



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)  
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0031428

(51)<sup>2020.01</sup> B65D 85/07; B65D 75/38

(13) B

(21) 1-2018-01992

(22) 20/07/2016

(86) PCT/JP2016/071315 20/07/2016

(87) WO/2017/064895 20/04/2017

(30) 2015-202334 13/10/2015 JP

(45) 25/03/2022 408

(43) 25/07/2018 364A

(73) UNICHARM CORPORATION (JP)

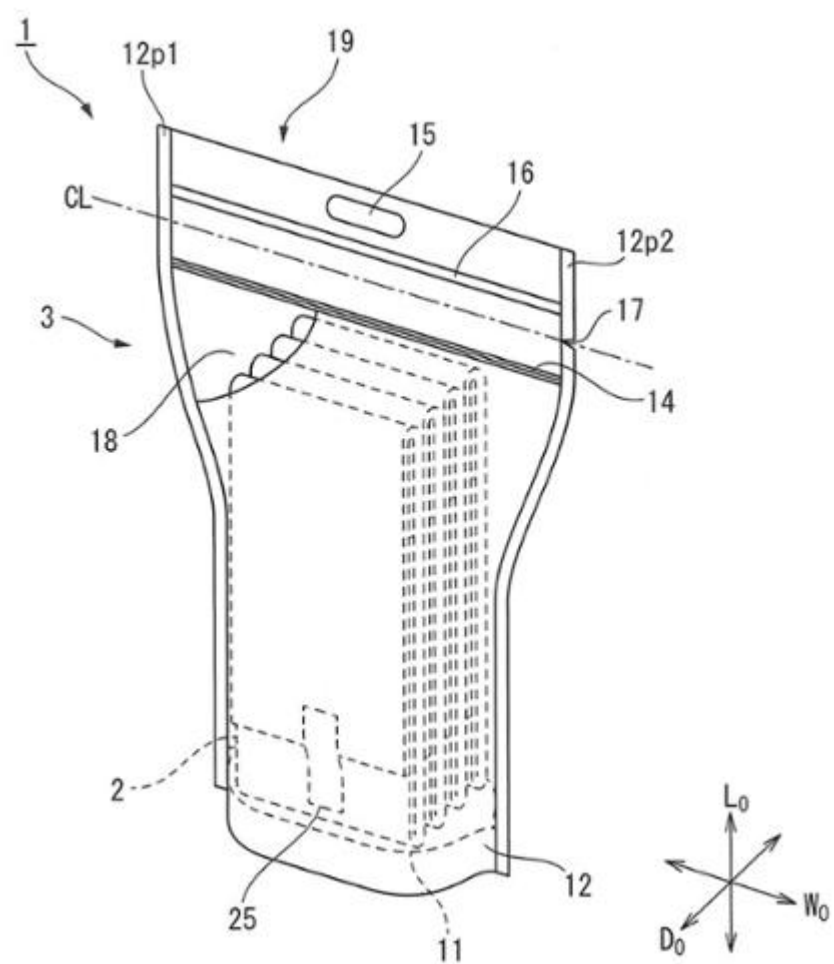
182, Shimobun, Kinsei-cho, Shikokuchuo-shi, Ehime 799-0111, Japan

(72) HAYASHI, Toshihisa (JP).

(74) Công ty Cổ phần Sở hữu công nghiệp INVESTIP (INVESTIP)

#### (54) VẬT BAO GÓI CẦM TAY

(57) Sáng chế đề cập đến vật bao gói cầm tay bao gồm các bao gói riêng (2) và túi bao gói cầm tay (3) mà bọc các bao gói riêng. Mỗi bao gói riêng bao gồm: vật dụng thấm hút bao gồm thân thấm hút có lõi thấm hút (24); và tấm bao gói để bao gói vật dụng thấm hút. Các lõi thấm hút không bị uốn cong. Túi bao gói cầm tay bao gồm: phần bề mặt đáy (11); phần bề mặt bên hình trụ (12) đưa lên khỏi mép biên của phần bề mặt đáy; và phần khóa (14) được cố định ở vị trí của phần bề mặt bên, mà được đặt ở khoảng cách được xác định trước dưới phần đầu trên (19) mà ở phía đối diện phần bề mặt đáy. Phần bề mặt đáy có vùng mà cho phép túi bao gói cầm tay cần được giữ ở vị trí tự dựng lên. Các bao gói riêng được bố trí trong túi bao gói cầm tay vì vậy hướng chiều dày của các bao gói riêng giao cắt với hướng chiều cao của túi bao gói cầm tay. Đầu phía phần khóa (24T1) của lõi thấm hút được đặt trong mỗi bao gói riêng được đặt ở khoảng cách từ đầu thứ nhất phía phần khóa (2T1) của bao gói riêng.



### **Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập**

Sáng chế đề cập đến vật bao gói cầm tay mà chứa nhiều vật bao gói riêng.

### **Tình trạng kỹ thuật của sáng chế**

Vật bao gói đã lót dùng một lần cầm tay đã được biết đến mà trong đó nhiều miếng đã lót dùng một lần được bao gói kiểu cầm tay. Ví dụ, trong Tài liệu sáng chế 1, vật bao gói đã lót dùng một lần cầm tay được bộc lộ mà được cấu thành bằng cách đựng số lượng nhỏ đã lót dùng một lần bên trong túi bao gói được tạo thành bởi tấm không thấm khí, trong đó túi bao gói là túi có vùng bề mặt đáy để duy trì hình dáng tự dựng lên theo vị trí thẳng đứng, và khóa kéo có thể làm kín lại được bố trí ở phần miệng của túi bao gói.

Danh sách tài liệu viện dẫn

Tài liệu sáng chế

Tài liệu sáng chế 1: Công bố đơn sáng chế Nhật Bản số 2005-8164

Vấn đề kỹ thuật

Trong vật bao gói của Tài liệu sáng chế 1, khi khóa kéo được đóng lại, sẽ rất khó để phần ở vùng lân cận khóa kéo của túi bao gói đảm bảo được độ dayg, và phần như này dễ bị nhàu bởi ngoại lực. Kết quả là, có thể có những trường hợp mà trong đó một phần của đã lót dùng một lần bên trong túi bao gói ở vùng lân cận khóa kéo bị nhàu. Trong vật dụng thấm hút như băng vệ sinh và băng cho người đi vệ sinh không tự chủ, điều quan trọng là lõi thấm hút ở giữa thân thấm hút của vật dụng thấm hút mà trong đó khả năng thấm hút đặc biệt mong muốn cần được đảm bảo, không được bị nhàu. Điều này là do khi lõi thấm hút bị nhàu, khả năng thấm hút của lõi thấm hút bị giảm xuống, do đó có thể có những trường hợp mà trong đó khả năng thấm hút mong muốn không thể được đảm bảo, hoặc những trường hợp mà trong đó chất lỏng bị rò rỉ khỏi vật dụng thấm hút. Hơn nữa, khi lõi thấm hút bị uốn cong, phần bị uốn cong sẽ có thêm phần gấp và độ dày của chúng bị giảm xuống, để ở trạng thái bị nhàu, và theo đó, điều cũng quan trọng là lõi thấm hút không bị uốn cong. Theo đó, trong trường hợp mà trong đó vật bao gói của Tài liệu sáng chế 1 nêu trên được sử dụng làm vật bao gói của vật dụng thấm

hút như băng vệ sinh và băng cho người đi vệ sinh không tự chủ, vật dụng thấm hút được bố trí bên trong túi bao gói với hình dáng để không làm cong lõi thấm hút. Có nghĩa là, vật dụng thấm hút được bố trí bên trong túi bao gói ở trạng thái mà trong đó lõi thấm hút được dựng lên hoặc được đặt nằm so với phần bề mặt đáy của vật bao gói, và trạng thái dựng lên được ưu tiên lựa chọn, khi từ quan điểm là không làm cho diện tích của phần bề mặt đáy của vật bao gói quá lớn, và từ quan điểm dễ dàng cho việc tháo gỡ. Trong trường hợp này, vật dụng thấm hút được bố trí bên trong túi bao gói ở trạng thái dựng đứng so với phần bề mặt đáy của vật bao gói. Tuy nhiên, trong trường hợp đó, có phần đầu ở phía trên của vật dụng thấm hút bên trong túi bao gói ở vùng lân cận của khóa kéo, bởi đó có thể có trường hợp mà trong đó phần đầu ở phía trên bị nhàu, và do đó lõi thấm hút của vật dụng thấm hút bị nhàu.

Như trong tả lót dùng một lần của Tài liệu sáng chế 1 nêu trên, cũng có thể hiểu được là giữ cho phần được coi là lõi thấm hút cách xa khỏi vùng lân cận khóa kéo bên trong túi bao gói, và làm cho phần được coi là lõi thấm hút được định vị ở vùng lân cận phần đáy của túi bao gói. Tuy nhiên, trong Tài liệu sáng chế 1 nêu trên, vì phần được coi là lõi thấm hút bị uốn cong, phương pháp này không thể được áp dụng đối với vật dụng thấm hút như băng vệ sinh và băng cho người đi vệ sinh không tự chủ. Hơn nữa, khi vật bao gói được mở rộng sao cho có đủ không gian trong khoảng trống bên trong, vùng lân cận khóa kéo của túi bao gói có thể được ngăn khỏi bị nhàu, và lõi thấm hút có thể được ngăn không có thêm phần gấp, tuy nhiên, việc mở rộng vật bao gói không thích hợp cho việc sử dụng bao gói di động để mang vật bao gói bên trong túi, v.v..

### **Bản chất kỹ thuật của sáng chế**

Mục đích của sáng chế là tạo ra vật bao gói cầm tay mà có thể ngăn lõi thấm hút của vật dụng thấm hút được chứa đựng không bị nhàu.

### **Giải pháp cho vấn đề**

Sáng chế đề xuất vật bao gói cầm tay bao gồm: nhiều vật bao gói riêng; và túi bao gói cầm tay mà chứa nhiều vật bao gói riêng, trong đó mỗi vật bao gói riêng bao gồm: vật dụng thấm hút mà bao gồm thân thấm hút mà bao gồm lõi thấm hút, và tấm

bao gói mà bao gói vật dụng thấm hút, trong đó lõi thấm hút không bị uốn cong, túi bao gói cầm tay bao gồm: phần bề mặt đáy, phần bề mặt bên mà có hình trụ và dựng lên từ biên của phần bề mặt đáy, và phần khóa mà được bố trí ở vị trí thấp hơn một khoảng cách được xác định trước từ phần đầu trên ở phía đối diện của phần bề mặt đáy của phần bề mặt bên, và có khả năng mở ra và đóng lại được, trong đó phần bề mặt đáy có vùng bề mặt đáy mà cho phép túi bao gói cầm tay duy trì hình dáng tự dựng lên ở vị trí thẳng đứng, các vật bao gói riêng được bố trí bên trong túi bao gói cầm tay vì vậy hướng chiều dày của các vật bao gói riêng giao cắt với hướng chiều cao của túi bao gói cầm tay, mỗi vật bao gói riêng bao gồm, ở trạng thái được bố trí bên trong túi bao gói cầm tay, phần đầu thứ nhất mà hướng vào phần khóa, và phần đầu thứ hai mà ở phía đối diện với phần đầu thứ nhất và hướng vào phần bề mặt đáy, và phần đầu ở phía phần khóa của lõi thấm hút bên trong mỗi vật bao gói riêng được tách ra khỏi phần đầu thứ nhất ở phía phần khóa của mỗi vật bao gói riêng sang phía phần bề mặt đáy.

Trong vật bao gói cầm tay này, khi phần khóa được đóng trong túi bao gói cầm tay, khó đảm bảo được độ dày của vùng lân cận khóa kéo của túi bao gói cầm tay, và phần này dễ bị nhàu bởi ngoại lực. Theo đó, theo sáng chế, mỗi vật bao gói riêng được bố trí bên trong túi bao gói cầm tay sao cho phần đầu thứ nhất của mỗi của vật bao gói riêng hướng vào phần khóa, và ngoài ra, phần đầu ở phía phần khóa của lõi thấm hút bên trong mỗi vật bao gói riêng được tách khỏi phần đầu thứ nhất. Theo đó, phần đầu ở phía phần khóa của lõi thấm hút có thể được tách khỏi vùng lân cận của phần khóa, và ngay cả khi phần ở vùng lân cận của phần khóa của túi bao gói cầm tay bị nhàu, lõi thấm hút có thể được hạn chế khỏi bị nhàu. Ngoài ra, vì phần đầu ở phía phần khóa của lõi thấm hút được tách khỏi vùng lân cận của phần khóa, khi ngón tay được đưa vào phần miệng của phần khóa và phần đầu thứ nhất của mỗi vật bao gói riêng được lấy ra bằng các đầu ngón tay, không có khả năng kẹp cả lõi thấm hút. Theo đó, dễ kẹp các vật bao gói riêng hơn, và lõi thấm hút có thể được hạn chế khỏi bị kẹp và nhàu. Như đã mô tả ở trên, có thể đảm bảo được độ dày và khả năng thấm hút của lõi thấm hút, vì vậy cảm giác khó chịu mà có thể được cảm nhận bởi người mặc khi vật dụng thấm hút bị biến dạng có thể được làm giảm xuống, và việc rò rỉ chất lỏng khỏi vật dụng thấm hút có thể được ngăn ngừa. Hơn nữa, khi vật dụng thấm hút được sử dụng ở bên trong nhà vệ sinh, vật bao gói cầm tay có thể ở trạng thái tự dựng lên ở vùng hẹp, ví dụ, ở phần nắp che

giấy vệ sinh. Theo đó, vật bao gói cầm tay không cần phải được giữ bằng tay ngay cả trong môi trường không vệ sinh, và có thể dễ dàng thay thế các vật dụng thấm hút. Tiếp theo, trong trường hợp mà trong đó vật bao gói cầm tay được bán, v.v., vật bao gói cầm tay có thể được trưng bày ở hình dáng tự dựng lên từng cái một trên giá. Theo đó, so với các hình dáng được trưng bày khi các sản phẩm khác thuộc cùng loại trưng bày, hình dáng bên ngoài này tốt hơn và dễ được chú ý hơn.

