



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0033813

(51)^{2020.01} A45C 5/03; B62J 9/20; B62J 7/08; A45C 13/38; B62J 7/04 (13) B

(21) 1-2019-02234

(22) 02/11/2017

(86) PCT/IB2017/056820 02/11/2017

(87) WO2018/083621 11/05/2018

(30) 102016000111303 04/11/2016 IT

(45) 25/11/2022 416

(43) 25/10/2019 379A

(73) GIVI S.p.A. (IT)

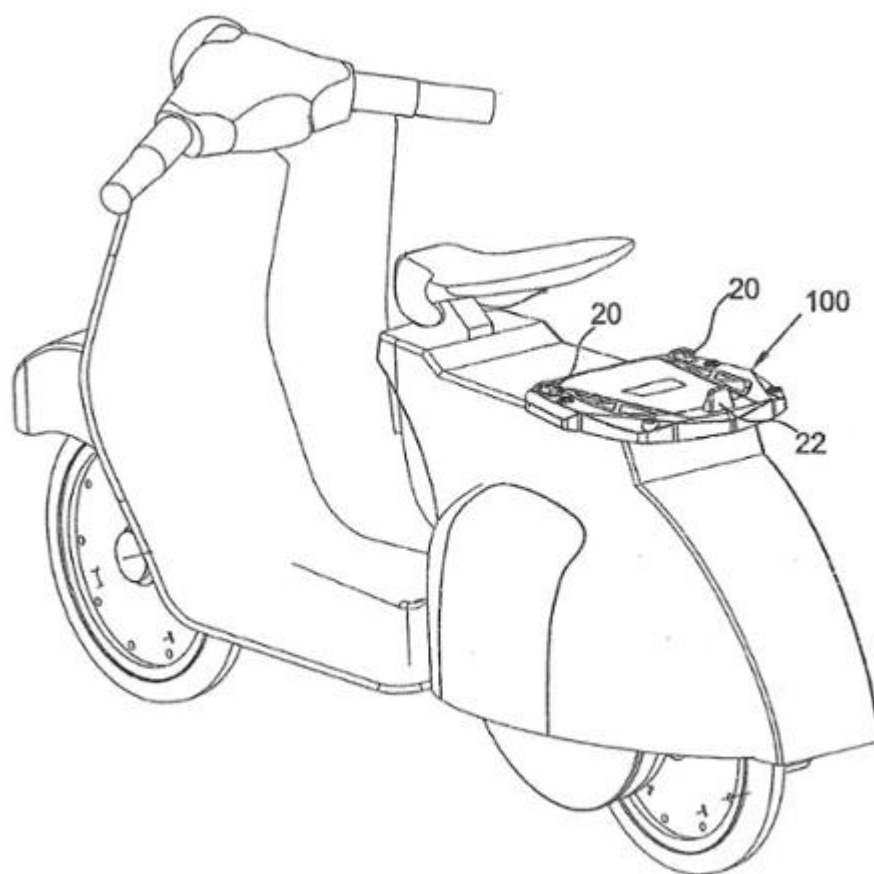
Via Ungaretti 48 25020 Flero (BS), Italy

(72) VISENZI, Giuseppe (IT).

(74) Công ty Luật TNHH Phạm và Liên danh (PHAM & ASSOCIATES)

(54) HỆ THỐNG ĐỂ CỐ ĐỊNH VÀ VẬN CHUYỂN TÚI CHỨA CHO XE MÁY

(57) Sáng chế đề cập tới hệ thống để cố định và vận chuyển túi chứa cho các xe máy bao gồm khung đỡ cố định trên xe máy và giá đỡ. Giá đỡ bao gồm vỏ dưới, tạo có bề mặt đỡ gần như phẳng và có nhóm phương tiện ghép thứ nhất để ghép theo cách tháo ra được với khung đỡ, và vỏ trên, tạo có bề mặt đỡ gần như phẳng và với nhóm phương tiện ghép thứ hai để ghép theo cách tháo ra được với túi chứa. Khung đỡ được tạo có nhóm phương tiện ghép thứ ba để ghép theo cách tháo ra được với bề mặt đỡ của vỏ dưới, trong khi túi chứa được tạo có nhóm phương tiện ghép thứ tư để ghép theo cách tháo ra được với bề mặt đỡ của vỏ trên. Trên vỏ dưới ít nhất một cặp bánh và ít nhất một tay nắm kéo dài được được gắn, được bố trí để di chuyển trên mặt đất cụm bao gồm giá đỡ và túi chứa khi tháo khỏi khung đỡ. Giá đỡ bao gồm cơ cấu đóng được chứa trong khoảng trống giữa vỏ dưới và vỏ trên. Cơ cấu đóng được tạo có chìa khóa và được bố trí để khóa theo cách lựa chọn sự ghép của giá đỡ trên khung đỡ, cũng như để ngăn ngừa sự tháo không mong muốn của cụm bao gồm giá đỡ và túi chứa tương đối với khung đỡ.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập tới hệ thống để cố định và vận chuyển các túi chứa cho các xe máy.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Nói chung, việc sử dụng, trên các xe máy, các hộp trên, các túi hoặc các hộp chứa dùng để chứa hành lý, mũ bảo hiểm hoặc các phụ kiện khác đã được biết tới. Các hộp chứa này bao gồm vỏ và phần đáy, cũng như các cơ cấu đóng cụ thể. Các hộp chứa này thường được sử dụng trong phần sau của xe máy và thường bao gồm khung phù hợp, mà được cố định chắc chắn với chính xe máy, và các hệ thống bắt chặt với khung này.

Thông thường, các hệ thống bắt chặt thuộc kiểu tháo ra được và được bố trí trong phần đáy của hộp chứa, mà có thể được làm bằng vải, nhựa hoặc kim loại. Do đó, khi người sử dụng tháo hộp chứa khỏi khung đỡ của nó, họ phải vận chuyển trọng lượng của hộp chứa này, với nhiều khó khăn trong trường hợp ở đó hộp chứa đầy và cụ thể là nặng.

Các hộp chứa cho các xe máy tạo có các bánh, như ví dụ mô tả trong tài liệu IT-A-1381509 với cùng chủ đơn đã được thực hiện theo đó. Tuy nhiên, hộp chứa này, hoàn toàn tương tự với các goòng di chuyển phổ biến nhất, có các kích thước định trước. Điều này nghĩa là người sử dụng, phụ thuộc vào các yêu cầu vận chuyển của họ, sẽ phải có số lượng không xác định các hộp chứa cho các xe máy tạo có các bánh. Hơn nữa, các hộp chứa này đều cần được tạo có các cơ cấu ghép và tháo tương tự tương đối với khung đỡ để có thể được vận chuyển trên xe máy.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Do đó, mục đích của sáng chế là tạo ra hệ thống để cố định và vận chuyển các túi chứa cho các xe máy mà có thể khắc phục các nhược điểm nêu trên của giải pháp kỹ thuật đã biết theo cách cực kỳ đơn giản, hiệu quả về mặt chi phí và đặc biệt là hữu dụng.

Một cách chi tiết, mục đích của sáng chế là tạo ra hệ thống để cố định và vận chuyển các túi chứa cho các xe máy mà không phụ thuộc vào túi hoặc hộp chứa mà hệ thống nêu trên có thể được áp dụng vào đó.

Mục đích khác của sáng chế là tạo ra hệ thống để cố định và vận chuyển các túi chứa cho các xe máy mà có thể được ghép với các khung đỡ cho các hộp chứa cho các xe máy.

Mục đích khác của sáng chế là tạo ra hệ thống để cố định và vận chuyển các túi chứa cho các xe máy mà cũng có thể được ghép với các túi hoặc các hộp chứa cho các xe máy.

Mục đích khác nữa của sáng chế là tạo ra hệ thống để cố định và vận chuyển các túi chứa cho các xe máy mà có thể được sử dụng bởi người sử dụng cho các hộp chứa thuộc sở hữu của họ.

Các mục đích theo sáng chế được hoàn thành bằng cách tạo ra hệ thống để cố định và vận chuyển các túi chứa cho các xe máy như được xác định trong điểm yêu cầu bảo hộ 1.

Các đặc trưng khác của sáng chế được đưa ra bởi các điểm yêu cầu bảo hộ phụ thuộc, vốn là một phần không tách rời của bản mô tả.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Các đặc trưng và các ưu điểm của hệ thống để cố định và vận chuyển các túi chứa cho các xe máy theo sáng chế sẽ trở nên rõ ràng hơn từ phần mô tả dưới đây, được đưa ra dưới dạng ví dụ và không nhằm để giới hạn các mục đích của sáng chế, dựa vào các hình vẽ dạng sơ đồ kèm theo, trong đó:

Fig.1 là hình vẽ phối cảnh của khung đỡ tạo thành một phần của hệ

thống để cố định và vận chuyển các túi chứa cho các xe máy theo sáng chế;

Fig.2 là hình vẽ phối cảnh của khung đỡ trên Fig.1, trên đó giá đỡ hoặc goòng tạo thành một phần của hệ thống để cố định và vận chuyển các túi chứa cho các xe máy theo sáng chế được gắn;

Fig.3 là hình vẽ phối cảnh của khung đỡ trên Fig.1 trên đó cả giá đỡ hoặc goòng trên Fig.2, và túi chứa cho các xe máy được gắn;

Fig.4 là hình chiếu cắt đứng nhìn từ bên cạnh của cụm thể hiện trên Fig.3;

Fig.5A và Fig.5B lần lượt thể hiện khả năng vận chuyển bởi người sử dụng của giá đỡ hoặc goòng trên Fig.2, trên đó túi chứa cho các xe máy được lắp;

Fig.6 là hình vẽ phối cảnh, từ phía dưới, của giá đỡ trên Fig.2;

Fig.7 là hình vẽ các chi tiết rời thể hiện các chi tiết cấu thành của cơ cấu đóng của giá đỡ hoặc goòng trên Fig.2;

Fig.8 là hình vẽ các chi tiết rời khác thể hiện một phần của các chi tiết cấu thành trên Fig.7;

Fig.9 là hình vẽ phối cảnh khác, từ phía trên, của giá đỡ hoặc goòng trên Fig.2;

Fig.10 và Fig.11 là các hình vẽ phối cảnh, dưới dạng mặt cắt một phần, thể hiện hai bước gắn khác nhau của giá đỡ hoặc goòng trên Fig.2 lên khung đỡ trên Fig.1;

Fig.12 và Fig.13 là các hình vẽ phối cảnh, trong dạng mặt cắt một phần, thể hiện hai bước gắn khác nhau của túi chứa cho các xe máy lên cụm bao gồm giá đỡ hoặc goòng trên Fig.2 và khung đỡ trên Fig.1; và

Fig.14 và Fig.15 là các hình vẽ phối cảnh, trong dạng mặt cắt một phần, thể hiện hai bước tháo khác nhau của giá đỡ hoặc goòng trên Fig.2 khỏi khung đỡ trên Fig.1.

