



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0032547

(51)⁸ B65D 83/08; A47K 7/00; B65D 77/04

(13) B

(21) 1-2018-05519

(22) 31/03/2017

(86) PCT/JP2017/013862 31/03/2017

(87) WO 2017/203838 30/11/2017

(30) 2016-105515 26/05/2016 JP

(45) 25/07/2022 412

(43) 27/05/2019 374A

(73) 1. GLIDE ENTERPRISE INC. (JP)

Toshin-Aoyama Bldg., 4F, 2-10-13 Shibuya, Shibuya-ku, Tokyo 1500002 (JP)

2. SHINOHARA, Yuji (JP)

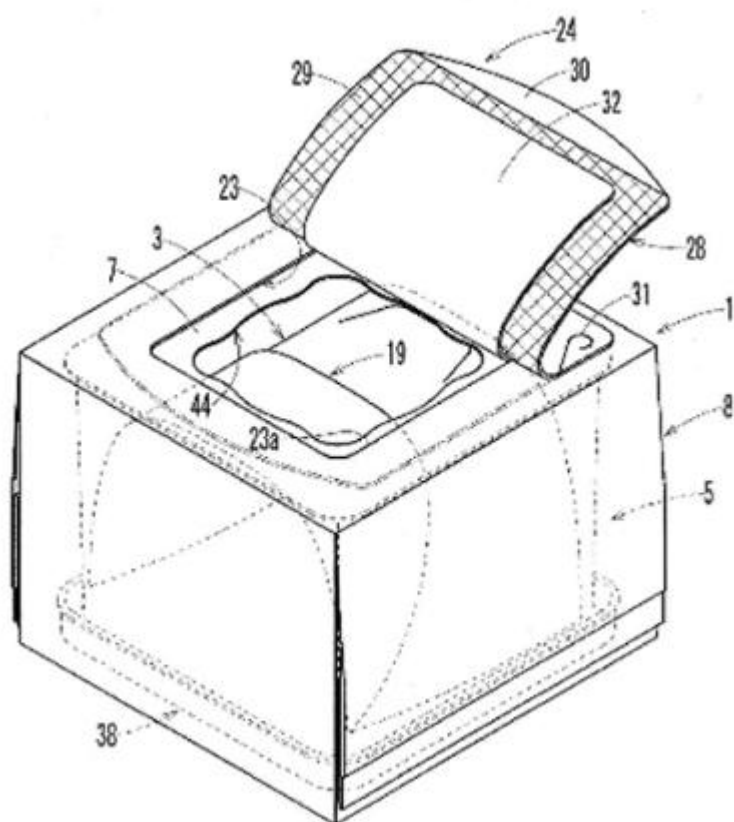
6-1-39, Takihama, Niihama-shi, Ehime 7920893 (JP)

(72) SHINOHARA, Yuji (JP).

(74) Công ty TNHH Dương và Trần (DUONG & TRAN CO., LTD)

(54) BAO BÌ ĐỰNG TẮM ƯỚT

(57) Sáng chế đề cập đến bao bì đựng tấm ướt (1) mà loại bỏ các vấn đề mà người sử dụng gặp phải khi trải rộng tấm ướt (2) ra sau khi người sử dụng lấy tấm ướt ra khỏi bao bì, và nhờ đó cải thiện tính thuận tiện khi sử dụng tấm ướt (2). Phần thân nhiều lớp (3) của các tấm ướt (2) được gấp được chứa trong vật chứa bên trong mà nằm bên trong túi bên ngoài (8) mà có phần hở lấy ra phía ngoài (23) ở bề mặt của túi. Phần hở lấy ra phía ngoài (23) được mở và đóng tự do bởi phương tiện đóng (24). Phần thân nhiều lớp (3) được chứa để cho phép người sử dụng kẹp mép của bề mặt phía trên của tấm ướt (2) trên cùng và trải rộng tấm ướt (2) ra. Phần thân nhiều lớp (3) được thực hiện bằng cách xếp chồng các tấm ướt (2), mỗi trong số đó được gấp thành hình dạng zíc zắc, để tạo ra thân được gấp hình dạng dải băng. Mép (19) được bố trí ở phần giữa của thân được gấp theo hướng chiều rộng để quay vào hướng chiều dọc.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến bao bì đựng tấm ướt trong đó các tấm ướt, như các khăn lau ướt hoặc các mặt nạ dùng để đắp mặt, được đóng gói để mỗi tấm ướt có thể được lấy ra từ bao bì này.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Bao bì đựng tấm ướt mà chứa, các tấm ướt như các mặt nạ dùng để đắp mặt nằm trong các lớp bên trong một túi bên ngoài, được tạo kết cấu sao cho (1) túi bên ngoài có khả năng ngăn khí; (2) bề mặt bên ngoài của túi bên ngoài có phần hở lấy ra tấm ướt và phần che mà có thể đóng và mở một cách tự do; (3) khi người sử dụng muốn lấy ra tấm ướt, người sử dụng mở phần che và lấy ra tấm ướt qua phần hở lấy ra; và (4) người sử dụng, sau khi đã lấy ra tấm ướt, đóng chặt lại phần che trên phần hở lấy ra.

Trong bao bì đựng tấm ướt thuộc tình trạng kỹ thuật của sáng chế, nếu bao bì dùng để chứa các tấm ướt cỡ lớn như các mặt nạ, thì bao bì đựng tấm ướt được tạo kết cấu sao cho: (1) mỗi tấm ướt được gấp thành ba phần theo hướng chiều rộng để tạo ra hình dạng dải băng; (2) tấm ướt hình dạng dải băng được gấp theo hướng chiều dọc của nó thành hai hoặc ba phần để tạo ra thân được gấp có hình dạng về cơ bản là hình chữ nhật có kích thước mong muốn; (3) nhiều mặt nạ được gấp được xếp chồng theo hướng thẳng đứng (hướng chiều dày) để tạo ra phần thân nhiều lớp; và (4) phần thân nhiều lớp được chứa bên trong túi bên ngoài. (Tài liệu sáng chế 1)

Tài liệu trong tình trạng kỹ thuật

Tài liệu sáng chế

Tài liệu sáng chế 1: Công bố đơn đăng ký sáng chế Nhật Bản số 2010-285176

Tài liệu sáng chế 2: Công bố đơn đăng ký sáng chế Nhật Bản số 2016-41593

Tài liệu sáng chế 3: Công bố đơn đăng ký giải pháp hữu ích Nhật Bản số S62-3472

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Vấn đề kỹ thuật cần giải quyết

Như đã đạt được từ bao bì đựng tấm ướt thuộc phần tình trạng kỹ thuật, nếu các tấm ướt được đóng gói theo cách mà chúng đã được gấp thành kích thước mong muốn, toàn bộ bao bì đựng tấm ướt có thể là khá nhỏ, ngay cả khi các tấm ướt cần được đóng gói là hơi lớn; ví dụ, khi các tấm ướt là các mặt nạ.

Tuy nhiên, khi các mặt nạ được đóng gói dưới dạng các tấm ướt, mỗi mặt nạ được lấy ra khỏi túi bên ngoài ở trạng thái được gấp, và sau đó người sử dụng phải trải ra trước khi mặt nạ được áp lên mặt của người sử dụng. Do đó, mặt nạ của phần tình trạng kỹ thuật có nhược điểm là người sử dụng gặp vấn đề trong việc xử lý mặt nạ theo phần tình trạng kỹ thuật, trong đó người sử dụng cần trải qua quy trình yêu cầu là mặt nạ được lấy ra khỏi túi bên ngoài, được trải ra, và sau đó được áp lên mặt của người sử dụng.

Cụ thể, mặt nạ này có vấn đề là người sử dụng gặp khó khăn khi trải mặt nạ rộng ra sau khi lấy mặt nạ ra khỏi bao bì, do mặt nạ bao gồm các phần hở ở các vị trí được xác định trước, như các phần hở cho mắt, phần cắt khoét cho mũi, và phần hở cho miệng, và các phần của mặt nạ nằm đối diện nhau ở trạng thái được gấp có xu hướng bị dính vào nhau do có nhiều chất lỏng mỹ phẩm dùng để đắp mặt đã thấm vào trong các mặt nạ.

Xem xét các vấn đề ở trên kết hợp với bao bì đựng tấm ướt trong phần tình trạng kỹ thuật, sáng chế nhằm tạo ra bao bì đựng tấm ướt mà loại bỏ các vấn đề mà người sử dụng gặp phải khi trải tấm ướt rộng ra sau khi người sử dụng đã lấy tấm ướt ra khỏi bao bì. Kết quả là, cải thiện tính thuận tiện khi sử dụng bao bì đựng tấm ướt.

Giải pháp cho vấn đề

Sáng chế đề xuất bao bì đựng tấm ướt trong đó bao gồm túi bên ngoài mà bao gồm, ở mặt phía trên, phần hở lấy ra phía ngoài mà được mở và đóng tự do bởi phương tiện đóng, và phần thân nhiều lớp gồm các tấm ướt được chứa trong túi bên

ngoài, với mỗi tấm ướt ở trạng thái được gấp, và trong đó phần thân nhiều lớp được chứa để mép của phía bề mặt phía trên của tấm ướt trên cùng có thể được cầm lấy, cho phép tấm ướt được trải ra bởi người sử dụng khi tấm ướt đang được lấy ra khỏi bao bì.

Mỗi tấm ướt được gấp thành hình dạng dải băng được phân lớp, với mép của tấm ướt đã được gấp được bố trí ở phần giữa của tấm đã được gấp theo hướng chiều rộng để quay về hướng chiều dọc. Tấm ướt đã được gấp được tạo kết cấu sao cho mỗi tấm ướt này được gấp thành hình dạng zíc zắc.

Phần thân nhiều lớp còn bao gồm phần lớp trên cùng mà quay vào phần hở lấy ra phía ngoài, và các phần lớp bên mà kéo căng từ cả hai cạnh của phần lớp trên cùng đến mỗi trong số các mép đáy của phần thân nhiều lớp. Túi bên ngoài có thể bao gồm vật chứa bên trong mà có khả năng duy trì hình dạng và chứa phần thân nhiều lớp. Bao bì đựng tấm ướt có thể bao gồm tấm bên trong mà nhờ đó phần hở của vật chứa bên trong được đóng và ở trong đó phần hở lấy ra phía trong tương ứng với phần hở lấy ra phía ngoài được tạo thành.

Vật chứa bên trong có thể bao gồm phần nhô mà nhô ra từ đáy của vật chứa để đỡ phía dưới của phần lớp trên cùng mà quay vào phần hở lấy ra phía ngoài của phần thân nhiều lớp, và các phần lõm mà được tạo thành ở cả hai cạnh của phần nhô và chứa mỗi trong số các phần lớp bên mà kéo căng từ phần lớp trên cùng đến mỗi trong số các mép đáy của phần thân nhiều lớp. Phần hở lấy ra phía ngoài có thể có kích thước để cho phép người sử dụng luồn hai ngón tay từ mỗi trong số các tay trái và tay phải vào trong phần hở để kẹp hai phần của mép.

Tấm ướt có thể là mặt nạ dùng để đắp mặt, trong trường hợp này tấm ướt được thấm với chất lỏng mỹ phẩm. Mặt nạ có thể được gấp theo các hướng ngược lại theo các đường gấp được bố trí ở hướng chiều dọc, và mép có thể nằm ở ngoại biên phía ngoài của cạnh phía trên của mặt nạ.

Hiệu quả có lợi của sáng chế

Bao bì đựng tấm ướt theo sáng chế có các ưu điểm so với tình trạng kỹ thuật

trong đó bao bì này giúp loại bỏ các vấn đề mà người sử dụng gặp phải khi trải tấm ướt rộng ra sau khi người sử dụng lấy tấm ướt ra khỏi bao bì, giúp cải thiện sự tiện lợi khi sử dụng tấm ướt.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là hình vẽ phối cảnh của bao bì đựng tấm ướt ở trạng thái mở theo phương án thứ nhất của sáng chế.

Fig.2 là hình vẽ mặt cắt của bao bì đựng tấm ướt ở trạng thái mở theo phương án thứ nhất của sáng chế.

Fig.3 là hình chiếu bằng của bao bì đựng tấm ướt ở trạng thái mở theo phương án thứ nhất của sáng chế.

Fig.4(a) và Fig.4(b) là các hình vẽ phóng đại của phần ngoại biên của vật chứa bên trong của bao bì đựng tấm ướt theo phương án thứ nhất của sáng chế.