Ở vật bao gói cầm tay nêu trên, tốt hơn là, phần bề mặt bên của túi bao gói cầm tay bao gồm: phần bề mặt bên thứ nhất và phần bề mặt bên thứ hai, mỗi phần bề mặt bên này có dạng hình chữ nhật, phần mép bên thứ nhất và phần mép bên thứ hai mà trong đó hai phía hướng vào nhau của phần bề mặt bên thứ nhất và hai phía hướng vào nhau của phần bề mặt bên thứ hai được nối, tương ứng, và mà kéo dài từ phần bề mặt đáy đến phần đầu trên, mỗi vật bao gói riêng bao gồm, ở trạng thái được bố trí bên trong túi bao gói cầm tay, phần đầu thứ ba và phần đầu thứ tư mà lần lượt hướng vào phần mép bên thứ nhất và phần mép bên thứ hai, và phần đầu ở phía phần mép bên thứ nhất của lõi thấm hút và phần đầu ở phía phần mép bên thứ hai của lõi thấm hút lần lượt được tách ra khỏi phần đầu thứ ba và phần đầu thứ tư của mỗi vật bao gói riêng.

Trong vật bao gói cầm tay này, khó đảm bảo được độ dày của phần ở vùng lân cận của phần mép bên thứ nhất và thứ hai ở túi bao gói cầm tay, và phần này dễ bị nhàu bởi ngoại lực. Theo đó, theo sáng chế, vật bao gói riêng được bố trí bên trong túi bao gói cầm tay sao cho phần đầu thứ ba và thứ tư của mỗi của vật bao gói riêng lần lượt hướng vào phần mép bên thứ nhất và thứ hai của vật bao gói riêng, và ngoài ra, phần đầu ở phía phần mép bên thứ nhất và thứ hai của lõi thấm hút được tách khỏi phần đầu thứ ba và thứ tư. Theo đó, phần đầu ở phía phần mép bên thứ nhất và thứ hai của lõi thấm hút có thể được tách khỏi vùng lân cận của phần mép bên thứ nhất và thứ hai, nhờ đó ngay cả khi phần ở vùng lân cận của phần mép bên của túi bao gói cầm tay bị nhàu, lõi thấm hút có thể được hạn chế khỏi bị nhàu. Do đó, có thể đảm bảo được độ dày và khả năng thấm hút của lõi thấm hút, vì vậy cảm giác khó chịu mà có thể được cảm thấy bởi người mặc khi vật dụng thấm hút bị biến dạng có thể được làm giảm xuống, và việc rò rỉ chất lỏng khỏi vật dụng thấm hút có thể được ngăn ngừa.

Ở vật bao gói cầm tay nêu trên, tốt hơn là, phần đầu ở phía phần bề mặt đáy của

lỗ thấm hút được tách khỏi phần đầu thứ hai ở phía phần bề mặt đáy của mỗi vật bao gói riêng sang phía phần khóa.

Ở vật bao gói cầm tay này, ngay cả khi phần ở vùng lân cận của phần khóa của túi bao gói cầm tay được nén lại sao cho vật bao gói riêng được đẩy về phía phần bề mặt đáy, vì phần đầu thứ hai ở phía phần bề mặt đáy của mỗi của vật bao gói riêng được làm biến dạng để hấp thụ và làm giảm bớt lực được tác dụng vào mỗi vật bao gói riêng, nhờ đó phần ở phía phần bề mặt đáy của lỗ thấm hút có thể hạn chế khỏi bị nén lên trên phần bề mặt đáy để bị biến dạng. Theo đó, có thể đảm bảo được độ dày và khả năng thấm hút của lỗ thấm hút.

Ở vật bao gói cầm tay nêu trên, tốt hơn là, mỗi vật dụng thấm hút và tấm bao gói được chứa trong túi bao gói cầm tay ở trạng thái được xếp lớp và được gấp lại, mỗi vật dụng thấm hút và tấm bao gói có, ở trạng thái được mở rộng, các đường gấp thứ nhất dọc theo hướng chiều rộng của vật dụng thấm hút, ở phía ngoài của cả hai phần đầu của lỗ thấm hút theo hướng chiều dài của vật dụng thấm hút, và ở trạng thái mà trong đó mỗi vật dụng thấm hút và tấm bao gói được gấp ở các đường gấp thứ nhất này, phần đầu thứ nhất và phần đầu thứ hai của mỗi vật bao gói riêng được tạo thành bởi các phần mà tương ứng với các đường gấp thứ nhất.

Ở vật bao gói cầm tay này, vật dụng thấm hút và tấm bao gói được gấp ở các đường gấp thứ nhất mà được bố trí ở cả hai phía ngoài của lỗ thấm hút, nhờ đó phần đầu ở phía phần khóa của lỗ thấm hút có thể được tách ra khỏi phần đầu thứ nhất ở phía phần khóa của mỗi vật bao gói riêng, và phần đầu ở phía phần bề mặt đáy của lỗ thấm hút có thể được tách ra khỏi phần đầu thứ hai ở phía phần bề mặt đáy của mỗi vật bao gói riêng. Theo đó, khi phần đầu thứ nhất của mỗi vật bao gói riêng được lấy ra bằng các đầu ngón tay, không có khả năng kẹp cả lỗ thấm hút, và có thể đảm bảo được độ dày và khả năng thấm hút của lỗ thấm hút. Ngoài ra, vì các đường gấp thứ nhất kéo dài theo hướng chiều rộng của vật dụng thấm hút, ngay cả khi ngoại lực được tác dụng theo hướng chiều ngang (hướng chiều rộng) của vật bao gói cầm tay, lỗ thấm hút có thể ngăn khỏi bị nhàu.

Ở vật bao gói cầm tay nêu trên, tốt hơn là, mỗi vật dụng thấm hút và tấm bao gói được chứa trong túi bao gói cầm tay ở trạng thái được xếp lớp và được gấp lại, mỗi vật

dụng thấm hút và tấm bao gói có, ở trạng thái được mở rộng, các đường gấp thứ hai dọc theo hướng chiều dài của vật dụng thấm hút, ở phía ngoài của cả hai phần đầu của lõi thấm hút theo hướng chiều rộng của vật dụng thấm hút, và ở trạng thái mà trong đó mỗi vật dụng thấm hút và tấm bao gói được gấp ở các đường gấp thứ hai, phần đầu thứ ba và phần đầu thứ tư của mỗi của vật bao gói riêng được tạo thành bởi các phần mà tương ứng với các đường gấp thứ hai này.

Ở vật bao gói cầm tay này, vật dụng thấm hút và tấm bao gói được gấp ở các đường gấp thứ hai mà được bố trí ở cả hai phía ngoài của lõi thấm hút, nhờ đó các phần đầu ở phía phần bề mặt bên thứ nhất và thứ hai của lõi thấm hút có thể lần lượt được tách ra khỏi phần đầu thứ ba và thứ tư ở phía phần bề mặt thứ nhất và thứ hai của mỗi của vật bao gói riêng. Theo đó, lõi thấm hút khó có thể bị nhàu do ngoại lực, và có thể đảm bảo được độ dày và khả năng thấm hút của lõi thấm hút. Ngoài ra, vì các đường gấp thứ hai kéo dài theo hướng chiều dài của vật dụng thấm hút, ngay cả khi ngoại lực được tác dụng theo hướng chiều dọc (hướng chiều cao) của vật bao gói cầm tay, lõi thấm hút có thể ngăn khỏi bị nhàu.

Ở vật bao gói cầm tay nêu trên, tốt hơn là, phần bề mặt bên của túi bao gói cầm tay có phần không tiếp xúc trực tiếp với vùng ở tấm bao gói mà trong đó tấm bao gói và lõi thấm hút xếp chồng với nhau.

Ở vật bao gói cầm tay này, ở phần bề mặt bên của túi bao gói cầm tay, phần được bố trí mà không tiếp xúc trực tiếp với vùng ở tấm bao gói mà trong đó tấm bao gói và lõi thấm hút xếp chồng với nhau, nhờ đó, khi người sử dụng mang vật bao gói cầm tay bên trong túi, v.v..., ngay cả khi vật bao gói cầm tay bị biến dạng do ngoại lực, túi bao gói cầm tay bị biến dạng đầu tiên trước khi vật bao gói riêng bị biến dạng. Có nghĩa là, vì túi bao gói cầm tay có vai trò làm vật liệu đệm, vật bao gói riêng khó có thể bị nhàu, và có thêm các nếp nhăn. Theo đó, khả năng thấm hút của vật dụng thấm hút có thể được đảm bảo, sự không thoải mái có thể được giảm xuống, và chất lỏng có thể ngăn khỏi bị rò rỉ ra ngoài.

Ở vật bao gói cầm tay nêu trên, tốt hơn là, túi bao gói cầm tay được tạo thành bởi tấm mà có tính chắn khí.

Ở vật bao gói cầm tay này, túi bao gói cầm tay có tính chắn khí, nhờ đó khí bên

trong túi bao gói cầm tay không bị rò rỉ ra ngoài. Theo đó, khi vật dụng thẩm hút sau khi được sử dụng được mang bằng cách được bọc bởi tấm bao gói và được đựng trong túi bao gói cầm tay, việc rò rỉ mùi khó chịu có thể được ngăn ngừa. Hơn nữa, ngay cả khi vật bao gói cầm tay nhận ngoại lực, vì khí bên trong túi bao gói cầm tay không rò rỉ ra ngoài, năng lượng của ngoại lực có thể được phân tán do sự biến dạng của túi bao gói cầm tay và sự di chuyển và nén khí bên trong túi bao gói cầm tay kèm theo đó, để được hấp thu bởi toàn bộ túi bao gói cầm tay, nhờ đó ngoại lực được tác dụng vào các vật bao gói riêng có thể được làm giảm bớt để hạn chế sự biến dạng, khả năng thẩm hút của vật dụng thẩm hút có thể được đảm bảo, cảm giác khó chịu có thể được giảm xuống, và chất lỏng có thể ngăn khỏi bị rò rỉ.

Ở vật bao gói cầm tay nêu trên, tốt hơn là, mỗi vật bao gói riêng bao gồm vật liệu thơm.

Ở vật bao gói cầm tay này, khi vật dụng thẩm hút sau khi được sử dụng được mang bằng cách được đựng trong tấm bao gói, sự khuếch tán của mùi khó chịu từ vật dụng thẩm hút sau khi được sử dụng có thể được ngăn bởi vật liệu thơm, nhờ đó không cần lo lắng về môi trường xung quanh. Hơn nữa, vì túi bao gói cầm tay có tính chắn khí, khi vật liệu thơm bay hơi bên trong túi bao gói cầm tay, áp suất bên trong túi bao gói cầm tay cao hơn áp suất ở thời điểm được bao gói bởi áp suất bay hơi của vật liệu thơm. Theo đó, ngay cả khi vật bao gói cầm tay nhận ngoại lực, năng lượng của ngoại lực còn có thể được phân tán do sự biến dạng của túi bao gói cầm tay và sự di chuyển và nén khí bên trong túi bao gói cầm tay kèm theo đó, để được hấp thu bởi toàn bộ túi bao gói cầm tay, nhờ đó ngoại lực được tác dụng vào các vật bao gói riêng có thể còn được làm giảm bớt để hạn chế sự biến dạng hơn nữa. Hơn nữa, do túi bao gói cầm tay có tính chắn khí, khi được bày bán, v.v..., vật liệu thơm của vật dụng thẩm hút có thể ngăn khỏi bị thoát ra bên ngoài.

Ở vật bao gói cầm tay nêu trên, tốt hơn là, áp suất bên trong túi bao gói cầm tay cao hơn áp suất tiêu chuẩn.

Ở vật bao gói cầm tay, do áp suất bên trong túi bao gói cầm tay cao hơn áp suất tiêu chuẩn (101325 Pa), ngay cả khi vật bao gói cầm tay nhận ngoại lực, năng lượng của ngoại lực còn có thể được phân tán do sự biến dạng của túi bao gói cầm tay và sự di

chuyển và sự nén khí bên trong túi bao gói cầm tay kèm theo đó, để được hấp thu bởi toàn bộ túi bao gói cầm tay, nhờ đó lực được tác dụng vào vật bao gói riêng có thể còn được làm giảm bớt để hạn chế sự biến dạng hơn nữa.

Ở vật bao gói cầm tay nêu trên, tốt hơn là, túi bao gói cầm tay bao gồm lớp chắn khí và lớp hàn ở bên trong, và độ dày của lớp hàn dày hơn độ dày của lớp chắn khí.

