



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0027547

(51)⁷ B65D 85/18; B65D 63/10

(13) B

(21) 1-2017-01099

(22) 27/08/2015

(86) PCT/KR2015/009003 27/08/2015

(87) WO2016/032262 A1 03/03/2016

(30) 10-2014-0112926 28/08/2014 KR

(45) 25/02/2021 395

(43) 26/06/2017 351A

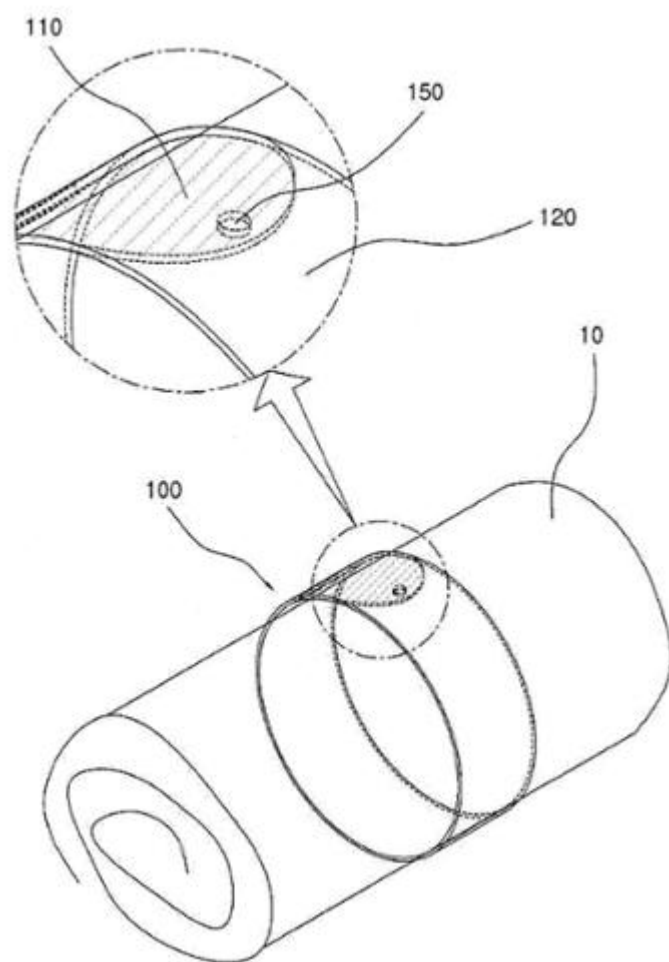
(76) PARK, So Yeon (KR)

1002-1504 61 Baeul 2-ro Yuseong-gu Daejeon 34020, Republic of Korea

(74) Công ty TNHH Trường Xuân (AGELESS CO.,LTD.)

(54) DẢI CUỘN ĐƯỢC CUỘN CÙNG VỚI MẶT HÀNG QUẦN ÁO ĐỂ GÓI CUỘN
MẶT HÀNG QUẦN ÁO

(57) Sáng chế đề cập đến dải cuộn để gói cuộn quần áo được làm bằng vật liệu không dính. Chi tiết dính thứ nhất được gắn vào bề mặt trên cùng của dải cuộn, và chi tiết dính thứ hai được gắn vào bề mặt dưới cùng của nó. Mặt hàng quần áo được đặt trên bề mặt bên trên cùng của dải cuộn và được cuộn với nhau để gắn chi tiết dính thứ hai và chi tiết dính thứ nhất với nhau để giữ chắc chắn quần áo ở trạng thái được cuộn, và do đó chi tiết dính thứ nhất và thứ hai dính chặt vào nhau hiệu quả, nhờ tính tự dính mà không cần tác nhân dính, nhưng không dính vào quần áo, công việc gói cuộn có thể được thực hiện dễ dàng, nhanh chóng mà không làm nhăn quần áo, và khi quần áo được gói cuộn giữ chắc chắn hình dạng được cuộn, thì thể tích của quần áo được gọn lại, ngăn ngừa được sự nhăn nhúm và xộc xệch, và việc mang theo được dễ dàng.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến các dải cuộn để gói cuộn quần áo, và cụ thể hơn là các dải cuộn để gói cuộn quần áo cho phép gói cuộn quần áo nhanh, chắc chắn và tiện lợi mà không làm nhàu và dính với nhau ngay cả khi đặt trong cùng một chỗ.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Nhìn chung, quần áo được gấp lại và được cất giữ để làm giảm thể tích của chúng. Thể tích chiếm dụng bởi quần áo trong không gian cất giữ phụ thuộc vào cách thức chúng được cất giữ. Quần áo có thể được gấp xếp lại hoặc đặt trong túi chân không để làm giảm thể tích.