Fig.5 là hình vẽ phối cảnh tháo rời gồm tấm bên trong, vật chứa bên trong, và tấm nhận của bao bì đựng tấm ướt theo phương án thứ nhất của sáng chế.

Các Fig.6(a) đến Fig.6(d) thể hiện việc gấp và tạo lớp các tấm ướt theo phương án thứ nhất của sáng chế.

Fig.7 là hình vẽ mặt cắt nhìn từ phía bên mà thể hiện tấm ướt được lấy ra khỏi bao bì đựng tấm ướt theo phương án thứ nhất của sáng chế.

Fig.8 là hình vẽ mặt cắt nhìn từ phía trước mà thể hiện tấm ướt đang được lấy ra khỏi bao bì đựng tấm ướt theo phương án thứ nhất của sáng chế.

Các Fig.9(a) đến Fig.9(c) là các hình chiếu bằng của tấm bên trong theo phương án thứ hai của sáng chế.

Fig.10 là hình chiếu bằng của mặt nạ theo phương án thứ ba của sáng chế.

Fig.11 bao gồm ba hình vẽ mặt cắt của vật chứa bên trong trong đó phần thân nhiều lớp được chứa theo phương án thứ tư của sáng chế.

Fig.12 bao gồm hai hình vẽ mặt cắt của vật chứa bên trong trong đó phần thân nhiều lớp được chứa theo phương án thứ năm của sáng chế.

Fig.13(a) là hình chiếu bằng của mặt nạ, Fig.13(b) là hình vẽ phối cảnh của mặt nạ ở trạng thái được gấp, và Fig.13(c) là hình vẽ mặt cắt của mặt nạ mà được chứa trong vật chứa bên trong theo phương án thứ sáu của sáng chế.

Fig.14 là hình vẽ mặt cắt của vật chứa bên trong trong đó phần thân nhiều lớp được chứa theo phương án thứ bảy của sáng chế.

Fig.15 là hình vẽ phối cảnh của vật chứa bên trong và nắp phía trong của nó theo phương án thứ bảy của sáng chế.

Mô tả chi tiết các phương án thực hiện sáng chế

Sáng chế sẽ được giải thích cụ thể ở dưới theo các phương án có tham chiếu đến các hình vẽ kèm theo.

Các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.8 thể hiện phương án thứ nhất về bao bì đựng tám ướt 1 của sáng chế. Như được thể hiện trên các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.3, bao bì đựng tám ướt 1 bao gồm phần thân nhiều lớp 3 trong đó nhiều tám ướt như các mặt nạ 2 được xếp chồng (xem Fig.6), và chất lỏng thấm 4 như chất lỏng mỹ phẩm mà thấm vào trong các tám ướt 2 của phần thân nhiều lớp 3. Bao bì đựng tám ướt 1 được tạo kết cấu sao cho phần thân nhiều lớp 3 và chất lỏng thấm 4 được đặt bên trong vật chứa bên trong 5, phần hở phía trên 6 của vật chứa bên trong 5 được đóng chắc chắn bởi tám bên trong 7, và túi bên ngoài 8 bọc toàn bộ phía ngoài của vật chứa bên trong để toàn bộ bao bì có thể được đóng kín. Kết cấu ở trên dẫn đến bao bì đựng tám ướt là kín khí và có hình dạng hình khối hoặc khối sáu mặt mà gần như có hình khối.

Túi bên ngoài 8 được tạo kết cấu bằng cách sử dụng phương pháp đóng gói như đóng gói gói để tạo thành túi có vật liệu bên ngoài như màng composit hoặc tấm phức hợp mà có khả năng ngăn khí. Mỗi mặt của túi bên ngoài 8 được tạo thành có hình dạng gần như vuông. Như được thể hiện trên các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.3, bề mặt bên ngoài của túi bên ngoài 8 có phần hở lấy ra phía ngoài 23, và phương tiện đóng 24 mà được mở và đóng tự do để đóng chắc chắn phần hở lấy ra phía ngoài 23. Phần hở lấy ra phía ngoài 23 được tạo thành có hình dạng gần như hình chữ nhật có kích thước

phù hợp cho các mặt nạ 2 cần được lấy ra.

Người sử dụng thực hiện các bước sau để sử dụng các mặt nạ 2 mà được chứa trong bao bì đựng tám ướt 1: (1) mở phần hở lấy ra phía ngoài 23 của túi bên ngoài 8 bằng cách sử dụng phương tiện đóng 24; (2) luồn hai ngón tay từ mỗi trong số các tay trái và tay phải vào trong vật chứa bên trong 5 qua phần hở lấy ra phía ngoài 23; (3) lấy ra mặt nạ trên cùng 2 của phần thân nhiều lớp 3 trong khi trải rộng mặt nạ đã lấy ra 2, như được thể hiện trên các hình vẽ Fig.7 và Fig.8; và (4) sử dụng phương tiện đóng 24 để đóng chắc chắn túi bên ngoài 8.

Như được thể hiện trên Fig.6(a), mặt nạ 2 bao gồm tám 9 mà được chuẩn bị bằng cách cắt vật liệu tám, như vải không dệt, thành hình dạng mà tương ứng với mặt người, và các phần của tám 9 được cắt ra cho mắt 10, mũi 11, và miệng 12 từ tám này. Đồng thời, các phần hở cho mắt có thể được tạo thành thay vì các phần cắt ra cho mắt 10, và phần hở cho miệng có thể được tạo thành thay vì phần cắt ra cho miệng 12.

Theo phương án này, mặt nạ 2 được trình bày như là một ví dụ về tám ướt, nhưng các loại tám khác, bao gồm các khăn lau ướt, có thể được sử dụng làm các tám ướt. Nếu các tám ướt là các mặt nạ 2, chất lỏng mỹ phẩm dùng để đắp mặt được sử dụng làm chất lỏng thấm 4. Nếu các tám ướt là các khăn lau ướt hoặc các loại tám khác, chất lỏng phù hợp cho mỗi loại tám này sẽ được sử dụng.

Phần thân nhiều lớp 3 của mặt nạ 2 được tạo kết cấu sao cho tám 9 được gấp theo các đường gấp 13, 14, mà gần như song song với nhau ở hình dạng chữ Z (hình dạng zíc zắc) để mặt nạ 2 được tạo thành như mặt nạ được gấp 18, phần phía trên 15 của mặt nạ, phần giữa 16, và phần dưới 17 xếp chồng lên nhau để tạo ra mặt nạ được gấp 18, mà tạo ra hình dạng chữ nhật, như được thể hiện trên Fig.6(b). Các mặt nạ gấp 18 phân lớp theo chiều thẳng đứng để tạo ra phần thân nhiều lớp 3 như được thể hiện trên Fig.6(c).

Như được thể hiện trên Fig.6(a), các đường gấp 13, 14 gần như song song với nhau, và được tạo kết cấu sao cho (1) chiều rộng W1 của phần phía trên 15 gần bằng

một nửa của chiều rộng W2 của phần giữa 16; và chiều rộng W3 của phần dưới 17 gần như là giống với hoặc hơi nhỏ hơn so với chiều rộng W2 của phần giữa 16. Tấm 9 được tạo thành mặt nạ dạng dải băng được gấp 18 theo cách mà phần phía trên 15 được gấp dọc theo đường gấp 13 để được đặt trên phần giữa 16; và phần dưới 17 được gấp dọc theo đường gấp 14 để được đặt dưới phần giữa 16.

Theo đó, như được thể hiện trên các hình vẽ Fig.7 và Fig.8, mặt nạ được gấp 18 có khả năng được mở ra để mặt nạ 2 được trải rộng ra theo cách mà, khi người sử dụng lấy ra mặt nạ 2 từ vật chứa bên trong 5, người sử dụng kẹp, với hai ngón tay từ mỗi tay trái và tay phải, hai phần có thể kéo 21 được thể hiện trên Fig.6(b), mà được đặt trên hai phía của phần gần tâm của mép 19 của phần phía trên 15, và kéo lên phía trên các phần có thể kéo 21. Đồng thời, mép 19, mà bao gồm các phần có thể kéo 21, ở ngoại biên phía ngoài trên cạnh phía trên của mặt nạ 2.

Như được thể hiện trên Fig.6(d), phần thân nhiều lớp 3 được chứa bên trong vật chứa bên trong 5 theo cách mà nhiều mặt nạ được gấp 18 ở trạng thái phân lớp được uốn cong theo hướng chiều dọc của chúng thành hình dạng gần giống chữ U ngược. Do đó, trong phần thân nhiều lớp 3, như được thể hiện trên Fig.2, mép 19 của phần phía trên 15 của mặt nạ được gấp 18 bao gồm, theo hướng chiều dọc của mặt nạ được gấp 18, phần lớp trên cùng 26 ở hình dạng cung hướng lên mà đối diện phần hở lấy ra phía ngoài 23, và các phần lớp bên 27 mà được bố trí để kéo căng từ cả hai cạnh của phần lớp trên cùng 26 đến mỗi trong số các mép đáy của phần thân nhiều lớp 3.

Phương tiện đóng 24 được làm bằng tấm đóng 28. Như được thể hiện trên các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.3, tấm đóng 28 bao gồm phần dính 29 mà được tạo thành để mở rộng xung quanh toàn bộ ngoại biên phía ngoài của phần hở lấy ra phía ngoài 23, phần tai 30 mà được bố trí ở bên ngoài của phần dính 29, và phần ngăn sự phân tách 31 mà được bố trí vào phía còn lại của phần tai 30 của phương tiện đóng 24. Phần dính 29 của tấm đóng 28 ngoài phần tương ứng với phần ngăn sự phân tách 31 được gắn theo cách phân tách vào bề mặt phía trên của túi bên ngoài 8. Ngoài ra, phần

cắt khoét 32 mà tương ứng với phần hở lấy ra phía ngoài 23 của túi bên ngoài 8 được loại bỏ khỏi tấm đóng 28.

Vật chứa bên trong 5 được làm bằng chất dẻo khá mỏng mà đủ dày để cho phép vật chứa bên trong 5 duy trì hình dạng ban đầu của nó. Như được thể hiện trên các hình vẽ Fig.2 và Fig.5, vật chứa bên trong 5 bao gồm thành biên được làm trơn 35 mà trải rộng ra phía ngoài theo hướng lên phía trên, đáy 36 mà được tạo thành liên khối với đầu dưới của thành biên 35, và mép ngoại biên phía trên 37 mà được uốn cong ra phía ngoài từ đầu phía trên của thành biên 35 như gờ. Vật chứa bên trong 5 còn bao gồm ở cạnh phía trên của nó phần hở 6, và được đóng gói bởi túi bên ngoài 8 bằng cách được đặt trên tấm nhận 38 dưới vật chứa bên trong 5. Phương tiện định vị 39 được bố trí giữa vật chứa bên trong 5 và tấm nhận 38.

Thành biên 35 có các phần gia cố thẳng đứng 34, và đáy 36 có các phần nhô 40 mà hướng vào phần thân nhiều lớp 3. Các phần gia cố 34 được bố trí để đảm bảo độ cứng dọc của thành biên 35. Mỗi trong số các phần gia cố 34 được tạo thành sao cho nó nhô vào phía trong vật chứa bên trong 5 và sao cho mỗi phần gia cố 34 có hình dạng rãnh. Tuy nhiên, thay vào đó phần gia cố có thể được tạo thành sao cho nó nhô ra phía ngoài. Phần nhô 40 được tạo thành để có hình tứ giác phẳng mà liên tục theo đường ngoại biên. Vật chứa bên trong 5 bao gồm các phần nhô 40 mà được bố trí đồng tâm. Mỗi trong số các phần nhô 40 nhô lên phía trên từ đáy 36 của vật chứa bên trong 5. Phía sau của mỗi trong số các phần nhô 40 tạo ra hốc định vị 40a.

Tấm nhận 38 được tạo kết cấu để có kích thước về cơ bản là giống như cạnh phía ngoài của mép ngoại biên phía trên 37 của vật chứa bên trong 5, để sau khi vật chứa bên trong 5 đã được đặt trong túi bên ngoài 8, các mép phía trên và đáy của bao bì đựng tấm ướt 1 về cơ bản là có cùng các kích thước. Phần đáy 41 của tấm nhận 38 có các phần nhô định vị 42 mà đi vào các hốc định vị tương ứng 40a của vật chứa bên trong 5 từ mặt dưới của các hốc định vị 40a. Phương tiện định vị 39 bao gồm hốc định vị 40a và phần nhô định vị 42.

