



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0032738

(51)⁷ B65D 5/40; B32B 27/10; B65D 5/06;
B65D 77/04; B65D 5/56; B65D 5/72;
B65D 5/74; B32B 1/02

(13) B

(21) 1-2018-01155

(22) 18/05/2016

(86) PCT/JP2016/064703 18/05/2016

(87) WO/2017/033509 02/03/2017

(30) JP2015-166118 25/08/2015 JP

(45) 25/07/2022 412

(43) 25/06/2018 363A

(73) Nippon Paper Industries Co., Ltd. (JP)

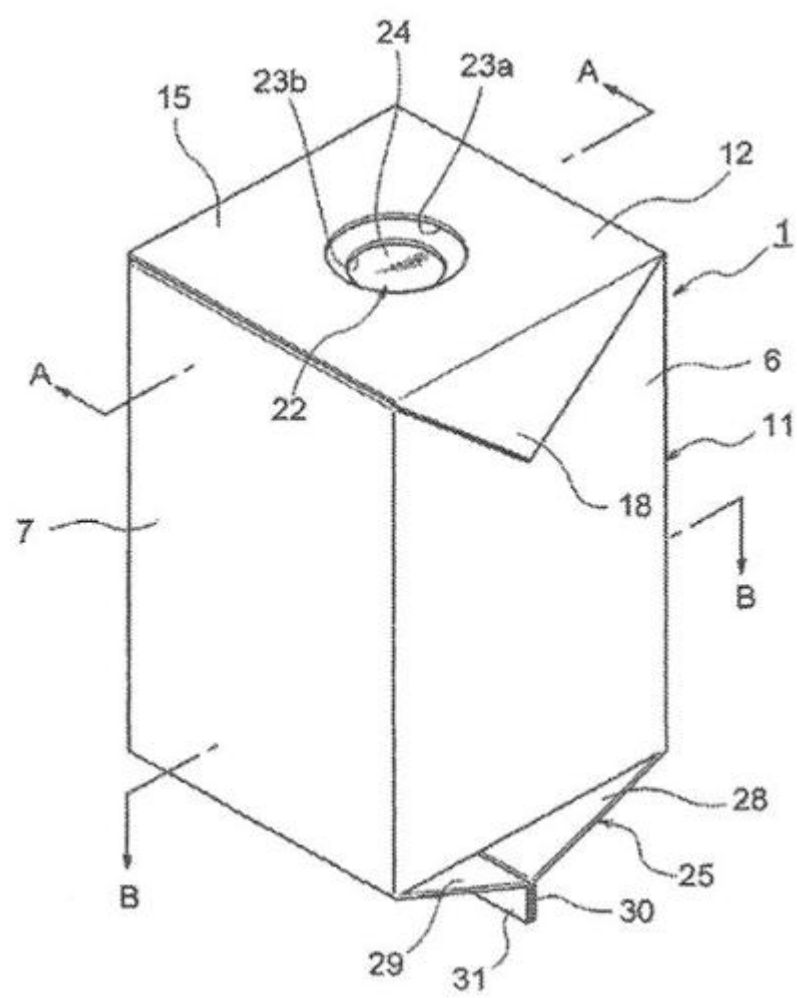
4-1, Oji 1-chome, Kita-ku, Tokyo 114-0002, Japan

(72) OKUDE, Hideki (JP); NODA, Takaharu (JP).

(74) Công ty TNHH Sở hữu trí tuệ Thảo Thọ Quyền (INVENCO.,LTD)

(54) LỖI ĐỰNG BẰNG GIẤY ĐỂ ĐỰNG CHẤT LỎNG NẠP LẠI

(57) Sáng chế đề xuất lỗi đựng bằng giấy để đựng chất lỏng nạp lại, lỗi này cho phép cửa hút được tạo ra dễ dàng ở tâm của mặt trên của nó. Lỗi đựng bằng giấy này bao gồm: bốn tấm thân vật chứa, chúng tạo nên phần thân có hình ống vuông; và cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên và cặp hai tấm mặt bên, chúng được tạo ra liên tiếp trên mép trên của tấm thân vật chứa để tạo nên mặt trên. Cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên đối diện với nhau và chồng lên theo chiều dọc. Cặp hai tấm mặt bên được đặt giữa cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên để đối diện với nhau và được gấp lại dọc theo phần chồng lên của cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên. Cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên có các lỗ, chúng được tạo ra ở tâm của cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên để sử dụng làm cửa hút.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến lõi đựng bằng giấy để đựng chất lỏng nạp lại, được cung cấp để sử dụng trong vật chứa có thể nạp lại.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Vì vật chứa có thể nạp lại có khả năng được nạp lại chất lỏng chứa bên trong, đã biết vật chứa có thể nạp lại bao gồm vật chứa được sản xuất ở dạng lõi đựng để chứa chất lỏng nạp lại ở bên trong đó. Phần chất lỏng chứa bên trong ở trong lõi đựng được đưa ra ở trạng thái trong đó lõi đựng được cung cấp bên trong vật chứa có thể nạp lại. Khi phần chất lỏng bên trong của lõi đựng được dùng hết, lõi đựng được lấy ra khỏi vật chứa có thể nạp lại, và lõi đựng này được thay bằng lõi đựng mới. Theo cách này, việc nạp lại được thực hiện.

Do lõi đựng được sử dụng trong vật chứa có thể nạp lại như vậy, đã biết rằng vật chứa làm từ nhựa tổng hợp (ví dụ, xem Tài liệu Patent 1), và vật chứa giống dạng túi được gọi là bao (ví dụ, xem Tài liệu Patent 2).

Danh sách tài liệu tham khảo

Tài liệu Patent

[PTL 1] JP 2003-252338 A

[PTL 2] JP 2013-500907 A

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Vấn đề kỹ thuật của sáng chế

Tuy nhiên, lõi đựng được dùng trong vật chứa có thể nạp lại được mô tả trong

Tài liệu Patent 1 hoặc 2 được làm từ nhựa tổng hợp. Do đó, lõi đưng đã sử dụng sau khi thay thế được phân nhóm là rác thải công nghiệp. Do đó, có một vấn đề về nhân công để thải loại lõi đưng. Có thể hiểu được là lõi đưng làm từ giấy để giải quyết vấn đề này. Tuy nhiên, trong trường hợp này, lại phát sinh vấn đề như sau.

