



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0031161

(51)⁸ B65D 33/26; B65D 33/34

(13) B

(21) 1-2018-02353

(22) 31/05/2018

(30) 10-2017-0069282 02/06/2017 KR

(45) 25/02/2022 407

(43) 25/12/2018 369A

(73) 1. Green Packing Co. Ltd. (KR)

112-5 Keumam 2-gil Seotan-myun Pyoungtaek-si Gyeonggi-do Korea

2. Kiok Om (KR)

208 Millinium Regency Apt. 340-11 Hosu-ro Ilsandong-gu Goyang-si Gyeonggi-do Korea

3. Bongjin Bang (KR)

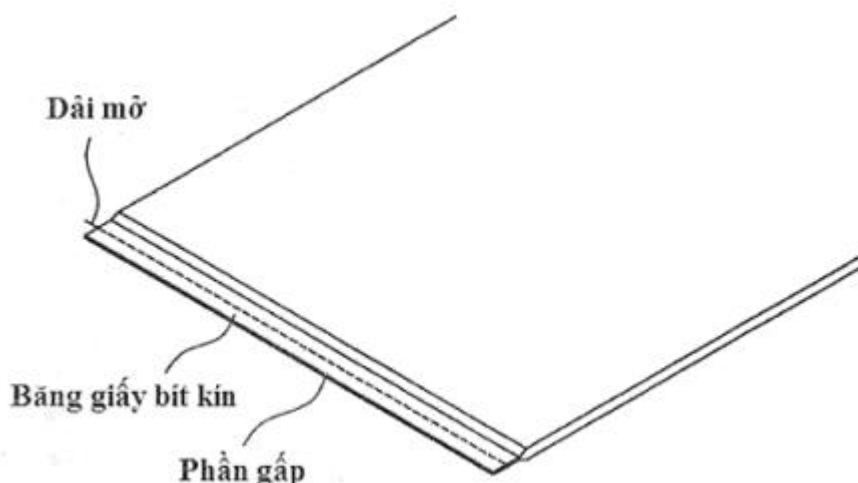
203 Sammi-yeonlip 9-16 Siheungdae-ro12-gil Geumcheon-gu Seoul Korea

(72) Kiok Om (KR); Bongjin Bang (KR).

(74) Công ty Luật TNHH Phạm và Liên danh (PHAM & ASSOCIATES)

(54) TÚI DỄ MỞ MAY BẰNG CHỈ ĐƠN

(57) Sáng chế đề cập đến túi dễ mở may bằng chỉ đơn để làm giảm thiểu tối đa chi phí may của túi này bằng cách may bằng chỉ đơn, cho phép túi này được mở dễ dàng, ngăn ngừa tình trạng nói lỏng của phần hoàn thiện may bằng chỉ đơn bằng băng ngăn ngừa tình trạng nói lỏng, và cho phép người sử dụng dễ dàng nhận biết và mở bằng băng nhận biết mở. Túi này bao gồm phần may bằng chỉ đơn (10) được phủ bằng băng kẹp (20) trên ít nhất một trong số các mặt trên và mặt dưới của phần túi, và được may bằng chỉ đơn; phần băng kẹp kéo dài (21) được tạo ra ở các mặt đối diện của phần may bằng chỉ đơn (10) bằng cách kéo dài từ băng kẹp (20); và cụm ngăn ngừa tình trạng nói lỏng và cụm nhận biết mở được tạo ra ở phần băng kẹp kéo dài (21) ở phần đầu theo hướng may. Theo đó, hiệu quả của túi theo sáng chế bao gồm việc làm giảm thiểu tối đa chi phí may túi bằng cách may bằng chỉ đơn, tạo điều kiện thuận lợi cho việc mở túi, và ngăn ngừa tình trạng nói lỏng của phần hoàn thiện may bằng chỉ đơn bằng băng ngăn ngừa tình trạng nói lỏng, cho phép người sử dụng dễ dàng nhận biết và mở túi này bằng băng nhận biết mở.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến phương pháp may túi dễ mở bằng chỉ đơn, cụ thể hơn sáng chế đề cập đến túi dễ mở có khả năng làm giảm thiểu tối đa chi phí may bằng cách may bằng chỉ đơn bằng cách phủ ít nhất một trong số các phần bên trên và phần bên dưới của phần túi và may phần may vòng quanh đó, ngăn không cho phần hoàn thiện may bằng chỉ đơn dễ bị lỏng bằng cách gắn băng ngăn ngừa tình trạng nói lỏng ở các phần nhô đối diện của băng kẹp, và cho phép người sử dụng dễ dàng mở nó bằng cách kết dính băng nhận biết mở.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Nhìn chung, túi được nạp đầy hạt, thức ăn, đường, các sản phẩm nghiền, hoặc các sản phẩm hóa học, và nó được chia thành túi hạt, túi thức ăn, túi đường hoặc túi sản phẩm nghiền, và túi sản phẩm hóa chất phụ thuộc vào loại sản phẩm chứa trong đó.

Túi như được mô tả nêu trên thường gồm có từ một tới bốn lớp bằng giấy gói hàng dày hoặc giấy nhiều lớp bằng nhựa tổng hợp. Phương tiện để bít kín đầu trên hoặc đầu dưới của túi có thể được chia thành kiểu may, kiểu kết dính, kiểu túi thắt, kiểu dễ mở, kiểu túi có van dán, hoặc tương tự.

Phương pháp đóng kín đầu của túi kiểu may được sử dụng cho túi thức ăn hoặc túi hạt trong số các túi mô tả nêu trên.

Phần may của túi kiểu may như được mô tả nêu trên được tạo ra có sợi thắt xuyên qua túi này và sợi mở để cắt sợi thắt xuyên qua túi bằng cách treo nó trong dạng móc treo.

Trong trường hợp mở phần may của túi kiểu may đã biết được tạo ra kết cấu như được mô tả nêu trên, sợi mở được kéo để giải phóng trạng thái liên kết treo của sợi thắt sao cho chỉ may không được thắt để mở phần may.

Tuy nhiên, túi may đã biết mô tả nêu trên có vấn đề trong đó phần may được tạo ra có sợi thắt và sợi mở, mà cần nhiều chi phí để may.