Ở vật bao gói cầm tay này, vì lớp hàn dày, nó làm cho việc bong bên trong túi bao gói cầm tay khó xảy ra. Hơn nữa, do lớp chắn khí mỏng và không có độ cứng cao, khi số lượng vật bao gói riêng bên trong túi bao gói cầm tay giảm xuống, thì việc gấp và mang túi bao gói cầm tay sẽ dễ dàng hơn.

Ở vật bao gói cầm tay nêu trên, tốt hơn là, túi bao gói cầm tay bao gồm, ở bên trong, lớp mực in ở giữa lớp chắn khí và lớp hàn.

Ở vật bao gói cầm tay này, do lớp mực in không tiếp xúc với bề mặt, khi vật bao gói cầm tay được mang trong túi, v.v..., mực in không truyền đến vật khác bên trong túi. Hơn nữa, ngay khi lớp hàn được hàn với nhau, thiết kế của lớp mực in không bị phá hỏng.

Ở vật bao gói cầm tay nêu trên, tốt hơn là, mỗi vật bao gói riêng bao gồm phần băng dán chỉ dẫn mà được gắn vào tấm bao gói, và phần giật ra của phần băng dán chỉ dẫn hướng vào phía đối diện của phần khóa.

Ở vật bao gói cầm tay này, khi lấy vật bao gói riêng khỏi túi bao gói cầm tay, phần băng dán chỉ dẫn, v.v..., sẽ không bị vướng vào phía bên trong của phần bề mặt bên hoặc phần khóa để rồi bị lật ngược lại, nhờ đó mỗi vật bao gói riêng có thể được lấy ra dễ dàng từ túi bao gói cầm tay.

Ở vật bao gói cầm tay nêu trên, tốt hơn là, lõi thấm hút dày hơn hoặc có trọng lượng lớn hơn so với các phần khác của thân thấm hút.

Ở vật bao gói cầm tay này, lõi thấm hút mà trong đó độ dày lớn, hoặc trọng lượng lớn và khả năng thấm hút cao, có thể được hạn chế khỏi bị nhàu, nhờ đó có thể duy trì được chất lượng của vật dụng thấm hút.

Hiệu quả có lợi sáng chế

Theo sáng chế, có thể tạo ra được vật bao gói cầm tay mà có thể ngăn lối thấm hút của vật dụng thấm hút chứa khỏi bị nhàu.

### **Mô tả vắn tắt các hình vẽ**

Fig.1 là hình vẽ phối cảnh dạng sơ đồ thể hiện ví dụ kết cấu của vật bao gói cầm tay theo phương án của sáng chế.

Fig.2 là hình vẽ nhìn từ phía trước dạng sơ đồ thể hiện ví dụ kết cấu của vật bao gói cầm tay theo phương án của sáng chế.

Fig.3 là hình vẽ mặt cắt ngang dạng sơ đồ thể hiện ví dụ kết cấu của vật bao gói cầm tay theo phương án của sáng chế.

Fig.4 là hình vẽ dạng sơ đồ thể hiện mặt cắt ngang một phần của ví dụ kết cấu của tấm của túi bao gói cầm tay của vật bao gói cầm tay.

Fig.5 là hình vẽ khai triển dạng sơ đồ thể hiện ví dụ kết cấu của vật bao gói riêng của vật bao gói cầm tay.

Fig.6 là hình vẽ phối cảnh dạng sơ đồ thể hiện ví dụ kết cấu của vật bao gói riêng của vật bao gói cầm tay.

Fig.7 là hình vẽ mặt cắt ngang dạng sơ đồ thể hiện ví dụ kết cấu của vật bao gói riêng của vật bao gói cầm tay.

Fig.8 là hình vẽ dạng sơ đồ thể hiện trạng thái mà trong đó phần khóa của túi bao gói cầm tay được mở ra.

Fig.9 là hình vẽ dạng sơ đồ thể hiện trạng thái mà trong đó vật bao gói riêng được lấy ra khỏi túi bao gói cầm tay.

### **Mô tả chi tiết sáng chế**

Các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.3 là hình vẽ phối cảnh, hình vẽ nhìn từ phía trước, và hình vẽ mặt cắt ngang dạng sơ đồ thể hiện ví dụ kết cấu của vật bao gói cầm tay 1 theo phương án của sáng chế. Vật bao gói cầm tay 1 là vật bao gói cầm tay mà được mang dễ dàng và trong đó đựng nhiều vật bao gói riêng mà mỗi vật bao gói riêng này bao gồm vật dụng thấm hút. Vật bao gói cầm tay 1 bao gồm nhiều vật bao gói riêng 2 và túi bao gói cầm tay 3 mà chứa nhiều vật bao gói riêng 2.

Túi bao gói cầm tay 3 được tạo ra ở hình dạng túi có khả năng đựng nhiều vật bao gói riêng 2, và bao gồm hướng chiều cao L0, hướng chiều rộng W0, và hướng chiều dày D0 giao nhau theo hướng chiều dọc. Túi bao gói cầm tay 3 có kích cỡ để có thể dễ dàng mang theo, và ví dụ, trong trường hợp mà trong đó có bốn vật bao gói riêng 2, chiều dài theo hướng chiều cao L0 có thể xấp xỉ là 160 mm, và chiều dài theo hướng chiều rộng W0 có thể xấp xỉ là 110 mm.

Túi bao gói cầm tay 3 bao gồm phần bề mặt đáy 11, phần bề mặt bên 12 mà có dạng hình trụ và dựng đứng từ đường biên của phần bề mặt đáy 11, và phần khóa 14 mà được bố trí ở vị trí thấp hơn bởi một khoảng cách được xác định trước từ phần đầu trên 19 ở phía đối diện của phần bề mặt đáy 11 của phần bề mặt bên 12.

Phần bề mặt đáy 11 về cơ bản có hình dạng ovan, và theo phương án của sáng chế, các phần mà tương ứng với cả hai mép ở trục dọc có hình dạng thuôn nhọn. Phần bề mặt đáy 11 bao gồm vùng bề mặt đáy mà cho phép túi bao gói cầm tay 3 duy trì hình dáng tự dựng lên ở vị trí thẳng đứng, và theo đó, túi bao gói cầm tay 3 được tạo ra ở trạng thái có khả năng tự dựng lên, mà còn được gọi là bao nhỏ dạng đứng. Khi vật bao gói cầm tay 1 có thể tạo hình dáng tự dựng lên, vật bao gói cầm tay 1 có thể ở trạng thái tự dựng lên ở vùng hẹp, ví dụ, ở phần nắp che giấy vệ sinh, và vật bao gói cầm tay không cần phải được giữ bằng tay ngay cả ở trong môi trường không vệ sinh. Hơn nữa, khi được trưng bày trên giá trong cửa hàng, hình dáng bên ngoài của hình dáng được trưng bày có thể được cải thiện để có tính phân biệt, so với các sản phẩm khác thuộc cùng loại.

Phần bề mặt bên 12 bao gồm phần bề mặt bên thứ nhất 12a và phần bề mặt bên thứ hai 12b, mỗi phần bề mặt bên này về cơ bản là có dạng hình chữ nhật, và được tạo ra bởi hai phía hướng vào theo hướng chiều rộng W0 của phần bề mặt bên thứ nhất 12a và hai phía hướng vào theo hướng chiều rộng W0 của phần bề mặt bên thứ hai 12b, tương ứng, được nối với nhau. Ở thời điểm này, khi các phần mà trong đó hai phía của phần bề mặt bên thứ nhất 12a và hai phía của phần bề mặt bên thứ hai 12b được nối, phần mép bên thứ nhất 12p1 và phần mép bên thứ hai 12p2 được tạo ra, cả hai phần mép bên này kéo dài từ phần đầu dưới đến phần đầu trên 19 theo hướng chiều cao L0.

Túi bao gói cầm tay 3 được hàn nhiệt phần đường biên của tám dùng làm phần bề mặt đáy 11 và các phần đầu dưới của mỗi tám dùng làm phần bề mặt bên thứ nhất

12a và phần bề mặt bên thứ hai 12b, và ngoài ra, được hàn nhiệt hai phía của tấm dùng làm phần bề mặt bên thứ nhất 12a và hai phía của tấm dùng làm phần bề mặt bên thứ hai 12b, nhờ đó được tạo ra thành về tổng thể là hình dạng dạng túi.

Phần khóa 14 có khả năng mở và đóng, có nghĩa là, việc mở và làm kín, túi bao gói cầm tay 3, và được bố trí ở vị trí bên dưới bởi khoảng cách được xác định trước từ phần đầu trên 19 của phần bề mặt bên 12. Khoảng cách được xác định trước, ví dụ, trong trường hợp mà trong đó có bốn vật bao gói riêng 2, có thể trong khoảng xấp xỉ là từ 20 đến 40 mm. Phần khóa 14 được cấu thành bằng cách gắn cặp chi tiết khóa ở bề mặt bên trong tương ứng của phần bề mặt bên thứ nhất 12a và phần bề mặt bên thứ hai 12b. Các chi tiết khóa ăn khớp chi tiết rãnh tuyến tính với nhau và chi tiết được làm nhô ra trên toàn bộ theo hướng chiều rộng W0 của phần bề mặt bên thứ nhất 12a và phần bề mặt bên thứ hai 12b tương ứng, và được cấu thành để có khả năng mở và làm kín túi bao gói cầm tay 3 theo cách lặp đi lặp lại.

Phần hàn 16 được bố trí ở trên phần khóa 14 của phần bề mặt bên 12 ở túi bao gói cầm tay 3, vì vậy phần miệng mà được tạo ra bằng cách mở phần khóa 14 không bị mở ra. Phần hàn 16 được tạo ra bởi phần bề mặt bên thứ nhất 12a và phần bề mặt bên thứ hai 12b được hàn nhiệt theo đường thẳng trên toàn bộ theo hướng chiều rộng W0. Theo đó, ngay cả khi trong trường hợp mà trong đó phần khóa 14 vô tình bị mở ra, phần hàn 16 có thể duy trì trạng thái mà trong đó bên trong túi bao gói cầm tay 3 được làm kín.

Lưu ý rằng để phần bao gồm phần hàn 16 ở trên phần khóa 14 có thể được cắt bỏ dễ dàng khi mở vật bao gói cầm tay 1, ví dụ, phần cắt 17 được bố trí ở giữa phần khóa 14 và phần hàn 16 ở phần mép bên thứ hai 12p2. Ở thời điểm khi vật bao gói riêng 2 được sử dụng, túi bao gói cầm tay 3 được tạo vết cắt từ phần cắt 17 dọc theo đường ảo CL theo hướng chiều rộng W0 mà đi qua phần cắt 17, phần phía trên của túi bao gói cầm tay 3 được cắt bỏ, và phần khóa 14 được mở ra, nhờ đó vật bao gói riêng 2 có thể ở trạng thái được lấy ra. Hơn nữa, bằng cách điều chỉnh phần cắt rãnh của phần cắt 17 sao cho phần bề mặt bên thứ nhất 12a và phần bề mặt bên thứ hai 12b vẫn ở một mức độ nào đó ở trên phần khóa 14, các mép của phần bề mặt bên thứ nhất 12a và phần bề mặt bên thứ hai 12b trên phần khóa 14 có thể được kẹp dễ dàng.

Lỗ tay cầm 15 được bố trí phía trên phần hàn 16 của phần bề mặt bên 12 trong túi bao gói cầm tay 3. Lỗ tay cầm 15 được tạo ra bằng cách đục lỗ các phần phía trên của mỗi tấm của phần bề mặt bên thứ nhất 12a và phần bề mặt bên thứ hai 12b. Lỗ tay cầm 15 được tạo ra phía trên phần khóa 14, do đó không ảnh hưởng gì đến chức năng làm kín bên trong túi bao gói cầm tay 3.

Khi xách vật bao gói cầm tay 1, ngón tay có thể được luồn vào lỗ tay cầm 15 vì vậy vật bao gói cầm tay 1 có thể được mang. Theo đó, ngay cả khi trong trường hợp mà trong đó vật dụng thấm hút được sử dụng ở vùng bên ngoài không vệ sinh, hoặc bên trong nhà vệ sinh, do vật bao gói cầm tay 1 có thể được kẹp dễ dàng, vật bao gói cầm tay 1 có thể được ngăn không bị rơi trên sàn, v.v.. Hơn nữa, trong trường hợp mà trong đó vật bao gói cầm tay 1 được bán, v.v., lỗ tay cầm 15 có thể được móc vào móc trung bày để vật bao gói cầm tay 1 có thể được trưng bày. Theo đó Accordingly, vật bao gói cầm tay 1 có thể được trưng bày theo cách tiết kiệm không gian, ngay cả khi ở trong cửa hàng có khoảng trống giới hạn, và có thể được chú ý dễ dàng bởi khách hàng.

Phần trong suốt 18 được bố trí mà trong đó phần bên trong có thể được nhìn thấy một phần xuyên qua vị trí gần bên dưới phần khóa 14 của phần bề mặt bên 12 trong túi bao gói cầm tay 3. Phần trong suốt 18 được bố trí ở phần mà từ đó các phần đầu (đầu được gấp) của vật bao gói riêng 2 bên trong túi bao gói cầm tay 3 có thể được nhìn thấy. Các phần khác ngoài phần trong suốt 18 là các phần không trong suốt mà không thể nhìn thấy phần bên trong qua đó.