Vật chứa có thể nạp lại bao gồm bơm được cung cấp trên bộ phận nắp và được cấu tạo để bơm lên phần chất lỏng ở bên trong của lõi đưng được cung cấp bên trong phần thân chính của vật chứa, và để phân phối phần chất lỏng bên trong ra bên ngoài của vật chứa có thể nạp lại. Khi lỗ mở của phần thân chính của vật chứa được đóng lại bởi bộ phận nắp, trong trường hợp mà ống hút của bơm được bố trí thấp hơn bộ phận nắp cần được lỏng vào trong cửa hút được tạo ra trong mặt trên của lõi đưng được cung cấp bên trong phần thân chính của vật chứa, bơm ở trên bộ phận nắp được bố trí ở tâm của bộ phận nắp để tiện thao tác. Nhằm giải quyết vấn đề với vật chứa có thể nạp lại như vậy, đòi hỏi lõi đưng cũng phải có cửa hút được tạo ra ở tâm của mặt trên của nó. Do vật chứa bằng giấy được cấu tạo để đưng chất lỏng, đã biết vật chứa bằng giấy phía trên hình chóp nhọn và vật chứa bằng giấy phía trên cấu tạo phẳng. Tuy nhiên, cửa hút không thể được tạo ra ở tâm của mặt trên của mỗi vật chứa bằng giấy kiểu này do cấu trúc của chóp của mỗi vật chứa bằng giấy kiểu này. Khi vật chứa bằng giấy được sử dụng ở dạng lõi đưng được cấu tạo để đưng chất lỏng, có một vấn đề là khó tạo ra cửa hút ở tâm của mặt trên của lõi đưng.

Một mục tiêu của sáng chế là đề xuất lõi đưng bằng giấy để đưng chất lỏng nạp lại, vật chứa này cho phép dễ dàng tạo ra cửa hút tại tâm của mặt trên của lõi đưng bằng giấy.

Một mục tiêu khác của sáng chế là đề xuất lõi đưng bằng giấy để đưng chất lỏng nạp lại, vật chứa này có khả năng hút ra một cách chắc chắn và triệt để phần chất lỏng bên trong.

Giải pháp cho vấn đề của sáng chế

Nhằm đạt được các mục tiêu nêu trên, điểm 1 theo sáng chế đề xuất lõi đựng bằng giấy để đựng chất lỏng nạp lại, nó có cửa hút được tạo ra trong mặt trên của nó và cho phép luôn ống hút của bơm được cấu tạo để đẩy chất lỏng bên trong lên và để đưa phần chất lỏng bên trong này ra bên ngoài lõi đựng bằng giấy, lõi đựng bằng giấy này được làm từ nguyên liệu giấy có nhựa nhiệt dẻo được tráng trên cả hai bề mặt của nó, và bao gồm: bốn tấm thân vật chứa, chúng tạo ra phần thân có hình ống vuông bằng cách kết hợp mép của một trong bốn tấm thân vật chứa với tấm kín theo chiều dọc; và một cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên và cặp hai tấm mặt bên, chúng được tạo ra liên tiếp trên mép trên của bốn tấm thân vật chứa để tạo ra mặt trên của lõi đựng bằng giấy, trong đó cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên đối diện với nhau và chồng lên theo chiều dọc của vật chứa lõi đựng bằng giấy, trong đó cặp hai tấm mặt bên được đặt giữa cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên để đối diện với nhau và được gấp lại dọc theo phần chồng lên của cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên, trong đó cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên có các lỗ, chúng được tạo ra ở tâm của cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên để sử dụng làm cửa hút, trong đó một trong các lỗ này, được tạo ra trong ít nhất một tấm cấu tạo nên mặt trên phía dưới trong cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên, được bít kín bởi màng xé được, và trong đó đường biên của tấm cấu tạo nên mặt trên phía dưới trong cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên, tấm cấu tạo nên mặt trên phía trên trong cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên, và cặp hai tấm mặt bên được gắn với nhau để bít kín lõi đựng bằng giấy.

Như được mô tả trong khía cạnh 2 của sáng chế, trong đó cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn đối diện với nhau, và có các tấm kín bên ngoài, chúng có hình dạng giống dải băng, ở các vị trí bên dưới của chúng, trong đó cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vách tam giác đối diện với nhau, và có tấm kín bên trong, có hình dạng giống dải băng và chiều cao thấp hơn chiều cao của các tấm kín bên ngoài, trong đó cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vách tam giác được gấp ở

giữa cặp hai tấm cầu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn, và các mặt ngoài của tấm kín bên ngoài, chúng đối diện với nhau, được gắn với nhau để bít kín lõi đựng bằng giấy, và trong đó các mặt ngoài của các tấm kín bên ngoài và tấm kín bên trong, và các mặt ngoài của tấm kín bên trong được gắn với nhau để bít kín lõi đựng bằng giấy.

Hiệu quả có lợi của sáng chế

Lõi đựng bằng giấy để nạp lại chất lỏng được mô tả theo điểm 1, lõi đựng bằng giấy được làm từ nguyên liệu giấy có nhựa nhiệt dẻo được tráng trên cả hai bề mặt của nó, và bao gồm: bốn tấm thân vật chứa, chúng tạo thành phần thân có hình ống vuông bằng cách kết hợp mép của một trong các tấm thân vật chứa với tấm kín theo chiều dọc; và cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên và cặp hai tấm mặt bên, chúng được tạo ra liên tiếp trên mép trên của tấm thân vật chứa để tạo nên mặt trên của lõi đựng bằng giấy, trong đó cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên đối diện với nhau và chồng lên theo chiều dọc, trong đó cặp hai tấm mặt bên được đặt giữa cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên để đối diện với nhau và được gấp lại dọc theo phần chồng lên của cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên, trong đó cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên có các lỗ, các lỗ này được tạo ra ở tâm của cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên để sử dụng làm cửa hút, trong đó một trong các lỗ này, được tạo ra trong ít nhất một tấm cầu tạo nên mặt trên phía dưới trong cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên, được bít kín bởi màng xé được, và trong đó đường biên của tấm cầu tạo nên mặt trên phía dưới trong cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên, tấm cầu tạo nên mặt trên phía trên trong cặp hai tấm cầu tạo nên mặt trên, và cặp hai tấm mặt bên được gắn với nhau để bít kín lõi đựng bằng giấy. Do đó, cửa hút có thể được tạo ra dễ dàng ở tâm của mặt trên của lõi đựng bằng giấy, và phần chất lỏng bên trong có thể vẫn được đổ vào trong lõi đựng bằng giấy.

Khi lõi đựng bằng giấy được cấu tạo như mô tả trên được cung cấp bên trong vật chứa có thể nạp lại, cửa hút đã tạo ra trong mặt trên của lõi đựng bằng giấy được

đặt ở tâm của lỗ mở của phần thân chính của vật chứa của vật chứa có thể nạp lại. Theo đó, với cấu trúc trong đó bơm được bố trí tại tâm của bộ phận nắp được cấu tạo để đóng lỗ mở của phần thân chính của vật chứa, bộ phận nắp có hướng bất kỳ được cấu tạo để đẩy lỗ mở của phần thân chính của vật chứa, khi lỗ mở của phần thân chính của vật chứa được đóng lại bởi bộ phận nắp, ống hút được bố trí bên dưới bộ phận nắp được lồng đường luôn một cách chắc chắn vào trong lõi đựng bằng giấy từ cửa hút được tạo ra trong mặt trên của lõi đựng bằng giấy. Do đó, thao tác thay lõi đựng bằng giấy, trong đó phần chất lỏng bên trong được nạp đầy, có thể được thực hiện dễ dàng.