Ngoài ra, sự phân biệt giữa sợi mở và sợi thắt là không rõ ràng trong túi may đã

biết. Do đó, khi người sử dụng kéo sợi thắt, trạng thái may được thắt thêm nữa khiến cho khó mở phần may.

Như được mô tả nêu trên, người sử dụng khó mở túi có miệng được bít kín bằng cách may. Do đó, như được minh họa trên Fig.1, túi dễ mở có phần gấp, được tạo ra mà không cần may đầu trên của nó để được mở dễ dàng, đã được cải tiến và sử dụng. Sản phẩm cải tiến này là túi dễ mở trong đó đầu trên của miệng của nó được gấp ít nhất hai lần và phần gấp của túi này được kết dính và cố định bằng cách sử dụng băng giấy bít kín bao gồm dải mở, mà có thể dễ dàng được mở bằng cách cắt băng giấy bít kín kết dính vào phần gấp bằng dải mở.

Tuy nhiên, túi dễ mở đã biết có thể dễ dàng được mở bằng cách kéo dải mở và cắt băng giấy bít kín, nhưng cần tới giấy chuyên dụng mà đắt để sử dụng làm băng giấy bít kín dùng để bít kín phần gấp, và chi phí sản xuất bị tăng lên do công việc kỹ thuật bổ sung. Kết quả là, tính cạnh tranh về mặt chi phí thấp hơn một cách đáng kể so với túi sử dụng một lần.

Thông tin nêu trên bộc lộ trong phần Tình trạng kỹ thuật của sáng chế chỉ để hiểu tình trạng kỹ thuật của sáng chế rõ ràng hơn và do đó nó có thể chứa thông tin mà không tạo thành giải pháp kỹ thuật như đã biết bởi người có hiểu biết trung bình trong lĩnh vực kỹ thuật này.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Do đó, mục đích của sáng chế là để giải quyết vấn đề là túi may đã biết bao gồm phần may được tạo ra kết cấu bao gồm sợi thắt và sợi mở cần chi phí cao để may, và vấn đề là sự phân biệt giữa sợi thắt và sợi mở là không rõ ràng, khiến cho khi người sử dụng ngẫu nhiên kéo sợi thắt, trạng thái may bị thắt thêm khiến cho không thể mở phần may.

Ngoài ra, mục đích của sáng chế cũng là để giải quyết vấn đề là túi dễ mở, cải tiến để làm giảm sự khó khăn khi mở và cho phép người sử dụng dễ dàng mở nó, được sử dụng theo cách cực kỳ giới hạn vì chi phí sản xuất cao, mặc dù người sử dụng có thể mở túi này.

Theo một phương án, sáng chế đề cập đến túi dễ mở bao gồm phần may bằng chỉ đơn 10 được phủ bằng băng kẹp 20 trên ít nhất một trong số các mặt trên và mặt dưới của

phần túi, và được may bằng chỉ đơn; phần băng kẹp kéo dài 21 được tạo ra ở các mặt đối diện của phần may bằng chỉ đơn 10 bằng cách kéo dài từ băng kẹp 20; và cụm ngăn ngừa tình trạng nói lỏng được tạo ra ở phần băng kẹp kéo dài 21 ở phần đầu theo hướng may.

Ba hoặc nhiều mũi khâu của phần may bằng chỉ đơn có thể được tạo ra ở phần băng kẹp kéo dài 21.

Cụm ngăn ngừa tình trạng nói lỏng có thể được tạo ra kết cấu bằng cách phun chất kết dính vào mũi khâu cuối cùng.

Theo đó, theo một phương án, túi dễ mở theo sáng chế có thể ngăn ngừa hữu hiệu tình trạng nói lỏng của phần hoàn thiện may bằng chỉ đơn nhờ có: phần may bằng chỉ đơn được phủ bằng băng kẹp trên ít nhất một trong số các mặt trên và mặt dưới của phần túi, và được may bằng chỉ đơn; phần băng kẹp kéo dài được tạo ra ở các mặt đối diện của phần may bằng chỉ đơn bằng cách kéo dài từ băng kẹp; cụm ngăn ngừa tình trạng nói lỏng được tạo ra ở phần băng kẹp kéo dài ở phần đầu theo hướng may, và cho phép người sử dụng nhận biết và mở túi này bằng cụm nhận biết mở trên bề mặt bên trên của cùng vùng.

Ngoài ra, có thể làm giảm chi phí may bằng cách may phần may bằng một chỉ đơn mà không may sợi thắt và sợi mở.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là hình vẽ thể hiện túi dễ mở đã biết.

Fig.2 và Fig.3 là các hình vẽ thể hiện công đoạn may theo một phương án của sáng chế.

Fig.4 là hình vẽ thể hiện theo một phương án của sáng chế, trong đó phần gấp (giấy chuyên dụng) và băng được tạo ra.

Fig.5 là hình vẽ thể hiện trạng thái trong đó băng ngăn ngừa tình trạng nói lỏng được gắn theo một phương án của sáng chế.

Fig.6 và Fig.7 là hình vẽ thể hiện trạng thái trong đó băng nhận biết mở được gắn theo một phương án của sáng chế.

Fig.8 là hình vẽ thể hiện theo một phương án, sáng chế trong đó băng ngăn ngừa

tình trạng nói lỏng và băng nhận biết mở được tạo ra liền khối.

Mô tả chi tiết sáng chế

Túi dễ mở may bằng chỉ đơn sẽ được mô tả chi tiết trong phần mô tả dưới đây cùng các hình vẽ kèm theo.

Mục đích của sáng chế là để làm giảm thiểu tối đa chi phí may của túi bằng cách may bằng chỉ đơn, cho phép túi này được mở dễ dàng, ngăn ngừa tình trạng nói lỏng của phần hoàn thiện may bằng chỉ đơn bằng băng ngăn ngừa tình trạng nói lỏng, và cho phép người sử dụng dễ dàng nhận biết và mở bằng băng nhận biết mở, và cần hiểu rằng, các thuật ngữ hoặc các từ ngữ sử dụng trong bản mô tả và các điểm yêu cầu bảo hộ của sáng chế không được hiểu chỉ theo các nghĩa giới hạn trong từ điển hoặc các nghĩa thông thường, được xây dựng dưới dạng ý nghĩa và khái niệm phù hợp với ý đồ kỹ thuật của sáng chế dựa trên nguyên tắc mà các tác giả có thể xác định một cách thích hợp các khái niệm của các thuật ngữ nhằm giải thích sáng chế theo cách tốt nhất.

