



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0032815

(51)⁸ A45D 34/04; B29C 45/00; A45D 40/26; (13) B
A45D 34/00; A45D 40/00

(21) 1-2018-05589

(22) 11/12/2018

(30) 10-2018-0107285 07/09/2018 KR; 10-2018-0128563 25/10/2018 KR

(45) 25/08/2022 413

(43) 25/03/2020 384ASC

(73) JOONGANG PLATEC CO., LTD (KR)

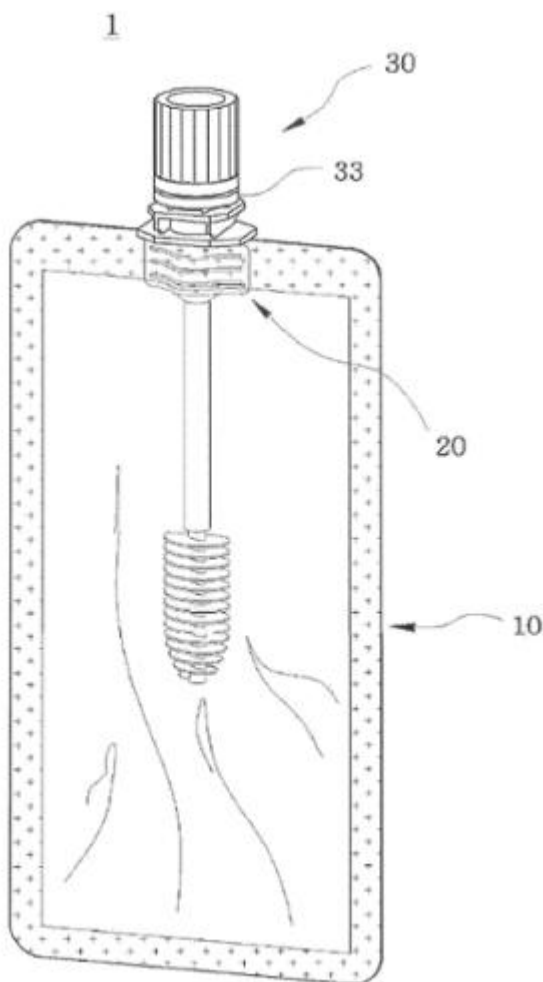
102, Suworam 4-gil, Seotan-myeon, Pyeongtaek-si, Gyeonggi-do, Republic of Korea

(72) KWON OH JOON (KR).

(74) Công ty Luật TNHH Phạm và Liên danh (PHAM & ASSOCIATES)

(54) ĐỒ CHỨA MỸ PHẨM DẠNG TÚI

(57) Sáng chế đề cập đến đồ chứa mỹ phẩm dạng túi trong đó mỹ phẩm được bám dính đồng nhất trên thanh gạt khi thanh gạt được lắp vào nắp đáy di chuyển vào hoặc ra khỏi túi, và có thể được sản xuất dễ dàng.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến đồ chứa mỹ phẩm dạng túi bằng cách bằng cách sử dụng thân túi và thanh gạt, cụ thể hơn sáng chế đề cập đến đồ chứa mỹ phẩm dạng túi có thanh gạt được bố trí trên nắp đậy để mở và đóng ống tháo sao cho mỹ phẩm chứa trong thân túi có thể được bấm dính trên thanh gạt đi vào và ra khỏi khoang bên trong của túi. Sáng chế cũng đề cập đến đồ chứa mỹ phẩm dạng túi cho phép mỹ phẩm được bấm dính đều trên thanh gạt khi thanh gạt được lắp ở nắp đậy đi vào hoặc ra thông qua lỗ ra của ống tháo, và có thể được sản xuất dễ dàng.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Nhìn chung, hầu hết các mỹ phẩm được chứa trong chai thủy tinh hoặc đồ chứa bằng nhựa được trang bị lỗ ra, và lỗ ra được mở và đóng bằng nắp đậy.

Tuy nhiên, trong trường hợp của mỹ phẩm có màu, như mỹ phẩm trang điểm lông mi, nắp đậy được sử dụng dưới dạng tay cầm, và thanh gạt có nhiều loại bàn chải hoặc chổi cọ được lắp với khoang bên trong của nắp đậy ở đầu phía trước của nó theo các ứng dụng, sao cho mỹ phẩm (ví dụ kem bôi làm bóng môi, mỹ phẩm trang điểm lông mi, v.v) được nạp trong đồ chứa được sử dụng trong khi đang được bấm dính trên bàn chải hoặc chổi cọ của thanh gạt.

Tuy nhiên, nhược điểm của nắp đậy có thanh gạt được gắn có thể tháo rời vào chai thủy tinh hoặc đồ chứa bằng nhựa là chiều dài của thanh gạt được lắp vào nắp đậy là nhỏ hơn chiều sâu của đồ chứa được chế tạo như trên do bàn chải hoặc chổi cọ được bố trí ở đầu phía trước để ngăn ngừa thanh gạt khỏi bị biến dạng khi nắp đậy được đóng được đóng chặt hoặc cách xa một chút so với đáy đồ chứa, thì mỹ phẩm luôn còn sót lại ở đáy và mép của đồ chứa với lượng nhất định.

Ngoài ra, khi thanh gạt đi vào và ra khỏi lỗ ra của đồ chứa, thì mỹ phẩm được bấm dính trên bàn chải hoặc chổi cọ được bố trí ở đầu phía trước của thanh gạt được bấm dính trên thành bên trong và đầu phía trên của lỗ ra, làm cho thành bên trong của lỗ ra của đồ chứa bị bẩn. Ngoài ra, khi mỹ phẩm được hóa rắn do sử dụng lặp lại ở trạng thái này, và mỹ phẩm không đồng nhất được bấm dính trên bàn chải hoặc chổi cọ được bố trí ở đầu phía trước của thanh gạt, thì tác dụng trang điểm không đạt yêu cầu. Ngoài ra, khi mỹ phẩm được bấm dính trên bàn chải hoặc chổi cọ không đồng nhất, thì rất khó đạt được tác

dụng trang điểm mong muốn.

Do đó, để giải quyết vấn đề bất cập này, nắp đậy bên trong có khả năng vớt nhẹ mỹ phẩm được bám dính trên bàn chải hoặc chổi cọ được bố trí bên trong lỗ ra của đồ chứa. Trong trường hợp này, nắp đậy bên trong thường được chế tạo bằng chất dẻo. Trong trường hợp của đồ chứa thủy tinh hoặc chất dẻo, nắp đậy bên trong, được cài vào lỗ ra, có thể bị tách rời tùy ý do co rút và giãn nở do thay đổi nhiệt độ, hoặc khi trạng thái tiếp xúc chặt không được duy trì, thì mỹ phẩm dạng lỏng có thể bị rò rỉ ở giữa lỗ ra và nắp đậy bên trong và có thể gây bất tiện.

Do đó, phương pháp ghép chặt và chắc cấu trúc lắp ráp của nắp đậy bên trong đã được đề xuất, nhưng trong trường hợp này, giá của đồ chứa mỹ phẩm tăng sao cho khả năng cạnh tranh về giá có thể bị mất do tăng giá sản phẩm không cần thiết.

Do đó, trong những năm gần đây, đồ chứa dạng túi được sản xuất bằng giấy vinyl nóng chảy đã được sử dụng. Ống tháo có lỗ ra được lắp với đồ chứa dạng túi và lỗ ra được mở hoặc đóng bằng nắp đậy được lắp với thanh gạt, để giảm chi phí và ngăn ngừa mỹ phẩm khỏi bị sót lại. Ngoài ra, mặc dù nắp đậy bên trong được lắp thêm bên trong lỗ ra để vớt nhẹ mỹ phẩm được bám dính trên bàn chải hoặc chổi cọ của thanh gạt để giải quyết các vấn đề bất cập nêu trên, khi nắp đậy bên trong được lắp với lỗ ra của ống tháo, mỹ phẩm có thể bị đọng ở giữa nắp đậy bên trong và thành bên trong của lỗ ra của ống tháo, và mỹ phẩm có thể bị rò rỉ do xuất hiện khe hở do giãn nở và co rút. Đặc biệt, khi túi được ép bởi mỹ phẩm được nạp trong túi, thì mỹ phẩm có thể bị rò rỉ thông qua khe hở bởi lực ép, và nắp đậy bên trong được cài vào có thể bị tháo rời.

Tài liệu viện dẫn

Tài liệu sáng chế 1: KR20-0414842 Y1; Tài liệu sáng chế 2: KR10-2016-0124593 A1; Tài liệu sáng chế 3: KR10-2011-0013790 A1.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Sáng chế đề xuất đồ chứa mỹ phẩm dạng túi cho phép mỹ phẩm luôn được bám dính đều trên bàn chải hoặc chổi cọ của thanh gạt mà không bị rò rỉ khi nắp đậy có lỗ ra được lộ ra của ống tháo được lắp vào thân túi được chế tạo bằng vinyl dẻo đi vào hoặc ra để mở và đóng lỗ ra, và có thể được sản xuất dễ dàng.

Theo sáng chế, viền nhô ra nhô về phía bên trong chỉ từ đầu phía dưới của ống nối

được bố trí ở phần tâm của lỗ ra của ống tháo.

Ngoài ra, viên nhô ra nhô ra tkhi đang nghiêng xuống sao cho quá trình vớt nhẹ mỹ phẩm được thực hiện dễ dàng, nhờ đó cho phép mỹ phẩm được vớt nhẹ chảy ra.