Theo lõi đựng bằng giấy để nạp lại chất lỏng được mô tả trong điểm 2, cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn và cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vách tam giác, được tạo ra liên tiếp trên mép dưới của bốn tấm thân vật chứa để tạo nên mặt đáy của lõi đựng bằng giấy, trong đó cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn đối diện với nhau, và có các tấm kín bên ngoài, chúng có hình dạng giống dải băng, ở vị trí thấp hơn của chúng, trong đó cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vách tam giác đối diện với nhau, và có tấm kín bên trong, chúng có hình dạng giống dải băng và chiều cao thấp hơn chiều cao của các tấm kín bên ngoài, trong đó cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vách tam giác được gập vào giữa cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn, và các mặt ngoài của các tấm kín bên ngoài, chúng đối diện với nhau, được gắn với nhau để bít kín lõi đựng bằng giấy, và trong đó các mặt ngoài của các tấm kín bên ngoài và tấm kín bên trong, và các mặt ngoài của tấm kín bên trong được gắn với nhau để bít kín lõi đựng bằng giấy. Do đó, mặt đáy của lõi đựng bằng giấy được tạo ra có hình kim tự tháp tứ giác ngược.

Với cấu trúc này, khi phần chất lỏng bên trong ở trong lõi đựng bằng giấy bị giảm đến lượng nhỏ, phần chất lỏng bên trong được dồn lại ở chóp của hình kim tự tháp tứ giác ngược trong mặt đáy. Khi lỗ mở của phần thân chính của vật chứa của vật chứa có thể nạp lại được đóng bởi bộ phận nắp, và ống hút được bố trí bên dưới bộ

phần nắp được luồn vào trong lõi đựng bằng giấy, đầu ở xa của ống hút được đặt để có vị trí ở chóp của hình kim tự tháp tứ giác ngược trong mặt đáy của lõi đựng bằng giấy. Do đó, phần chất lỏng bên trong ở trong lõi đựng bằng giấy có thể được hút ra một cách chắc chắn và triệt để.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

FIG.1 là hình phối cảnh để minh họa một ví dụ của lõi đựng bằng giấy để nạp lại chất lỏng theo một phương án của sáng chế.

FIG.2 là hình mặt cắt theo đường thẳng A-A trong FIG.1.

FIG.3 là hình mặt cắt theo đường thẳng B-B trong FIG.1.

FIG.4 là hình nhìn khai triển để minh họa phôi bằng bìa cứng trước khi được đưa vào quy trình lắp ráp lõi đựng bằng giấy để nạp lại chất lỏng được minh họa trong FIG.1.

FIG.5 là hình phối cảnh giải thích để minh họa bước tạo ra mặt trên của lõi đựng bằng giấy để nạp lại chất lỏng được minh họa trong FIG.1.

FIG.6 là hình phối cảnh giải thích để minh họa bước tạo ra mặt trên của lõi đựng bằng giấy để nạp lại chất lỏng được minh họa trong FIG.1.

FIG.7 là hình phối cảnh thể hiện phần khuất để minh họa một ví dụ của vật chứa có thể nạp lại mà chứa lõi đựng bằng giấy để nạp lại chất lỏng được minh họa trong FIG.1.

FIG.8 là hình mặt cắt dọc để minh họa trạng thái trong đó lõi đựng bằng giấy để nạp lại chất lỏng được minh họa trong FIG.1 được cung cấp bên trong vật chứa có thể nạp lại được minh họa trong FIG.7.

Mô tả chi tiết sáng chế

Một ví dụ của lỗi đục bằng giấy để nạp lại chất lỏng theo một phương án của sáng chế được mô tả chi tiết có viện dẫn đến các hình vẽ.

FIG.1 là hình phối cảnh để minh họa một ví dụ của lỗi đục bằng giấy để nạp lại chất lỏng theo một phương án của sáng chế. FIG.2 là hình mặt cắt theo đường thẳng A-A trong FIG.1. FIG.3 là hình mặt cắt theo đường thẳng B-B trong FIG.1. FIG.4 là hình nhìn khai triển để minh họa phôi bằng bìa cứng trước khi được đưa vào lắp ráp của lỗi đục bằng giấy để nạp lại chất lỏng được minh họa trong FIG.1. FIG.5 là hình phối cảnh giải thích để minh họa bước tạo ra mặt trên của lỗi đục bằng giấy để nạp lại chất lỏng được minh họa trong FIG.1. FIG.6 là hình phối cảnh giải thích để minh họa bước tạo ra mặt trên của lỗi đục bằng giấy để nạp lại chất lỏng được minh họa trong FIG.1. FIG.7 là hình phối cảnh thể hiện phần khuất để minh họa một ví dụ của vật chứa có thể nạp lại mà chứa lỗi đục bằng giấy để nạp lại chất lỏng được minh họa trong FIG.1. FIG.8 là hình mặt cắt dọc để minh họa trạng thái trong đó lỗi đục bằng giấy để nạp lại chất lỏng được minh họa trong FIG.1 được cung cấp bên trong vật chứa có thể nạp lại được minh họa trong FIG.7.

Lỗi đục bằng giấy 1 chất lỏng nạp lại theo ví dụ này có nguyên liệu giấy có nhựa nhiệt dẻo được tráng trên cả hai bề mặt của nó, và bao gồm bốn tấm thân vật chứa 5, 6, 7, và 8 qua đường gấp dọc 2, 3, và 4 của phần thân này. Bốn tấm thân vật chứa 5, 6, 7, và 8 tạo ra phần thân có hình ống vuông bằng cách kết hợp mép của tấm thân vật chứa 5 với một tấm kín theo chiều dọc 10, được tạo ra liên tục trên tấm thân vật chứa 8 qua đường gấp dọc 9 của phần bọc kín.

Trong ví dụ này, mặt trên 12 của lỗi đục bằng giấy 1 được cấu tạo như mô tả sau đây.

Cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên 15 và 16, chúng đối diện với nhau và chồng lên theo chiều dọc, được tạo ra liên tiếp trên mép trên của tấm thân vật chứa 5 và 7 qua các đường gấp ngang 13 và 14 ở trên cùng. Ngoài ra, tấm kín 17 để đậy kín mặt trong

của tấm tạo nên mặt trên 15 được tạo ra liên tục trên mép trên của tấm tạo nên mặt trên 16, tấm kín này nằm dưới tấm tạo nên mặt trên 15.