Vật liệu tấm như màng composit có khả năng ngăn khí được sử dụng cho tấm bên trong 7, mà được cố định ở các phần cố định 43 đến toàn bộ mép ngoại biên phía trên 37 của vật chứa bên trong 5 bằng cách sử dụng nguyên liệu dính như màng làm kín nhiệt để phần hở 6 của vật chứa bên trong 5 được đóng chắc chắn. Đồng thời, tấm bên trong 7 được cố định sao cho hầu như toàn bộ bề mặt của nó trở nên gần như phẳng ở trạng thái được kéo căng.

Tấm bên trong 7 có phần có thể đứt 45 mà nhờ đó có thể được tạo thành phần hở lấy ra phía trong 44 mà tương ứng với phần hở lấy ra phía ngoài 23. Như được thể hiện trên Fig.4(a), phần có thể đứt 45 được tạo thành bằng cách sử dụng phương pháp cắt nửa trong đó phần của tấm bên trong 7 được cắt khoét theo hướng chiều dày của nó để phần không thể lấy ra của tấm bên trong 7 theo hướng chiều dày của nó còn lại. Nếu tấm bên trong 7 được đẩy ở bên trong phần có thể đứt 45 bởi ngón tay, tất cả các phần có thể đứt của phần có thể đứt 45 bị đứt, nhờ đó miếng bị đứt 46 được tách khỏi tấm bên trong 7 như được thể hiện trên Fig.4(b), và phần hở lấy ra phía trong 44 được tạo thành sau khi miếng bị đứt 46 đã được loại bỏ. Quy trình xử lý laze được sử dụng phù hợp cho việc tạo ra vết cắt nửa của tấm bên trong 7, nhưng các phương pháp khác có thể được sử dụng.

Đồng thời, khi tấm bên trong 7 có phần có hình dạng gần như vuông có thể đứt 45 cho phần hở lấy ra phía trong 44, phần có thể đứt 45 được tạo kết cấu sao cho, như được thể hiện bởi các nét đứt trên Fig.5, bốn góc của phần có thể đứt 45 phình ra phía ngoài để bốn góc của phần hở lấy ra phía trong 44 có các vùng lõm vào 45a.

Ngoài ra, toàn bộ ngoại biên của tấm bên trong 7 có thể đứt, để chỉ việc kéo miếng bị đứt 38 lên phía trên cho phép lấy ra toàn bộ miếng bị đứt 46, hoặc phần có thể đứt 45 có thể được bố trí để miếng bị đứt 46 mà còn lại có thể được gấp ở dưới tấm bên trong 7.

Như được thể hiện trên Fig.3, phần hở lấy ra phía ngoài 23 của túi bên ngoài 8 và phần hở lấy ra phía trong 44 của tấm bên trong 7 được bố trí sao cho chúng được

căn chỉnh theo chiều thẳng đứng với nhau. Các kích thước của các phần hở của phần hở lấy ra phía ngoài 23 và phần hở lấy ra phía trong 44 sao cho người sử dụng có thể luôn các ngón tay từ các tay trái và tay phải vào trong vật chứa bên trong 5, và có thể kẹp các phần có thể kéo 21 của mép 19 của mặt nạ trên cùng 2 của phần thân nhiều lớp 3.

Theo đó, trong bao bì đựng tấm ướt 1 này, phần thân nhiều lớp 3 mà được tạo thành bằng cách chồng lên mặt nạ được gấp 18 mà đã được gấp thành ba phần được uốn thành hình chữ U ngược cần được chứa bên trong vật chứa bên trong 5, nhờ đó khi người sử dụng muốn lấy ra mặt nạ trên cùng 2, người sử dụng kẹp hai phần của mép 19 của phần phía trên của mặt nạ 2, nhờ đó người sử dụng có thể trải ra mặt nạ 2 trong khi lấy nó ra.

Phần hở lấy ra phía trong 44 của tấm bên trong 7 hơi nhỏ hơn so với phần hở lấy ra phía ngoài 23 của túi bên ngoài 8. Nghĩa là, mép phần hở 44a của phần hở lấy ra phía trong 44 của tấm bên trong 7 được đặt sâu vào trong hơn mép phần hở 23a của phần hở lấy ra phía ngoài 23. Như được thể hiện trên Fig.8, khi người sử dụng kẹp phần giữa của mặt nạ trên cùng 2 của phần thân nhiều lớp 3, bên ngoài của mặt nạ 2 mà đang được lấy ra khỏi được cạo bởi mép phần hở 44a, để lượng chất lỏng quá mức bất kỳ mà đã được ngấm thấm vào trong mặt nạ 2 được cạo xuống. Ngoài ra, ngoại biên của phần hở lấy ra phía trong 44 là dạng sóng, nhưng ngoại biên có thể là thẳng hoặc tròn.

Phần có thể đứt 45 được đặt bên trong mép phần hở 23a của phần hở lấy ra phía ngoài 23 của túi bên ngoài 8. Do đó, khi phần hở lấy ra phía trong 44 đã được tạo thành bằng cách làm đứt tấm bên trong 7 dọc theo phần có thể đứt 45 của nó, phần của tấm bên trong 7 mà là bên ngoài của phần hở lấy ra phía trong 44 tương ứng, làm bề mặt phẳng, để phần dính 29 của tấm đóng 28 ở bề mặt phẳng. Theo đó, khi người sử dụng đẩy tấm đóng 28 từ cạnh phía trên của nó, phần của tấm bên trong 7 mà được đặt bên ngoài phần hở lấy ra phía trong 35 đỡ bề mặt bên ngoài của túi bên ngoài 8.

Bao bì đựng tấm ướt 1 được sản xuất theo cách mà nhiều mặt nạ được gấp 18, mỗi trong số mặt nạ này được tạo thành bằng cách gấp tấm ướt thành ba phần, được xếp chồng để tạo ra phần thân nhiều lớp 3; phần thân nhiều lớp 3 được uốn thành hình dạng chữ U ngược để phần lớp trên cùng 26 và các phần lớp bên 27 được tạo thành; và phần thân nhiều lớp 3 được chèn bên trong vật chứa bên trong 5 và được quay vào trong để hai phần lớp bên 27 tạo ra đáy của phần thân nhiều lớp 3.

Đồng thời, khi phần thân nhiều lớp 3 được chèn bên trong vật chứa bên trong 5, như được thể hiện trên các hình vẽ Fig.1 và Fig.3, phần thân nhiều lớp 3 tốt hơn là được bố trí để đường gấp 13 của phần phía trên 15 của mặt nạ được gấp 18 quay mặt theo hướng của phần tai 30 của tấm đóng 28, và mép 19 của phần phía trên 15 của mặt nạ được gấp 18 quay mặt theo hướng của phần ngăn sự phân tách 31. Phần thân nhiều lớp 3 có thể được bố trí theo các hướng đối diện với các hướng được xác định ở trên.

Phần thân nhiều lớp 3 bên trong vật chứa bên trong 5 sau đó được tạo áp suất, mà trong đó xử lý lượng chất lỏng thấm 4 quy định được phun vào trong vật chứa bên trong 5. Sau đó, áp suất trên phần thân nhiều lớp 3 được giải phóng. Điều này cho phép chất lỏng thấm 4 bên trong vật chứa bên trong 5 được thấm dễ dàng vào trong mỗi tấm 9 của các mặt nạ 2 của phần thân nhiều lớp 3. Khi đó, sau khi phần thân nhiều lớp 3 và chất lỏng thấm 4 được đặt bên trong vật chứa bên trong 5, tấm bên trong 7 được dính vào mép ngoại biên phía trên 37 của vật chứa bên trong 5 ở phần cố định 43 của mép ngoại biên phía trên 37 để đóng chắc chắn phần hở 6 của vật chứa bên trong 5, và vật chứa bên trong 5 được bọc bởi túi bên ngoài 8 ở trạng thái đó.

Trong bao bì đựng tấm ướt 1 này, phần hở 6 của vật chứa bên trong 5 được đóng chắc chắn bởi tấm bên trong 7. Do đó, ngay cả khi vật chứa bên trong 5 nghiêng hoặc rơi lật ngửa, chất lỏng thấm 4 của vật chứa bên trong 5 không rò rỉ vào trong túi bên ngoài 8, mà làm cho bao bì đựng tấm ướt 1 dễ xử lý sau khi bao bì đựng tấm ướt 1 đã được sản xuất thành sản phẩm.

Đồng thời, kết cấu này ngăn chất lỏng thấm 4 khỏi rò rỉ ra khỏi vật chứa bên

trong 5, cho phép các mặt nạ 2 duy trì trạng thái ướt liên tục, mà cho phép lượng chất lỏng thấm 4 trong vật chứa bên trong 5 được giảm.

Hơn nữa, bề mặt bên ngoài của túi bên ngoài 8 của bao bì đựng tám ướt 1 thường thể hiện tên thương hiệu và thông tin liên quan khác mà khuyến khích khách hàng mua bao bì đựng tám ướt 1 cụ thể. Do kết cấu được mô tả ở trên của bao bì đựng tám ướt 1 ngăn chất lỏng thấm 4 khỏi rò rỉ từ vật chứa bên trong 5, bao bì đựng tám ướt 1 có thể được sắp xếp trên kệ trưng bày của cửa hàng để bề mặt bên ngoài của túi bên ngoài 8 quay vào khách hàng. Theo đó, kết cấu này cho phép các sản phẩm của bao bì đựng tám ướt 1 này được trưng bày trên kệ theo cách mà phù hợp nhất để tạo động lực cho các khách hàng mua các sản phẩm được trưng bày.

Để người sử dụng lấy mặt nạ 2 ra khỏi bao bì đựng tám ướt 1, người sử dụng tách tấm đóng 28 khỏi bề mặt bên ngoài của túi bên ngoài 8, và đẩy xuống phần giữa của tấm bên trong 7, mà nhờ đó phần có thể đứt 45 được làm đứt để mở ra phần hở lấy ra phía trong 44. Theo đó, kết cấu này làm cho có thể sử dụng tấm bên trong 7 để đóng chắc chắn phần hở 6 để duy trì vật chứa bên trong 5 ở trạng thái được làm kín đến khi phần hở lấy ra phía trong 44 được tạo thành ở tấm bên trong 7, và dễ dàng tạo ra phần hở lấy ra phía trong 44, nhờ đó các tấm ướt bên trong vật chứa bên trong 5 có thể được lấy ra dễ dàng. Đồng thời, miếng bị đứt 46 mà được tạo thành khi phần hở lấy ra phía trong 44 được tạo thành ở tấm bên trong 7 có thể được kéo ra và được loại bỏ, hoặc có thể được gấp ở dưới tấm bên trong 7.

Sau khi phần hở lấy ra phía trong 44 đã được mở, người sử dụng dùng các ngón tay từ các tay trái và tay phải vào trong vật chứa bên trong 5 qua phần hở lấy ra phía ngoài 23 và phần hở lấy ra phía trong 44. Khi đó, như được thể hiện bởi các ngón tay và cạnh phía trên 15 được mô tả bởi các nét đứt trên Fig.7, người sử dụng kẹp mép 19 của mặt nạ trên cùng 2 của phần thân nhiều lớp 3 và lấy ra mặt nạ trên cùng 2 từ phần thân nhiều lớp 3 gồm các mặt nạ 2. Khi đó, như được thể hiện trên Fig.8, người sử dụng kẹp hai phần có thể kéo 21 với hai ngón tay từ mỗi tay trái và tay phải và kéo lên

phần phía trên 15 của mặt nạ 2.

Ở thời điểm này, các mặt nạ 2, mỗi trong số chúng đã được gấp thành ba phần để tạo ra các mặt nạ gấp 18, được xếp chồng để tạo ra phần thân nhiều lớp 3, mà được uốn thành hình chữ U ngược và được chứa bên trong vật chứa bên trong 5. Phần phía trên 15, phần giữa 16, và phần dưới 17 của mặt nạ được gấp 18 của mặt nạ 2 được xếp lớp lại với nhau theo cách dính. Do đó, khi người sử dụng kẹp hai phần có thể kéo 21 với các ngón tay của các tay trái và tay phải để kéo lên mặt nạ 2, phần phía trên 15, phần giữa 16, và phần dưới 17 được kéo lên liền khối để mặt nạ được gấp 18 được phân tách, như đơn vị nguyên, từ phần phía trên 15 của mặt nạ 2 mà ở ngay dưới mặt nạ 2 đang được kẹp.

