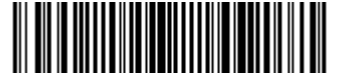




(12) **BẢN MÔ TẢ GIẢI PHÁP HỮU ÍCH THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN
GIẢI PHÁP HỮU ÍCH**

(18) **Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ**

(11)



2-0002812

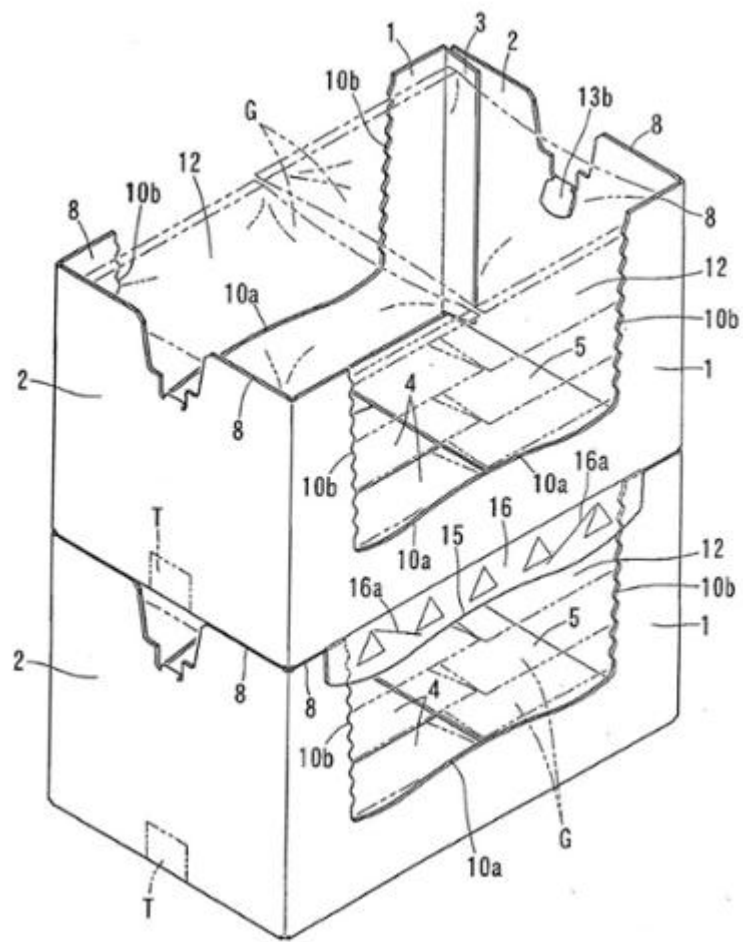
(51)⁷ **B65D 5/52**

(13) **Y**

(21) 2-2019-00017	(22) 21/06/2017
(86) PCT/JP2017/022874 21/06/2017	(87) WO2017/221983 28/12/2017
(30) 2016-002897 21/06/2016 JP	
(45) 25/02/2022 407	(43) 25/03/2019 372A
(73) RENGO CO., LTD. (JP)	
1-186, Ohiraki 4-chome, Fukushima-ku, Osaka-shi, Osaka 5530007, Japan	
(72) NISHIKAWA Yoichi (JP); OTANI Masayoshi (JP); NAGAOSA Akira (JP); NAKAIMA Shogo (JP).	
(74) Công ty Luật TNHH T&G (TGVN)	

(54) **HỘP PHÔ BÀY**

(57) Giải pháp hữu ích đề cập đến hộp phô bày bao gồm vách ngoại vi và vách đáy. Vách ngoại vi được tạo nên bởi các tấm bên thứ nhất (1) đối diện với nhau; và các tấm bên thứ hai (2) được nối liền khối với các tấm bên thứ nhất (1) tương ứng. Vách đáy được nối liền khối với các phía dưới của các tấm bên thứ nhất (1). Vách đáy có một cặp đường cắt thứ nhất (15), mỗi đường cắt kéo dài từ đường biên giữa tấm bên thứ nhất (1) và vách đáy, các đường cắt thứ nhất (15) lần lượt xác định các mảng được cắt và được gấp (16) rộng mỗi mảng có các mép bên được định vị ra phía ngoài của các mép bên tương ứng của phần trên của khoang hở bên (12). Các mảng được cắt và được gấp (16) có thể được kéo và được gấp xuống phía dưới từ vách đáy trong khi được cắt dọc theo các đường cắt thứ nhất (15) tương ứng của vách đáy để đối diện với nhau, và sao cho, với hộp phô bày được xếp chồng ở phía trên của hộp phô bày khác, các mảng được cắt và được gấp (16) kẹp hộp phô bày khác để ngăn chặn hộp phô bày khỏi bị dịch chuyển so với hộp phô bày khác.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Giải pháp hữu ích đề cập đến hộp phô bày được sử dụng để phô bày các sản phẩm của nó với nhiều hộp phô bày được xếp chồng lên nhau.

Tình trạng kỹ thuật của giải pháp hữu ích

Ở các nơi chứa như ở các siêu thị chẳng hạn, các sản phẩm này thường xuyên được phô bày trong nhiều hộp được xếp chồng. Vì hộp bìa cứng gấp nếp mà có thể được sử dụng để phô bày các sản phẩm, tài liệu giải pháp hữu ích 1 được chỉ ra bên dưới bộc lộ hộp phô bày được thể hiện trên Fig.10.

Hộp phô bày trên Fig.10 bao gồm vách ngoại vi được tạo ra bằng cách nối với nhau, qua mảng nối 54, tấm bên hướng về phía trước 51, một cặp tấm bên hướng ra hai bên 52, và tấm bên hướng về phía sau 53. Hộp phô bày còn bao gồm một cặp vành đáy 55 và một cặp vành đáy 56 kéo dài từ phía dưới của vách ngoại vi. Các vành đáy 56 được xếp chồng trên các vành đáy 55 tương ứng, do đó tạo ra vách đáy. Khi các sản phẩm trong hộp phô bày cần được phô bày, bằng cách cắt và mở một phần tấm bên 51 khác hai phần bên và phần dưới của nó, khoang hở bên 57 được tạo ra, sao cho các sản phẩm có thể thấy được qua khoang hở bên 57 và khoang hở phía trên của hộp phô bày.

Khi các sản phẩm được phô bày trong các hộp phô bày như vậy trong khi được xếp chồng lên nhau, các sản phẩm trong hộp trên cùng của các hộp phô bày được xếp chồng được lộ ra qua khoang hở bên 57 và khoang hở phía trên của hộp phô bày này, trong khi các sản phẩm ở các hộp phô bày khác được lộ ra qua các khoang hở bên 57 của các hộp phô bày này, mặc dù các phần trên của chúng được bịt kín bởi các hộp phô bày bên trên tương ứng. Do đó, có thể gọi mời mạnh các khách hàng sao cho họ cảm nhận được các sản phẩm là hấp dẫn, và do đó thúc đẩy

việc bán các sản phẩm này.

Các tài liệu giải pháp kỹ thuật đã biết

Các tài liệu giải pháp hữu ích

Tài liệu giải pháp hữu ích 1: Công bố đơn giải pháp hữu ích chưa được xét nghiệm Nhật Bản số 2004-26238

Bản chất kỹ thuật của giải pháp hữu ích

Các vấn đề cần phải được giải quyết bởi giải pháp hữu ích

Tuy nhiên, với các hộp phô bày như vậy được xếp chồng, mỗi cặp liền kề theo phương thẳng đứng của các hộp phô bày có xu hướng cần phải được dịch chuyển so với nhau. Nếu sự dịch chuyển này thực tế xảy ra, hộp phô bày bên trên có thể rơi vào trong hộp phô bày bên dưới, do đó khiến cho nó không thể giữ các hộp phô bày xếp chồng.

Để ngăn chặn hiện tượng này, cần phải chồng các hộp bìa cứng gấp nếp được làm kín trong đó các sản phẩm được bao gói, và để cắt và mở phía bên và phía trên của chỉ hộp trên cùng sao cho chỉ các sản phẩm trong hộp trên cùng được phô bày hoặc được lộ ra từ các khoảng hở phía bên và phía trên của nó. Nếu các hộp như vậy được sử dụng, không thể phô bày hoặc lộ ra các sản phẩm trong nhiều hộp. Do đó, khó gọi mời các khách hàng sao cho họ cảm nhận được các sản phẩm là hấp dẫn, và do đó thúc đẩy việc bán các sản phẩm này.

Ngoài ra, nếu các hộp như vậy được sử dụng, các vành nắp làm kín phía trên của hộp bất kỳ có thể ảnh hưởng tới các sản phẩm khi được đặt vào trong hộp. Ngoài ra, với các hộp bìa cứng gấp nếp được xếp chồng, mỗi lần các sản phẩm trong hộp trên cùng được bán ra, cần phải tháo hộp trên cùng, và cắt và mở phía bên và phía trên của hộp trên cùng mới xuất hiện. Do đó, cần nhiều thời gian để giữ các sản phẩm được phô bày trong đó.

