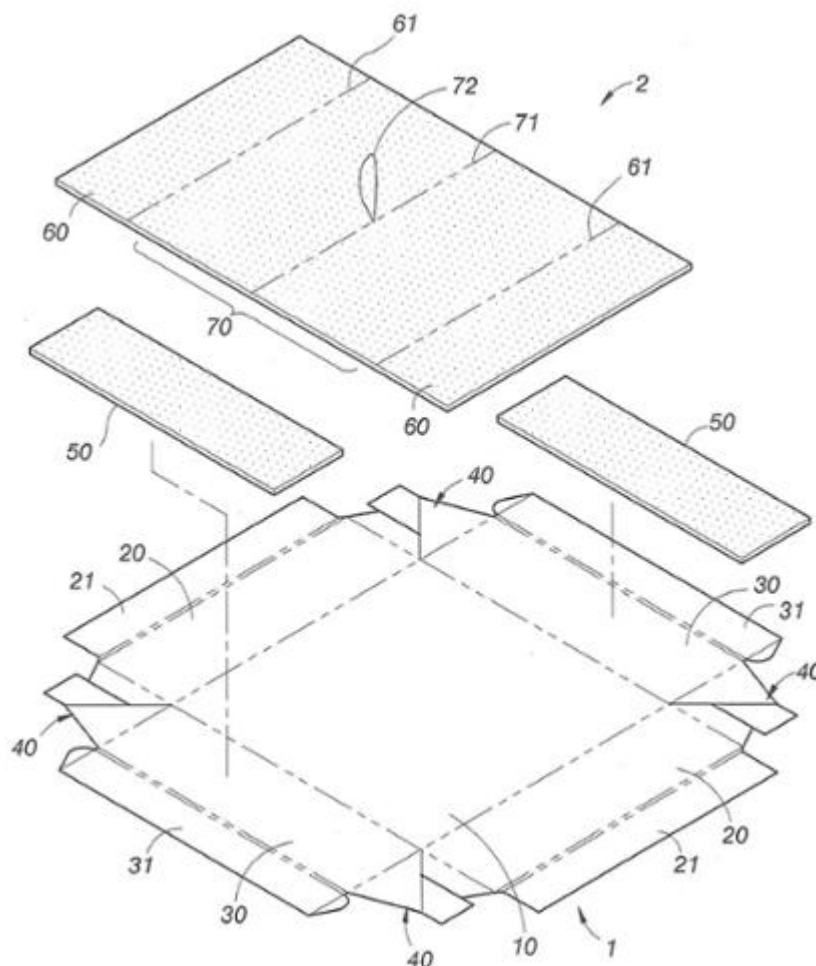


(74) Công ty Cổ phần Sở hữu công nghiệp INVESTIP (INVESTIP)



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến lĩnh vực hộp đựng đồ làm bằng giấy, và cụ thể hơn là đề cập đến hộp đựng đồ mà có thể được lắp nhanh bằng phương pháp dựng lên hoặc tháo ra được thành trạng thái phẳng, và sáng chế có khả năng gia cường độ bền của hộp đựng đồ.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Tham khảo đến Fig.1 thể hiện hộp đựng đồ thông thường làm bằng giấy nhằm mục đích in những mẫu đẹp, hộp đựng đồ bằng giấy này có nhược điểm là không đủ độ bền, và do đó có thể dễ dàng bị biến dạng khi các vật thể nặng được đặt trong hộp đựng đồ bằng giấy này. Để gia cường độ bền của hộp đựng đồ bằng giấy, một số nhà sản xuất sử dụng hộp giấy bên trong 101 với độ dày lớn hơn làm lớp bên trong hoặc tấm đệm lót làm hộp bên ngoài trang nhả 102. Trong quá trình lắp, hộp bên trong 101 phải được dính lên trên đỉnh của hộp bên ngoài 102 trước khi các tấm bên bao quanh được dựng lên (hoặc tấm bên vẫn còn ở dạng bìa cứng), và sau đó nhiều tấm bên của hộp bên ngoài 102 được dựng lên từ phần xung quanh của tấm đáy để tạo thành hộp đựng đồ ở trạng thái ba chiều và có khoảng trống chứa đồ. Tuy nhiên, sau khi hộp đựng đồ có vẻ ngoài trang nhả được gia cường và được cố định, hộp đựng đồ không thể mở ra để quay trở về trạng thái phẳng của nó. Do đó, các hộp đựng đồ thông thường này có nhược điểm là đòi hỏi kho chứa lớn hơn và làm cho giá thành vận chuyển cao hơn.

Tham khảo đến Fig.2 thể hiện hộp đựng đồ như được bộc lộ trong Công bố Patent Nhật Bản số 200043846, hộp đựng đồ được tạo ra bằng cách cắt và gấp bìa cứng liền khối, và hộp đựng đồ 103 được tạo thành như vậy có tấm đáy hai lớp 104 và tấm bên hai lớp 105. Mặc dù hộp đựng đồ này có thể bỏ qua các bước dán dính và cố định và rút ngắn thời gian lắp, nhưng lớp bên trong và lớp bên ngoài được làm bởi cùng loại bìa cứng hoặc cùng loại vật liệu. Để tạo thuận tiện cho quy trình gấp, hộp đựng đồ vẫn phải được làm bằng bìa cứng mỏng hơn. Thậm chí với cấu trúc hai lớp, vẫn còn chưa chắc chắn là đủ độ bền. Nếu bìa cứng dày hơn được sử dụng để tạo ra hộp đựng đồ, khi đó hộp đựng đồ sẽ không có thể được gấp và lắp một cách dễ dàng. Hơn nữa, hộp đựng đồ đã gấp và lắp với phần gài 106 được bố trí ở chính giữa của tấm đáy hai lớp 104 có thể có vấn đề là nhô ra

rất xấu từ vị trí của đường nối 107, và làm cho hộp đựng đồ nhìn không được trang nhã hoặc không được đẹp. Hơn nữa, không thể tháo hộp đựng đồ đã lắp một cách dễ dàng.

Việc lắp hộp đựng đồ gấp được thành trạng thái được gấp đôi ở dạng phẳng để dễ lưu trữ và vận chuyển là phổ biến. Sau khi hộp đựng đồ đã gấp đôi ở dạng phẳng được vận chuyển đến điểm bán, người bán sẽ lắp hộp đựng đồ đã gấp đôi ở dạng phẳng để tạo thành hộp đựng đồ ở trạng thái ba chiều. Tuy nhiên, khi hộp đựng đồ như được bộc lộ trong Công bố Patent Nhật Bản số 200043846 được lắp, người bán phải nối các phần gài 106 trên cả hai phía trước khi hộp đựng đồ có thể được lắp. Quy trình lắp như vậy là phức tạp, và do đó không chỉ làm tăng thời gian chờ đợi của người tiêu dùng cho việc đóng gói, mà còn ảnh hưởng đến dịch vụ và quản lý của ngành công nghiệp liên quan.

Trên cơ sở xem xét các nhược điểm nêu trên đây của hộp đựng đồ thông thường như là không thể được gấp lại để bảo quản một cách dễ dàng, quy trình lắp không thuận tiện, và độ bền kết cấu không đủ, tác giả của sáng chế với nhiều năm kinh nghiệm trong lĩnh vực công nghiệp liên quan đã tiến hành nghiên cứu và thực nghiệm chuyên sâu, và cuối cùng đã phát triển được hộp đựng đồ tháo lắp nhanh để khắc phục các nhược điểm của tình trạng kỹ thuật.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Do đó, mục đích chính của sáng chế là khắc phục nhược điểm nêu trên của tình trạng kỹ thuật bằng cách đề xuất hộp đựng đồ lắp dựng nhanh mà cho phép người sử dụng dựng và tháo tác với tấm đỡ dạng kéo để dẫn hướng và thay đổi hộp gấp ở trạng thái được gấp đôi dạng phẳng thành hộp gấp ở trạng thái ba chiều, và sáng chế còn cho phép hộp đựng đồ đã lắp được tháo ra thành trạng thái phẳng ban đầu một cách nhanh chóng khi không sử dụng. Ngoài ra, tấm đỡ dạng kéo còn được tạo ra để gia cường độ bền của hộp gấp.