Ngoài ra, do viên nhô ra nghiêng xuống nhô ra trong khi đang được cong xuống, mỹ phẩm được bám dính trên bàn chải hoặc chổi cọ có thể được vớt nhẹ dễ dàng và mỹ phẩm được bám dính trên viên nhô ra dễ dàng rơi xuống. Ngoài ra, bàn chải hoặc chổi cọ dễ dàng đi vào lỗ thông được bố trí ở phần tâm của viên nhô ra.

Ngoài ra, viên nhô ra được dát mỏng dần về phía đầu phía trước sao cho viên nhô ra này không bị biến dạng.

Ngoài ra, nhiều thân túi được gắn vào ống tháo được tạo ra bởi các đường phân chia sao cho mỹ phẩm sử dụng đồng thời có thể được vận chuyển và sử dụng.

Ngoài ra, ống tháo được lắp ở thân túi được bố trí xiên chéo sao cho lượng dư của mỹ phẩm có ở mép của thân túi hình vuông có thể được sử dụng dễ dàng.

Do đó, đồ chứa dạng túi theo sáng chế là đồ chứa dạng dẻo, nên dễ dàng vận chuyển và lưu trữ đồ chứa mỹ phẩm dạng túi này. Do viên nhô ra được chế tạo liền khối chỉ ở đầu phía dưới của ống nối được bố trí ở phần tâm của lỗ ra của ống tháo, mỹ phẩm được bám dính trên bàn chải hoặc chổi cọ của thanh gạt có thể được vớt nhẹ dễ dàng và không có khe hở ngay cả khi túi được ép sao cho mỹ phẩm khỏi bị rò rỉ. Hơn nữa, do viên nhô ra được thiết kế cong hoặc nghiêng, nên mỹ phẩm được vớt nhẹ có thể được chảy dễ dàng.

Ngoài ra, theo sáng chế, do nắp đậy được chế tạo với bộ phận bít kín được gắn trên ống tháo, nên trạng thái mở có thể được xác nhận từ bên ngoài, để người tiêu dùng mua sản phẩm một cách thoải mái.

Mô tả vắn tắt hình vẽ

Fig.1 là hình chiếu phối cảnh thể hiện đồ chứa mỹ phẩm dạng túi theo một phương án của sáng chế.

Fig.2 là hình chiếu mặt cắt ngang thể hiện đồ chứa mỹ phẩm dạng túi được thể hiện trên Fig.1.

Fig.3 là hình chiếu thể hiện trạng thái sử dụng của đồ chứa mỹ phẩm dạng túi theo

một phương án của sáng chế.

Fig.4-Fig.6 là hình chiếu phối cảnh và hình chiếu mặt cắt ngang thể hiện ống tháo theo một phương án của sáng chế.

Fig.7 và 8 là hình chiếu mặt cắt ngang thể hiện ống tháo theo một phương án khác của sáng chế.

Fig.9 là hình chiếu mặt cắt ngang thể hiện nhiều thân túi theo một phương án của sáng chế.

Fig.10 và Fig.11 là hình chiếu mặt cắt ngang thể hiện ống tháo được gắn chặt vào thân túi theo một phương án khác của sáng chế.

Fig.12 là hình chiếu mặt cắt ngang thể hiện thân túi được chế tạo bằng giấy vinyl nhiều lớp theo một phương án của sáng chế.

Mô tả chi tiết sáng chế

Sáng chế sẽ được mô tả chi tiết hơn thông qua phần mô tả dưới đây cùng hình vẽ kèm theo.

Fig.1 là hình chiếu phối cảnh thể hiện hình dáng tổng thể để kiểm chứng trạng thái mở của đồ chứa mỹ phẩm dạng túi hình chữ nhật theo sáng chế. Fig.2 là hình chiếu mặt cắt thể hiện trạng thái thanh gạt theo sáng chế xuyên qua ống nối của ống tháo và tiếp xúc chặt với viền nhô ra. Fig.3 là hình chiếu thể hiện trạng thái hoạt động của các thành phần được sử dụng (mỹ phẩm) chứa trong thân túi trong khi thanh gạt đi vào thân túi từ viền nhô ra của ống tháo. Fig.4-Fig.8 là hình chiếu thể hiện viền nhô ra theo một phương án của sáng chế.

Như được thể hiện trên Fig.12, theo một phương án, đồ chứa mỹ phẩm dạng túi 1 bao gồm thân túi 10 được chế tạo bằng giấy vinyl nhiều lớp có hiệu quả kinh tế, khả năng in cao, tình trạng hư hỏng của mỹ phẩm được nạp trong thân túi này thấp, hiện tượng vỡ do ép được ngăn ngừa, và các tác dụng tương tự, ống tháo 20 có bộ phận gắn 21 có diện tích xác định trước được gắn chặt vào đầu phía trên của thân túi 10 và lỗ ra 22 được gắn có thể tháo rời vào nắp đáy 30, và nắp đáy 30 có thanh gạt 31 được gắn có thể tháo rời vào lỗ ra của ống tháo 20.

Trong trường hợp này, thanh gạt 31 có thể có chiều dài nhất định sao cho bàn chải hoặc chổi cọ 32 được bố trí ở đầu phía trước của thanh gạt được chứa hoàn toàn trong mỹ

phẩm được nạp ở dạng lỏng hoặc gel theo kích cỡ của bộ phận tiếp nhận 14 của thân túi 10, và chiều dài của thanh gạt 31 có thể cần nhỏ hơn chiều sâu của khoang bên trong của bộ phận tiếp nhận 14.

Trong trường hợp này, thân túi 10 được sản xuất trên dây truyền tự động từ giấy vinyl nhiều lớp, trong đó đầu phía trên được mở sao cho bộ phận gắn 21 của ống tháo 20 được cài và gắn chặt vào. Các cạnh bên trái và bên phải và đầu phía dưới còn lại của thân túi 10 được bít kín bằng nhiệt, sóng siêu âm, sóng tần số cao, hoặc phương pháp tương tự để tạo ra đường viền gắn kết 15 có chiều rộng không đổi.

Ngoài ra, ống tháo 20 được cài và gắn chặt vào phần được mở của thân túi 10, bao gồm bộ phận gắn 21 có diện tích xác định trước và lỗ ra 22 được lộ ra ở phía trên, và lỗ ra 22 được mở hoặc đóng bằng nắp đậy 30. Do bộ phận bít kín 33 được bố trí ở đầu phía dưới của nắp đậy 30, nên trạng thái mở của nắp đậy 30 được kiểm chứng khi nắp đậy 30 được mở, và không cần bao bì khác để kiểm chứng trạng thái mở từ bên ngoài như đã biết trong lĩnh vực này.

Trong trường hợp này, lỗ ra 22 của ống tháo 20 được chế tạo với bề mặt phẳng xuyên qua tâm của bộ phận gắn 21 và được trang bị với ống nối 23 cho phép thanh gạt 31 di chuyển vào và ra, sao cho lỗ ra 22 được nối thông theo chiều dọc. Trong trường hợp này, viền nhô ra 24 có lỗ thông 25 có đường kính trong nhỏ hơn đường kính của ống nối 23 được chế tạo liền khối chỉ trên đầu phía dưới của ống nối 23 bằng phương pháp đúc phun ép.

Do đó, không cần lắp ráp có thể tháo rời nắp đậy bên trong như đã biết trong lĩnh vực này, và ngay cả khi thân túi 10 được ép, do không tạo ra khe hở bất kỳ, và không bị rò rỉ hoặc hiện tượng tương tự.

Ngoài ra, như được thể hiện trên Fig.3, mỹ phẩm 2 có thể được bám dính đồng nhất trên bàn chải hoặc chổi cọ 32 được bố trí ở đầu phía trước của thanh gạt 31 và mỹ phẩm 2 được bám dính trên thanh gạt 31 có thể được vớt nhẹ.

Trong trường hợp này, lỗ thông 25 được bố trí ở viền nhô ra 24 và tiếp xúc trực tiếp khi thanh gạt 31 được di chuyển vào và ra, sao cho tải trọng khi di chuyển vào hoặc ra có thể được giảm thiểu tối đa, nhờ đó dễ dàng vận hành.

Tức là, khi thanh gạt 31 được chế tạo để tiếp xúc bề mặt, do thanh gạt 31 được chế

tạo bằng chất dẻo, có thể giải quyết được vấn đề bất cập là lực cản gia tăng do cong vênh do biến dạng do thay đổi nhiệt độ khi thanh gạt được di chuyển vào và ra.

Do đó, theo sáng chế, tốt hơn nếu đường kính của lỗ thông 25 bằng hoặc lớn hơn chiều dày của thanh gạt 31 được gắn trên nút 30 một chút.