Có hạn chế để làm giảm thể tích bằng cách gấp bằng tay. Việc sử dụng túi hút chân không đòi hỏi một phương pháp hút không khí chuyên biệt để loại bỏ không khí trong đó.

Việc gia tăng các hoạt động ngoài trời và đi du lịch dẫn đến nhu cầu về các dụng cụ có khả năng làm giảm một cách hiệu quả và thuận tiện thể tích quần áo mà không cần sử dụng máy hút không khí chuyên biệt.

Kỹ thuật tương ứng được tìm thấy trong đơn giải pháp hữu ích Hàn Quốc số 20-2009-0007439 bộc lộ các vỏ bọc nhựa vinyl đa năng có chức năng gói cuộn quần áo và phương pháp sản xuất chúng để làm giảm thể tích của quần áo theo cách thức hiệu quả. Ý tưởng trong đó là cuộn mảnh quần áo trên vỏ bọc nhựa vinyl và siết chặt với băng Velcro.

Tuy nhiên, cách tiếp cận này có thể làm nhàu bộ phận quần áo do ma sát chống lại băng Velcro trong khi nó được gói cuộn hoặc trải ra, và do đó, cố gắng để tránh làm nhàu sẽ làm chậm quá trình gói cuộn.

Hơn nữa, cất giữ một số bọc bằng nhựa vinyl ở cùng một chỗ có thể dẫn đến băng Velcro của chúng dễ dính với nhau, trong trường hợp này việc tách chúng ra là không dễ dàng, và thực hiện việc tách chúng như vậy, người dùng có thể bị trầy xước da.

Ngoài ra, mở băng Velcro để tháo vỏ bọc bằng nhựa vinyl đòi hỏi phải dùng lực ép định trước, điều này sẽ là công việc khó khăn, đặc biệt đối với người sử dụng có sức khỏe yếu, và gây ra tiếng ồn làm phiền người dùng.

Tài liệu tình trạng kỹ thuật

Tài liệu sáng chế

Tài liệu sáng chế 1: KR20-2009-0007439 U

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Mục đích của sáng chế là đề xuất dải cuộn có thể mang theo để gói cuộn quần áo cho phép gói cuộn quần áo nhanh và tiện lợi mà không làm nhàu trong khi gói cuộn hoặc trải quần áo ra, mà có thể giữ quần áo được cuộn ở vị trí cố định.

Mục đích của sáng chế là đề xuất dải cuộn để gói cuộn quần áo có thể dễ dàng hơn, an toàn hơn, và duy trì và lưu giữ không bị dính ngay cả khi nhiều quần áo gói cuộn bằng dải cuộn này được đặt cùng nhau ở cùng một chỗ.

Mục đích của sáng chế là đề xuất dải cuộn để gói cuộn quần áo có thể được sử dụng mà không gặp khó khăn và làm giảm tiếng ồn đáng kể khi mở băng Velcro.

