



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)  
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0033560

(51)<sup>8</sup> A41F 9/00; D02G 3/44; A41D 1/06

(13) B

(21) 1-2019-02927

(22) 04/01/2018

(86) PCT/KR2018/000156 04/01/2018

(87) WO2018/135783 26/07/2018

(30) 10-2017-0009011 19/01/2017 KR

(45) 25/10/2022 415

(43) 26/08/2019 377A

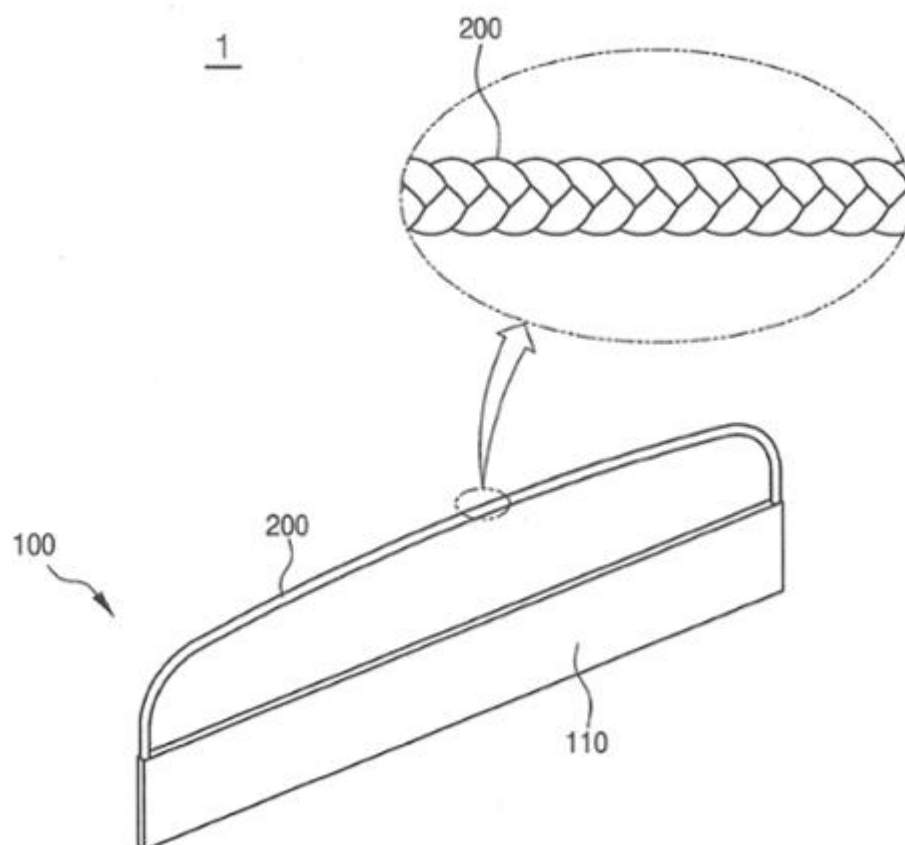
(76) LEE, Ki Sun (KR)

4F 15, Dasan-ro 40-gil Jung-gu Seoul 04585 Republic of Korea

(74) Công ty TNHH Trường Xuân (AGELESS CO.,LTD.)

(54) CON ĐĨA THẮT LƯNG CHO TRANG PHỤC NỮ VÀ PHƯƠNG PHÁP MAY  
CON ĐĨA NÀY

(57) Sáng chế liên quan đến con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ và cụ thể hơn là con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ và phương pháp may con đĩa này, trong đó con đĩa thắt lưng có cấu trúc trong đó cả hai đầu của đường vòng bao gồm nhiều sợi xoắn các sợi được nối với mảnh liền kề hoặc các mảnh vải may riêng biệt, do đó, khi các phần trước và sau hoặc phần trên và dưới của trang phục được may với nhau trong quá trình sản xuất trang phục, các mảnh vải may có thể được may cùng với nhau, và do đó con đĩa thắt lưng có thể được hình thành đồng thời với quá trình sản xuất trang phục, dẫn đến đơn giản hóa quy trình và giảm chi phí sản xuất hàng may mặc. Ngoài ra, do con đĩa thắt lưng được hình thành bằng cách xoắn nhiều sợi, độ bền của đường vòng được cải thiện hơn nữa và đặc biệt, có thể ngăn ngừa hư hỏng cho phần bên ngoài của trang phục để tạo thành con đĩa thắt lưng và do đó, trang phục có thể duy trì một diện mạo đẹp.



### **Lĩnh vực kỹ thuật sáng chế đề cập**

Sáng chế đề cập đến con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ, cụ thể hơn là con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ trong đó mảnh vải may bao gồm đường vòng được may trên độ rộng đường may của trang phục trong quá trình sản xuất trang phục để đơn giản hóa quy trình, và phương pháp may con đĩa này.

### **Tình trạng kỹ thuật của sáng chế**

Nhìn chung, thắt lưng được hiểu là dây đai hoặc dây buộc được mà được thắt quanh eo bất kể giới tính nào và thường được sử dụng để giữ quần hoặc điều chỉnh áo khoác.

Những chiếc thắt lưng như vậy có thể được sử dụng để đóng phần cổ áo phía trước đối với trang phục nữ, như áo khoác, áo kiểu nữ, váy một mảnh, v.v., hoặc để tạo điểm nhấn cho vòng eo.

Trong khi đó, để sử dụng thắt lưng, con đĩa thắt lưng dùng để cài thắt lưng được thêm vào trang phục nữ và trong số các con đĩa thắt lưng được may trên trang phục của phụ nữ, con đĩa thắt lưng làm từ sợi mịn thường được sử dụng để không làm mất đi vẻ đẹp của trang phục.

Đối với con đĩa thắt lưng thông thường dùng cho trang phục nữ, đầu trên và đầu dưới của con đĩa thắt lưng 10 làm từ sợi được may trên đường bên của trang phục nữ, nghĩa là đoạn nối giữa phần trước và phần sau của trang phục, như thể hiện trong Fig. 1.

Tuy nhiên, con đĩa thắt lưng truyền thống mô tả ở trên được may thủ công tại phần eo của trang phục bằng kim, sau khi trang phục đã được may xong, do đó gây bất tiện trong các công việc thủ công riêng trong quá trình sản xuất trang phục.

Hơn nữa, con đĩa thắt lưng truyền thống chỉ được làm từ sợi và do đó có thể dễ bị cắt, hoặc, khi ngoại lực tác động vào con đĩa thắt lưng, lực tác động vào các đầu của con đĩa thắt lưng được may trên trang phục và do đó có thể gây ra hư hỏng trang phục, chẳng hạn như rách phần đã được may.

### **Bản chất kỹ thuật của sáng chế**

Do đó, sáng chế đã được đưa ra để xem xét các vấn đề nêu trên và mục đích của sáng chế là tạo ra con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ có cấu trúc mà trong đó cả hai đầu của đường vòng làm từ sợi xoắn có được bằng cách xoắn nhiều sợi được nối và may cùng với mảnh vải may liền hoặc các mảnh vải may riêng, để khi phần trước và phần sau hoặc phần trên và phần dưới của trang phục được may với nhau trong quá trình sản xuất trang phục, (các) mảnh vải may có thể được may trên độ rộng đường may để tạo thành con đĩa thắt lưng và do đó con đĩa thắt lưng có thể được tạo thành đồng thời với quá trình sản xuất trang phục mà không cần các công việc thủ công riêng, để đơn giản hóa quy trình và giảm chi phí sản xuất trang phục, và phương pháp sản xuất con đĩa này.

Mục đích khác của sáng chế là tạo ra con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ, trong đó đường vòng được tạo ra bằng cách xoắn nhiều sợi để tăng độ bền của đường vòng và ngăn chặn việc làm hỏng vải của trang phục do sự hình thành của con đĩa thắt lưng truyền thống và phương pháp sản xuất con đĩa này.

Theo khía cạnh của sáng chế, các mục đích trên có thể được thực hiện bằng cách tạo ra con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ, bao gồm mảnh vải được may trên độ rộng đường may đồng thời với đường may trong của phần trước và phần sau của trang phục, và đường vòng được tạo ra trên cả hai đầu được may nối liền với cả hai mặt của mảnh vải may.