Theo đó, người sử dụng có thể trải rộng mặt nạ 2 ra trong khi lấy nó ra từ vật chứa bên trong 5. Do đó, trái ngược với bao bì đựng tám ướt trong phần tình trạng kỹ thuật, mà yêu cầu là mặt nạ 2 được lấy ra khỏi bao bì ở trạng thái được gấp, và sau đó cần được trải ra cho người sử dụng để sử dụng, bao bì đựng tám ướt theo sáng chế loại bỏ các vấn đề mà người sử dụng của bao bì trong phần tình trạng kỹ thuật gặp phải khi trải ra mặt nạ 2. Do đó, bao bì đựng tám ướt theo sáng chế cải thiện tính tiện lợi khi sử dụng các mặt nạ 2.

Đồng thời, các mặt nạ 2 được chứa bên trong vật chứa bên trong 5 theo cách mà các mặt nạ 2 đều được gấp thành ba phần, được xếp chồng để tạo ra phần thân nhiều lớp 3 mà được uốn thành hình chữ U ngược, để mặc dù bao bì là nhỏ gọn do có chiều dài và chiều rộng ngắn hơn, thời gian cần để gấp mỗi mặt nạ 2 được giảm, và người sử dụng có thể dễ dàng trải rộng mặt nạ 2 ra khi nó được lấy ra khỏi bao bì.

Ngoài ra, phần thân nhiều lớp 3 được chứa bên trong vật chứa bên trong 5 theo cách mà các mặt nạ gấp 18 của các mặt nạ 2 được xếp chồng để tạo ra phần thân nhiều lớp 3 mà được uốn thành hình chữ U ngược, và do đó phần phía trên 15 của mặt nạ trên cùng 2 là gần phần hở lấy ra phía ngoài 23 và phần hở lấy ra phía trong 44, để người sử dụng có thể kẹp dễ dàng mép 19 của mặt nạ 2.

Đồng thời, khi chèn phần thân nhiều lớp 3 vào trong vật chứa bên trong 5, phần thân nhiều lớp 3 nên được bố trí để đường gấp 13 của phần phía trên 15 của mặt nạ được gấp 18 quay vào phần tai 30 của tấm đóng 28, và mép 19 của phần phía trên 15 của mặt nạ được gấp 18 quay vào phần ngăn sự phân tách 31. Theo sự bố trí này, tấm đóng 28 mà đã được mở không cản trở việc người sử dụng cố gắng lấy ra mặt nạ 2, và người sử dụng có thể kẹp dễ dàng và bóc ra mép 19 của phần phía trên 15 bằng cách sử dụng các đầu ngón tay.

Ngoài ra, do mặt nạ 2 được trải rộng ra trong khi được lấy ra từ vật chứa bên trong 5, như được thể hiện trên Fig.8, mặt nạ 2 được cạo bởi mép phần hở 44a của phần hở lấy ra phía trong 44 của tấm bên trong 7, nhờ đó lượng chất lỏng thấm 4 quá mức bất kỳ mà đã thấm vào trong mặt nạ 2 có thể được cạo đi và được loại bỏ bởi mép phần hở 44a của tấm bên trong 7.

Nhờ các đặc điểm chức năng ở trên, bao bì đựng tấm ướt 1 theo sáng chế có các hiệu quả có lợi như sau: (1) không có lượng chất lỏng thấm 4 dư thừa bên trong vật chứa bên trong 5 được sử dụng mỗi lần mà mặt nạ 2 được lấy ra; (2) lượng chất lỏng thấm 4 bên trong vật chứa bên trong 5 có thể được duy trì ở mức tương ứng với số lượng mặt nạ còn lại 2, và (3) chất lỏng thấm 4 có thể được thấm đều vào trong mỗi trong số các mặt nạ 2.

Sau khi mặt nạ 2 đã được lấy ra, phần đỉnh 29 của tấm đóng 28 được dính vào bề mặt bên ngoài của túi bên ngoài 8 để đóng chắc chắn phần hở lấy ra phía ngoài 23. Ngoài ra, do mép phần hở 44a của tấm bên trong 7 có thể loại bỏ lượng chất lỏng thấm 4 quá mức bất kỳ, và phần hở lấy ra phía trong 44 là nhỏ hơn phần hở lấy ra phía ngoài 23, chất lỏng thấm 4 mà đã thấm vào trong mặt nạ 2 hầu như không dính vào bề mặt bên ngoài của túi bên ngoài 8, nhờ đó tấm đóng 28 có thể được cố định chắc chắn vào bề mặt bên ngoài của túi bên ngoài 8 qua phần đỉnh 29.

Ngoài ra, khi tấm đóng 28 được cố định vào bề mặt bên ngoài của túi bên ngoài 8 qua phần đỉnh 29, tấm đóng 19 được đẩy nhẹ từ cạnh phía trên bởi ngón tay của

người sử dụng. Ở thời điểm này, do tấm bên trong 7 đỡ túi bên ngoài 8 từ cạnh phía dưới của nó, tấm đóng 28 được cố định chắc chắn vào túi bên ngoài 8 qua phần dính 29. Theo đó, bề mặt bên ngoài của túi bên ngoài 8 hầu như không bị nhàu nát, để túi bên ngoài 8 có thể dễ dàng được làm kín bởi tấm đóng 28.

Fig.9 thể hiện phương án thứ hai của sáng chế. Phần có thể đứt có thể được tạo thành dọc theo các đường 47, 48, và 49 của tấm bên trong 7, như được thể hiện trên các hình vẽ từ Fig.9(a) đến 9(c). Tấm bên trong 7 được thể hiện trên Fig.9(a) có phần có thể đứt thứ nhất 47 cho phần hở lấy ra phía trong 44, và phần có thể đứt thứ hai 48 mà được tạo thành bên trong phần có thể đứt thứ nhất 47 ở hình dạng được uốn cong như hình dạng gần giống chữ U hoặc chữ C.

Trong ví dụ được thể hiện trên Fig.9(a), nếu phần giữa của tấm bên trong 7 được ấn để làm đứt phần có thể đứt thứ hai 48, lỗ để luồn ngón tay 49 có thể được tạo thành ở phần giữa của tấm bên trong 7. Nếu người sử dụng luồn ngón tay vào trong tấm bên trong 7 qua lỗ để luồn ngón tay 49, đặt ngón tay ở phía sau của tấm bên trong 7, và kéo tấm bên trong 7 lên phía trên, phần có thể đứt thứ nhất 47 được làm đứt để tạo ra phần hở lấy ra phía trong 44. Theo đó, phương án này cho phép người sử dụng tạo ra phần hở lấy ra phía trong 44 dễ dàng hơn so với phương án thứ nhất, và cũng cho phép người sử dụng loại bỏ đồng thời miếng bị đứt 46.

Tấm bên trong 7 được thể hiện trên Fig.9(b) có phần có thể đứt thứ nhất 47 cho phần hở lấy ra phía trong 44, và phần có thể đứt thứ hai 48 dùng cho lỗ để luồn ngón tay 49 được tạo thành ở hình dạng được uốn cong như hình chữ S mà nối các cạnh đối diện của phần có thể đứt thứ nhất 47.

Trong ví dụ được thể hiện trên Fig.9(b), phần giữa của tấm bên trong 7 được ấn để làm đứt phần có thể đứt thứ hai 48. Khi đó, người sử dụng luồn ngón tay dưới tấm bên trong 7 qua phần được làm đứt, và kéo lên các phần dọc theo phần có thể đứt thứ hai 48, các phần nằm đối diện nhau, mà nhờ đó phần hở lấy ra phía trong 44 được tạo thành do các phần này được làm đứt xa dọc theo phần có thể đứt thứ nhất 47. Phần có

thể đứt thứ hai 48 có thể được tạo kết cấu sao cho một đầu hoặc cả hai đầu được nối vào phần có thể đứt thứ nhất 47 để khoảng trống hoặc các khoảng trống tồn tại giữa phần có thể đứt thứ hai 48 và phần có thể đứt thứ nhất 47.

Tấm bên trong 7 được thể hiện trên Fig.9(c) có phần có thể đứt thứ nhất 47 cho phần hở lấy ra phía trong 44, và phần có thể đứt thứ hai 48 mà được tạo hình dạng như chữ J và kéo dài từ một cạnh của phần có thể đứt thứ nhất 47 đến phần giữa của tấm bên trong 7. Trong ví dụ được thể hiện trên Fig.9(c), người sử dụng ấn phần giữa của tấm bên trong 7 để làm đứt phần có thể đứt thứ hai 48. Khi đó, người sử dụng luôn ngón tay dưới tấm bên trong 7 qua phần được làm đứt, và kéo phần phía bên trong của phần có thể đứt thứ hai 47 lên phía trên, mà nhờ đó phần hở lấy ra phía trong 44 được tạo thành do phần có thể đứt thứ nhất 47 được làm đứt.

Fig.10 thể hiện phương án thứ ba của sáng chế. Như được thể hiện trên Fig.10, mặt nạ 2 bao gồm tấm được tạo hình gần như tròn 9 mà có các phần hở 50 cho mắt, phần cắt khoét 11 cho mũi, và phần hở 52 cho miệng. Phần cắt khoét cho mũi 11 được kéo dài dọc theo cả hai cạnh để tạo ra phần che mũi 53.

Đồng thời, nếu phần cắt khoét 11 cho mũi được kéo dài như được đề cập ở trên, phần nối có thể đứt 54 có thể được bố trí bên trong phần che mũi 53, và có thể được tạo kết cấu sao cho khi người sử dụng áp mặt nạ 2 trên mặt của người sử dụng, người sử dụng làm đứt phần nối 54. Các thành phần khác của phương án này là giống như các thành phần của phương án thứ nhất.

Như được nêu ở trên, mặt nạ 2 có thể có các dạng khác nhau. Mặt nạ 2, cũng như các loại tấm ướt khác, có thể bao gồm một tấm 9, hoặc có thể bao gồm nhiều tấm 9 được xếp chồng. Do đó, nhiều loại vật liệu có thể được sử dụng cho mặt nạ 2 nếu mặt nạ 2 có thể được gấp để tạo ra mặt nạ được gấp 18.

Fig.11 thể hiện phương án thứ tư của sáng chế. Khi chứa phần thân nhiều lớp 3 của các mặt nạ 2 bên trong vật chứa bên trong 5, các mặt nạ gấp 18 mà được xếp chồng nói chung có thể được uốn cong theo cách bất kỳ được thể hiện trên các hình vẽ

từ Fig.11(a) đến 11(c), theo đó cần lưu ý rằng chỉ có giải pháp theo Fig.11(a) mới tương ứng với thiết kế hình chữ U ngược được xác định theo điểm 1 yêu cầu bảo hộ.

Trên Fig.11(a), phần đỡ rỗng 56 được bố trí bên trong vật chứa bên trong 5, và phần thân nhiều lớp 3 mà được uốn cong để tạo ra hình dạng chữ U ngược được chứa bên trong vật chứa bên trong 5 sao cho phần thân nhiều lớp 3 nằm giữa phần đỡ 56. Như được nêu ở trên, phần thân nhiều lớp 3 có thể được đỡ bởi phần đỡ 56 bên trong vật chứa bên trong 5. Trong kết cấu này, do vị trí của phần lớp trên cùng 26 của phần thân nhiều lớp 3 được đảm bảo bởi phần đỡ 56, người sử dụng có thể kẹp dễ dàng và chắc chắn mép 19 của mặt nạ 2. Tốt hơn là, phần đỡ 56 được làm bằng vật liệu nhẹ và không bị ảnh hưởng xấu bởi độ ẩm. Đồng thời, phần đỡ 56 có thể bỏ đi trong kết cấu này.

Trên Fig.11(b), phần thân nhiều lớp 3 được chứa bên trong vật chứa bên trong 5 sao cho phần thân nhiều lớp 3 được uốn cong thành hình dạng gần giống chữ C để tạo ra phần lớp trên cùng 26 và các phần lớp bên 27, các đầu dưới của nó được hướng một cách tương ứng để quay vào nhau. Trong kết cấu này, do phần thân nhiều lớp 3 có hình dạng gần giống chữ C, chiều cao của nó thấp hơn so với chiều cao của phần thân nhiều lớp 3 mà được uốn thành hình dạng chữ U ngược, mà cho phép chiều cao của bao bì đựng tám ướt 1 thấp hơn.

Trên Fig.11(c), một phần phía lớp 27 của phần thân nhiều lớp 3 kéo dài gần như thẳng xuống phía dưới từ một cạnh phần lớp trên cùng 26, và phần phía lớp còn lại 27 kéo dài gần như hình chữ S từ phía còn lại của phần lớp trên cùng 26.