Theo cách này, bằng cách tạo ra phần trong suốt 18, số lượng, chất lượng, màu sắc, hình dạng, kết cấu, và trạng thái, v.v., của các vật dụng thấm hút còn lại mà được đựng trong túi bao gói cầm tay 3 có thể được xác nhận dễ dàng ngay cả khi không mở phần khóa 14. Theo đó, vật bao gói cầm tay 1 có thể được giữ vệ sinh do phần khóa 14 không cần phải được mở ra, và có thể tránh khỏi việc hết vật dùng. Hơn nữa, khi vật dụng thấm hút sau khi được sử dụng được mang bằng cách được đựng trong túi bao gói cầm tay 3, bên trong túi bao gói cầm tay 3 có thể được làm cho khó nhìn thấy, và các phần bản có thể được che khuất. Theo đó, không cần lo lắng về sự chú ý của người khác, và để rời cảm thấy không thoải mái.

Túi bao gói cầm tay 3 được tạo ra bằng cách bao gồm tấm mà có đặc tính ngăn

rò rỉ, như tấm nhựa polyetylen. Tấm làm túi bao gói cầm tay 3 tốt hơn là có đặc tính khó thấm khí và chất lỏng, đó là đặc tính chắn khí. Đặc tính chắn khí có nghĩa là đặc tính khó thấm khí như oxy, nitơ, cacbon dioxit, và hơi nước, và khi được biểu diễn bởi hệ số thấm oxy bằng cách sử dụng oxy làm ví dụ điển hình về khí, tính chắn khí là  $1000 \text{ [cc} \cdot 20 \mu\text{m} / (\text{m}^2 \cdot \text{ngày} \cdot \text{atm})]$  hoặc nhỏ hơn, và tốt hơn là  $100 \text{ [cc} \cdot 20 \mu\text{m} / (\text{m}^2 \cdot \text{ngày} \cdot \text{atm})]$  hoặc nhỏ hơn.

Fig.4 là hình vẽ dạng sơ đồ thể hiện mặt cắt ngang một phần của ví dụ kết cấu của tấm 40 của túi bao gói cầm tay 3. Tấm 40 mà cấu thành túi bao gói cầm tay 3 bao gồm lớp chắn khí 41 và lớp hàn 42. Đối với vật liệu của lớp chắn khí 41, ví dụ, có thể được đề xuất nhựa etylvinylalcohol, màng được phủ nhôm và lá nhôm, polyetylen terephthalat được kéo căng, polyetylen terephthalat biến tính glycol, polyamit được kéo căng, polyamit thơm, màng polyme được phủ với sơn mài không thấm dễ bay hơi, và vật liệu được chọn từ nhóm bao gồm vật liệu này. Đối với vật liệu của lớp hàn 42, có thể đề xuất polyetylen (PE), polypropylen (PP), polyvinyl clorua (PVC), và vật liệu được chọn từ nhóm bao gồm các vật liệu này.

Trong túi bao gói cầm tay 3, lớp chắn khí 41 cấu thành bề mặt bên ngoài của túi bao gói cầm tay 3, và lớp hàn 42 cấu thành bề mặt bên trong của túi bao gói cầm tay 3. Do túi bao gói cầm tay 3 được tạo thành bằng tấm 40 mà có tính chắn khí mà trong đó lớp chắn khí 41 và lớp hàn 42 được cán ép lớp, vật bên trong túi bao gói cầm tay 3 có thể ngăn khỏi bị tiếp xúc với môi trường bên ngoài, ví dụ, mùi hôi và chất lỏng có thể được ngăn khỏi bị rò rỉ ra ngoài. Hơn nữa, do tấm 40 có khả năng được hàn nhiệt, nên tấm 40 có thể được xử lý dễ dàng như nối các tấm 40 với nhau bằng cách hàn nhiệt.

Đối với độ dày của túi bao gói cầm tay 3 (tấm 40), ví dụ, có thể đề xuất trong khoảng xấp xỉ từ 20 đến 100  $\mu\text{m}$ , và tốt hơn là, có thể đề xuất trong khoảng từ 30 đến 60  $\mu\text{m}$ . Hơn nữa, độ dày của lớp chắn khí 41 tốt hơn là mỏng hơn độ dày của lớp hàn 42. Điều này là do tính chắn khí của túi bao gói cầm tay 3 có thể được duy trì, và túi bao gói cầm tay 3 được giữ khỏi bị quá cứng, nhờ đó tạo ra cảm giác thoải mái khi sử dụng. Hơn nữa, do lớp hàn 42 dày, có thể làm cho sự tách rời bên trong túi bao gói cầm tay 3 khó xảy ra. Đối với độ dày của lớp chắn khí 41, ví dụ, có thể đề xuất trong khoảng xấp xỉ từ 2 đến 25  $\mu\text{m}$ , và tốt hơn là, có thể đề xuất trong khoảng từ 5 đến 20  $\mu\text{m}$ . Đối với

độ dày của lớp hàn 42, ví dụ, có thể đề xuất trong khoảng xấp xỉ là từ 15 đến 75  $\mu\text{m}$ , và tốt hơn là, có thể được đề xuất trong khoảng từ 20 đến 50  $\mu\text{m}$ . Theo phương án của sáng chế, độ dày của lớp chắn khí 41 là ví dụ 12  $\mu\text{m}$ , và độ dày của lớp hàn 42 là 40  $\mu\text{m}$ .

Do túi bao gói cầm tay 3 có đặc tính chắn khí, khí bên trong túi bao gói cầm tay 3 không bị rò rỉ ra ngoài. Theo đó, khi vật dụng thẩm hút sau khi được sử dụng được mang bằng cách được bọc bởi tấm bao gói và được đựng trong túi bao gói cầm tay 3, việc rò rỉ mùi khó chịu có thể được ngăn ngừa. Hơn nữa, ngay cả khi vật bao gói cầm tay 1 nhận ngoại lực, do khí bên trong túi bao gói cầm tay 3 không rò rỉ ra ngoài, năng lượng của ngoại lực có thể được phân tán do sự biến dạng của túi bao gói cầm tay 3 và việc di chuyển và nén khí bên trong túi bao gói cầm tay 3 kèm theo đó, để được hấp thu bởi toàn bộ túi bao gói cầm tay, nhờ đó sự biến dạng của vật bao gói riêng có thể được hạn chế.

Túi bao gói cầm tay 3 còn bao gồm lớp mực in 43 mà được bố trí giữa lớp chắn khí 41 và lớp hàn 42. Đối với lớp mực in 43, một tấm khác mà việc in được áp dụng lên tấm này, có thể được sử dụng, hoặc lớp mực in 43 có thể được tạo ra bằng cách in trên bề mặt ở phía lớp hàn 42 của lớp chắn khí 41 hoặc bề mặt ở phía lớp chắn khí 41 của lớp hàn 42. Do lớp mực in 43 được tạo ra ở giữa lớp chắn khí 41 và lớp hàn 42, bề mặt được in có thể được làm cho không bị tiếp xúc với bề mặt của túi bao gói cầm tay 3, và khi mang vật bao gói cầm tay 1, có thể ngăn vật bao gói cầm tay 1 truyền màu đến các vật khác bởi cọ xát bên trong túi, v.v..., và ngăn làm giảm sút hình dáng bên ngoài của vật bao gói bên ngoài do việc làm hỏng lớp mực in. Hơn nữa, khi lớp hàn 42 (phần kết dính) được hàn với nhau, lớp mực in 43 không cản trở việc hàn, và ngay khi lớp hàn 42 vô tình được hàn với nhau, thì thiết kế của lớp mực in 43 không bị làm hỏng. Ngẫu nhiên, trong trường hợp mà trong đó túi bao gói cầm tay 3 là tấm dạng lớp đơn, lớp mực in có thể được tạo ra ở phía bên trong của tấm dạng lớp đơn này, nhờ đó không cần lo lắng về việc truyền màu sắc do bị cọ xát trong túi, v.v. , khi mang theo.

Mỗi vật bao gói riêng 2 bao gồm vật dụng thẩm hút mà bao gồm thân thẩm hút có lõi thẩm hút 24, và tấm bao gói mà bao gói vật dụng thẩm hút. Vật bao gói riêng 2 có hình dạng mà trong đó vật dụng thẩm hút và tấm bao gói được xếp lớp, và được gấp lại, có nghĩa là, hình dạng giống như một tấm mỏng về cơ bản là có dạng mặt phẳng, và vật

bao gói riêng 2 được bố trí bên trong túi bao gói cầm tay 3 để đứng trên phần bề mặt đáy 11 với bề mặt bên mỏng của chúng. Theo đó, vật bao gói riêng 2 được bố trí bên trong túi bao gói cầm tay 3 sao cho hướng chiều dày của vật bao gói riêng 2 giao cắt với hướng chiều cao  $L_0$ . Ở thời điểm này, do hướng chiều cao, hướng chiều rộng, và hướng chiều dày của mỗi vật bao gói riêng 2 bên trong túi bao gói cầm tay 3 về cơ bản là trùng với hướng chiều cao  $L_0$ , hướng chiều rộng  $W_0$ , và hướng chiều dày  $D_0$  của túi bao gói cầm tay 3, tương ứng, dưới đây, hướng chiều cao  $L_0$ , hướng chiều rộng  $W_0$ , và hướng chiều dày  $D_0$  cũng được sử dụng đối với mỗi vật bao gói riêng 2 bên trong túi bao gói cầm tay 3 làm hướng chiều cao, hướng chiều rộng, và hướng chiều dày.

Mỗi vật bao gói riêng 2 bao gồm, ở trạng thái được bố trí bên trong túi bao gói cầm tay 3, phần đầu thứ nhất 2T1 mà hướng vào phần khóa 14, và phần đầu thứ hai 2T2 mà ở phía đối diện của phần đầu thứ nhất 2T1 và hướng vào phần bề mặt đáy 11. Ở thời điểm này, phần đầu 24T1 ở phía phần khóa 14 của lõi thấm hút 24 bên trong mỗi vật bao gói riêng 2 được tách ra khỏi phần đầu thứ nhất 2T1 của mỗi vật bao gói riêng 2 đến phía phần bề mặt đáy 11. Mặt khác, phần đầu 24T2 ở phía phần bề mặt đáy 11 của lõi thấm hút 24 được tách ra khỏi phần đầu thứ hai 2T2 của mỗi vật bao gói riêng 2 đến phía phần khóa 14. Theo đó, các phần mép ngoài 2a, 2b, mà trong đó lõi thấm hút 24 không có mặt, có mặt ở phía ngoài của các phần đầu 24T1, 24T2 của lõi thấm hút 24 trong mỗi vật bao gói riêng 2.

Theo phương án của sáng chế, phần đầu 24T1 ở trên phía phần khóa 14 của lõi thấm hút 24 được tách ra khỏi phần đầu thứ nhất 2T1 của mỗi vật bao gói riêng 2. Theo đó, ngay cả khi phần ở vùng lân cận của phần khóa 14 trong túi bao gói cầm tay 3 bị nhàu và phần mép ngoài 2a ở vùng lân cận của phần đầu thứ nhất 2T1 ở mỗi vật bao gói riêng 2 bị nhàu, lõi thấm hút 24 có thể được hạn chế khỏi bị nhàu. Hơn nữa, theo phương án của sáng chế, phần đầu 24T2 trên phía phần bề mặt đáy 11 của lõi thấm hút 24 được tách ra khỏi phần đầu thứ hai 2T2 của mỗi vật bao gói riêng 2. Theo đó, ngay cả khi phần ở vùng lân cận của phần khóa 14 của túi bao gói cầm tay 3 được nén sao cho vật bao gói riêng 2 được đẩy về phía phần bề mặt đáy 11, do phần mép bên ngoài 2b ở vùng lân cận của phần đầu thứ hai 2T2 bị biến dạng để thấm hút và làm giảm ngoại lực, nhờ đó phần ở trên phía phần bề mặt đáy 11 của lõi thấm hút 24 có thể được hạn chế khỏi bị

nén lên trên phần bề mặt đáy 11 để rồi bị biến dạng.

Hơn nữa, mỗi vật bao gói riêng 2 bao gồm, ở trạng thái được bố trí bên trong túi bao gói cầm tay 3, phần đầu thứ ba 2T3 mà hướng vào phần mép bên thứ nhất 12p1 và phần đầu thứ tư 2T4 mà ở phía đối diện với phần đầu thứ ba 2T3 và hướng vào phần mép bên thứ hai 12p2. Ở thời điểm này, phần đầu 24T3 ở phía phần mép bên thứ nhất 12p1 của lõi thấm hút 24 bên trong mỗi vật bao gói riêng 2 được tách ra khỏi phần đầu thứ ba 2T3 của mỗi vật bao gói riêng 2. Mặt khác, phần đầu 24T4 trên phía phần mép bên thứ hai 12p2 của lõi thấm hút 24 được tách ra khỏi phần đầu thứ tư 2T4 của mỗi vật bao gói riêng 2. Theo đó, phần mép ngoài 2c, 2d, mà trong đó lõi thấm hút 24 không có mặt, có mặt ở phía ngoài của các phần đầu 24T3, 24T4 của lõi thấm hút 24 trong mỗi vật bao gói riêng 2.