Theo sáng chế, dải cuộn 100 được cuộn cùng với mặt hàng quần áo 10 để gói cuộn mặt hàng quần áo được đề xuất. Dải cuộn 100 được tạo thành từ chi tiết không dính. Chi tiết dính thứ nhất tự dính 110 được gắn vào chỉ một trong hai đầu trên bề mặt bên trên của dải cuộn 100, và chi tiết dính thứ hai tự dính 120 được gắn vào chỉ một trong hai đầu trên bề mặt dưới của dải cuộn 100 mà được đặt vị trí đối diện chi tiết dính thứ nhất 110. Chi tiết dính thứ nhất 110 và chi tiết dính thứ hai 120 được gắn với nhau nhưng không gắn vào mặt hàng quần áo 10 và chi tiết không dính. Mặt hàng quần áo 10 được đặt trên một phần trên của bề mặt bên trên của dải cuộn 100 và được cuộn cùng với dải cuộn 100 sao cho chi tiết dính thứ nhất 110 và chi tiết dính thứ hai 120 gắn với nhau để giữ cho mặt hàng quần áo ở vị trí được cố định, cuộn vào, cho phép chi tiết không dính được đặt trên bề mặt phía ngoài của dải cuộn 100 khi cuộn mặt hàng quần áo 10.

Ở đây, chi tiết dính thứ hai 120 được tạo ra dài hơn chi tiết dính thứ nhất 110.

Mặt khác, theo sáng chế, tạo ra dải cuộn 100 được cuộn cùng với mặt hàng quần áo 10 để gói cuộn mặt hàng quần áo. Dải cuộn 100 được tạo thành từ nhựa vinyl tự dính. Chi tiết không dính thứ nhất 130 được gắn vào chỉ một trong hai đầu trên bề mặt bên trên của dải cuộn 100, và chi tiết không dính thứ hai 140 được gắn vào chỉ một trong hai đầu trên bề mặt dưới của dải cuộn 100 mà được đặt vị trí đối diện chi tiết không dính thứ nhất 130. Chi tiết không dính thứ nhất 130 và chi tiết không dính thứ hai 140 không được gắn vào nhau và không được gắn vào mặt hàng quần áo 10. Chi tiết không dính thứ nhất 130 và chi tiết không dính thứ hai 140 được tạo ra để chiếm giữ một phần của dải cuộn 100. Mặt hàng quần áo 10 được đặt trên một phần trên của bề mặt bên trên hoặc bề mặt dưới của dải cuộn 100 và được cuộn cùng với dải cuộn 100 sao cho hai đầu của dải cuộn 100 gắn với nhau để giữ cho mặt hàng quần áo 10 ở vị trí được cố định, cuộn vào, cho phép chi tiết không dính được đặt trên bề mặt phía ngoài của dải cuộn 100 khi cuộn mặt hàng quần áo 10.

Ở đây, chi tiết không dính thứ nhất 130 được tạo ra dài hơn chi tiết không dính thứ hai 140.

Trong khi đó, lỗ cố định 150 được tạo ra ở ít nhất một trong hai đầu của dải cuộn 100 để cho phép dải cuộn 100 để treo ở nơi nhằm mục đích cất giữ.

Theo sáng chế, chi tiết dính thứ nhất 110 và chi tiết dính thứ hai 120, mà có các đặc tính tự dính, có thể gắn chặt vào nhau mà không có chất dính, nhưng không dính vào mặt hàng quần áo 10, cho phép mặt hàng quần áo 10 được gói cuộn theo cách nhanh và dễ dàng hơn. Ngoài ra, mặt hàng quần áo 10 được gói cuộn có thể vẫn ở vị trí được cố định, cuộn vào, để giữ cho mặt hàng quần áo 10 được nén với thể tích đã được giảm, không nhăn và dễ dàng hơn để mang theo.

Ngoài ra, chi tiết dính thứ nhất 110 và chi tiết dính thứ hai 120 có đặc tính tự dính, loại trừ việc cần chất dính, và ngay cả khi sử dụng lặp đi lặp lại, chúng không bị mất độ dính trong thời gian dài, cho phép sử dụng bán lâu dài.

Mặc dù nhiều mặt hàng quần áo được gói cuộn trong các dải cuộn được đặt ở cùng một chỗ, chúng không dính vào nhau, cho phép người sử dụng tách chúng ra một cách dễ dàng hơn và an toàn hơn.