Để khắc phục vấn đề như vậy, mục đích của giải pháp hữu ích này là đề

xuất hộp phô bày mà có thể ngăn chặn nhiều hộp phô bày như vậy khỏi bị dịch chuyển so với nhau khi chúng được xếp chồng lên nhau, thậm chí nếu các phần bên và các phần trên của chúng mở rộng, và làm giảm khối lượng công việc trong suốt quá trình bao gói và việc chuẩn bị phô bày.

Phương thức giải quyết các vấn đề

Để đạt được mục đích nêu trên, giải pháp hữu ích đề xuất hộp phô bày bao gồm vách ngoại vi và vách đáy, trong đó vách ngoại vi được tạo nên bởi: các tấm bên thứ nhất đối diện với nhau; và các tấm bên thứ hai được nối liền khối với các tấm bên thứ nhất tương ứng, trong đó vách đáy được nối liền khối với các phía dưới của các tấm bên thứ nhất, trong đó hộp phô bày được tạo kết cấu sao cho, khi sản phẩm trong hộp phô bày cần phải được phô bày, khoang hở bên có thể được tạo ra ở một phần của một trong số các tấm bên thứ nhất khác hai phần bên và phần dưới của một tấm bên thứ nhất, và phía trên của hộp phô bày có thể được mở để xác định khoảng hở phía trên mở thông với khoang hở bên sao cho sản phẩm có thể thấy được qua khoang hở bên và khoảng hở phía trên, khác biệt ở chỗ vách đáy có một cặp đường cắt thứ nhất mỗi đường cắt kéo dài từ biên giữa một tấm tương ứng trong số các tấm bên thứ nhất và vách đáy, các đường cắt thứ nhất lần lượt xác định các mảng được cắt và được gấp rộng mỗi mảng có các mép bên được định vị ra phía ngoài của các mép bên tương ứng của phần trên của cửa sổ bên, trong đó hộp phô bày được tạo kết cấu sao cho, khi sản phẩm trong hộp phô bày cần phải được hiển thị, các mảng được cắt và được gấp có thể được kéo và được gấp xuống phía dưới từ vách đáy trong khi được cắt dọc theo các đường cắt thứ nhất tương ứng của vách đáy cần phải đối diện với nhau, và sao cho, với hộp phô bày được xếp chồng trên phía trên của hộp phô bày khác, các mảng được cắt và được gấp kẹp hộp phô bày khác để ngăn hộp phô bày khỏi bị dịch chuyển so với hộp phô bày khác.

Hộp phô bày còn bao gồm các vành nắp thứ nhất kéo dài từ các phía trên

của các tấm bề mặt bên thứ nhất tương ứng; và các vành nắp thứ hai kéo dài từ các phía trên của các tấm bề mặt bên thứ hai tương ứng, trong đó các đường cắt thứ hai được bố trí ở các đường biên tương ứng giữa các tấm bên thứ nhất và các vành nắp tương ứng của vành nắp thứ nhất, và giữa các tấm bên thứ hai và các vành nắp tương ứng của các vành nắp thứ hai, các đường cắt thứ hai bao gồm các đường dập lõ dọc theo đó hộp phô bày có thể được gập vào phía trong và được cắt ra.

Trong hộp phô bày, các đường rạch đảo được bố trí ở các phía gần trong số các vành nắp tương ứng của các vành nắp thứ nhất và thứ hai cần phải liền kề và song song với các đường cắt tương ứng của các đường cắt thứ hai, các đường rạch đảo bao gồm các đường rạch ép được tạo kết cấu sao cho hộp phô bày có thể được gập một cách dễ dàng hơn ra phía ngoài dọc theo các đường rạch ép so với dọc theo các đường cắt thứ hai.

Hiệu quả của giải pháp hữu ích

Đối với hộp phô bày theo giải pháp hữu ích, trong đó các khoang hở bên được tạo ra ở các tấm bên thứ nhất tương ứng, ngay cả khi các hộp phô bày như vậy được xếp chồng với các phía bên và các phía trên của chúng mở rộng, bằng cách kẹp hộp phô bày bên dưới của mỗi cặp liền kề theo phương thẳng đứng của các hộp phô bày bởi các mảng được cắt và được gập được kéo và được gập xuống phía dưới từ vách đáy của hộp phô bày bên trên của nó để đối diện với nhau, nhờ các lực đẩy (các lực phục hồi) của các mảng được cắt và được gập, các mảng được cắt và được gập mỗi mảng tiếp giáp với các phần trên của tấm bên thứ nhất của hộp phô bày bên dưới trên cả hai mặt của khoang hở bên của nó. Kết quả là, có thể ngăn chặn hộp phô bày bên trên khỏi bị dịch chuyển so với hộp phô bày bên dưới, và nhờ đó giữ các hộp phô bày được xếp chồng.

Ở trạng thái trong đó các hộp hiển thị được xếp chồng theo kiểu này, các sản phẩm ở hộp phô bày trên cùng được lộ ra qua phía trên hở và các khoang hở bên của nó, và các sản phẩm trong các hộp phô bày khác được lộ ra qua các

khoang hở bên của nó. Hơn nữa, các mảng được cắt và được gấp có thể mỗi mảng được sử dụng như khoảng trống quảng cáo. Do đó, có thể gọi mời mạnh các khách hàng sao cho họ cảm nhận được các sản phẩm là hấp dẫn, và do đó thúc đẩy việc bán các sản phẩm này.

Vì các đường cắt thứ hai lần lượt được bố trí ở đường biên giữa mỗi trong số các tấm bên thứ nhất và vành nắp thứ nhất, và ở đường biên giữa mỗi trong số các tấm bên thứ hai và vành nắp thứ hai, các đường cắt thứ hai bao gồm các đường được dập lõ dọc theo đó hộp phô bày có thể được gấp vào phía trong và được cắt ra, có thể một cách dễ dàng làm kín hộp phô bày bằng cách làm kín các vành nắp thứ nhất và thứ hai dọc theo các đường cắt thứ hai tương ứng, và hiển thị các sản phẩm trong hộp phô bày với phía bên và phía trên của nó mở rộng bằng cách một cách dễ dàng cắt hộp phô bày.

Ngoài ra, vì đường rạch đảo được bố trí ở phía gần của mỗi trong số các vành nắp thứ nhất và thứ hai cần phải liền kề và song song với đường cắt thứ hai tương ứng, đường rạch đảo bao gồm đường rạch ép được tạo kết cấu sao cho hộp phô bày có thể được gấp ra phía ngoài một cách dễ dàng hơn dọc theo đường rạch ép so với dọc theo đường cắt thứ hai, có thể gấp các vành nắp thứ nhất và thứ hai ra phía ngoài dọc theo các đường rạch đảo tương ứng trong khi ngăn chặn hộp phô bày khỏi bị phá hủy ở đường nối giữa mỗi trong số tấm bên thứ nhất và tấm bên thứ hai và vành nắp tương ứng trong số các vành nắp thứ nhất và thứ hai, và do đó đặt các sản phẩm vào trong hộp phô bày một cách dễ dàng.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là hình vẽ khoảng trống của hộp phô bày được làm bằng bìa cứng gấp nếp theo giải pháp hữu ích.

Fig.2 là hình vẽ phối cảnh của hộp phô bày trong khi phần nào được tạo nên từ khoảng trống, hình vẽ phối cảnh thể hiện các vành nắp mà chưa được gấp.

Fig.3 là hình vẽ phối cảnh của hộp phô bày, hình vẽ phối cảnh này thể hiện các vành nắp mà được gấp ra phía ngoài sao cho các sản phẩm có thể được đặt vào trong hộp phô bày.

Fig.4 là hình vẽ phối cảnh của hộp phô bày trong đó các sản phẩm được bao gói, khi được nhìn từ phía trên.

Fig.5 là hình vẽ phối cảnh của hộp phô bày trong đó các sản phẩm được bao gói, khi được nhìn từ phía dưới.

Fig.6 là hình vẽ phối cảnh của hộp phô bày được xoay từ trên xuống dưới, hình vẽ phối cảnh này thể hiện các mảng được cắt và được gấp mà đã được cắt và được nâng lên.

Fig.7 là hình vẽ phối cảnh của hộp phô bày, hình vẽ phối cảnh này thể hiện bước mở các phía bên và phía trên của nó.

Fig.8 là hình vẽ phối cảnh của các hộp phô bày trong khi được xếp chồng.

Fig.9 là hình chiếu cạnh của các hộp phô bày trong khi được xếp chồng.

Fig.10 là hình vẽ phối cảnh của hộp phô bày được bộc lộ trong tài liệu giải pháp hữu ích 1.