Mô tả chi tiết các phương án thực hiện sáng chế

Dựa vào các hình vẽ, một phương án thực hiện được ưu tiên của hệ thống để cố định và vận chuyển các túi chứa cho các xe máy theo sáng chế được thể hiện. Hệ thống cố định và vận chuyển này bao gồm giá đỡ hoặc goòng 10 lần lượt bao gồm vỏ dưới 12, tạo có bề mặt đỡ gần như phẳng và với nhóm phương tiện ghép thứ nhất để ghép theo cách tháo ra được với phần cố định của xe máy, bao gồm khung đỡ 100, và vỏ trên 14, cũng được tạo có bề mặt đỡ gần như phẳng và với nhóm phương tiện ghép thứ hai để ghép theo cách tháo ra được với túi chứa hoặc hộp chứa cho các xe máy 200.

Theo đó, khung đỡ 100 được tạo có nhóm phương tiện ghép thứ ba để ghép theo cách tháo ra được với bề mặt đỡ của vỏ dưới 12 của giá đỡ 10, trong khi hộp chứa 200 được tạo có nhóm phương tiện ghép thứ tư để ghép theo cách tháo ra được với bề mặt đỡ của vỏ trên 14 của giá đỡ 10. Nhóm phương tiện ghép thứ tư của hộp chứa 200, trong trường hợp bất kỳ, có thể được tạo kết cấu để bắt chặt hộp chứa 200 trực tiếp với khung đỡ 100, tương tự với các hệ thống gắn theo giải pháp kỹ thuật đã biết.

Một cách chi tiết, như được thể hiện để làm ví dụ trên Fig.6, trên bề mặt đỡ của vỏ dưới 12 của giá đỡ 10, một hoặc nhiều rãnh dẫn hướng 16 và ít nhất một lỗ 18, tốt hơn là hình chữ nhật, mà theo cách tương ứng cho phép ghép với một hoặc nhiều phần nhô định dạng 20 và với ít nhất một vấu ghép và tựa 22 tạo trên khung đỡ 100 (Fig.1) được tạo liền khối. Trên giá đỡ 10, cụ thể là trên vỏ dưới 12, ít nhất một cặp bánh 24 và ít nhất một tay nắm kéo dài được 26 cũng được gắn, được bố trí để di chuyển trên mặt đất cụm bao gồm giá đỡ 10 và hộp chứa 200 khi tháo khỏi khung đỡ 100, như được thể hiện trên Fig.5A và Fig.5B.

Giá đỡ 10 còn bao gồm cơ cấu đóng được chứa trong khoảng trống giữa vỏ dưới 12 và vỏ trên 14. Cơ cấu đóng được tạo có chìa khóa (không

được thể hiện trên hình vẽ) và được bố trí để khóa theo cách lựa chọn sự ghép của giá đỡ 10 trên khung đỡ 100, cũng như để ngăn chặn việc tháo theo cách không mong muốn cụm bao gồm giá đỡ 10 và hộp chứa 200 tương đối với khung đỡ 100. Cơ cấu đóng này, các chi tiết cấu thành chính của nó được thể hiện trên Fig.7, được lắp ghép trong vùng gần với lỗ hình chữ nhật 18.

Lại dựa vào Fig.7, cơ cấu đóng được tạo từ các chi tiết cấu thành sau đây:

- cụm hình trụ 28 cho ổ khóa, tạo có chìa khóa (không được thể hiện trên hình vẽ);
- nút nhả 30;
- một hoặc nhiều lò xo phục hồi 32 của nút nhả 30;
- tấm cố định 34 để chứa nút nhả 30;
- tấm khóa di chuyển được 36;
- lẫy 38;
- một hoặc nhiều lò xo phục hồi 40 của lẫy 38; và
- vỏ bao 42 của cơ cấu đóng.

Cụm hình trụ 28 được lắp trong mặt tựa tương ứng 44 tạo trên nút nhả 30. các lò xo phục hồi 32 của cùng nút nhả 30 nhờ đó được gắn trên các chốt phù hợp 46 của nút nhả 30. Cụm con này nhờ đó được lắp trong tấm cố định 34 để chứa nút nhả 30. Nút nhả 30 được giữ theo cách đàn hồi trên tấm chứa cố định 34 nhờ hai đỉnh vít 48 và nhờ sự đặt xem giữa của các lò xo phục hồi tương ứng 32, trong khi tấm khóa di chuyển được 36 được cố định với cụm hình trụ 28 bằng phương tiện cố định đã biết (đai ốc có ren, vòng Seeger, v.v.).

Theo cách này, bằng cách xoay chìa khóa, sự xoay tương ứng của cả cụm hình trụ 28, và tấm khóa di chuyển được 36 được tạo ra. Việc ép nút nhả 30 giúp thu được chuyển động thẳng của cụm bao gồm nút nhả 30, cụm

hình trụ 28 và tấm khóa di chuyển được 36. Ngược lại, bằng cách nhả nút nhả 30, tác động của các lò xo phục hồi 32 của nút nhả 30 làm cho cụm nêu trên trở lại vị trí nghỉ ban đầu.

Tấm cố định 34 để chứa nút nhả 30, gắn trước như được mô tả trên đây, được ghép với vỏ dưới 12 của giá đỡ 10. Cụ thể là, tấm cố định 34 để chứa nút nhả 30 được lắp trong mặt tựa định hướng tương ứng 50 tạo bên trong vỏ dưới 12 của giá đỡ 10. Lẫy 38, cùng với các lò xo phục hồi 40 của lẫy 38 này, được định vị trong mặt tựa tương ứng 52 bố trí gần với mặt tựa định hướng 50 và nhờ đó được khóa ở vị trí của nó bằng cách bắt vít vỏ bao 42 của cơ cấu đóng lên vỏ dưới 12.

Giá đỡ 10 nhờ đó được hoàn thành bằng cách cố định vỏ trên 14 trên vỏ dưới 12, để đóng cơ cấu đóng. Chi tiết lắp 54 mà ít nhất một vấu tựa 56 được cố định trên đó được tạo liền khối nhờ đó trên bề mặt đỡ của vỏ trên 14, trong khi một hoặc nhiều chốt định dạng 58 được tạo liền khối trực tiếp trên bề mặt đỡ của vỏ trên 14. Các chốt định dạng 58 và vấu tựa 56 của chi tiết lắp 54 hoạt động như phương tiện ghép để cố định hộp chứa 200 trên giá đỡ 10.

Việc cố định của vỏ trên 14 lên vỏ dưới 12 được thực hiện bằng các đinh vít, để làm cho thân đơn nhất có độ cứng vững kết cấu đáng kể. Để hoàn thiện giá đỡ 10, có thể trang bị phương tiện dẫn hướng 60 để ổn định tay nắm kéo dài được 26 ở vị trí mở toàn toàn của nó. Vị trí của các chi tiết cấu thành khác của giá đỡ 10 được minh họa trên các hình vẽ từ Fig.6 tới Fig.9.

Sự vận hành của hệ thống cố định và vận chuyển theo sáng chế diễn ra theo cách sau. Bước thứ nhất gồm ghép giá đỡ 10 với khung đỡ 100 của xe máy, như được thể hiện trên Fig.10 và Fig.11. Để cố định giá đỡ 10 với khung đỡ 100, sẽ là đủ khi ghép các rãnh dẫn hướng 16 của vỏ dưới 12 với các phần nhô định dạng 20 của khung đỡ 100 và sau đó, bằng cách xoay giá

đỡ 10 về phía khung đỡ 100 này, đảm bảo rằng chốt ghép và tựa 22 tạo trên khung đỡ 100 đi vào trong lỗ hình chữ nhật 18 và gài với lẫy 38.

Khi chốt ghép và tựa 22 tới tiếp xúc với lẫy 38, nhờ tác động của hai mặt phẳng nghiêng, tự lẫy 38 di chuyển trở lại, mà sau đó dưới tác động của các lò xo phục hồi tương ứng 40 trở lại vị trí nghỉ của nó. Ở vị trí nghỉ này, lẫy 38, gài răng 62 của nó với khoang 64 tạo trong chốt ghép và tựa 22 (Fig.11), bắt chặt giá đỡ 10 với khung đỡ 100. Việc bắt chặt của giá đỡ 10 với khung đỡ 100 có thể được thực hiện mà không khác biệt với chìa khóa của cơ cấu đóng ở vị trí đóng hoặc mở.

Bước thứ hai gồm cố định hộp chứa 200 lên giá đỡ 10, như được thể hiện trên Fig.12 và Fig.13. Việc cố định hộp chứa 200 trên giá đỡ 10 được thực hiện theo cách tương tự với cách được mô tả bên trên dựa vào sự ghép của giá đỡ 10 với khung đỡ 100 của xe máy. Do đó, cần phải ghép một hoặc nhiều hốc 66, tạo trên phần đáy của hộp chứa 200, với các chốt định dạng tương ứng 58 thu được trên bề mặt đỡ của vỏ trên 14. Tại thời điểm này, bằng cách xoay hộp chứa 200 về phía bề mặt đỡ của vỏ trên 14, được đảm bảo rằng vấu tựa 56 của vỏ trên 14 đi vào trong ít nhất một lỗ tương ứng 68 tạo trên phần đáy của hộp chứa 200 và gài với bulông 70 của hộp chứa 200.

Bước thứ ba gồm tháo giá đỡ 10 tương đối với khung đỡ 100 của xe máy, như được thể hiện trên Fig.14 và Fig.15. Chú ý rằng cách tháo giá đỡ 10 tương đối với khung đỡ 100 của xe máy là giống nhau bất kể hộp chứa 200 có được gắn trên giá đỡ 10 hay không. Với cụm hình trụ 28 ở vị trí đóng (chìa khóa nằm ngang), không thể tháo giá đỡ 10 khỏi xe máy, do rằng khóa 72 của tấm khóa di chuyển được 36 kẹt với các thành tương ứng 74 tạo trên vỏ dưới 12 và/hoặc trên chi tiết lắp 54 của vỏ trên 14, làm cho có thể ép nút nhả 30.

Bằng cách xoay chìa khóa một góc 90° , và do đó cụm hình trụ 28 và tấm khóa di chuyển được 36 xoay một góc tương tự, sự kẹt của răng khóa

72 với các thành 74 tạo trên vỏ dưới 12 và/hoặc trên chi tiết lắp 54 của vỏ trên 14 được loại bỏ. Trong kết cấu này, có thể ép nút nhả 30 vào phía trong và, nhờ đó, di chuyển lấy 38 thoát khỏi sự gài với chốt ghép và tựa 22 của khung đỡ 100. Tại thời điểm này có thể tháo giá đỡ 10 khỏi khung đỡ 100 và do đó khỏi xe máy. Khi giá đỡ 10 đã được tháo khỏi xe máy, tác động của các lò xo phục hồi 40 của lấy 38 làm cho lấy 38 trở lại vị trí nghỉ của nó, bố trí hệ thống cố định và vận chuyển để bắt chặt cho lần tới.

Các bước khác gồm tháo hộp chứa 200 khỏi giá đỡ 10, cũng như sử dụng/vận chuyển giá đỡ 10 tạo có hộp chứa 200 (như được thể hiện để làm ví dụ trên Fig.5A và Fig.5B), được thực hiện theo các phương pháp đã biết nêu trong phần tình trạng kỹ thuật. Ví dụ, việc tháo hộp chứa 200 khỏi giá đỡ 10 có thể được thực hiện bằng cách tác động lên nhóm phương tiện ghép của hộp chứa 200, trong khi sự thu lại của tay nắm kéo dài được 26 và sự vận chuyển của giá đỡ 10 là các vận hành đã biết và được sử dụng một cách thông thường.