Do đó, khi bàn chải hoặc chổi cọ 32 được lắp ở đầu phía trước của thanh gạt 31, thì bàn chải hoặc chổi cọ 32 được chế tạo để có đường kính ngoài lớn hơn chiều dày của thanh gạt 31 và đầu phía trước của thanh gạt được chế tạo để có đường kính nhỏ hơn đường kính của đầu phía sau. Ngay cả khi mỹ phẩm 2 được bám dính trên bàn chải hoặc chổi cọ 32 được vớt nhẹ khỏi bàn chải hoặc chổi cọ bởi đầu phía trước có đường kính nhỏ hơn đường kính của thanh gạt 31, thì mỹ phẩm 2 có thể được vớt nhẹ ở lượng chính xác nhất định khi đang được bám dính trên bàn chải hoặc chổi cọ 32, sao cho mỹ phẩm 2 bất kỳ không được bám dính trên các thanh gạt 31. Do đó, có thể ngăn ngừa mỹ phẩm 2 khỏi bị hóa rắn và bám ở thành bên trong hoặc đầu phía trước của ống nối 23 của lỗ ra 22 như đã biết trong lĩnh vực này.

Ngoài ra, viền nhô ra 24 được thiết kế nghiêng xuống để nhô về phía viền nhô ra nghiêng xuống 24a, sao cho mỹ phẩm 2 được bám dính trên bàn chải hoặc chổi cọ 32 của thanh gạt 31 được vớt nhẹ dễ dàng và thanh gạt 31 dễ dàng di chuyển vào và ra.

Do đó, mỹ phẩm 2 có thể được vớt nhẹ dễ dàng bằng bề mặt nghiêng bên ngoài 26 của viền nhô ra. Bàn chải hoặc chổi cọ 32 được lắp ở đầu phía trước của thanh gạt 31 có thể được cài dễ dàng vào lỗ thông 25 có đường kính nhỏ hơn đường kính của ống nối 23, trên bề mặt nghiêng bên trong 27 mà không bị quăn.

Thay vì viền nhô ra nghiêng xuống 24a được thiết kế nghiêng xuống, thì viền nhô ra cong xuống 24b được thiết kế, sao cho mỹ phẩm 2 được bám dính trên bàn chải hoặc chổi cọ 31 có thể được vớt nhẹ dễ dàng và mỹ phẩm 2 được bám dính trên viền nhô ra cong xuống 24b có thể dễ dàng chảy xuống. Ngoài ra, tốt hơn nếu bàn chải và chổi cọ của thanh gạt được đi vào các lỗ thông 25.

Ngoài ra, các viền nhô ra 24, 24a và 24b kéo dài từ ống nối 23 được dát mỏng dần về phía đầu phía trước, sao cho các viền nhô ra 24, 24a và 24b, được chế tạo bằng phương pháp đúc phun ép, có thể được ngăn ngừa khỏi bị biến dạng và áp lực nhỏ có thể được chuyển đến bàn chải hoặc chổi cọ của thanh gạt di chuyển vào và ra khỏi lỗ thông 25, nhờ đó ngăn ngừa bàn chải hoặc chổi cọ khỏi bị hư hỏng. Do chiều dày mỏng, nên

thanh gạt 31 có đặc tính cài và vớt nhẹ cao ngay cả khi thanh gạt 31 có khác biệt về độ tròn.

Ngoài ra, như được thể hiện trên Fig.9, thân túi 10 có gắn ống tháo 20 có thể được gấp nếp bằng đường phân chia 16 ở chiều rộng giống hoặc khác nhau từ đường viền gắn kết 15, và nhiều bộ phận tiếp nhận được bố trí để tiếp nhận riêng mỹ phẩm, sao cho mỹ phẩm được sử dụng với nhau có thể được vận chuyển và sử dụng.

Ngoài ra, như được thể hiện trên Fig.10 và Fig.11, ống tháo 20 được lắp xiên chéo ở góc của đầu phía trên của thân túi 10 được chế tạo ở dạng hình chữ nhật, sao cho thanh gạt 31 được bố trí ở mép khi thân túi 10 được chế tạo ở dạng hình chữ nhật, nhờ đó sử dụng triệt để mỹ phẩm còn lại. Ngay cả khi nhiều thân túi được bố trí, do đường phân chia được gấp nếp, nên không chỉ tạo ra khả năng vận chuyển dễ dàng mà cả sự thuận tiện khi sử dụng bằng cách thu thập mỹ phẩm còn sót lại ở mép.

Như được thể hiện trên Fig.12, tốt hơn nếu thân túi 10 được chế tạo bằng nhiều tấm vinyl được gắn kết với nhau. Cụ thể, lớp bên ngoài của thân túi 10 được chế tạo bằng màng polyetylen terephtalat 11 có đặc tính in và độ trong suốt cao. Bề mặt đối diện của màng polyetylen terephtalat bao gồm lớp nhôm trắng-bạc 12 để tạo ra bề mặt in có tính thẩm mỹ cao, ngăn ngừa các thành phần bên trong túi khỏi bị hư hỏng, và ngăn ngừa rò rỉ. Đồng thời, đường viền gắn kết 15 để tạo ra bộ phận tiếp nhận 14 của thân túi có thể được tạo ra trên bề mặt đối diện của lớp nhôm, hoặc màng polyetylen có thể được gắn vào để bảo vệ các thành phần chứa trong túi, hoặc lớp phủ polyetylen 13 có thể được chế tạo trong khuôn chữ T.

Ngoài ra, cần hiểu rằng cấu trúc được tạo lớp này chỉ là một phương án để thực hiện sáng chế, và có thể được cải biến khác nhau phụ thuộc vào các thành phần của nó.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Đồ chứa mỹ phẩm dạng túi bao gồm:

thân túi được chế tạo bằng giấy vinyl để có bộ phận tiếp nhận để chứa mỹ phẩm;

ống tháo bao gồm bộ phận gắn được gắn chặt vào đầu phía trên của thân túi, lỗ ra được chế tạo trên bộ phận gắn và gắn có thể tháo rời vào nắp đậy được trang bị thanh gạt, và ống nổi xuyên qua lỗ ra; và

nắp đậy bao gồm bàn chải hoặc chổi cọ được bố trí ở đầu phía trước của thanh gạt có thể tháo rời khỏi lỗ ra của ống tháo,

trong đó ống tháo bao gồm viền nhô ra nhô ra ngoài và được đúc phun ép liền khối với đầu phía dưới của ống nổi,

viền nhô ra này được tạo kết cấu để kéo dài từ từ và mỏng dần từ bề mặt đầu phía dưới của bộ phận gắn đến đầu phía dưới của ống nổi sao cho lỗ thông có đường kính trong tương đối nhỏ hơn đường kính trong của ống nổi được chế tạo ở đầu phía dưới của ống nổi trong khi ngăn ngừa biến dạng hình dạng trong quá trình đúc phun ép, và

viền nhô ra được tạo kết cấu để kéo dài từ từ và mỏng dần sao cho lỗ thông tiếp xúc trực tiếp với thanh gạt để cho phép thanh gạt được cài vào và hút nhẹ ổn định.

2. Đồ chứa mỹ phẩm dạng túi theo điểm 1, trong đó bộ phận tiếp nhận bao gồm nhiều bộ phận tiếp nhận được xác định bằng các đường phân chia được tạo ra trên thân túi trong trạng thái khi ống tháo được gắn chặt vào thân túi.

3. Đồ chứa mỹ phẩm dạng túi theo điểm 1, trong đó ống tháo được lắp ở đầu phía trên của thân túi khi thân túi được gắn chặt vào ống tháo, và ống tháo được bố trí nghiêng ở mép của đầu phía trên của thân túi.

4. Đồ chứa mỹ phẩm dạng túi bao gồm:

thân túi được chế tạo bằng giấy vinyl để có bộ phận tiếp nhận để chứa mỹ phẩm;

ống tháo bao gồm bộ phận gắn được gắn chặt vào đầu phía trên của thân túi, lỗ ra được tạo ra trên bộ phận gắn và gắn có thể tháo rời vào nắp đậy được trang bị thanh gạt, và ống nổi xuyên qua lỗ ra; và

nắp đây bao gồm bàn chải hoặc chổi cọ được bố trí ở đầu phía trước của thanh gạt có thể tháo rời khỏi lỗ ra của ống tháo,

trong đó ống tháo bao gồm viên nhô ra nhô ra ngoài và được đúc phun ép liền khối với đầu phía dưới của ống nối,