Mô tả chi tiết giải pháp hữu ích

Phương án của giải pháp hữu ích bây giờ được mô tả có dựa vào các hình vẽ kèm theo.

Fig.1 minh họa khoảng trống của hộp phô bày được làm bằng bìa cứng gấp nếp theo phương án của giải pháp hữu ích. Khoảng trống này bao gồm một cặp tấm bên 1 mà để tạo thành các tấm bên theo chiều dài của hộp phô bày; và một cặp tấm bên 2 được bố trí luân phiên với các tấm bên 1 theo phương bên của khoảng trống, và được nối liền khối với các tấm bên 1, để cấu thành các tấm bên theo chiều rộng của hộp phô bày. Mảng nối 3 được nối liền khối với phía bên ngoài của một trong số các tấm bên 1. Ngoài ra, các vành đáy 4 được nối liền khối với các

phía dưới của các tấm bên 1 tương ứng; các vành đáy 5 được nối liền khối với các phía dưới của các tấm bên 2 tương ứng; các vành nắp 6 được nối liền khối với các phía trên của các tấm bên 1 tương ứng; và các vành nắp 7 được nối liền khối với các phía trên của các tấm bên 2 tương ứng.

Các đường cắt 8 được tạo ra ở các đường biên tương ứng giữa các tấm bên 1 và các vành nắp 6 tương ứng, và giữa các tấm bên 2 và các vành nắp 7 tương ứng. Các đường cắt 8 là các đường rạch không bị ép được tạo ra bằng cách ép bìa cứng gấp nếp, nhưng các đường được dập lõ mỗi đường được tạo ra do số lượng lớn các đường cắt gián đoạn kéo dài qua bìa cứng gấp nếp từ bề mặt bên trong ra bề mặt bên ngoài của nó.

Đường rạch đảo 9 được khoét lõm trên bề mặt bên ngoài của bìa cứng gấp nếp được tạo ra ở phía gần (góc) của mỗi vành nắp 6, 7 cần phải liền kề và song song với đường cắt 8 tương ứng.

Mỗi tấm bên 1 có đường cắt 10a kéo dài theo hướng bên; và các đường cắt 10b kéo dài lên phía trên từ các đường cắt tương ứng của đường cắt 10a về phía đường cắt 8 tương ứng. Đường cắt 10a là đường được dập lõ thông thường được tạo ra bởi các đường cắt mà không bao gồm các phần dẫn hướng. Các đường cắt 10b mỗi đường được tạo ra bởi các đường cách hình chữ S, gián đoạn.

Phần 11 của mỗi tấm bên 1 được bao quanh bởi các đường cắt 10a và 10b, nhằm mục đích phô bày, được cắt và được loại ra khỏi tấm bên 1, để tạo ra khoang hở bên 12. Phần 11 này do đó dưới đây được gọi là “phần hở bên 11”. Phần hở bên 11 bao gồm, ở phần giữa bên dưới của nó, phần tay nắm 10c được tạo ra bởi các đường cắt được nối với đường cắt 10a.

Mỗi tấm bên 2 bao gồm, ở phần trên của nó, phần tay nắm 13a được tạo ra bởi đường cắt được nối với phần giữa của đường cắt 8 tương ứng; và phần đẩy vào 13b được xác định bởi các đường cắt được nối với mép đáy của phần tay nắm 13a.

Mỗi vành nắp 7 bao gồm phần được làm yếu dạng dải 14 ở vị trí của nó

tương ứng với các đầu xa của các vành nắp 6 khi các đầu xa của các vành nắp 6 được đưa vào tiếp giáp với nhau với các sản phẩm được bao gói trong hộp phô bày. Phần được làm yếu 14 được tạo ra bằng cách đập các đường khía của bìa cứng gấp nếp từ phía bên của nó sao cho vành nắp 7 có thể được gấp một cách dễ dàng dọc theo phần được làm yếu 14 về phía bên của bìa cứng gấp nếp.

Mỗi vành đáy 4 bao gồm đường cắt 15 kéo dài từ đường biên giữa vành đáy 4 và tấm bên 1 tương ứng để xác định mảng được cắt và được gấp rộng 16 có các mép bên được định vị ra phía ngoài của các mép bên của phần trên của phần hở bên 11. Mỗi vành đáy 4 còn bao gồm phần đẩy vào 4a được tạo ra bởi các đường cắt được nối với phần giữa phía xa của mảng được cắt và được gấp 16.

Mảng được cắt và được gấp 16 có hai đường rạch 16a được tạo ra bằng cách ép bìa cứng gấp nếp từ mặt trong của nó, và được làm nghiêng sao cho khoảng cách giữa hai đường rạch 16a giảm xuống về phía phía xa của mảng được cắt và được gấp 16. Hai đường rạch 16a cho phép mảng được cắt và được gấp 16 cần phải được uốn khi nâng nó từ vành đáy 15, do đó cho phép mảng được cắt và được gấp 16 được cắt gấp một cách dễ dàng dọc theo đường cắt 15 gấp.

Phần của mỗi đường cắt 8 tạo ra trên mép trên của phần hở bên 11 có thể bao gồm đường rạch bị ép thông thường thay vì đường rạch dập lỗ. Tuy nhiên, theo phương án này, mỗi trong số các đường cắt 8 kéo dài khắp toàn bộ chiều dài của đường biên giữa tấm bên 1 và vành nắp 6, và toàn bộ bao gồm đường rạch dập lỗ bởi các đường cắt 8 như vậy có thể được tạo ra một cách dễ dàng hơn bởi máy gấp.

Trước khi tạo ra khoảng trống được mô tả ở trên trong hộp phô bày, khoảng trống này được gấp dọc theo một hoặc nhiều đường biên được lựa chọn trong số các đường biên giữa các tấm bên 1 và 2 liền kề, và mảng nối 3 được dính với tấm bên 2 đối diện, do đó giữ ngăn trống được gấp.

Để tạo ra hộp phô bày từ khoảng trống được gấp đó, và đặt các sản phẩm

vào trong hộp, như được thể hiện trên Fig.2, các tấm bên 1 và 2 được dựng thẳng đứng để tạo ra vách ngoại vi có dạng ống hình tứ giác; các vành đáy 5 và sau đó các vành đáy 4 được gấp vào phía trong cần phải được chồng lên nhau cho đến khi các phía xa của các vành đáy 4 tiếp giáp với nhau; và các phía xa được cố định với nhau bởi ví dụ, dải T, do đó tạo ra vách đáy làm kín phần dưới của hộp phô bày.

Sau đó, để ngăn chặn các sản phẩm G được đặt vào trong hộp phô bày khỏi bị ảnh hưởng bởi các phía xa của các vành nắp 6 và 7, mà dựng thẳng ở trạng thái này, các vành nắp 6 và 7 được gấp ra phía ngoài như được thể hiện trên Fig.3, và các sản phẩm G được đặt vào trong hộp phô bày ở trạng thái này.

Đã biết rằng bìa cứng gấp nếp có thể được gấp một cách dễ dàng hơn về phía một trong số hai phía đối diện của nó mà được dập so với về phía phía khác, mà không được dập. Do đó, các vành nắp 6 và 7 một cách dễ dàng được gấp ra phía ngoài dọc theo các đường rạch đảo 9, mà được tạo ra bằng cách dập bề mặt bên ngoài của bìa cứng gấp nếp. Do đó các phần nối của mỗi đường cắt 8 không phá hủy khi các vành nắp 6 và 7 được gấp ra phía ngoài.

Sau đó, như được thể hiện trên Fig.4, với các sản phẩm G được đặt trong hộp, các vành nắp 7 và sau đó các vành nắp 6 được gấp vào phía trong để được chồng lên nhau cho đến khi các phía xa của các vành nắp 6 tiếp giáp với nhau, và các đầu xa được cố định với nhau bởi ví dụ, dải T, do đó tạo ra vách trên bịt kín phía trên của hộp phô bày. Do đó, hộp phô bày được làm kín với các sản phẩm G được bao gói trong đó. Các bước này được thực hiện bởi người gửi các sản phẩm G, và người gửi gửi đi các sản phẩm G đến cửa hàng bán lẻ.

Khi gấp các vành nắp 6 và 7 vào phía trong, chúng có thể được gấp một cách dễ dàng dọc theo các đường cắt 8 bởi vì, thứ nhất, các vết cắt của các đường cắt 8 dưới dạng các đường dập lõ kéo dài qua bìa cứng gấp nếp từ bề mặt bên trong của nó ra bề mặt bên ngoài, và thứ hai bởi vì các phần của bìa cứng gấp nếp tương ứng với các đường cắt 8 bị ép bởi vành đường rạch của máy gấp khi tạo ra

các đường rạch đảo 9 để làm yếu độ chống uốn vào phía trong của các phần ở trên.