Để đạt được mục đích nêu trên và các mục đích khác, sáng chế đề xuất hộp đựng đồ lắp dựng nhanh, bao gồm: hộp gấp được đặt ở trạng thái được gấp đôi ở dạng phẳng và có tấm đỡ dạng kéo với độ dày lớn hơn độ dày của hộp gấp và được lắp theo kiểu tháo lắp được vào đỉnh của hộp gấp, và hộp gấp bao gồm thêm tấm đáy, và các tấm mặt trước và sau, và các tấm bên trái và tấm bên phải lần lượt mở rộng ra phía ngoài từ bốn phía của tấm đáy, và các tấm bên trái và tấm bên phải được gấp hướng vào trong vào cả hai phía của tấm tấm đáy, và tấm nối được bố trí ở bốn góc là vị trí giao cắt của các tấm mặt

trước và tấm mặt sau và các tấm bên trái và tấm bên phải, và các tấm nối được ghép cặp với nhau, khác biệt ở chỗ, các mép phía ngoài của các tấm mặt trước và tấm mặt sau của hộp được gấp ngược lại, được mở rộng và được cố định vào tấm gấp ngược phía trước và tấm gấp ngược phía sau lần lượt được bố trí ở phía trước và phía sau của tấm đỡ dạng kéo; tấm đỡ dạng kéo có đường gấp trước và đường gấp sau để uốn cong tương đối và chia tấm đỡ dạng kéo thành hai tấm đỡ tháo lắp được được bố trí ở cả phía trước và phía sau, và tấm đỡ ở đáy được bố trí giữa hai tấm đỡ tháo lắp được, và tâm của tấm đỡ ở đáy có đường gấp trung tâm song song với đường gấp trước và đường gấp sau, và tâm của tấm đỡ ở đáy còn có phần dưng để người sử dụng tác dụng lực vào đó; phần dưng được dựng lên để hai tấm đỡ tháo lắp làm cho tấm mặt trước và tấm mặt sau của hộp gấp dựng lên so với tấm đáy, và sau khi tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải được kéo bởi nhiều tấm nối để dựng lên, và khi đó tấm đỡ ở đáy của tấm đỡ dạng kéo được ép xuống, do vậy mà tấm đỡ ở đáy được chòng phăng lên trên mặt của tấm đáy, và hai tấm đỡ tháo lắp được được gấp ngược lại và được chòng lên trên các phía bên trong của tấm mặt trước và tấm mặt sau để lắp hộp gấp và tấm đỡ dạng kéo định ra nhanh trạng thái ba chiều với khoảng trống chứa đồ.

So sánh với tình trạng kỹ thuật, người sử dụng có thể nâng và thao tác với tấm đỡ dạng kéo và dẫn hướng hộp gấp phẳng để được lắp thành trạng thái ba chiều nhanh, và toàn bộ tấm đỡ dạng kéo theo hướng ngược lại khi hộp đựng đồ không sử dụng để cho phép hộp gấp quay trở về trạng thái phẳng của nó. Ngoài ra, tấm đỡ dạng kéo và hộp gấp có thể được làm bằng bìa cứng có các độ dày khác nhau, và cách bố trí này không chỉ có thể hạ thấp giá thành vật liệu, mà tấm đỡ dạng kéo còn có thể gia cường độ bền cấu trúc của hộp gấp. Sáng chế khắc phục được nhược điểm của hộp đựng đồ thông thường như là không có khả năng gấp được dễ dàng để bảo quản, quy trình lắp không thuận tiện.

Đặc tính kỹ thuật theo sáng chế sẽ trở nên rõ ràng với phần mô tả chi tiết của các phương án được ưu tiên kết hợp với phần minh họa của các hình vẽ kèm theo như dưới đây.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là hình vẽ ở dạng sơ đồ thể hiện cấu trúc của hộp đựng đồ ưa nhìn thông thường;

Fig.2 là hình vẽ ở dạng sơ đồ thể hiện cấu trúc của hộp đựng đồ gấp thông thường;

Fig.3 là hình vẽ thể hiện các chi tiết ở vị trí tương quan theo sáng chế;

Fig.4 là hình vẽ ở dạng sơ đồ thể hiện việc lắp hộp gấp và tấm đỡ được cố định theo sáng chế;

Fig.5 là hình vẽ thể hiện các chi tiết ở vị trí tương quan của hộp gấp ở trạng thái được gấp đôi phẳng và tấm đỡ dạng kéo theo sáng chế;

Fig.6 là hình vẽ ở dạng sơ đồ của hộp gấp ở trạng thái được gấp đôi phẳng kết hợp với tấm đỡ dạng kéo theo sáng chế;

Fig.7 là hình vẽ ở dạng sơ đồ thứ nhất của quá trình lắp theo sáng chế;

Fig.8 là hình vẽ ở dạng sơ đồ thứ hai của quá trình lắp theo sáng chế;

Fig.9 là hình vẽ ở dạng sơ đồ thứ ba của quá trình lắp theo sáng chế;

Fig.10 là hình vẽ ở dạng sơ đồ thứ tư của quá trình lắp theo sáng chế; và

Fig.11 là hình vẽ ở dạng sơ đồ của tấm đỡ dạng kéo và tấm nối theo phương án khác của sáng chế.

Mô tả chi tiết sáng chế

Tham khảo đến các hình vẽ Fig.3 và Fig.4 trong hộp đựng đồ lắp dựng nhanh theo sáng chế, hộp đựng đồ lắp dựng nhanh, bao gồm hộp gấp 1 mà có thể được gấp thành trạng thái được gấp đôi phẳng, và tấm đỡ dạng kéo 2 mà có thể dẫn hướng hộp gấp 1 từ trạng thái được gấp đôi phẳng thành trạng thái ba chiều.

Hộp gấp 1 được hình thành bằng cách cắt và gấp bìa cứng mỏng hơn liền khối, và hộp gấp 1 bao gồm tấm đáy 10, tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 mở rộng ra phía ngoài từ phía trước và phía sau của tấm đáy 10 tương ứng, tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30 mở rộng từ phía bên trái và phía bên phải của tấm đáy 10 tương ứng, và tấm nối 40 được bố trí ở 4 góc được hình thành bằng cách tạo giao cắt của tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 và tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30 riêng rẽ và tấm nối 40 được ghép cặp với nhau.

Các tấm gấp ngược bên trái và bên phải 31 mở rộng từ các mép phía ngoài của tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30 tương ứng, và các tấm gấp ngược bên trái và bên phải 31 được gấp ngược lại và được bám dính lên trên tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30 tương ứng, hoặc như được thể hiện trên hình vẽ, tấm đỡ được cố định 50 với độ

dày lớn hơn so với bìa cứng của hộp gấp 1 được bố trí ở phía bên trong của tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30 riêng rẽ, và các tấm gấp ngược bên trái và bên phải 31 được gấp ngược lại và bám dính vào phía bên trong tương ứng của tấm đỡ được cố định 50.

Trên các hình vẽ Fig.5 và Fig.6, tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30 của hộp gấp 1 và tấm đỡ được cố định tương ứng 50 được gấp hướng về tâm của tấm đáy 10 và được chồng lên trên đỉnh của tấm đáy 10, và từng tấm nối 40 được gấp hướng về tâm của tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 và được cố định vào đỉnh của tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 để định ra trạng thái được gấp đôi phẳng.