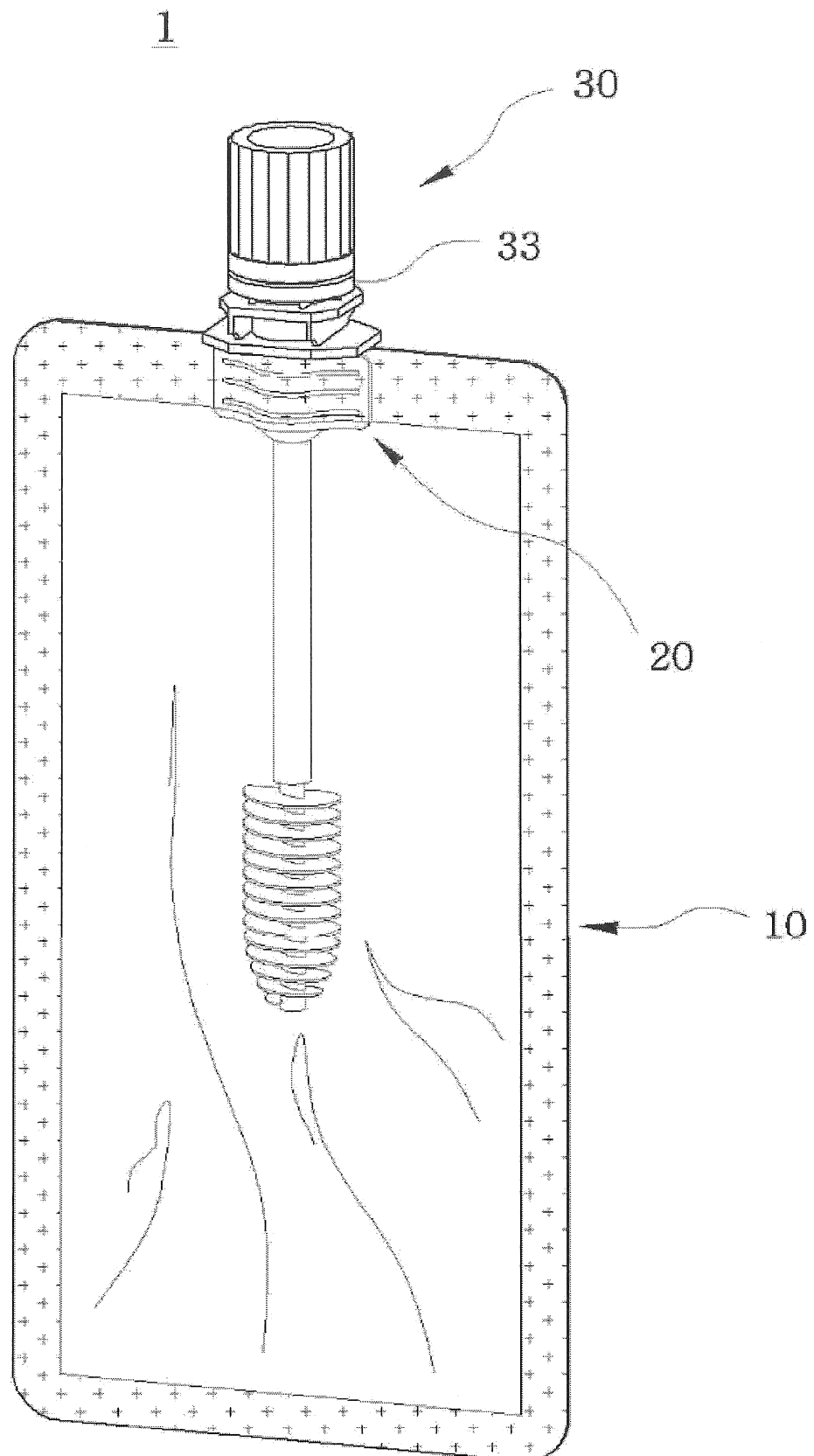
viên nhô ra được chế tạo liền khối ở đầu phía dưới của ống nối của ống tháo thông qua đó thanh gạt được lắp ở nắp đây đi vào hoặc ra, sao cho lỗ thông có đường kính tương đối nhỏ hơn đường kính trong của ống nối được chế tạo để cho phép viên nhô ra dễ vớt nhẹ mỹ phẩm được bám dính trên bàn chải hoặc chổi cọ của thanh gạt sao cho mỹ phẩm được sử dụng đồng đều, và

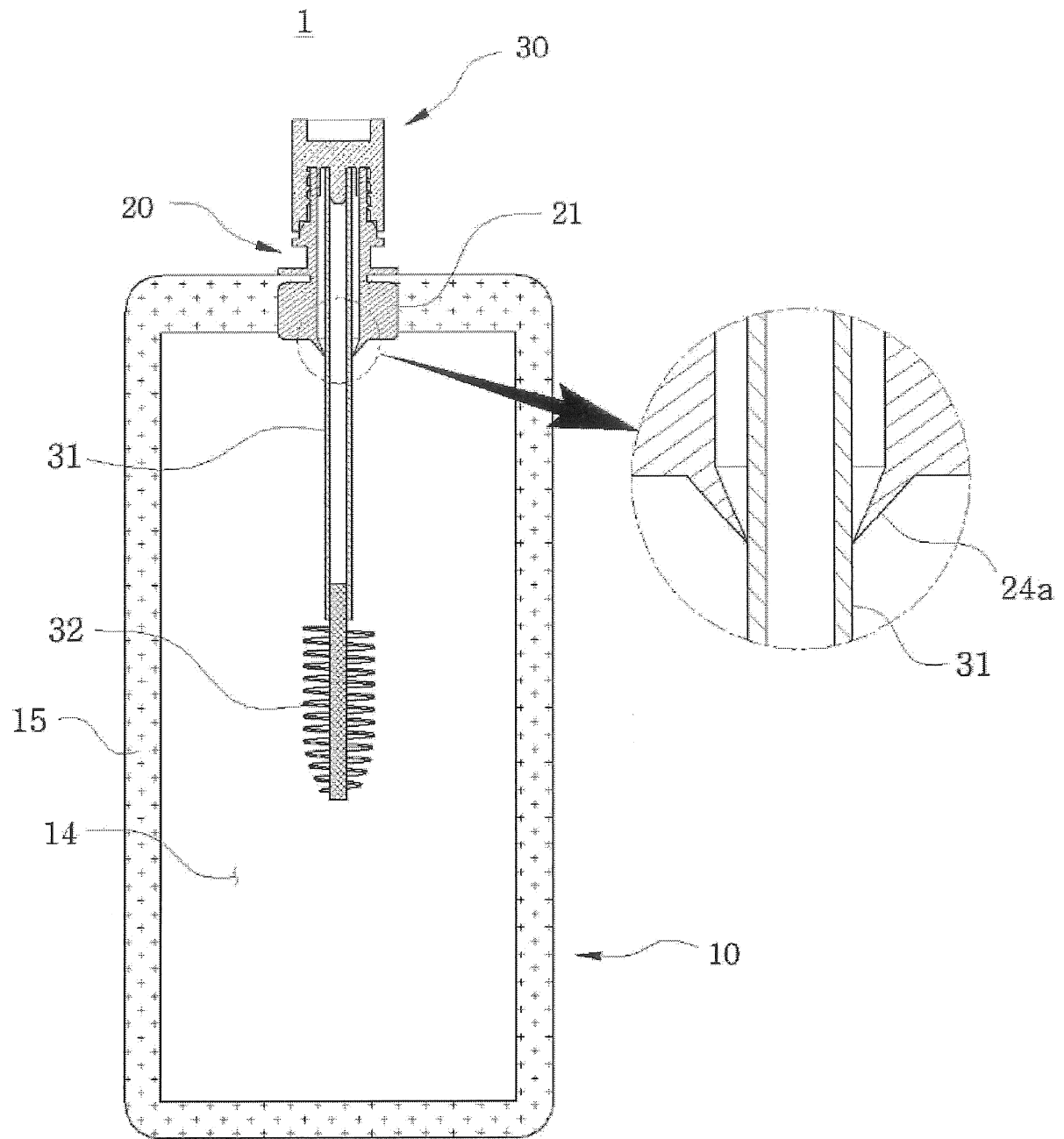
khi nhiều bộ phận tiếp nhận được chế tạo trong thân túi bằng các đường phân chia, thì ống tháo được gắn ở mép trên của túi.

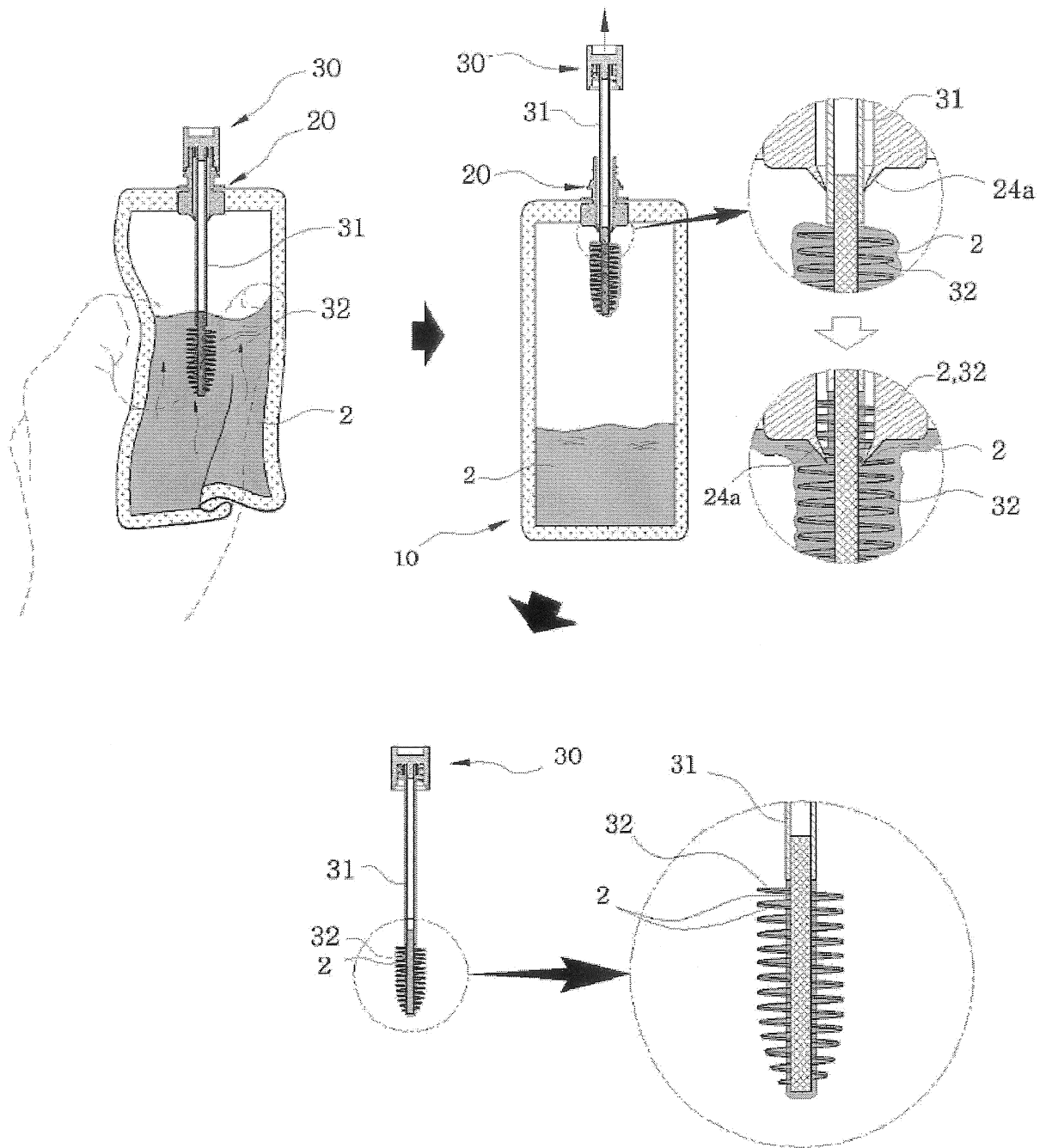
5. Đồ chứa mỹ phẩm dạng túi theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 4, trong đó lớp bên ngoài của thân túi được gắn chặt vào ống tháo được chế tạo bằng màng polyetylen terephthalat có khả năng in cao, lớp nhôm được bố trí trên bề mặt phía sau của màng polyetylen terephthalat để tạo ra bề mặt in có thể nhìn thấy hoặc có tác dụng che chắn tia cực tím, màng polyetylen hoặc lớp phủ polyetylen được tạo ra trên bề mặt phía sau của lớp nhôm để tạo thành đường kết dính hoặc bảo vệ các thành phần chứa trong túi, và nắp đây được lắp vào lỗ ra của ống tháo được gắn chặt vào đầu phía trên bao gồm bộ phận bít kín.