Nếu các đường cắt 8 (nghĩa là, các vết cắt của chúng) được tạo ra sau khi các đường rạch đảo 9 được tạo ra, vì các phần nổi của các đường cắt 8 không nhận tải trọng ép khi tạo ra các đường rạch đảo 9, các đường cắt (dập lỗ) 8 gần như ít bị phá hủy hơn ở các phần nổi của nó ở tấm lót bên ngoài của bìa cứng gấp nếp dưới lực kéo khi các vành nắp 6 và 7 được gấp vào phía trong dọc theo các đường cắt 8.

Ở cửa hàng bán lẻ, để chồng nhiều hộp phô bày như vậy, trong đó, như được mô tả ở trên, các sản phẩm G được bao gói với các phần đáy được làm kín bởi các vành đáy 4 và 5 như được thể hiện trên Fig.5, và phô bày các sản phẩm G, như được thể hiện trên Fig.6, người ở cửa hàng bán lẻ xoay mỗi trong số các hộp phô bày khác nhau để được đặt ở bên dưới của chồng, từ trên xuống dưới; đẩy ở các phần đáy vào 4a của các vành đáy 4; đưa (các) đầu ngón tay của anh ta/cô ta vào trong các lỗ trống được tạo ra bằng cách đẩy ở các phần đáy vào 4a; kẹp các phía xa của các mảng được cắt và được gấp 16 bằng tay; và kéo và nâng lên các mảng được cắt và được gấp 16 trong khi cắt các mảng được cắt và được gấp 16 dọc theo các đường cắt 15.

Khi các mảng được cắt và được gấp 16 được kéo, chúng được uốn hoặc được gấp dọc theo các đường rạch 16a, sao cho người có thể cắt một cách dễ dàng các mảng được cắt và được gấp 16 dọc theo các đường cắt 15, và kéo và nâng các mảng được cắt và được gấp 16.

Sau đó, như được thể hiện trên Fig.7, người này xoay mỗi trong số các hộp phô bày khác nhau cần phải được đặt ở dưới của chồng, ở vị trí ban đầu; đẩy vào các phần tay nắm 10c; cắt các phần hở bên 11 dọc theo các đường cắt 10a và 10b trong khi kéo các phần bên dưới của các phần hở bên 11 ra phía ngoài lên trên; và loại bỏ các phần hở bên 11 khỏi các tấm bên 1.

Sau đó, người này đẩy vào các phần đáy vào 13b của các tấm bên 2; kẹp các phần tay nắm 13a bằng tay; kéo nắp các vành 6 và 7 lên phía trên trong khi cắt

các vành nắp 6 và 7 dọc theo các đường cắt 8; và loại bỏ, khỏi hộp phô bày, các vành nắp 6 và 7, cùng với các phần hở bên 11 và các phần tay nắm 13a, mà được nối liền khối với các vành nắp 6 và 7, do đó mở phía trên và cả hai phía của hộp phô bày. Đối với hộp phô bày cần phải được đặt ở phía dưới của cụm, phía trên và cả hai phía bên cũng được mở theo được mô tả ở trên.

Khi các vành nắp 6 và 7 được kéo lên, vì các vành nắp (bên trong) 7 được uốn/được gấp vào phía trong dọc theo các phần được làm yếu 14 mà không bị cản trở bởi các vành nắp 6, hộp phô bày có thể được cắt một cách dễ dàng dọc đường cắt theo chiều rộng và đường cắt theo chiều dài 8.

Sau đó, khi, như được thể hiện trên Fig.8 và Fig.9, người này chồng các hộp phô bày để được xếp hướng theo cùng một hướng, với cặp bên dưới trong số mỗi cặp liền kề theo phương thẳng đứng của các hộp được kẹp bởi (hai) các mảng được cắt và được gấp 16 của cặp bên trên, nhờ lực đẩy (các lực phục hồi) của các mảng được cắt và được gấp 16, các mảng được cắt và được gấp 16 mỗi mảng tiếp giáp với các phần trên của tấm bên 1 của hộp phô bày bên dưới ở cả hai mặt của khoang hở bên 12 của nó, do đó ngăn hộp phô bày bên trên khỏi bị dịch chuyển so với hộp phô bày bên dưới theo chiều rộng.

Ở trạng thái trong đó các hộp phô bày được xếp chồng theo cách này, các sản phẩm G trong hộp phô bày trên cùng được lộ ra qua các khoang hở phía trên và khoang hở bên (hiện đang mở) 12 của nó, và các sản phẩm G ở các hộp phô bày bên dưới khác cũng được lộ ra qua các khoang hở bên 12 của nó. Hơn nữa, các mảng được cắt và được gấp 16 ở các phần trên của các khoang hở bên 12 có thể mỗi mảng được sử dụng như khoảng trống quảng cáo thể hiện, ví dụ, thông điệp hấp dẫn hoặc gây sự chú ý cho các sản phẩm G. Do đó, có thể lôi kéo mạnh các khách hàng sao cho họ cảm nhận được các sản phẩm G là hấp dẫn, và do đó thúc đẩy việc bán của các sản phẩm G.

Trong khi, theo phương án trên, các khoang hở bên 12 được tạo ra ở cả hai

bề mặt bên theo chiều dài của hộp phô bày, nghĩa là, ở hai tấm bên 1, khoang hở bên 12 ở một trong hai tấm bên 1 có thể được loại bỏ. Trong trường hợp này, nếu các vành đáy 4 cũng bao gồm các mảng được cắt và được gấp 16, mà được tạo ra bởi các đường cắt 15, chúng sẽ ngăn chặn sự dịch chuyển của hộp phô bày theo chiều rộng so với hộp phô bày bên dưới của chồng.

Trong khi hộp phô bày theo phương án được minh họa dưới dạng hộp hình tứ giác trong đó các tấm bên 1 và 2 liền kề giao với nhau ở góc bên phải dọc theo các đường nóc, giải pháp hữu ích này có khả năng áp dụng một cách đồng đều vào hộp phô bày bao gồm các khoang được làm nghiêng giữa các tấm bên 1 và 2 liền kề.

Trong khi hộp phô bày theo phương án được minh họa dưới dạng hộp trong đó phần trên của nó toàn bộ được làm kín bởi các vành nắp 6 và 7 với các sản phẩm được bao gói trong đó, giải pháp hữu ích có khả năng áp dụng một cách đồng đều vào hộp kiểu vòm ngấn bao gồm các vành nắp 6 và 7 ngấn nhờ đó, với các sản phẩm được bao gói trong đó, phần trên của hộp (không phải tất cả nhưng) chỉ một phần được làm kín sao cho phần trên của hộp mở một phần. Giải pháp hữu ích còn có khả năng áp dụng vào hộp phô bày không có các vành nắp 6 và 7 (kết quả của nó là phần trên của hộp vẫn mở một cách hoàn toàn với các sản phẩm được bao gói trong đó).

Trong khi hộp phô bày theo phương án được minh họa dưới dạng hộp hình tứ giác trong đó các tấm bên 1 và 2 liền kề giao với nhau ở góc bên phải dọc theo các đường nóc, giải pháp hữu ích này có khả năng áp dụng một cách đồng đều vào hộp phô bày bao gồm các khoang được làm nghiêng giữa các tấm bên 1 và 2 liền kề.

Mô tả các số chỉ dẫn

1, 2: tấm bên

3: mảng nổi

4, 5: vành dưới

4a: phần đẩy vào

6, 7: vành nắp

8: đường cắt

9: đường rạch đảo

10a, 10b: đường cắt

10c: phần tay nắm

11: phần hờ bên

12: khoang hờ bên

13a: phần tay nắm

13b: phần đẩy vào

14: phần được làm yếu

15: đường cắt

16: mảng được cắt và được gấp

16a: đường rạch

G: sản phẩm

T: dải

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Hộp phô bày bao gồm vách ngoại vi và vách đáy,

trong đó vách ngoại vi được tạo nên bởi:

các tấm bên thứ nhất (1) đối diện với nhau; và

các tấm bên thứ hai (2) được nối liền khối với các tấm bên thứ nhất (1) tương ứng,

trong đó vách đáy được nối liền khối với các phía dưới của các tấm bên thứ nhất (1),

trong đó hộp phô bày được tạo kết cấu sao cho, khi sản phẩm trong hộp phô bày cần được phô bày, khoang hở bên (12) có thể được tạo ra ở một phần của một trong số các tấm bên thứ nhất (1) khác với hai phần bên và phần dưới của một tấm bên thứ nhất (1), và phía trên của hộp phô bày có thể được mở để xác định khoảng hở phía trên nối thông với khoang hở bên (12) sao cho sản phẩm có thể thấy được qua khoang hở bên (12) và khoang hở phía trên,

khác biệt ở chỗ, vách đáy có một cặp đường cắt thứ nhất (15) mỗi đường cắt kéo dài từ đường biên giữa tấm bên tương ứng trong số các tấm bên thứ nhất (1) và vách đáy, các đường cắt thứ nhất (15) lần lượt xác định các mảng được cắt và được gấp (16) rộng mỗi mảng có các mép bên được định vị ra phía ngoài của các mép bên tương ứng của phần trên của khoang hở bên (12),

trong đó hộp phô bày được tạo kết cấu sao cho, khi sản phẩm trong hộp phô bày cần phải được phô bày, các mảng được cắt và được gấp (16) có thể được kéo và được gấp xuống phía dưới từ vách đáy trong khi được cắt dọc theo các đường cắt thứ nhất (15) tương ứng của vách đáy cần phải đối diện với nhau, và sao cho, với hộp phô bày được xếp chồng lên phía trên của hộp phô bày khác, các mảng được cắt và được gấp (16) kẹp hộp phô bày khác để ngăn chặn hộp phô bày này khỏi bị dịch chuyển so với hộp phô bày khác.