Khi trải mặt hàng quần áo 10 ra, việc tách chi tiết dính thứ nhất 110 từ chi tiết dính thứ hai 120 có thể được thực hiện mà không phải thao tác mạnh, làm cho tiếng ồn giảm đáng kể.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Fig.1 là hình phối cảnh minh họa dải cuộn để gói cuộn quần áo theo phương án thứ nhất của sáng chế;

Fig.2 là hình phối cảnh minh họa một ví dụ về việc cuộn mặt hàng quần áo 10, cùng với dải cuộn để gói cuộn quần áo, theo phương án thứ nhất của sáng chế;

Fig.3 là hình phối cảnh minh họa một ví dụ trong đó mặt hàng quần áo 10 ở vị trí được cuộn vào với dải cuộn cuộn quần áo theo phương án thứ nhất của sáng chế; và

Fig.4 là hình phối cảnh minh họa dải cuộn để gói cuộn quần áo theo phương án thứ hai của sáng chế.

Mô tả chi tiết sáng chế

Các phương án được ưu tiên của sáng chế được mô tả dưới đây với việc tham chiếu đến các hình vẽ kèm theo theo cách dễ dàng được thực hiện bởi người có trình độ trung bình trong lĩnh vực kỹ thuật này.

Như được sử dụng trong bản mô tả này, thuật ngữ “mặt hàng quần áo,” trong ý nghĩa của nó, bao gồm mặt hàng có thể cuộn được tạo thành từ vải hoặc vải sợi, v.v., miếng vải hoặc khăn.

Như được sử dụng trong bản mô tả này, thuật ngữ “chi tiết không dính” trong ý nghĩa của nó bao gồm vải không dính hoặc vải không dệt.

Phương án thứ nhất

Fig.1 là hình phối cảnh minh họa dải cuộn để gói cuộn quần áo theo phương án của sáng chế.

Tham chiếu đến Fig.1, theo phương án này của sáng chế, dải cuộn để gói cuộn quần áo bao gồm dải cuộn 100 tạo thành từ chi tiết không dính. Chi tiết dính thứ nhất 110 được gắn trên bề mặt bên trên của dải cuộn 100, và chi tiết dính thứ hai 120 được gắn trên bề mặt dưới của dải cuộn 100. Mặt hàng quần áo 10 được đặt trên phần trên của bề mặt bên trên của dải cuộn 100, mặt hàng quần áo 10, cùng với dải cuộn 100,

được cuộn, và chi tiết dính thứ nhất 110 và chi tiết dính thứ hai 120 được gắn với nhau, để giữ cho mặt hàng quần áo 10 ở vị trí được cuộn.

Dải cuộn 100 là miếng nhựa vinyl không dính là dài và hẹp. Nhựa vinyl không dính có thể được thay thế bằng vải sợi hoặc vải không dệt.

Chi tiết dính thứ nhất 110 tạo thành từ nhựa vinyl dính được gắn lên trên một đầu của bề mặt bên trên của dải cuộn 100. Chi tiết dính thứ nhất 110 được gắn trên một trong hai đầu trên bề mặt bên trên của dải cuộn 100. Chi tiết dính thứ nhất 110 được gắn chắc chắn lên trên dải cuộn 100 bằng, ví dụ, khâu, chất dính, dải dính, gắn kết cao tần, hoặc gắn kết siêu âm.

Chi tiết dính thứ nhất 110 có thể được tách thành nhiều phần mà có thể được gắn để chiếm giữ một phần của dải cuộn 100 như được thể hiện trong Fig.1 hoặc được gắn để giữ toàn bộ bề mặt một phần của dải cuộn 100.

Chi tiết dính thứ hai 120 tạo thành từ nhựa vinyl dính được gắn lên trên đầu của bề mặt dưới của dải cuộn 100. Chi tiết dính thứ hai 120 được đặt ở một trong hai đầu trên bề mặt dưới của dải cuộn 100 mà được đặt vị trí đối diện chi tiết dính thứ nhất 110.