Cạnh đỡ dạng kéo 2 có độ dày lớn hơn so với bìa cứng của hộp gấp 1 và có hai tấm đỡ tháo lắp được 60 tương ứng với tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 của hộp gấp 1, và tấm đỡ ở đáy 70 tương ứng với tấm đáy 10 của hộp gấp 1, và hai tấm đỡ tháo lắp được 60 và tấm đỡ ở đáy 70 được chia và được hình thành bằng cả hai đường gấp trước và đường gấp sau 61, và đường gấp trung tâm 71 được hình thành ở tâm của tấm đỡ ở đáy 70 và song song với đường gấp trước và đường gấp sau 61, và phần dựng 72 được bố trí ở tâm của tấm đỡ ở đáy 70 và được bố trí để người sử dụng tác dụng lực.

Cạnh đỡ dạng kéo 2 được chồng lên trên các tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30 của hộp gấp 1 ở trạng thái được gấp đôi phẳng và đỉnh của nhiều tấm nối 40, và tấm gấp ngược phía trước và tấm gấp ngược phía sau 21 mở rộng từ các mép phía ngoài của tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 của hộp gấp 1 tương ứng và tấm gấp ngược phía trước và tấm gấp ngược phía sau 21 có thể được gấp ngược lại và được cố định lên trên hai tấm đỡ tháo lắp được 60 của tấm đỡ dạng kéo 2.

Trên các hình vẽ Fig.7 và Fig.8, người sử dụng có thể nâng phần dựng 72 của tấm đỡ dạng kéo 2, và kẹp chặt tấm đỡ ở đáy 70 để tác dụng lực, do vậy mà tấm đỡ ở đáy 70 được uốn cong và được nâng cao lên dọc theo đường gấp trung tâm 71, và hai tấm đỡ tháo lắp được 60 được uốn cong lên trên dọc theo cả hai đường gấp trước và đường gấp sau 61 so với tấm đỡ ở đáy 70, trong khi dẫn hướng tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 dựng lên so với tấm đáy 10, và nhiều tấm nối 40 kéo tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30 để dựng được lên từ tấm đỡ được cố định tương ứng 50.

Trên các hình vẽ Fig.9 và Fig.10, sau khi tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 và tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30 dựng lên, tấm nối 40 được chồng lên trên các phía bên trong của tấm mặt trước và tấm mặt sau 20, và người sử dụng có thể ép tấm đỡ ở đáy

70 của tấm đỡ dạng kéo 2 chồng lên phẳng đến tấm đỡ ở đáy 70 lên trên đỉnh của tấm đáy 10, và hai tấm đỡ tháo lắp được 60 được gấp ngược lại và được chồng lên trên tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 và các phía bên trong tương ứng của nhiều tấm nối 40, do vậy mà lắp hộp gấp 1 và tấm đỡ dạng kéo 2 hình thành nhanh hộp đựng đồ ở trạng thái ba chiều và có khoảng trống chứa đồ.

Khi hộp đựng đồ không sử dụng, tấm đỡ dạng kéo 2 có thể được nâng từ đỉnh của tấm đáy 10 của hộp gấp 1 theo trình tự như được thể hiện trên các hình vẽ từ Fig.10 đến Fig.7 và tấm đỡ dạng kéo 2 được loại theo hướng ngược lại để cho phép hộp gấp 1 quay trở về trạng thái được gấp đôi phẳng của nó. Ngoài ra, tấm đỡ dạng kéo và hộp gấp được làm bằng bìa cứng có các độ dày khác nhau, và cách bố trí này không chỉ làm giảm giá thành vật liệu, mà tấm đỡ dạng kéo còn có thể gia cường độ bền cấu trúc của hộp gấp để khắc phục nhược điểm của hộp đựng đồ thông thường như là không có khả năng gấp được dễ dàng để bảo quản, quy trình lắp không thuận tiện, và độ bền cấu trúc không đủ.

Khi người sử dụng quen thuộc với quy trình lắp của hộp đựng đồ, người sử dụng có thể nâng tấm đỡ dạng kéo bằng một tay như được thể hiện trên hình vẽ, do vậy mà lắp hộp đựng đồ được nhanh hơn. Trong thực tế, phần dụng 72 có thể là dải rút (như được thể hiện trên hình vẽ), hoặc móc khóa (không được thể hiện trên hình vẽ), hoặc núm dạng lỗ thông (không được thể hiện trên hình vẽ) từ tấm đỡ ở đáy, hoặc thành phần khác bất kỳ đề xuất cho người sử dụng để tác dụng lực.

Trên Fig.11, phần dụng là tấm tác dụng lực nâng 73 được hình thành bằng đường cắt bán nguyệt 74 được bố trí ở tâm của đường gấp trung tâm 71 của tấm đỡ ở đáy 70, do vậy mà tấm tác dụng lực nâng 73 có thể được dựng lên dọc theo đường cắt bán nguyệt 74 để dựng lên so với tấm đỡ ở đáy 70 và đề xuất cho người sử dụng để nâng. Mặt khác, khi tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 và tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30 được dựng lên, và tấm đỡ ở đáy 70 được chồng phẳng lên trên mặt của tấm đáy 10, tấm tác dụng lực nâng 73 còn có thể được chồng phẳng lên trên mặt của tấm đáy 10, do vậy mà duy trì bề mặt đáy bên trong phẳng của toàn bộ hộp đựng đồ.

Ngoài ra, tấm đỡ dạng kéo 2 có đường gấp thứ hai 62 được định ra riêng rẽ trên hai tấm đỡ tháo lắp được 60 và được bố trí gần và song song với đường gấp trước và đường gấp sau 61. Khi hộp gấp 1 có kích cỡ tương đối lớn hơn, hai đường gấp thứ hai 62 có thể hỗ trợ hai tấm đỡ tháo lắp được 60 để được gấp ngược lại và được chồng lên trên

tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 và các phía bên trong của nhiều tấm nối 40, do vậy mà tạo thuận tiện cho người sử dụng lắp hộp đựng đồ.

Trên các hình vẽ Fig.3 và Fig.4, từng tấm nối 40 có nếp gấp xiên 41 mở rộng theo hướng trục giao, do vậy mà tấm nối 40 được chia thành tấm gấp thứ nhất 42 được ghép cặp vào tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 và tấm gấp thứ hai 43 được ghép cặp vào tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30, và mép phía ngoài của tấm gấp thứ nhất 42 có tấm định vị 44 hướng mặt ra tấm mặt trước và tấm mặt sau 20, và đường cắt 45 được định ra ở vị trí giao cắt của tấm định vị 44 và tấm gấp thứ nhất 42, trong đó đường cắt 45 mở rộng từ phía ngoài đến phía trong cho đến khi nó đạt tới nếp gấp xiên 41, do vậy mà tấm định vị 44 được gấp hướng về tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 bằng cách sử dụng nếp gấp xiên 41 làm đường cơ sở.

Khi hộp gấp 1 ở trong trạng thái được gấp đôi phẳng, các phía bên trong của tấm gấp thứ nhất và thứ hai 42, 43 của từng tấm nối 40 được chồng lên trên tấm mặt trước và tấm mặt sau liền kề 20 tương ứng, và tấm định vị 44 được gấp dọc theo nếp gấp xiên 41 và khi đó phía ngoài của tấm định vị 44 được bám dính và được cố định lên trên tấm mặt trước và tấm mặt sau 20.