Theo phương án của sáng chế, các phần đầu 24T3, 24T4 ở trên phía phần mép bên thứ nhất và thứ hai 12p1, 12p2 của lõi thấm hút 24 được tách ra khỏi phần đầu thứ ba và thứ tư 2T3, 2T4 của mỗi của vật bao gói riêng 2. Theo đó, ngay cả khi các phần ở ở các vùng lân cận của phần mép bên thứ nhất và thứ hai 12p1, 12p2 trong túi bao gói cầm tay 3 bị nhàu và các phần mép ngoài 2c, 2d ở các vùng lân cận của phần đầu thứ ba và thứ tư 2T3, 2T4 trong mỗi vật bao gói riêng 2 bị nhàu, lõi thấm hút 24 có thể được ngăn khỏi bị nhàu.

Mỗi vật bao gói riêng 2 bao gồm vật liệu thơm. Vật liệu thơm có thể được bổ sung vào tấm bao gói của mỗi vật bao gói riêng 2, hoặc vào vật dụng thấm hút bên trong mỗi vật bao gói riêng 2. Đối với vật liệu thơm, vật liệu thơm lỏng mà được biết đến thông thường và phổ biến có thể được sử dụng mà không có giới hạn. Ví dụ, vật liệu thơm được sử dụng thích hợp đối với các vật dụng thấm hút, như vật liệu thơm có rất dễ bay hơi cao với điểm sôi xấp xỉ 250 °C hoặc nhỏ hơn như anisol, benzaldehyt, v.v..., vật liệu thơm có khả năng bay hơi trung bình có điểm sôi nằm trong khoảng xấp xỉ 250 đến xấp xỉ 300 °C như amylxinnamaldehyt, metyldihydrojasmonat, hoặc vật liệu thơm với hương thơm dạng thảo mộc còn được gọi là hương thơm xanh, có thể được sử dụng.

Bằng cách sử dụng vật bao gói riêng 2 mà mỗi vật bao gói riêng này chứa vật liệu thơm, khi vật dụng thấm hút sau khi được sử dụng được mang bằng cách được đựng trong tấm bao gói, mùi hôi mà khuếch tán từ vật dụng thấm hút sau khi được sử dụng

có thể được khử bởi vật liệu thơm. Hơn nữa, áp suất bên trong túi bao gói cầm tay 3 cao hơn áp suất ở thời điểm được bao gói bởi áp suất hơi của vật liệu thơm mà được làm bay hơi bên trong túi bao gói cầm tay 3. Theo đó, ngay cả khi vật bao gói cầm tay 1 nhận ngoại lực, năng lượng của ngoại lực còn có thể được phân tán để được hấp thu bởi toàn bộ túi bao gói cầm tay 3, nhờ đó lực được tác dụng vào vật bao gói riêng có thể còn được làm giảm bớt để hạn chế sự biến dạng hơn nữa. Hơn nữa, do túi bao gói cầm tay có tính chắn khí, khi được trưng bày để bán, v.v..., vật liệu thơm của vật dụng thẩm hút có thể ngăn khỏi bị thoát ra bên ngoài.

Áp suất bên trong túi bao gói cầm tay 3 tốt hơn là cao hơn áp suất tiêu chuẩn. Do áp suất bên trong túi bao gói cầm tay 3 cao hơn áp suất tiêu chuẩn (101325 Pa), ngay cả khi vật bao gói cầm tay 1 nhận ngoại lực, năng lượng của ngoại lực còn có thể được phân tán để được hấp thu bởi toàn bộ túi bao gói cầm tay 3, nhờ đó lực được tác dụng vào vật bao gói riêng 2 có thể còn được làm giảm để hạn chế hơn nữa sự biến dạng. Lực nén bên trong túi bao gói cầm tay 3 có thể được đo bằng phương pháp lồng đầu dò được nối với thiết bị đo áp suất từ phần khóa 14.

Fig.5 đến Fig.7 là hình vẽ khai triển, hình vẽ phối cảnh, và hình vẽ mặt cắt ngang dạng sơ đồ thể hiện ví dụ kết cấu của vật bao gói riêng của vật bao gói cầm tay. Fig.5 thể hiện trạng thái mở rộng của vật bao gói riêng 2. Vật bao gói riêng 2 bao gồm vật dụng thẩm hút 20 và tấm bao gói 30 mà chứa vật dụng thẩm hút 20. Các vật liệu đã biết thông thường có thể được sử dụng để làm vật dụng thẩm hút 20 và làm tấm bao gói 30. Hơn nữa, các loại vật dụng thẩm hút khác nhau có thể được chọn tùy ý để làm vật dụng thẩm hút 20 miễn là vật dụng thẩm hút được bao gói riêng bởi tấm bao gói 30, như băng vệ sinh và băng cho người đi vệ sinh không tự chủ. Theo phương án của sáng chế, trường hợp mà trong đó vật dụng thẩm hút 20 là băng vệ sinh được giải thích. Hơn nữa, như tấm bao gói 30, ví dụ, tấm vải không dệt, tấm polyetylen, v.v..., có thể được sử dụng.

Vật dụng thẩm hút 20 có hướng chiều dài  $L1$  và hướng chiều rộng  $W1$ . Do vật dụng thẩm hút 20 ở trạng thái xếp lớp ở tấm bao gói 30, hướng chiều dài và hướng chiều rộng của tấm bao gói 30 cũng lần lượt được xem là hướng chiều dài  $L1$  và hướng chiều rộng  $W1$ .

Tấm bao gói 30 là tấm có dạng hình chữ nhật, và ở hình vẽ phẳng, có kích cỡ mà

là một kích cỡ lớn hơn kích cỡ của vật dụng thấm hút 20. Phần băng dán chỉ dẫn 25 được gắn vào một phần đầu 30a theo hướng chiều dài L1 của tấm bao gói 30, mà cũng là phần trung tâm theo hướng chiều rộng W1. Một nửa phần băng dán chỉ dẫn 25 được gắn vào phần đầu 30a của tấm bao gói 30 bằng chất dính, và nửa còn lại của nó được áp dụng chất dính để được gắn vào gần phần đầu 30b của tấm bao gói 30 khi vật bao gói riêng 2 được gấp lại. Phần giật ra 25a được tạo ra ở đầu của phần còn lại mà trong đó chất dính không được áp dụng để được kẹp dễ dàng bằng các đầu ngón tay.

Vật dụng thấm hút 20 bao gồm tấm phía dưới không thấm chất lỏng 22 mà được xếp lớp trên tấm bao gói 30, tấm phía trên thấm chất lỏng 21 mà được xếp lớp ở trên tấm phía dưới 22, và thân thấm hút 23 mà được bố trí ở giữa tấm phía dưới 22 và tấm phía trên 21 và có khả năng thấm hút chất lỏng. Tấm phía trên 21 có các phần cánh 21WL, 21WR mà kéo dài theo hướng chiều rộng W1 ở cả hai phía ở phần trung tâm theo hướng chiều dài L1.

Thân thấm hút 23 bao gồm lớp vỏ bọc lõi 23a, và lõi thấm hút 24 ở phần gần trung tâm của thân thấm hút 23 theo hướng chiều dài L1 và theo hướng chiều rộng W1 mà có khả năng thấm hút cao hơn lớp vỏ bọc lõi 23a. Đối với lõi thấm hút 24, có thể đề xuất chi tiết mà được tạo ra như chi tiết khác từ lớp vỏ bọc lõi 23a và được bố trí bên trong hoặc trên bề mặt của lớp vỏ bọc lõi 23a. Ngoài ra, đối với lõi thấm hút 24, có thể đề xuất vùng mà trong đó độ dày được làm dày hơn một phần, hoặc vùng mà trong đó trọng lượng được làm lớn hơn một phần, ở bên trong lớp vỏ bọc lõi 23a.

Mỗi vật dụng thấm hút 20 và tấm bao gói 30 bao gồm, ở trạng thái được mở rộng, cặp phần gấp thứ nhất P1T, P1B mà được bố trí dọc theo hướng chiều rộng W1 ở phía ngoài của các phần đầu 24T1, 24T2 của lõi thấm hút 24 theo hướng chiều dài L1. Ở thời điểm này, phần đầu 24T1 của lõi thấm hút 24 và phần gấp thứ nhất P1T được tách ra với khoảng cách là  $\Delta L_a (> 0)$ , và theo cách này, phần đầu 24T2 của lõi thấm hút 24 và phần gấp thứ nhất P1B được tách với khoảng cách là  $\Delta L_a$ . Lưu ý rằng khoảng cách giữa phần đầu 24T1 và phần gấp thứ nhất P1T và khoảng cách giữa phần đầu 24T2 và phần gấp thứ nhất P1B có thể không bằng nhau.

Mặt khác, mỗi vật dụng thấm hút 20 và tấm bao gói 30 bao gồm, ở trạng thái được mở rộng, cặp đường gấp thứ hai P2L, P2R mà được bố trí dọc theo hướng chiều

dài L1 ở phía ngoài của phần đầu 24T3, 24T4 của lõi thấm hút 24 theo hướng chiều rộng W1. Ở thời điểm này, phần đầu 24T3 của lõi thấm hút 24 và đường gấp thứ hai P2L được tách ra với khoảng cách là  $\Delta Lb (> b)$ , và theo cách này, phần đầu 24T4 của lõi thấm hút 24 và đường gấp thứ hai P2R được tách ra với khoảng cách là  $\Delta Lb$ . Lưu ý rằng khoảng cách giữa phần đầu 24T3 và đường gấp thứ hai P2L và khoảng cách giữa phần đầu 24T4 và đường gấp thứ hai P2R có thể không bằng nhau.

Nói cách khác, lõi thấm hút 24 được tạo ra ở phía bên trong của vùng mà được định ra bởi các đường gấp thứ nhất P1T, P1B và các đường gấp thứ hai P2L, P2R, ở vị trí tách ra khỏi các mép ngoài của vùng này (mà là các đường gấp tương ứng).

Vật dụng thấm hút 20 và tấm bao gói 30, ở trạng thái xếp lớp, trước tiên được gấp ở đường gấp thứ hai P2L, sau đó được gấp tiếp ở đường gấp thứ hai P2R. Tiếp theo, vật dụng thấm hút 20 và tấm bao gói 30 được gấp ở đường gấp thứ nhất P1B, sau đó được gấp ở đường gấp thứ nhất P1T. Hơn nữa, một nửa phần băng dán chỉ dẫn 25 mà được gắn vào một phần đầu 30a theo hướng chiều dài L1 của tấm bao gói 30 được gắn vào vùng lân cận của phần đầu 30b theo hướng chiều dài L1 của tấm bao gói 30, nhờ đó vật bao gói riêng 2 ở dạng gấp được hoàn thành. Ở thời điểm này, do đường gấp thứ nhất P1T, P1B và các đường gấp thứ hai P2L, P2B có mặt ở phía bên ngoài của lõi thấm hút 24, lõi thấm hút 24 không bị uốn cong và được giữ ở trạng thái về cơ bản là phẳng, và không có phần mà bị uốn cong dốc ở giữa. Nói cách khác, phần bất kỳ của lõi thấm hút 24, khi được quan sát từ hướng chiều dày của chúng, không bị chùng với bất kỳ phần nào khác của lõi thấm hút 24.

Fig 6 và Fig.7 thể hiện trạng thái mà trong đó vật bao gói riêng 2 được gấp lại.

Ở vật bao gói riêng 2, phần đầu thứ nhất 2T1 và phần đầu thứ hai 2T2 được tạo ra bởi vật dụng thấm hút 20 và tấm bao gói 30 lần lượt được gấp ở đường gấp thứ nhất P1T và đường gấp thứ nhất P1B, và phần đầu thứ ba 2T3 và phần đầu thứ tư 2T4 được tạo ra bởi vật dụng thấm hút 20 và tấm bao gói 30 lần lượt được gấp ở đường gấp thứ hai P2L và đường gấp thứ hai P2R. Theo đó, phần đầu thứ nhất 2T1 và phần đầu thứ hai 2T2 có thể lần lượt được xem như các phần mà tương ứng với đường gấp thứ nhất P1T và đường gấp thứ nhất P1B, và phần đầu thứ ba 2T3 và phần đầu thứ tư 2T4 có thể được xem là các phần mà lần lượt tương ứng với đường gấp thứ hai P2L và đường gấp thứ

hai P2R.