Ví dụ, nếu chi tiết dính thứ nhất 110 được gắn lên trên mặt trước của bề mặt bên trên của dải cuộn 100, chi tiết dính thứ hai 120 được gắn lên trên mặt sau của bề mặt dưới của dải cuộn 100.

Chi tiết dính thứ hai 120 có thể cũng được gắn chắc chắn vào dải cuộn 100 bằng, ví dụ, khâu, chất dính, dải dính, gắn kết cao tần, hoặc gắn kết siêu âm. Chi tiết dính thứ hai 120 có thể được tách thành nhiều phần để được gắn để chiếm giữ một phần của dải cuộn 100 hoặc giữ toàn bộ bề mặt của một phần của dải cuộn 100. Chi tiết dính thứ nhất 110 và chi tiết dính thứ hai 120 được tạo ra hình dáng phù hợp với nhau khi chúng được gắn với nhau.

Ngoài ra, chi tiết dính thứ hai 120 được tạo ra dài hơn chi tiết dính thứ nhất 110, sao cho, mặc dù chi tiết dính thứ hai 120 được cuộn vào bên trong của mặt hàng quần áo 10 khi mặt hàng quần áo 10 được đặt trên dải cuộn 100 được cuộn cùng với dải cuộn 100, phần được xác định trước của chi tiết dính thứ hai 120 có thể được phô ra và

do đó chi tiết đính thứ hai 120 có thể được gắn nhẹ nhàng vào chi tiết đính thứ nhất 110.

Chi tiết đính thứ nhất 110 và chi tiết đính thứ hai 120 có thể là các màng tự dính mà có thể dính với nhau không cần chất dính hoặc có thể là các chi tiết nhựa vinyl tự dính mà có thể dính lại với nhau không cần chất dính và được tạo ra từ chất dính polyvinyl clorit (PVC) hoặc etylen-vinyl axetat copolyme (EVM) có bán trên thị trường, và chi tiết đính thứ nhất 110 và chi tiết đính thứ hai 120, không giống chi tiết nhựa vinyl thông thường, có đặt trung chung là dính chặt với cùng chất liệu mà không dính với chất liệu khác. Ngoài ra, chi tiết đính thứ nhất 110 và chi tiết đính thứ hai 120, khi chạm bằng tay hoặc da của người sử dụng, để cho không dính trên tay và da bởi vì không có chất dính bị phô ra bên ngoài, và mặc dù tiếp xúc với chất liệu khác nhau của tấm nhựa vinyl.

Nói cách khác, chi tiết đính thứ nhất 110 và chi tiết đính thứ hai 120 dính chặt vào nhau, nhưng mặt hàng quần áo 10 không dính với chi tiết đính thứ nhất 110 hoặc chi tiết đính thứ hai 120. Do đó, mặt hàng quần áo 10 không bị hư hại trong khi được gói cuộn và trải ra từ dải cuộn 100.

Lỗ xuyên qua, như lỗ cố định, được tạo ra ở một trong hai đầu của dải cuộn 100, cho phép dải cuộn 100 treo trên đỉnh hoặc cái móc qua lỗ.

Bây giờ mô tả hoạt động của dải cuộn để gói cuộn quần áo theo phương án của sáng chế.

Fig.1 là hình phối cảnh minh họa dải cuộn để gói cuộn quần áo theo phương án của sáng chế. Fig.2 là hình phối cảnh minh họa ví dụ về việc cuộn mặt hàng quần áo 10, cùng với dải cuộn để gói cuộn quần áo, theo phương án thứ nhất của sáng chế. Fig.3 là hình phối cảnh minh họa ví dụ trong đó mặt hàng quần áo 10 ở vị trí được cuộn vào với dải cuộn cuộn quần áo theo phương án thứ nhất của sáng chế.

Mặt hàng quần áo 10 được đặt trên một phần trên của bề mặt bên trên của dải cuộn 100 như được thể hiện trong Fig.1.