Do đó, cần hiểu rằng phần mô tả chi tiết, mà sẽ được bộc lộ cùng với các hình vẽ kèm theo, được dự tính để mô tả các phương án thực hiện để làm ví dụ của sáng chế và không được dự tính để thể hiện tất cả các ý tưởng kỹ thuật của sáng chế. Do đó, cần hiểu rằng, có thể có các đương lượng và các biến thể mà có thể thay thế các phương án thực hiện mô tả trong đơn này.

Theo một phương án, túi dễ mở bao gồm: phần may bằng chỉ đơn 10 được phủ bằng băng kẹp 20 trên ít nhất một trong số các mặt trên và mặt dưới của phần túi, và được may bằng chỉ đơn; phần băng kẹp kéo dài 21 được tạo ra ở các mặt đối diện của phần may bằng chỉ đơn 10 bằng cách kéo dài từ băng kẹp 20; và cụm ngăn ngừa tình trạng nói lỏng và cụm nhận biết mở được tạo ra ở phần băng kẹp kéo dài 21 ở phần đầu theo hướng may.

Theo một phương án, ba hoặc nhiều mũi khâu may bằng chỉ đơn của phần may bằng chỉ đơn 10 được tạo ra ở phần băng kẹp kéo dài 21.

Theo một phương án, cụm ngăn ngừa tình trạng nói lỏng có thể được tạo ra bằng cách phun chất kết dính vào trong mũi khâu cuối cùng của phần may bằng chỉ đơn 10.

Theo một phương án, cụm ngăn ngừa tình trạng nói lỏng có thể được tạo ra kết

cầu bằng cách sử dụng băng ngăn ngừa tình trạng nói lỏng 31 được kết dính vào phần băng kẹp kéo dài 21 bằng cách phần vòng của mũi khâu cuối cùng 11 của phần may bằng chỉ đơn 10 tới bề mặt may bên dưới của phần băng kẹp kéo dài 21.

Theo một phương án, cụm nhận biết mở bao gồm băng nhận biết mở 32 có thể được tạo ra thêm để gắn với phần băng kẹp kéo dài 21 bằng cách kết dính phần đầu may 12 của phần may bằng chỉ đơn 10 với bề mặt may bên trên của phần băng kẹp kéo dài 21 để dễ dàng nhận ra phần đầu của phần may bằng chỉ đơn 10.

Theo một phương án, băng nhận biết mở 32 có thể được chế tạo để nhô ra bên ngoài phần băng kẹp kéo dài 21.

Theo một phương án, băng nhận biết mở 32 có thể được nhuộm màu theo cách phân biệt được hoặc có thể là huỳnh quang.

Theo một phương án, băng ngăn ngừa tình trạng nói lỏng 31 và băng nhận biết mở 32 có thể được tạo ra liền khối để bao quanh mặt ngoài của phần đầu của phần băng kẹp kéo dài 21 cần kết dính vào đó.

Theo một phương án, băng bít kín mỗi may 40 có thể được tạo ra thêm trên một trong số các bề mặt ngoài đối diện của băng kẹp 20 tại đó phần may bằng chỉ đơn 10 được tạo ra, để bít kín lỗ may tạo ra bởi sự xuyên thủng của kim may và để khớp vừa chỉ may vào trong lỗ may.

Băng bít kín mỗi may 40 có thể được tạo ra bằng tấm nhựa tổng hợp hoặc giấy tỷ trọng cao.

Quá trình áp dụng của sáng chế sẽ được mô tả trong phần mô tả dưới đây.

Như được mô tả nêu trên, khi túi dễ mở được tạo ra bao gồm: phần may bằng chỉ đơn 10 được phủ bằng băng kẹp 20 trên ít nhất một trong số các mặt trên và mặt dưới của phần túi, và được may bằng chỉ đơn; phần băng kẹp kéo dài 21 được tạo ra ở các mặt đối diện của phần may bằng chỉ đơn 10 bằng cách kéo dài từ băng kẹp 20; và cụm ngăn ngừa tình trạng nói lỏng được tạo ra ở phần băng kẹp kéo dài 21 ở phần đầu theo hướng may, có thể ngăn ngừa tình trạng nói lỏng gây ra bởi sự va đập bên ngoài, và có thể làm giảm thiểu tối đa chi phí may túi bằng cách may bằng chỉ đơn.

Theo một phương án, khi ba hoặc nhiều mũi khâu của phần may bằng chỉ đơn 10

được tạo ra ở phần băng kẹp kéo dài 21, chỉ may của phần may băng chỉ đơn 10 sinh ra đủ lực giữ may băng cách gài chống lại lực mở tác động từ phần giữa để duy trì một cách chắc chắn trạng thái bí kín.

Theo một phương án, khi cụm ngăn ngừa tình trạng nói lỏng được tạo ra kết cấu bằng cách phun chất kết dính vào mũi khâu cuối cùng của phần may băng chỉ đơn 10, chỉ may của mũi khâu cuối cùng của phần may băng chỉ đơn 10 và phần băng kẹp kéo dài 21 vòng quanh đó được kết hợp bằng cách may một cách chắc chắn với nhau để ngăn không cho chỉ may bị nói lỏng bởi ngoại lực.

Theo một phương án, khi cụm ngăn ngừa tình trạng nói lỏng được tạo ra kết cấu bằng cách sử dụng băng ngăn ngừa tình trạng nói lỏng 31 được kết dính vào phần băng kẹp kéo dài 21 bằng cách kết dính phần vòng của mũi khâu cuối cùng 11 của phần may băng chỉ đơn 10 vào bề mặt may bên dưới của phần băng kẹp kéo dài 21, băng ngăn ngừa tình trạng nói lỏng 31 được kết dính vào phần vòng 11 lộ ra ở mũi khâu cuối cùng của phần may băng chỉ đơn 10, khiến cho trạng thái thất may của mũi khâu cuối cùng được duy trì một cách chắc chắn để ngăn ngừa tình trạng nói lỏng.