Do đó, có thể thấy rằng hệ thống để cố định và vận chuyển các túi chứa cho các xe máy theo sáng chế đạt được các mục đích đã nêu.

Hệ thống để cố định và vận chuyển các túi chứa cho các xe máy theo sáng chế có thể có các biến thể và các thay đổi bất kỳ, tất cả chúng được bảo hộ bởi ý đồ sáng tạo của sáng chế; hơn nữa, tất cả các chi tiết nêu trong sáng chế có thể được thay thế bởi các chi tiết kỹ thuật tương đương. Trên thực tế, các vật liệu sẽ sử dụng, cũng như các hình dạng và các kích thước, có thể là bất kỳ tùy theo vào các yêu cầu kỹ thuật.

Do đó, phạm vi bảo hộ của sáng chế sẽ được xác định bởi các điểm yêu cầu bảo hộ kèm theo.

Yêu cầu bảo hộ

1. Hệ thống để cố định và vận chuyển túi chứa (200) cho xe máy, hệ thống này bao gồm:

khung đỡ (100) để cố định trên xe máy; và

giá đỡ (10) bao gồm, lần lượt, vỏ dưới (12), tạo có bề mặt đỡ gần như phẳng và có nhóm phương tiện ghép thứ nhất (16, 18) để ghép theo cách tháo ra được với khung đỡ (100), và vỏ trên (14), cũng được tạo có bề mặt đỡ gần như phẳng và có nhóm phương tiện ghép thứ hai (54, 56, 58) để ghép theo cách tháo ra được với túi chứa (200),

trong đó khung đỡ (100) được tạo có nhóm phương tiện ghép thứ ba (20, 22) để ghép theo cách tháo ra được với bề mặt đỡ của vỏ dưới (12) của giá đỡ (10), trong đó túi chứa (200) được tạo có nhóm phương tiện ghép thứ tư (66, 68, 70) để ghép theo cách tháo ra được với bề mặt đỡ của vỏ trên (14) của giá đỡ (10), trong đó trên vỏ dưới (12) của giá đỡ (10) ít nhất một cặp các bánh (24) và ít nhất một tay nắm kéo dài được (26) được gắn, được bố trí để di chuyển trên mặt đất cụm bao gồm giá đỡ (10) và túi chứa (200) khi tháo khỏi khung đỡ (100), và trong đó giá đỡ (10) bao gồm cơ cấu đóng (28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 72) được chứa trong khoảng trống giữa vỏ dưới (12) và vỏ trên (14), cơ cấu đóng (28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 72) được tạo có chìa khóa và được bố trí để khóa theo cách lựa chọn sự ghép của giá đỡ (10) trên khung đỡ (100), cũng như để ngăn ngừa sự tháo không mong muốn của cụm bao gồm giá đỡ (10) và túi chứa (200) tương đối với khung đỡ (100).

2. Hệ thống theo điểm 1, khác biệt ở chỗ, nhóm phương tiện ghép thứ nhất (16, 18) bao gồm một hoặc nhiều rãnh dẫn hướng (16) và ít nhất một lỗ (18), mà thu được trên bề mặt đỡ của vỏ dưới (12) của giá đỡ (10).

3. Hệ thống theo điểm 2, khác biệt ở chỗ, nhóm phương tiện ghép thứ ba (20, 22) bao gồm một hoặc nhiều phần nhô định dạng (20) và ít nhất một chốt ghép và tựa (22), mà thu được trên khung đỡ (100), một hoặc nhiều rãnh dẫn hướng (16) và ít nhất một lỗ (18) được bố trí để ghép với một hoặc nhiều phần nhô định dạng (20) và với ít nhất một chốt ghép và tựa (22) theo cách tương ứng, ít nhất một chốt ghép và tựa (22) được tạo có phương tiện (64) để gài với cơ cấu đóng (28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 72).

4. Hệ thống theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 tới 3, khác biệt ở chỗ, nhóm phương tiện ghép thứ hai (54, 56, 58) bao gồm ít nhất một vấu tựa (56) và một hoặc nhiều chốt định dạng (58), mà thu được trên bề mặt đỡ của vỏ trên (14) của giá đỡ (10).

5. Hệ thống theo điểm 4, khác biệt ở chỗ, ít nhất một vấu tựa (56) được cố định trên chi tiết lắp (54) tạo liền khối trên bề mặt đỡ của vỏ trên (14) của giá đỡ (10).

6. Hệ thống theo điểm 4 hoặc 5, khác biệt ở chỗ, nhóm phương tiện ghép thứ tư (66, 68, 70) bao gồm một hoặc nhiều hốc (66), ít nhất một lỗ (68) và một bulông (70), mà thu được trên phần đáy của túi chứa (200), một hoặc nhiều hốc (66) được bố trí để ghép với một hoặc nhiều chốt định dạng (58), trong khi vấu tựa (56) được bố trí để lắp trong ít nhất một lỗ (68) và để gài với bulông (70).

7. Hệ thống theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 tới 6, khác biệt ở chỗ, cơ cấu đóng (28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 72) bao gồm:

- cụm hình trụ (28) cho ổ khóa, mà được tạo có chìa khóa và xoay được để chiếm vị trí đóng và vị trí mở;
- nút nhả (30), vận hành được ở vị trí mở của cụm hình trụ (28);
- tấm khóa di chuyển được (36), xoay được theo cách liên khối tương đối với cụm hình trụ (28) để khóa theo cách lựa chọn sự ghép của giá đỡ (10) trên khung đỡ (100); và
- lẫy (38), ghép theo cách vận hành được với nút nhả (30) để nhả gài giá đỡ (10) khỏi khung đỡ (100).

8. Hệ thống theo điểm 7, khác biệt ở chỗ, tấm khóa di chuyển được (36) được tạo có răng khóa (72) bố trí để kẹt, khi cụm hình trụ (28) ở vị trí đóng, với các thành tương ứng (74) thu được trên vỏ dưới (12) và/hoặc trên vỏ trên (14), nhờ đó khóa nút nhả (30) và ngăn ngừa sự nhả gài của giá đỡ (10) khỏi khung đỡ (100).

9. Hệ thống theo điểm 7 hoặc 8, khác biệt ở chỗ, cơ cấu đóng (28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 72) còn bao gồm một hoặc nhiều lò xo phục hồi (32) của nút nhả (30), mà được bố trí để di chuyển theo đường thẳng cụm bao gồm nút nhả (30), cụm hình trụ (28) và tấm khóa di chuyển được (36) để nhả nút nhả (30) và làm cho cụm này trở lại vị trí nghỉ của nó.

10. Hệ thống theo điểm 9, khác biệt ở chỗ, cụm hình trụ (28) được lắp trong mặt tựa tương ứng (44) thu được trên nút nhả (30), một hoặc nhiều lò xo phục hồi (32) của nút nhả (30) được gắn trên các chốt tương ứng (46) của nút nhả (30).

11. Hệ thống theo điểm 9 hoặc 10, khác biệt ở chỗ, cơ cấu đóng (28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 72) còn bao gồm một hoặc nhiều lò xo

phục hồi (40) của lẫy (38), bố trí để làm cho lẫy (38) trở lại vị trí nghỉ của nó, trong đó răng (62) của lẫy (38) gài với nhóm phương tiện ghép thứ ba (20, 22) để giữ giá đỡ (10) trên khung đỡ (100).

12. Hệ thống theo điểm 11, khác biệt ở chỗ, cơ cấu đóng (28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 72) còn bao gồm tám cổ định (34) để chứa nút nhả (30), lắp trong mặt tựa định hướng tương ứng (50) thu được bên trong vỏ dưới (12) của giá đỡ (10), trong đó nút nhả (30) được giữ theo cách đàn hồi trên tám cổ định vỏ (34) bằng các đỉnh vít (48) và bằng cách đặt xem giữa các lò xo phục hồi tương ứng (32).

13. Hệ thống theo điểm 12, khác biệt ở chỗ, cơ cấu đóng (28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 72) còn bao gồm vỏ bao (42) của cơ cấu đóng, lẫy (38) và một hoặc nhiều lò xo phục hồi (40) của lẫy (38) được định vị trong mặt tựa tương ứng (52) đặt gần với mặt tựa định hướng (50) và được khóa ở vị trí của chúng bằng cách bắt vít vỏ bao (42) trên vỏ dưới (12) của giá đỡ (10).

14. Hệ thống theo điểm bất kỳ trong số các điểm nêu trên, khác biệt ở chỗ, giá đỡ (10) được tạo có phương tiện dẫn hướng (60) để ổn định tay nắm kéo dài được (26) ở vị trí mở hoàn toàn của nó.

