



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0033361

(51)^{2020.01} B65D 25/10; B65D 81/05; B65D 85/36; (13) B
B65D 61/00

(21) 1-2018-05632

(22) 12/12/2018

(30) 10-2018-0083619 18/07/2018 KR; 10-2018-0114079 21/09/2018 KR

(45) 26/09/2022 414

(43) 30/01/2020 382A

(73) PARIS CROISSANT CO., LTD (KR)

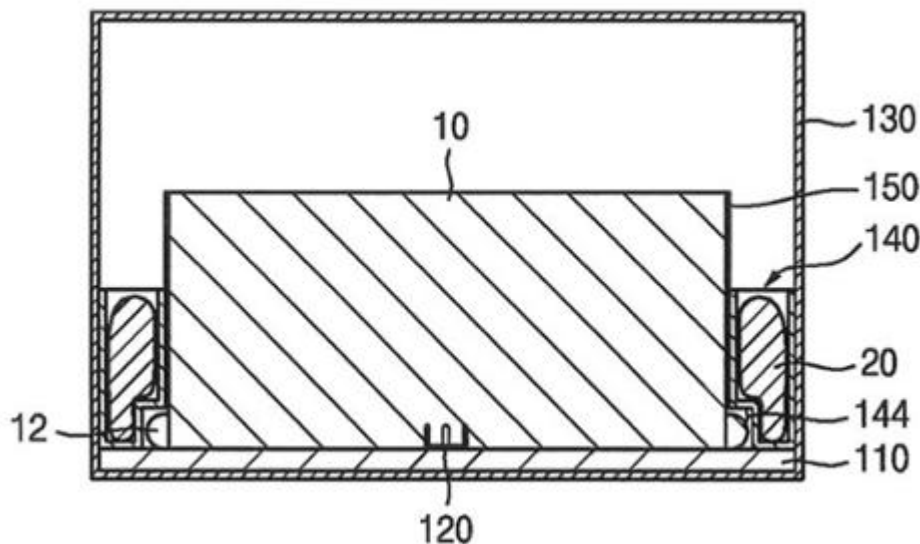
18, Sagimakgol-ro 31beon-gil, Jungwon-gu, Seongnam-si, Gyeonggi-do 13220,
Republic of Korea

(72) KIM, Sun Young (KR).

(74) Công ty TNHH Đại Tín và Liên Danh (DAITIN AND ASSOCIATES CO.,LTD)

(54) KHUNG CỐ ĐỊNH VÀ HỘP ĐỰNG BÁNH BAO GỒM KHUNG CỐ ĐỊNH NÀY

(57) Sáng chế đề cập đến khung cố định và hộp đựng bánh trong đó, khung cố định bao gồm phần mặt bên phía trong, có hình dạng tương ứng với hình dạng của mặt bên của bánh được nâng trên bề, được tạo kết cấu để gia cố mặt bên của bánh; phần mặt bên phía ngoài, có hình dạng tương ứng với hình dạng mặt bên phía trong của hộp để tiếp nhận bánh được nâng bởi bề, được tạo kết cấu để gia cố mặt bên phía trong của hộp; và phần kết nối được tạo kết cấu để nối đầu trên của phần mặt bên phía trong với đầu trên của phần mặt bên phía ngoài với nhau. Do đó khung cố định được lắp ráp ở giữa mặt bên của bánh và mặt bên phía trong của hộp để gia cố mặt bên của bánh để ngăn bánh dịch chuyển trong hộp.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến khung cố định và hộp đựng bánh bao gồm khung cố định này, và cụ thể hơn là đề cập đến khung cố định có khả năng cố định ổn định bánh để vận chuyển hoặc phân phối bánh, và hộp đựng bánh bao gồm khung cố định.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Thông thường, bánh được tiếp nhận trong hộp được đặt trong bệ, rồi sau đó được phân phối đến vị trí đích.

Khi bánh được vận chuyển, bánh có thể bị dịch chuyển bất thường trên bệ do rung động hoặc va chạm. Để khắc phục vấn đề này, thành phần cố định được tạo thành ở phần trung tâm mặt trên của bệ để ngăn bánh dịch chuyển.

Tuy nhiên, ngay cả khi thành phần cố định được tạo thành, bánh vẫn có thể dịch chuyển theo chiều ngang và bị hư hỏng trong trường hợp rung động hoặc va chạm tác dụng mạnh lên bánh.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Các phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế đề xuất khung cố định có khả năng cố định ổn định bánh ngay cả trong trường hợp bánh bị rung hoặc bị va đập trong khi vận chuyển hoặc phân phối.

Các phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế đề xuất hộp đựng bánh bao gồm khung cố định.

Theo khía cạnh thứ nhất, sáng chế đề xuất khung cố định bao gồm: phần mặt bên phía trong có hình dạng tương ứng với hình dạng của mặt bên của bánh được nâng trên bệ, phần mặt bên phía trong được cấu hình để gia cố mặt bên của bánh; phần mặt bên phía ngoài có hình dạng tương ứng với hình dạng mặt bên phía trong của hộp để tiếp nhận bánh được nâng bởi bệ, phần mặt bên phía ngoài được cấu hình để gia cố mặt bên phía trong của hộp; và phần kết nối được cấu hình để kết nối đầu trên của phần mặt bên phía

trong với đầu trên của phần mặt bên phía ngoài với nhau, trong đó khung cố định được lắp ráp ở giữa mặt bên của bánh và mặt bên phía trong của hộp để gia cố mặt bên của bánh để ngăn bánh dịch chuyển trong hộp.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, khung cố định còn bao gồm thêm ít nhất một rãnh giữ được tạo thành trên phần mặt bên phía trong hoặc phần mặt bên phía ngoài và kéo dài thẳng đứng để dễ dàng chèn khung cố định vào trong hộp và dễ dàng rút khung cố định ra khỏi hộp.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, ít nhất một phần mặt bên phía trong hoặc phần mặt bên phía ngoài nghiêng về phía nhau để nhiều khung cố định được xếp chồng thẳng đứng lên nhau và tiếp xúc hoàn toàn với nhau.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, khung cố định bao gồm nhiều phần cố định có kích thước giống hệt nhau.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, khung cố định còn có thể bao gồm thêm rãnh tiếp nhận được tạo thành dọc theo mặt trên của phần mặt bên phía trong, trong đó, trong trường hợp bánh bao gồm phần trang trí dọc theo mặt phía dưới của bánh, thì khung cố định có thể được đảo ngược để phần trang trí được định vị tương ứng với rãnh tiếp nhận để ngăn khung cố định tiếp xúc với phần trang trí.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, khung cố định còn có thể bao gồm thêm rãnh tiếp nhận được tạo thành dọc theo mặt dưới của phần mặt bên phía trong, trong đó, trong trường hợp bánh bao gồm phần trang trí dọc theo mặt phía dưới của bánh, thì phần trang trí có thể được định vị tương ứng với rãnh tiếp nhận để ngăn khung cố định tiếp xúc với phần trang trí.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, phần mặt bên phía trong, phần mặt bên phía ngoài và phần kết nối có thể xác định túi khí mà khí được bơm vào đó.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, khung cố định có thể có lỗ rỗng được bao quanh bởi phần mặt bên phía trong, phần mặt bên phía ngoài và phần kết nối để tạo thành mặt dưới mở, do đó xác định không gian để chứa gói nước đá để làm mát bánh được chứa bên trong.