Ngay cả khi mặt nạ được gấp 18 là dài, kết cấu ở trên cho phép phần thân nhiều lớp 3 cần được chứa bên trong vật chứa bên trong 5. Đồng thời, trong kết cấu này của phần thân nhiều lớp 3, mặc dù phần lớp trên cùng 26 không được định vị ở phần tâm của mặt nạ được gấp 18 theo hướng chiều dọc, người sử dụng không gặp vấn đề bất kỳ khi trải ra mặt nạ 2 trong khi lấy nó ra.

Ngoài ra, ưu tiên là phần thân nhiều lớp 3, khi chứa các mặt nạ phân lớp 2 bên

trong vật chứa bên trong 5, gần như được uốn cong hoặc được làm cong để được bố trí bên trong vật chứa bên trong 5 mà không yêu cầu phần thân nhiều lớp 3 được gấp trước ở một số vị trí theo hướng chiều dọc. Phần thân nhiều lớp 3 có thể được uốn cong hoặc được làm cong thành hình dạng khác ngoài hình dạng gần giống chữ S. Các thành phần khác của phương án này là giống như các thành phần của phương án thứ nhất.

Các hình vẽ Fig.12(a) và 12(b) thể hiện phương án thứ năm của sáng chế, trong đó vật chứa bên trong 5 có đáy 36 mà có phần nhô 57 mà nhờ đó phần thân nhiều lớp 3 được đỡ, theo đó cần lưu ý rằng chỉ có Fig.12(a) cho thấy thiết kế hình chữ U ngược của phần thân nhiều lớp được xác định theo điểm 1 yêu cầu bảo hộ.

Trên Fig.12(a), phần nhô 57 được bố trí ở phần giữa của đáy 36 của phần chứa bên trong 5, và các khoảng trống 58 được bố trí trên cả hai cạnh của phần nhô 57. Mỗi khoảng trống 58 hơi rộng hơn độ dày của phần thân nhiều lớp 3. Phần lớp trên cùng 26 của phần thân nhiều lớp 3 được bố trí trên đỉnh của phần nhô 57, và hai phần lớp bên 27 được bố trí bên trong các khoảng trống 58 trên các cạnh đối diện của phần nhô 57.

Kết cấu này của vật chứa bên trong 5 làm ổn định phần thân nhiều lớp 3 trong vật chứa bên trong 5, mà cho phép người sử dụng dễ dàng lấy ra mặt nạ 2, làm giảm lượng chất lỏng thấm 4 cần được đổ vào trong vật chứa bên trong 5, và tăng cường độ cứng của đáy 36 của vật chứa bên trong 5.

Trên Fig.12(b), phần nhô 57 ở phần giữa của đáy 36 có chiều rộng nhỏ, trong khi các khoảng trống 58 trên hai phía của phần nhô 57 rộng hơn phần nhô 57. Mỗi khoảng trống 58 chứa phần phía lớp tương ứng 27 của phần thân nhiều lớp 3 sao cho mỗi trong số hai phần lớp bên 27 được gấp thành hình dạng gần giống chữ U khi ở trong khoảng trống 58 tương ứng của nó.

Ngay cả khi mặt nạ được gấp 18 là dài, kết cấu ở trên cho phép phần thân nhiều lớp 3 cần được chứa bên trong vật chứa bên trong 5. Các thành phần khác của phương án này là giống như các thành phần của phương án thứ nhất.

Fig.13 thể hiện mặt nạ 2 của phương án thứ sáu của sáng chế. Phương án này là mặt nạ 2 mà được áp đến một phần của mặt, như nửa trên hoặc nửa dưới. Ví dụ, trong trường hợp của mặt nạ 2 mà được áp vào nửa dưới của mặt, và cần được áp vào mặt từ ngoại biên của miệng của người sử dụng đến hai má của người sử dụng, như được thể hiện trên Fig.13(a), tấm 9 có hình dạng dải băng dài được sử dụng, mà dài sang hai bên khi được trải ra. Tấm 9 có phần hở 52 cho miệng.

Trong loại mặt nạ 2 này, như được thể hiện trên Fig.13(b), mặt nạ được gấp 18 được tạo kết cấu sao cho hướng chiều dọc của tấm 9 được gấp thành ba phần dọc theo hai đường gấp 13, 14. Các mặt nạ gấp 18 sau đó được xếp chồng để tạo ra phần thân nhiều lớp 3 mà được chứa bên trong vật chứa bên trong 5 như được thể hiện trên Fig.13(c). Đồng thời, nếu tấm 9 là khá ngắn, nó có thể được gấp theo hướng chiều dọc thành hai phần dọc theo một đường gấp 13 để tạo ra mặt nạ được gấp 18. Ngược lại, nếu tấm 9 là dài, nó có thể được gấp dọc theo bốn đường gấp hoặc nhiều hơn để tạo ra mặt nạ được gấp 18. Các thành phần khác của phương án này là giống như các thành phần của các phương án khác.

Trong loại mặt nạ 2 này, mà sử dụng tấm hình dải băng 9, mặt nạ được gấp 18 của tấm 9 là hình chữ nhật hoặc gần như hình chữ nhật, như được thể hiện trên Fig.13(b). Do đó, khi chứa phần thân nhiều lớp 3 của các mặt nạ 2 bên trong vật chứa bên trong 5, không cần uốn cong phần thân nhiều lớp 3 thành hình dạng chữ U ngược, nhưng nó đủ để phần thân nhiều lớp 3 trong đó nhiều mặt nạ được gấp 18 được xếp chồng đơn giản được chứa bên trong vật chứa bên trong 5. Trong trường hợp này, người sử dụng kẹp một đầu của mặt nạ 2 với hai ngón tay từ cả tay trái và tay phải, nhờ đó người sử dụng có thể trải ra mặt nạ 2 theo hướng chiều dọc trong khi lấy nó ra. Phương pháp chứa ở trên cũng có thể áp dụng cho các mặt nạ 2 mà được áp vào nửa trên của mặt của người sử dụng.

Các hình vẽ Fig.14 và Fig.15 thể hiện phương án thứ bảy của sáng chế. Theo phương án này, phần hở 6 của vật chứa bên trong 5 có nắp có thể tháo ra phía trong 60

mà có vẻ cơ bản có hình dạng giống như tấm nhận 38, và phần hờ lấy ra phía trong 44 mà qua đó mặt nạ 2 được lấy ra được tạo thành trước ở tâm của nắp phía trong 60. Đồng thời, nắp phía trong 60 có phần ăn khớp 61 mà nhô vào phía trong, và được ăn khớp theo cách có thể tháo với mép ngoại biên phía trên 37 của vật chứa bên trong 5 ở đỉnh của nó. Các thành phần khác của phương án này là giống như các thành phần của các phương án khác.

Như được nêu ở trên, sáng chế có thể được tạo kết cấu sao cho phần hờ 6 của vật chứa bên trong 5 có nắp có thể tháo ra phía trong 60. Trong trường hợp này, bao bì được tạo thành như sau. Trước tiên phần thân nhiều lớp 3 được chứa bên trong vật chứa bên trong 5, mà chất lỏng thẩm 4 sau đó được bơm vào trong đó, và nắp phía trong 60 được đặt trên phần hờ 6 của vật chứa bên trong 5. Cuối cùng, vật chứa bên trong 5 được chứa bên trong túi bên ngoài 8 để hoàn thiện bao bì. Ngoài ra, do nắp phía trong 60 đã có phần hờ lấy ra phía trong 44, vật chứa bên trong 5 phải được xử lý cẩn thận trong quá trình đóng gói ở trên, để chất lỏng ngâm tẩm 4 không bị rò rỉ ra từ vật chứa bên trong 5.

Các phương án của sáng chế đã được mô tả chi tiết ở trên, nhưng sáng chế không bị giới hạn vào các phương án này, và các biến thể khác nhau cho các phương án đó có thể được thực hiện. Ví dụ, các phương án được tạo kết cấu để bao gồm tấm nhận 38 mà được đặt ở dưới vật chứa bên trong 5 và nhận vật chứa bên trong 5, nhưng tấm nhận 38 này có thể được bỏ đi.

Phần có thể đứt 45 thường được cấu thành đủ bởi một đường liên tục hoặc đường dạng chấm, nhưng nhiều phần có thể đứt 45 có thể được bố trí để người sử dụng có thể chọn kích thước ưu tiên của phần có thể đứt 45 để tạo ra phần hờ lấy ra phía trong 44, nhờ đó kích thước của phần hờ lấy ra phía trong 35 có thể được điều chỉnh theo sự ưu tiên của người sử dụng.

Để đảm bảo là tấm bên trong 7 đóng chắc chắn phần hờ 6 của vật chứa bên trong 5, khung đỡ mà tấm bên trong 7 được bố trí vào đó có thể được gắn vào phần hờ

6 của vật chứa bên trong 5 để đóng chắc chắn phần hở 6. Các phương pháp kết dính thông thường bao gồm hàn nhiệt có thể được sử dụng để cố định tấm bên trong 7 vào vật chứa bên trong 5.

Đối với vật liệu dùng cho tấm bên trong 7, màng composit mà có khả năng ngăn khí là phù hợp, nhưng do vật chứa bên trong 5 được bọc chắc chắn bởi túi bên ngoài 8, nếu vật liệu dùng cho tấm bên trong 7 có thể ngăn được sự rò rỉ của chất lỏng, vật liệu này không cần có khả năng ngăn khí.

Phần dính 29 của tấm đóng 28 được tạo thành như miếng rộng đến ngoại biên phía ngoài của phần hở lấy ra phía ngoài 23, nhưng nhiều phần dính hình dạng đường thẳng 29 mà kéo dài ra phía ngoài có thể được tạo thành thay thế.

Kích thước của phần hở lấy ra phía trong 44 được xác định phù hợp bằng cách cân bằng tính dễ dùng cho người sử dụng khi luồn các ngón tay vào trong phần hở lấy ra phía trong 44 để kẹp mặt nạ 2, và tính hiệu quả của phần hở lấy ra phía trong 44 khi loại bỏ chất lỏng quá mức bất kỳ được chứa trong mặt nạ 2 khi mặt nạ 2 được lấy ra khỏi phần hở lấy ra phía trong 44.

Lượng chất lỏng thấm 4 mà có thể được cạo đi bởi mép phần hở 44a của phần hở lấy ra phía trong 44 được xác định bởi các kích thước tương ứng của mặt nạ 2 và các kích thước của phần hở lấy ra phía trong 44. Do đó, kích thước của phần hở lấy ra phía trong 44 có thể được tạo kết cấu sao cho, tùy thuộc vào hướng mà mặt nạ 2 được kéo ra, mặt nạ 2 có thể tiếp xúc nhẹ mép phần hở 44a của phần hở lấy ra phía trong 44, hoặc chất lỏng thấm 4 có thể không bị cạo bởi mép phần hở 44a.

Ưu tiên rằng toàn bộ ngoại biên của mép phần hở 44a của phần hở lấy ra phía trong 44 được đặt bên trong mép phần hở 23a của phần hở lấy ra phía ngoài 23. Đồng thời, ưu tiên rằng lượng khoảng trống được xác định trước được đặt giữa mép phần hở 44a của phần hở lấy ra phía trong 44 và mép phần hở 23a của phần hở lấy ra phía ngoài 23 để chất lỏng ngấm tấm 4 của mặt nạ 2 sẽ không dính vào phần dính 29. Tuy nhiên, nếu có đủ không gian giữa ngoại biên phía trong của phần dính 29 và mép phần

hở 23a của phần hở lấy ra phía ngoài 23, mép phần hở 44a của phần hở lấy ra phía trong 44 có thể được đặt ở gần như cùng vị trí với mép phần hở 44a của phần hở lấy ra phía ngoài 44, hoặc mép phần hở 44a của phần hở lấy ra phía trong 44 có thể được đặt hơi tiến vào bên trong mép phần hở 23a của phần hở lấy ra phía ngoài 23.

Khi tạo ra mặt nạ được gấp 18 bằng cách sử dụng tám ước như mặt nạ 2, thường là tám 9 được gấp thành ba phần, nhưng tám 9 có thể được gấp thành bốn phần hoặc nhiều phần hơn.