Mảnh vải may có thể được làm từ chất liệu sợi để không bị rách trong khi may, và đường vòng có thể được làm từ sợi xoắn có được bằng cách xoắn ít nhất hai sợi.

Theo khía cạnh khác của sáng chế, sáng chế đã đề xuất ra phương pháp may con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ sử dụng mảnh vải may làm từ chất liệu sợi và được

may đồng thời với việc may trang phục, và đường vòng được tạo ra trên cả hai đầu được nối với cả hai mặt của mảnh vải may và tạo thành sợi xoắn có được bằng cách xoắn ít nhất hai sợi, phương pháp bao gồm việc cố định tạm thời bằng cách thực hiện đường may trong sơ cấp của phần giữa theo chiều rộng của mảnh vải may theo chiều dài, trên độ rộng đường may của bất kỳ phần nào ở phần trước và phần sau của trang phục sao cho chỉ đường vòng được lộ ra bên ngoài trang phục theo độ rộng đường may và mảnh vải may được đặt tại độ rộng đường may bên trong trang phục theo độ rộng đường may, thực hiện việc may chính bằng đường may trong thứ cấp dọc theo độ rộng đường may theo đó phần trước và phần sau của trang phục được chồng lên nhau sao cho các mặt bên ngoài đối diện với nhau, để tránh việc lộ mảnh vải may ra bên ngoài trang phục khỏi đường may trong thứ cấp và thực hiện việc rút đường vòng bằng cách xoay trang phục, trong đó phần trước và phần sau được may đột thừa, từ trong ra ngoài để rút đường vòng ra bên ngoài.

Trong con đĩa thất lưng cho trang phục nữ và phương pháp may con đĩa này theo sáng chế, khi phần trước và phần sau hoặc phần trên và phần dưới của trang phục được may với nhau, (các) mảnh vải may mà nối với đường vòng có thể được may lại với nhau, do đó mang lại sự thuận tiện trong sản xuất trang phục, như đơn giản hóa quy trình và giảm chi phí sản xuất trang phục.

Hơn nữa, đường vòng lộ ra bên ngoài được tạo ra bằng cách xoắn nhiều sợi và do đó có thể tăng độ bền của đường vòng, và khi tác động ngoại lực vào con đĩa thất lưng trong quá trình tạo thành con đĩa thất lưng cho trang phục, lực được phân phối đều trên toàn bộ mảnh vải may và do đó có thể ngăn ngừa hư hỏng vải của trang phục.

### **Mô tả vắn tắt các hình vẽ**

Fig.1 là sơ đồ minh họa trạng thái trong đó các con đĩa thất lưng truyền thống được may trên trang phục.

Fig.2 là hình phối cảnh của con đĩa thất lưng cho trang phục nữ theo phương án đầu tiên của sáng chế.

Fig.3 là hình phối cảnh của con đĩa thất lưng khác cho trang phục nữ theo

phương án đầu tiên của sáng chế.

Fig.4 là hình phối cảnh của con đĩa thất lưng cho trang phục nữ theo phương án thứ hai của sáng chế.

Fig.5 là hình phối cảnh của con đĩa thất lưng khác cho trang phục nữ theo phương án thứ hai của sáng chế.

Fig.6 là sơ đồ minh họa phương pháp may con đĩa thất lưng cho trang phục nữ theo sáng chế.

Fig.7 là sơ đồ minh họa việc cố định tạm thời trong phương pháp theo sáng chế.

Fig.8 là sơ đồ minh họa việc may chính trong phương pháp theo sáng chế.

Fig.9 là sơ đồ minh họa việc rút đường vòng trong phương pháp theo sáng chế.

Fig.10 là hình chiếu minh họa phương pháp may con đĩa thất lưng cho trang phục nữ theo phương án khác của sáng chế.

Fig.11 là hình chiếu minh họa trạng thái sử dụng của con đĩa thất lưng cho trang phục nữ theo phương án khác của sáng chế.

### **Mô tả chi tiết các phương án thực hiện sáng chế**

Các thuật ngữ được sử dụng trong phần mô tả và yêu cầu bảo hộ sau đây không được hiểu là bị giới hạn theo nghĩa thông thường hoặc nghĩa từ điển, và nên được hiểu là có nghĩa và khái niệm trùng với phạm vi kỹ thuật của sáng chế dựa trên nguyên tắc mà tác giả có thể xác định đúng khái niệm của các thuật ngữ để mô tả sáng chế của họ một cách tốt nhất.

Do đó, trong phần mô tả sau đây, một loạt các yếu tố cụ thể như các yếu tố cấu thành được thể hiện. Việc mô tả các yếu tố này được thực hiện để hiểu rõ hơn về sáng chế. Những người có hiểu biết trung bình trong lĩnh vực kỹ thuật này sẽ hiểu rằng có thể sửa đổi, bổ sung và thay thế các yếu tố cụ thể theo nhiều cách, mà không tách rời khỏi phạm vi của sáng chế như được nêu trong các yêu cầu bảo hộ đi kèm.

Các tài liệu tham khảo được dẫn chiếu chi tiết các phương án ưu tiên của sáng chế, các ví dụ được minh họa trong các hình vẽ kèm theo.

Fig.2 là hình phối cảnh của con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ theo phương án đầu tiên của sáng chế, Fig. 3 là hình phối cảnh của con đĩa thắt lưng khác cho trang phục nữ theo phương án đầu tiên của sáng chế, Fig. 4 là hình phối cảnh của con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ theo phương án thứ hai của sáng chế và Fig. 5 là hình phối cảnh của con đĩa thắt lưng khác cho trang phục nữ theo phương án thứ hai của sáng chế.

Như thể hiện trong các hình từ Fig. 2 đến Fig. 5, con đĩa thắt lưng 1 cho trang phục nữ theo sáng chế bao gồm mảnh vải may 110 và đường vòng 200.

Mảnh vải may 110 được may cùng với phần trước và phần sau của trang phục (không được thể hiện trên các hình vẽ) khi phần trước và phần sau được may đột thừa, và có thể được làm từ chất liệu sợi mỏng không rách và ngăn chặn sự biến dạng hình dạng bên ngoài của trang phục trong quá trình may đột thừa phần trước và phần sau của trang phục.

Đường vòng 200 được định hình để thực sự tạo thành lỗ mà qua đó chiếc thắt lưng (không được thể hiện trên các hình vẽ) có thể đi qua khi người mặc đeo thắt lưng trên trang phục và cả hai đầu của đường vòng 200 được may hoặc tạo thành liền với cả hai mặt của mảnh vải may 110.

Nghĩa là, đường vòng 200 được tạo thành từ sợi xoắn có được bằng cách xoắn hai hoặc nhiều sợi và phương pháp xoắn sợi không giới hạn trong phương pháp cụ thể và có thể sử dụng nhiều phương pháp khác nhau. Tuy nhiên, các hình vẽ của sáng chế minh họa phương pháp tương tự như phương pháp bện tóc nói chung.

Ngoài ra, trong việc định hình con đĩa thắt lưng 1 của sáng chế, phương pháp nối giữa mảnh vải may 110 và đường vòng 200 cũng không bị giới hạn trong phương pháp cụ thể và có thể sử dụng nhiều phương pháp khác nhau.

Sau đây, con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ phù hợp với phương án đầu tiên sẽ

được mô tả. Con đĩa thất lung 1 có thể bao gồm mảnh vải may 100 tích hợp đường vòng, trong đó mảnh vải may 110 và đường vòng 200 được tích hợp.

Cả hai đầu của đường vòng 200 nối với mảnh vải may 110 được nối với cả hai đầu của mảnh vải may tích hợp đường vòng 100 theo chiều dài để chiếc thất lung có thể đi qua giữa mảnh vải may 110 và đường vòng 200.

Mặt khác, nếu cả hai đầu của đường vòng 200 được may ở cả hai mặt của mảnh vải may 110 thì cả hai đầu của đường vòng 200 có thể được nối với các vị trí không đồng tâm, đặc biệt là các đầu lệch tâm của cả hai đầu của mảnh vải may 110, nghiêng sang bên mảnh vải may 110 theo chiều dài.