Theo khía cạnh thứ hai, sáng chế đề xuất hộp đựng bánh bao gồm bộ được cấu hình để nâng mặt dưới của bánh, hộp được cấu hình để tiếp nhận bánh trong khi được nâng bởi bộ và khung cố định được lắp ráp giữa mặt bên của bánh và mặt bên phía trong của hộp và để gia cố mặt bên của bánh để ngăn bánh dịch chuyển trong hộp, trong đó khung cố định bao gồm phần mặt bên phía trong có hình dạng tương ứng với hình dạng của mặt bên của bánh được nâng trên bộ được cấu hình để gia cố mặt bên của bánh, phần mặt bên phía ngoài có hình dạng tương ứng với hình dạng của mặt bên phía trong của hộp để tiếp nhận bánh được nâng bởi bộ được cấu hình để gia cố phần mặt bên phía trong của hộp và phần kết nối được cấu hình để kết nối đầu trên của phần mặt bên phía trong và đầu trên của phần mặt bên phía ngoài với nhau.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, khung cố định có thể có lỗ rỗng tạo thành mặt dưới mở, do đó tạo thành không gian để chứa gói nước đá để làm mát bánh được chứa bên trong.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, khung cố định có thể bao gồm ít nhất một rãnh giữ được tạo thành trên phần mặt bên phía trong hoặc trên phần mặt bên phía ngoài và kéo dài theo chiều thẳng đứng để chèn khung cố định vào hộp và rút khung cố định ra khỏi hộp.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, phần mặt bên phía trong hoặc phần mặt bên phía ngoài có thể nghiêng để độ rộng theo chiều ngang thu hẹp về phía phần kết nối để nhiều khung cố định được xếp chồng thẳng đứng lên nhau, làm cho khung cố định tiếp xúc hoàn toàn với nhau khi chúng được lưu trữ.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, khung cố định có thể được chia thành nhiều phần cố định có kích thước giống hệt nhau.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, khung cố định có thể bao gồm rãnh tiếp nhận được tạo thành dọc theo mặt trên của phần mặt bên phía trong, trong đó, trong trường hợp bánh bao gồm phần trang trí dọc theo mặt phía dưới của bánh, thì khung cố định được đảo ngược để phần trang trí được định vị tương ứng với rãnh tiếp nhận để ngăn khung cố định tiếp xúc với phần trang trí.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, khung cố định có thể bao gồm rãnh tiếp nhận được tạo thành dọc theo mặt dưới của phần mặt bên phía trong, trong đó, trong trường hợp bánh bao gồm phần trang trí dọc theo mặt phía dưới của bánh, thì phần trang trí được định vị tương ứng với rãnh tiếp nhận để ngăn khung cố định tiếp xúc với phần trang trí.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, khung cố định có thể bao gồm túi khí mà không khí được bơm vào đó.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, hộp đựng bánh có thể còn bao gồm thêm dải băng bao quanh mặt bên của bánh để ngăn khung cố định tiếp xúc với mặt bên của bánh.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, hộp đựng bánh có thể còn bao gồm thành phần cố định được chèn qua mặt dưới của bánh vào bánh để cố định bánh vào bệ.

Theo một số phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế, khung cố định gia cố mặt bên của bánh. Do đó, ngay cả khi rung động hoặc va chạm xảy ra trong quá trình vận chuyển hoặc phân phối bánh, bánh có thể được ngăn dịch chuyển trong hộp và bánh có thể được cố định ổn định.

Khung cố định có rãnh tiếp nhận dọc theo đầu trên hoặc đầu phía dưới để gia cố bánh, và khung cố định được bố trí để phần trang trí được đặt trong rãnh tiếp nhận khi phần trang trí được tạo thành dọc theo mặt dưới của bánh. Do đó, có thể ngăn khung cố định tiếp xúc với phần trang trí, nhờ đó ngăn phần trang trí khỏi bị hư hỏng.

Hơn nữa, khung cố định có lỗ rỗng và phần mặt dưới của nó có thể được mở. Do đó, trọng lượng của khung cố định có thể được giảm thiểu, và khung cố định có thể được xếp chồng thẳng đứng và lưu trữ.

Hơn nữa, khung cố định có thể được chia thành nhiều phần cố định có hình dạng giống nhau. Vì khung cố định được phân chia bằng nhau, kích thước của mỗi phần cố định có thể được làm giảm. Vì các phần cố định có hình dạng giống hệt nhau, nên các phần cố định có thể được xếp chồng thẳng đứng ngay cả khi khung cố định được phân chia.

Vì khung cố định có rãnh giữ, khung cố định có thể được chèn một cách thuận lợi giữa hộp và bánh bằng cách sử dụng các rãnh kẹp, hoặc có thể được rút ra khỏi vị trí giữa hộp và bánh.

Hộp đựng bánh theo sáng chế được đề xuất cùng với dải băng bao quanh mặt bên của bánh, để khung cố định có thể được ngăn tiếp xúc trực tiếp với mặt bên của bánh. Do đó, có thể ngăn kem hoặc nguyên liệu tương tự trên bề mặt của bánh khỏi bị dính vào khung cố định.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Các đặc điểm và ưu điểm của sáng chế sẽ được làm rõ hơn thông qua phần mô tả chi tiết các phương án thực hiện ưu tiên cùng với các hình vẽ kèm theo, trong đó:

Fig.1 là mặt cắt bên minh họa hộp đựng bánh theo phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế;

Fig.2 là mặt cắt được cắt theo đường A-A' trên Fig.1;

Fig.3 là hình phối cảnh minh họa khung cố định trên Fig.1;

Fig.4 là hình phối cảnh minh họa khung cố định theo phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế;

Fig.5 là hình phối cảnh minh họa khung cố định theo phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế;

Fig.6 là mặt cắt bên minh họa hộp đựng bánh bao gồm khung cố định trên Fig.5;

Fig.7 là hình phối cảnh nhìn từ phía sau minh họa khung cố định theo phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế; và

Fig.8 là mặt cắt bên minh họa hộp đựng bánh bao gồm khung cố định trên Fig.7.