Theo một phương án, khi băng nhận biết mở 32 được tạo ra để được gắn với phần băng kẹp kéo dài 21 bằng cách kết dính phần đầu may 12 của phần may băng chỉ đơn 10 vào bề mặt khâu bên trên của phần băng kẹp kéo dài 21 để dễ dàng nhận ra phần đầu của phần may băng chỉ đơn 10 và băng nhận biết mở 32 được chế tạo để nhô ra bên ngoài phần băng kẹp kéo dài 21, người sử dụng có thể dễ dàng giữ và mở băng nhận biết mở 32 khi mở túi, nhờ đó tạo điều kiện thuận lợi cho việc mở túi.

Theo một phương án, khi băng nhận biết mở 32 được chế tạo để được nhuộm màu theo cách phân biệt được hoặc phát huỳnh quang, người sử dụng có thể dễ dàng nhận ra băng nhận biết mở 32 khi mở túi để thực hiện việc mở.

Theo một phương án, khi băng bí kín mỗi may 40 được tạo ra trên một trong số các bề mặt ngoài đối diện của băng kẹp 20 tại đó phần may băng chỉ đơn 10 được tạo ra, băng bí kín mỗi may 40 đi vào lỗ may tạo bởi kim may cùng với chỉ may may trong công đoạn may để bí kín lỗ may sao cho chỉ may được kết dính trong lỗ may. Theo đó, hiện tượng chảy ra của các thành phần trong túi qua lỗ may được ngăn ngừa và chỉ may được gắn chắc trong lỗ may, nhờ đó duy trì một cách chắc chắn lực liên kết may.

YÊU CẦU BẢO HỘ**1. Túi dễ mở may bằng chỉ đơn bao gồm:**

phần may bằng chỉ đơn (10) được phủ bằng băng kẹp (20) trên ít nhất một trong số các mặt trên và mặt dưới của phần túi, và được may bằng chỉ đơn;

phần băng kẹp kéo dài (21) được tạo ra ở các mặt đối diện của phần may bằng chỉ cách kéo dài từ băng kẹp (20); và

cụm ngăn ngừa tình trạng nói lỏng được tạo ra ở phần băng kẹp kéo dài (21) ở phần đầu theo hướng may,

trong đó ba hoặc nhiều mũi khâu của phần may bằng chỉ đơn được tạo ra ở phần băng kẹp kéo dài (21), trong đó túi này còn bao gồm băng nhận biết mở (32) được gắn vào phần băng kẹp kéo dài (21) bằng cách kết dính phần đầu may của phần may bằng chỉ đơn (10) vào bề mặt khâu bên trên của phần băng kẹp kéo dài (21) để dễ dàng nhận ra phần đầu của phần may bằng chỉ đơn (10),

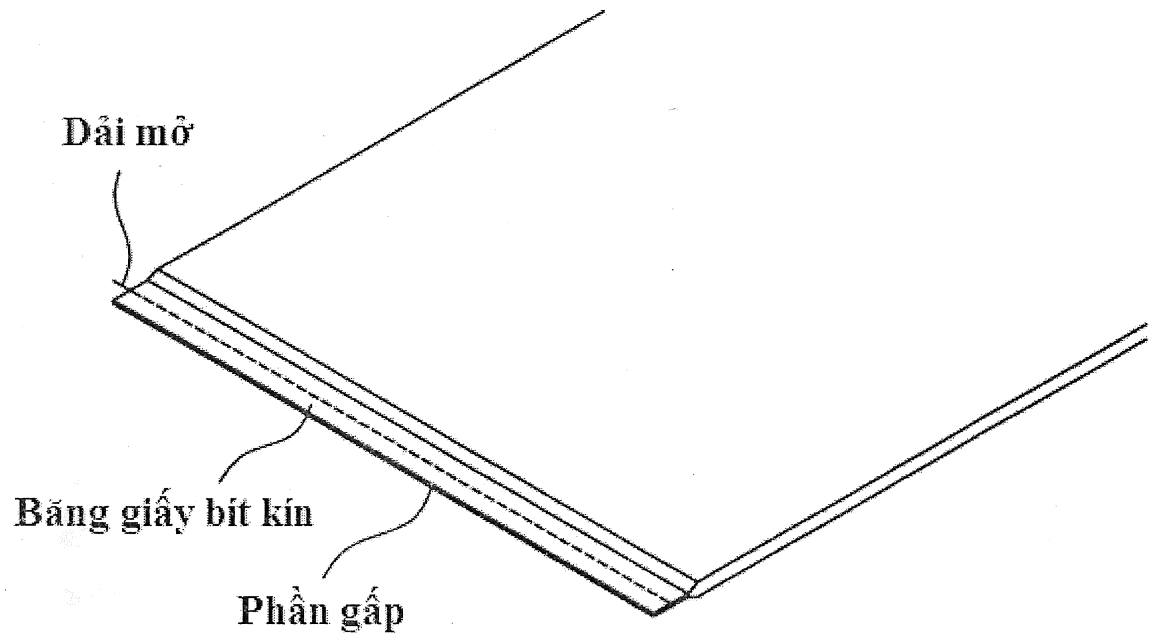
băng nhận biết mở (32) được chế tạo để nhô ra bên ngoài phần băng kẹp kéo dài (21), và

