



(12) **BẢN MÔ TẢ GIẢI PHÁP HỮU ÍCH THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN
GIẢI PHÁP HỮU ÍCH**

(19) **Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ**

(11)



2-0002870

(51)⁷ **G09F 3/02; G09F 3/03**

(13) **Y**

(21) 2-2016-00070

(22) 09/03/2016

(30) CN201520172488.6 25/03/2015 CN

(45) 25/04/2022 409

(43) 26/09/2016 342A

(73) BAO SHEN PAPER & PLASTIC PRODUCT CO., LTD. (CN)

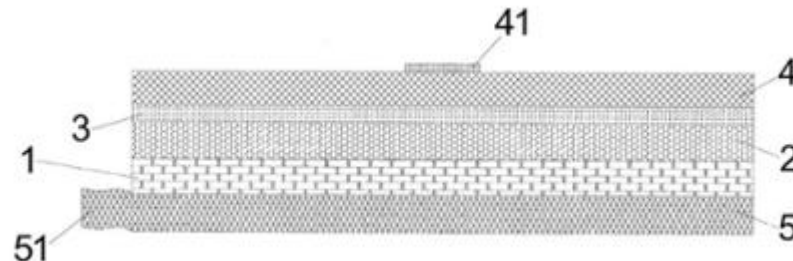
68#, Xiao Tang Road, Jiang Gao Town, Bai Yun District, Guangzhou City, Guang
Dong, China, 510000

(72) Xiaowei MIAO (CN); Dianqi LI (CN).

(74) Công ty TNHH Dịch vụ Sở hữu trí tuệ KENFOX (KENFOX IP SERVICE
CO.,LTD.)

(54) **NHÃN CHỐNG LÀM GIẢ CÓ MÃ BIẾN ĐỔI**

(57) Giải pháp hữu ích đề cập đến nhãn chống làm giả có mã biến đổi, gồm có lớp dính kết, lớp in, lớp chất tách rời và lớp màng tách rời trong suốt. Giải pháp hữu ích được dính trên bề mặt sản phẩm thông qua lớp dính kết; khi người tiêu dùng tiến hành truy vấn chống làm giả, lớp phủ trên lớp màng tách rời trong suốt bị loại bỏ (ví dụ như, bị cạo), mã chống làm giả độc nhất trên lớp in có thể được nhìn thấy bằng cách xuyên qua lớp chất tách rời và lớp màng tách rời trong suốt, và có thể tiến hành truy vấn chống làm giả bằng cách đăng nhập vào website truy vấn hoặc bằng điện thoại, trong đó mã chống làm giả của mỗi sản phẩm là độc nhất, và các mã chống làm giả của các sản phẩm khác nhau có thể biến đổi, sao cho tính chất chống làm giả được cải thiện; ngoài ra, khi kẻ trộm xé rách nhãn sử dụng các công cụ, chẳng hạn như máy quạt điện, lớp màng tách rời trong suốt sẽ bị tách ngay khỏi lớp in (lớp dính kết không bị tách khỏi bề mặt sản phẩm) bởi vì lực tách rời của lớp chất tách rời là rất nhỏ, sao cho mã chống làm giả trên lớp in bị lộ ra; bởi vì mã chống làm giả có thể biến đổi, tức là, mã chống làm giả là độc nhất, nhãn bị xé rách mạnh sẽ mất tác dụng ngay lập tức, để ngăn không cho giải pháp hữu ích được sử dụng lặp lại nhiều lần.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Giải pháp hữu ích đề cập đến nhãn chống làm giả có mã biến đổi.

