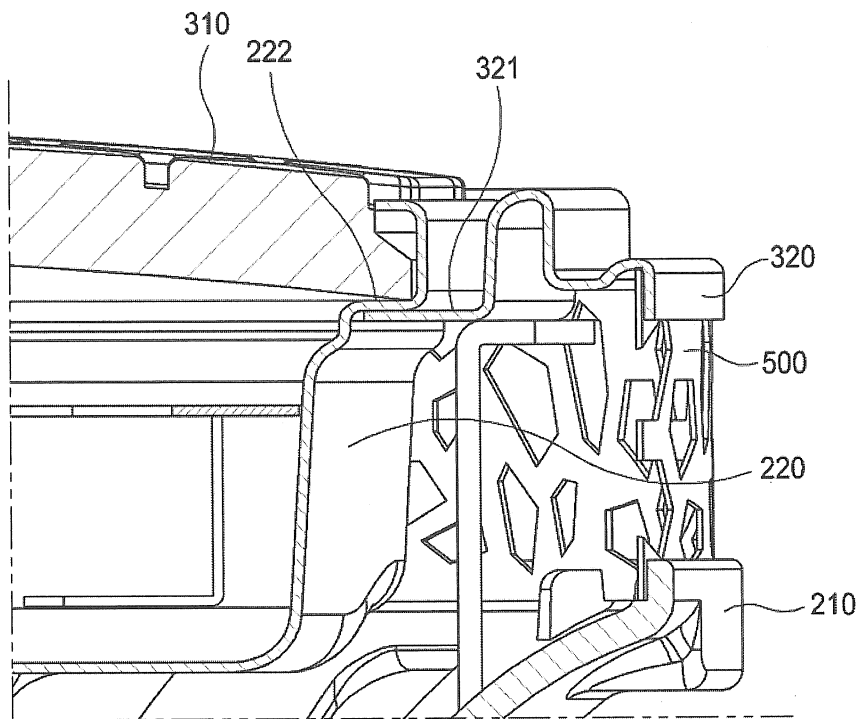


Fig.12