Trong các phương án ở trên, phương tiện đóng 24 của túi bên ngoài 8 được tạo kết cấu sao cho tám đóng 28 được dính theo cách phân tách vào bề mặt bên ngoài của túi bên ngoài 8. Tuy nhiên, phương tiện đóng có thể bao gồm cả khung phần hở mà bao quanh phần hở lấy ra phía ngoài 23 của túi bên ngoài 8 và nắp có thể mở được nối vào khung phần hở qua bản lề. Nắp có thể mở có thể được tạo thành theo cách có thể tháo vào khung phần hở.

Mô tả các số chỉ dẫn

1 bao bì đựng tám ước

2 mặt nạ (tám ước)

3 phần thân nhiều lớp

5 vật chứa bên trong

6 phần hở

7 tám bên trong

8 túi bên ngoài

13, 14 các đường gấp

18 mặt nạ được gấp

19 mép

21 phần có thể kéo ra

23 phần hở lấy ra phía ngoài

24 phương tiện đóng

26 phần lớp trên cùng

27 các phần lớp bên

35 phần hở lấy ra phía trong

57 phần nhô

58 khoảng trống

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Bao bì đựng tấm ướt (1) bao gồm:

túi bên ngoài (8) mà bao gồm phần hở lấy ra phía ngoài (23) ở mặt phía trên của túi, phần hở lấy ra phía ngoài (23) được mở và đóng tự do bởi phương tiện đóng (24); và phần thân nhiều lớp (3) gồm các tấm ướt (2), mỗi tấm ướt (2) ở trạng thái được gấp, túi bên ngoài (8) chứa phần thân nhiều lớp (3) gồm các tấm ướt (2), trong đó phần thân nhiều lớp (3) được chứa theo cách mà cho phép mép (19) của phía bề mặt phía trên của tấm ướt (2) trên cùng cần được kẹp bởi người sử dụng và được trải rộng ra khi tấm ướt (2) được lấy ra khỏi bao bì (1),

mỗi tấm ướt (2) được gấp thành hình dạng dải băng để được phân lớp, sao cho mỗi tấm ướt (2) được gấp theo các đường gấp (13, 14) mà gần như song song với nhau theo hình dạng zíc zắc, và mép (19) được tạo kết cấu để đối diện với phần hở lấy ra phía ngoài (23), và được bố trí ở phần giữa của tấm đã được gấp theo hướng chiều rộng để quay về hướng chiều dọc,

đặc trưng ở chỗ, phần thân nhiều lớp (3) bao gồm phần lớp trên cùng (26) mà quay vào phần hở lấy ra phía ngoài (23), và các phần lớp bên (27) mà được uốn cong theo hướng chiều dài của chúng thành hình dạng gần như chữ U ngược, và kéo căng từ cả hai cạnh của phần lớp trên cùng (26) đến mỗi trong số các mép đáy của phần thân nhiều lớp (3).

2. Bao bì đựng tấm ướt (1) theo điểm 1, trong đó túi bên ngoài (8) bao gồm vật chứa bên trong (5) mà có khả năng duy trì hình dạng và chứa phần thân nhiều lớp (3).

3. Bao bì đựng tấm ướt (1) theo điểm 2, trong đó bao bì này còn bao gồm tấm bên trong (7) mà nhờ đó phần hở (6) của vật chứa bên trong (5) được đóng chắc chắn và bên trong đó phần hở lấy ra phía trong (44) tương ứng với phần hở lấy ra phía ngoài (23) được tạo thành.

4. Bao bì đựng tấm ướ́t (1) theo điểm 2 hoặc điểm 3, trong đó vật chứa bên trong (5) bao gồm phần nhô (57) mà nhô ra từ đáy (36) của vật chứa để đỡ phía dưới của phần lớp trên cùng (26) mà quay vào phần hở lấy ra phía ngoài (23) của phần thân nhiều lớp (3), và các phần lõm (58) được tạo thành trên cả hai cạnh của phần nhô (57), với các phần lõm (58) chứa các phần lớp bên (27) mà lần lượt kéo căng từ phần lớp trên cùng (26) đến các mép đáy của phần thân nhiều lớp (3).

5. Bao bì đựng tấm ướ́t (1) theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 4, trong đó phần hở lấy ra phía ngoài (23) có kích thước mà cho phép người sử dụng luồn hai ngón tay từ cả tay trái và tay phải vào trong phần hở (23) và kẹp hai phần của mép (19).

6. Bao bì đựng tấm ướ́t (1) theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 5, trong đó tấm ướ́t (2) là mặt nạ (2) mà được sử dụng để đắp mặt, và được thấm với chất lỏng mỹ phẩm.

7. Bao bì đựng tấm ướ́t (1) theo điểm 6, trong đó mặt nạ (2) được gấp theo các hướng ngược lại theo các đường gấp (13, 14) được bố trí theo hướng chiều dọc, với mép (19) nằm ở ngoại biên phía ngoài (37) của cạnh phía trên của mặt nạ (2).