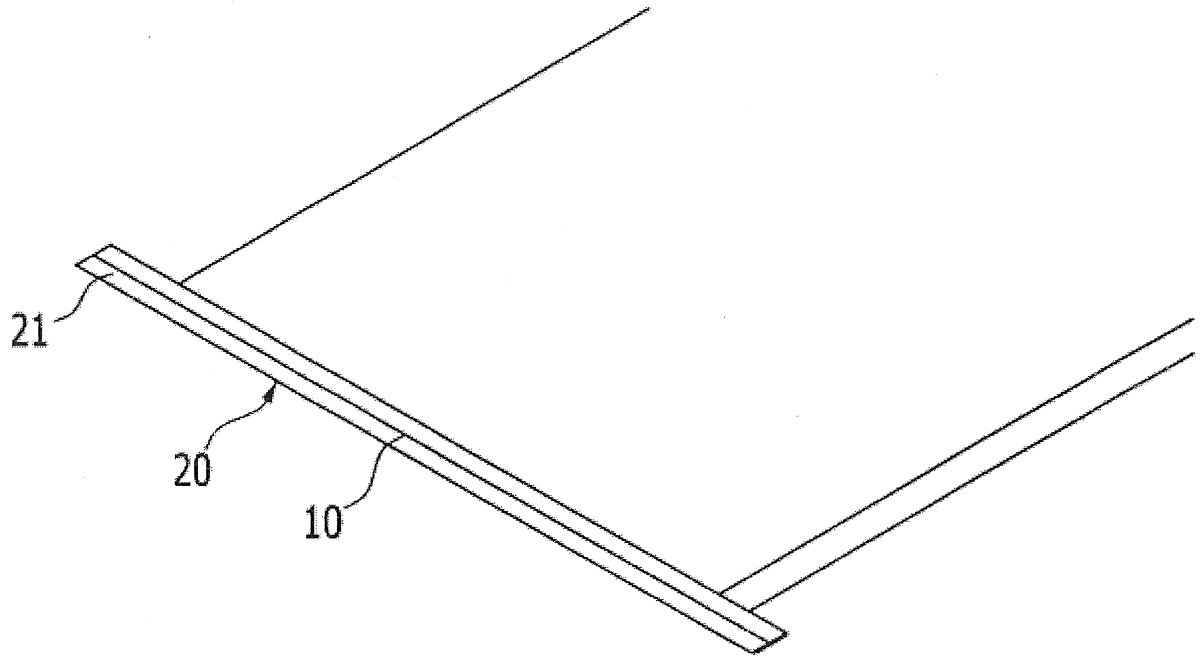
băng nhận biết mở (32) được chế tạo để được nhuộm màu theo cách phân biệt được hoặc phát huỳnh quang.

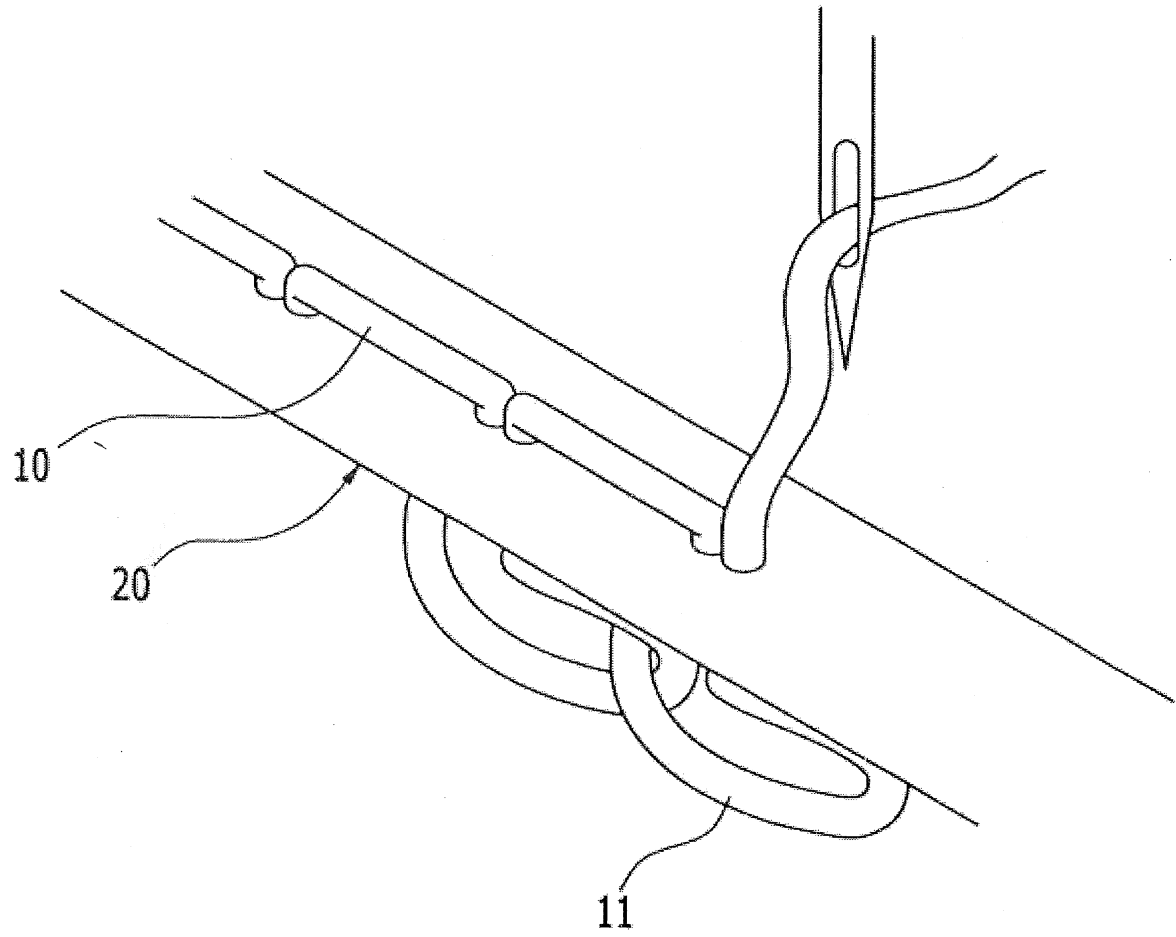
2. Túi theo điểm 1, trong đó túi này còn bao gồm băng bít kín mỗi may (40) được bố trí trên một trong số các bề mặt ngoài đối diện của băng kẹp (20) tại đó phần may bằng chỉ đơn (10) được tạo ra, để bít kín lỗ may được tạo ra bởi quá trình xuyên qua của kim may và kết dính chỉ may trong lỗ may.