Hơn nữa, con đĩa thất lung khác dành cho trang phục nữ theo phương án đầu tiên sẽ được mô tả. Như được thể hiện trong Fig. 3, mảnh vải may 110 có hình chữ nhật và rãnh ngăn tiếp xúc 111 có thể được tạo thành theo chiều dọc của mảnh vải may 110, mà hai đầu của đường vòng 200 được nối, giữa cả hai đầu của đường vòng 200.

Rãnh ngăn tiếp xúc 111 dùng để giảm thiểu một phần đầu của mảnh vải may 110, mà bị lộ ra bên ngoài trang phục, trong quá trình may mảnh vải may 110 cùng với trang phục và để lộ đường vòng ra bên ngoài trang phục. Để giảm thiểu việc bị lộ đầu của mảnh vải may 110 nối với đường vòng ra bên ngoài do thao tác kém hoặc do lỗi của người may trong quá trình may đột thừa, phần giữa của bề mặt mảnh vải may 110 nối với đường vòng 200 lõm.

Hơn nữa, con đĩa thất lung cho trang phục nữ theo phương án thứ hai sẽ được mô tả. Mảnh vải may 110 có thể bao gồm hai mảnh vải may riêng biệt 120 và 120', được tạo ra ở cả hai mặt, như thể hiện trong Fig. 4.

Các mảnh vải may riêng biệt 120 và 120', được đặt trên cùng mặt phẳng sao cho các mặt của chúng đối diện với nhau và, trong phương án của sáng chế này, có hình chữ nhật.

Hơn nữa, cả hai đầu của đường vòng 200 được nối với các mảnh vải may riêng biệt lần lượt là 120 và 120'.

Tại đây, cả hai đầu của đường vòng 200 có thể được đặt tại các vị trí gần với các đầu của các mặt đối diện của các mảnh vải may riêng biệt lần lượt là 120 và 120'.

Hơn nữa, con đĩa thắt lưng khác cho trang phục nữ theo phương án thứ hai sẽ được mô tả. Như thể hiện trong Fig. 5, các mảnh vải may riêng biệt 120 và 120', được tạo thành từng cặp có thể bao gồm các phần nhô ra hình bán nguyệt 121 có hình bán nguyệt và cong để có độ cong nằm ở hai bên đối diện. Vì, nếu các mảnh vải may riêng biệt 120 và 120' có hình chữ nhật, các đầu của mảnh vải may có thể bị lộ ra bên ngoài độ rộng đường may trang phục, tiếp xúc với đường vòng trong quá trình may các mảnh vải may riêng biệt 120 và 120' cùng với trang phục, các phần nhô ra hình bán nguyệt 121 dùng để giảm thiểu phần của mảnh vải may có thể bị lộ ra bên ngoài và do đó để ngăn các phần của mảnh vải may bị lộ ra bên ngoài của trang phục do thao tác kém.

Sau đây, phương pháp may con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ trên trang phục theo sáng chế sẽ được mô tả chi tiết tham chiếu đến các hình vẽ đi kèm.

Fig.6 là sơ đồ minh họa phương pháp may con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ theo sáng chế.

Như được thể hiện trong Fig. 6, phương pháp theo sáng chế có thể bao gồm việc cố định tạm thời (S100), việc may chính (S200) và việc rút đường vòng (S300) và, nếu trang phục bao gồm phần trước và phần sau, phương pháp được thực hiện trong quá trình may đột thừa để nối phần phía trước và phần phía sau.

Trong quá trình cố định tạm thời (S100), như thể hiện trong Fig. 7, sau khi phần trước 21 và phần sau 20 của trang phục được chồng lên nhau sao cho các mặt bên ngoài đối diện với nhau, mảnh vải may con đĩa thắt lưng 1 được may trên độ rộng đường may trên bất kỳ phần nào của phần trước 21 và phần sau 22 trước khi thực hiện cố định phần trước 21 và phần sau 22 bằng cách may đột thừa theo độ rộng đường may.

Tại đây, mảnh vải may 110 của con đĩa thắt lưng 1 được may đột thừa trên độ rộng đường may giữa phần trước 21 và phần sau 22. Việc may đột thừa được thực hiện

sao cho đường vòng 200 của con đĩa thất lưng 1 được đặt bên ngoài độ rộng đường may để lộ ra bên ngoài trang phục 20 và mảnh vải may 110 được đặt trên đường may bên trong trang phục. Sau đó, trong quá trình may đột thừa sơ cấp, mảnh vải may 110 được đặt dọc theo độ rộng đường may bất kỳ ở phần trước 21 hoặc phần sau 20 của trang phục, và sau đó, phần giữa của mảnh vải may 110 theo hướng chiều rộng được may theo hướng chiều dài của mảnh vải may 110 để con đĩa thất lưng 1 tạm thời được cố định vào mép lề, có thể thực hiện quá trình may đột thừa thứ cấp.

Nghĩa là, thực hiện việc cố định tạm thời bằng cách thực hiện việc may đột thừa sơ cấp của con đĩa thất lưng 1 đến độ rộng đường may 20 của trang phục để cố định vị trí của mảnh vải may 110 trong quá trình may đột thừa, và việc may hoàn thành trong quá trình may đột thừa thứ cấp được thực hiện ngay sau khi may đột thừa sơ cấp.

Tiếp theo là, quá trình may chính (S200), như được thể hiện trong Fig. 8, là quá trình để cố định hoàn toàn con đĩa thất lưng 1 với việc may đột thừa thứ cấp của trang phục 20 với điều kiện mảnh vải may 110 tạm thời được cố định vào đường may của trang phục 20 bằng cách may đột thừa sơ cấp, và trong quá trình này, phần trước 21 hoặc phần sau 22 mà mảnh vải may 110 được cố định tạm thời vào và phần trước 21 hoặc phần sau 22, mảnh vải may 110 không được cố định tạm thời vào, chồng lên nhau sao cho các mặt bên ngoài của chúng đối diện với nhau, và sau đó quá trình may đột thừa thứ cấp được thực hiện dọc theo đường phụ cấp đường may.

Tại đây, đường vòng 200 lộ ra bên ngoài trang phục 20 theo độ rộng đường may và, trong quá trình may đột thừa sơ cấp, mảnh vải may 110 được đặt trên độ rộng đường may theo chiều dài dọc theo đường may để không bị lộ ra bên ngoài trang phục, và sau đó, phần giữa của mảnh vải may 110 theo chiều rộng chủ yếu được may đột thừa theo chiều dài. Sau đó, với điều kiện phần trước và phần sau chồng lên nhau sao cho các mặt bên ngoài đối diện với nhau, việc may đột thừa thứ cấp được thực hiện dọc theo đường may sao cho mảnh vải may 110 được đặt bên trong trang phục theo đường may đột thừa thứ cấp để không bị lộ ra bên ngoài trang phục.

Nghĩa là, con đĩa thất lưng 1 được cố định vào trang phục 20 trong quá trình may đột thừa thứ cấp của trang phục 20 để chỉ có đường vòng được lộ ra bên ngoài trang

phục.

Sau đó, trong quá trình rút đường vòng (S300), như thể hiện trong Fig. 9, trang phục được lộn từ trong ra ngoài với điều kiện phần trước 21 và phần sau 20 của trang phục được may đột thừa và đường vòng 200 của con đĩa thất lưng 1 được rút ra bên ngoài bằng cách lộn phần trước 21 và phần sau 22 từ trong ra ngoài.

Khi áp dụng phương pháp may theo sáng chế, trang phục thường bao gồm phần trước và phần sau được chuẩn bị riêng, và trang phục được sản xuất bằng cách chuẩn bị phần trước và phần sau, mỗi phần đều được may liền với nhau, và nối phần trước và phần sau, hoặc chuẩn bị phần trước và phần sau, ít nhất một trong số đó được tách thành phần trên và phần dưới, và nối phần trên và phần dưới của phần trước và phần sau, tùy thuộc vào thiết kế.

Do đó, khi phương pháp may theo sáng chế được áp dụng cho trang phục có cấu trúc trong đó phần trên và phần dưới của mỗi phần trước 21 và phần sau 22 được may liền với nhau, như thể hiện trong Fig. 7 đến Fig. 9, mảnh vải may 110 có hình chữ nhật và được tích hợp với đường vòng thể hiện trong Fig. 2 và Fig.3 có thể được sử dụng làm mảnh vải may 110 của con đĩa thất lưng 1 và được may trong quá trình may đột thừa phần trước 21 và phần sau 22.