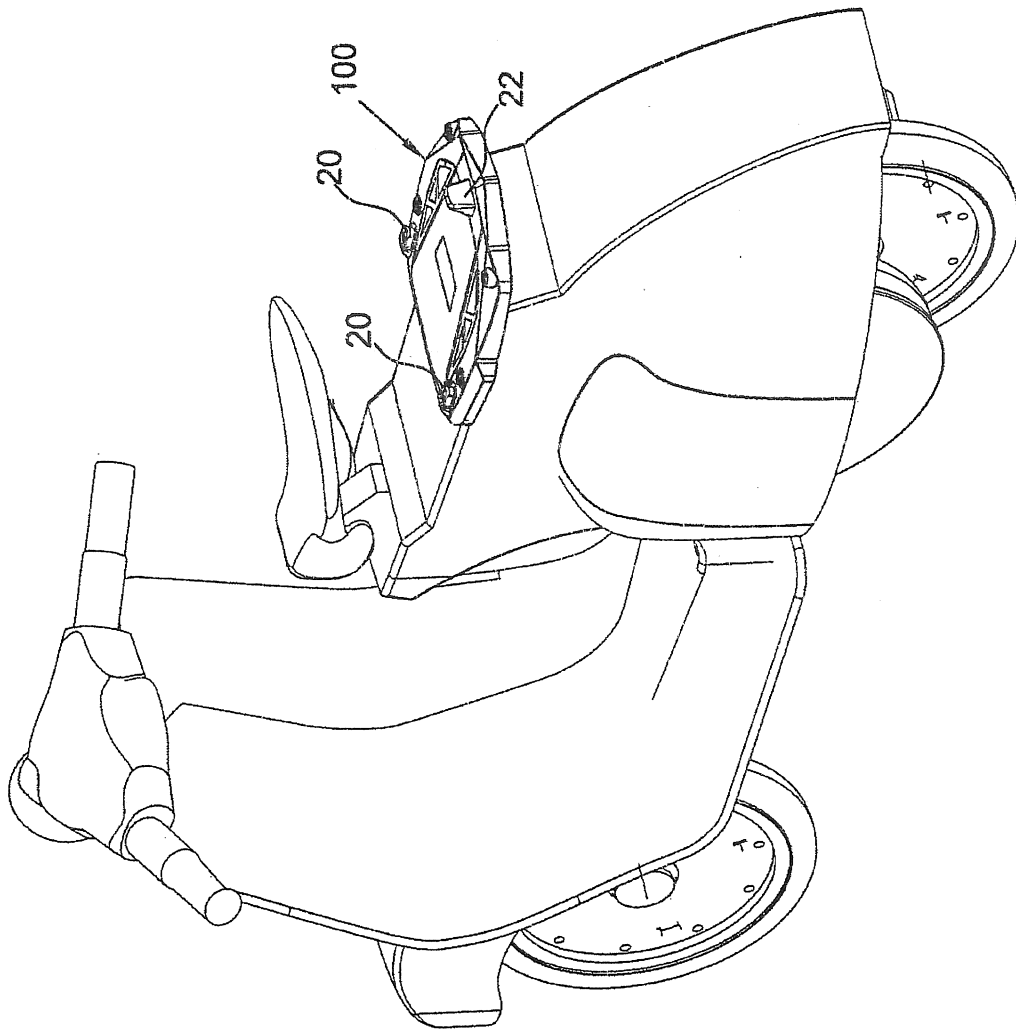


Fig. 1

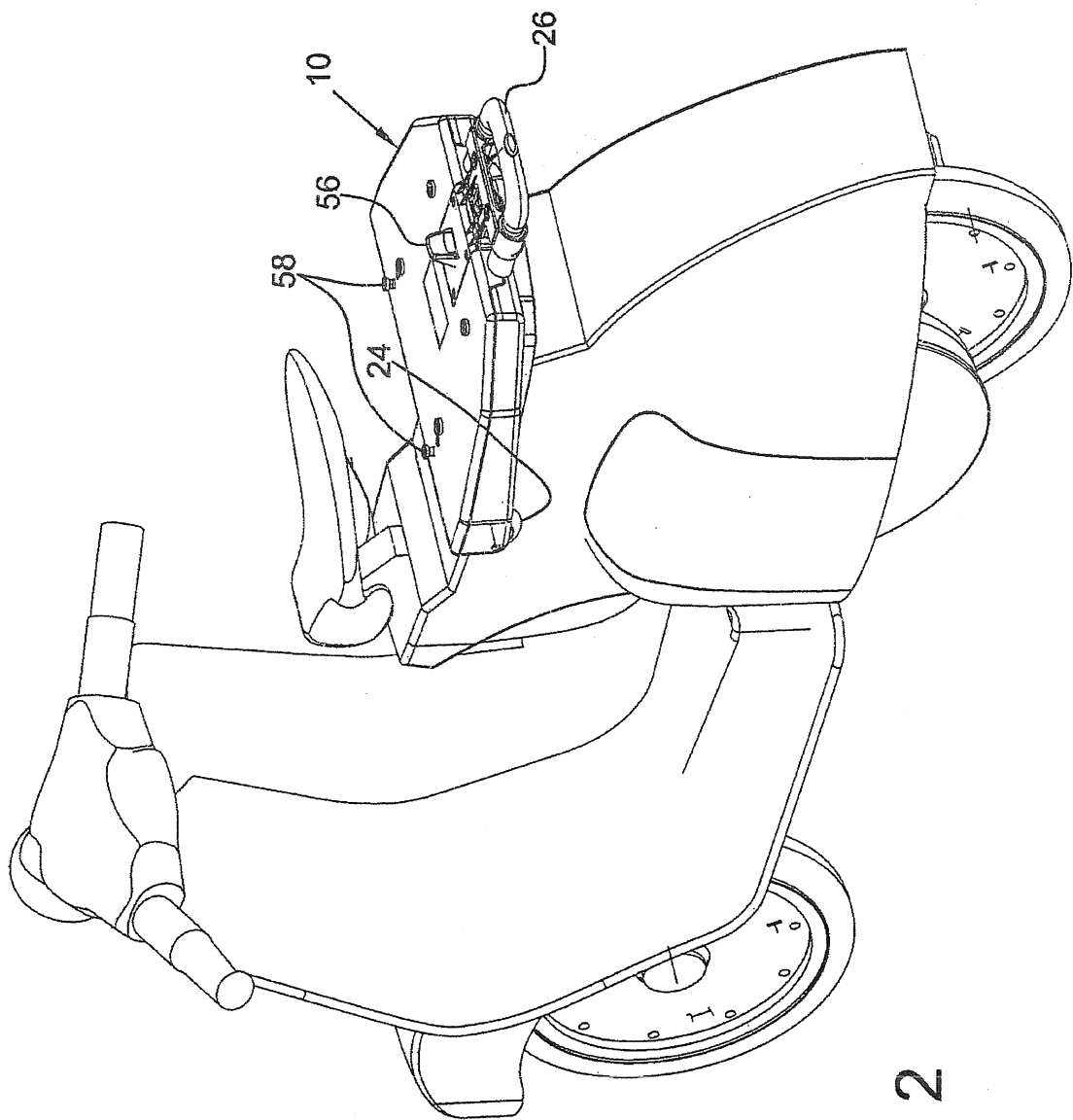


Fig. 2

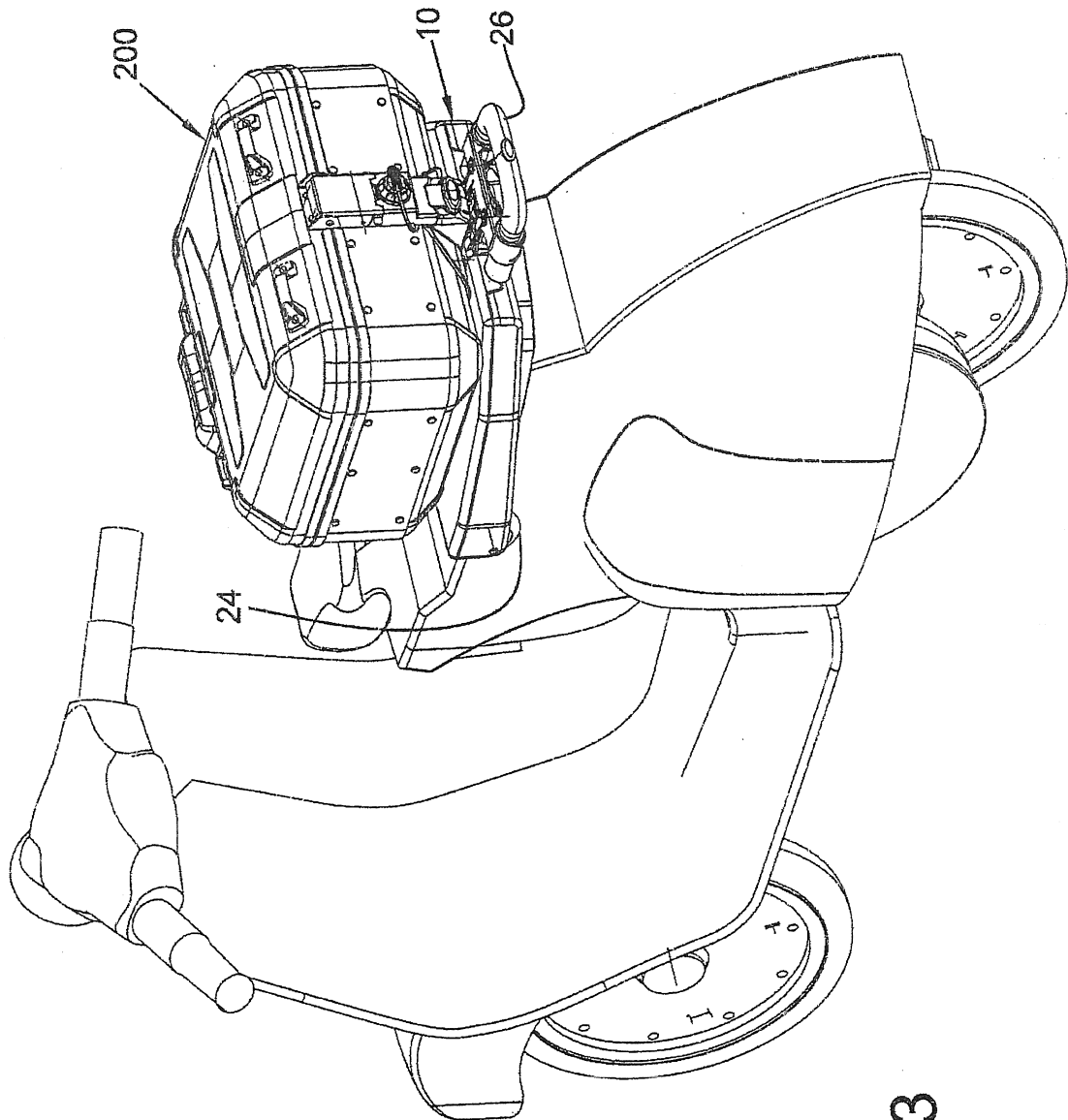