Khi tấm mặt trước và tấm mặt sau 20 được dựng lên so với tấm đáy 10, tấm gấp thứ nhất và thứ hai 42, 43 của từng tấm nối 40 được gấp dọc theo nếp gấp xiên 41 và khi đó được chồng lên trên các phía bên trong tương ứng của tấm mặt trước và tấm mặt sau 20, do vậy mà dẫn hướng tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30 để dựng được lên so với tấm đáy 10. Trong quá trình tấm nối 40 dẫn hướng tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30 để dựng được lên, tấm định vị 44 được gấp ngược lại và được cố định vào tấm mặt trước hoặc tấm mặt sau có thể thay đổi hướng của lực tác động có được lên trên tấm gấp thứ nhất 42 kết nối với tấm gấp thứ hai 43 và làm giảm sức cản giữa các tấm gấp thứ nhất và thứ hai 42, 43. Do đó, tấm nối 40 có thể kéo tròn tru tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải 30 để dựng được lên.

Trên Fig.11, tấm nối 40 còn có thể phồng theo phương pháp gấp chung. Tương tự, người sử dụng có thể nâng tấm đỡ dạng kéo 2 để dẫn hướng hộp gấp phẳng để được lắp nhanh thành trạng thái ba chiều.

Mặc dù sáng chế đã được mô tả thông qua các phương án cụ thể, nhiều sửa đổi và biến thể có thể được thực hiện với nó bởi người có hiểu biết trung bình trong lĩnh vực mà

không rời khỏi phạm vi và bản chất của sáng chế, như được đưa ra trong các điểm yêu cầu bảo hộ.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Hộp đựng đồ lắp dựng nhanh, bao gồm:

hộp gấp ở trạng thái được gấp đôi dạng phẳng, và
tấm đỡ dạng kéo với độ dày lớn hơn độ dày của hộp gấp, tấm đỡ dạng kéo được lắp theo kiểu tháo lắp được vào đỉnh của hộp gấp;

hộp gấp ở trạng thái được gấp đôi dạng phẳng còn bao gồm:

tấm đáy, tấm mặt trước và tấm mặt sau, và tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải mở rộng tương ứng ra phía ngoài từ bốn phía của tấm đáy tương ứng, tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải được gấp hướng vào trong đối với tấm đáy, và

tấm nối tương ứng được bố trí ở bốn góc nơi tấm mặt trước và tấm mặt sau và tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải giao nhau,

trong đó các mép phía ngoài của tấm mặt trước và tấm mặt sau tương ứng bao gồm tấm gấp ngược, các tấm gấp ngược được gấp lên trên và được kết nối cố định vào phía trước và phía sau của tấm đỡ dạng kéo tương ứng;

tấm đỡ dạng kéo có đường gấp trước và đường gấp sau định ra hai tấm đỡ tháo lắp được tương ứng được bố trí ở phía trước và phía sau, và tấm đỡ ở đáy được bố trí ở giữa hai tấm đỡ tháo lắp được;

tâm của tấm đỡ ở đáy có đường gấp trung tâm song song với đường gấp trước và đường gấp sau, và tâm của tấm đỡ ở đáy còn có phần dẹt được tạo kết cấu để cho phép người sử dụng tác động lực vào tấm đỡ;

trong đó khi phần dẹt được dựng lên thông qua phần dẹt, hai tấm đỡ tháo lắp được dẫn hướng tấm mặt trước và tấm mặt sau của hộp gấp dựng lên so với tấm đáy, và tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải được kéo bởi nhiều tấm nối để dựng lên, và khi đó tấm đỡ ở đáy của tấm đỡ dạng kéo có thể ép xuống để tấm đỡ ở đáy được bố trí tựa vào phía trên của tấm đáy, và hai tấm đỡ tháo lắp được được gấp lại dựa vào các phía bên trong của tấm mặt trước và tấm mặt sau để lắp hộp lưu trữ và định ra trạng thái ba chiều với khoảng trống chứa đồ.

2. Hộp đựng đồ lắp dựng nhanh theo điểm 1, trong đó phần dẹt là tấm tác dụng lực nâng được tạo ra bởi đường cắt bán nguyệt mà được bố trí ở tâm của đường gấp trung tâm của tấm đỡ ở đáy, sao cho tấm tác dụng lực nâng có thể được dựng lên dọc theo

đường cắt bán nguyệt để dựng đứng lên so với tấm đỡ ở đáy và được bố trí để cho người sử dụng dựng lên.

3. Hộp đựng đồ lắp dựng nhanh theo điểm 1, trong đó phần dựng là dải rút, móc khóa, hoặc lỗ thông được bố trí trên tấm đỡ ở đáy.

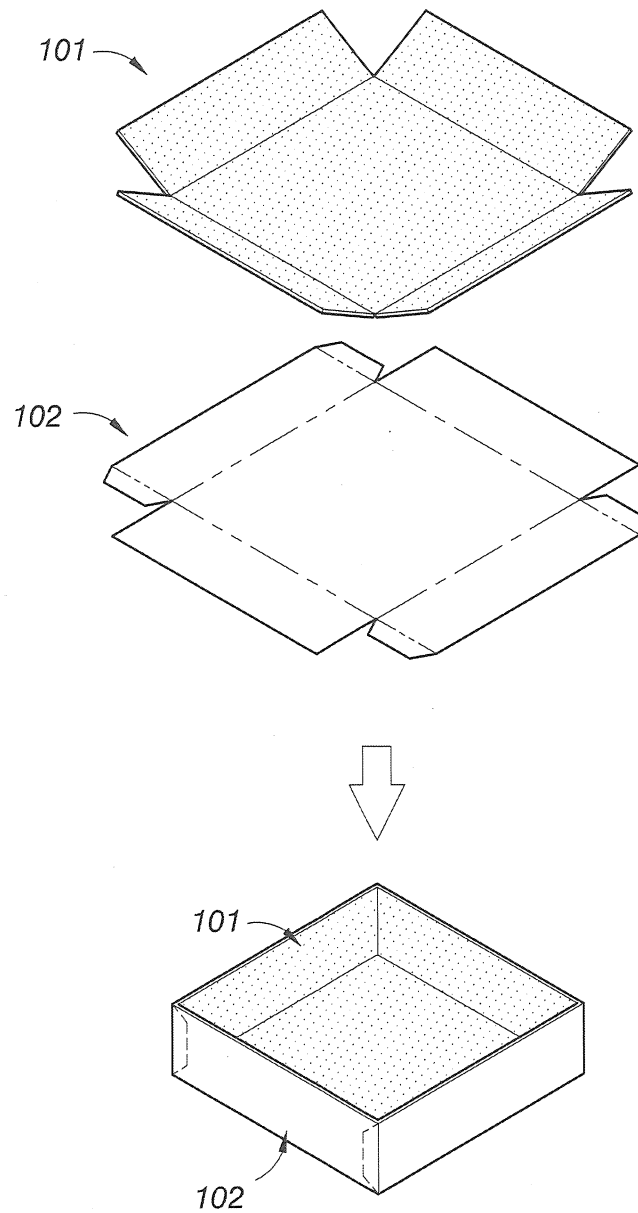
4. Hộp đựng đồ lắp dựng nhanh theo điểm 1, trong đó hộp đựng này còn bao gồm các tấm gấp ngược bên trái và bên phải mở rộng từ các mép phía ngoài của tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải và được gấp lên trên và được dính vào các mặt bên trong tương ứng của tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải tương ứng.

5. Hộp đựng đồ lắp dựng nhanh theo điểm 1, trong đó khi phần dựng được dựng lên, tấm đỡ ở đáy được uốn cong và được nâng cao lên dọc theo đường gấp trung tâm, và hai tấm đỡ tháo lắp được uốn cong dọc theo cả các đường gấp trước và đường gấp sau để dẫn hướng tấm mặt trước và tấm mặt sau của hộp gấp dựng lên so với tấm đáy.