Tình trạng kỹ thuật của giải pháp hữu ích

Để ngăn không cho các sản phẩm giả mạo và kém chất lượng đi vào thị trường, các nhãn hàng hóa của phần lớn các sản phẩm sẽ phải được xử lý chống làm giả. Theo nhãn chống làm giả hiện tại, mã chống làm giả được in trên bề mặt của nhãn, sau đó mực in được phủ lên mã chống làm giả, tương tự như dạng thẻ cào, sau đó khách hàng cạo mực in, và có thể tiến hành truy vấn chống làm giả theo mã chống làm giả bên dưới mực in. Nhãn chống làm giả này được dính trực tiếp trên bề mặt sản phẩm, và nhân viên tại cửa hàng chuyên doanh sản phẩm có thể giạt ngay nhãn chống làm giả khỏi bề mặt sản phẩm bằng cách làm nóng thông qua máy quạt điện mà không làm rách nhãn chống làm giả, và sau đó đưa nhãn ra khỏi cửa hàng chuyên doanh và dính nhãn lên sản phẩm giả mạo để gây ra sự nhầm lẫn bằng cách mạo nhận hàng giả là hàng thật, điều này gây tổn thất cho người tiêu dùng, cửa hàng chuyên doanh và nhà sản xuất.

Bản chất kỹ thuật của giải pháp hữu ích

Mục đích của giải pháp hữu ích là đề xuất nhãn chống làm giả có mã biến đổi, có thể giải quyết ít nhất một trong các vấn đề kỹ thuật nêu trên.

Theo một khía cạnh của giải pháp hữu ích, nhãn chống làm giả có mã biến đổi được đề xuất, gồm có lớp dính kết, lớp in, lớp chất tách rời và lớp màng tách rời

trong suốt, trong đó lớp in được bố trí trên mặt trên của lớp dính kết, lớp chất tách rời được bố trí trên mặt trên của lớp in, lớp màng tách rời trong suốt được bố trí trên mặt trên của lớp chất tách rời, lớp in được cung cấp một vùng mã chống làm giả biến đổi, mặt trên của lớp màng tách rời trong suốt được cung cấp lớp phủ, và vùng mã chống làm giả biến đổi được phủ bởi lớp phủ.

Giải pháp hữu ích được dính trên bề mặt sản phẩm thông qua lớp dính kết; khi người tiêu dùng tiến hành truy vấn chống làm giả, lớp phủ trên lớp màng tách rời trong suốt bị loại bỏ (ví dụ như, bị cạo), mã chống làm giả độc nhất trên lớp in có thể được nhìn thấy thông qua lớp chất tách rời và lớp màng tách rời trong suốt, và có thể tiến hành truy vấn chống làm giả bằng cách đăng nhập vào website truy vấn hoặc bằng điện thoại, trong đó mã chống làm giả của mỗi sản phẩm là độc nhất, và các mã chống làm giả của các sản phẩm khác nhau có thể biến đổi, sao cho tính chất chống làm giả được cải thiện. Ngoài ra, khi kẻ trộm xé rách nhãn sử dụng các công cụ, chẳng hạn như máy quạt điện, lớp màng tách rời trong suốt sẽ bị tách ngay khỏi lớp in (lớp dính kết không bị tách khỏi bề mặt sản phẩm) bởi vì lực tách rời của lớp chất tách rời là rất nhỏ, sao cho mã chống làm giả trên lớp in bị lộ ra; bởi vì mã chống làm giả có thể biến đổi, tức là, mã chống làm giả là độc nhất, nhãn bị xé rách mạnh sẽ mất tác dụng ngay lập tức, để ngăn không cho giải pháp hữu ích được sử dụng lặp lại nhiều lần.

Theo một số phương án mẫu, lớp dính kết có thể được làm bằng nhãn dính được phủ đều lên mặt dưới của lớp in. Bằng cách này, giải pháp hữu ích có thể được dính lên bề mặt sản phẩm thông qua nhãn dính.

Theo một số phương án mẫu, lớp in được cung cấp thêm vùng đồ họa-văn bản,

và vùng đồ họa-văn bản bao quanh đường bao ngoài của vùng mã chống làm giả biến đổi. Bằng cách này, văn bản hoặc đồ họa có thể được in trong vùng đồ họa-văn bản theo thông tin sản phẩm, điều này có thể giúp cho người sử dụng hiểu được thông tin sản phẩm rõ ràng hơn, ví dụ như, trọng lượng, màu sắc hoặc hình dạng của sản phẩm.