Hơn nữa, khi phương pháp may theo sáng chế được áp dụng cho trang phục 20 có cấu trúc trong đó bất kỳ một hoặc cả hai phần trước 21 và phần sau 22 được tách thành các phần trên và phần dưới, như thể hiện trong Fig. 10, cặp mảnh vải may riêng biệt 120 và 120', được thể hiện trong Fig. 4 và Fig. 5 có thể được sử dụng làm mảnh vải may 110 của con đĩa thất lưng 1.

Tại đây, mảnh vải may riêng biệt 120 được may trên độ rộng đường may trong quá trình may đột thừa phần phía trên của phần trước 21 và phần sau 22, mảnh vải may còn lại 120' được may trên độ rộng đường may trong quá trình may đột thừa phần dưới của phần trước 21 và phần sau 22, và sau đó, các phần trên và phần dưới của trang phục 20 được nối bằng cách may đột thừa dọc theo đường may.

Nghĩa là, nếu mảnh vải may 110 được sử dụng cho trang phục 20 được tách

thành các phần trên và phần dưới, mảnh vải may 110 có thể bị lộ ra bên ngoài thông qua phần may đột thừa trong quá trình may đột thừa phần trên và phần dưới của trang phục 20, và do đó, trong trường hợp này, có thể sử dụng cặp mảnh vải may riêng biệt 120 và 120'.

Như đã mô tả ở trên, trong con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ và phương pháp may con đĩa theo sáng chế, con đĩa thắt lưng có thể có cấu trúc trong đó mảnh vải may và đường vòng được tích hợp trước và được may cùng với phần trước và phần sau của trang phục trong quá trình may đột thừa các phần trước và phần sau của trang phục, và do đó không cần phải có quy trình tạo con đĩa thắt lưng thông qua các thao tác thủ công riêng biệt.

Khi sử dụng con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ theo sáng chế, con đĩa thắt lưng có thể có nhiều chức năng khác ngoài chức năng của con đĩa thắt lưng, và, ví dụ, khi con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ theo sáng chế được áp dụng cho trang phục nữ 20 bao gồm lớp lót bên trong 25 và lớp bên ngoài 26, như váy, được thể hiện trong Fig. 11, con đĩa thắt lưng 1 bao gồm cặp các mảnh vải may riêng biệt 120 và 120', được thể hiện trong Fig. 4 và Fig. 5 có thể được áp dụng. Ở đây, mảnh vải may riêng biệt 120 có thể được may ở lớp lót bên trong 25, và mảnh vải may riêng biệt còn lại 120 có thể được may ở lớp bên ngoài 26.

Khi các mảnh vải may riêng biệt 120 và 120' được may lần lượt trên lớp lót bên trong 25 và lớp bên ngoài 26, lớp lót bên trong 25 và lớp bên ngoài 26 được nối với nhau thông qua đường vòng 200 nối các mảnh vải may riêng biệt 120 và 120', phần nhất định (phần dài của đường vòng) giữa lớp lót bên trong 25 và lớp bên ngoài 26 dễ dịch chuyển khi trang phục bị mòn, do đó mất phong cách mặc trang phục do sự dịch chuyển quá mức của lớp lót bên trong 25 và lớp bên ngoài 26 có thể được ngăn chặn và khả năng mặc của trang phục có thể được cải thiện.

Nghĩa là, con đĩa thắt lưng 1 cho trang phục nữ theo sáng chế không chỉ được sử dụng giới hạn như con đĩa thắt lưng và có thể có nhiều chức năng khác nhau có thể được áp dụng cho các loại trang phục khác nhau, do đó có thể tăng cường khả năng thực hiện.

Mô tả các số chỉ dẫn:

1: con đĩa thắt lưng

20: trang phục

21: phần trước

22: phần sau

25: lớp lót trong

26: lớp bên ngoài

100: mảnh vải may tích hợp đường vòng

110: mảnh vải may

111: rãnh ngăn tiếp xúc

120, 120': các mảnh vải may riêng rẽ

121: phần nhô ra hình bán nguyệt

200: đường vòng

S100: quá trình cố định tạm thời

S200: quá trình may chính

S300: quá trình rút đường vòng

### **Yêu cầu bảo hộ**

1. Con đĩa thất lưng cho trang phục nữ bao gồm:

mảnh vải may hoặc các mảnh vải may riêng biệt (110, 120, 120') được may cùng với phần trước và phần sau của trang phục khi phần trước và phần sau được may đột thừa; và

đường vòng (200) nối với cả hai đầu của mảnh vải may hoặc các mảnh vải may riêng biệt (110, 120, 120');

thực hiện việc cố định tạm thời (S100) bằng cách thực hiện may đột thừa sơ cấp mảnh vải may (110) trên độ rộng đường may của bất kỳ một phần phía trước và phần phía sau của trang phục sao cho riêng đường vòng (200) nằm bên ngoài trang phục dựa trên độ rộng đường may;

thực hiện may chính (S200) bằng cách may đột thừa thứ cấp theo độ rộng đường may với điều kiện phần trước và phần sau của trang phục được chồng lên nhau sao cho các mặt bên ngoài của nó hướng vào nhau, để không lộ mảnh vải may hoặc các mảnh vải may riêng biệt (110, 120, 120') ra bên ngoài trang phục khỏi đường may đột thừa thứ cấp;

thực hiện rút đường vòng bằng cách xoay trang phục, trong đó phần trước và phần sau được may đột thừa, từ trong ra ngoài để rút đường vòng (200) ra bên ngoài.

2. Con đĩa thất lưng cho trang phục nữ theo điểm 1, tại đó đường vòng (200) được nối với cả hai đầu của mảnh vải may (110) theo chiều dọc và được tạo thành sợi xoắn có được bằng việc xoắn ít nhất 2 sợi dây.

3. Con đĩa thất lưng cho trang phục nữ theo điểm 2, trong đó rãnh ngăn tiếp xúc (111) lõm được hình thành ở bên của mảnh vải may (110) theo chiều dọc, mà đầu của đường vòng (200) được nối vào, giữa cả hai đầu của đường vòng (200).

4. Con đĩa thất lưng cho trang phục nữ theo điểm 1, trong đó mảnh vải may (110) bao gồm cặp mảnh vải may riêng biệt (120, 120') và cả hai đầu của đường vòng (200)

được nối lần lượt đến các mảnh vải may riêng biệt (120, 120').

5. Con đĩa thắt lưng cho trang phục nữ theo điểm 4, trong đó các mảnh vải may riêng biệt (120, 120') lần lượt bao gồm các phần nhô ra hình bán nguyệt (121) ở hai bên đối diện của chúng và cả hai đầu của đường vòng (200) được tạo thành gần với đỉnh của các phần nhô ra hình bán nguyệt (121).

6. Phương pháp may con đĩa thắt lưng (1) cho trang phục nữ có mảnh vải may hoặc các mảnh vải may riêng biệt (110, 120, 120') được may trên trang phục đồng thời với may trang phục, và đường vòng (200) được tạo ra có hai đầu được nối với cả hai đầu của mảnh vải may hoặc các mảnh vải may riêng biệt (110, 120, 120'), phương pháp bao gồm:

thực hiện việc cố định tạm thời (S100) bằng cách thực hiện may đột thừa sơ cấp mảnh vải may hoặc các mảnh vải may riêng biệt (110, 120, 120') trên độ rộng đường may của bất kỳ một phần trước và phần sau của trang phục sao cho riêng đường vòng (200) nằm bên ngoài trang phục trên độ rộng đường may và mảnh vải may hoặc các mảnh vải may riêng biệt (110, 120, 120') được đặt tại độ rộng đường may bên trong trang phục theo đường may;

thực hiện may chính (S200) bằng cách may đột thừa theo độ rộng đường may với điều kiện phần trước và phần sau của trang phục được chồng lên nhau sao cho các mặt bên ngoài đối diện với nhau, để không lộ mảnh vải may hoặc các mảnh vải may riêng biệt (110, 120, 120') ra bên ngoài trang phục khỏi đường may đột thừa thứ cấp;

thực hiện rút đường vòng (S300) bằng cách xoay trang phục, trong đó phần trước và phần sau được may đột thừa, từ trong ra ngoài để rút đường vòng (200) ra bên ngoài.