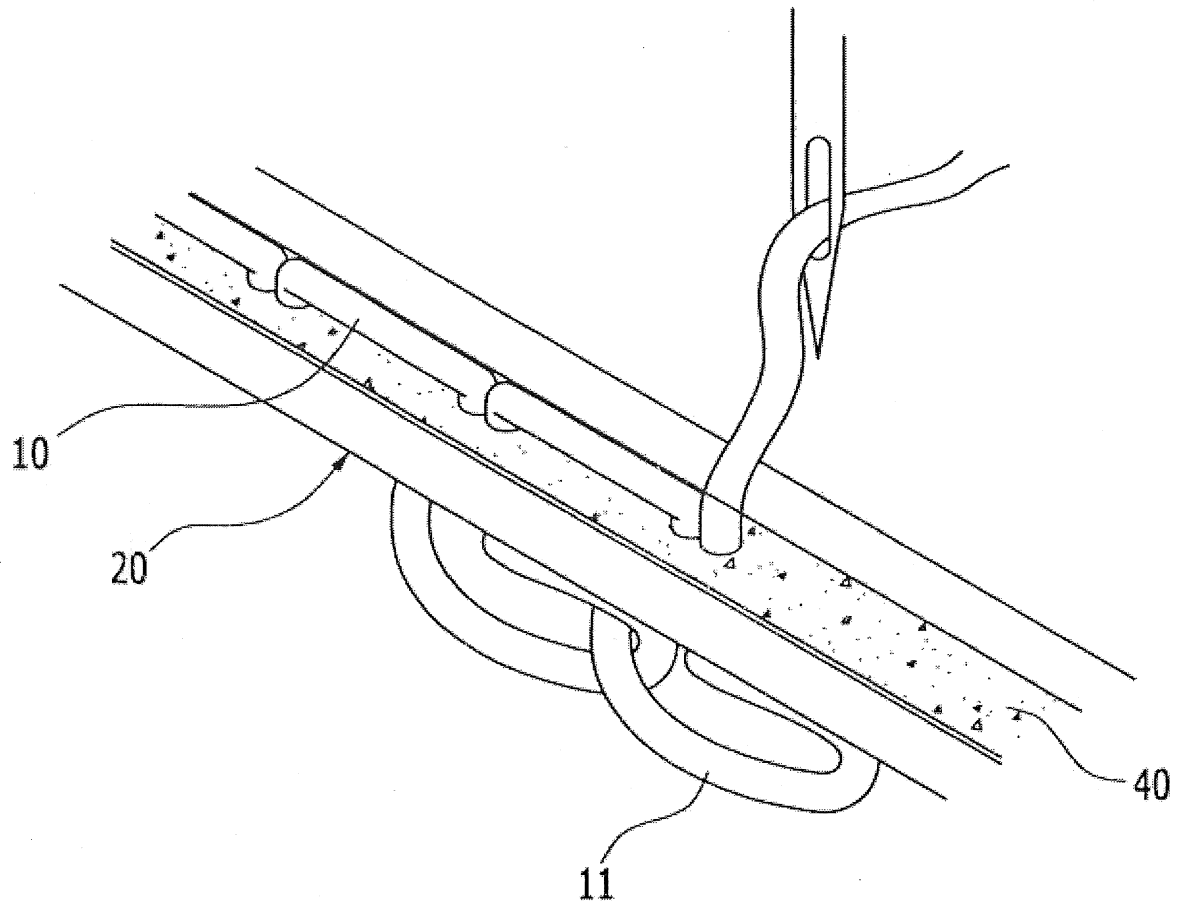
3. Túi theo điểm 1, trong đó cụm ngăn ngừa tình trạng nói lỏng được tạo ra kết cấu bằng cách phun chất kết dính lên mũi khâu cuối cùng của phần may bằng chỉ đơn (10).

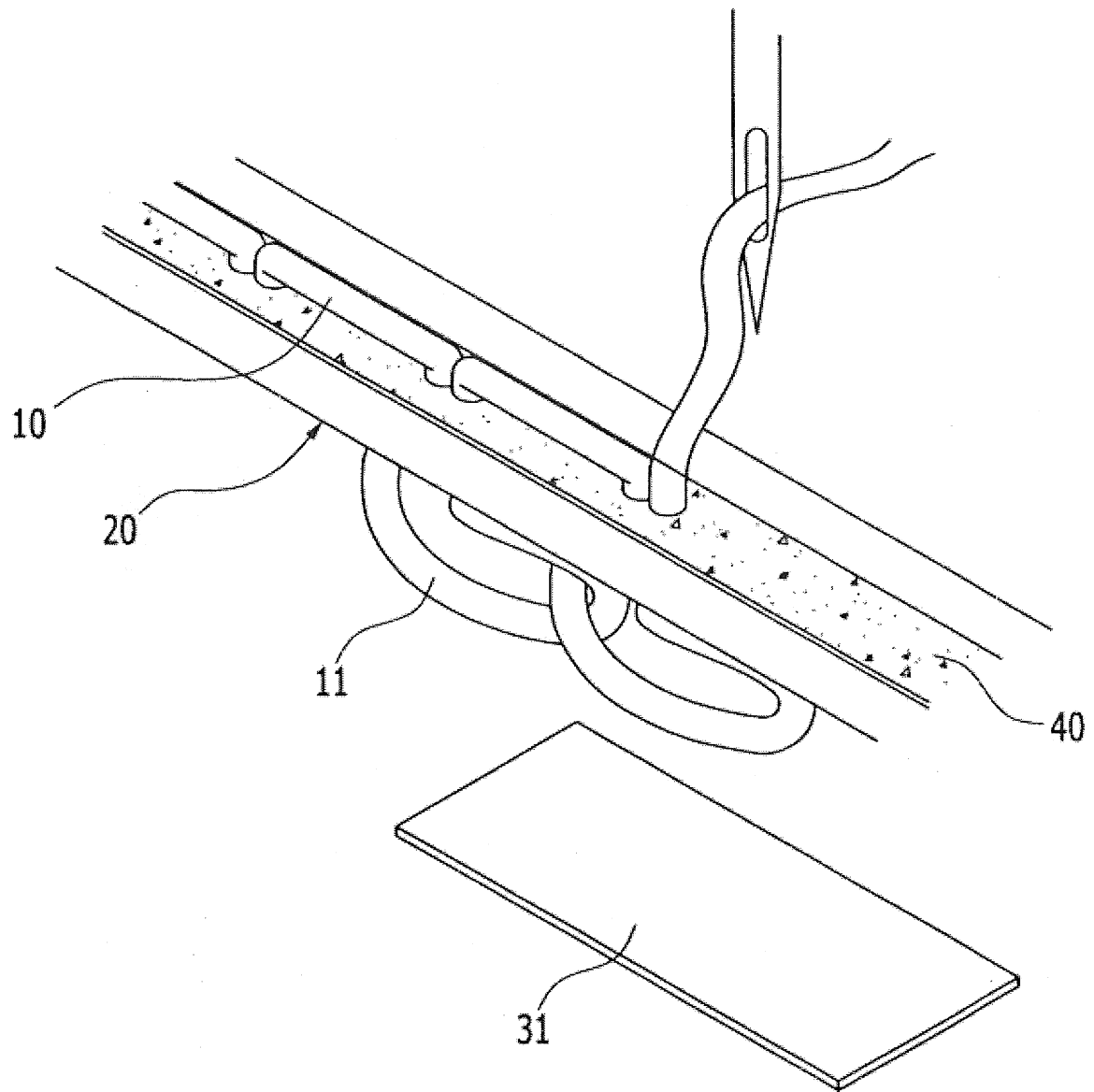
4. Túi theo điểm 1, trong đó cụm ngăn ngừa tình trạng nói lỏng được tạo ra kết cấu bằng cách sử dụng băng ngăn ngừa tình trạng nói lỏng (31) được kết dính vào phần băng kẹp kéo dài (21) bằng cách kết dính phần vòng của mũi khâu cuối cùng (11) của phần may bằng chỉ đơn (10) vào bề mặt may bên dưới của phần băng kẹp kéo dài (21).