Theo một số phương án mẫu, lớp chất tách rời có thể là chất tách rời kiểu màng. Bằng cách này, lực dính kết của lớp màng tách rời trong suốt có thể bị giảm đi bởi lớp chất tách rời, sao cho lớp màng tách rời trong suốt có thể dễ dàng bị lột khỏi lớp in.

Theo một số phương án mẫu, lớp màng tách rời trong suốt có thể là màng tách rời PET. Bằng cách này, khả năng tự dính kết của màng tách rời PET có thể bị giảm đi, sao cho lớp màng tách rời trong suốt có thể bị tách khỏi lớp in một cách thích hợp hơn.

Theo một số phương án mẫu, có thể có thêm giấy tách rời, trong đó giấy tách rời được bố trí trên mặt dưới của lớp dính kết. Bằng cách này, trước khi nhãn được sử dụng, giấy tách rời được dính trên mặt dưới của lớp dính kết, điều này có thể ngăn không cho những thứ lặt vặt bên ngoài bị dính trên lớp dính kết; và khi nhãn được sử dụng, giấy tách rời bị giật ra khỏi lớp dính kết, và sau đó lớp dính kết được dính trên sản phẩm bên ngoài tương ứng.

Theo một số phương án mẫu, giấy tách rời có thể được cung cấp ít nhất một phần giật ra. Bằng cách này, giấy tách rời có thể bị giật ra khỏi lớp dính kết thuận tiện hơn thông qua phần giật ra.

Theo một số phương án mẫu, lực dính kết giữa lớp màng tách rời trong suốt

và lớp chất tách rời nhỏ hơn lực dính kết của lớp dính kết. Bằng cách này, khi kẻ trộm xé rách nhãn sử dụng các công cụ, chẳng hạn như máy quạt điện, lớp màng tách rời trong suốt sẽ bị tách ngay khỏi lớp in trong khi lớp dính kết không bị tách khỏi bề mặt sản phẩm bởi vì lực tách rời giữa lớp màng tách rời trong suốt và lớp chất tách rời là rất nhỏ, nhỏ hơn lực dính kết của lớp dính kết, sao cho mã chống làm giả trên lớp in bị lộ ra; bởi vì mã chống làm giả có thể biến đổi, tức là, mã chống làm giả là độc nhất, nhãn bị xé rách mạnh sẽ mất tác dụng ngay lập tức, để ngăn không cho giải pháp hữu ích được sử dụng lặp lại nhiều lần.

Theo một số phương án mẫu, lớp phủ có thể được tạo bởi mực in được phủ lên mặt trên của lớp màng tách rời trong suốt. Bằng cách này, khi người tiêu dùng tiến hành truy vấn chống làm giả, lớp phủ được tạo bởi mực in bị cạo, mã chống làm giả độc nhất trên lớp in có thể được nhìn thấy bằng cách xuyên qua lớp chất tách rời và lớp màng tách rời trong suốt, và có thể tiến hành truy vấn chống làm giả bằng cách đăng nhập vào website truy vấn hoặc bằng điện thoại.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là hình vẽ thể hiện kết cấu của nhãn chống làm giả có mã biến đổi theo một phương án mẫu giải pháp hữu ích;

Fig.2 là hình vẽ mặt cắt ngang thể hiện kết cấu của nhãn chống làm giả có mã biến đổi như được thể hiện trên Fig.1 dọc theo hướng A-A; và

Fig.3 là hình vẽ thể hiện kết cấu của lớp in trong nhãn chống làm giả có mã biến đổi như được thể hiện trên Fig.1.

Mô tả chi tiết giải pháp hữu ích

Giải pháp hữu ích sẽ được mô tả chi tiết thêm kết hợp với các hình vẽ kèm theo trong phần dưới đây.