Sau đó, như được thể hiện trong Fig.2, mặt chi tiết đính thứ hai 120 trên dải cuộn 100, cùng với mặt hàng quần áo 10, được cuộn hướng về phía chi tiết đính thứ

nhất 110. Chi tiết dính thứ hai 120 đặt trên bề mặt dưới của dải cuộn 100 sau đó được phô ra hướng lên dải cuộn 100 được cuộn. Khi chi tiết dính thứ hai 120 dài hơn chi tiết dính thứ nhất 110, mặc dù chi tiết dính thứ hai 120 được cuộn cùng với mặt hàng quần áo 10, chỉ là một phần của chi tiết dính thứ hai 120 được cuộn vào bên trong của mặt hàng quần áo 10, và phần được xác định trước của phần còn lại của chi tiết dính thứ hai 120 được phô ra phía trên.

Khi dải cuộn 100 tiếp tục được cuộn, mặt hàng quần áo 10 được cuộn vào và do đó được đặt ở phía trong của dải cuộn 100 như được thể hiện trong Fig.3, với một đầu của dải cuộn 100 giao chi tiết dính thứ hai 120. Nói cách khác, chi tiết dính thứ nhất 110 giao với chi tiết dính thứ hai 120.

Như dải cuộn 100 được cuộn cùng với mặt hàng quần áo 10, chi tiết dính thứ hai 120 được lật ngược và phô ra hướng lên và đến tiếp xúc với chi tiết dính thứ nhất 110. Người sử dụng ấn chi tiết dính thứ nhất 110 sao cho chi tiết dính thứ nhất 110 và chi tiết dính thứ hai 120 gắn với nhau. Sau đó, mặt hàng quần áo 10 vẫn được đảm bảo ở vị trí cuộn vào bởi dải cuộn 100, cho phép nó có thể được mang đi dễ dàng.

Như đã đề cập ở trên, chi tiết dính thứ nhất 110 và chi tiết dính thứ hai 120 dính chặt vào nhau nhưng không dính với vật liệu hoặc chất liệu khác và vì vậy ngăn không dính vào mặt hàng quần áo 10, bảo vệ mặt hàng quần áo 10 chống lại việc bị làm nhàu.

Ngoài ra, để ngăn ngừa việc làm nhàu mặt hàng quần áo 10, không cần dụng cụ hút chân không chuyên biệt, cho phép mặt hàng quần áo 10 được nén theo cách nhanh và dễ dàng.

Sau khi việc cuộn dải cuộn 100 xong, chi tiết dính thứ nhất 110 và chi tiết dính thứ hai 120 được đặt vào bên trong của dải cuộn 100 hoặc hướng về phía mặt hàng quần áo và do đó chi tiết ít hoặc không tiếp xúc ra bên ngoài. Do vậy, mặc dù nhiều mặt hàng quần áo 10 gói cuộn trong các dải cuộn được đặt ở cùng một chỗ, không phát sinh việc các chi tiết dính dính chặt vào nhau, và người sử dụng không cần thiết phải tách chúng ra khỏi nhau, ngăn ngừa thiệt hại cho người sử dụng và kết quả là cho phép việc sử dụng an toàn.

Bằng cách tách chi tiết dính thứ nhất 110 và chi tiết dính thứ hai 120 ra khỏi nhau, mặt hàng quần áo 10 có thể được trải ra trong trường hợp đó sử dụng ít năng lượng để làm như vậy, và tiếng ồn được giảm đáng kể.

Các dải cuộn 100 như thế có thể được sử dụng để bao gói hoặc gói cuộn quần áo để trưng bày tại các cửa hàng quần áo hoặc cũng được sử dụng tại nhà để sắp xếp quần áo qua mùa.

Phương án thứ hai

Fig.4 là hình phối cảnh minh họa dải cuộn để gói cuộn quần áo theo phương án thứ hai của sáng chế.

Tham chiếu đến Fig.4, theo phương án thứ hai của sáng chế, dải cuộn 100 để gói cuộn quần áo được tạo thành từ nhựa vinyl tự dính.