6. Hộp đựng đồ lắp dựng nhanh theo điểm 1, trong đó tấm đỡ dạng kéo có đường gấp thứ hai được định ra trên mỗi tấm trong hai tấm đỡ tháo lắp được và được bố trí liền kề với và song song với đường gấp trước và đường gấp sau.

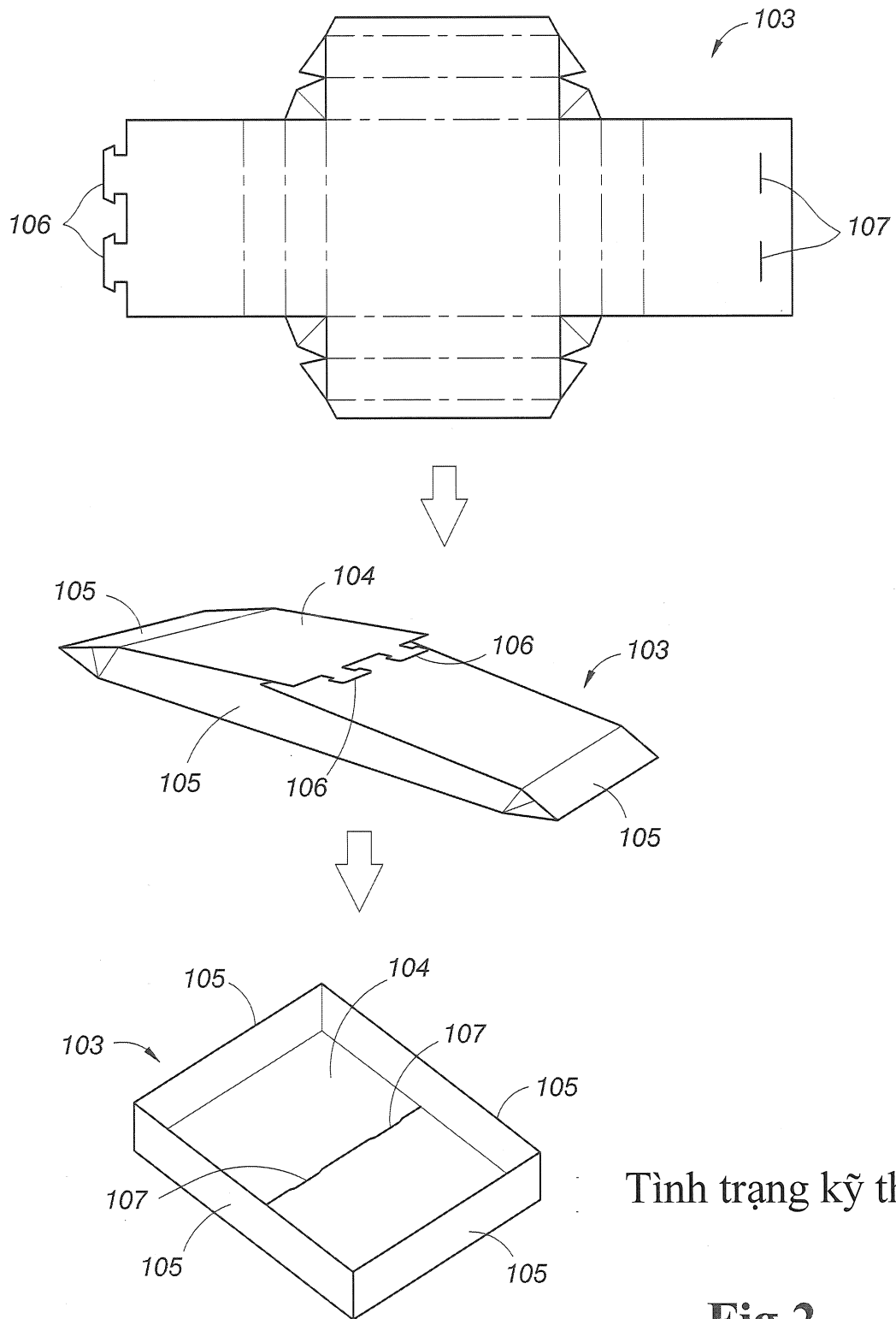
7. Hộp đựng đồ lắp dựng nhanh theo điểm 1, trong đó mỗi tấm nội có tấm gấp thứ nhất được ghép cặp vào các tấm mặt trước và tấm mặt sau liền kề, và tấm gấp thứ hai được ghép cặp vào tấm mặt bên trái và tấm mặt bên phải liền kề, nếp gấp xiên được tạo ra giữa các tấm gấp thứ nhất và thứ hai, và tấm gấp thứ nhất được gấp dọc theo nếp gấp xiên và được kết nối cố định vào tấm mặt trước hoặc tấm mặt sau liền kề.

8. Hộp đựng đồ lắp dựng nhanh theo điểm 7, trong đó mỗi tấm gấp thứ nhất có tấm định vị mở rộng dọc theo tấm mặt trước và tấm mặt sau, và đường cắt được tạo ra ở vị trí giao cắt của tấm định vị và tấm gấp thứ nhất, đường cắt kéo dài đến nếp gấp xiên, tấm định vị sử dụng nếp gấp xiên làm đường cơ sở để gấp lên trên và được cố định lên trên tấm mặt trước hoặc tấm mặt sau.