FIG. 2

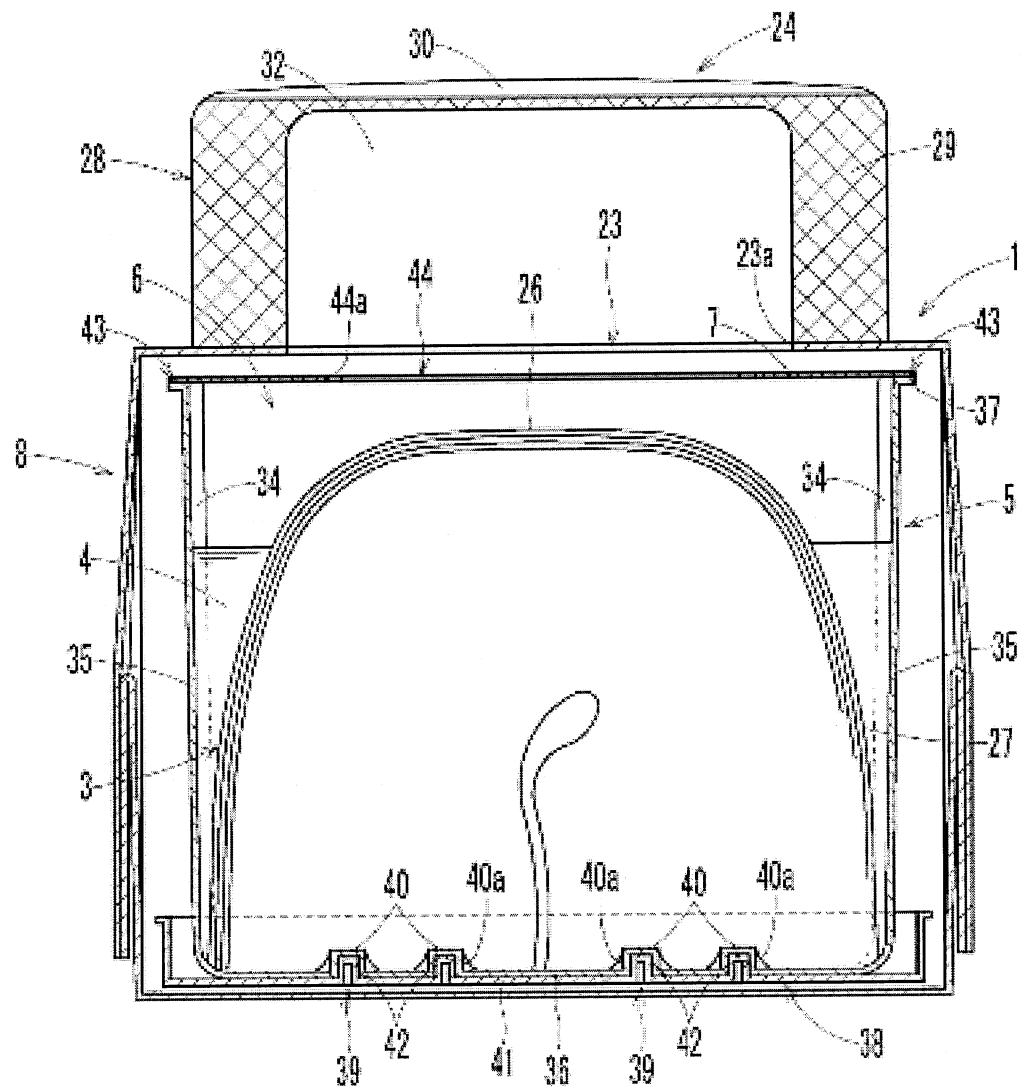


FIG.4

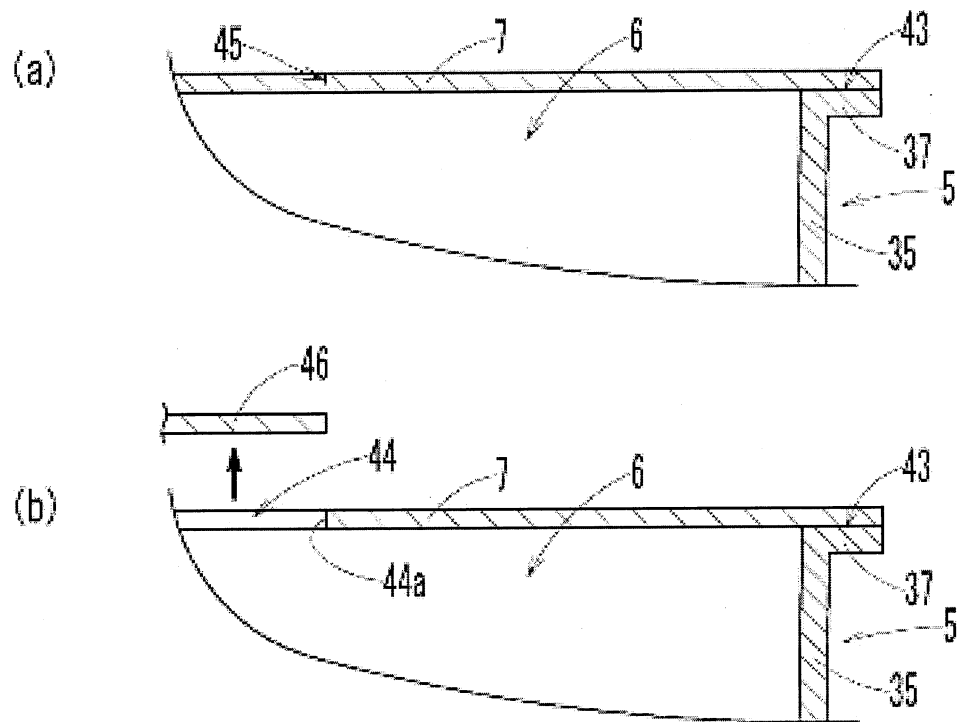


FIG.5

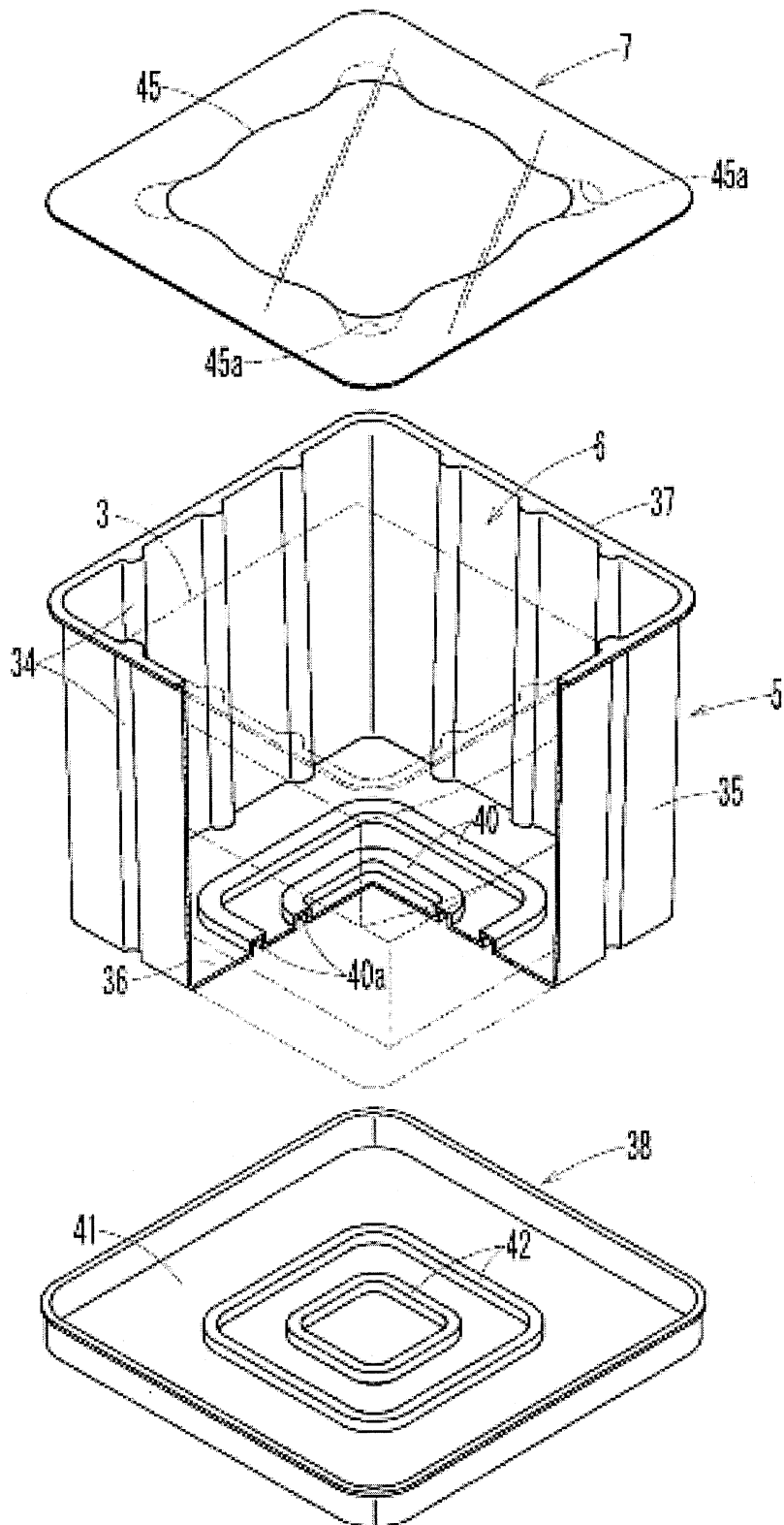


FIG.6

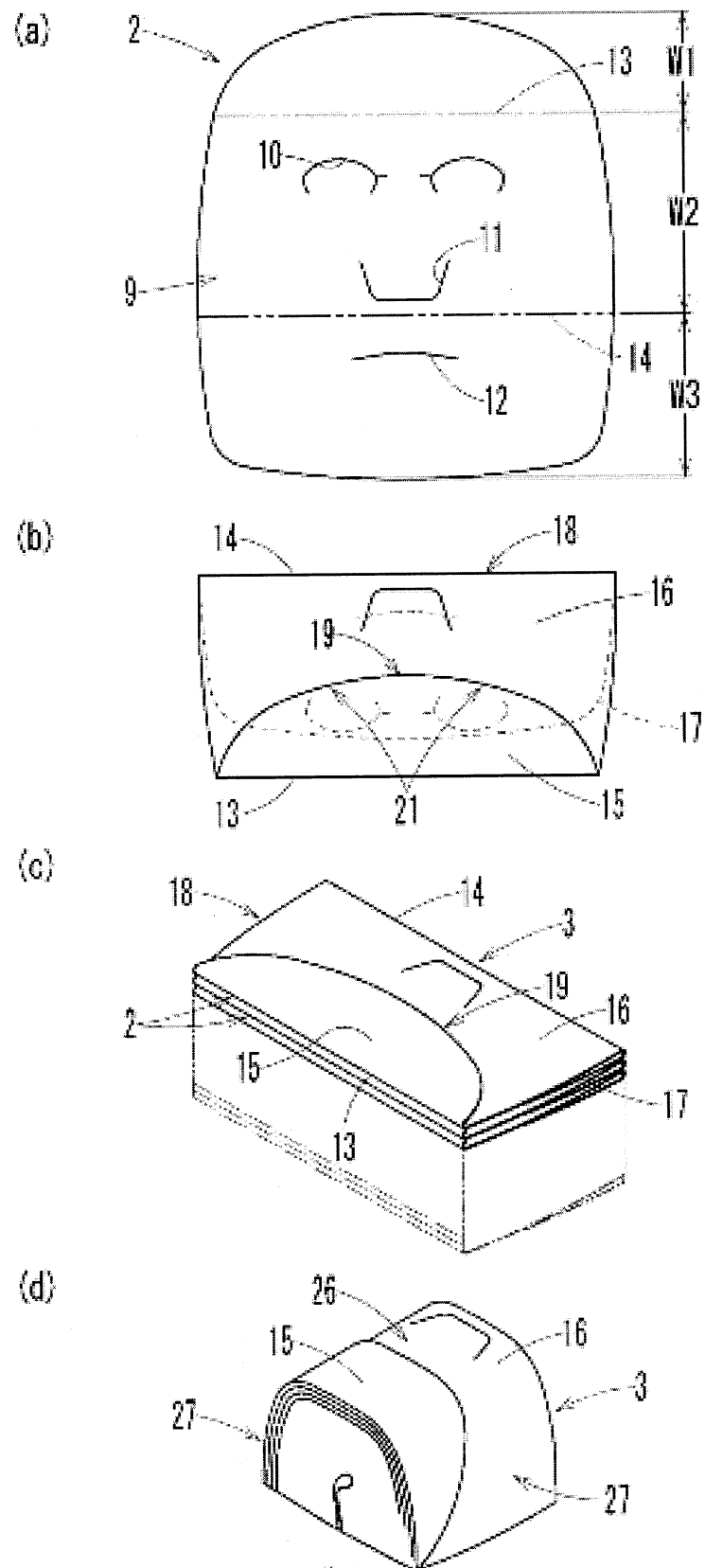


FIG.7

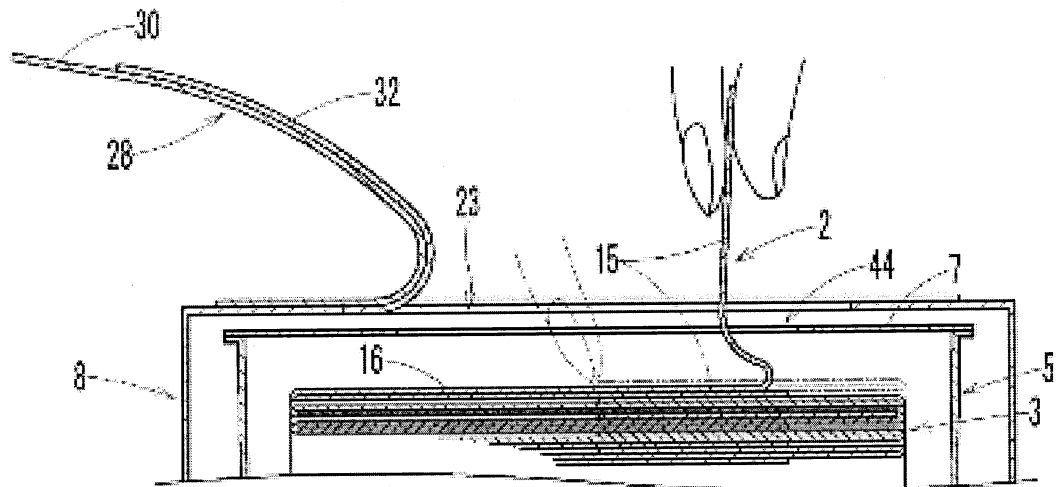


FIG.8

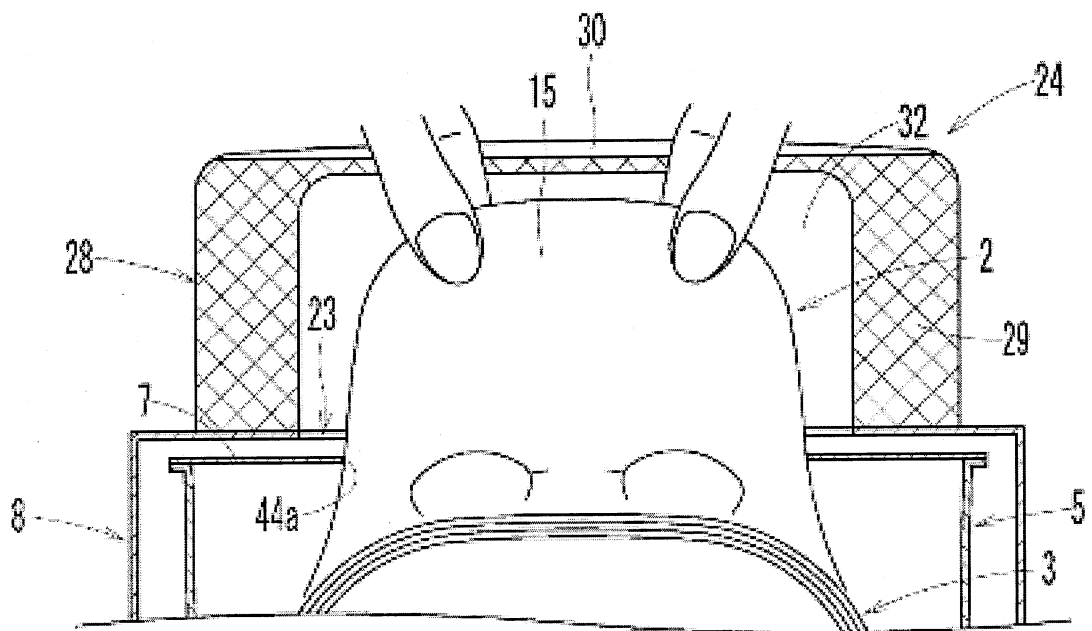


FIG.9