Chi tiết không dính thứ nhất 130, thay cho chi tiết dính thứ nhất 110, được gắn trên bề mặt bên trên của dải cuộn, và chi tiết không dính thứ hai 140, thay cho chi tiết dính thứ hai 120, được gắn trên bề mặt dưới của dải cuộn 100 (tham chiếu đến Fig.1). Nhựa vinyl tự dính của dải cuộn 100 là cùng chất liệu với chi tiết dính thứ nhất 110 và chi tiết dính thứ hai 120 theo phương án thứ nhất.

Phương án thứ hai của sáng chế chứa đựng phương án thứ nhất, và các thành phần tương tự như trong phương án thứ nhất được tránh mô tả chi tiết mà chủ yếu tập trung về sự khác biệt với phương án thứ nhất.

Ngược lại với phương án thứ nhất, theo phương án thứ hai, chất liệu của dải cuộn 100 được thay đổi từ chi tiết không dính sang nhựa vinyl tự dính sao cho chi tiết không dính thứ nhất 130 và mỗi chi tiết không dính thứ hai 140 được gắn vào dải cuộn 100.

Dải cuộn 100 là miếng nhựa vinyl tự dính là dài và hẹp. Cả hai bề mặt trên và dưới của dải cuộn 100 được tạo thành từ nhựa vinyl tự dính. Chi tiết không dính thứ nhất 130 được gắn lên trên đầu của bề mặt bên trên của dải cuộn 100. Chi tiết không dính thứ nhất 130 được đặt ở một trong hai đầu trên bề mặt bên trên của dải cuộn 100. Chi tiết không dính thứ nhất 130 có thể được gắn chắc chắn vào dải cuộn bằng, ví dụ, khâu, chất dính, dải dính, gắn kết cao tần, hoặc gắn kết siêu âm.

Chi tiết không dính thứ nhất 130 có thể được tách thành một vài phần như được thể hiện trong Fig.4 được gắn để chiếm giữ một phần của dải cuộn 100, hoặc có thể, mà không phải tách như vậy, được gắn lên trên một phần của dải cuộn 100.

Chi tiết không dính thứ hai 140 được gắn lên trên đầu bề mặt dưới của dải cuộn 100. Chi tiết không dính thứ hai 140 được đặt ở một trong hai đầu trên bề mặt dưới của dải cuộn 100 và đối diện với chi tiết không dính thứ nhất 130.

Ví dụ, nếu chi tiết không dính thứ nhất 130 được đặt trên mặt trước của bề mặt bên trên của dải cuộn 100, chi tiết không dính thứ hai 140 được đặt trên mặt sau của bề mặt dưới của dải cuộn 100.

Chi tiết không dính thứ hai 140 có thể cũng được gắn chắc chắn vào dải cuộn bằng, ví dụ, khâu, chất dính, dải dính, gắn kết cao tần, hoặc gắn kết siêu âm và có thể được tách thành một vài phần được gắn để chiếm giữ một phần của dải cuộn 100, hoặc có thể, mà không có sự tách như vậy, được gắn lên trên một phần của dải cuộn 100.

Ngoài ra, chi tiết không dính thứ nhất 130 và chi tiết không dính thứ hai 140 được tạo ra sao cho nhựa vinyl tự dính của dải cuộn 100 không dính vào nhựa vinyl tự dính của dải cuộn 100 gần kề khi mặt hàng quần áo 10 được cuộn vào với dải cuộn 100.

Trong gói cuộn mặt hàng quần áo 10 với dải cuộn 100 theo phương án thứ hai, nhựa vinyl tự dính lộ ra trên bề mặt đối diện ở đó dải cuộn 100 tiếp xúc kép với các chi tiết không dính được phô ra. Do đó, khi dải cuộn 100, cùng với mặt hàng quần áo 10, được cuộn vào, các phần nhựa vinyl tự dính được phô ra ở hai đầu của dải cuộn 100 gắn với nhau ở một diện tích lớn hơn, để giữ cho mặt hàng quần áo 10 trong vị trí được cuộn vào chắc chắn (xem Fig.3 - dải cuộn 100, cùng với mặt hàng quần áo 10, được cuộn theo cách thức giống nhau như được thể hiện trong Fig.3).