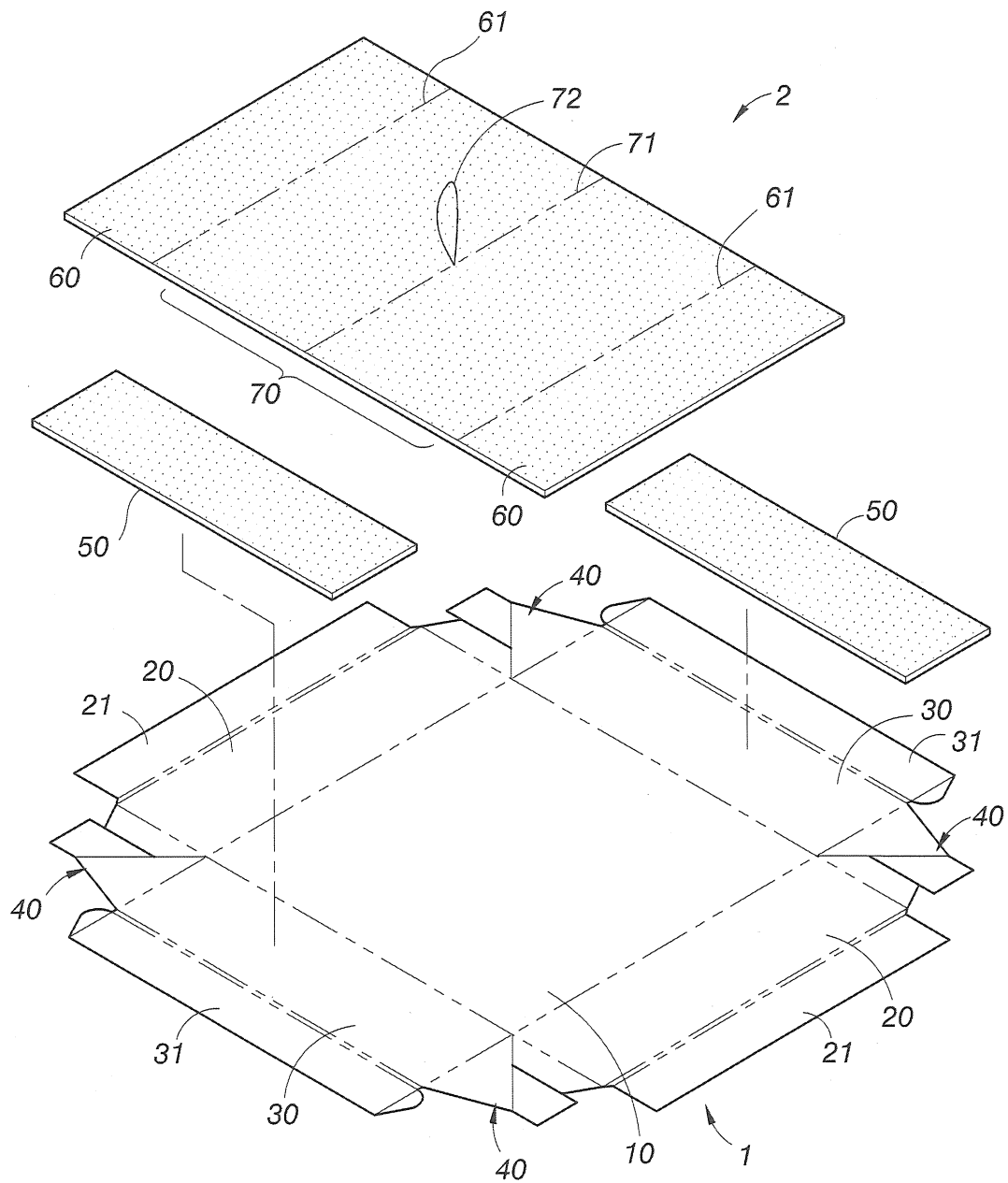
Tình trạng kỹ thuật

Fig.1



Tình trạng kỹ thuật

Fig.2

**Fig.3**

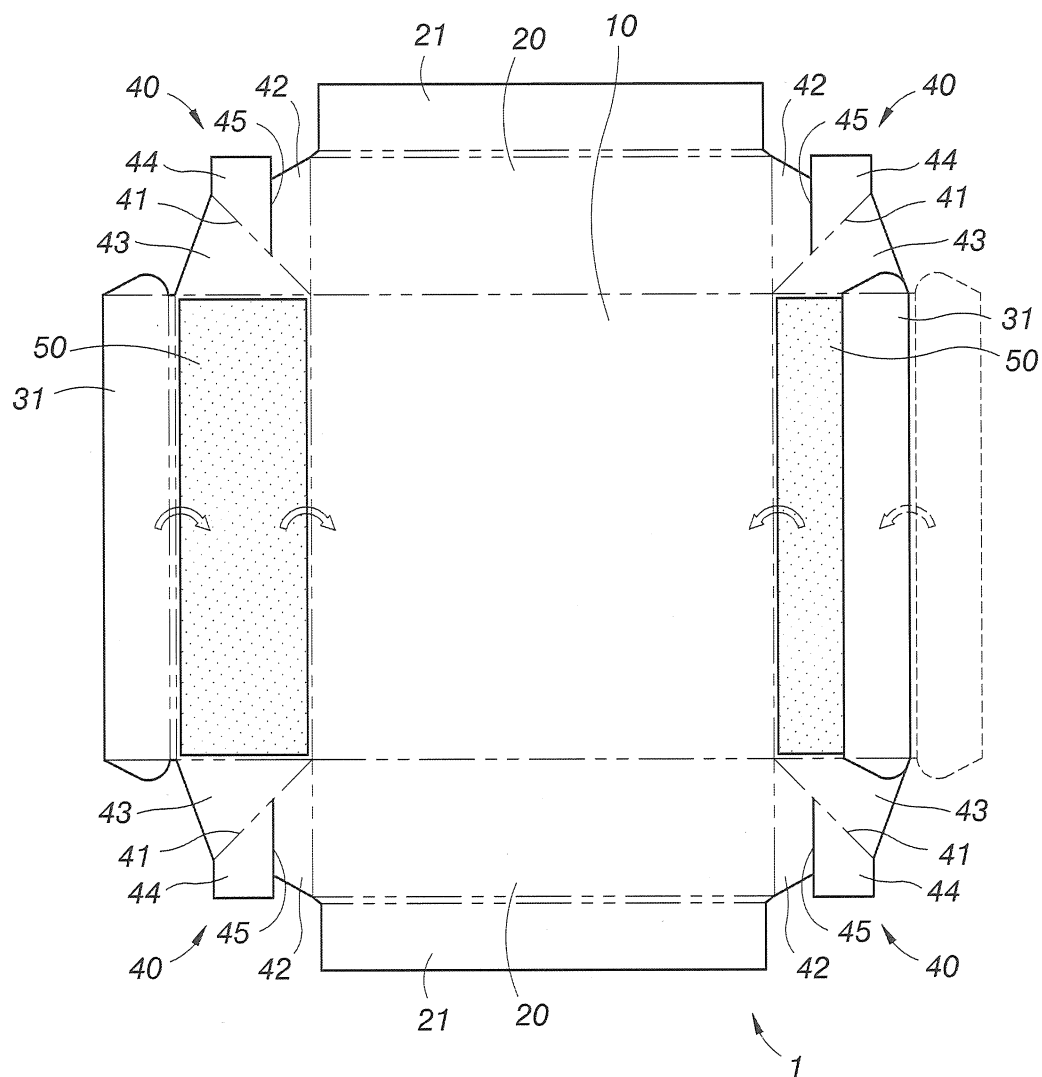