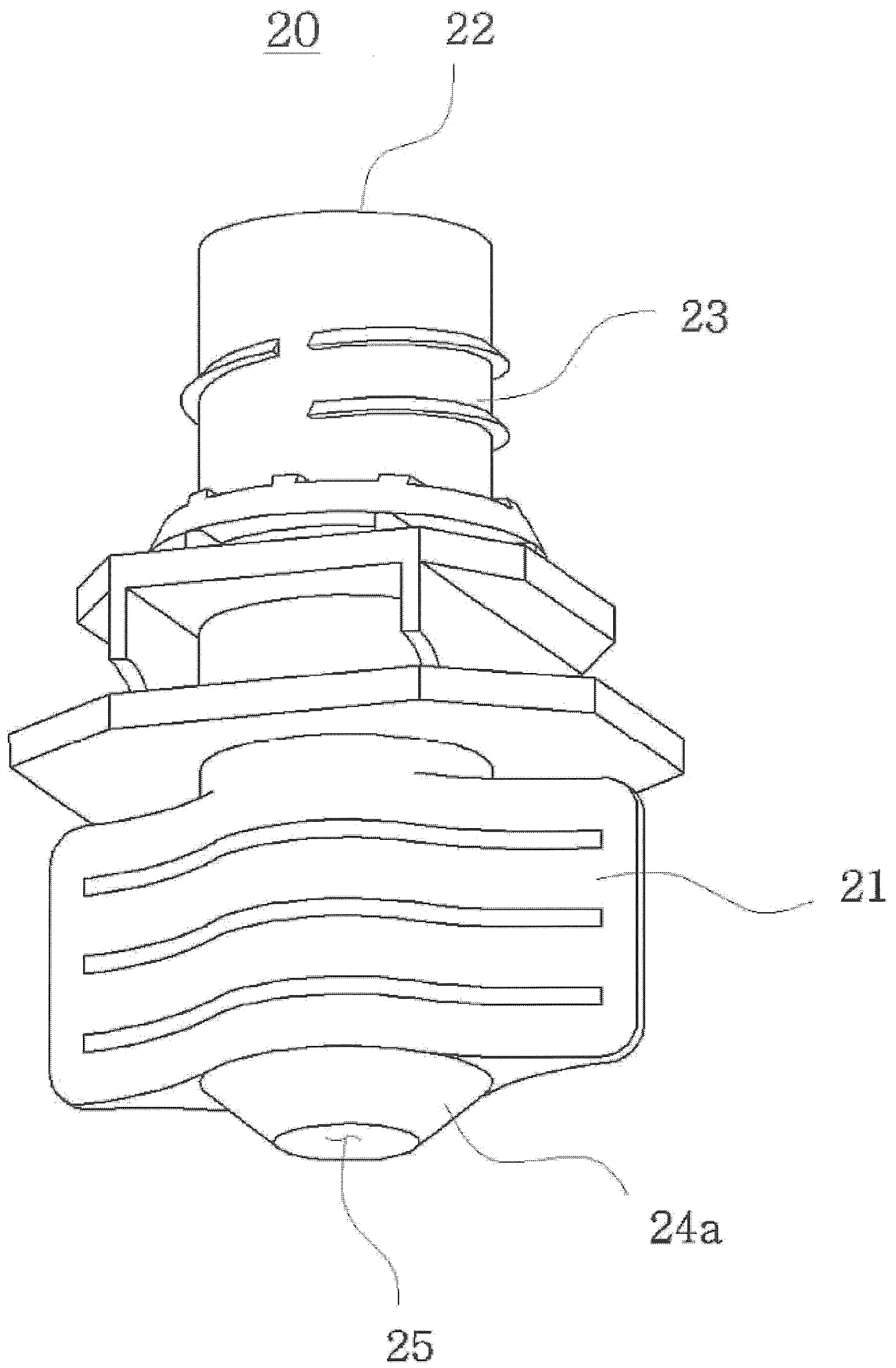
6. Đồ chứa mỹ phẩm dạng túi theo điểm 1, trong đó viên nhô ra bao gồm viên nhô ra được tạo kết cấu nghiêng xuống.

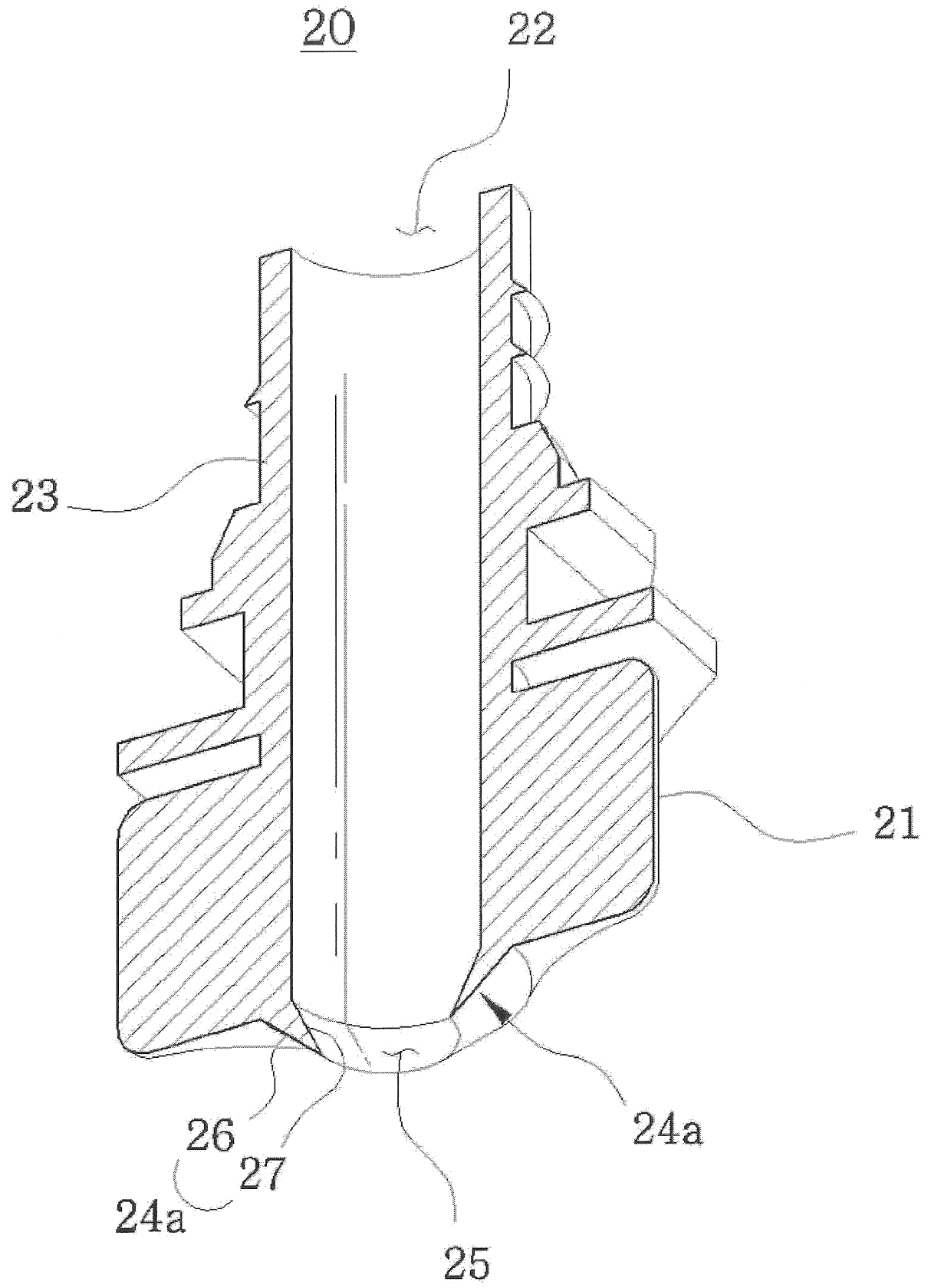
7. Đồ chứa mỹ phẩm dạng túi theo điểm 1, trong đó viên nhô ra bao gồm viên nhô ra được tạo kết cấu cong xuống.