Mô tả chi tiết sáng chế

Sáng chế sẽ được mô tả chi tiết sau đây cùng với các hình vẽ kèm theo, trong đó các phương án thực hiện của sáng chế sẽ được minh họa. Tuy nhiên, sáng chế được thực hiện theo nhiều dạng khác nhau và không bị giới hạn bởi các phương án thực hiện được trình bày. Thay vào đó, các phương án thực hiện được trình bày chỉ nhằm mục đích minh họa và làm rõ sáng chế, và truyền tải đầy đủ phạm vi của sáng chế cho người có trình độ trung bình trong cùng lĩnh vực kỹ thuật. Trên các hình vẽ, các kích thước và các kích thước tương đối của các lớp và các khu vực có thể được phóng đại để quan sát rõ hơn.

Cần lưu ý rằng, khi một thành phần hoặc lớp được mô tả là “ở trên”, “được kết nối với” hoặc “được ghép nối với” một thành phần hoặc lớp khác, thì nó có thể là trực tiếp ở trên, được kết nối hoặc ghép nối trực tiếp với thành phần hoặc lớp khác, hoặc thông qua các thành phần hoặc lớp xen kẽ. Ngược lại, khi thành phần được mô tả là “ở ngay trên”, “trực tiếp ở trên”, “kết nối trực tiếp” hoặc “ghép nối trực tiếp” với thành phần hoặc lớp khác, thì không có thành phần hoặc lớp xen kẽ nào. Các số tham chiếu giống nhau dùng để chỉ các thành phần giống nhau trong toàn bộ phần mô tả. Khi được sử dụng ở đây, thuật ngữ “và/hoặc” bao gồm bất kỳ và mọi tổ hợp của một hay nhiều các mục được liệt kê có liên quan.

Cần hiểu rằng, mặc dù các thuật ngữ thứ nhất, thứ hai, thứ ba, v.v.. có thể được sử dụng ở đây để mô tả các thành phần, bộ phận, khu vực, lớp và/hoặc phần khác nhau, nhưng các thành phần, bộ phận, khu vực, lớp và/hoặc phần khác nhau không bị giới hạn bởi các thuật ngữ này. Các thuật ngữ chỉ được sử dụng để phân biệt một thành phần, bộ phận, khu vực, lớp hoặc phần với vùng, lớp hoặc phần khác. Vì vậy, thành phần, bộ phận, khu vực, lớp hoặc phần thứ nhất được thảo luận dưới đây có thể được gọi là thành phần, bộ phận, khu vực, lớp thứ hai mà không nằm ngoài phạm vi của sáng chế.

Các thuật ngữ tương đối về không gian, như “ở dưới”, “bên dưới”, “dưới”, “ở trên”, “phía trên” và tương tự, có thể được sử dụng để dễ dàng mô tả mối quan hệ của một thành phần hoặc đặc điểm với một đặc điểm hoặc thành phần khác được minh họa trên hình vẽ. Cần hiểu rằng các thuật ngữ tương đối về không gian có xu hướng bao gồm nhiều định hướng khác nhau của thiết bị trong sử dụng hoặc vận hành ngoài định hướng

được mô tả trên các hình vẽ. Cụ thể như, nếu thiết bị trên hình vẽ đảo chiều, thì thành phần được mô tả là “bên dưới” hoặc “ở dưới” các thành phần hoặc đặc điểm khác sau đó sẽ được định hướng “ở trên” các thành phần hoặc đặc điểm khác. Vì vậy, thuật ngữ “bên dưới” có thể bao gồm cả hai định hướng là bên trên và bên dưới. Thiết bị có thể được định hướng theo cách khác (xoay 90° hoặc theo định hướng khác) và các thuật ngữ mô tả không gian tương đối ở đây được diễn giải tương ứng.

Thuật ngữ được sử dụng chỉ nhằm mục đích mô tả các phương án thực hiện cụ thể và không giới hạn sáng chế. Khi được sử dụng ở đây, các dạng số ít “một”, cũng có ý nghĩa bao gồm các dạng số nhiều, trừ khi được diễn giải rõ ràng. Cần lưu ý thêm rằng các thuật ngữ “bao gồm” và/hoặc “gồm” khi được sử dụng sẽ xác định sự hiện diện của các đặc điểm, số nguyên, bước, hoạt động, thành phần và/hoặc thành phần đã nêu, nhưng không loại trừ sự hiện diện hoặc bổ sung một hoặc nhiều đặc điểm, số nguyên, bước, hoạt động, thành phần, bộ phận và/hoặc nhóm của chúng.

Các phương án thực hiện của sáng chế được mô tả với sự tham khảo các hình minh họa mặt cắt ngang là sơ đồ minh họa các phương án thực hiện lý tưởng (và cấu trúc trung gian) của sáng chế. Như vậy, các biến thể từ các hình vẽ được minh họa là kết quả của các kỹ thuật sản xuất và/hoặc dung sai, được dự tính. Do đó, phương án thực hiện của sáng chế không bị giới hạn bởi các hình dạng cụ thể của các khu vực được minh họa trong mà bao gồm các phần ghép về hình dạng trong sản xuất. Cụ thể là, một khu vực được minh họa dưới dạng hình chữ nhật, thường có các đặc tính tròn hoặc cong và/hoặc thay đổi dần của phần ghép ở các cạnh của nó chứ không phải là sự thay đổi nhị phân từ khu vực ghép sang khu vực không ghép. Tương tự như vậy, khu vực trùm lên nhau được tạo thành bằng cách ghép dẫn đến một số phần ghép nằm trong khu vực giữa khu vực được bao trùm và bề mặt mà qua đó quá trình ghép được thực hiện. Do đó, các khu vực được minh họa trên các hình vẽ là sơ đồ ở trạng thái tự nhiên, và hình dạng của chúng không có ý định minh họa hình dạng thực tế vùng của thiết bị và không nhằm giới hạn sáng chế.

Trừ khi được định nghĩa khác, tất cả các thuật ngữ (bao gồm các thuật ngữ kỹ thuật và khoa học) được sử dụng có cùng nghĩa thường được hiểu bởi người có trình độ trung bình trong cùng lĩnh vực kỹ thuật liên quan đến sáng chế. Cần lưu ý thêm rằng các thuật ngữ, vốn được định nghĩa trong các từ điển thường được sử dụng, nên được hiểu là có ý

nghĩa phù hợp trong ngữ cảnh khi mô tả sáng chế, và sẽ không được hiểu theo ý nghĩa lý tưởng trừ khi được giải thích rõ ràng.

Fig.1 là mặt cắt bên minh họa hộp đựng bánh theo phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế. Fig.2 là mặt cắt được cắt theo đường A-A' trên Fig.1. Fig.3 là hình phối cảnh minh họa khung cố định trên Fig.1.

Tham khảo các Fig.1-3, hộp đựng bánh 100 theo phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế bao gồm bộ 110, thành phần cố định 120, hộp 130 và khung cố định 140.