7. Phương pháp theo điểm 6, trong đó, trong quá trình cố định tạm thời (S100) và trong quá trình may chính (S200), nếu hoặc nhiều phần trước và phần sau của trang phục được tách thành phần trên và phần dưới, các mảnh vải may (110) của con đĩa thắt lưng (1) bao gồm cặp mảnh vải may riêng biệt (120, 120'), cả hai đầu của đường vòng (200) đều lần lượt hình thành gần đỉnh của các cạnh đối diện của các mảnh vải may

riêng biệt tương ứng (120, 120'), một mảnh vải may riêng biệt (120) được may lại với nhau với các phần trên của phần trước và phần sau bằng cách may đột thừa, và mảnh vải may riêng biệt còn lại (120') được may cùng với phần thấp hơn của phần trước và phần phía sau bằng cách may đột thừa.

Fig 1.

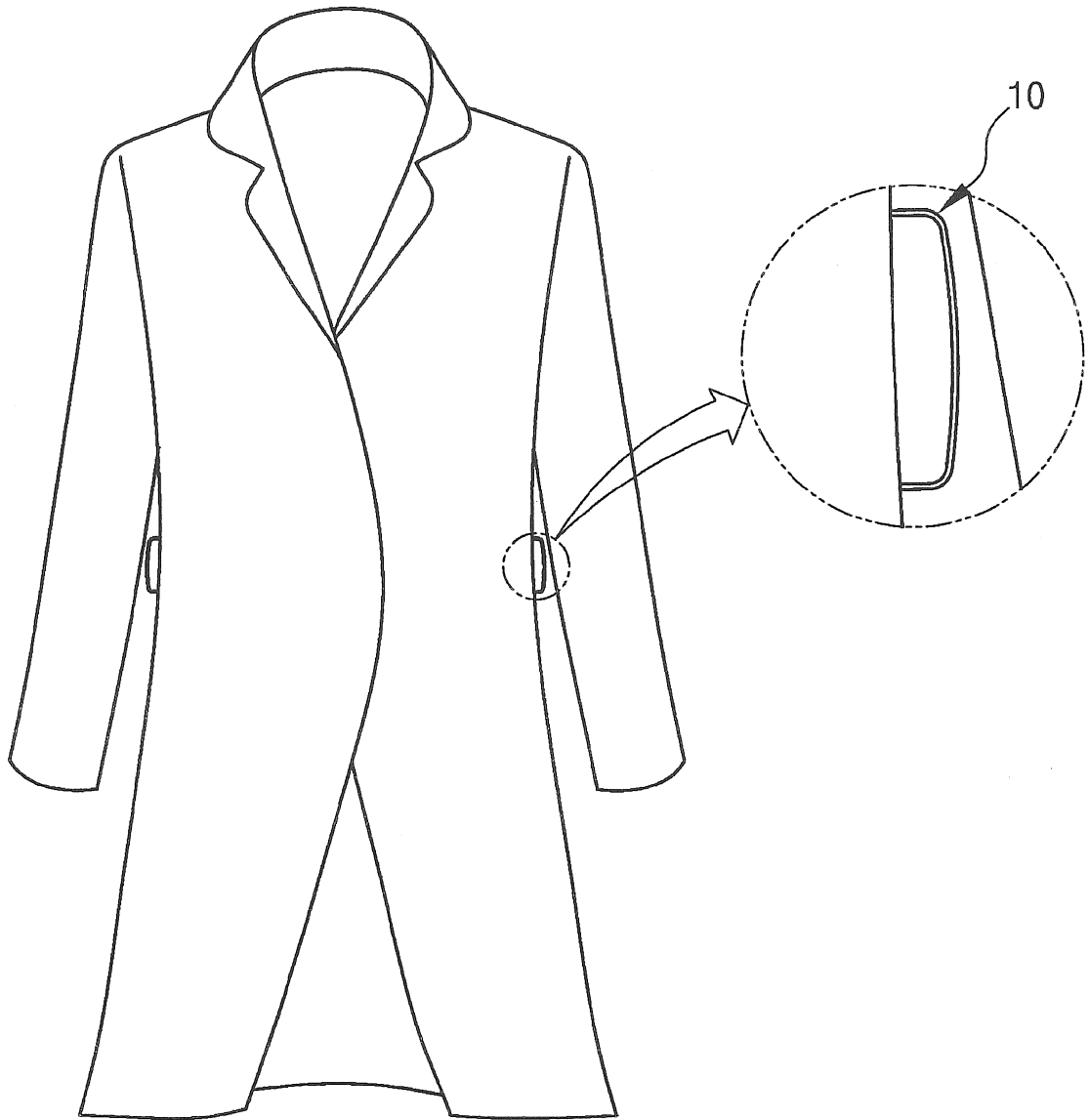


Fig 2.

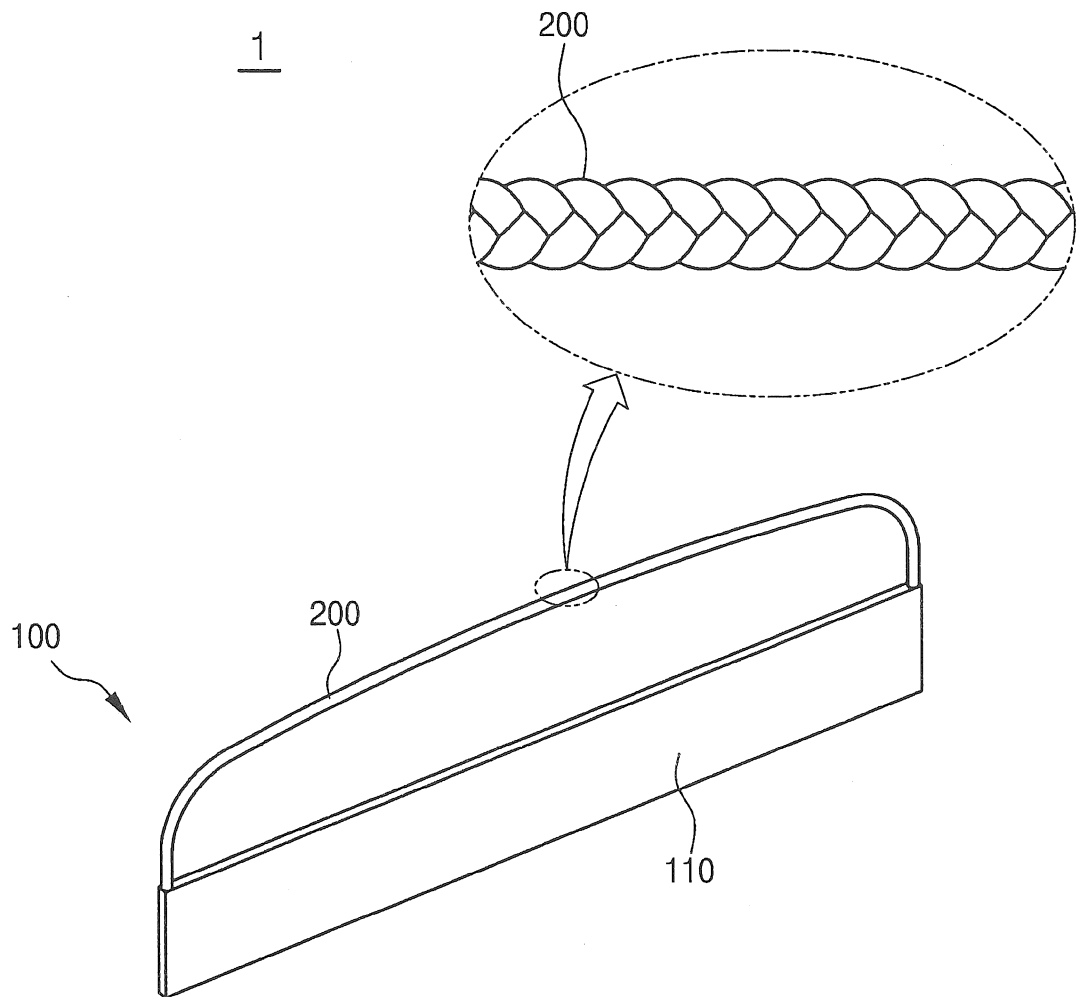


Fig 3.