Fig.1 đến Fig.3 thể hiện một cách sơ lược kết cấu của nhãn chống làm giả có mã biến đổi theo một phương án mẫu giải pháp hữu ích.

Như được thể hiện trên Fig.1, nhãn chống làm giả có mã biến đổi gồm có lớp dính kết 1, lớp in 2, lớp chất tách rời 3 và lớp màng tách rời trong suốt 4. Ngoài ra, nhãn chống làm giả có mã biến đổi có thể gồm thêm giấy tách rời 5.

Như được thể hiện trên Fig.1 và Fig.2, giấy tách rời 5, lớp dính kết 1, lớp in 2, lớp chất tách rời 3 và lớp màng tách rời trong suốt được bố trí theo trình tự từ đáy lên đỉnh.

Như được thể hiện trên Fig.1 và Fig.2, lớp dính kết 1 được dính lên mặt dưới của lớp in 2. Theo phương án này, lớp dính kết 1 được tạo bởi nhãn dính được phủ đều lên mặt dưới của lớp in 2, và giải pháp hữu ích có thể được dính lên bề mặt sản phẩm thông qua nhãn dính. Theo các phương án khác, lớp dính kết 1 cũng có thể được tạo bởi chất dính kết nóng chảy, và giải pháp hữu ích được dính lên bề mặt sản phẩm thông qua công nghệ truyền nhiệt.

Như được thể hiện trên Fig.3, vùng mã chống làm giả biến đổi 21 được in trên lớp in 2, mã chống làm giả được phân phối bởi nhà sản xuất được bố trí trong vùng mã chống làm giả biến đổi 21, mỗi sản phẩm tương ứng với một mã chống làm giả độc nhất, và các mã chống làm giả của các sản phẩm khác nhau có thể biến đổi, sao cho tính chất chống làm giả được cải thiện.

Như được thể hiện trên Fig.3, vùng đồ họa-văn bản 22 cũng được in trên lớp

in 2, và vùng đồ họa-văn bản 22 bao quanh đường bao ngoài của vùng mã chống làm giả biến đổi 21. Văn bản hoặc đồ họa có thể được in trong vùng đồ họa-văn bản 22 theo thông tin sản phẩm, điều này có thể giúp người sử dụng hiểu được thông tin sản phẩm rõ ràng hơn, ví dụ như, trọng lượng, màu sắc hoặc hình dạng của sản phẩm. Đồ họa hoặc văn bản có màu sắc được in trong vùng đồ họa-văn bản 22 bằng cách sử dụng phương pháp in kỹ thuật số mà không tạo khuôn in, giúp tiết kiệm quy trình và chi phí cho việc tạo khuôn in, và thích hợp để sản xuất và in các sản phẩm chuyên biệt hóa.

Như được thể hiện trên Fig.1 và Fig.2, lớp chất tách rời 3 được dính trên mặt trên của lớp in 2, và lớp chất tách rời 3 là trong suốt. Theo phương án này, lớp chất tách rời 3 là chất tách rời kiểu màng. Theo các phương án khác, lớp chất tách rời 3 cũng có thể là chất tách rời kiểu sáp.

Như được thể hiện trên Fig.1 và Fig.2, lớp màng tách rời trong suốt 4 được dính lên mặt trên của lớp chất tách rời 3, mặt trên của lớp màng tách rời trong suốt 4 được phủ lớp phủ 41, vị trí và hình dạng của lớp phủ 41 tương ứng với vùng mã chống làm giả biến đổi 21, và vùng mã chống làm giả biến đổi 21 có thể được phủ bởi lớp phủ 41. Khi người tiêu dùng tiến hành truy vấn chống làm giả, lớp phủ 41 trên lớp màng tách rời trong suốt 4 bị loại bỏ (ví dụ như, bị cạo), mã chống làm giả độc nhất trên lớp in 2 có thể được nhìn thấy bằng cách xuyên qua lớp màng tách rời trong suốt 4 và lớp chất tách rời 3, và có thể tiến hành truy vấn chống làm giả bằng cách đăng nhập vào website truy vấn hoặc bằng điện thoại.