2. Hộp phô bày theo điểm 1, hộp này còn bao gồm:

các vành nắp thứ nhất (6) kéo dài từ các phía trên của các tấm bề mặt bên thứ nhất (1) tương ứng; và

các vành nắp thứ hai (7) kéo dài từ các phía trên của các tấm bề mặt bên thứ hai (2) tương ứng,

trong đó các đường cắt thứ hai (8) được bố trí ở các đường biên tương ứng giữa các tấm bên thứ nhất (1) và các vành nắp tương ứng của vành nắp thứ nhất (6), và giữa các tấm bên thứ hai (2) và các vành nắp tương ứng của các vành nắp thứ hai (7), các đường cắt thứ hai (8) bao gồm các đường dập lõ dọc theo đó hộp phô bày có thể được gập vào phía trong và được cắt.

3. Hộp phô bày theo điểm 2, trong đó các đường rạch đảo (9) được bố trí ở các đầu gần của các vành nắp tương ứng của các vành nắp thứ nhất và thứ hai (6 và 7) để liền kề và song song với các đường cắt tương ứng của các đường cắt thứ hai (8), các đường rạch đảo (9) bao gồm các đường rạch ép được tạo kết cấu sao cho hộp phô bày có thể được gập một cách dễ dàng hơn ra phía ngoài dọc theo các đường rạch ép so với dọc theo các đường cắt thứ hai (8).

FIG. 1

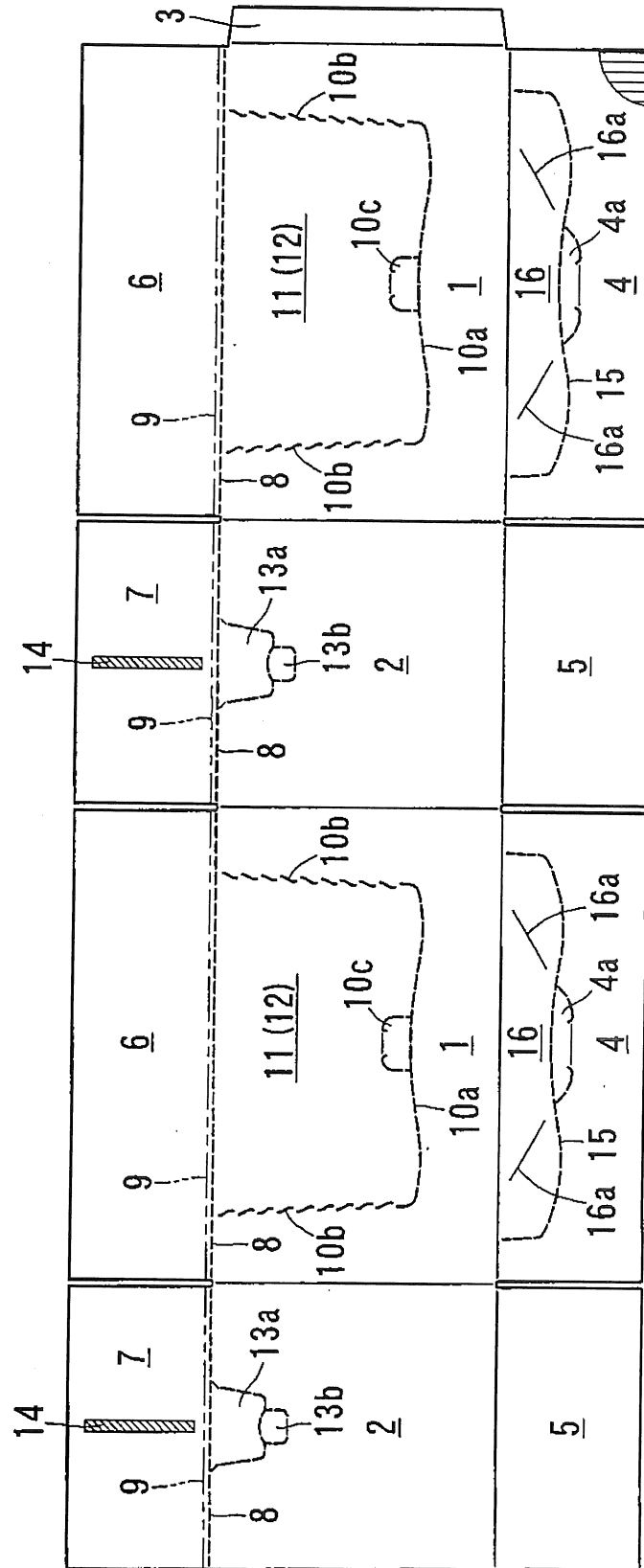
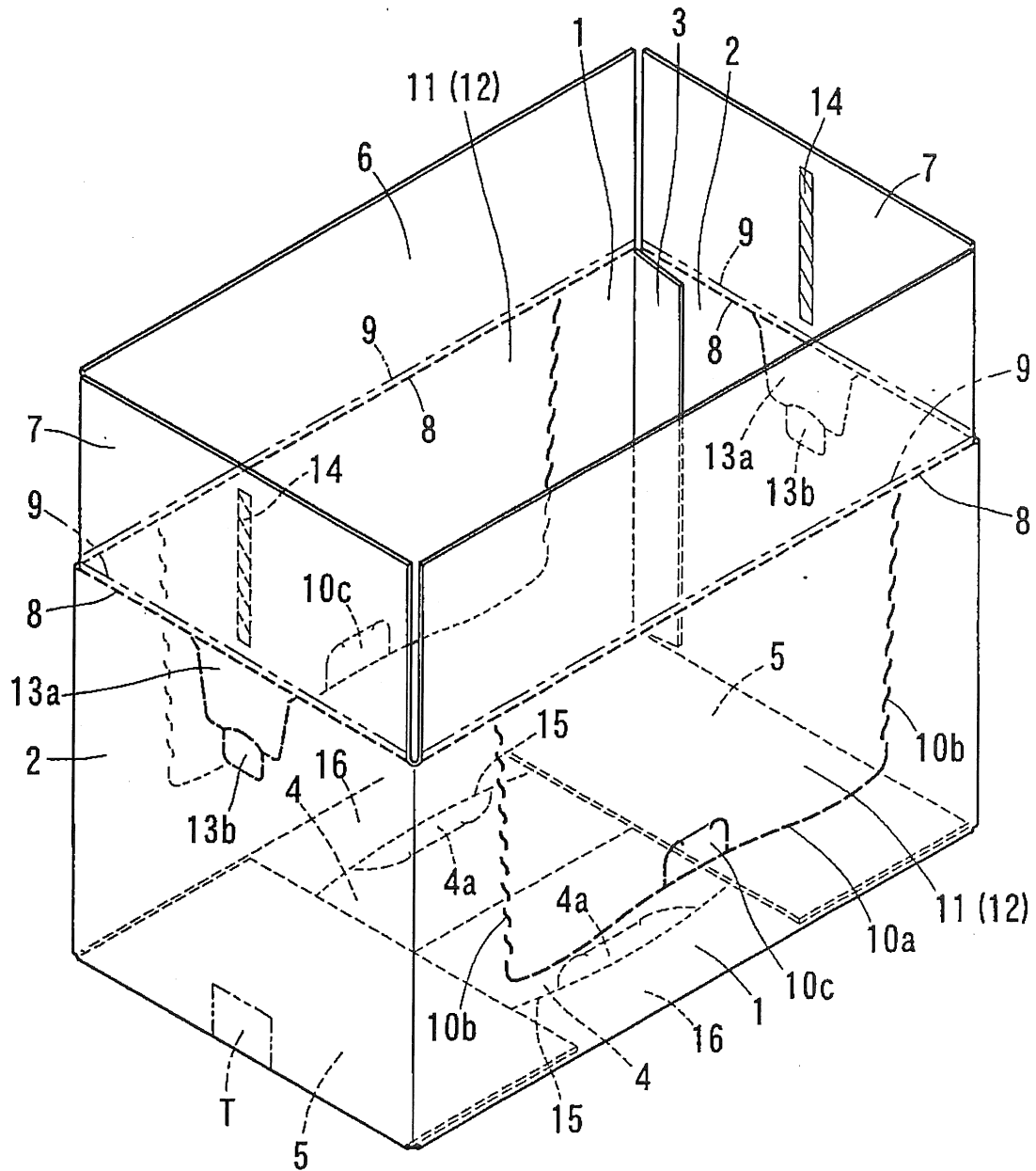