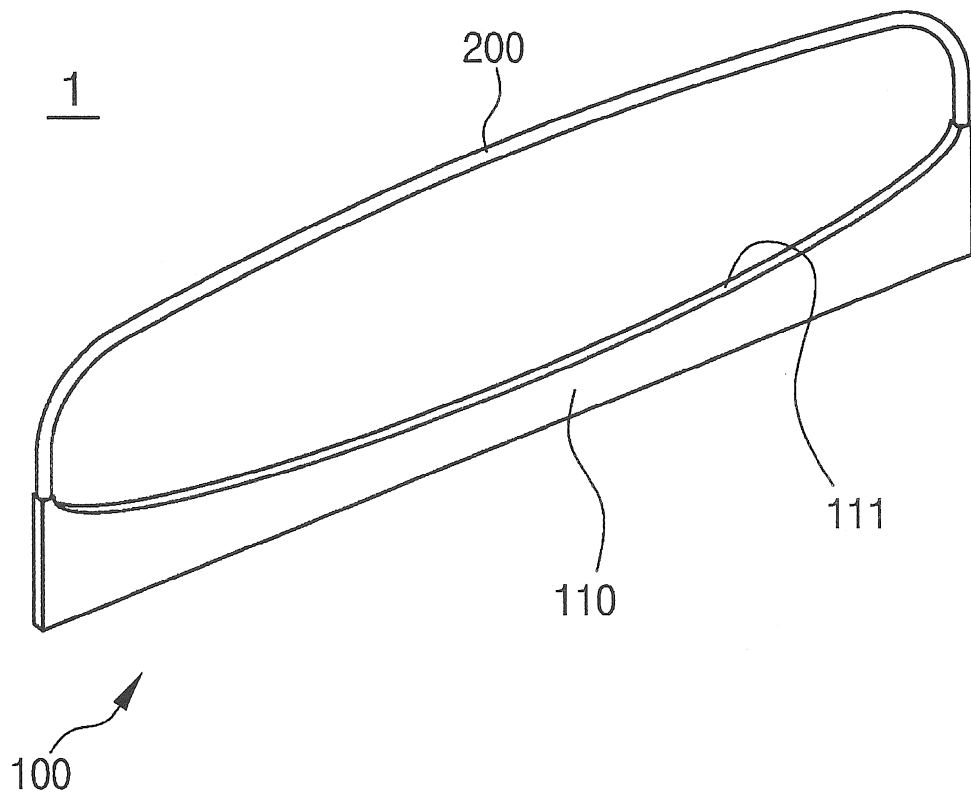


Fig 4.

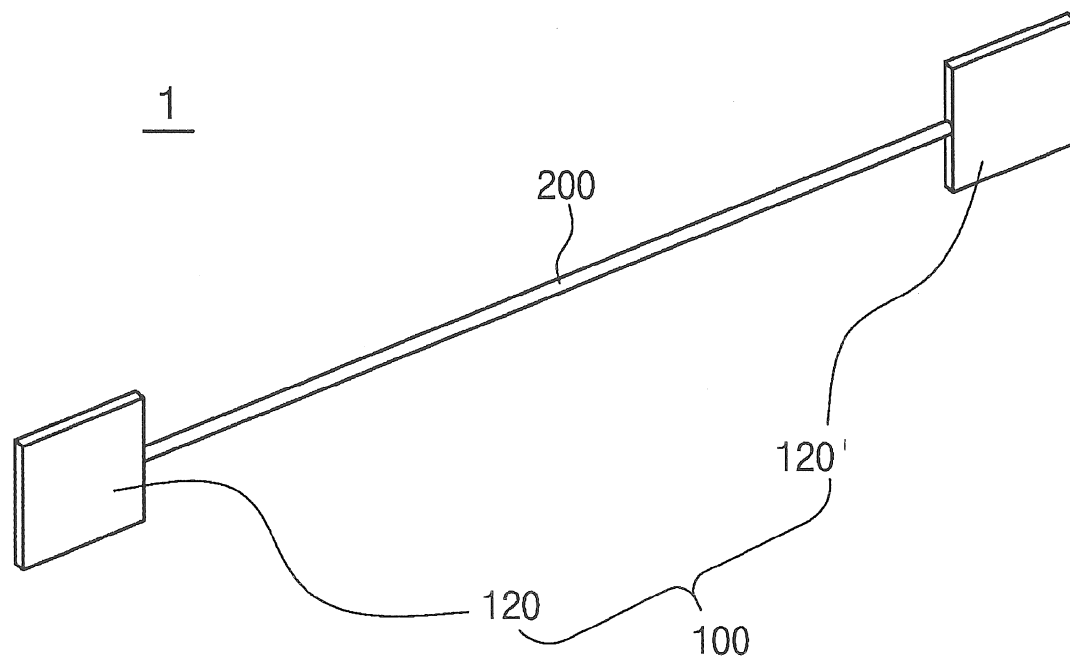


Fig 5.

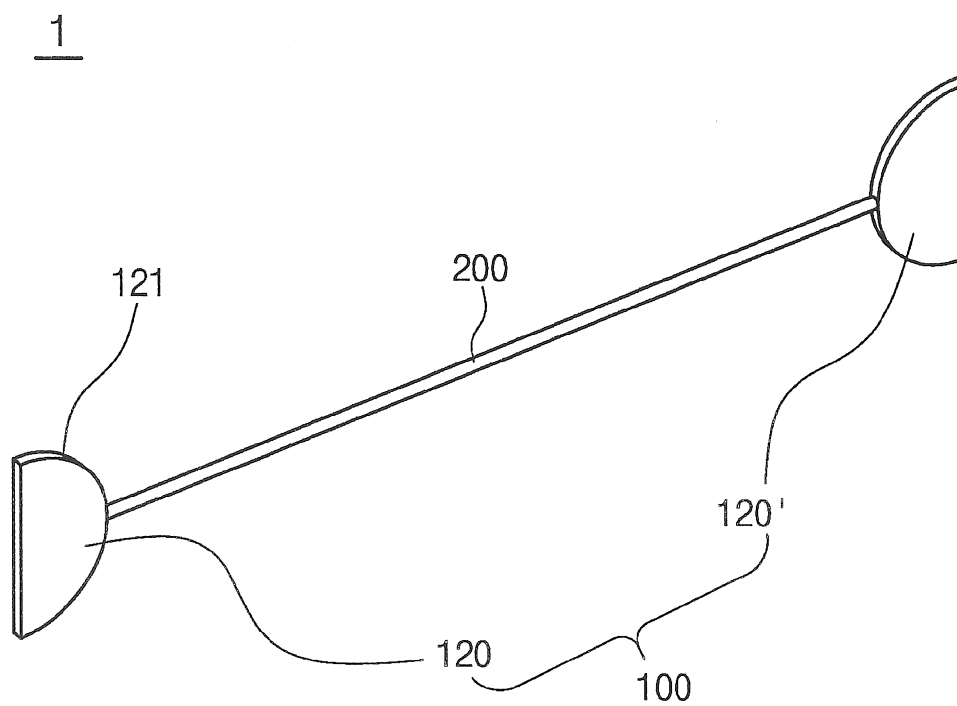


Fig 6.