Theo phương án này, lớp màng tách rời trong suốt 4 là màng tách rời PET. Theo các phương án khác, lớp màng tách rời trong suốt 4 cũng có thể là màng

chất dẻo miễn là nó là màng trong suốt.

Theo phương án này, lớp phủ 41 được tạo bởi mực in được phủ lên mặt trên của lớp màng tách rời trong suốt 4. Theo các phương án khác, lớp phủ 41 cũng có thể được tạo bởi màng bột bạc được phủ lên mặt trên của lớp màng tách rời trong suốt 4.

Như được thể hiện trên Fig.1 và Fig.2, giấy tách rời 5 được dính trên mặt dưới của lớp dính kết 1. Trước khi giải pháp hữu ích được sử dụng, giấy tách rời 5 được dính trên mặt dưới của lớp dính kết 1, điều này có thể ngăn không cho những thứ lật vật bên ngoài bị dính trên lớp dính kết 1; và khi giải pháp hữu ích được sử dụng, giấy tách rời 5 bị giật ra khỏi lớp dính kết 1, và sau đó lớp dính kết 1 được dính trên sản phẩm bên ngoài tương ứng. Theo phương án này, giấy tách rời 5 là giấy tách rời trắng silic đơn. Theo các phương án khác, giấy tách rời 5 cũng có thể là giấy tách rời vàng (xanh) silic đơn.

Như được thể hiện trên Fig.1 và Fig.2, mặt đầu của giấy tách rời 5 được cung cấp phần giật ra 51. Theo phương án này, phần giật ra 51 được tạo bằng cách mở rộng một phần một mặt đầu của giấy tách rời 5 hướng ra bên ngoài. Theo các phương án khác, phần giật ra 51 cũng có thể được bố trí một mình giữa giấy tách rời 5 và lớp dính kết 1, hoặc được tạo ra bằng cách mở rộng hoàn toàn một mặt đầu của giấy tách rời 5 hướng ra bên ngoài, ví dụ như, phần giật ra 51 được cấu tạo có dạng dải mảnh, và giấy tách rời 5 có thể bị giật ra khỏi lớp dính kết 1 thuận tiện hơn thông qua phần giật ra 51. Theo phương án này, số lượng phần giật ra 51 là một. Theo các phương án khác, số lượng và vị trí của phần giật ra 51 có thể bị thay đổi theo yêu cầu.

Lực dính kết giữa lớp màng tách rời trong suốt 4 và lớp chất tách rời 3 nhỏ hơn lực dính kết của lớp dính kết 1. Khi kẻ trộm xé rách nhãn sử dụng các công cụ, chẳng hạn như máy quạt điện, lớp màng tách rời trong suốt 4 sẽ bị tách ngay khỏi lớp in 2 trong khi lớp dính kết 1 không bị tách khỏi bề mặt sản phẩm bởi vì lực tách rời giữa lớp màng tách rời trong suốt 4 và lớp chất tách rời 3 là rất nhỏ, nhỏ hơn lực dính kết của lớp dính kết 1 (nhãn dính), sao cho mã chống làm giả trên lớp in 2 bị lộ ra; bởi vì mã chống làm giả có thể biến đổi, tức là, mã chống làm giả là độc nhất, nhãn bị xé rách mạnh sẽ mất tác dụng ngay lập tức, để ngăn không cho giải pháp hữu ích được sử dụng lặp lại nhiều lần.