Fig. 3

4/15

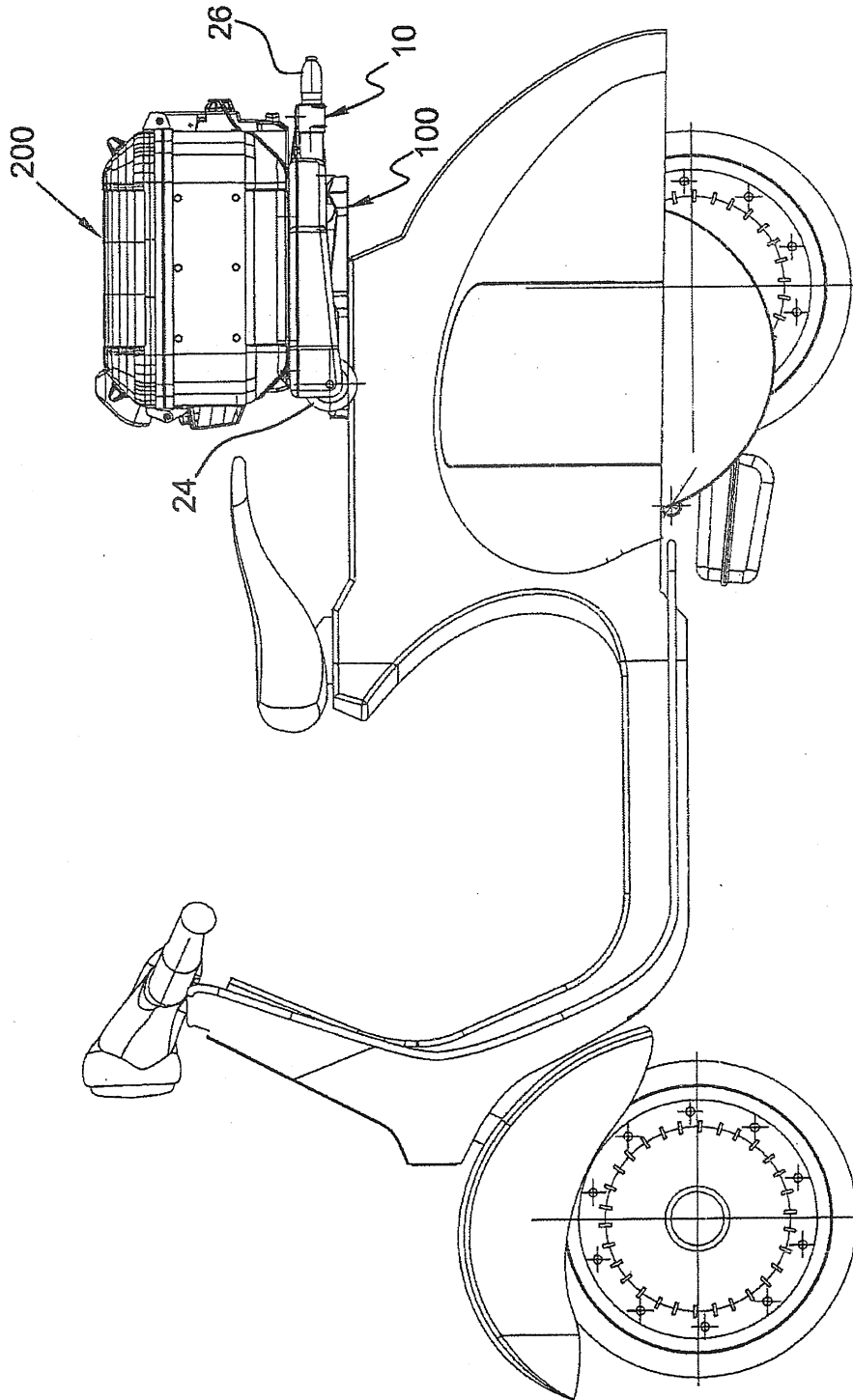
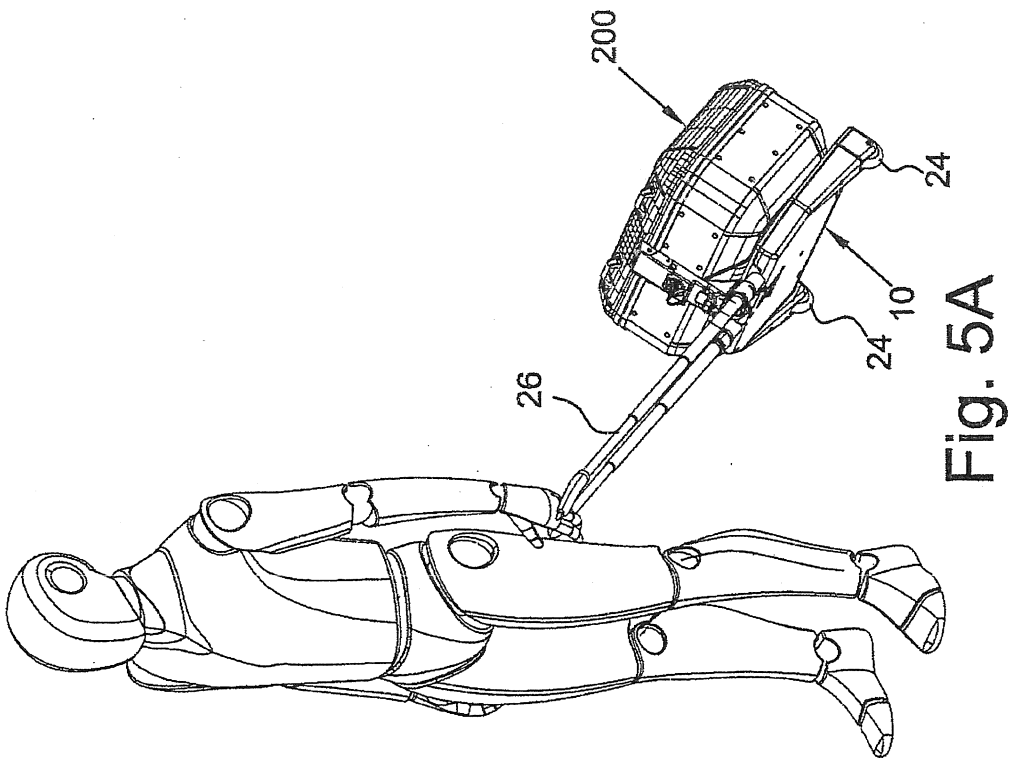
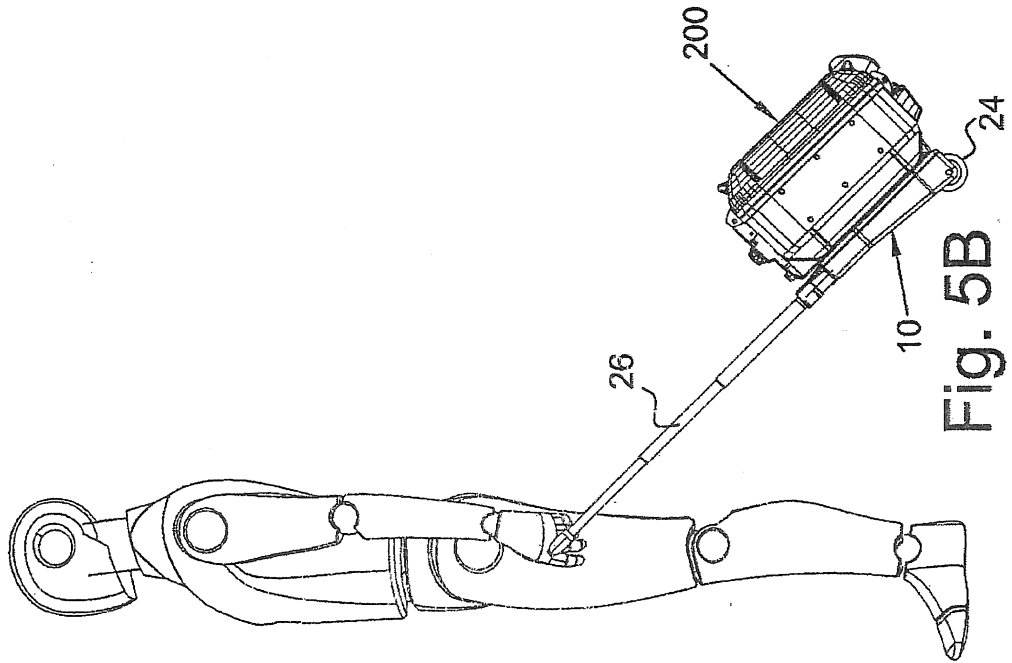