Bộ 110 nâng mặt dưới của bánh 10. Bánh 10 có thể được sản xuất bằng cách sử dụng gạo hoặc lúa mì. Bộ 110 có thể có hình dạng như bề mặt hình chữ nhật, bề mặt hình đĩa, v.v..

Bộ 110 có thể có cùng kích thước với bánh 10 để nâng ổn định bánh 10. Cụ thể là, bánh 10 thường có dạng hình trụ. Ngoài ra, bánh 10 có thể có dạng hình cột chữ nhật.

Theo phương án thực hiện ưu tiên, bộ 110 có thể nâng bánh mì hoặc loại bánh tương tự khác có dạng hình trụ hoặc dạng hình cột chữ nhật giống như bánh 10. Vì vậy, hộp đựng bánh 100 có thể được sử dụng để đóng gói bánh mì cũng như bánh 10.

Thành phần cố định 120 được cố định vào phần trung tâm của mặt trên của bộ 110. Thành phần cố định 120 được cắm vào bánh 10 qua mặt dưới của bánh 10 ở trạng thái mà thành phần cố định 120 được cố định vào bộ 110. Vì vậy, thành phần cố định 120 có thể cố định bánh 10 vào bộ 110, và có thể ngăn bánh 10 dịch chuyển theo chiều ngang trên bộ 110.

Hộp 130 tiếp nhận bánh 10 được nâng bởi bộ 110. Mặt cắt theo chiều nằm ngang của hộp 130 có hình dạng tương ứng với đế 110. Cụ thể là, hộp 130 cơ bản có hình lục giác rỗng, hình trụ, và hình tương tự khác. Hộp 130 có thể mở từ cạnh hoặc từ mặt trên của nó để tạo thành không gian tiếp nhận bánh 10. Cụ thể là, hộp 130 được làm bằng vật liệu giấy, vật liệu nhựa, vật liệu xốp, hoặc vật liệu phù hợp khác.

Trong khi đó, kích thước của bộ 110 có thể cơ bản giống như kích thước của hộp 130. Vì mặt bên của bộ 110 tiếp xúc sát với mặt mặt bên phía trong của hộp 130, nên bộ 110 có thể được ngăn dịch chuyển theo chiều ngang trong hộp 130.

Khung cố định 140 được lắp ráp giữa mặt bên của bánh 10 và mặt mặt bên phía trong của hộp 130. Khung cố định 140 có thể gia cố theo chiều ngang mặt bên của bánh 10 bằng cách tiếp xúc với mặt mặt bên phía trong của hộp 130 và bao quanh mặt bên của bánh 10. Do đó, khung cố định 140 có thể gắn bánh 10 dịch chuyển theo chiều ngang trong hộp 130.

Khung cố định 140 có thể có dạng rỗng và phần mặt dưới mở. Do đó, trọng lượng của khung cố định 140 có thể được làm giảm, và nhiều khung cố định 140 có thể xếp chồng lên nhau theo chiều thẳng đứng và được lưu trữ bằng cách chèn khung cố định này vào phần mặt dưới mở của khung cố định khác. Ngoài ra, khung cố định 140 có thể có phần mặt dưới đóng.

Khung cố định 140 có thể được làm bằng nhựa tổng hợp như chất dẻo, giấy hoặc vật liệu phù hợp khác.

Cụ thể là, khung cố định 140 có thể bao gồm phần mặt bên phía trong 140a, phần mặt bên phía ngoài 140b, và phần kết nối 140c.

Phần mặt bên phía trong 140a có hình dạng tương ứng với mặt bên của bánh 10 và tiếp xúc với mặt bên của bánh 10. Khi bánh 10 có dạng hình trụ, mặt cắt ngang của của phần mặt bên phía trong 140a có dạng hình trụ, và khi bánh 10 có dạng hình cột chữ nhật, thì mặt cắt ngang của phần mặt bên phía trong 140a có dạng hình chữ nhật.

Phần mặt bên phía ngoài 140b có hình dạng tương ứng với mặt bên phía trong của hộp 130. Phần mặt bên phía ngoài 140b tiếp xúc với mặt bên phía trong của hộp 130 để gia cố theo chiều ngang khung cố định 140 khỏi vỏ hộp 130. Khi hộp 130 có dạng hình lục giác, mặt cắt ngang của phần mặt bên phía ngoài 140b có dạng hình chữ nhật. Khi hộp 130 có dạng hình trụ, thì mặt cắt ngang của phần mặt bên phía ngoài 140b có dạng hình tròn.

Phần kết nối 140c kết nối phần mặt bên phía trong 140a và phần mặt bên phía ngoài 140b với nhau. Cụ thể là, phần kết nối 140c có thể kết nối đầu trên của phần mặt bên phía trong 140a và đầu trên của phần mặt bên phía ngoài 140b với nhau.

Khung cố định 140 có thể có không gian bên trong được xác định bởi phần mặt bên phía trong 140a, phần mặt bên phía ngoài 140b và phần kết nối 140c. Gói nước đá 20 có thể được chứa trong không gian bên trong của khung cố định 140. Gói nước đá 20 có thể bao gồm đá khô, nước đá, và loại tương tự.

Vì gói nước đá 20 có thể làm mát bánh 10 để giữ bánh 10 ở nhiệt độ tương đối thấp, nên hiện tượng hư hỏng hoặc tự nóng chảy của bánh 10 có thể được loại bỏ nhờ khung cố định 140 và gói nước đá 20.

Ngoài ra, vì gói nước đá 20 được chứa trong không gian bên trong của khung cố định 140, nên có thể không cần thêm không gian để chứa gói nước đá 20.

Khi khung cố định 140 tiếp xúc với mặt bên của bánh 10 và mặt bên phía trong của hộp 130, không gian giữa khung cố định 140 và bánh 10, và không gian giữa khung cố định 140 và hộp 130 có thể tương đối hẹp, vì vậy khung cố định 140 khó có thể được chèn vào hoặc lấy ra khỏi hộp 130.

Khung cố định 140 có nhiều rãnh giữ 142 kéo dài theo hướng thẳng đứng trên ít nhất một phần mặt bên phía trong 140a hoặc trên ít nhất một phần mặt bên phía ngoài 140b. khung cố định 140 có thể dễ dàng được kéo lên bằng cách sử dụng rãnh giữ 142, và sau đó có thể được chèn vào giữa bánh 10 và hộp 130 hoặc lấy ra khỏi giữa bánh 10 và hộp 130.