Khi nhãn chống làm giả có mã biến đổi theo phương án này được sử dụng, giấy tách rời 5 trước hết bị xé ra khỏi nhãn (bị tách khỏi lớp dính kết 1) thông qua phần giật ra 51, và sau đó nhãn chống làm giả có mã biến đổi được dính trên sản phẩm. Khi người tiêu dùng tiến hành truy vấn chống làm giả, lớp phủ 41 trên lớp màng tách rời trong suốt 4 bị loại bỏ (bị cạo), và mã chống làm giả trên lớp in 2 có thể được nhìn thấy bằng cách xuyên qua lớp màng tách rời trong suốt 4 và lớp chất tách rời 3, và có thể tiến hành truy vấn chống làm giả bằng cách đăng nhập vào website truy vấn hoặc bằng điện thoại, trong đó mã chống làm giả của mỗi sản phẩm là độc nhất, và các mã chống làm giả của các sản phẩm khác nhau có thể biến đổi, sao cho tính chất chống làm giả được cải thiện. Ngoài ra, khi kẻ trộm xé rách nhãn sử dụng các công cụ, chẳng hạn như máy quạt điện, lớp màng tách rời trong suốt 4 sẽ bị tách ngay khỏi lớp in 2 (lớp dính kết 1 không bị tách khỏi bề mặt sản phẩm) bởi vì lực tách rời của lớp chất tách rời 3 là rất nhỏ, sao cho mã chống làm giả trên lớp in 2 bị lộ ra; bởi vì mã chống làm giả có thể biến đổi, tức

là, mã chống làm giả là độc nhất, nhãn bị xé rách mạnh sẽ mất tác dụng ngay lập tức, để ngăn không cho giải pháp hữu ích được sử dụng lặp lại nhiều lần.

Phần mô tả trên đây chỉ mô tả một số phương án mẫu của giải pháp hữu ích. Các chuyên gia trong lĩnh vực kỹ thuật cũng có thể thực hiện các cải biến và cải tiến mà không nằm ngoài phạm vi của giải pháp hữu ích, tất cả các cải biến và cải tiến này đều nằm trong phạm vi bảo hộ của giải pháp hữu ích.

Yêu cầu bảo hộ

1. Nhãn chống làm giả có mã biến đổi, bao gồm lớp dính kết (1), lớp in (2), lớp chất tách rời (3) và lớp màng tách rời trong suốt (4), trong đó lớp in (2) được bố trí trên mặt trên của lớp dính kết (1), lớp chất tách rời (3) được bố trí trên mặt trên của lớp in (2), lớp màng tách rời trong suốt (4) được bố trí trên mặt trên của lớp chất tách rời (3), lớp in (2) được cung cấp một vùng mã chống làm giả biến đổi (21), mặt trên của lớp màng tách rời trong suốt (4) được cung cấp lớp phủ (41), và vùng mã chống làm giả biến đổi (21) được phủ bởi lớp phủ (41).
2. Nhãn chống làm giả có mã biến đổi theo điểm 1, trong đó lớp dính kết (1) được tạo bởi nhãn dính được phủ đều lên mặt dưới của lớp in (2).
3. Nhãn chống làm giả có mã biến đổi theo điểm 1, trong đó lớp in (2) được cung cấp thêm vùng đồ họa-văn bản (22), và vùng đồ họa-văn bản (22) bao quanh đường bao ngoài của vùng mã chống làm giả biến đổi (21).
4. Nhãn chống làm giả có mã biến đổi theo điểm 1, trong đó lớp chất tách rời (3) là chất tách rời kiểu màng.
5. Nhãn chống làm giả có mã biến đổi theo điểm 1, trong đó lớp màng tách rời trong suốt (4) là màng tách rời PET.
6. Nhãn chống làm giả có mã biến đổi theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ điểm 1 đến điểm 5, bao gồm thêm giấy tách rời (5), trong đó giấy tách rời (5) được bố trí trên mặt dưới của lớp dính kết (1).
7. Nhãn chống làm giả có mã biến đổi theo điểm 6, trong đó giấy tách rời (5)

được cung cấp ít nhất một phần giạt ra (51).