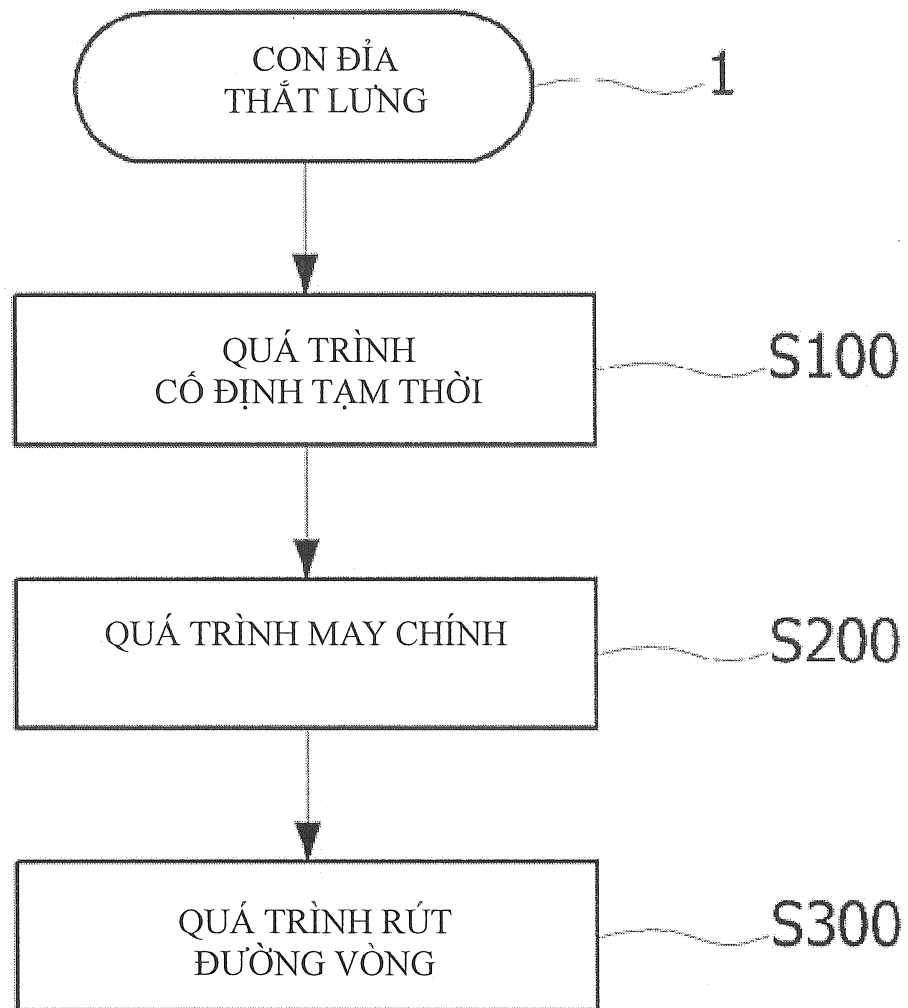


Fig 7.

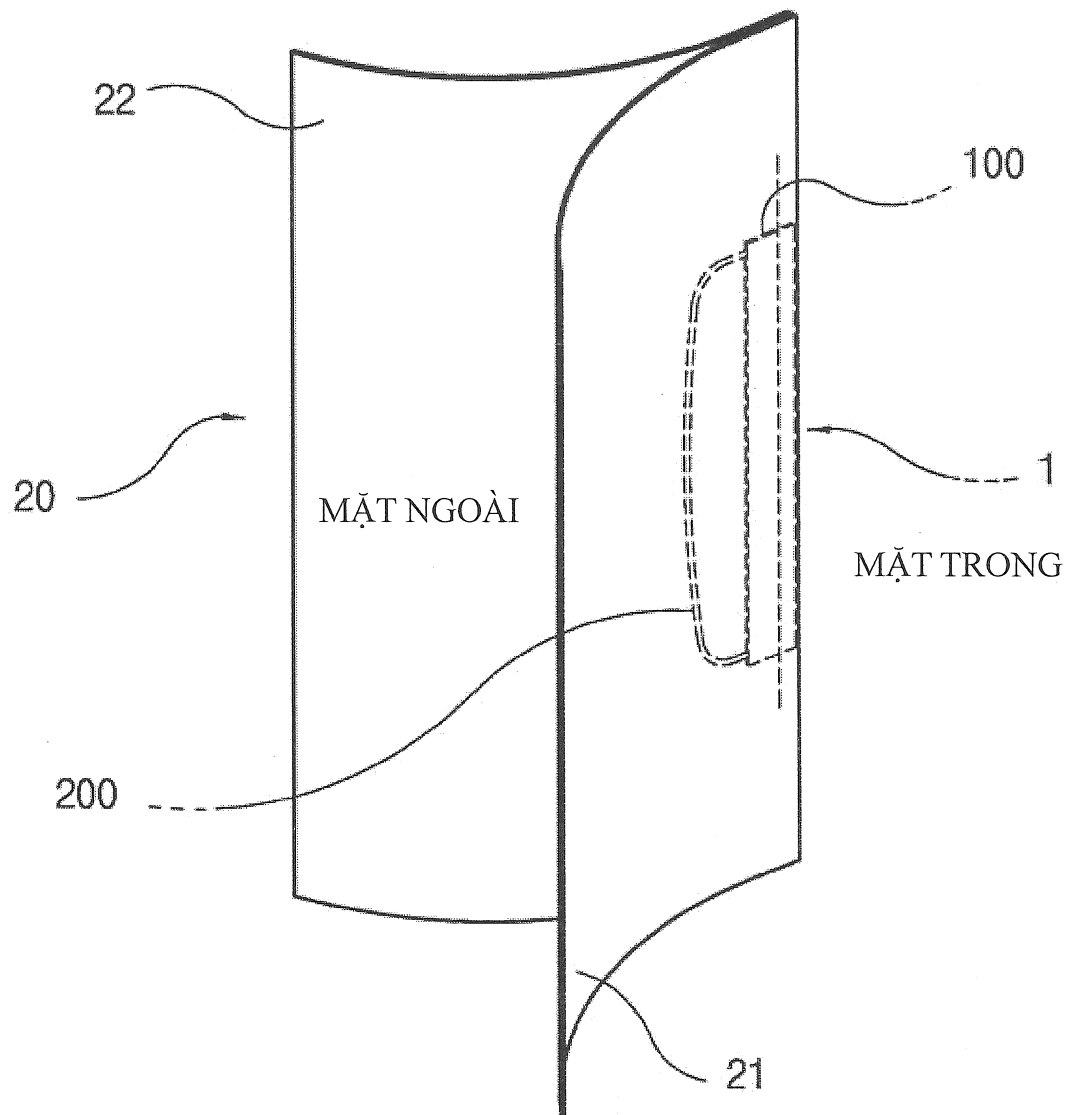


Fig 8.

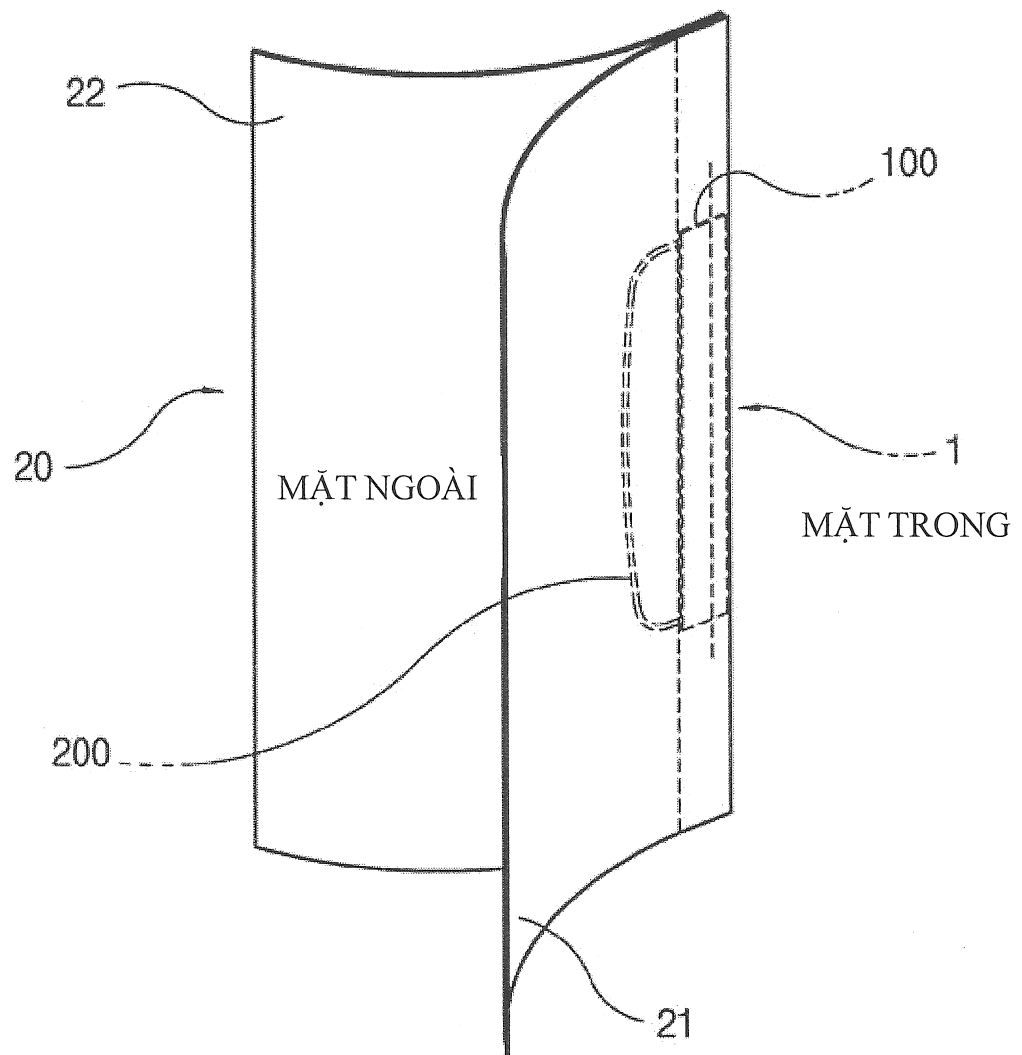


Fig 9.