Mặc dù không được minh họa chi tiết, phần mặt bên phía trong 140a và phần mặt bên phía ngoài 140b, là các phần xác định mặt bên của khung cố định 140, có thể nghiêng một góc nhất định. Cụ thể là, phần mặt bên phía trong 140a và phần mặt bên phía ngoài 140b có thể nghiêng, vì vậy khoảng cách giữa phần mặt bên phía trong 140a và phần mặt bên phía ngoài 140b càng ngày càng hẹp hơn về phía phần kết nối 140c. Tức là, phần mặt bên phía trong 140a và phần mặt bên phía ngoài 140b có thể nghiêng hướng vào trong về phía phần kết nối 140c. Theo mô tả trên đây, cả phần mặt bên phía trong 140a và phần

mặt bên phía ngoài 140b đều nghiêng, hoặc phần mặt bên phía trong 140a hoặc phần mặt bên phía ngoài 140b nghiêng. Hơn nữa, nhiều khung cố định có thể được xếp chồng theo chiều thẳng đứng bằng cách chèn khung cố định 140 này vào mặt dưới mở của khung cố định 140 khác, khi lưu trữ nhiều khung cố định 140 ở kho hoặc cửa hàng, vì vậy tổng thể tích của các khung cố định 140 chiếm không gian của kho hoặc cửa hàng được giảm thiểu.

Trong khi đó, khung cố định 140 có thể được làm bằng vật liệu nhựa tổng hợp như vinyl. Khung cố định 140 có thể bao gồm túi khí được bơm khí. Tức là, phần mặt bên phía trong 140a, phần mặt bên phía ngoài 140b, và phần kết nối 140c có thể xác định túi khí.

Cụ thể là, khung cố định 140 có thể được hàn kín với không khí được bơm vào đó. Theo cách khác, khung cố định 140 có thể được bơm hoặc xả thông qua một lỗ bơm riêng biệt.

Trong khi đó, khung cố định 140 có thể được đảo ngược để phần mặt dưới mở lên trên, vì vậy gói nước đá 20 có thể dễ dàng được chứa trong không gian bên trong của khung cố định 140.

Fig.4 là hình phối cảnh minh họa khung cố định theo phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế.

Tham khảo Fig.4, khung cố định 140 theo phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế có thể bao gồm nhiều phần cố định 146 và 147 có hình dạng giống nhau. Cụ thể là, khung cố định 140 được minh họa trên Fig.3 được cắt đôi để chia thành hai phần cố định 146 và 147, hai phần cố định 146 và 147 có hình dạng và kích thước như nhau. Ngoài ra, khung cố định 140 như được minh họa trên Fig.3 có thể được chia thành bốn phần bằng nhau hoặc tám phần bằng nhau, mặc dù không được minh họa.

Mặc dù không được trình bày chi tiết, phần kết nối 140c có thể được mở rộng để phù hợp với phần được phân chia của khung cố định 140 để mỗi phần cố định 146 và 147 có thể được bao bọc. Do đó, phần kết nối 140c có thể gia cường khung cố định 140, mặc dù phần phân chia có thể làm yếu khung cố định 140.

Vì khung cố định 140 được phân chia bằng nhau, kích thước của mỗi phần cố định 146 và 147 bao gồm khung cố định 140 có thể được làm giảm. Ngoài ra, vì các phần cố định trong khung cố định 140 có hình dạng giống nhau, nên các phần cố định có thể dễ dàng được xếp chồng lên nhau. Khi phần mặt bên phía trong 140a và phần mặt bên phía ngoài 140b nghiêng, các phần cố định 146 và 147 có thể xếp chồng để tiết kiệm không gian chiếm bởi các phần cố định.

Trong khi đó, khung cố định 140 có thể được chia thành nhiều hình dạng khác nhau.

Fig.5 là hình phối cảnh minh họa khung cố định theo phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế. Fig.6 là mặt cắt bên minh họa hộp đựng bánh bao gồm khung cố định trên Fig.5.

Tham khảo Fig.5 và 6, khung cố định 140 theo phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế có thể được tạo thành với rãnh tiếp nhận 144 theo cạnh của khung cố định 140. Tức là, rãnh tiếp nhận 144 có thể được tạo thành dọc theo đầu trên của phần mặt bên phía trong 140a. Rãnh tiếp nhận 144 có thể được tạo thành bằng cách uốn cong phần đầu trên của phần mặt bên phía trong 140a.

Khi bánh 10 không bao gồm phần trang trí 12 dọc theo đầu dưới của nó, khung cố định 140 có thể được đảo ngược thẳng đứng, rồi sau đó có thể được chèn vào khoảng trống giữa phần mặt bên phía trong của hộp 130 và cạnh của bánh 10. Như vậy, rãnh tiếp nhận 144 có thể được định vị để tiếp nhận phần trang trí 12 của bánh 10. Kết quả là, khung cố định 140 có thể được ngăn tiếp xúc với phần tiếp nhận 12 của bánh 10, nhờ đó ngăn phần trang trí 12 khỏi bị hư hỏng.

Trong khi đó, phần kết nối 140c kết nối với đầu trên của phần mặt bên phía ngoài 140b để nhiều khung cố định 140 có thể được chồng lên đó, ngay cả khi rãnh tiếp nhận 144 được tạo thành dọc theo đầu trên của phần mặt bên phía trong 140a.

Fig.7 là hình phối cảnh nhìn từ phía sau minh họa khung cố định theo phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế. Fig.8 là mặt cắt bên minh họa hộp đựng bánh bao gồm khung cố định trên Fig.7.

Tham khảo Fig.7 và 8, khung cố định 140 theo phương án thực hiện ưu tiên có thể được tạo thành với rãnh tiếp nhận 144 dọc theo mặt bên dưới của phần mặt bên phía trong 140a. Rãnh tiếp nhận 144 có thể được tạo thành bằng cách uốn cong đầu dưới của phần mặt bên phía trong 140a.

Phần trang trí 12 có thể được tiếp nhận trong rãnh tiếp nhận 144 khi phần trang trí 12 được tạo thành dọc theo đầu dưới của bánh 10. Do đó, khung cố định 140 có thể được ngăn tiếp xúc với phần trang trí 12, nhờ đó ngăn phần trang trí 12 khỏi bị hư hỏng.

Phần kết nối 140c kết nối đầu trên của phần mặt bên phía trong 140a và đầu trên của phần mặt bên phía ngoài 140b.

Mặc dù không được minh họa chi tiết, phần cố định 140 được minh họa trên các Fig.5-8 có thể được chia bằng nhau thành nhiều phần cố định có hình dạng giống nhau. Do đó, kích thước của các phần cố định, vốn được lắp ráp thành khung cố định 140, có thể được giảm thiểu, và nhiều phần cố định có thể được xếp chồng dễ dàng.

Xem lại các Fig.1-3, dải băng 150 được sử dụng để bao quanh bề mặt bên của bánh 10.

Khi phần trang trí 12 được tạo thành dọc theo đầu dưới của bánh 10, dải băng 150 có thể được sử dụng để bao quanh một bên của bánh 10 ngoại trừ vị trí có phần trang trí 12.

Dải băng 150 có thể ngăn khung cố định 140 tiếp xúc với bề mặt bên của bánh 10. Nhờ đó, ngăn kem bám vào khung cố định 140, ngay cả khi bánh 10 là bánh kem.