8. Nhãn chống làm giả có mã biến đổi theo điểm 1, trong đó lực dính kết giữa lớp màng tách rời trong suốt (4) và lớp chất tách rời (3) nhỏ hơn lực dính kết của lớp dính kết (1).
9. Nhãn chống làm giả có mã biến đổi theo điểm 1, trong đó lớp phủ (41) được tạo bởi mực in được phủ đều lên mặt trên của lớp màng tách rời trong suốt (4).

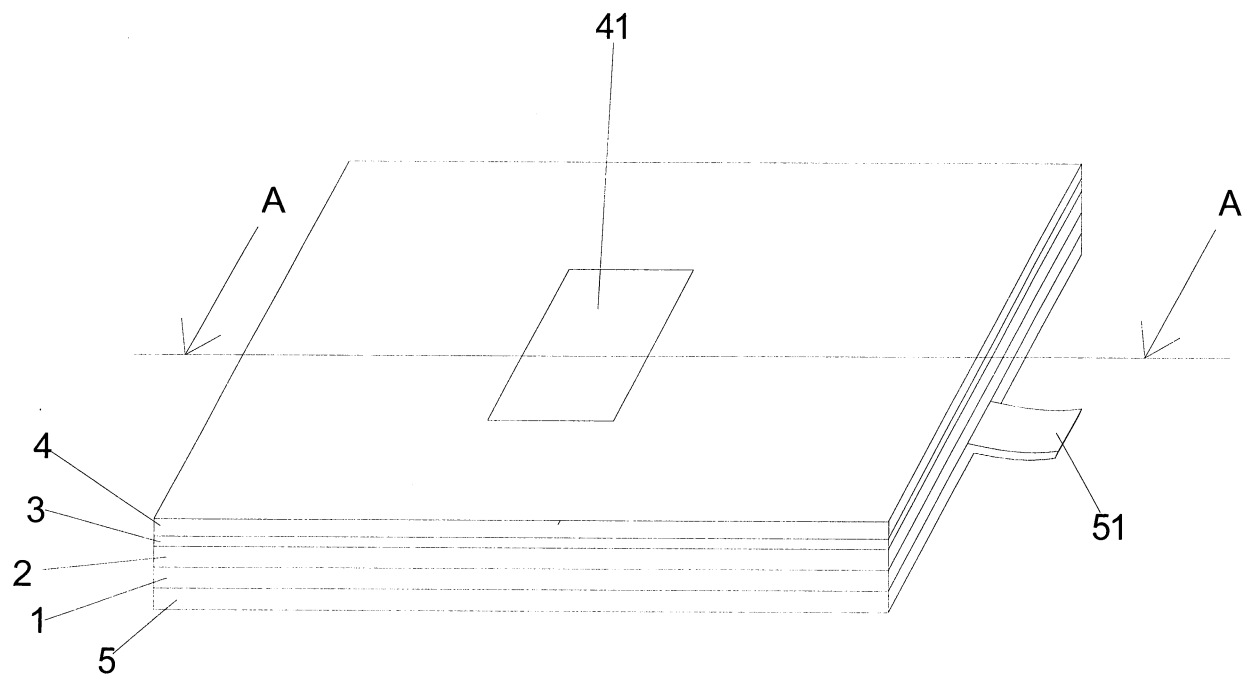


Fig.1

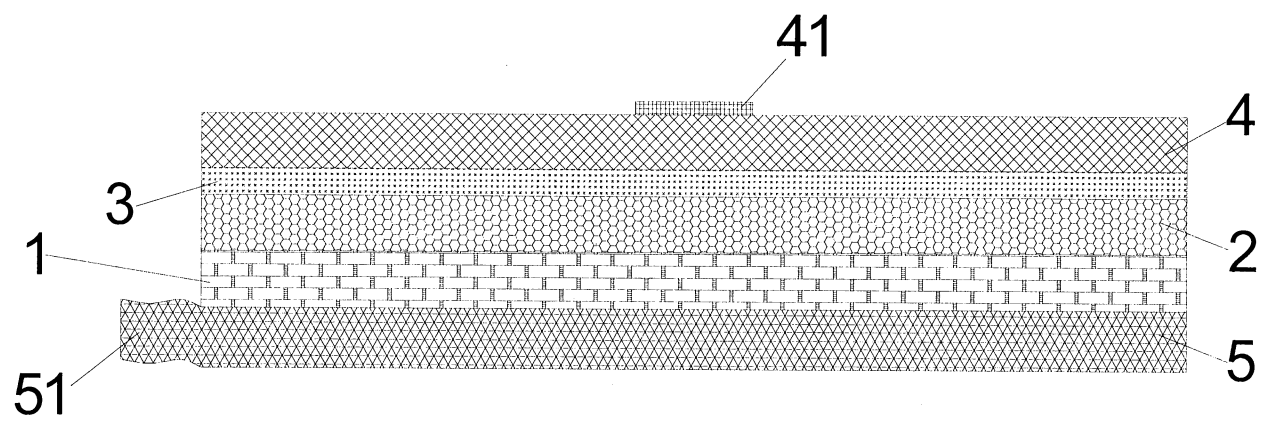


Fig.2

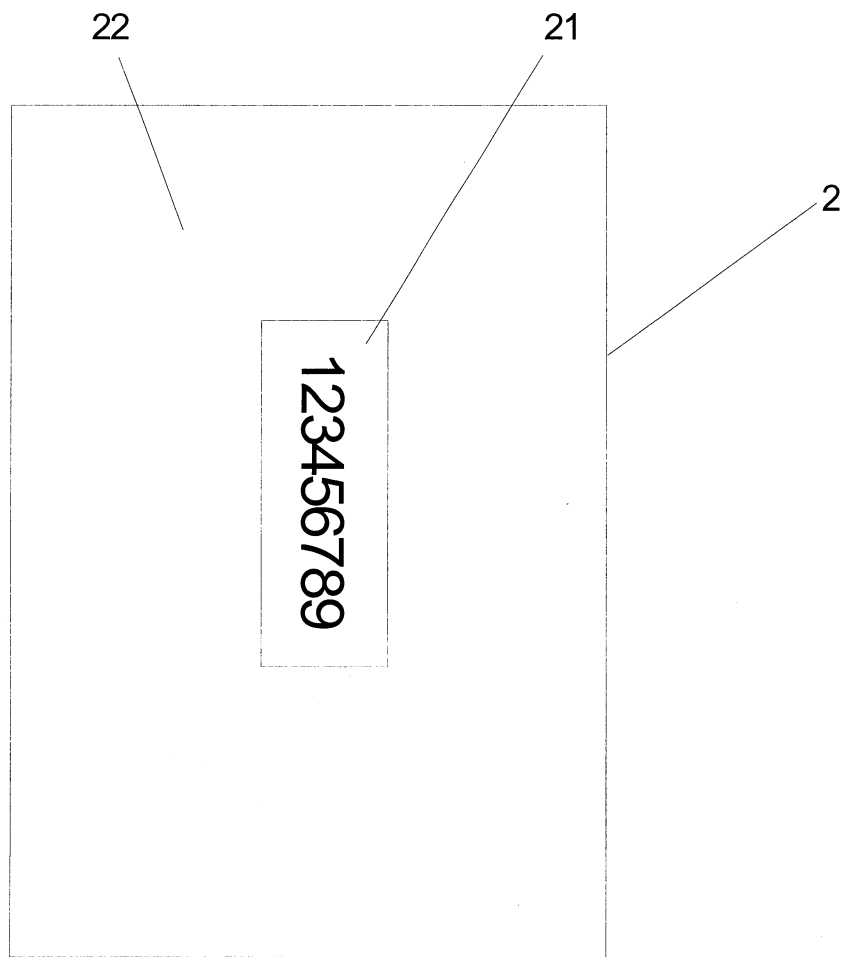


Fig.3