FIG. 2



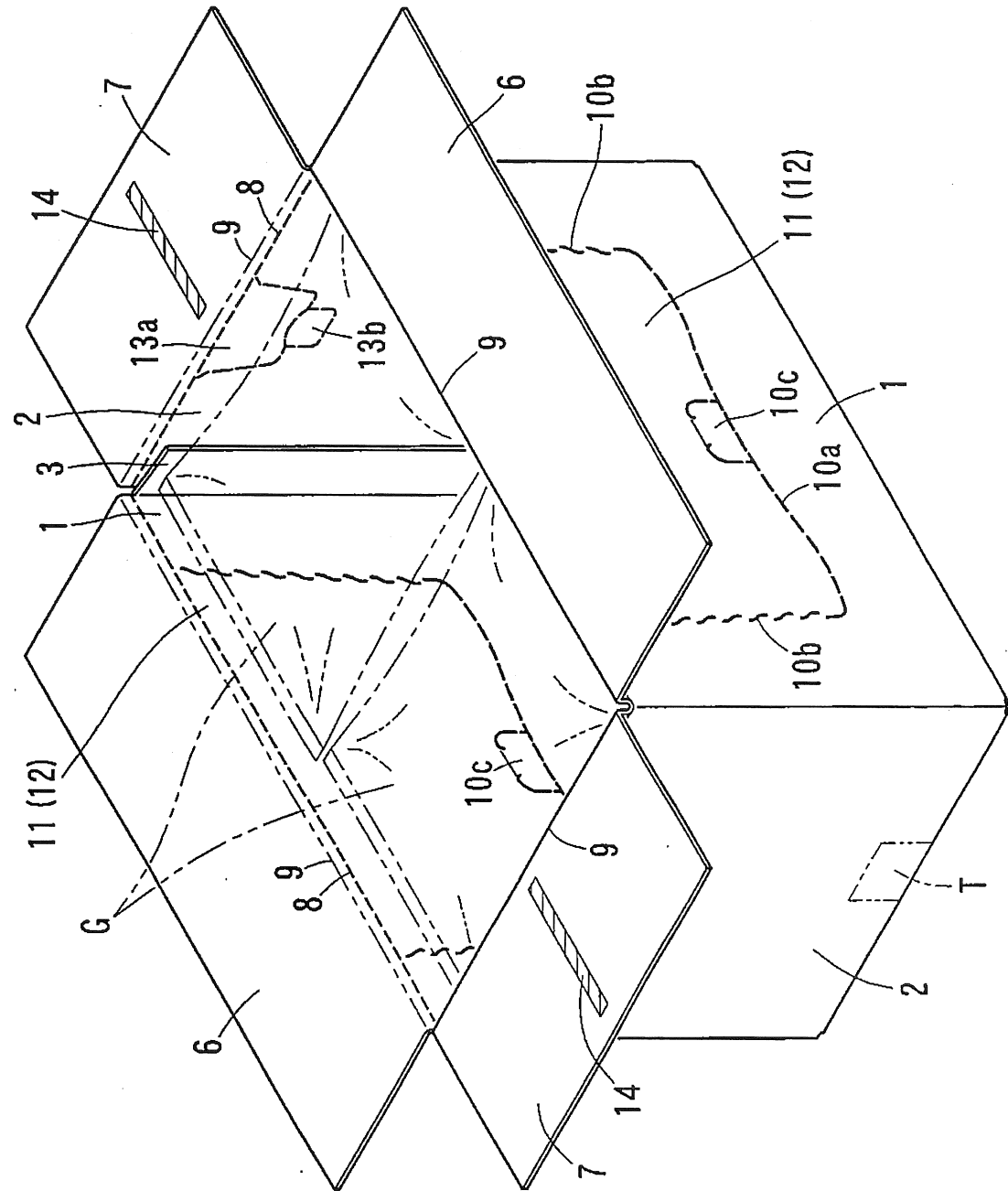


FIG. 3

FIG. 4

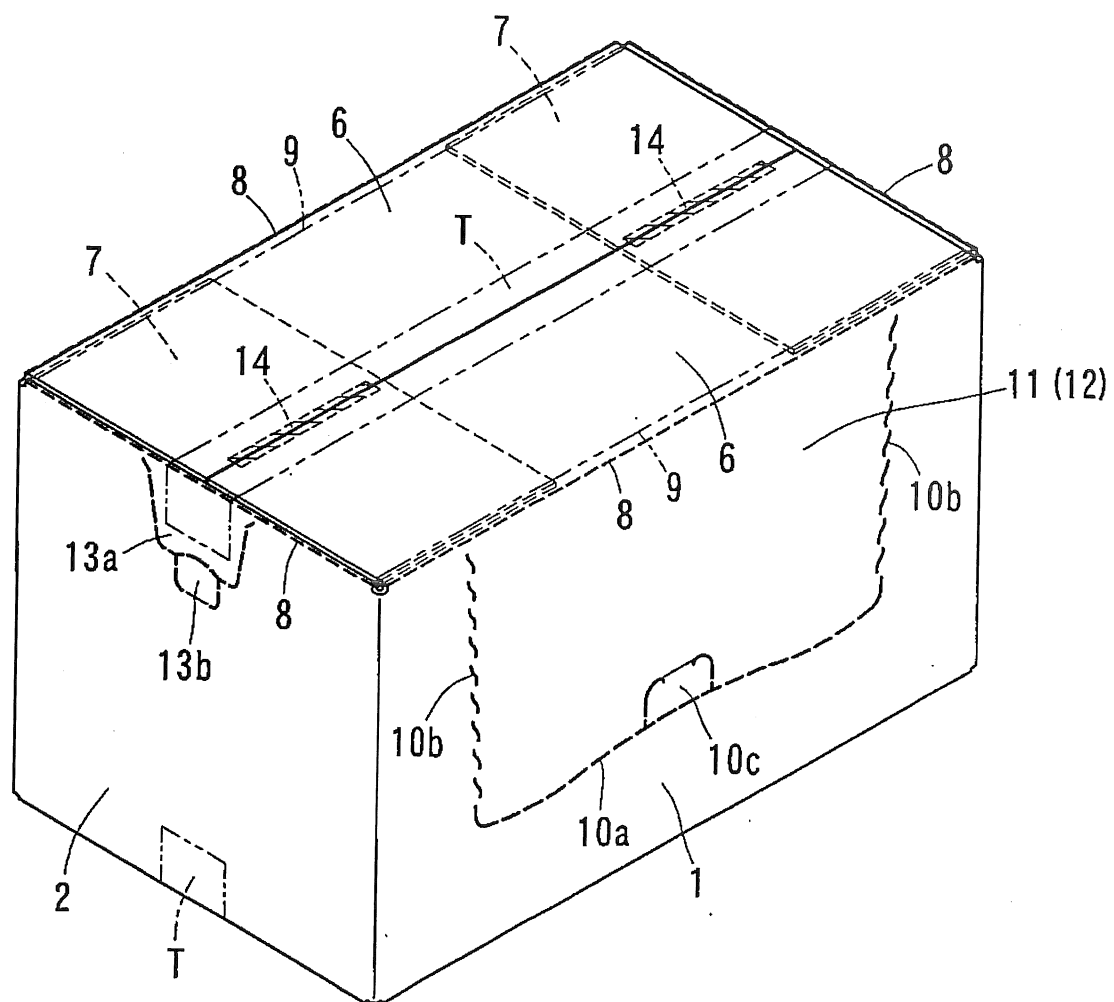


FIG. 5