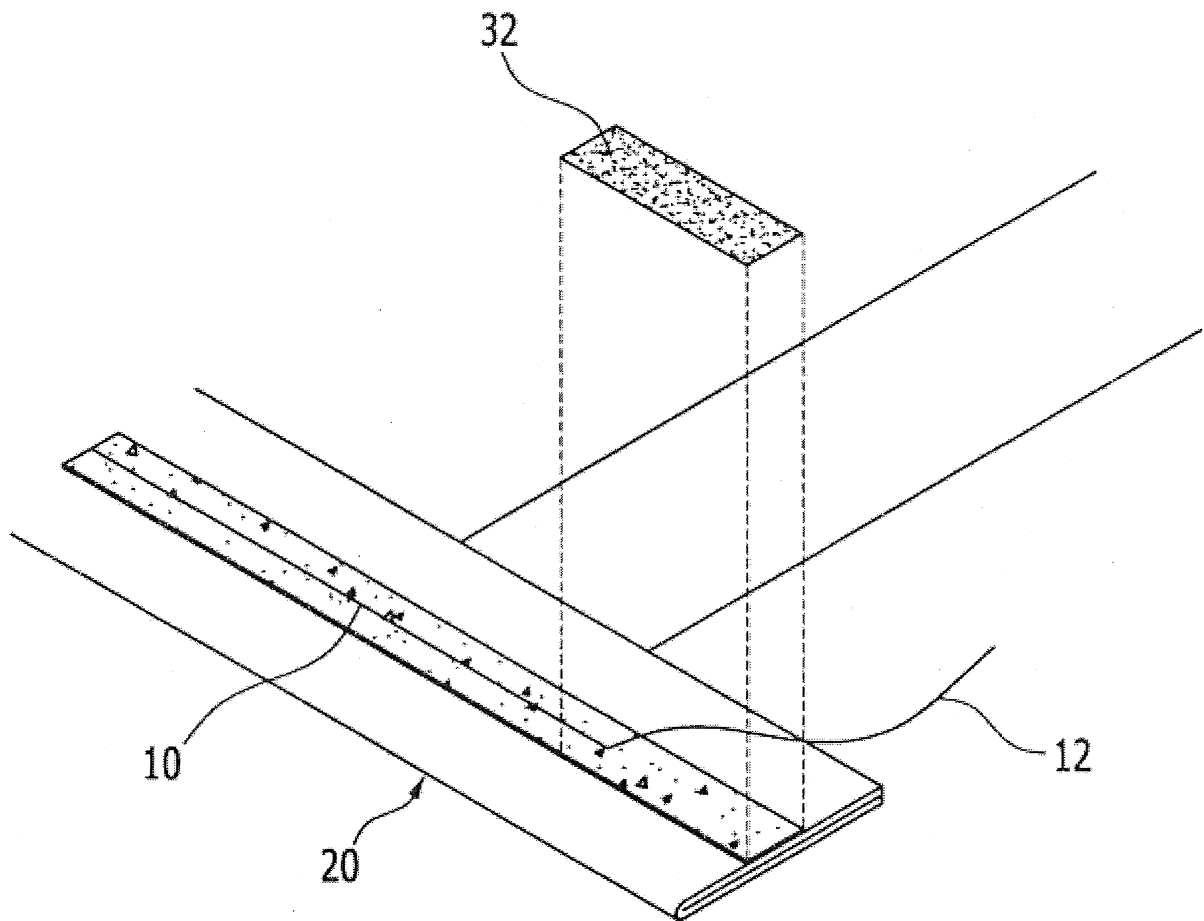
**Fig.1**

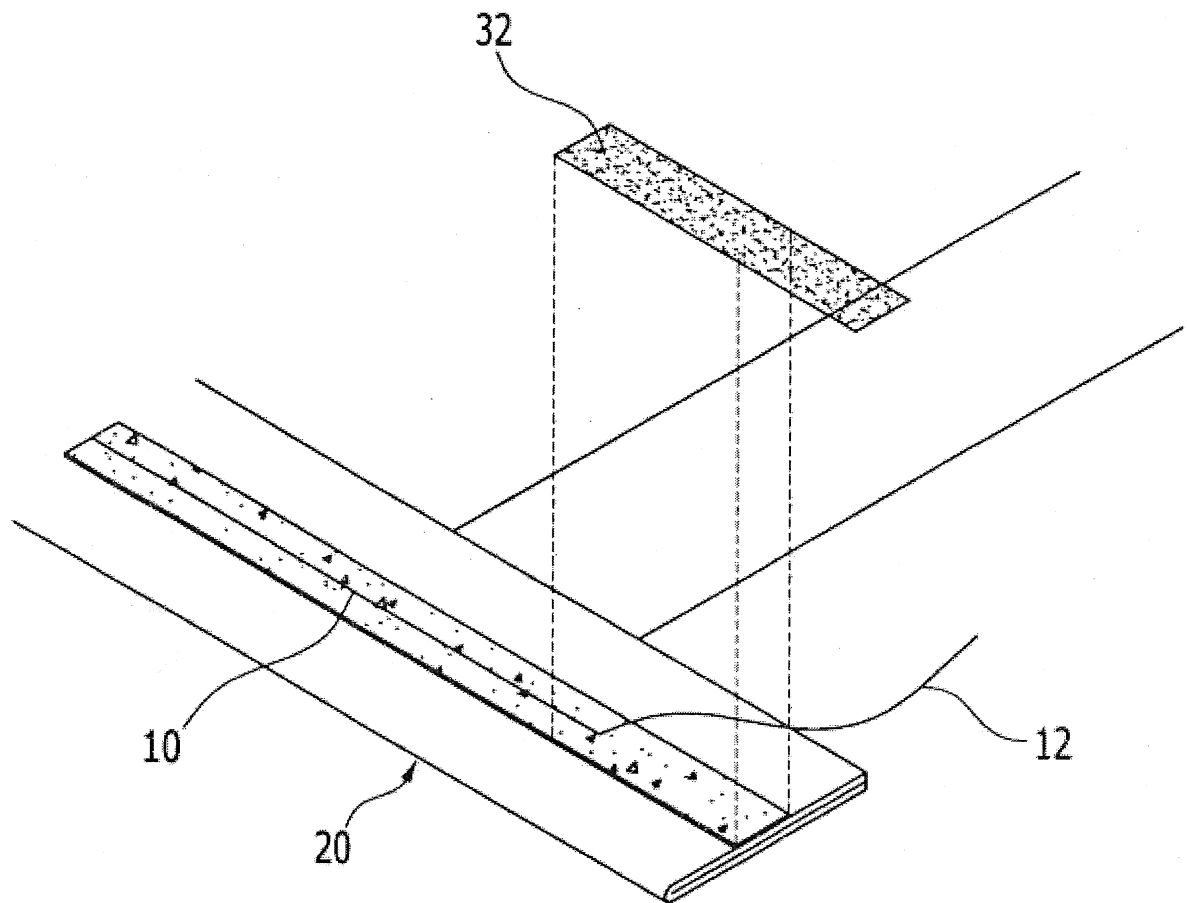