Fig.4

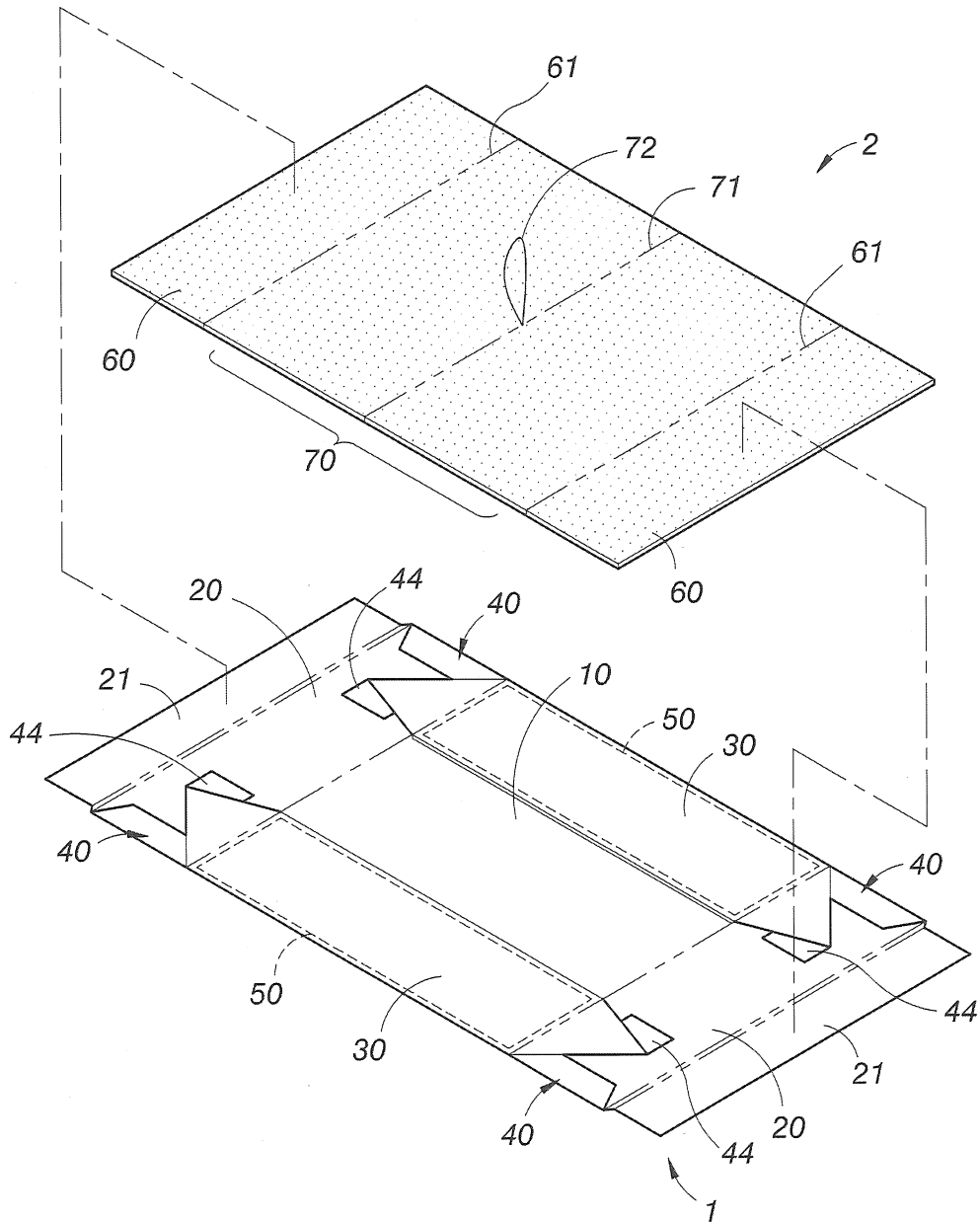
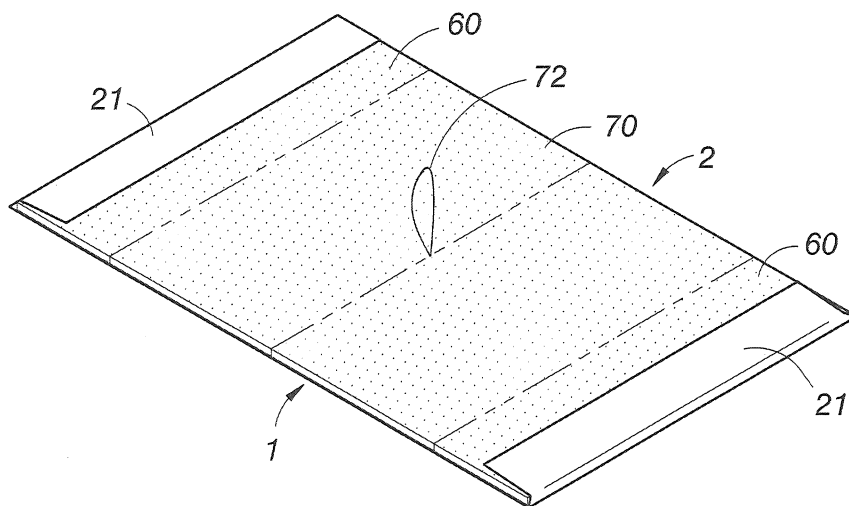
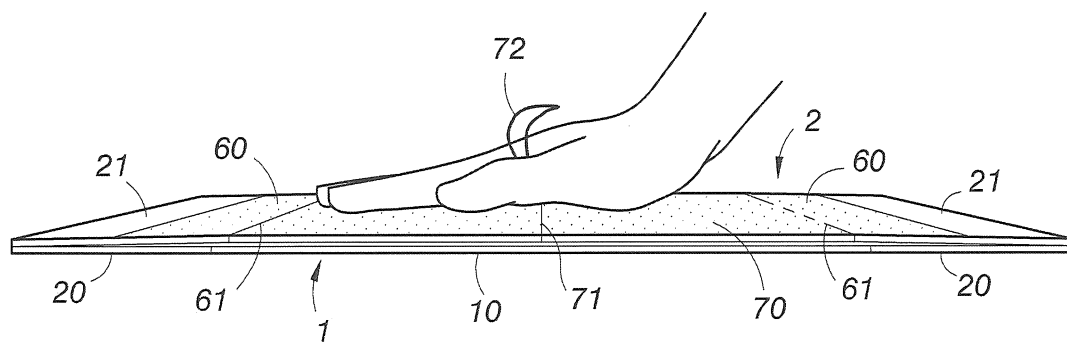