Ngoài ra, cặp hai tấm mặt bên 18 và 19 được tạo ra liên tiếp trên mép trên của tấm thân vật chứa 6 và 8 qua các đường gấp ngang 20 và 21 ở trên cùng. Cặp hai tấm mặt bên 18 và 19 được đặt giữa cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên 15 và 16 nêu trên để đối diện với nhau và được gấp lại dọc theo phần chông lên của cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên 15 và 16.

Ngoài ra, các lỗ 23a và 23b lần lượt được tạo ra ở tâm của tấm cấu tạo nên mặt trên 15 và 16, để sử dụng làm cửa hút 22. Các lỗ 23a và 23b được mở sao cho tâm của lỗ 23a và tâm của lỗ 23b khớp với nhau khi tấm cấu tạo nên mặt trên 15 và 16 chông lên. Ngoài ra, màng 24, màng này xé được, được cung cấp trên mặt sau của tấm tạo nên mặt trên 16 sao cho đầy kín lỗ này 23b. Ống hút 45 của bơm 42 được mô tả sau đây được cắm vào trong màng 24 để xé màng 24.

Trong ví dụ này, màng 24 được cấu tạo đầy kín lỗ 23b được tạo ra trên mặt sau của tấm tạo nên mặt trên 16, nhưng màng 24 không chỉ giới hạn ở đây. Màng 24 có thể được tạo ra trên mặt trước của tấm tạo nên mặt trên 16, và có thể được tạo ra trên mỗi mặt trước và mặt sau của tấm tạo nên mặt trên 16.

Màng đã biết, như polyetylen, polypropylen, polyeste, hoặc xenlophan có thể sử dụng làm màng 24, nhưng màng 24 không bị giới hạn ở đây. Khi màng 24 là nhựa nhiệt dẻo, lỗ 23b đã tạo ra trong tấm tạo nên mặt trên 16 có thể dễ dàng hàn kín bằng cách hàn nhiệt.

Ngoài ra, lá nhôm, giấy, hoặc vật liệu tương tự có thể được tráng trên màng 24 nhằm gia tăng khả năng xé rách, đặc điểm chắn sáng, đặc điểm chống oxy, hoặc đặc điểm tương tự.

Mặt trên 12 của lõi đựng bằng giấy 1 được tạo nên bởi tấm cấu tạo nên mặt

trên 15 và 16 và tấm mặt bên 18 và 19 như mô tả sau đây. Sau khi phần thân 11 được tạo ra, đầu tiên, tấm tạo nên mặt trên 16 được gấp vào phía trong. Cùng lúc đó, các tấm mặt bên 18 và 19 được gấp về phía về mặt bên trong thành hình tam giác, và lỗ mở trên của phần thân 11 được đậy lại bởi tấm tạo nên mặt trên 16. Sau đó, tấm kín 17, được tạo ra liên tục trên mép trên của tấm tạo nên mặt trên 16, được gắn với mặt trong của tấm tạo nên mặt trên 15 trong vùng S1 sao cho để bít kín lõi đựng bằng giấy 1. Cả hai mép bên của tấm tạo nên mặt trên 16 được gắn với các tấm mặt bên 18 và 19, chúng đã được gấp lại thành hình tam giác, trong vùng S2 sao cho để bít kín lõi đựng bằng giấy 1 (xem FIG.5).

Sau đó, các tấm mặt bên 18 và 19 được gấp ra phía ngoài (theo hướng được chỉ bởi mũi tên trong FIG.5) sao cho tấm tạo nên mặt trên 15 chồng lên tấm tạo nên mặt trên 16 (xem FIG.6). Các tấm mặt bên 18 và 19, đã được gấp lại để chừa ra ngoài phần thân 11, được gấp xuống phía dưới (theo hướng được chỉ bởi mũi tên trong FIG.6), và cố định với phần thân 11 bằng keo dính hoặc chất tương tự. Theo đó, tạo nên mặt trên 12.

Ngoài ra, trong ví dụ này, mặt đáy 25 của lõi đựng bằng giấy 1 được cấu tạo như mô tả sau đây.

Cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn 28 và 29, đối diện với nhau, được tạo ra liên tiếp trên mép dưới của tấm thân vật chứa 5 và 7 qua các đường gấp ngang 26 và 27 của phần đáy. Các tấm kín bên ngoài 30 và 31, chúng có hình dạng giống dải băng, được tạo ra liên tiếp trên các phần dưới của tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn 28 và 29.

Hơn nữa, cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vách tam giác 34 và 35, đối diện với nhau, được tạo ra liên tiếp trên mép dưới của tấm thân vật chứa 6 và 8 qua các đường gấp ngang 32 và 33 của phần đáy. Tấm kín bên trong 36 và 37, chúng có hình dạng giống dải băng và chiều cao thấp hơn chiều cao của các tấm kín bên ngoài 30 và

31, được tạo ra liên tiếp trên các phần dưới của tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vách tam giác 34 và 35.

Ngoài ra, mặt đáy 25 được tạo nên bởi tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn 28 và 29 và tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vách tam giác 34 và 35 như mô tả sau đây. Tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vách tam giác 34 và 35 được gập vào giữa tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn 28 và 29, và các mặt ngoài của các tấm kín bên ngoài 30 và 31, đối diện với nhau, được gắn với nhau để bít kín lõi đựng bằng giấy 1. Ngoài ra, các mặt ngoài của các tấm kín bên ngoài 30 và 31 và các mặt ngoài của tấm kín bên trong 36 và 37, và các mặt ngoài của tấm kín bên trong 36 và 37 được gắn với nhau để bít kín lõi đựng bằng giấy 1. Theo đó, mặt đáy 25 được tạo ra có hình kim tự tháp tứ giác ngược có hình chóp nhọn trên đầu đảo ngược (xem FIG.2 và FIG.3).

Theo lõi đựng bằng giấy 1 cấu tạo như mô tả trên, đối với mặt trên 12, cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên 15 và 16 và cặp hai tấm mặt bên 18 và 19 được tạo ra liên tiếp trên mép trên của tấm thân vật chứa 5, 6, 7, và 8. Cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên 15 và 16 đối diện với nhau và chồng lên theo chiều dọc. Cặp hai tấm mặt bên 18 và 19 được đặt giữa tấm cấu tạo nên mặt trên 15 và 16 đối diện với nhau và được gập lại dọc theo phần chồng lên của tấm cấu tạo nên mặt trên 15 và 16. Các lỗ 23a và 23b được tạo ra ở tâm của tấm cấu tạo nên mặt trên 15 và 16 để sử dụng làm cửa hút 22. Đường biên của tấm cấu tạo nên mặt trên phía dưới 16, tấm cấu tạo nên mặt trên phía trên 15, và các tấm mặt bên 18 và 19 được gắn với nhau để bít kín lõi đựng bằng giấy 1. Do đó, cửa hút 22 có thể được tạo ra dễ dàng ở tâm của mặt trên 12 của lõi đựng bằng giấy 1.