Fig. 4



6/15

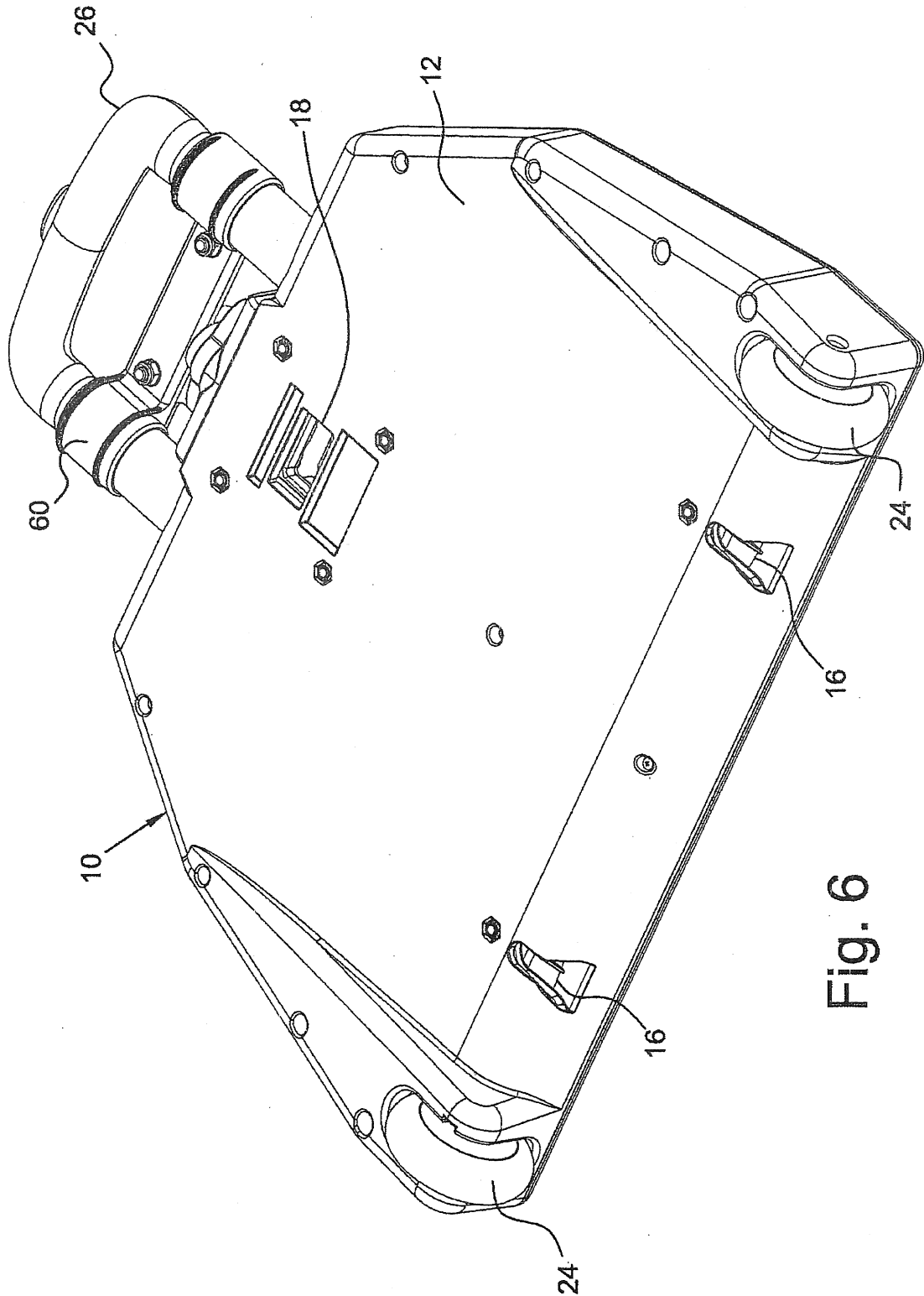


Fig. 6

7/15

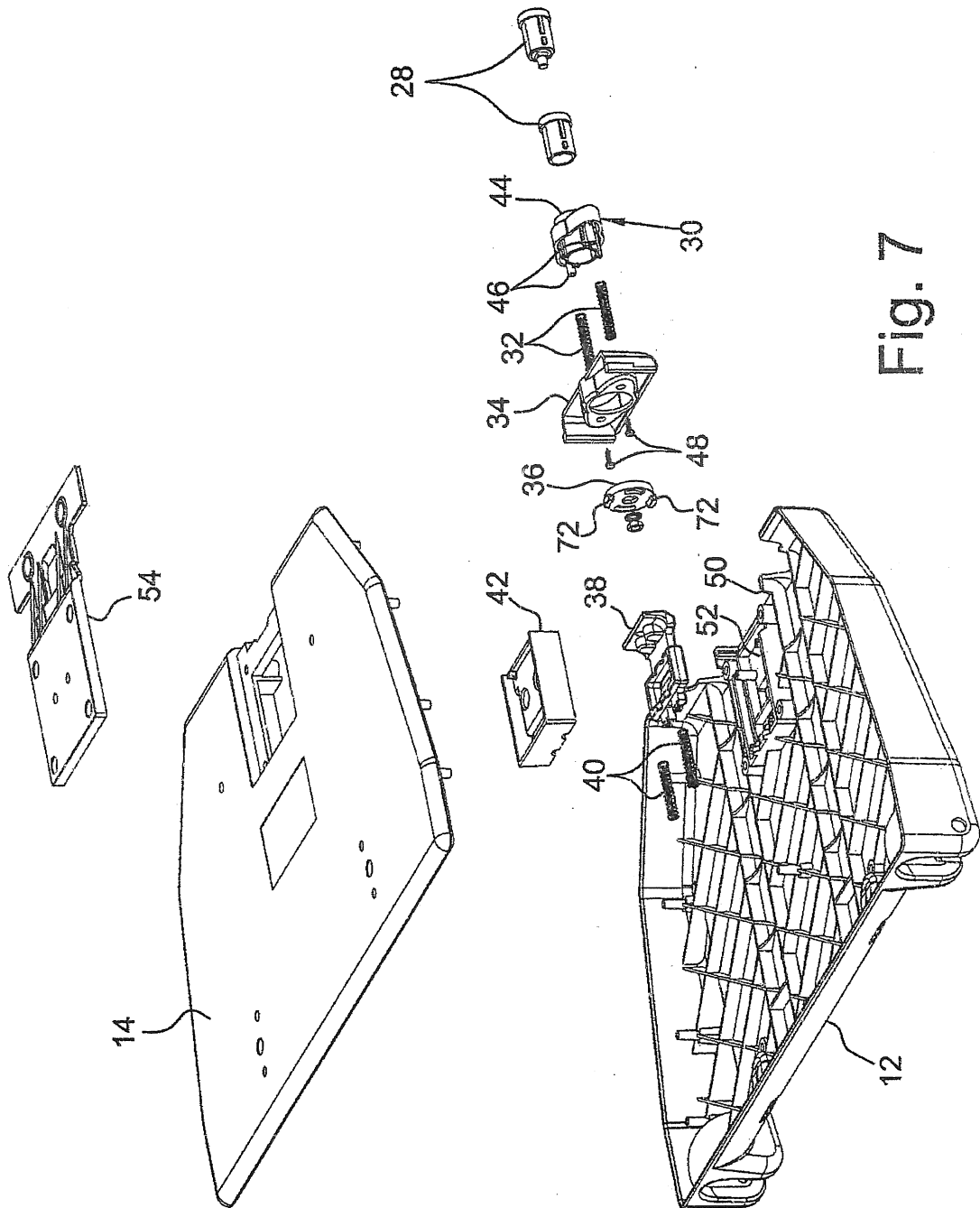


Fig. 7

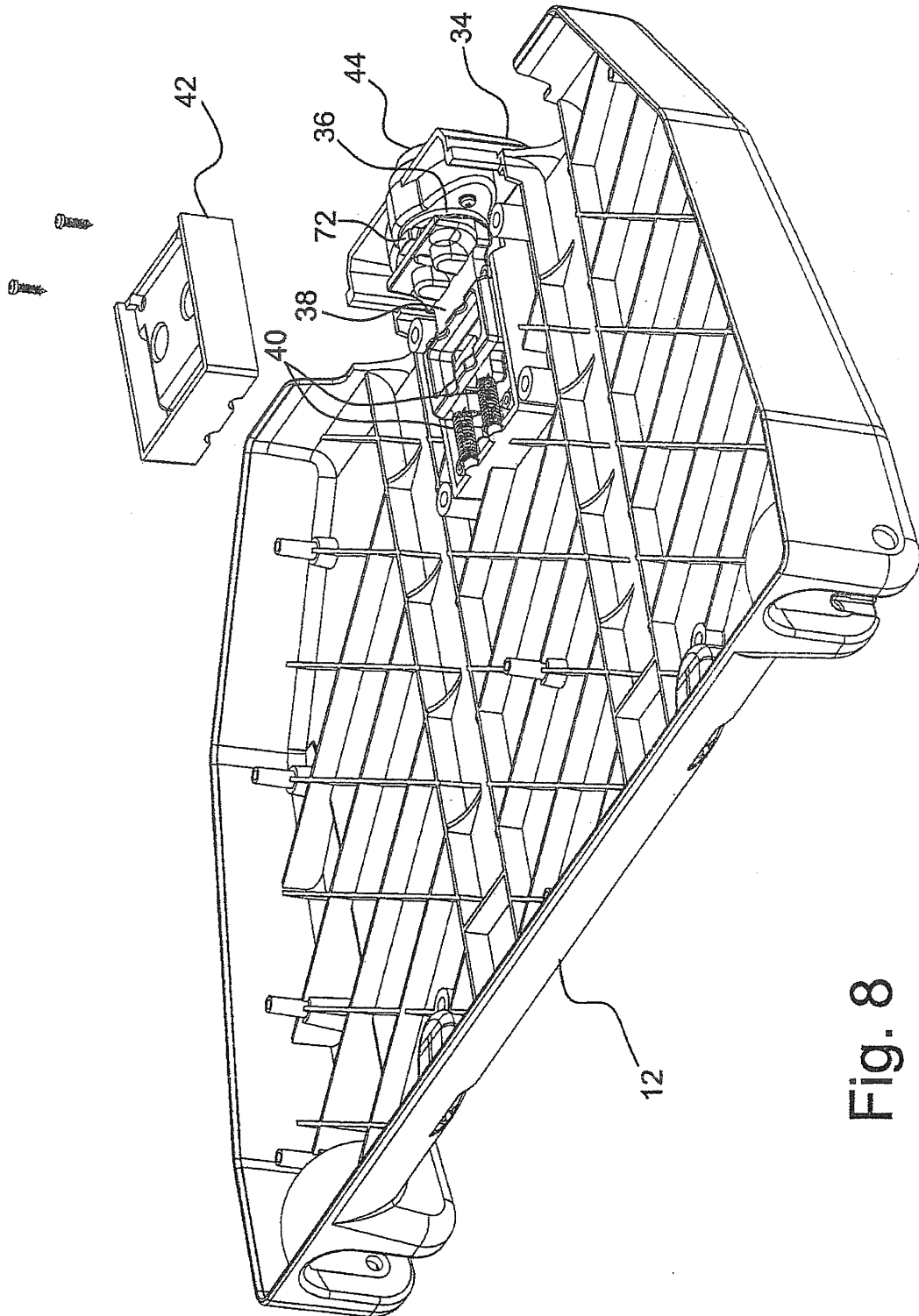


Fig. 8