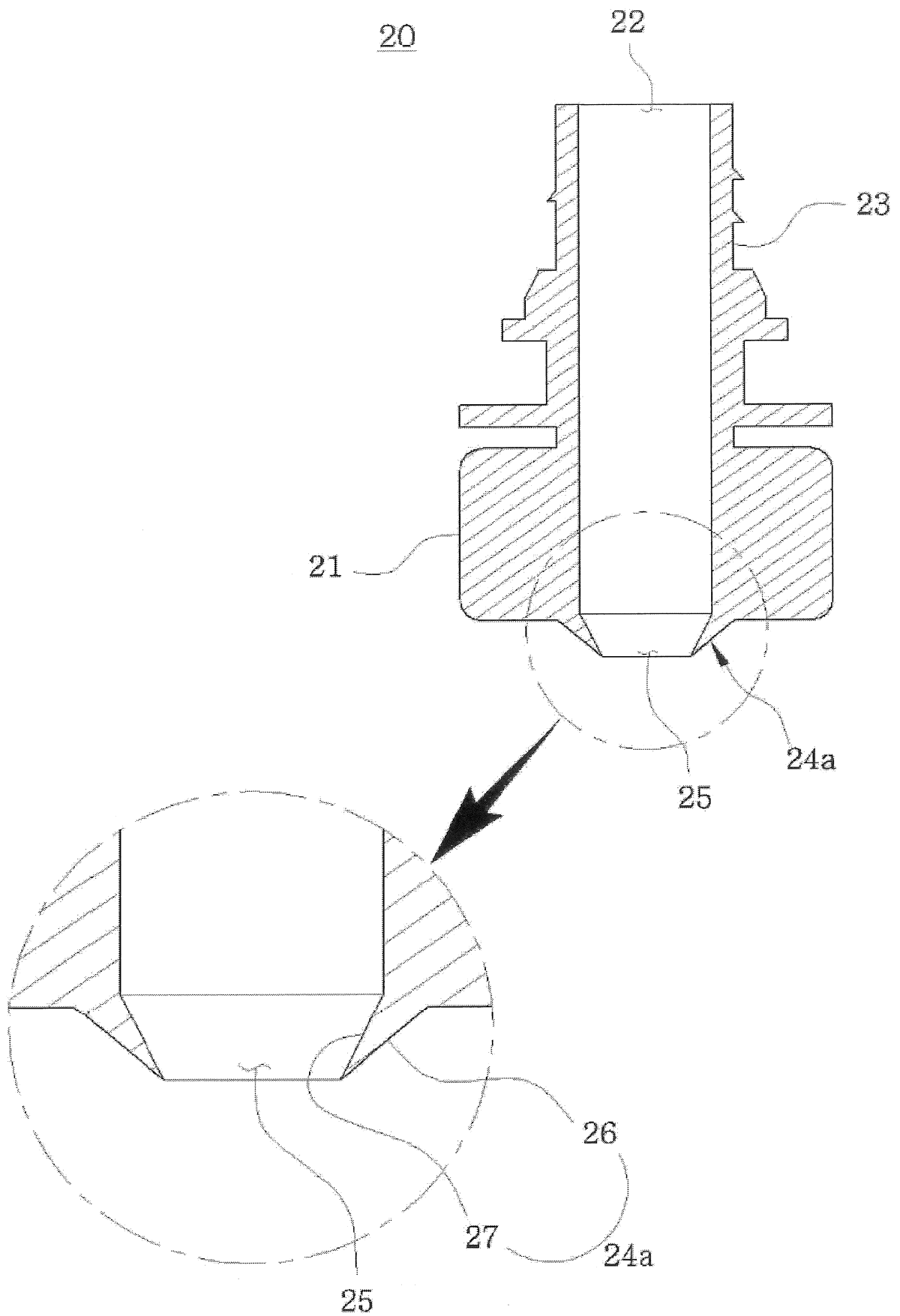
**Fig.1**

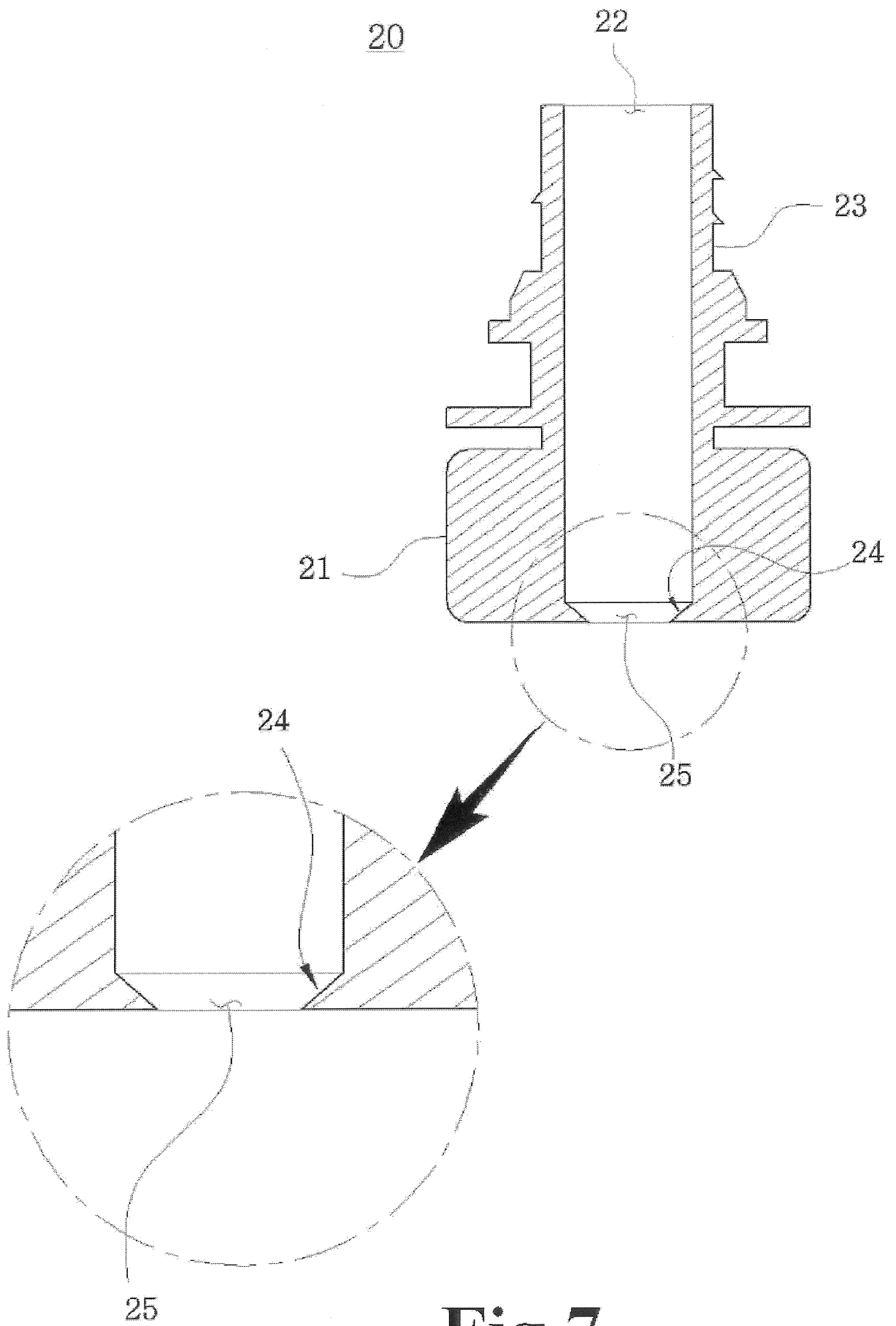
**Fig.2**

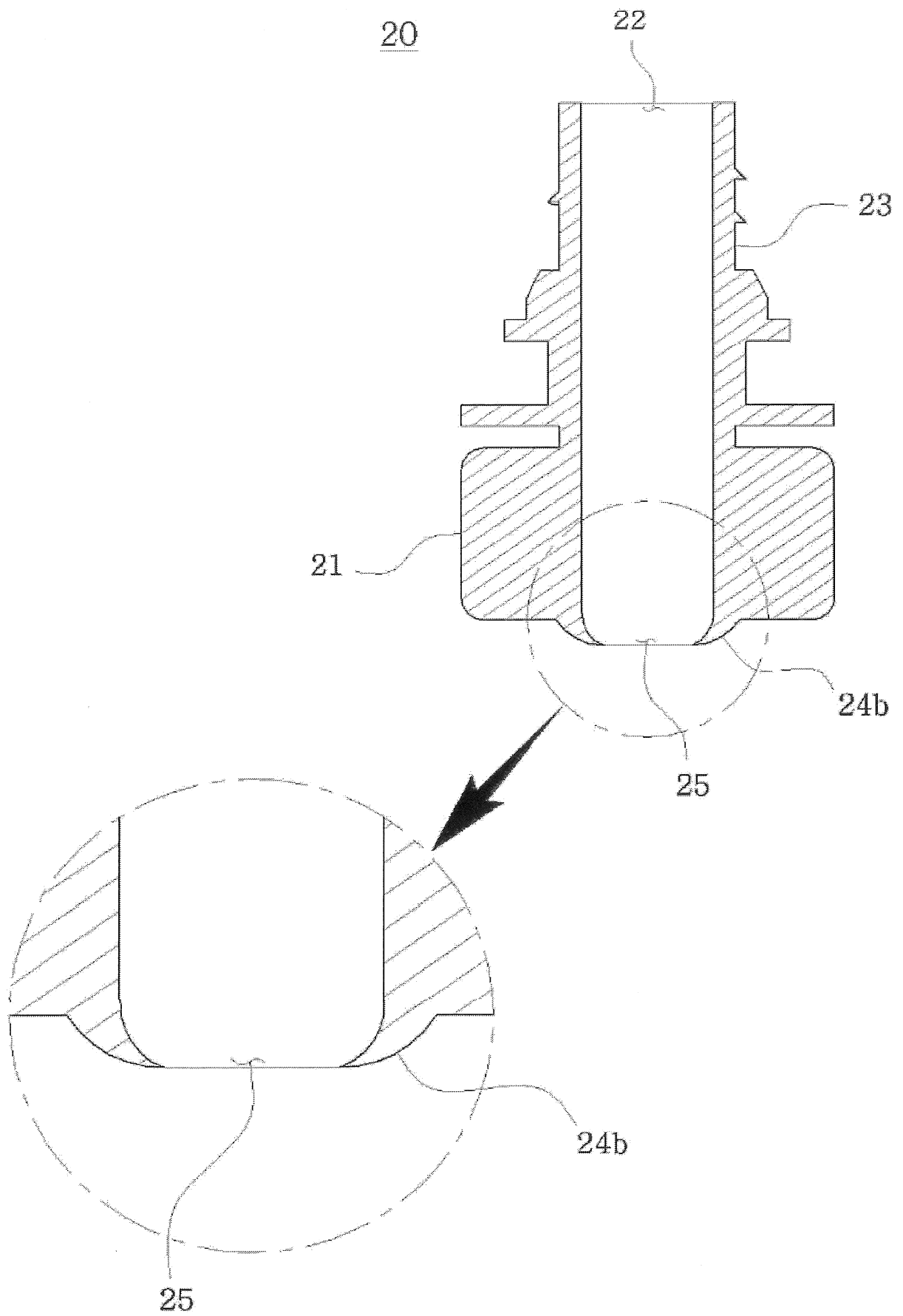