Ngoài ra, trong mặt đáy 25, cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn 28 và 29, đối diện với nhau, được tạo ra liên tiếp trên mép dưới của tấm thân vật chứa 5 và 7. Cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn 28 và 29 có các tấm kín bên ngoài 30 và 31 tạo ra trên phần dưới của chúng. Cặp hai tấm cấu tạo nên

bề mặt đáy hình vách tam giác 34 và 35, đối diện với nhau, được tạo ra liên tiếp trên mép dưới của tấm thân vật chứa 6 và 8. Cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vách tam giác 34 và 35 có tấm kín bên trong 36 và 37, chúng có chiều cao thấp hơn chiều cao của các tấm kín bên ngoài 30 và 31. Tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vách tam giác 34 và 35 được gập vào giữa tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn 28 và 29. Các mặt ngoài của các tấm kín bên ngoài 30 và 31 được gắn với nhau để bít kín lõi đựng bằng giấy 1. Ngoài ra, mặt ngoài của các tấm kín bên ngoài 30 và 31 và mặt ngoài của các tấm kín bên trong 36 và 37, và mặt ngoài của các tấm kín bên trong 36 và 37 cũng được gắn dính với nhau để bít kín lõi đựng bằng giấy 1. Do đó, mặt đáy 25 có hình kim tự tháp tứ giác ngược có thể được tạo ra dễ dàng.

FIG.7 là minh họa cho một ví dụ của vật chứa có thể nạp lại mà chứa lõi đựng bằng giấy 1 được cấu tạo như mô tả trên. Vật chứa có thể nạp lại 38 theo ví dụ này bao gồm: phần thân chính của vật chứa 40, nó có lỗ mở 39 trong phần bên trên của nó và được làm từ chất dẻo; bộ phận nắp 41, được cấu tạo để đóng lỗ mở 39 của phần thân chính của vật chứa 40 và được làm từ chất dẻo; và bơm 42, bơm này được bố trí trên bộ phận nắp 41 và được cấu tạo để bơm lên phần chất lỏng bên trong trong lõi đựng bằng giấy 1 được cung cấp bên trong phần thân chính của vật chứa 40 và để lấy ra phần chất lỏng bên trong ra bên ngoài của vật chứa có thể nạp lại.

Bơm 42 bao gồm: phần trụ hình ống 43; đầu phun phân phối 44, được bố trí ở phần trên của phần trụ hình ống 43 và cũng sử dụng làm phần thao tác để pittông được lắp khít kiểu trượt được vào trong phần trụ hình ống 43; và ống hút 45, ống hút này được bố trí ở phần dưới của phần trụ hình ống 43. Bơm 42 được bố trí ở tâm của bộ phận nắp 41. Phần trụ hình ống 43 xuyên qua phần tâm của bộ phận nắp 41, và được cố định với phần tâm của bộ phận nắp 41. Đầu phun lấy ra 44 được bố trí bên trên bộ phận nắp 41, và ống hút 45 được bố trí bên dưới bộ phận nắp 41.

Khi lỗ mở 39 của phần thân chính của vật chứa 40 được đóng lại bởi bộ phận

nắp 41, ống hút 45 bố trí bên dưới bộ phận nắp 41 được luồn vào trong lõi đựng bằng giấy 1 từ cửa hút 22 tạo ra trong mặt trên 12 của lõi đựng bằng giấy 1.

Khi lõi đựng bằng giấy 1 theo sáng chế được cung cấp bên trong phần thân chính của vật chứa 40 của vật chứa có thể nạp lại 38 có cấu tạo như mô tả trên, cửa hút 22 đã tạo ra trong mặt trên 12 của lõi đựng bằng giấy 1 được đặt ở tâm của lỗ mở 39 của phần thân chính của vật chứa 40 trong vật chứa có thể nạp lại 38. Theo đó, bộ phận nắp có hướng bất kỳ 41 được cấu tạo để đẩy lỗ mở 39 của phần thân chính của vật chứa 40, khi lỗ mở 39 của phần thân chính của vật chứa 40 được đẩy lại bởi bộ phận nắp 41, ống hút 45 được bố trí bên dưới bộ phận nắp 41 được luồn một cách chắc chắn vào trong lõi đựng bằng giấy 1 từ cửa hút 22 tạo ra trong mặt trên 12 của lõi đựng bằng giấy 1. Do đó, thao tác thay lõi đựng bằng giấy 1, trong đó phần chất lỏng bên trong được nạp đầy, có thể được thực hiện dễ dàng.

Ngoài ra, mặt đáy 25 của lõi đựng bằng giấy 1 được tạo ra có hình kim tự tháp tứ giác ngược. Theo đó, khi phần chất lỏng bên trong lõi đựng bằng giấy bị giảm đến lượng nhỏ, phần chất lỏng bên trong được dồn lại ở chóp của hình kim tự tháp tứ giác ngược trong mặt đáy 25. Khi lỗ mở 39 của phần thân chính của vật chứa 40 của vật chứa có thể nạp lại 38 được đóng bởi bộ phận nắp 41, và ống hút 45 bố trí bên dưới bộ phận nắp 41 được luồn vào trong lõi đựng bằng giấy 1, đầu ở xa của ống hút 45 được đặt tại vị trí ở chóp của hình kim tự tháp tứ giác ngược trong mặt đáy 25 của lõi đựng bằng giấy 1 (xem FIG.8). Do đó, phần chất lỏng bên trong lõi đựng bằng giấy 1 có thể được hút ra một cách chắc chắn và triệt để.

Danh mục ký hiệu quy chiếu

1	Lõi đựng bằng giấy
2, 3, 4	đường gấp dọc của phần thân
5, 6, 7, 8	tâm thân vật chứa

9	đường gấp dọc của đường bọc kín
10	tấm kín theo chiều dọc
11	phần thân
12	mặt trên
13, 14	đường gấp ngang của phần trên cùng
15, 16	tấm tạo nên mặt trên
17	tấm kín
18, 19	tấm mặt bên
20, 21	đường gấp ngang của phần trên cùng
22	cửa hút
23a, 23b	lỗ
24	màng
25	mặt đáy
26, 27	đường gấp ngang của đáy
28, 29	tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn
30, 31	tấm kín bên ngoài
32, 33	đường gấp ngang của đáy
34, 35	tấm tạo ra mặt đáy có thành thu lại
36, 37	tấm kín bên trong

38	vật chứa có thể nạp lại
39	lỗ mở
40	phần thân chính của vật chứa
41	bộ phận nắp
42	bơm
43	phần trụ hình ống
44	đầu phun lấy ra
45	ống hút