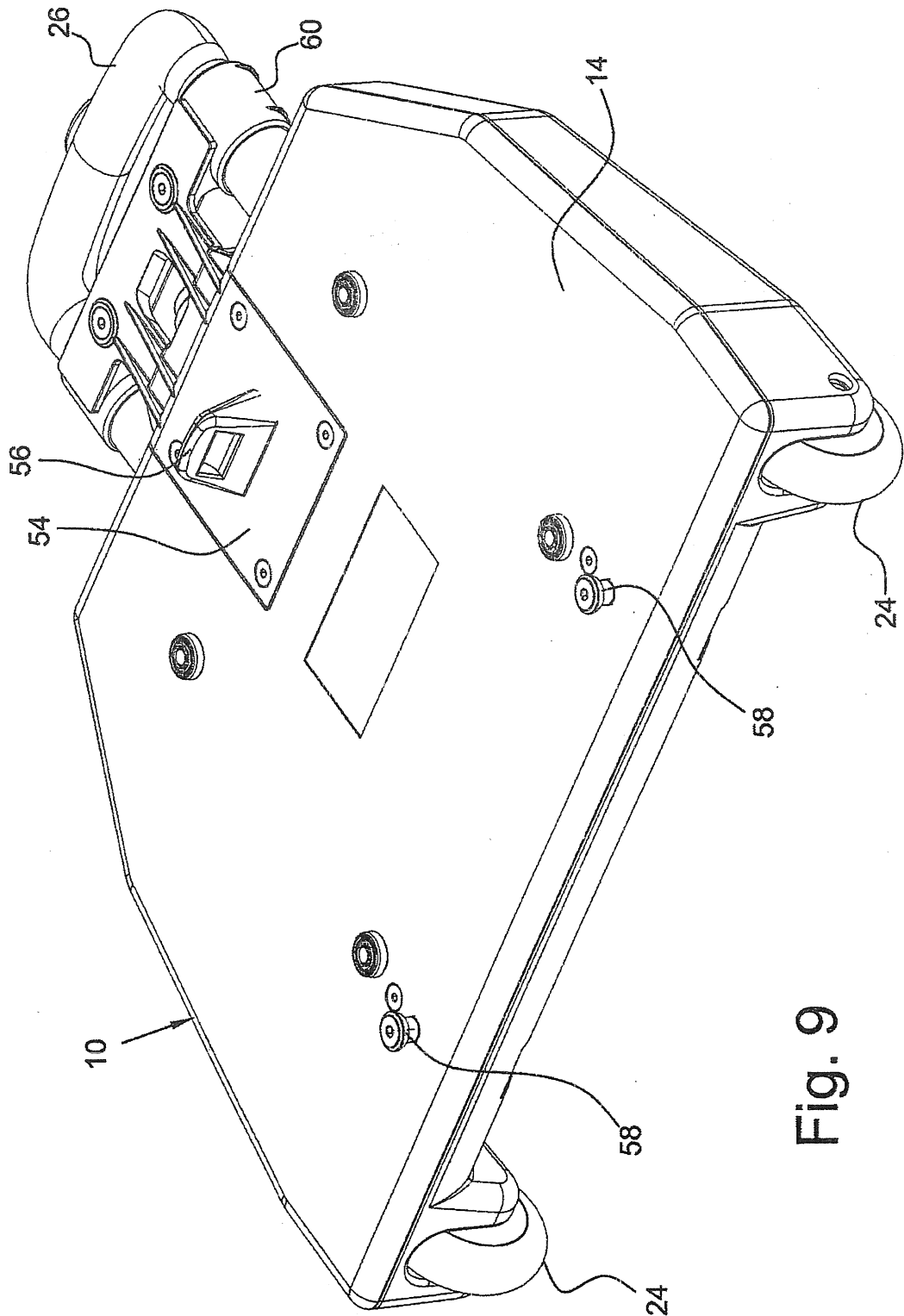


Fig. 9

10/15

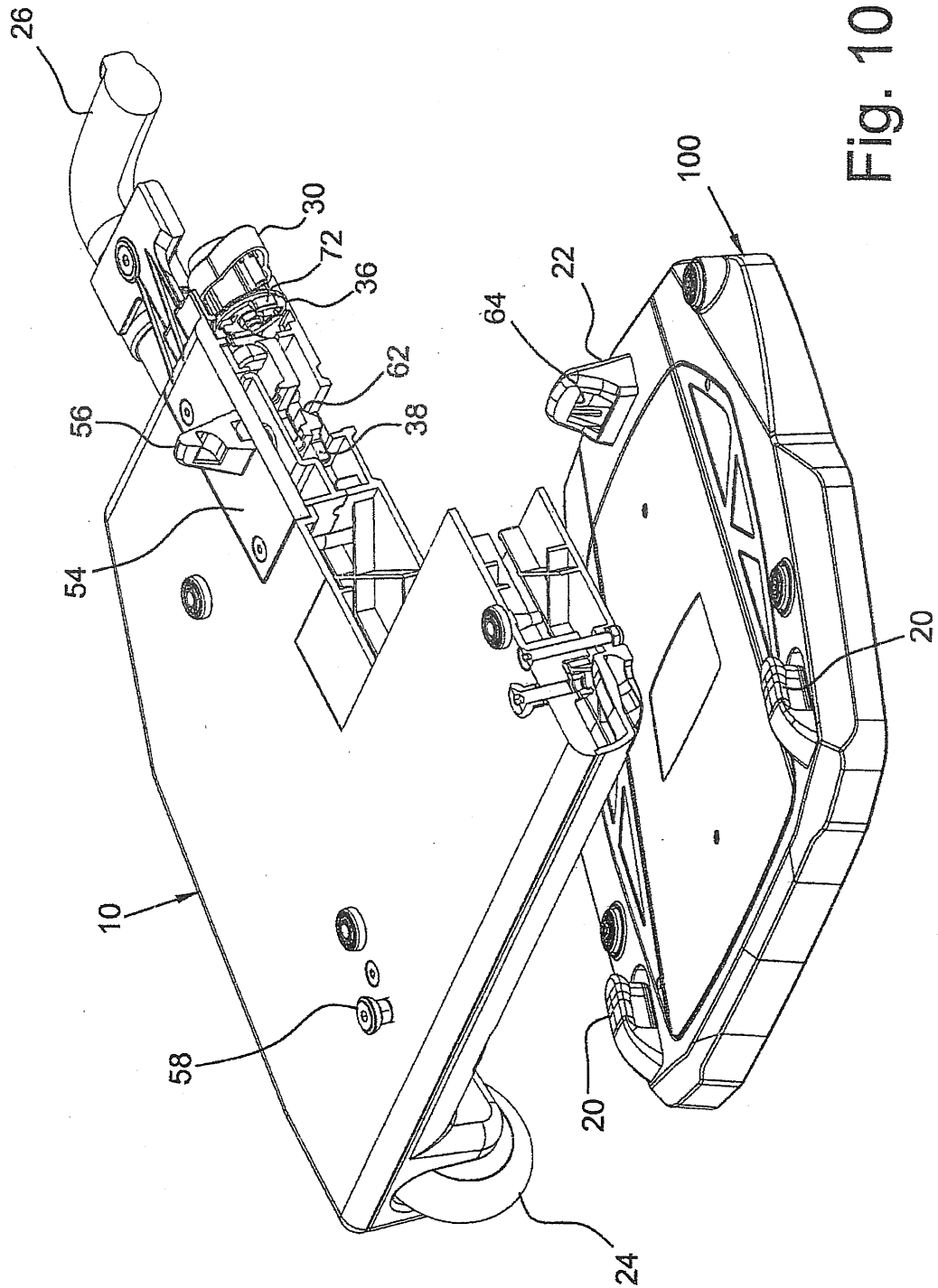


Fig. 10

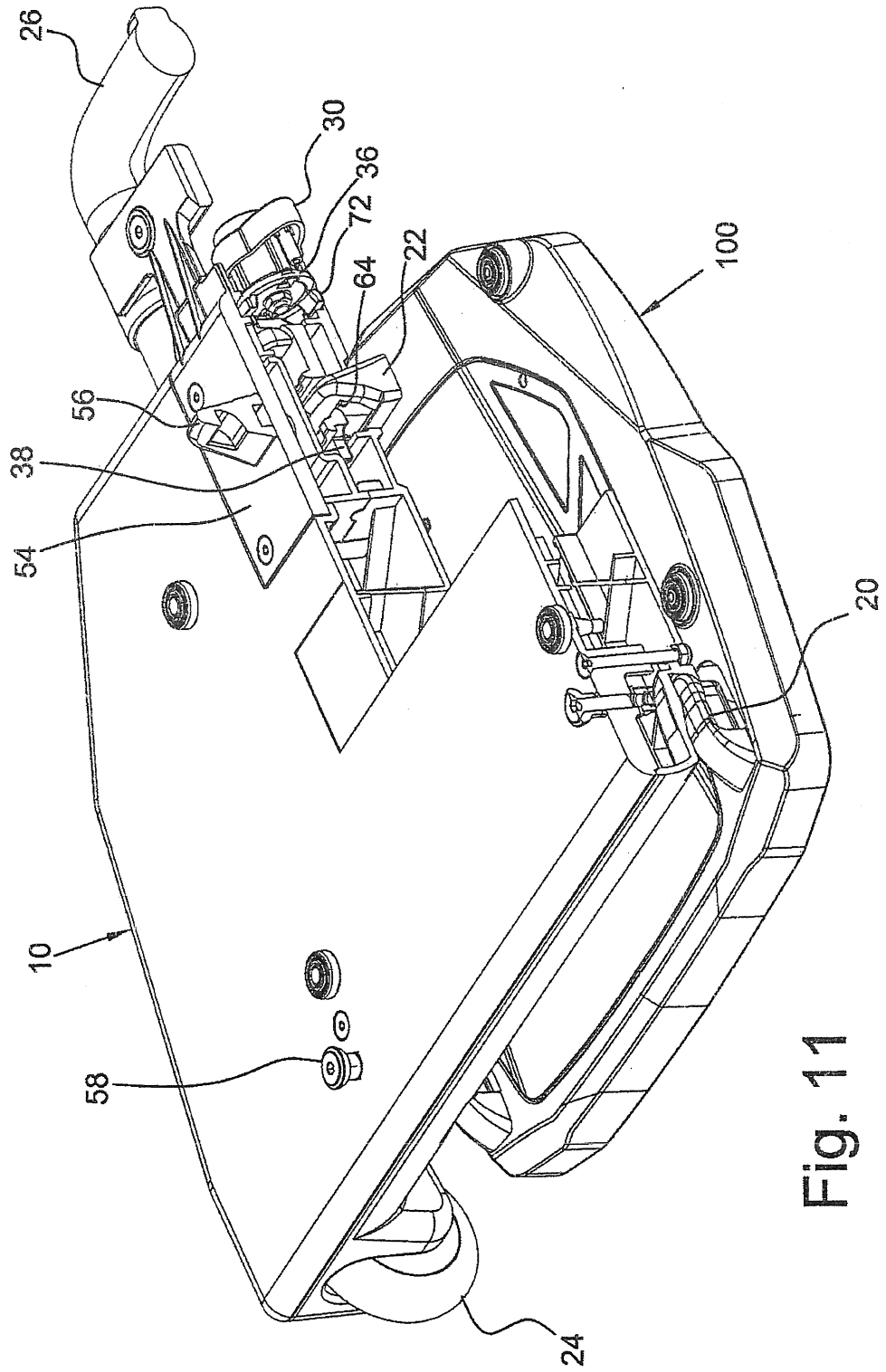


Fig. 11

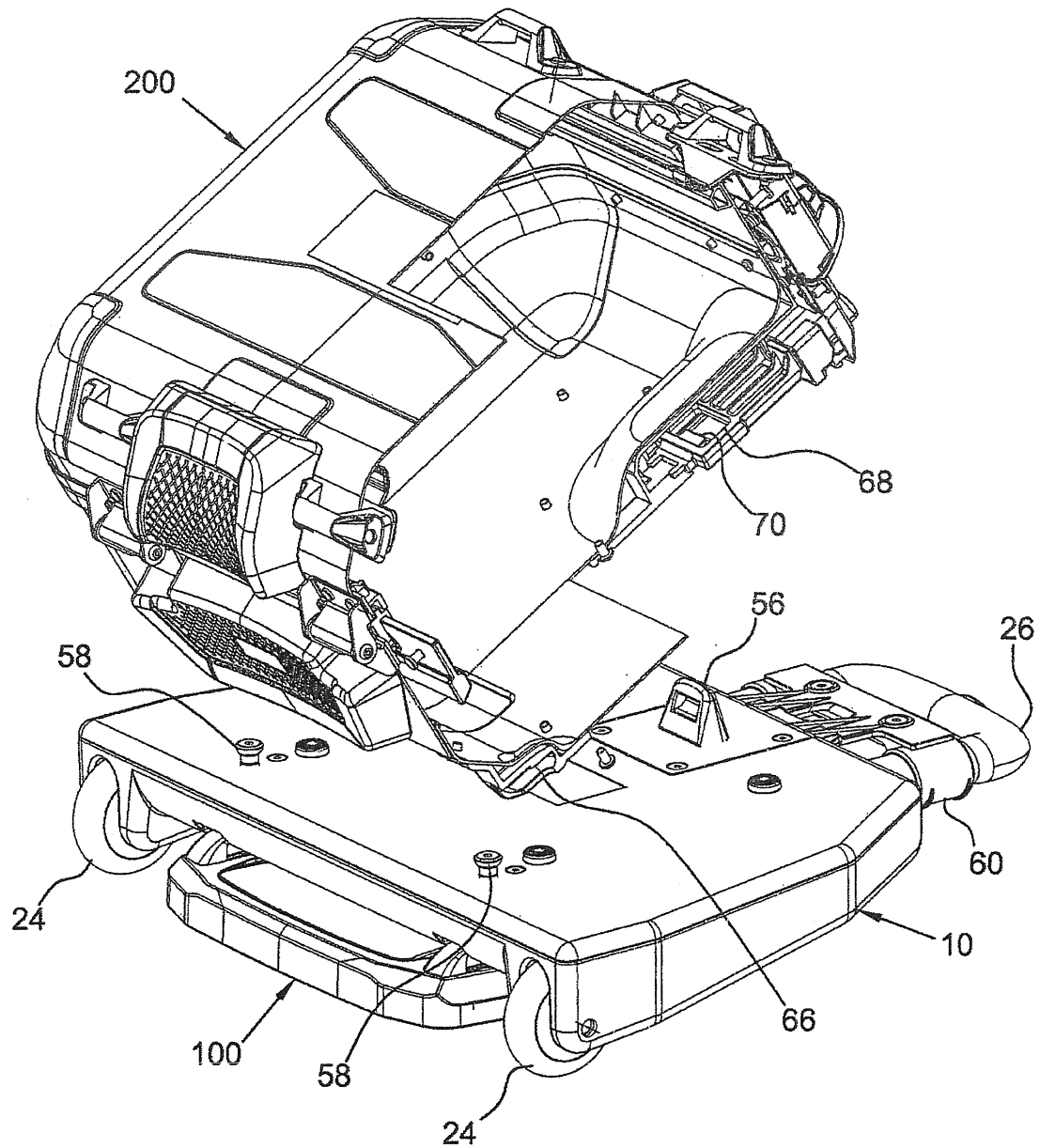