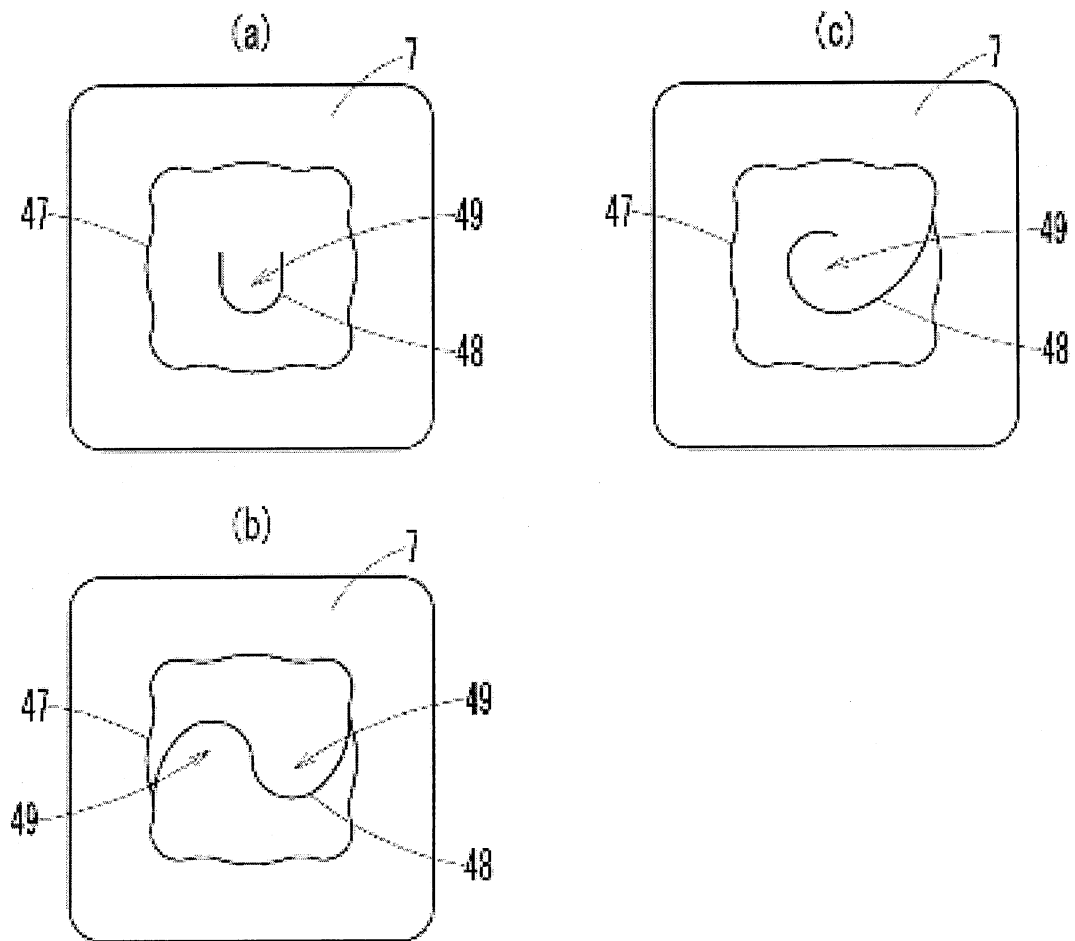


FIG.10

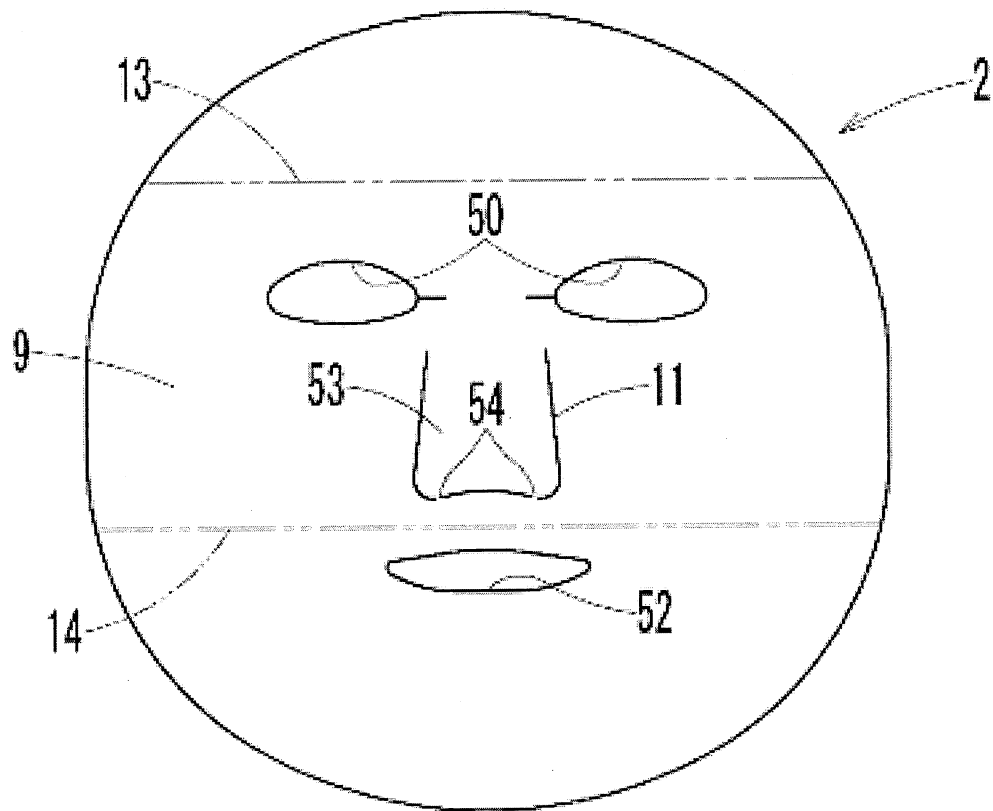


FIG.11

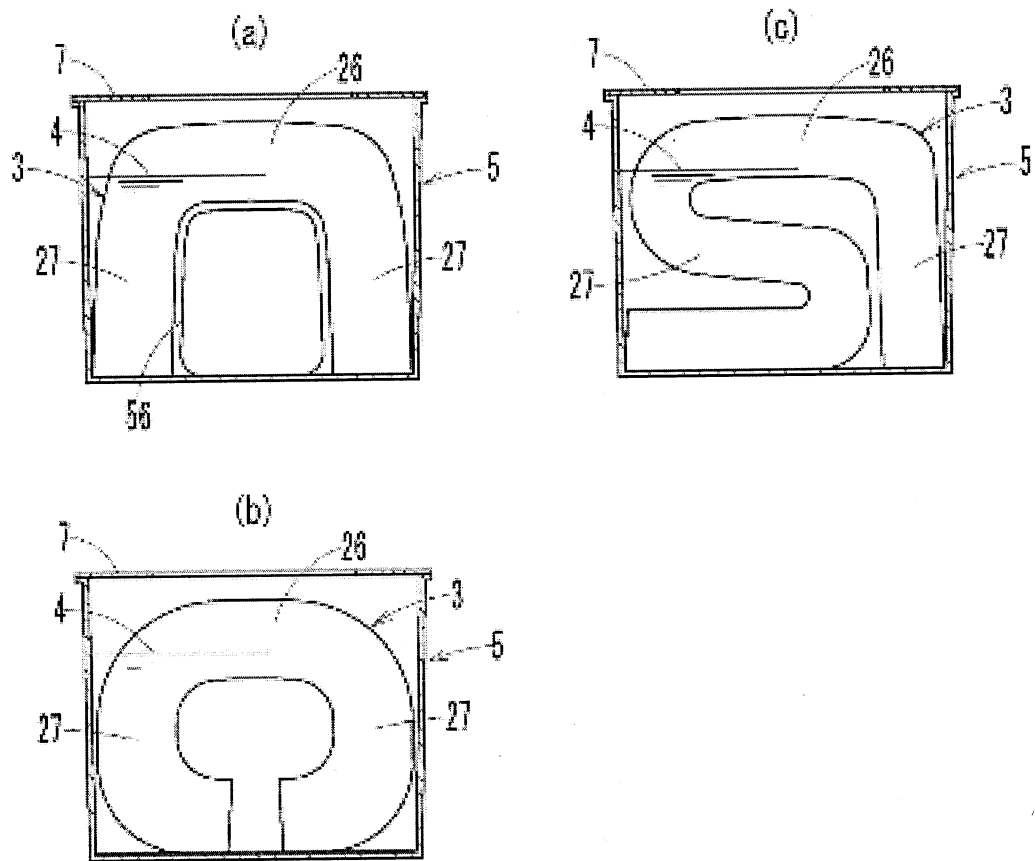


FIG.12

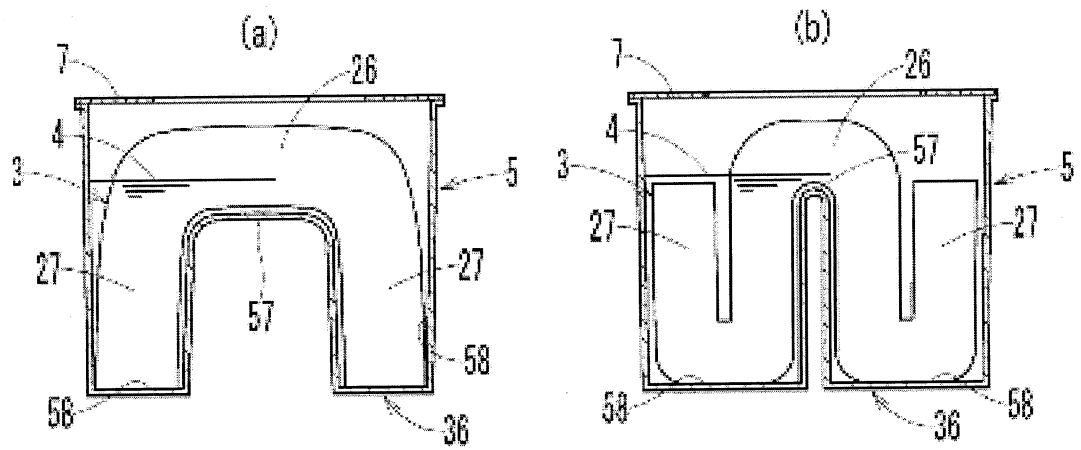


FIG.13

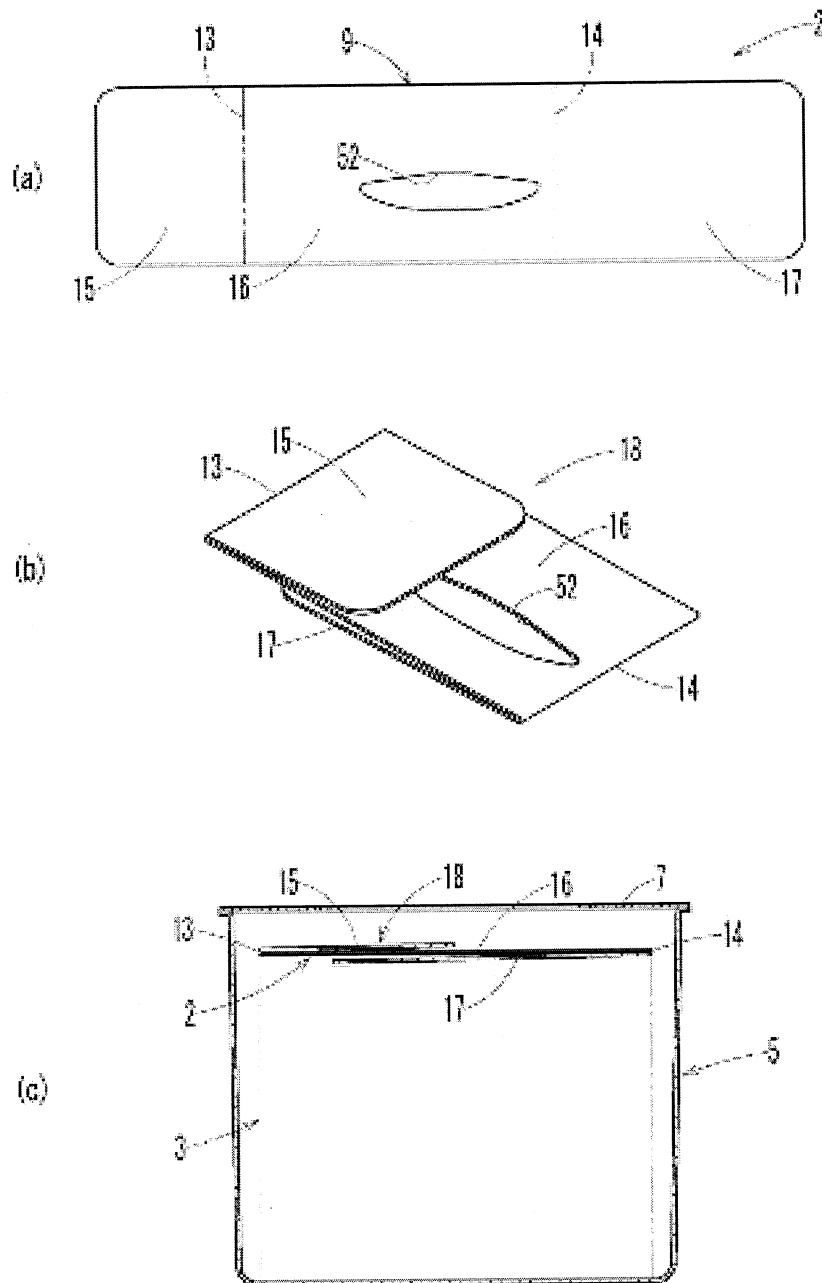


FIG.14

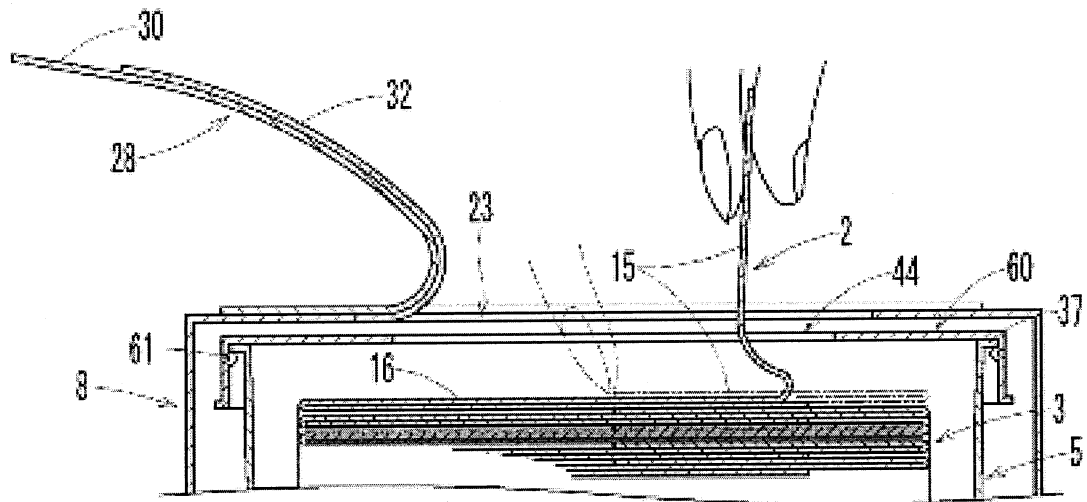


FIG.15