Phần đầu 24T1 ở phía phần đầu thứ nhất 2T1 của lõi thấm hút 24 bên trong vật bao gói riêng 2 được tách ra khỏi phần đầu thứ nhất 2T1 của vật bao gói riêng 2 với khoảng cách là  $\Delta La + \alpha$  ( $\alpha$  = độ dày của tấm phía trên 21 + độ dày của tấm phía dưới 22 + độ dày của lớp vỏ bọc lõi 23a, dưới đây, tương tự). Theo cách tương tự, phần đầu 24T2 ở phía phần đầu thứ hai 2T2 của lõi thấm hút 24 bên trong vật bao gói riêng 2 được tách ra khỏi phần đầu thứ hai 2T2 của vật bao gói riêng 2 theo khoảng cách là  $\Delta La + \alpha$ . Lõi thấm hút 24 không có mặt ở phần khoảng cách  $\Delta La$  của vật bao gói riêng 2, có nghĩa là, ở phần mép bên ngoài 2a. Theo đó, phần này có hình dạng mà tương đối mỏng trong vật dụng thấm hút 20 và có khả năng được kẹp bởi các đầu ngón tay. Hơn nữa, mặc dù phần khoảng cách  $\Delta La$  của vật bao gói riêng 2, có nghĩa là, phần mép ngoài 2b không bao gồm lõi thấm hút 24 và tương đối mỏng trong vật dụng thấm hút 20, phần này có lực đàn hồi để đẩy ngược lại ngoại lực, khi ngoại lực được tác dụng từ phần đầu thứ nhất 2T1 về phía phần đầu thứ hai 2T2. Lớp vỏ bọc lõi 23a được gấp lại ở đường gấp thứ nhất P1B và kéo dài thêm qua đường gấp thứ nhất P1B. Theo đó, lớp vỏ bọc lõi 23a tăng thêm lực đàn hồi để đẩy ngược lại ngoại lực.

Mặt khác, phần đầu 24T3 ở phía phần đầu thứ ba 2T3 của lõi thấm hút 24 bên trong vật bao gói riêng 2 được tách ra khỏi phần đầu thứ ba 2T3 của vật bao gói riêng 2 với khoảng cách là  $\Delta Lb + \alpha$ . Theo cách tương tự, phần đầu 24T4 ở phía phần đầu thứ tư 2T4 của lõi thấm hút 24 bên trong vật bao gói riêng 2 được tách ra khỏi phần đầu thứ tư 2T4 của vật bao gói riêng 2 với khoảng cách là  $\Delta Lb + \alpha$ . Mặc dù các phần của khoảng cách  $\Delta Lb$  của vật bao gói riêng 2, có nghĩa là, các phần mép ngoài 2c, 2d không bao gồm lõi thấm hút 24 và tương đối mỏng trong vật dụng thấm hút 20, phần này có lực đàn hồi để đẩy ngược lại ngoại lực, khi ngoại lực được tác dụng từ đầu này về phía đầu kia của phần đầu thứ ba 2T3 và phần đầu thứ tư 2T4.

Theo đó, khi vật bao gói riêng 2 được bọc bên trong túi bao gói cầm tay 3 ở trạng thái được gấp lại, như được thể hiện trên các Fig.2 và Fig.3, vật bao gói riêng 2 được bố trí bên trong túi bao gói cầm tay 3, sao cho phần đầu thứ nhất 2T1 mà tương ứng với đường gấp thứ nhất P1T hướng vào phần khóa 14, và phần đầu thứ hai 2T2 mà tương ứng với đường gấp thứ nhất P1B hướng vào phần bề mặt đáy 11, và hơn nữa, phần đầu

thứ ba 2T3 mà tương ứng với đường gấp thứ hai P2L hướng vào phần mép bên thứ nhất 12p1, và phần đầu thứ tư 2T4 mà tương ứng với đường gấp thứ hai P2R hướng vào phần mép bên thứ hai 12p2.

Theo cách này, theo phương án của sáng chế, vật dụng thấm hút 20 mà bao gồm lõi thấm hút 24 được đựng bên trong túi bao gói cầm tay 3 được gấp lại, và được bao gói liền bởi tấm bao gói 30 đơn ở trạng thái được xếp chồng, để làm vật bao gói riêng 2. Theo đó, vật bao gói cầm tay 1 được cấu thành sao cho lõi thấm hút 24 không có mặt ở vùng lân cận của các đầu được gấp ở trạng thái được gấp lại, có nghĩa là, các phần đầu thứ nhất đến thứ tư 2T1 đến 2T4, và theo đó, vì vậy lõi thấm hút 24 không có mặt ở vùng lân cận của phần khóa 14.

Ngẫu nhiên, nhiều vật bao gói riêng 2 có thể được bao gói liền bằng vật liệu bao gói đơn. Trong trường hợp này, việc đựng nhiều vật bao gói riêng 2 bên trong túi bao gói cầm tay 3 có thể được thực hiện một cách dễ dàng. Trong trường hợp này, đối với vật liệu bao gói như này, ví dụ, tốt hơn là sử dụng màng trong suốt sao cho vật bao gói riêng 2 có thể được nhìn từ bên ngoài qua phần trong suốt 18.

Hơn nữa, như được thể hiện trên các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.3, theo phương án của sáng chế, do các đường gấp thứ nhất P1T, P1B của vật bao gói riêng 2 được kéo dài theo hướng chiều rộng W0, các phần ở các đường gấp thứ nhất P1T, P1B của vật bao gói riêng 2 khó bị biến dạng hơn so với các phần khác trong vật bao gói riêng 2, có nghĩa là, các phần này có độ cứng cao. Theo đó, ngay cả khi ngoại lực được tác dụng từ hướng chiều rộng W0 đến vật bao gói cầm tay 1, khó để vật bao gói riêng 2 bị nhàu, và theo đó, khó để lõi thấm hút 24 bị nhàu. Theo cách tương tự, do các đường gấp thứ hai P2L, P2R của vật bao gói riêng 2 được kéo dài theo hướng chiều cao L0, các phần ở các đường gấp thứ hai P2L, P2R của vật bao gói riêng 2 khó bị biến dạng hơn so với các phần khác trong vật bao gói riêng 2, có nghĩa là, các phần này có độ cứng cao. Theo đó, ngay cả khi ngoại lực được tác dụng từ hướng chiều cao L0 đến vật bao gói cầm tay 1, khó để vật bao gói riêng 2 bị nhàu, và theo đó, khó để lõi thấm hút 24 bị nhàu.

Hơn nữa, như được thể hiện trên Fig.3, ở trạng thái mà trong đó vật bao gói riêng 2 được đựng bên trong túi bao gói cầm tay 3, khe hở 5 xuất hiện một phần ở giữa phần bề mặt bên 12 của túi bao gói cầm tay 3 và vật bao gói riêng 2, đây là phần nơi mà phần

bề mặt bên 12 và vật bao gói riêng 2 không tiếp xúc trực tiếp với nhau. Nói cách khác, phần mà không tiếp xúc trực tiếp với phần bề mặt bên 12 có mặt ở vùng bên trong tấm bao gói 30 mà trong đó tấm bao gói 30 và lõi thấm hút 24 xếp chồng với nhau trong vật bao gói riêng 2.

Theo cách này, phần mà không tiếp xúc trực tiếp với phần bề mặt bên 12 có mặt ở vùng bên trong tấm bao gói 30 mà trong đó tấm bao gói 30 và lõi thấm hút 24 xếp chồng với nhau được bố trí, nhờ đó khi người dùng mang vật bao gói cầm tay bên trong túi, v.v..., ngay cả khi vật bao gói cầm tay bị biến dạng bởi ngoại lực, do túi bao gói cầm tay làm vật liệu đệm, khó để vật bao gói riêng bị nhàu.

Hơn nữa, như được thể hiện trên các Fig.1 và Fig.6, khi vật bao gói riêng 2 được đựng bên trong túi bao gói cầm tay 3 ở trạng thái được gấp lại, phần giạt ra 25a của phần băng dán chỉ dẫn 25 mà được gắn vào vùng lân cận của phần đầu 30b của tấm bao gói 30 trong mỗi vật bao gói riêng 2 hướng vào phía phần bề mặt đáy 11 ở phía đối diện phía phần khóa 14. Theo kết cấu này, khi lấy vật bao gói riêng 2 khỏi túi bao gói cầm tay 3, phần băng dán chỉ dẫn 25 và phần đầu 30b của tấm bao gói 30, sẽ không bị vướng vào phía bên trong của phần bề mặt bên 12 hoặc phần khóa 14 để rồi bị lật ra, nhờ đó mỗi vật bao gói riêng 2 có thể được lấy ra dễ dàng từ túi bao gói cầm tay 3.

Fig.8 là hình vẽ dạng sơ đồ thể hiện trạng thái mà trong đó phần khóa 14 của túi bao gói cầm tay 3 được mở ra. Trong túi bao gói cầm tay 3 của vật bao gói cầm tay 1, ngay cả khi phần khóa 14 được mở để mở túi bao gói cầm tay 3, chiều rộng Q của phần miệng không nhất thiết là phải được tăng lên. Trong trạng thái này, khi vật bao gói riêng 2 được lấy khỏi túi bao gói cầm tay 3, các ngón tay F được luồn vào phần miệng và vùng lân cận của phần đầu thứ nhất 2T1 ở phía trước của vật bao gói riêng 2 được kẹp ra ngoài bởi đầu ngón tay.

Fig.9 là hình vẽ dạng sơ đồ mà thể hiện trạng thái mà trong đó vật bao gói riêng 2 được lấy ra khỏi túi bao gói cầm tay 3. Khi vùng lân cận của phần đầu thứ nhất 2T1 của vật bao gói riêng 2, có nghĩa là, phần mép ngoài 2a của vật bao gói riêng 2 được kẹp bởi các đầu ngón tay để lấy vật bao gói riêng 2 khỏi túi bao gói cầm tay 3, phần mép ngoài 2a không bao gồm lõi thấm hút 24. Theo đó, không có khả năng kẹp cả lõi thấm hút 24 khi lấy vật bao gói riêng 2 ra, và lõi thấm hút có thể được ngăn khỏi bị kẹp và

nhau. Hơn nữa, do phần mép ngoài 2a tương đối mỏng, dễ dàng để các vật bao gói riêng 2 được kẹp ở gần phần đầu thứ nhất 2T1, và việc lấy ra có thể được thực hiện dễ dàng hơn.

Như đã mô tả ở trên, trong vật bao gói cầm tay 1 theo phương án của sáng chế, các nhóm đặc điểm khác nhau, như việc bố trí lõi thấm hút 24 trong thân thấm hút 23 trong vật dụng thấm hút 20, cách vật dụng thấm hút 20 được gấp lại, việc bố trí lõi thấm hút 24 trong mỗi vật bao gói riêng 2, và việc bố trí vật bao gói riêng 2 trong túi bao gói cầm tay 3 được kết hợp một cách thích hợp, nhờ đó vật bao gói cầm tay mà có khả năng ngăn sự biến dạng của lõi thấm hút của vật dụng thấm hút được bọc bên trong có thể được tạo ra.

Vật bao gói cầm tay 1 theo phương án của sáng chế được vận chuyển ở trạng thái mà trong đó vật bao gói riêng 2 được đựng bên trong túi bao gói cầm tay 3 và phần miệng của túi bao gói cầm tay 3 được làm kín bởi phần khóa 14 và phần hàn 16. Hơn nữa, vật bao gói cầm tay 1 có thể, ví dụ, được trưng bày ở hình dáng tự dựng lên từng cái một trên giá trưng bày trong cửa hàng hoặc có thể được trưng bày nhờ lỗ tay cầm 15 được móc trên móc trưng bày.

Hơn nữa, vật bao gói cầm tay 1 theo phương án của sáng chế, ví dụ, được mua bởi người dùng cho mục đích cầm tay, được mang theo một vật dụng trong ngày khi người sử dụng ra ngoài, và được sử dụng ở bên ngoài trời. Khi bắt đầu sử dụng, phần ở vùng lân cận của phần đầu trên 19 của túi bao gói cầm tay 3 được cắt ra khỏi phần cắt 17 để được sử dụng.

Khi thay vật dụng thấm hút 20 mà đã được sử dụng bằng vật dụng thấm hút 20 mới, ví dụ, phần khóa 14 của túi bao gói cầm tay 3 được mở để trải rộng phần bề mặt bên thứ nhất 12a và phần bề mặt bên thứ hai 12b, tất cả các vật bao gói riêng 2 bên trong túi bao gói cầm tay 3 được lấy khỏi phần miệng của nó, và vật dụng thấm hút 20 của một vật bao gói riêng 2 trong số các vật bao gói riêng 2 được gắn để thay vật dụng thấm hút đã sử dụng, và ngoài ra, vật dụng thấm hút 20 bản mà đã được sử dụng được đựng trong túi bao gói cầm tay 3 trống, và phần miệng của túi bao gói cầm tay 3 được làm kín bởi phần khóa 14.

Theo cách này, bằng cách làm kín vật dụng thấm hút 20 bản bên trong túi bao gói

cầm tay 3, mùi (mùi hôi) từ chất thải được ngăn khỏi bị rò rỉ ra ngoài, nhờ đó giữ vệ sinh, và không cần lo lắng về môi trường xung quanh cho đến khi về nhà. Ngẫu nhiên, do vật dụng thấm hút 20 (vật dụng mới) của các vật bao gói riêng 2 còn lại mà đã được lấy ra khỏi túi bao gói cầm tay 3 được giữ sạch, chúng có thể được đựng và được bảo quản khi chúng ở bên trong nơi khác (ví dụ, bên trong túi nhỏ).

Lưu ý rằng chỉ một trong các vật bao gói riêng 2 có thể được lấy ra để được gắn và thay thế vật dụng đã sử dụng, và vật dụng thấm hút 20 bản mà đã được sử dụng có thể được vứt bỏ ở nơi được xác định trước như nhà vệ sinh.