Yêu cầu bảo hộ

1. Lỗ đưng bằng giấy để đưng chất lỏng nạp lại, có cửa hút được tạo ra trong mặt trên của nó và cho phép luôn ống hút của bơm được cấu tạo để đẩy chất lỏng bên trong lên và để lấy ra phần chất lỏng bên trong ra bên ngoài lỗ đưng bằng giấy,

lỗ đưng bằng giấy được làm từ nguyên liệu giấy có nhựa nhiệt dẻo được tráng trên cả hai bề mặt của nó, và bao gồm:

bốn tấm thân vật chứa, chúng tạo nên phần thân có hình ống vuông bằng cách kết hợp mép của một trong bốn tấm thân vật chứa với tấm kín theo chiều dọc; và

cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên và cặp hai tấm mặt bên, được tạo ra liên tiếp trên mép trên của bốn tấm thân vật chứa để tạo nên mặt trên của lỗ đưng bằng giấy,

trong đó cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên đối diện với nhau và chồng lên theo chiều dọc của lỗ đưng bằng giấy,

trong đó cặp hai tấm mặt bên được đặt giữa cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên để đối diện với nhau và được gấp lại hướng ra phía ngoài từ cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên, trong khi cũng chồng lên cặp hai tấm tạo nên mặt trên,

trong đó cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên có các lỗ, chúng được tạo ra ở tâm của cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên để sử dụng làm cửa hút,

trong đó một trong các lỗ này, được tạo ra trong ít nhất một tấm cấu tạo nên mặt trên phía dưới trong cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên, được bít kín bởi màng xé được, và

trong đó đường biên của tấm cấu tạo nên mặt trên phía dưới trong cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên, tấm cấu tạo nên mặt trên phía trên trong cặp hai tấm cấu tạo nên mặt trên, và cặp hai tấm mặt bên được gắn với nhau để bít kín lỗ đưng bằng giấy.

2. Lõi đựng bằng giấy để đựng chất lỏng nạp lại theo điểm 1,

trong đó cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn đối diện với nhau, và có các tấm kín bên ngoài, chúng có hình dạng giống dải băng, ở các vị trí bên dưới của chúng,

trong đó cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vách tam giác đối diện với nhau, và có tấm kín bên trong, chúng có hình dạng giống dải băng và có chiều cao thấp hơn chiều cao của các tấm kín bên ngoài,

trong đó cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vách tam giác được gấp vào giữa cặp hai tấm cấu tạo nên bề mặt đáy hình vòm chóp nhọn, và mặt ngoài của các tấm kín bên ngoài, đối diện với nhau, được gắn với nhau để bít kín lõi đựng bằng giấy, và

trong đó các mặt ngoài của các tấm kín bên ngoài và tấm kín bên trong, và mặt ngoài của tấm kín bên trong được gắn với nhau để bít kín lõi đựng bằng giấy.