Theo phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế, vì hộp đựng bánh theo sáng chế gia cố bánh bằng cách sử dụng khung cố định, sự dịch chuyển của bánh trong hộp có thể được loại bỏ và bánh có thể được cố định ổn định.

Phần mô tả trên đây chỉ nhằm mục đích minh họa sáng chế mà không giới hạn phạm vi của sáng chế. Mặc dù chỉ một vài phương án thực hiện ưu tiên của sáng chế được mô tả, nhưng những người có trình độ trung bình trong cùng lĩnh vực kỹ thuật có thể thực hiện nhiều cải biến và sửa đổi từ phương án thực hiện ưu tiên mà không nằm ngoài phạm

vi của sáng chế. Theo đó, mọi biến thể và cải biến đều thuộc phạm vi của sáng chế như được xác định trong phần yêu cầu bảo hộ kèm theo.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Khung cố định bao gồm:

phần mặt bên phía trong, có hình dạng tương ứng với hình dạng của mặt bên của bánh được nâng trên bề, phần mặt bên phía trong được cấu hình để gia cố mặt bên của bánh;

phần mặt bên phía ngoài, có hình dạng tương ứng với hình dạng mặt bên phía trong của hộp để tiếp nhận bánh được nâng bởi bề, được cấu hình để gia cố mặt bên phía trong của hộp;

phần kết nối được cấu hình để kết nối đầu trên của phần mặt bên phía trong với đầu trên của phần mặt bên phía ngoài với nhau, và

rãnh tiếp nhận được tạo thành dọc theo mặt trên của phần mặt bên phía trong,

trong đó khung cố định được lắp ráp ở giữa mặt bên của bánh và mặt bên phía trong của hộp để gia cố mặt bên của bánh để ngăn bánh dịch chuyển trong hộp.

2. Khung theo điểm 1, còn bao gồm thêm ít nhất một rãnh giữ được tạo thành trên phần mặt bên phía trong hoặc phần mặt bên phía ngoài và kéo dài thẳng đứng để dễ dàng chèn khung cố định vào trong hộp và dễ dàng rút khung cố định ra khỏi hộp.

3. Khung theo điểm 1, trong đó ít nhất một phần mặt bên phía trong hoặc phần mặt bên phía ngoài nghiêng về phía nhau để nhiều khung cố định được xếp chồng thẳng đứng lên nhau nhờ đó nhiều khung cố định tiếp xúc hoàn toàn với nhau.

4. Khung theo điểm 1, trong đó khung cố định gồm nhiều phần cố định tại đây các phần cố định này được tạo hình để giống hệt nhau về kích thước.

5. Khung theo điểm 1, trong đó rãnh tiếp nhận được tạo thành dọc theo mặt trên của phần mặt bên phía trong,

trong đó, trong trường hợp bánh bao gồm phần trang trí dọc theo mặt phía dưới của bánh, thì khung cố định được tạo hình để có thể đảo ngược nhờ đó phần trang trí được

định vị tương ứng với rãnh tiếp nhận để ngăn khung cố định khỏi tiếp xúc với phần trang trí.

6. Khung theo điểm 1, trong đó rãnh tiếp nhận được tạo thành dọc theo mặt dưới của phần mặt bên phía trong,

trong đó, trong trường hợp bánh bao gồm phần trang trí dọc theo mặt phía dưới của bánh, thì phần trang trí được định vị tương ứng với rãnh tiếp nhận để ngăn khung cố định tiếp xúc với phần trang trí.

7. Khung theo điểm 1, trong đó phần mặt bên phía trong, phần mặt bên phía ngoài và phần kết nối xác định túi khí mà khí được bơm vào đó.

8. Khung theo điểm 1, trong đó khung cố định có lỗ rỗng được bao quanh bởi phần mặt bên phía trong, phần mặt bên phía ngoài và phần kết nối để tạo thành mặt dưới mở, do đó xác định không gian để chứa gói nước đá để làm mát bánh được chứa bên trong.

9. Hộp đựng bánh bao gồm:

bệ được cấu hình để nâng mặt dưới của bánh;

hộp được cấu hình để tiếp nhận bánh trong khi được nâng bởi bệ; và

khung cố định được lắp ráp giữa mặt bên của bánh và mặt bên phía trong của hộp và để gia cố mặt bên của bánh để ngăn bánh dịch chuyển trong hộp,

trong đó khung cố định bao gồm:

phần mặt bên phía trong có hình dạng tương ứng với hình dạng của mặt bên của bánh được nâng trên bệ, phần mặt bên phía trong được cấu hình để gia cố mặt bên của bánh;

phần mặt bên phía ngoài có hình dạng tương ứng với hình dạng của mặt bên phía trong của hộp để tiếp nhận bánh được nâng bởi bệ được cấu hình để gia cố phần mặt bên phía trong của hộp;

phần kết nối được cấu hình để kết nối đầu trên của phần mặt bên phía trong và đầu trên của phần mặt bên phía ngoài với nhau; và

rãnh tiếp nhận được tạo thành dọc theo mặt trên của phần mặt bên phía trong.

10. Hộp đựng bánh theo điểm 9, trong đó khung cố định có lỗ rỗng tạo thành mặt dưới mở, do đó tạo thành không gian để chứa gói nước đá để làm mát bánh được chứa bên trong.

11. Hộp đựng bánh theo điểm 9, trong đó khung cố định bao gồm ít nhất một rãnh giữ được tạo thành trên phần mặt bên phía trong hoặc trên phần mặt bên phía ngoài và kéo dài theo chiều thẳng đứng để chèn khung cố định vào hộp và rút khung cố định ra khỏi hộp.

12. Hộp đựng bánh theo điểm 9, trong đó phần mặt bên phía trong hoặc phần mặt bên phía ngoài nghiêng để độ rộng theo chiều ngang thu hẹp về phía phần kết nối để nhiều khung cố định được xếp chồng thẳng đứng lên nhau, làm cho khung cố định tiếp xúc hoàn toàn với cái khác khi nhiều khung cố định được lưu trữ.

13. Hộp đựng bánh theo điểm 9, trong đó khung cố định được chia thành nhiều phần cố định tại đó các phần cố định được tạo hình giống hệt nhau về kích thước.

14. Hộp đựng bánh theo điểm 9, trong đó rãnh tiếp nhận được tạo thành dọc theo mặt trên của phần mặt bên phía trong,

trong đó, trong trường hợp bánh bao gồm phần trang trí dọc theo mặt phía dưới của bánh, thì khung cố định được tạo hình có thể đảo ngược được để phần trang trí của bánh được định vị tương ứng với rãnh tiếp nhận để ngăn khung cố định khỏi tiếp xúc với phần trang trí.