## YÊU CẦU BẢO HỘ

### 1. Vật bao gói cầm tay bao gồm:

nhiều vật bao gói riêng (2); và

túi bao gói cầm tay (3) mà chứa nhiều vật bao gói riêng (2),

trong đó mỗi vật bao gói riêng (2) bao gồm:

vật dụng thấm hút (20) mà bao gồm thân thấm hút (23) mà bao gồm lõi thấm hút (24), và

tấm bao gói (30) mà bao gói vật dụng thấm hút (20),

trong đó lõi thấm hút (24) không bị uốn cong,

túi bao gói cầm tay (3) bao gồm:

phần bề mặt đáy (11),

phần bề mặt bên mà có hình trụ (12) và dựng đứng từ đường biên của phần bề mặt đáy (11), và

phần khóa (14) mà được bố trí ở vị trí thấp hơn bởi khoảng cách được xác định trước từ phần đầu trên (19) ở phía đối diện với phần bề mặt đáy (11) của phần bề mặt bên (12), và có khả năng mở và đóng được,

trong đó phần bề mặt đáy (11) có vùng bề mặt đáy mà cho phép túi bao gói cầm tay giữ hình dáng dựng đứng ở vị trí thẳng đứng,

phần bề mặt bên (12) của túi bao gói cầm tay (3) bao gồm:

phần bề mặt bên thứ nhất (12a) và phần bề mặt bên thứ hai (12b), mỗi phần bề mặt bên này có dạng hình chữ nhật,

phần mép bên thứ nhất (12p1) và phần mép bên thứ hai (12p2) mà trong đó hai phía hướng vào nhau của phần bề mặt bên thứ nhất (12p1) và hai phía hướng vào nhau của phần bề mặt bên thứ hai (12p2) được nối, tương ứng, và kéo dài từ phần bề mặt đáy (11) đến phần đầu trên (19),

khi nhiều vật bao gói riêng (2) được bố trí bên trong túi bao gói cầm tay

(3) ở trạng thái xếp chồng lên nhau theo hướng chiều dày của các vật bao gói riêng (2),

các vật bao gói riêng (2) được bố trí bên trong túi bao gói cầm tay (3) sao cho hướng chiều dày của vật bao gói riêng (2) giao cắt với hướng chiều cao của túi bao gói cầm tay (3) và hướng chiều dày của vật bao gói riêng (2) song song với hướng chiều dày của thân bao gói cầm tay (3),

mỗi vật bao gói riêng (2) bao gồm phần đầu thứ nhất (2T1) mà hướng vào phần khóa (14), phần đầu thứ hai (2T2) mà ở phía đối diện của phần đầu thứ nhất (2T1) và hướng vào phần bề mặt đáy (11), phần đầu thứ ba (2T3) mà hướng vào phần mép bên thứ nhất (12p1), và phần đầu thứ tư (2T4) mà hướng vào phần mép bên thứ hai (12p2),

phần đầu thứ nhất (2T1) được tách ra khỏi phần khóa (14), phần đầu thứ hai (2T2) tiếp xúc với phần bề mặt đáy (11), phần đầu thứ ba (2T3) được tách ra khỏi phần mép bên thứ nhất (12p1), và phần đầu thứ tư (2T4) được tách ra khỏi phần mép bên thứ hai (12p2),

trong số nhiều vật bao gói riêng (2),

trong vật bao gói riêng (2) mà hướng vào phần bề mặt bên thứ nhất (12a), phần đầu ở phía phần khóa (14) của bề mặt hướng vào thứ nhất mà hướng vào phần bề mặt bên thứ nhất tiếp xúc với phần bề mặt bên thứ nhất (12a), và phần khác với phần đầu ở phía phần khóa của bề mặt hướng vào thứ nhất không tiếp xúc với phần bề mặt bên thứ nhất (12a),

trong vật bao gói riêng (2) mà hướng vào phần bề mặt bên thứ hai (12b), phần đầu ở phía phần khóa (14) của bề mặt hướng vào thứ hai mà hướng vào phần bề mặt bên thứ hai tiếp xúc với phần bề mặt bên thứ hai (12b), và phần khác với phần đầu ở phía phần khóa của bề mặt hướng vào thứ hai không tiếp xúc với phần bề mặt bên thứ hai (12b),

vật bao gói riêng (2) mà được đặt giữa vật bao gói riêng mà hướng vào phần bề mặt bên thứ nhất (12a) và thân bao gói riêng mà hướng vào phần bề mặt bên thứ hai (12b) không tiếp xúc với phần bề mặt bên thứ nhất và phần bề mặt bên thứ hai,

trong lõi thấm hút ở bên trong mỗi vật bao gói riêng, phần đầu ở phía phần khóa được tách ra khỏi phần đầu thứ nhất (2T1) sang phía phần bề mặt đáy (11), phần

đầu ở phía phần bề mặt đáy (11) được tách ra khỏi phần đầu thứ hai sang phía phần khóa, phần đầu ở phía phần mép bên thứ nhất (12p1), và phần đầu ở phía phần mép bên thứ hai (12p2) được tách ra khỏi phần đầu thứ tư sang phía phần mép bên thứ nhất

túi bao gói cầm tay được tạo thành bởi tấm mà có tính chắn khí, và áp suất bên trong túi bao gói cầm tay cao hơn áp suất tiêu chuẩn.

2. Vật bao gói cầm tay theo điểm 1, trong đó mỗi vật dụng thấm hút (20) và tấm bao gói (30) được chứa trong túi bao gói cầm tay (3) ở trạng thái xếp lớp và được gấp lại,

mỗi vật dụng thấm hút (20) và tấm bao gói (30) có, ở trạng thái được mở rộng, các đường gấp thứ nhất (P1T, P1B) dọc theo hướng chiều rộng (W1) của vật dụng thấm hút (20), ở phía ngoài của cả hai phần đầu (24T1, 24T2) của lõi thấm hút (24) theo hướng chiều dài (L1) của vật dụng thấm hút (20), và các đường gấp thứ hai (P2L, P2R) dọc theo hướng chiều dài (L1) của vật dụng thấm hút (20), ở phía ngoài của cả hai phần đầu (24T1, 24T2) của lõi thấm hút (24) theo hướng chiều rộng (W1) của vật dụng thấm hút (20), và

ở trạng thái mà trong đó mỗi vật dụng thấm hút (20) và tấm bao gói (30) được gấp ở các đường gấp thứ nhất (P1T, P1B), phần đầu thứ nhất và phần đầu thứ hai của mỗi vật bao gói riêng được tạo thành bởi các phần mà tương ứng với các đường gấp thứ nhất (P1T, P1B), và

ở trạng thái mà trong đó mỗi vật dụng thấm hút (20) và tấm bao gói (30) được gấp ở các đường gấp thứ hai (P2L, P2R), phần đầu thứ ba và phần đầu thứ tư của mỗi vật bao gói riêng được tạo thành bởi các phần mà tương ứng với các đường gấp thứ hai (P2L, P2R).

3. Vật bao gói cầm tay theo điểm 1 hoặc 2, trong đó mỗi vật bao gói riêng (2) bao gồm vật liệu thơm.

4. Vật bao gói cầm tay theo điểm bất kỳ trong các điểm từ 1 đến 3, trong đó túi bao gói cầm tay (3) bao gồm, ở bên trong, lớp chắn khí (41) và lớp hàn (42), và

độ dày lớp hàn (42) dày hơn độ dày của lớp chắn khí (41).

5. Vật bao gói cầm tay theo điểm 4, trong đó túi bao gói cầm tay (3) bao gồm, ở bên

trong, lớp mực in (43) ở giữa lớp chắn khí (41) và lớp hàn (42).

6. Vật bao gói cầm tay theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 5, trong đó mỗi vật bao gói riêng (2) bao gồm phần băng dán chỉ dẫn (25) mà được gắn vào tấm bao gói (30), và

phần giật ra (25a) của phần băng dán chỉ (25) dẫn hướng vào phía đối diện của phần khóa (14).

7. Vật bao gói cầm tay theo điểm bất kỳ trong số các điểm từ 1 đến 6, trong đó lõi thấm hút (24) dày hơn hoặc có trọng lượng lớn hơn so với các phần khác của thân thấm hút (23).