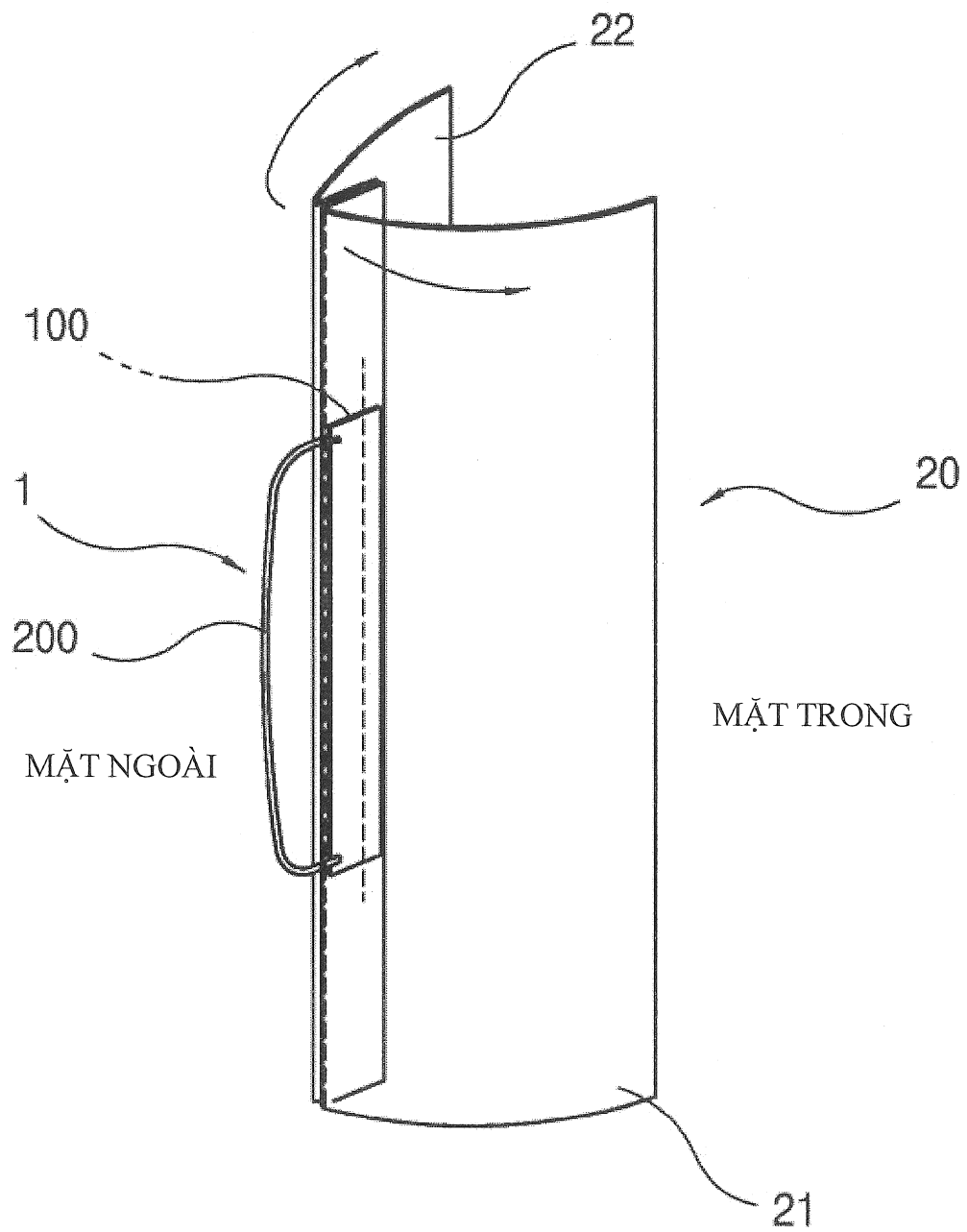


Fig 10.

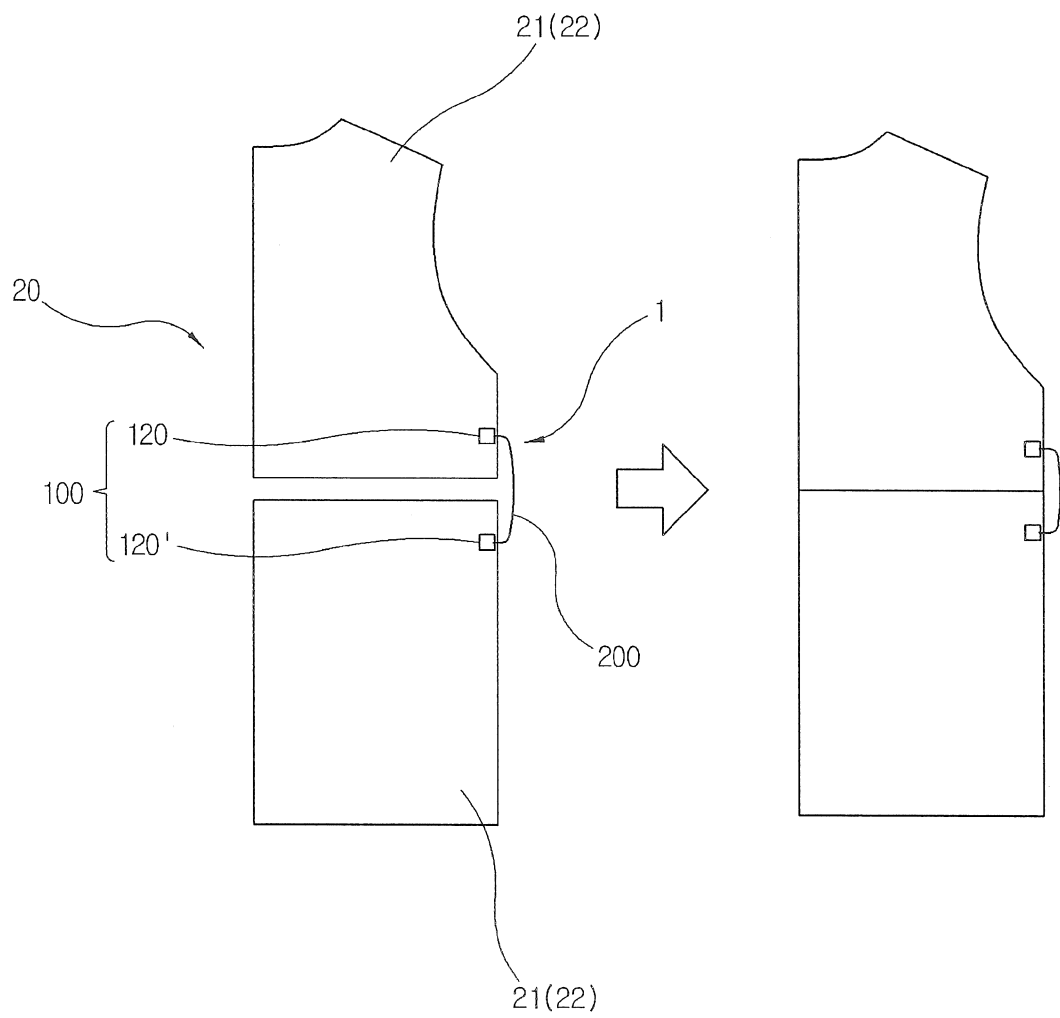


Fig 11.