15. Hộp đựng bánh theo điểm 9, trong đó rãnh tiếp nhận được tạo thành dọc theo mặt dưới của phần mặt bên phía trong,

trong đó, trong trường hợp bánh bao gồm phần trang trí dọc theo mặt phía dưới của bánh, thì phần trang trí của bánh được định vị tương ứng với rãnh tiếp nhận để ngăn khung cố định khỏi tiếp xúc với phần trang trí.

16. Hộp đựng bánh theo điểm 9, trong đó khung cố định bao gồm túi khí mà không khí được bơm vào đó.

17. Hộp đựng bánh theo điểm 9, còn bao gồm thêm dải băng bao quanh mặt bên của bánh để ngăn khung cố định tiếp xúc với mặt bên của bánh.

18. Hộp đựng bánh theo điểm 9, còn bao gồm thành phần cố định được chèn qua mặt dưới của bánh vào bánh để cố định bánh vào bộ.

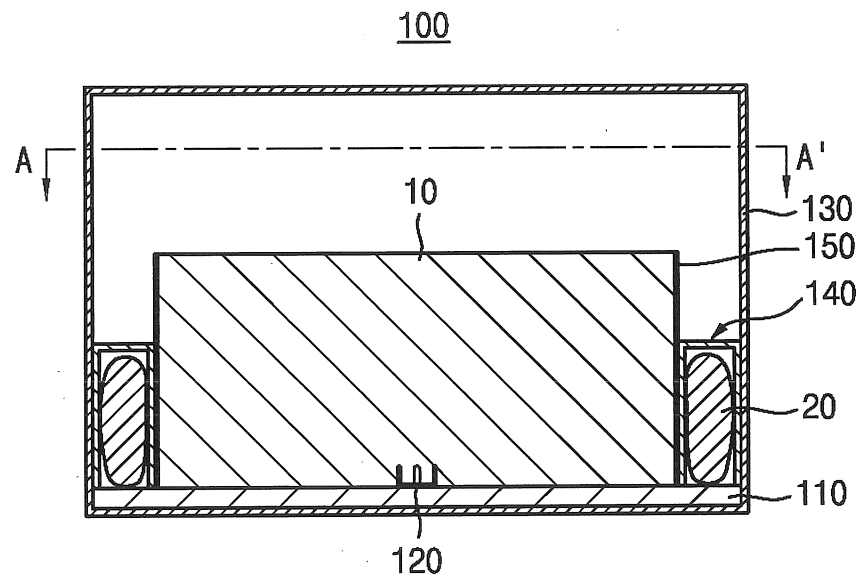


Fig.1

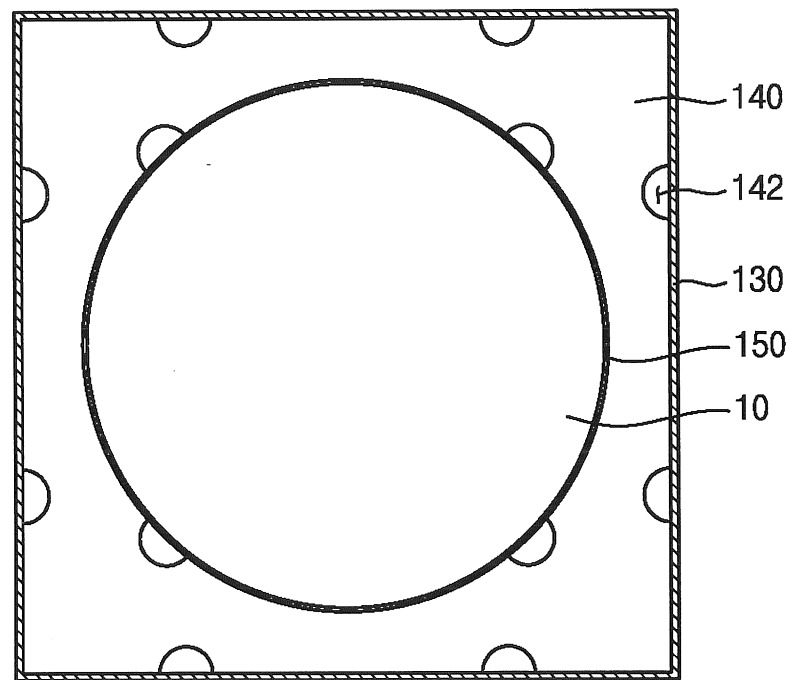


Fig.2

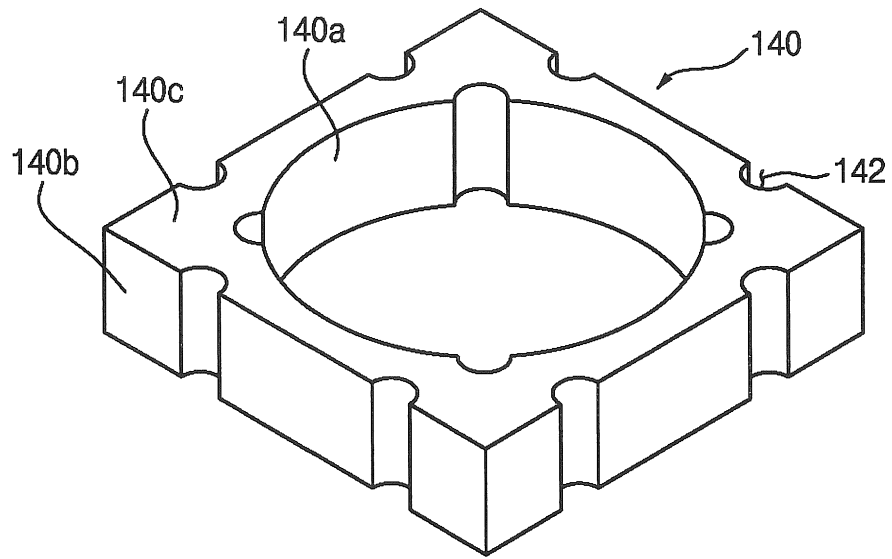


Fig.3

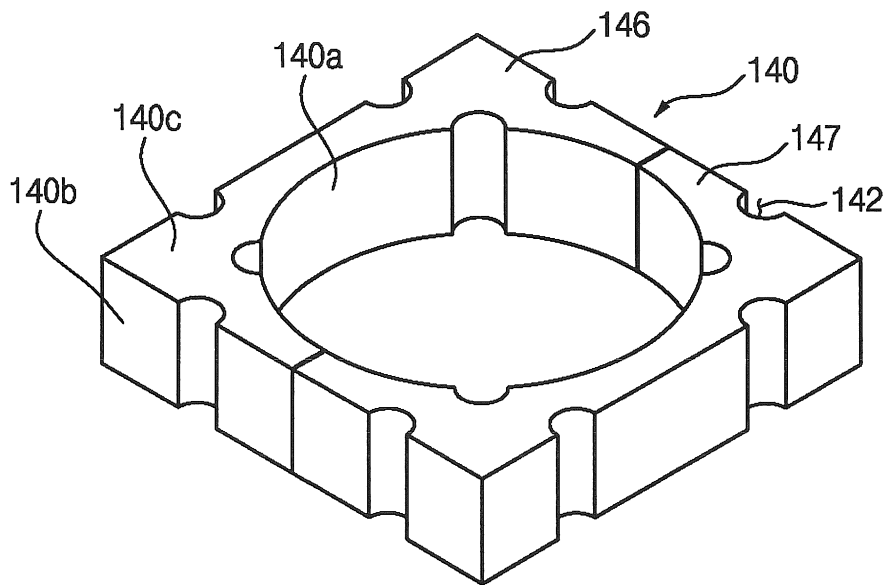


Fig.4

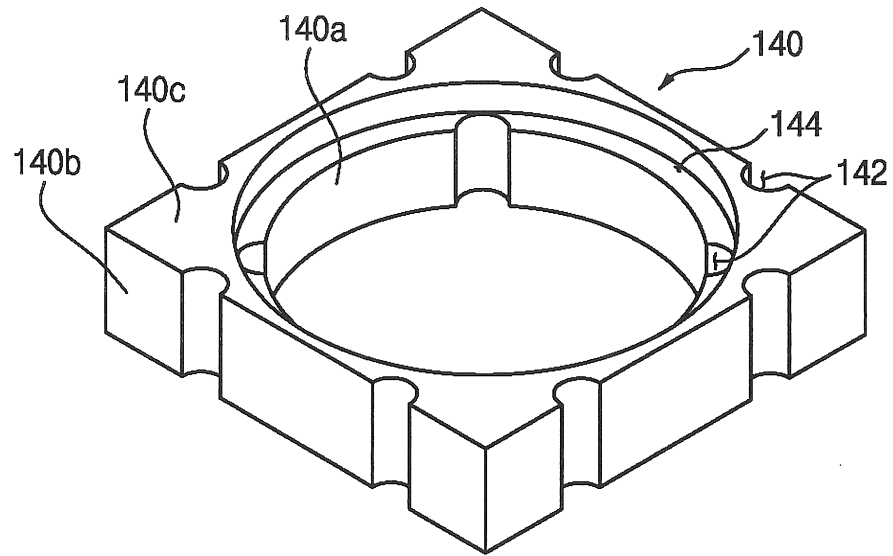


Fig. 5

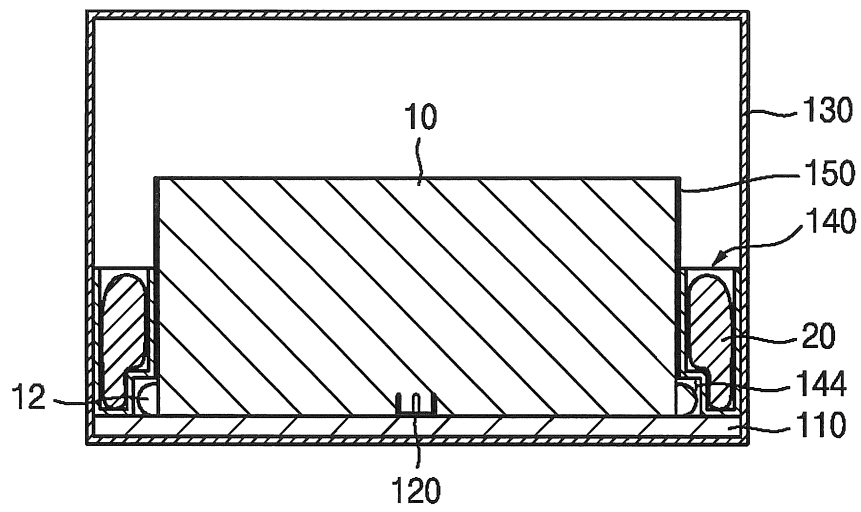


Fig. 6

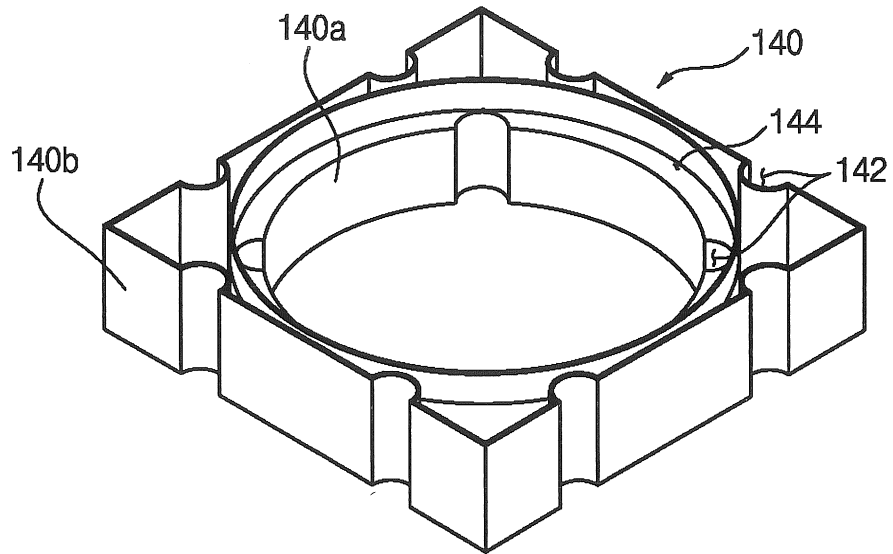


Fig. 7

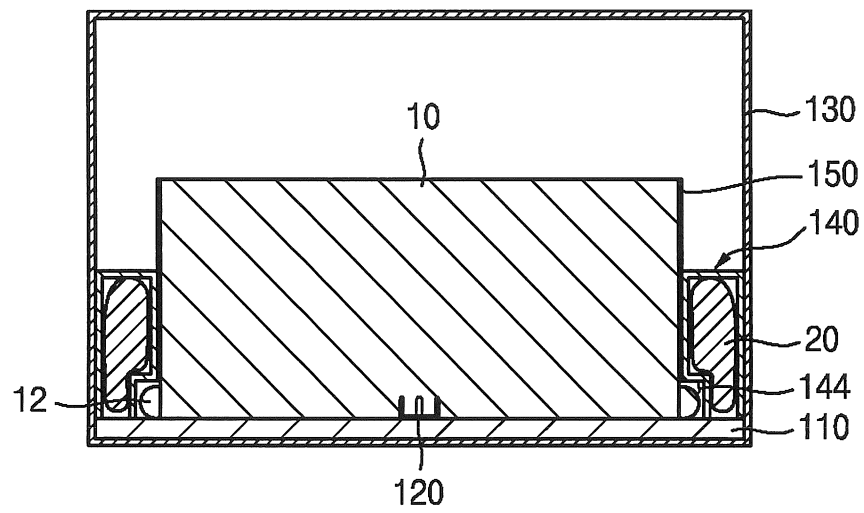


Fig. 8