FIG. 1

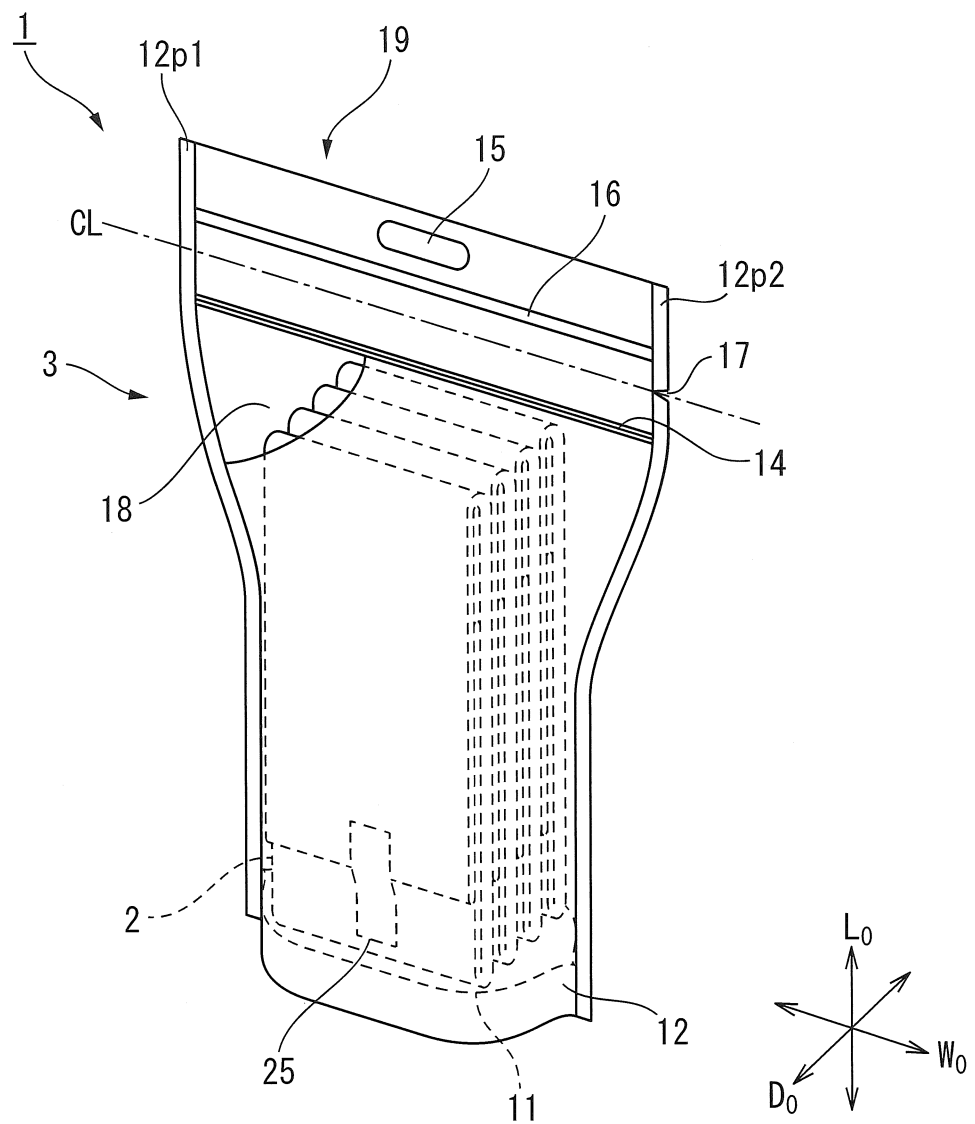


FIG. 2

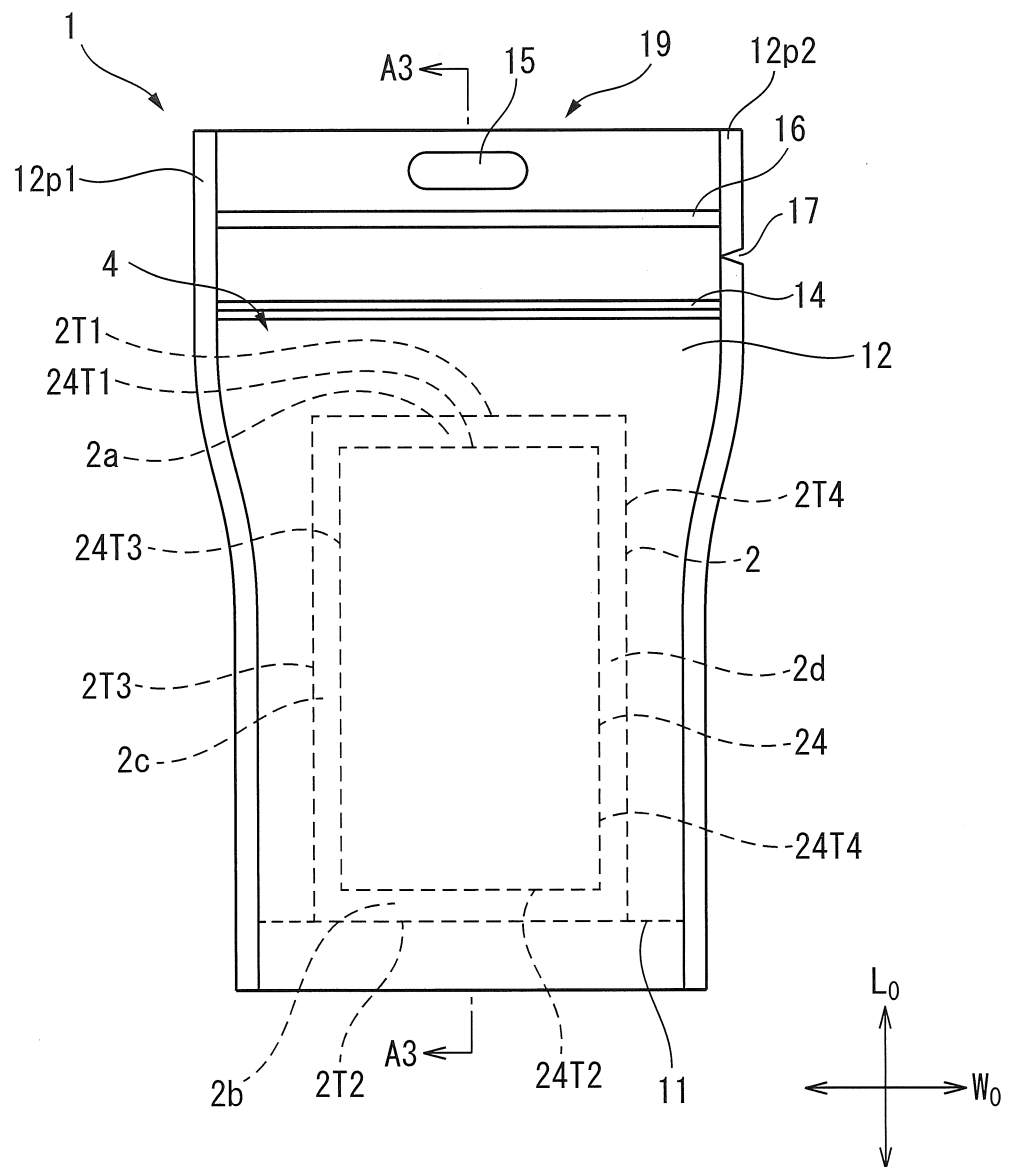


FIG. 3

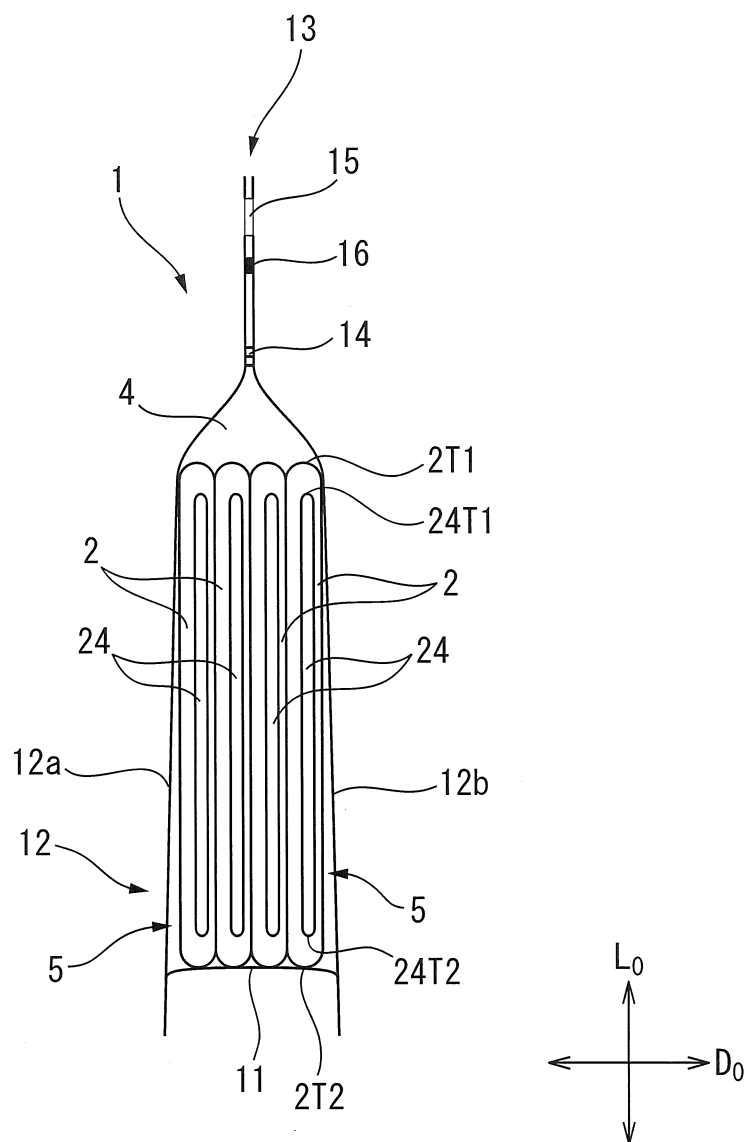


FIG. 4

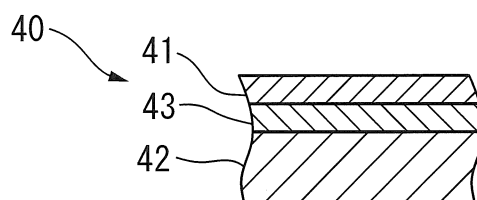


FIG. 5

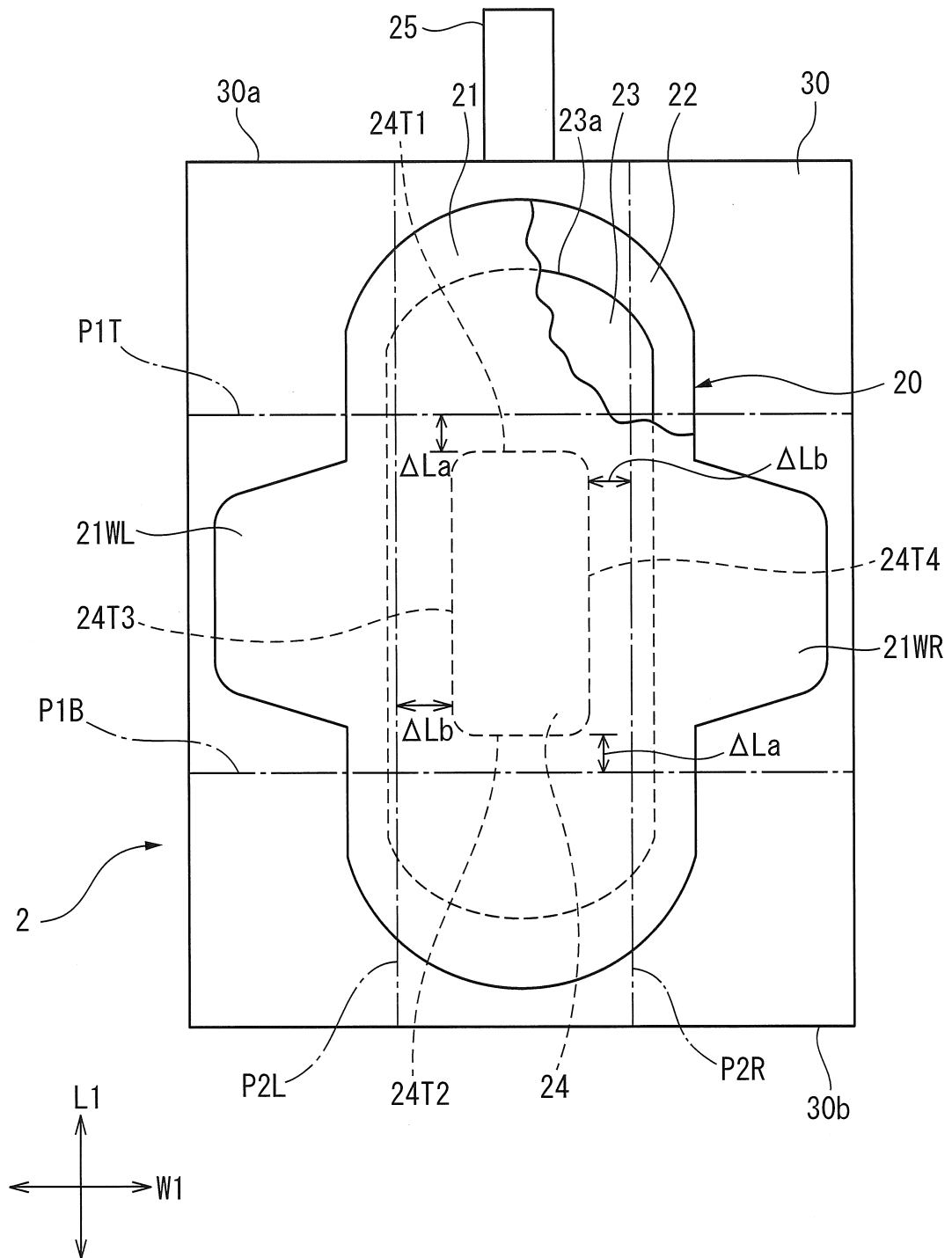


FIG. 6

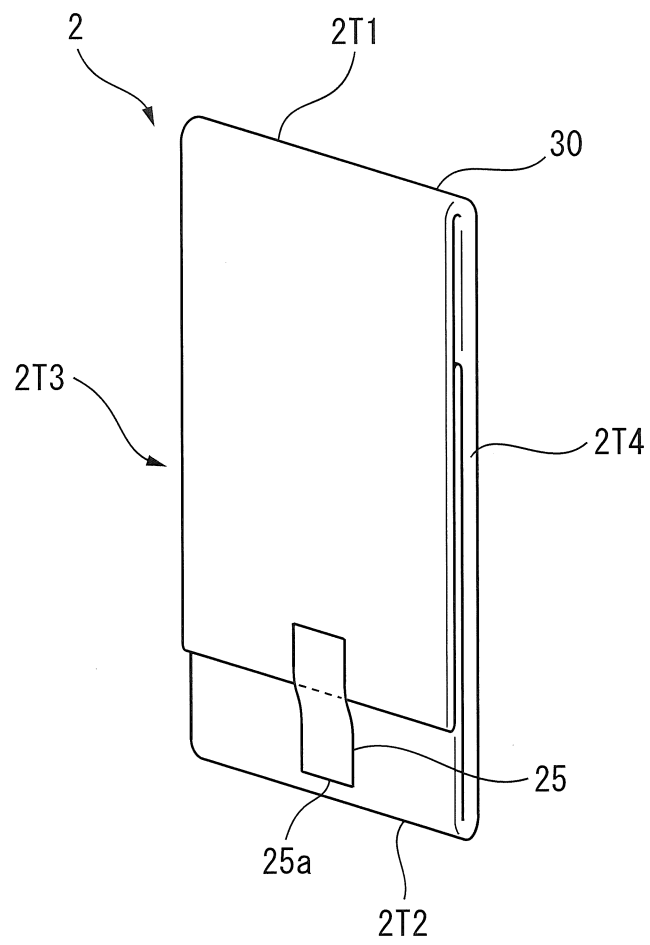


FIG. 7

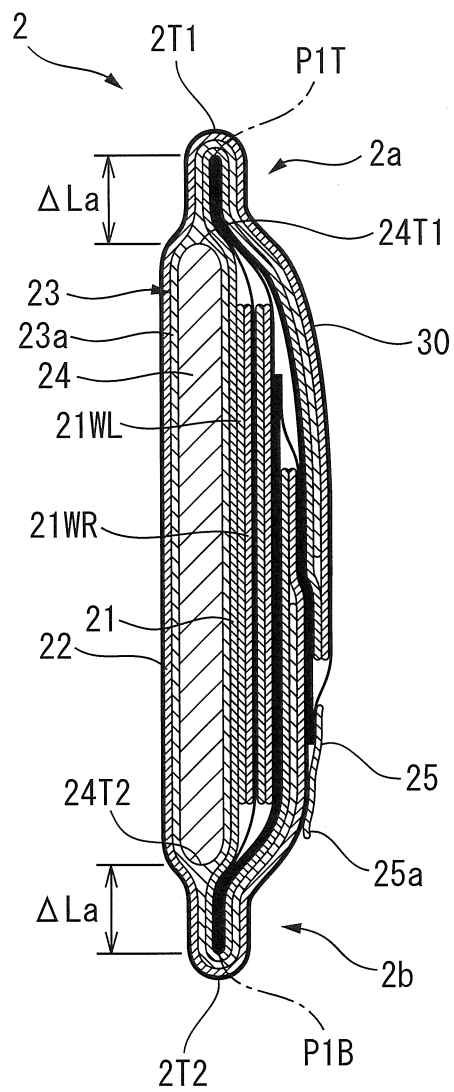


FIG. 8

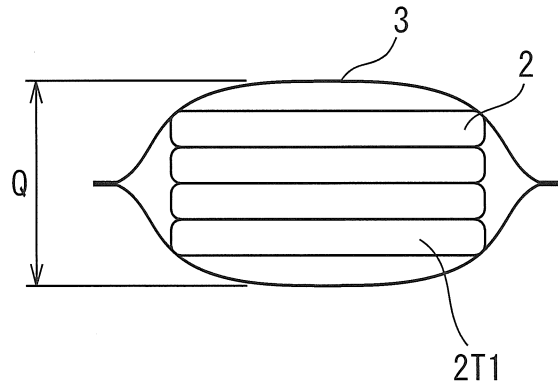


FIG. 9