**Fig.3**

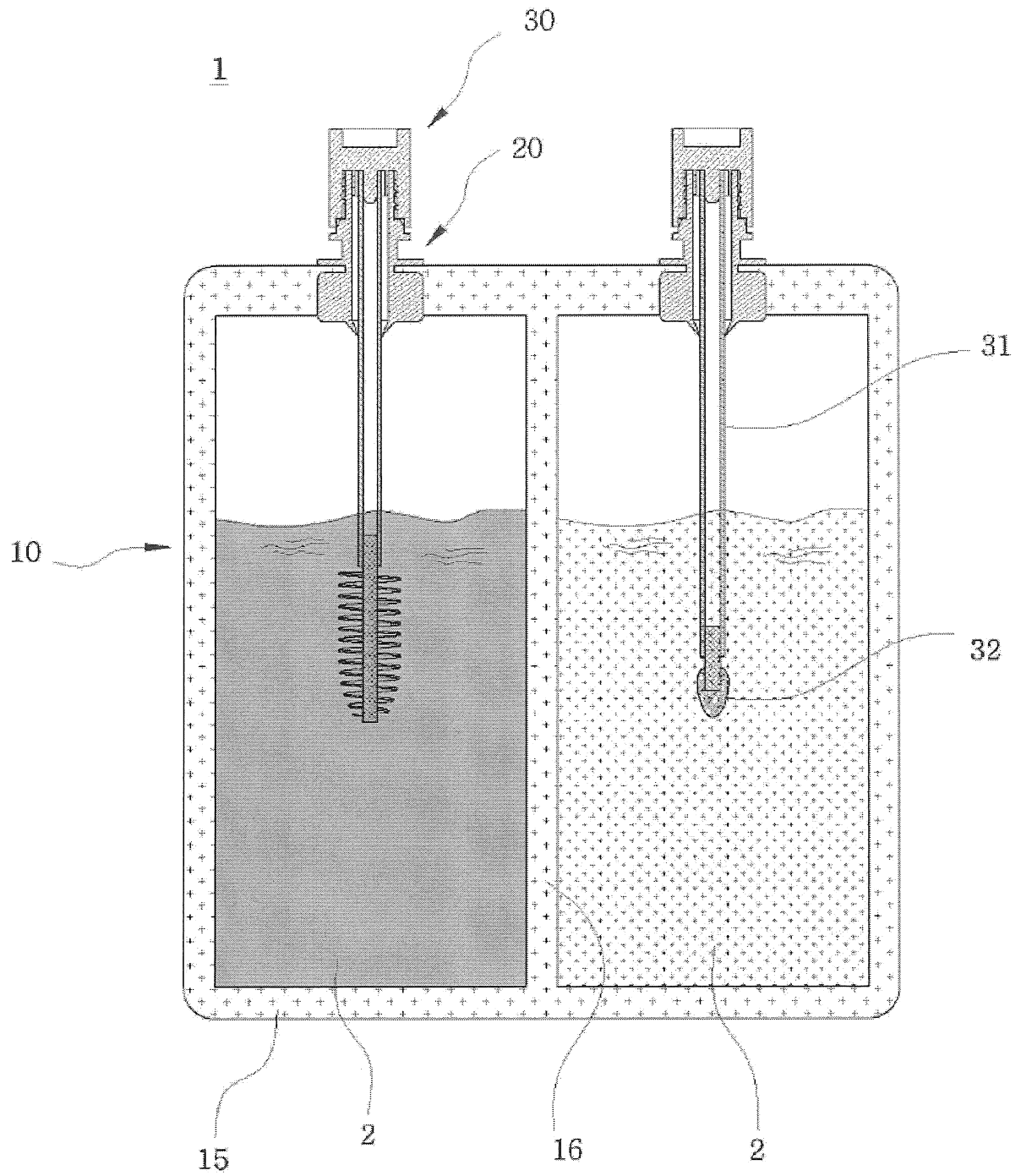
**Fig.4**

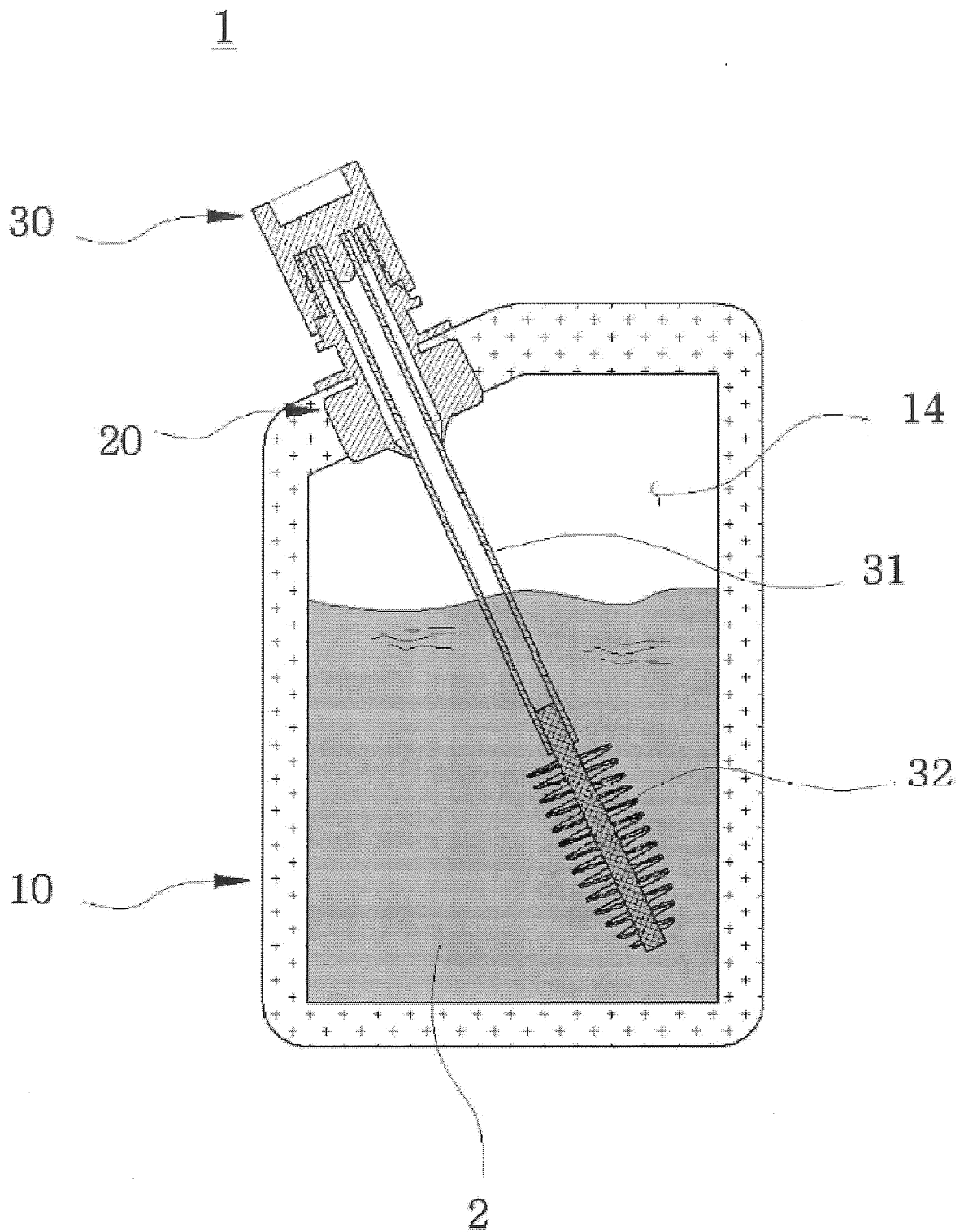
**Fig.5**

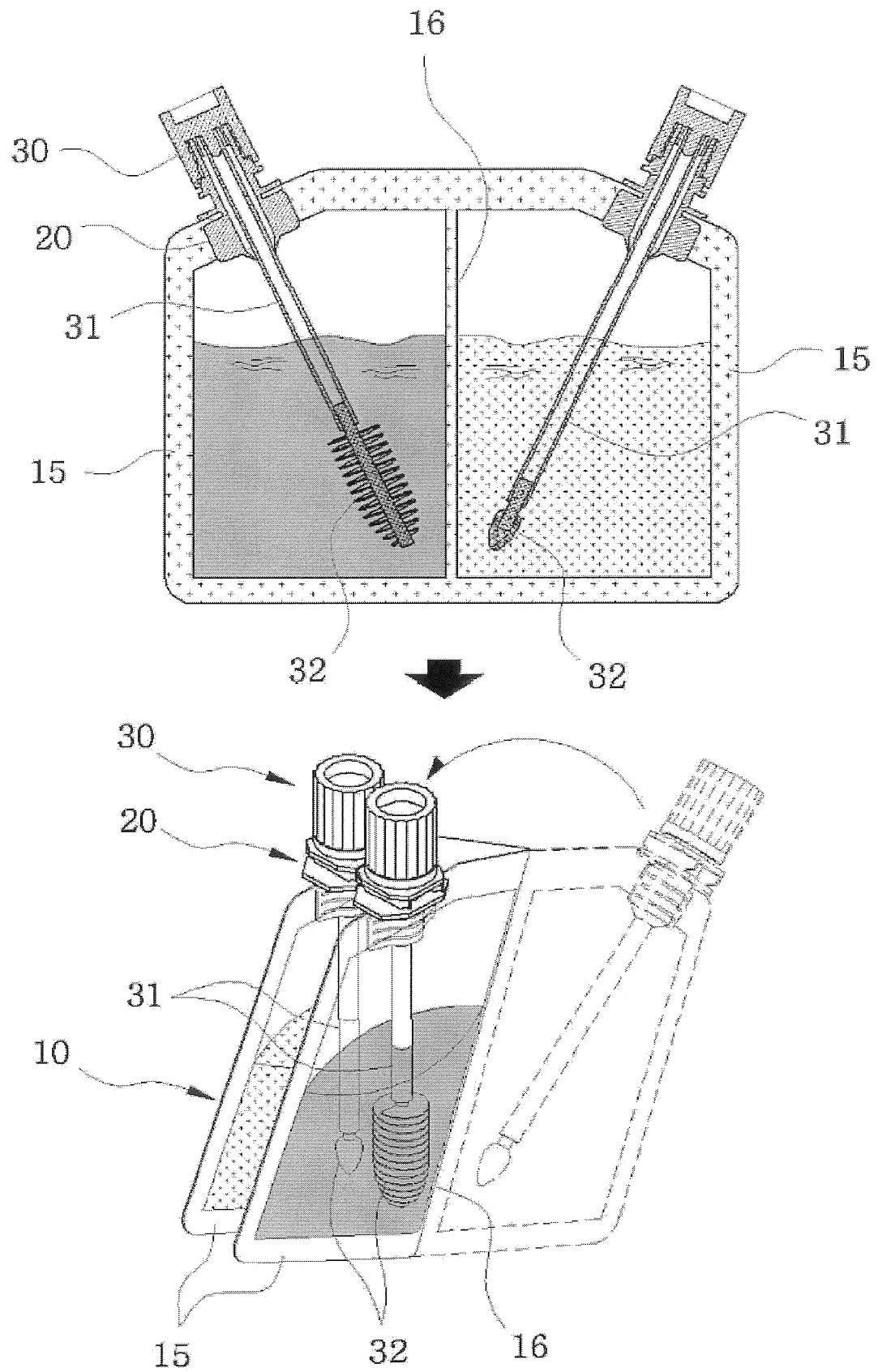