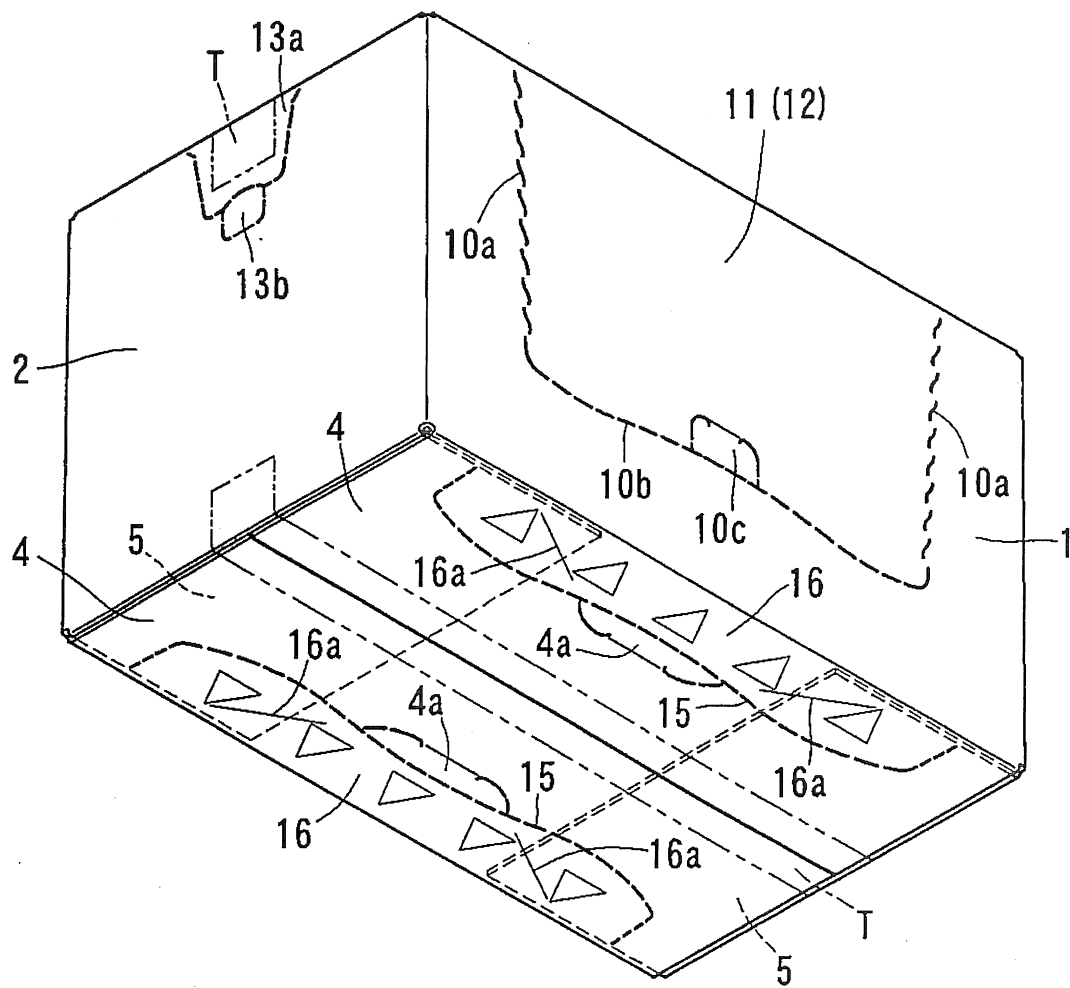


FIG. 6

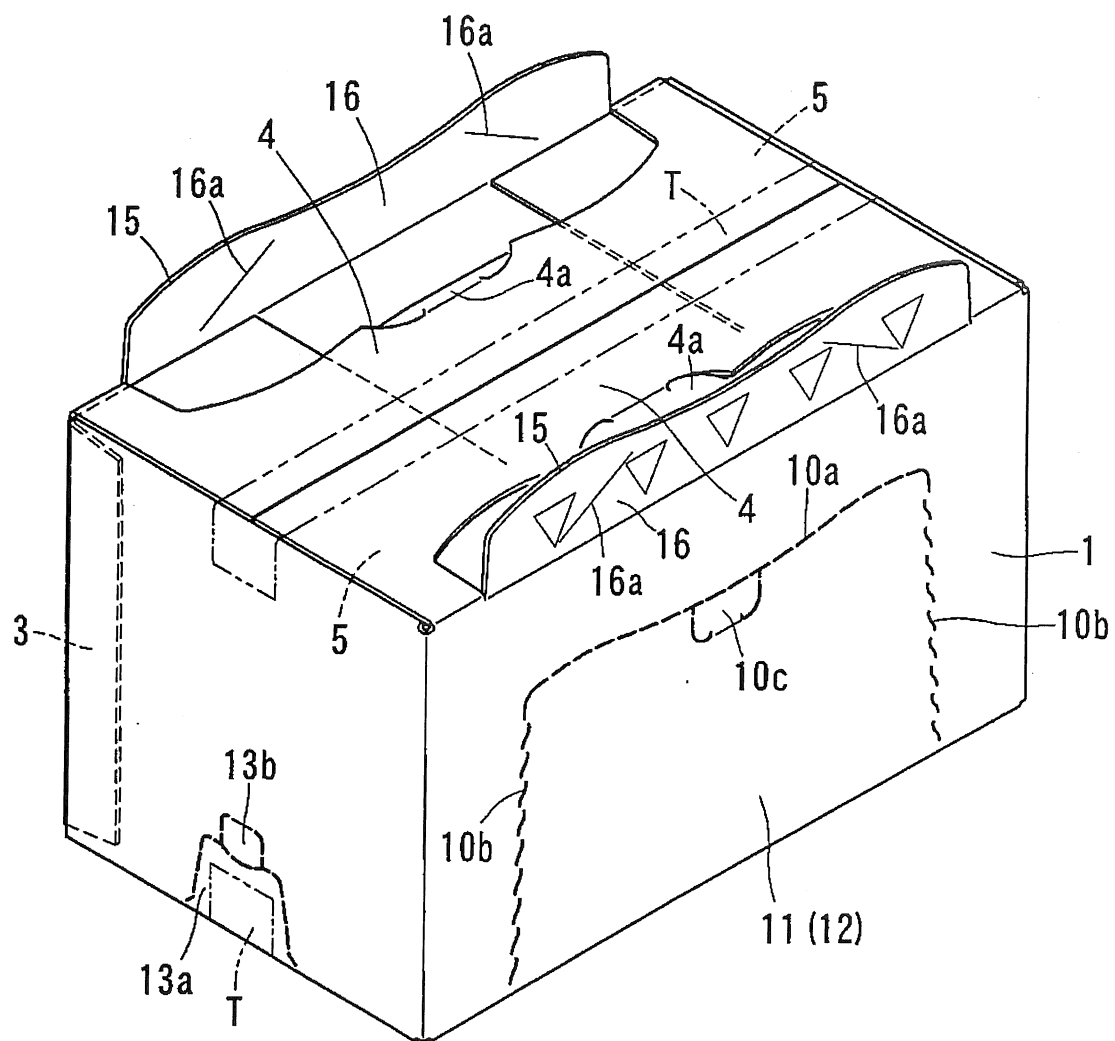


FIG. 7

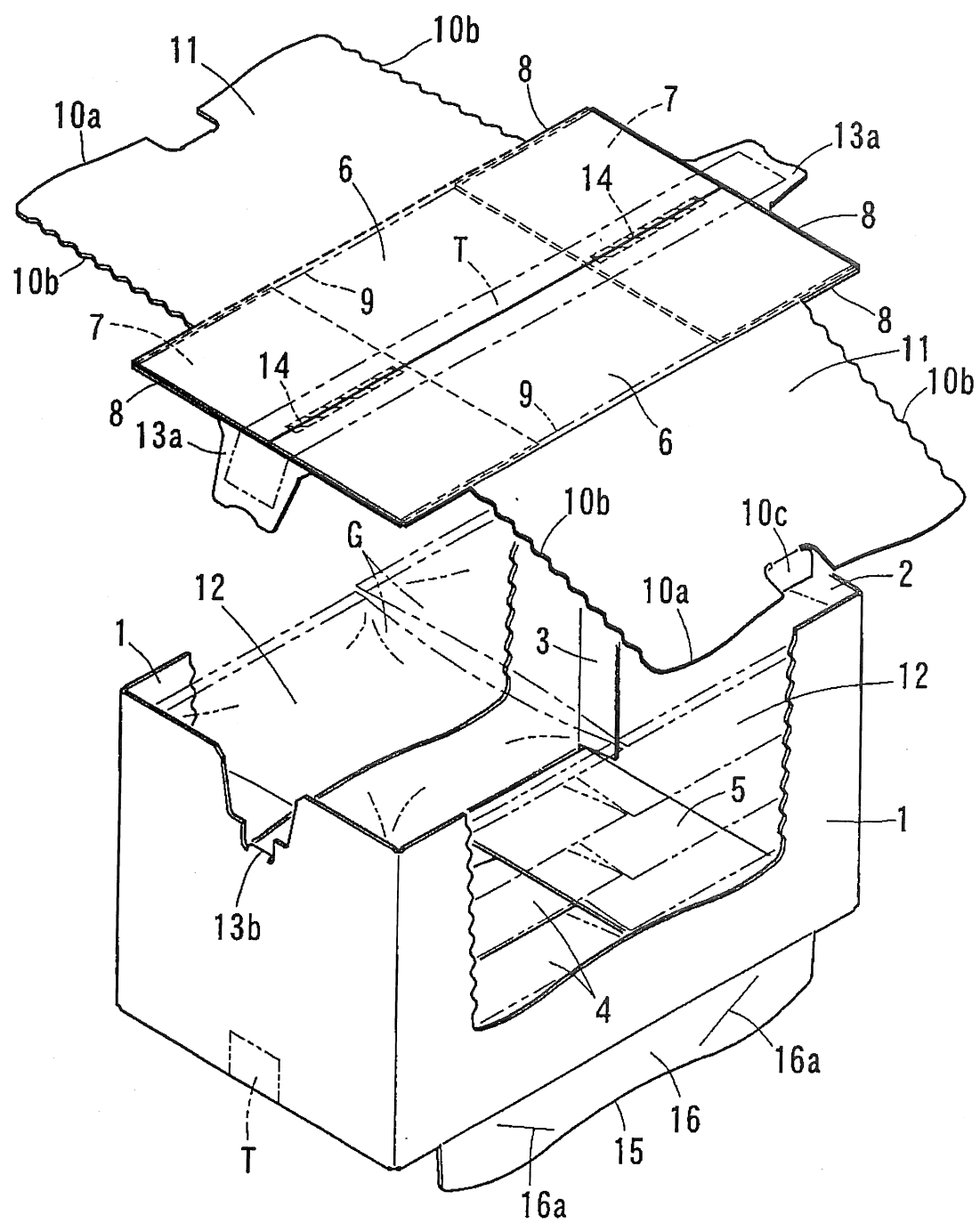