**Fig.2**

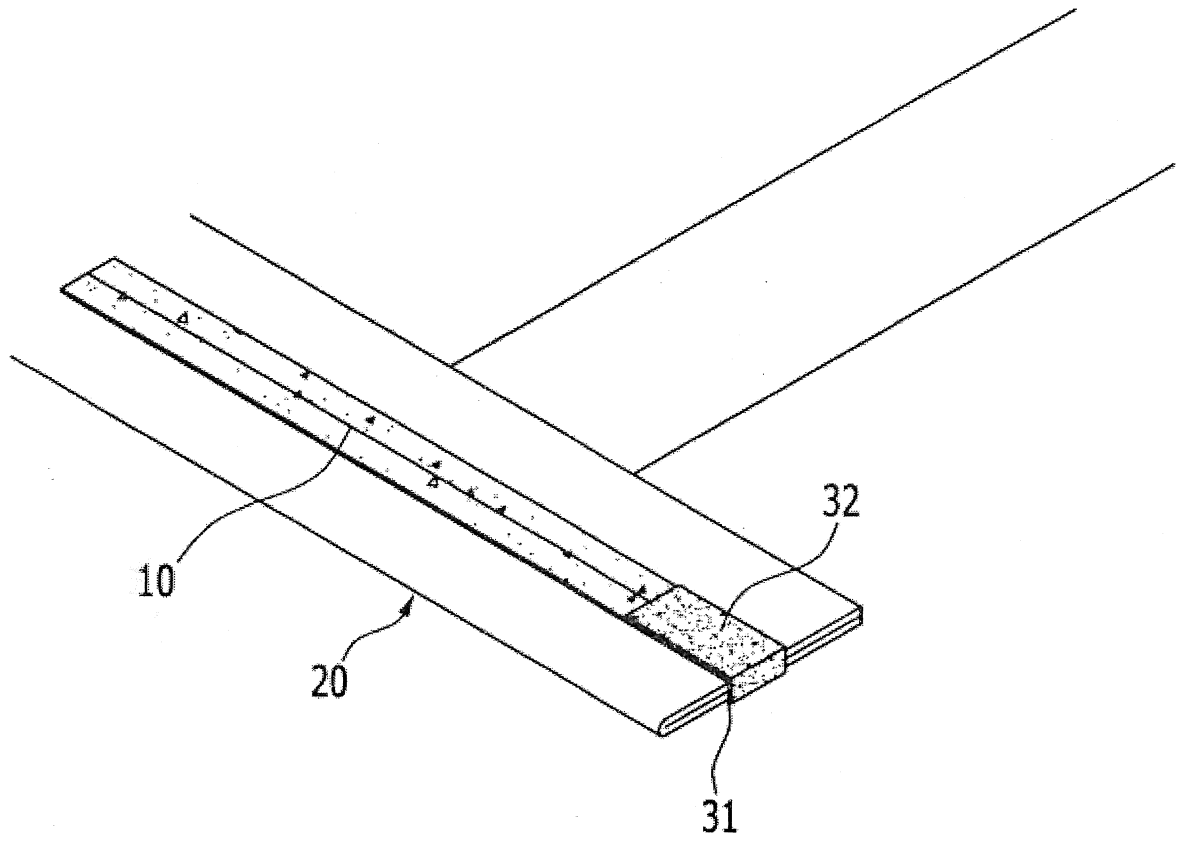
**Fig.3**

**Fig.4**

**Fig.5**

**Fig.6**

**Fig.7**

**Fig.8**