**Fig.6**

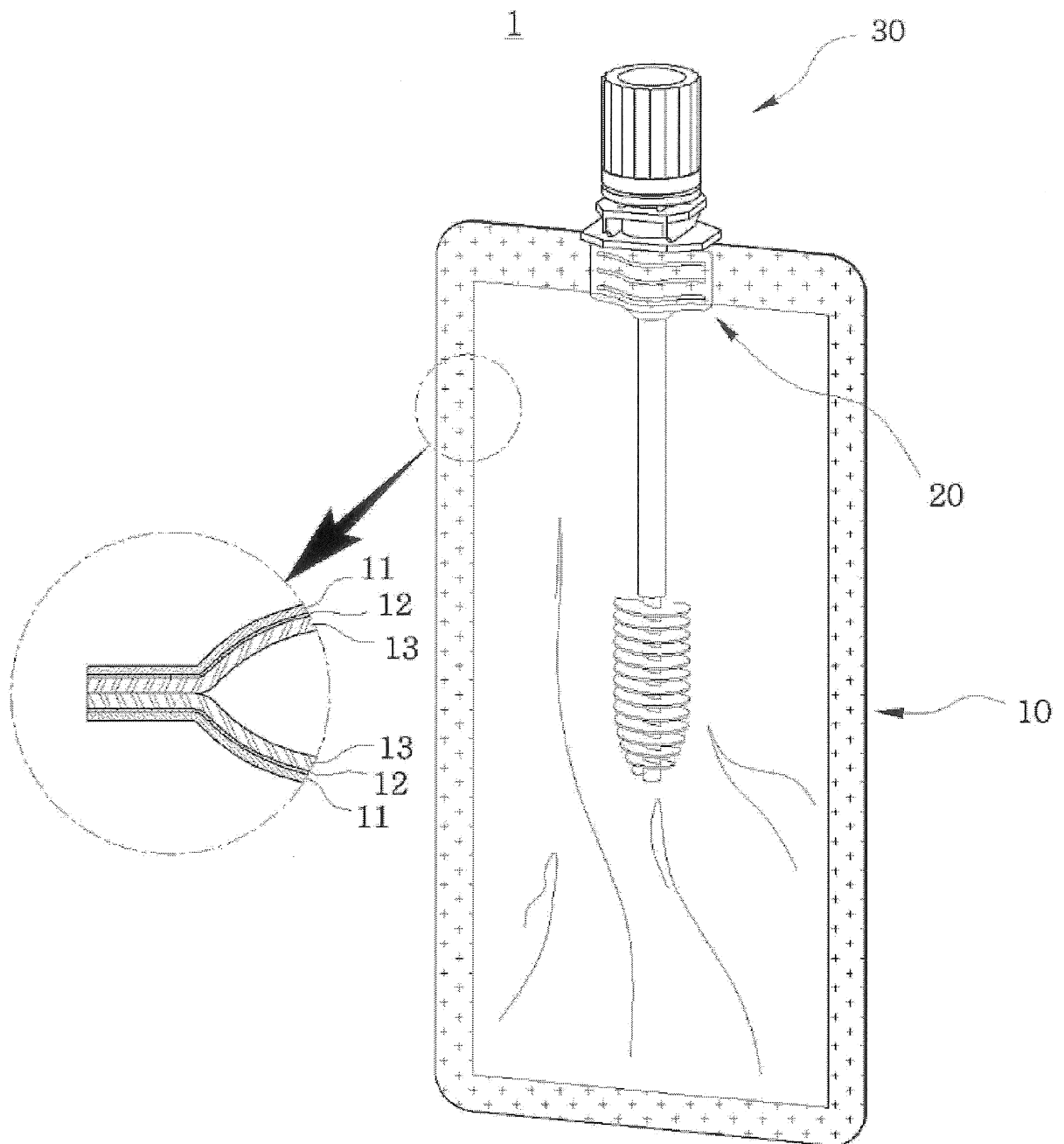
**Fig. 7**

**Fig.8**

**Fig.9**

**Fig.10**

**Fig.11**

**Fig.12**