Fig. 1

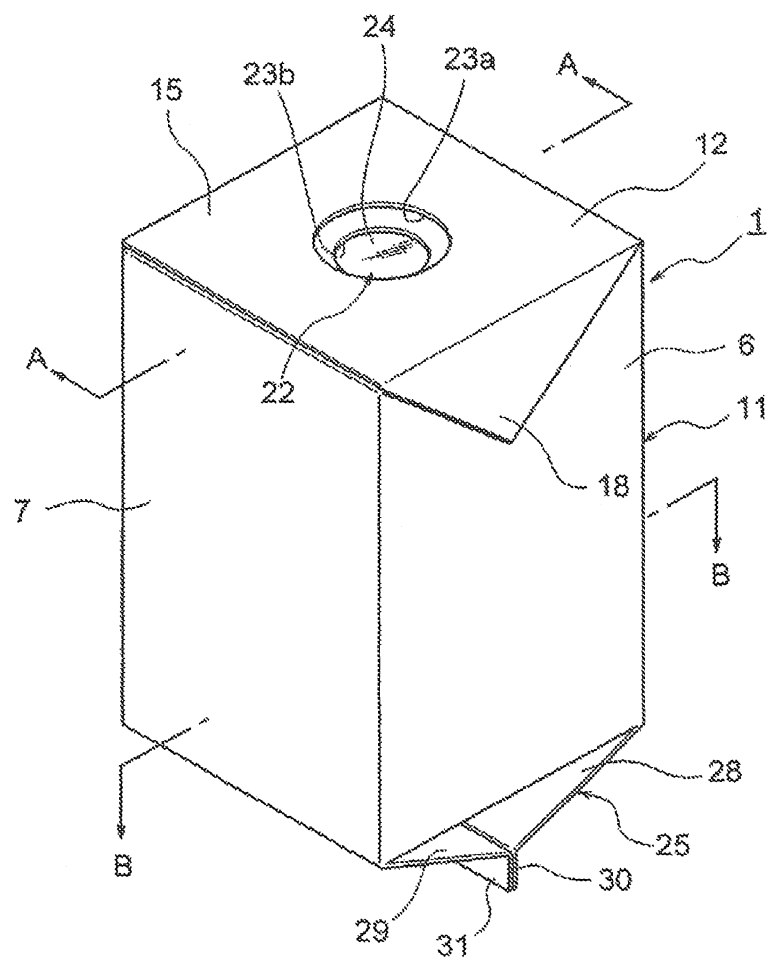


Fig. 2

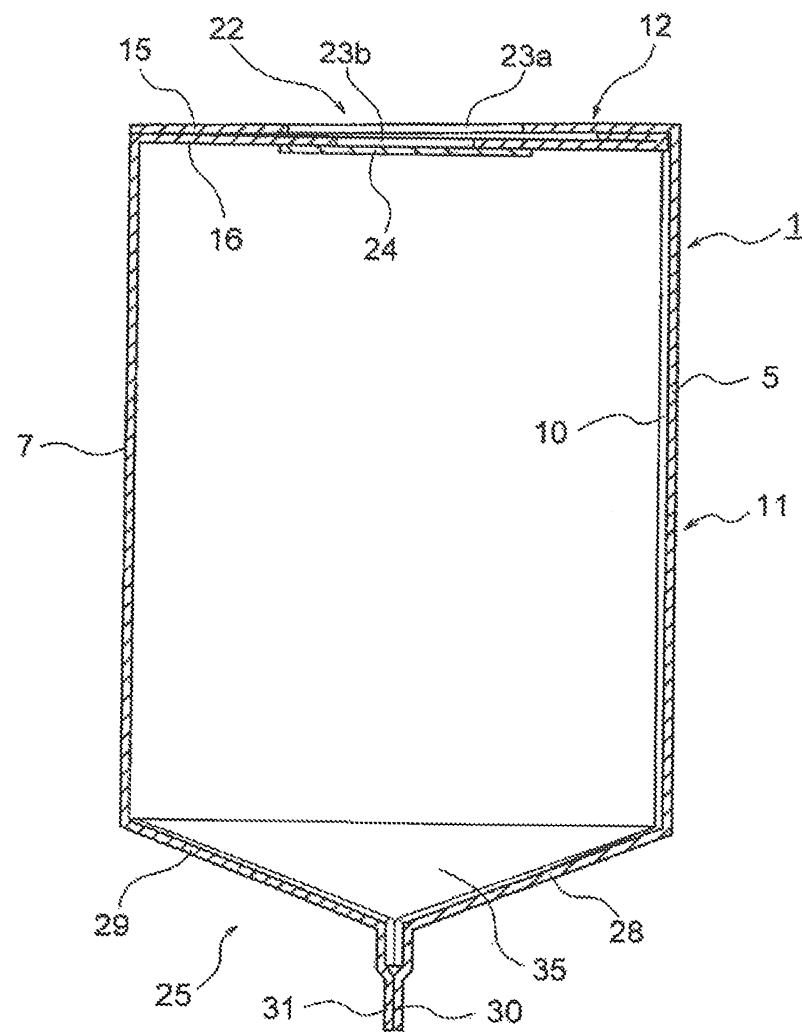
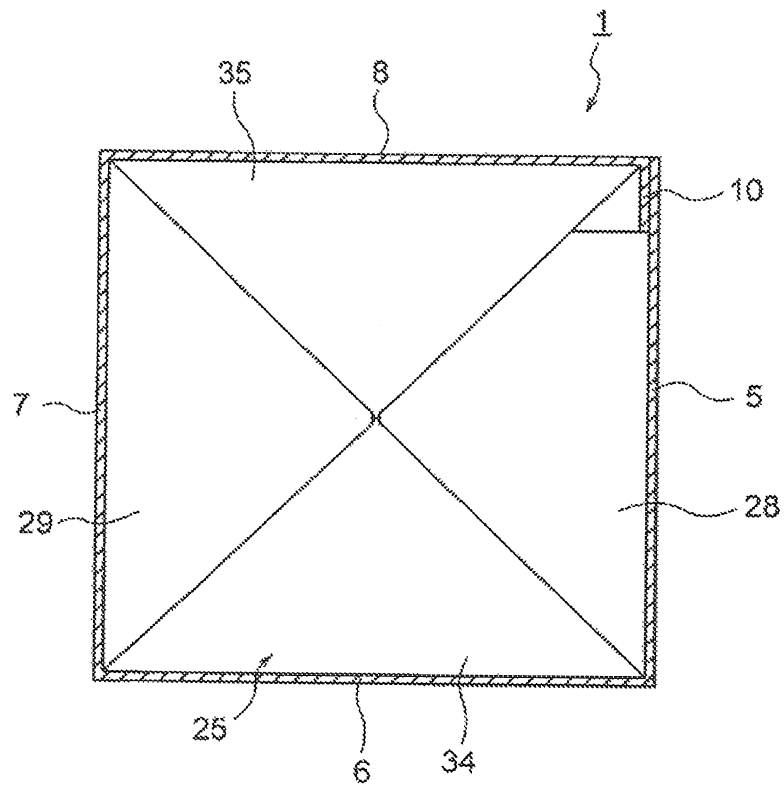
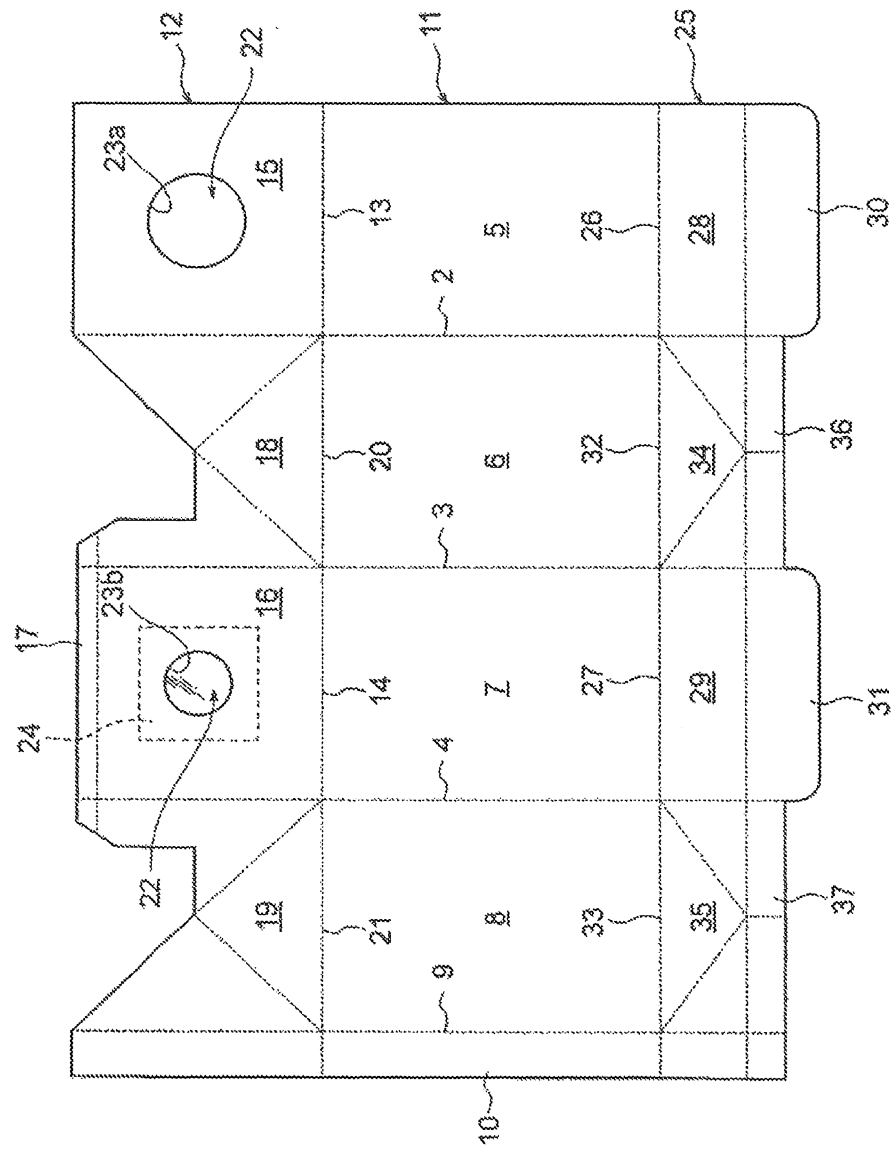