Fig.5

**Fig.6**

**Fig.7**

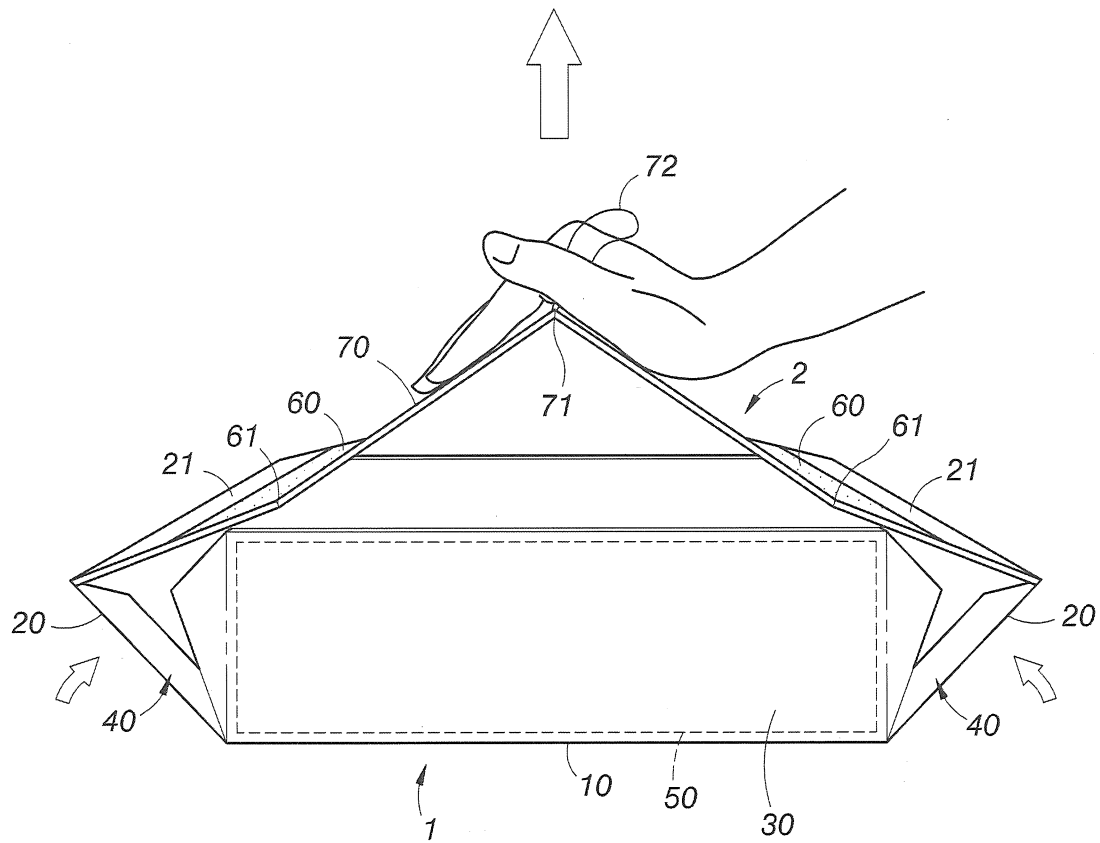


Fig.8

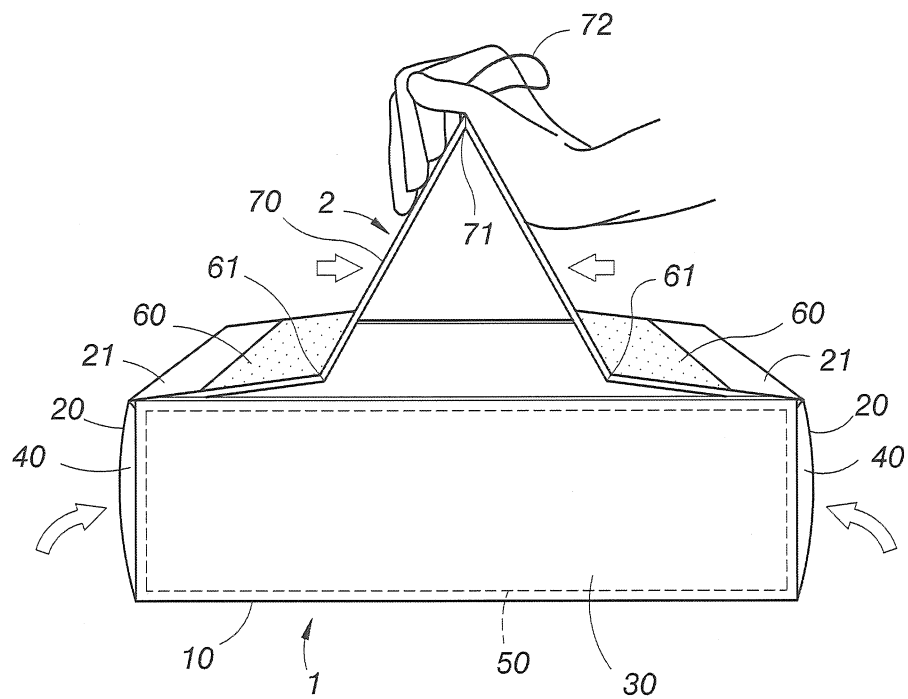
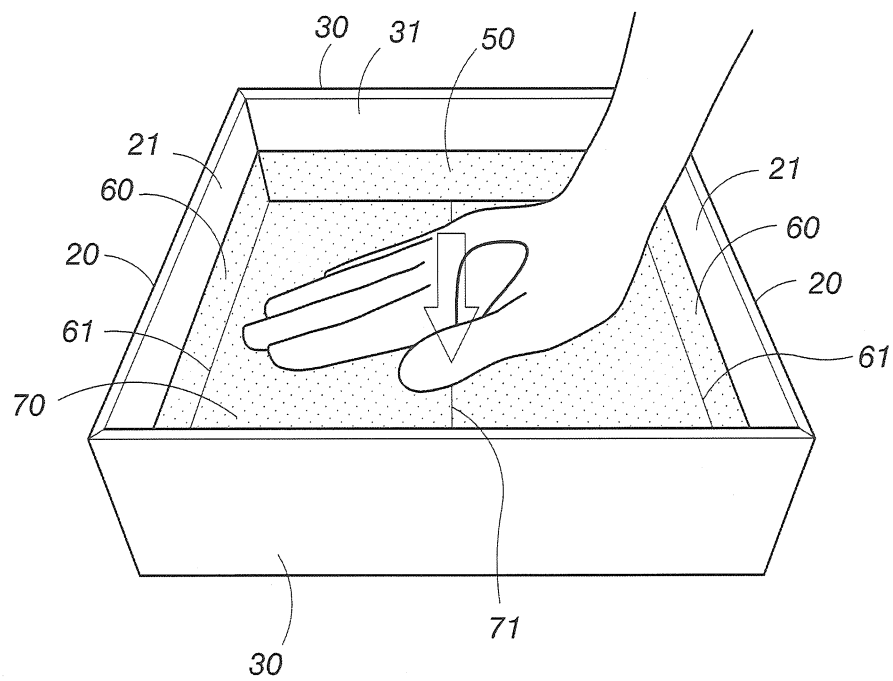


Fig.9

**Fig.10**

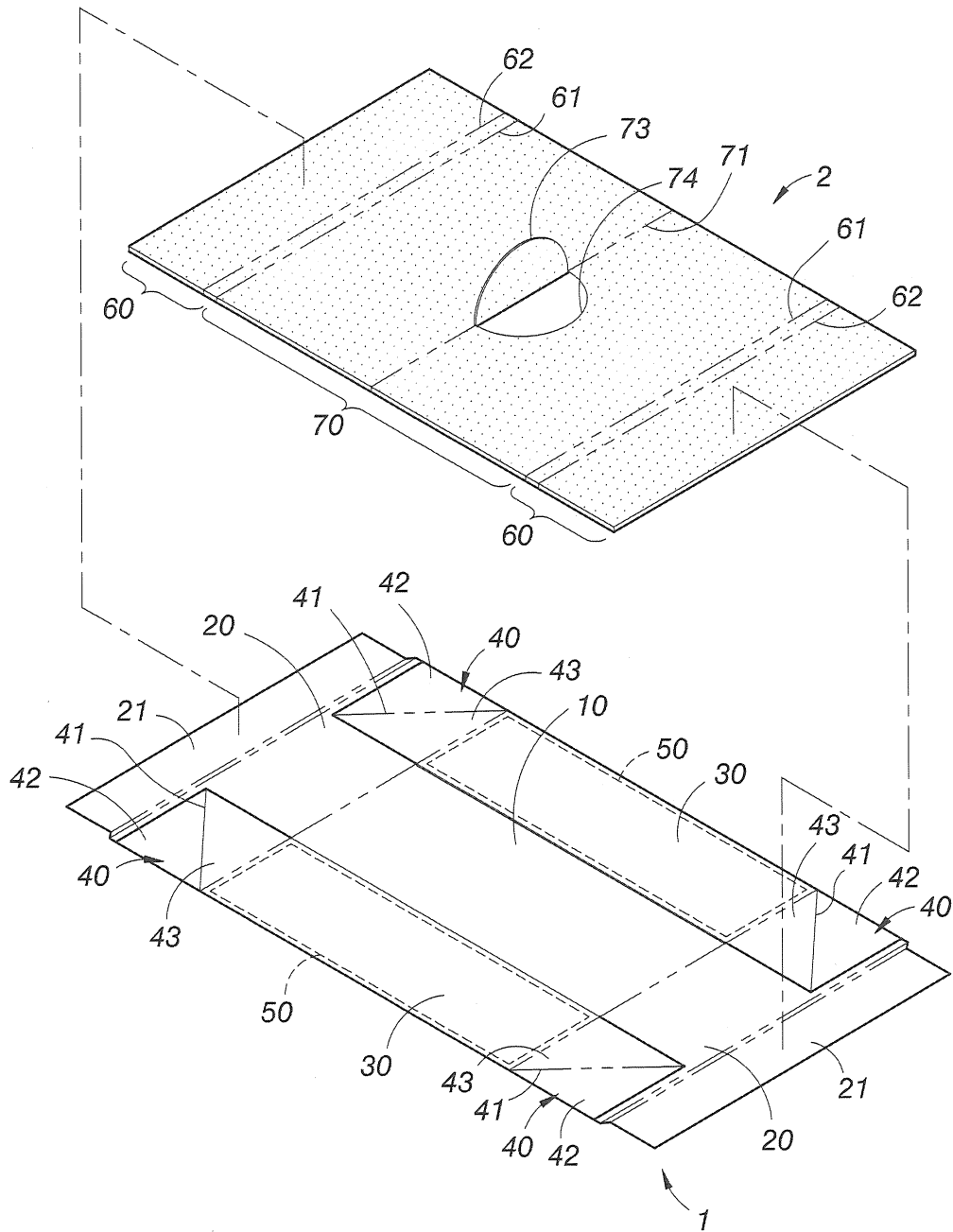


Fig.11