Fig. 12

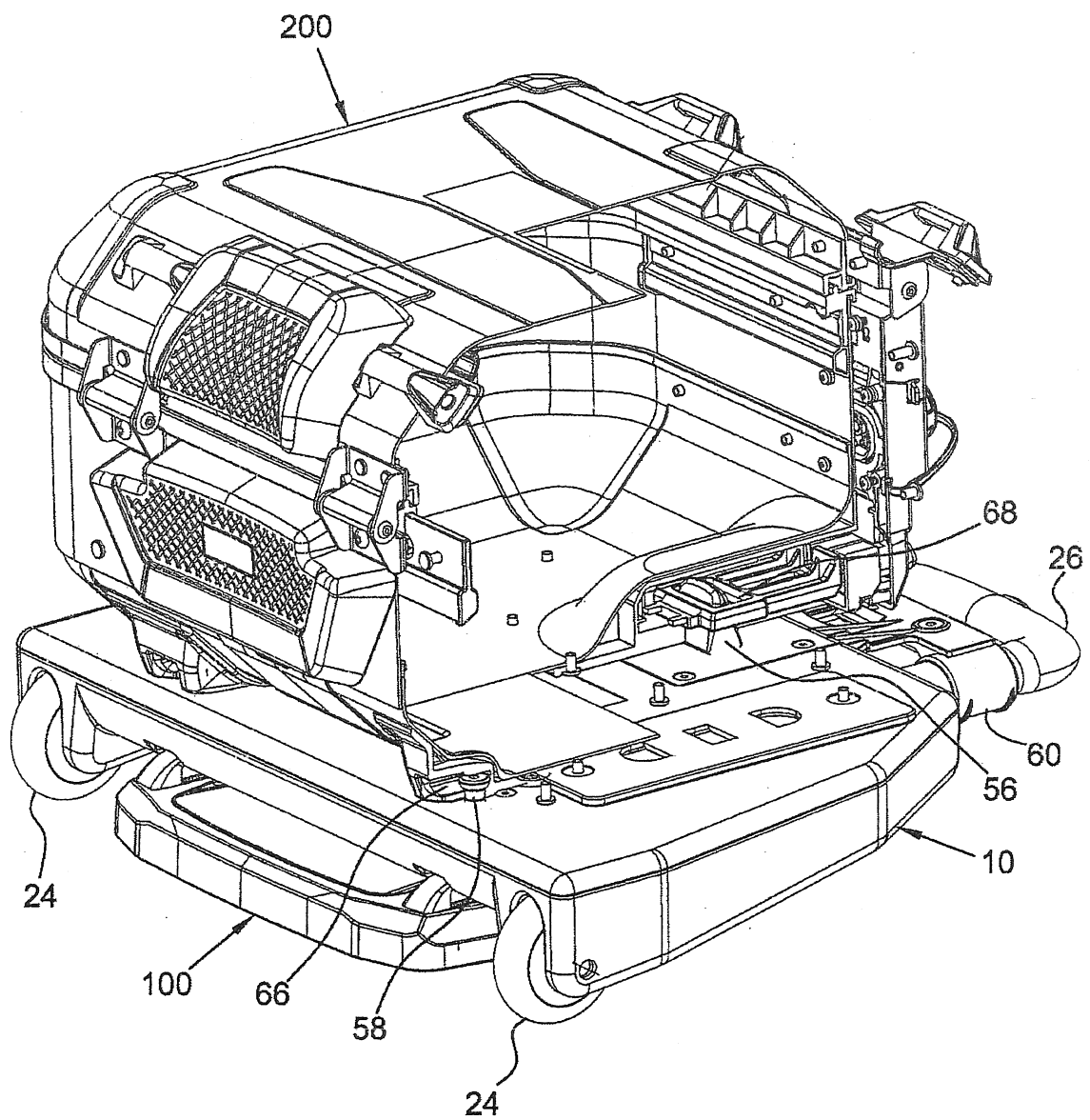


Fig. 13

14/15

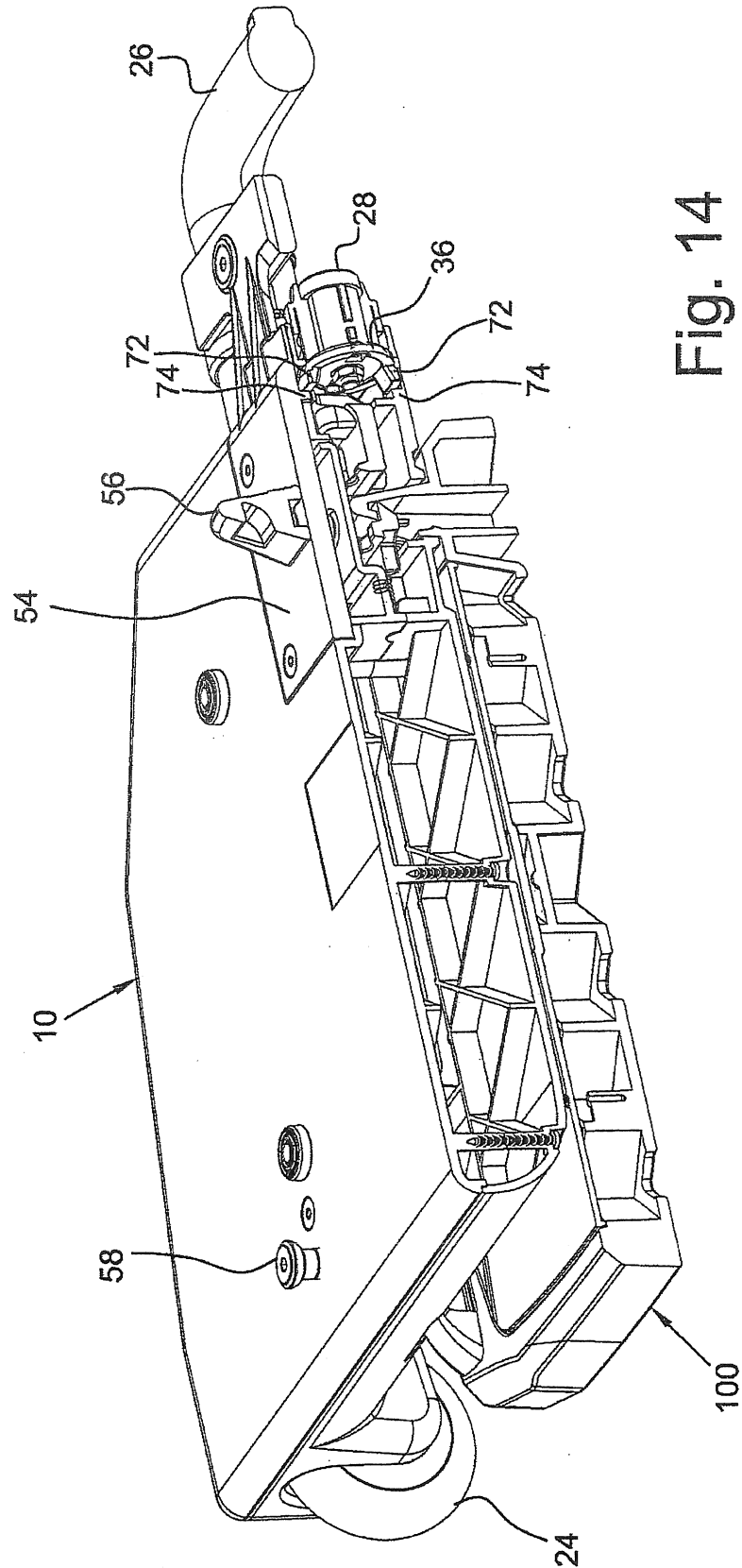


Fig. 14

15/15

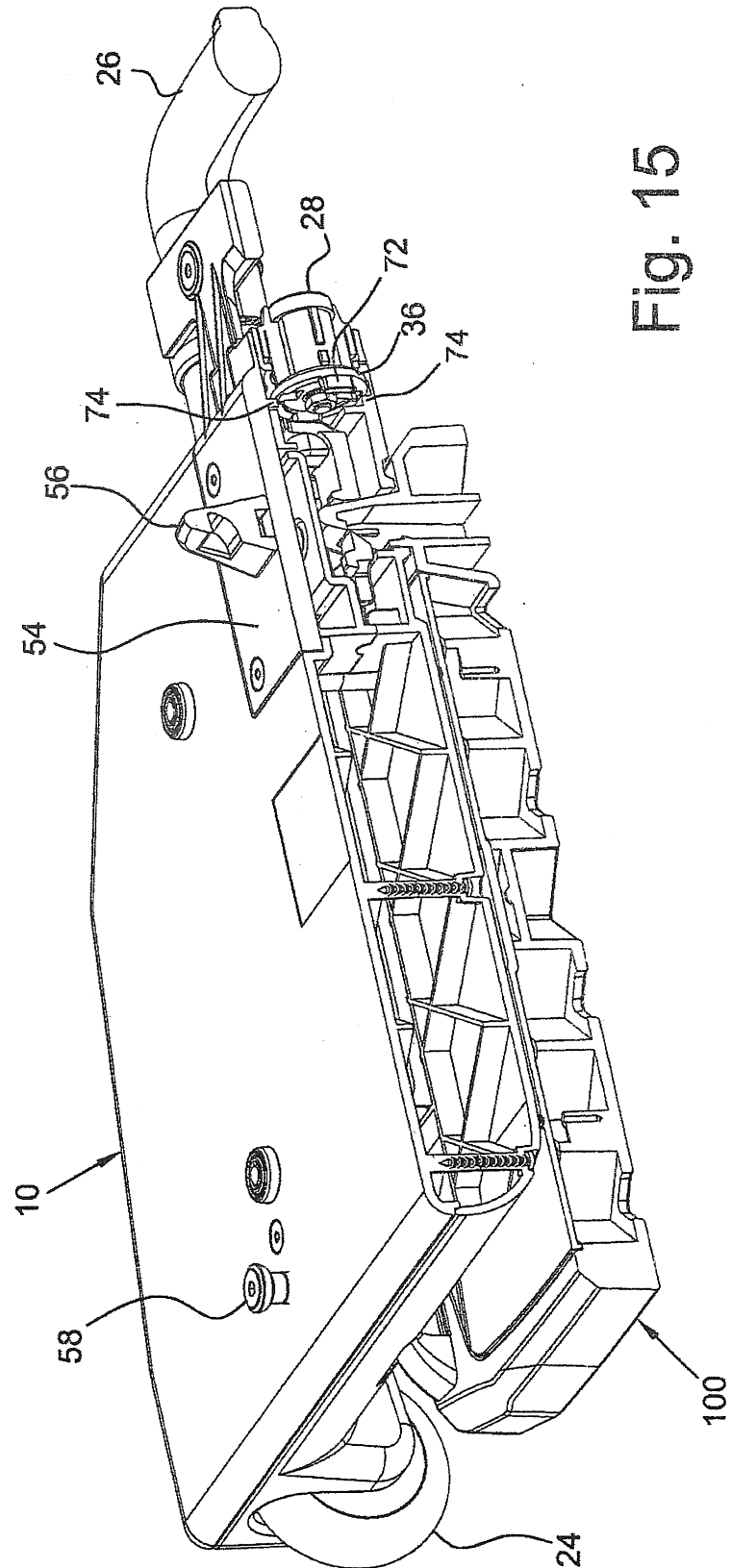


Fig. 15