Fig. 3





१०३

Fig. 5

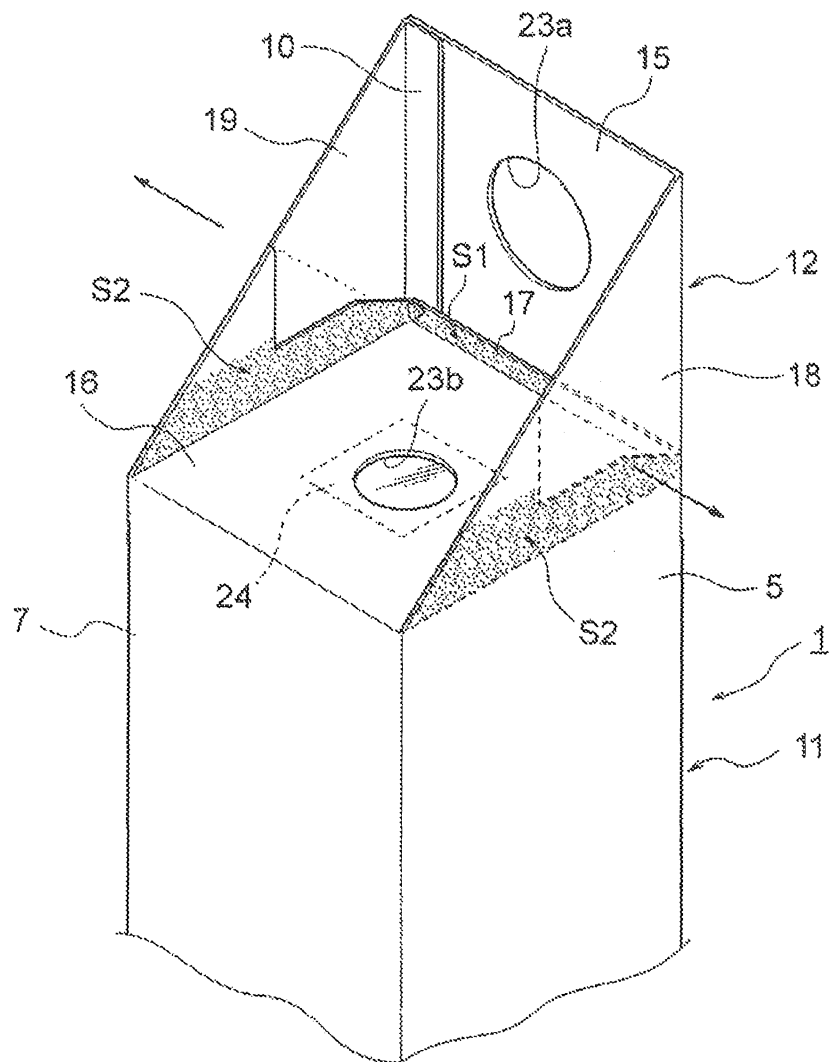


Fig. 6

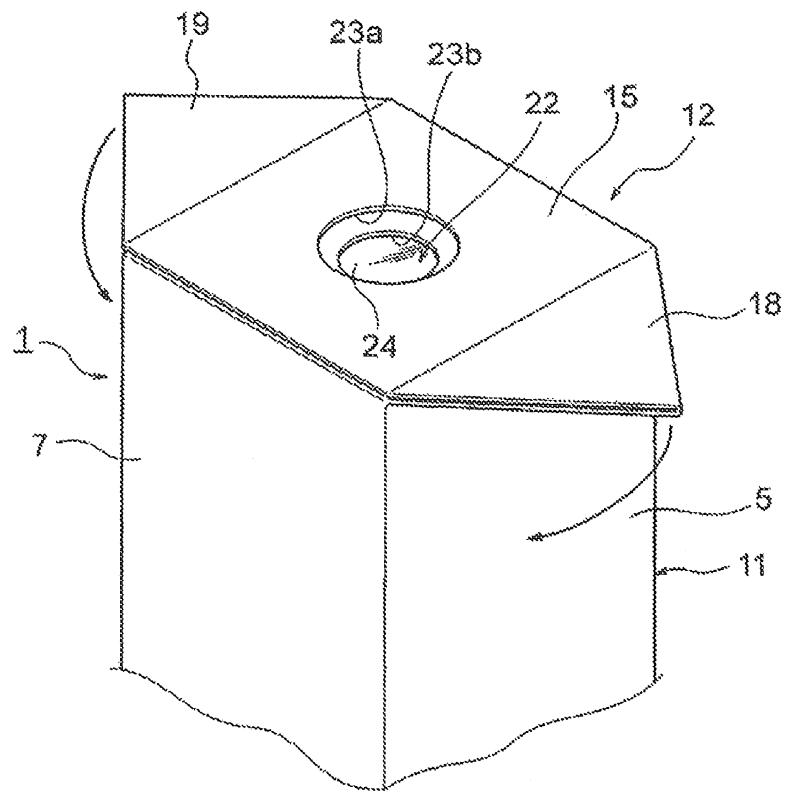


Fig. 7

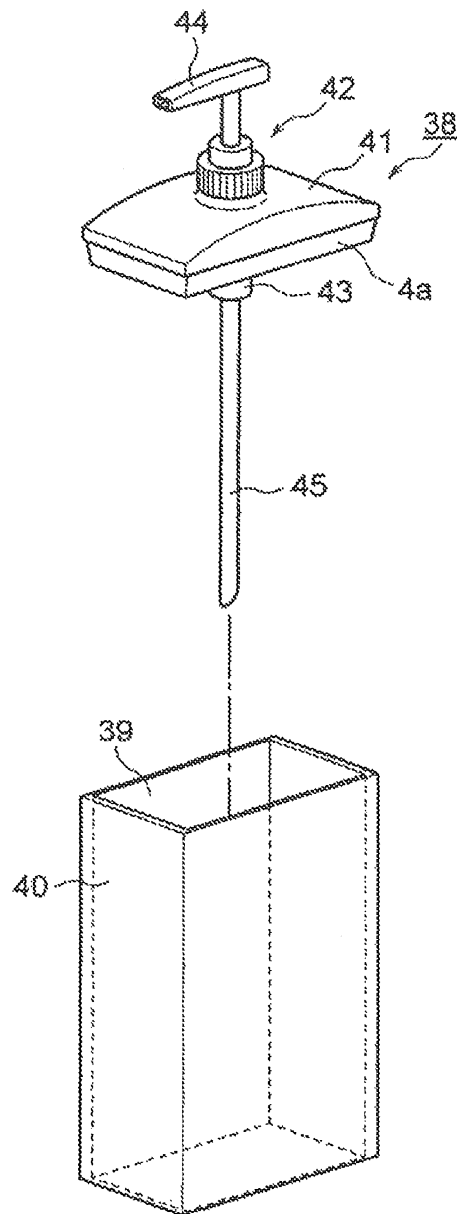


Fig. 8