FIG. 8

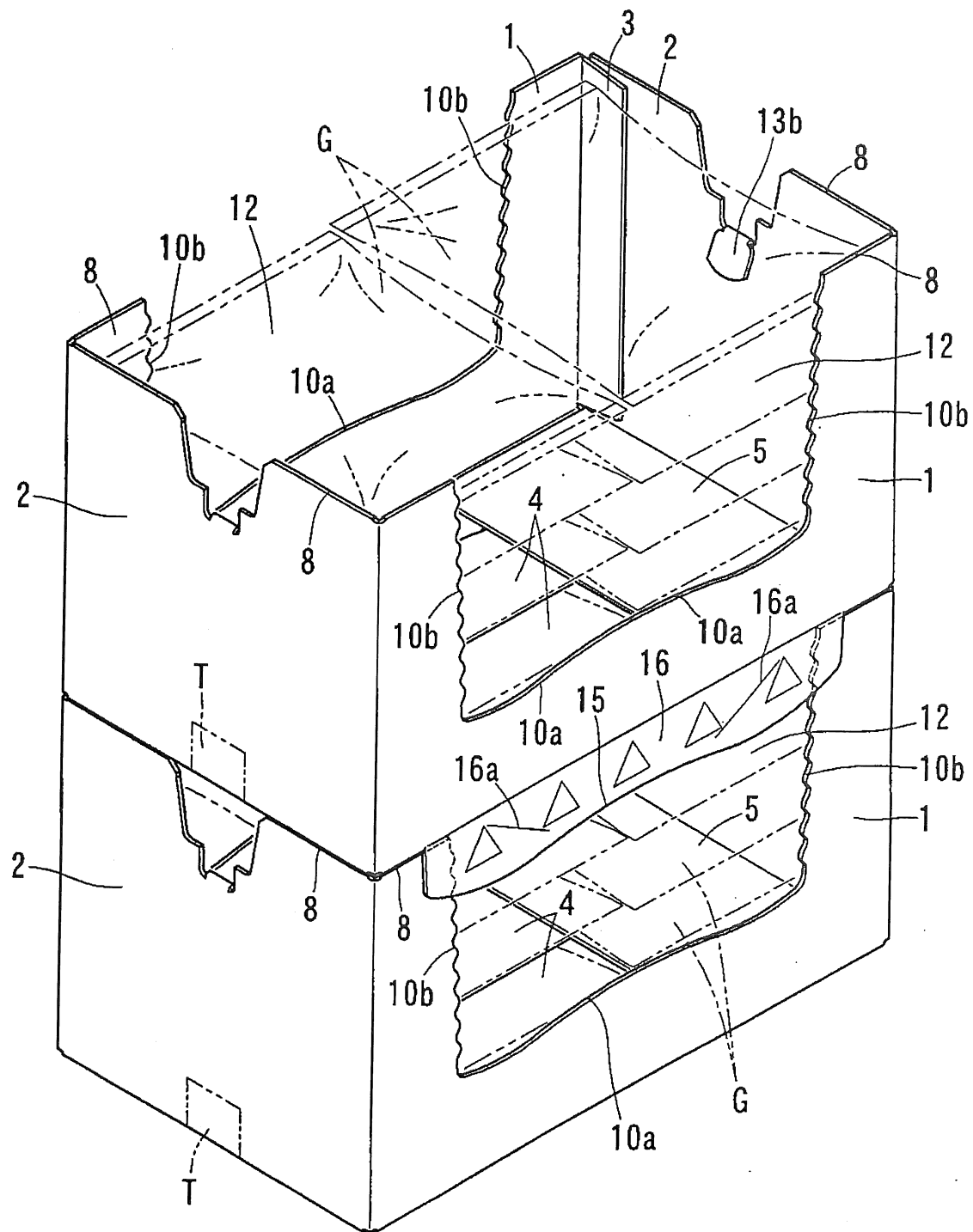


FIG. 9

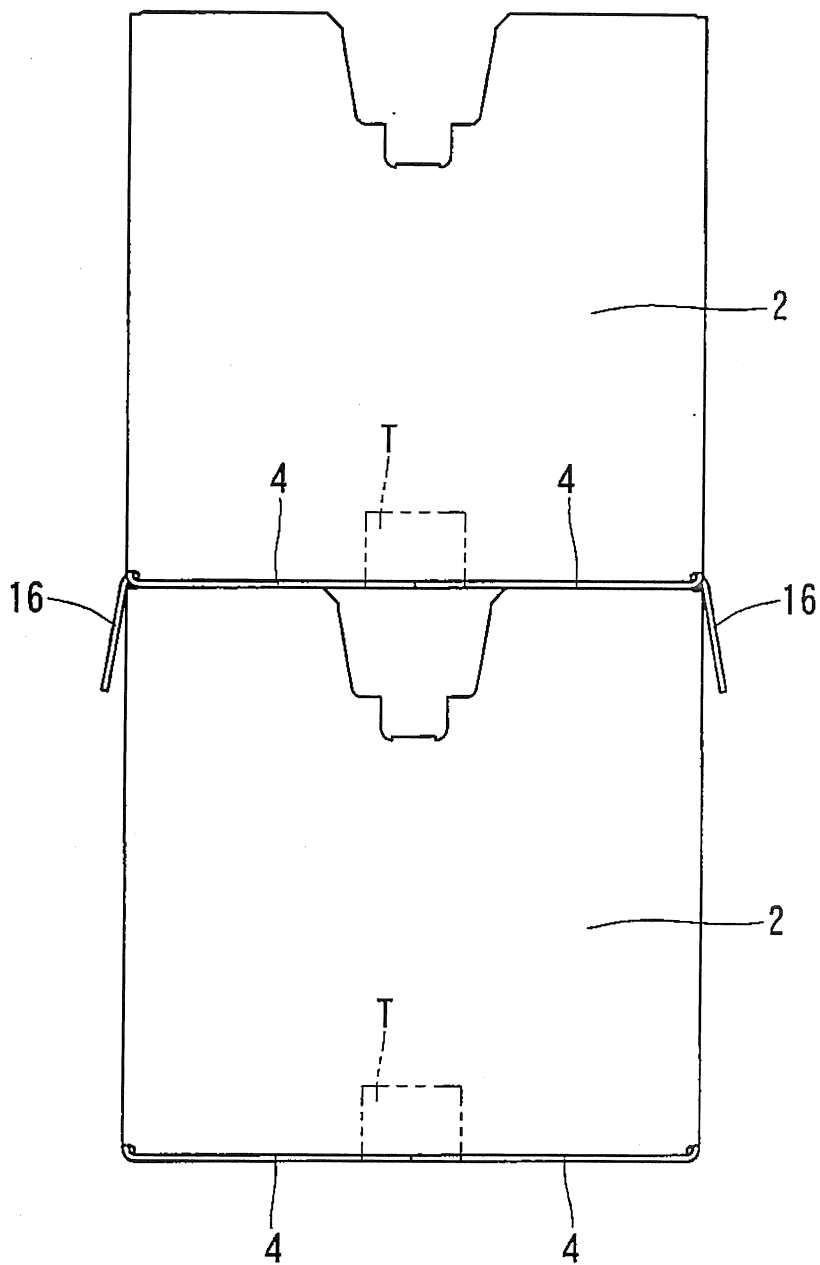


FIG. 10