Mô tả số chỉ dẫn

10: mặt hàng quần áo	100: Dải cuộn
110: Chi tiết dính thứ nhất	120: Chi tiết dính thứ hai
130: Chi tiết không dính thứ nhất	140: Chi tiết không dính thứ hai
150: Lỗ cố định	

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Dải cuộn được cuộn cùng với mặt hàng quần áo để gói cuộn mặt hàng quần áo, trong đó dải cuộn được tạo thành từ chi tiết không dính có chiều rộng nhỏ hơn mặt hàng quần áo, trong đó chi tiết dính thứ nhất tự dính được gắn vào chỉ một trong hai đầu trên bề mặt bên trên của dải cuộn, và chi tiết dính thứ hai tự dính được gắn vào chỉ một trong hai đầu trên bề mặt bên dưới của dải cuộn mà được đặt ở vị trí đối diện chi tiết dính thứ nhất, trong đó chi tiết dính thứ nhất và chi tiết dính thứ hai được gắn vào nhau nhưng không gắn vào mặt hàng quần áo và chi tiết không dính, trong đó mặt hàng quần áo được đặt trên một phần bên trên của bề mặt bên trên của dải cuộn và được cuộn cùng với dải cuộn sao cho chi tiết dính thứ nhất và chi tiết dính thứ hai gắn với nhau để giữ cho mặt hàng quần áo ở vị trí được cố định, cuộn vào, cho phép chi tiết không dính được đặt trên bề mặt phía ngoài của dải cuộn khi cuộn mặt hàng quần áo, và trong đó chi tiết dính thứ nhất và chi tiết dính thứ hai là màng tự dính dính với nhau mà không cần chất dính và được tạo ra từ polyvinyl clorit (PVC) hoặc etylen-vinyl axetat copolyme (EVM).
2. Dải cuộn theo điểm 1, trong đó chi tiết dính thứ hai được tạo ra dài hơn chi tiết dính thứ nhất.
3. Dải cuộn theo điểm 1, trong đó lỗ cố định được tạo ra ở ít nhất một trong hai đầu của dải cuộn để cho phép treo dải cuộn để cất giữ.
4. Dải cuộn được cuộn cùng với mặt hàng quần áo để gói cuộn mặt hàng quần áo, trong đó dải cuộn được tạo thành từ nhựa vinyl tự dính có chiều rộng nhỏ hơn mặt hàng quần áo, trong đó chi tiết không dính thứ nhất được gắn vào chỉ một trong hai đầu trên bề mặt bên trên của dải cuộn, và chi tiết không dính thứ hai được gắn vào chỉ một trong hai đầu trên bề mặt bên dưới của dải cuộn mà được đặt ở vị trí đối diện chi tiết không dính thứ nhất, trong đó chi tiết không dính thứ nhất và chi tiết không dính thứ hai không được gắn vào nhau và không được gắn vào mặt hàng quần áo, trong đó chi tiết không dính thứ nhất và chi tiết không dính thứ hai được tạo ra để chiếm giữ một phần của dải cuộn, và trong đó mặt hàng quần áo được đặt trên một phần bên trên

của bề mặt bên trên hoặc bề mặt bên dưới của dải cuộn và được cuộn cùng với dải cuộn sao cho hai đầu của dải cuộn gắn với nhau để giữ cho mặt hàng quần áo ở vị trí được cố định, cuộn vào, cho phép chi tiết không dính được đặt trên bề mặt phía ngoài của dải cuộn khi cuộn mặt hàng quần áo.

5. Dải cuộn theo điểm 4, trong đó chi tiết không dính thứ nhất được tạo ra dài hơn chi tiết không dính thứ hai.

6. Dải cuộn theo điểm 4, trong đó lỗ cố định được tạo ra ở ít nhất một trong hai đầu của dải cuộn để cho phép treo dải cuộn để cất giữ.

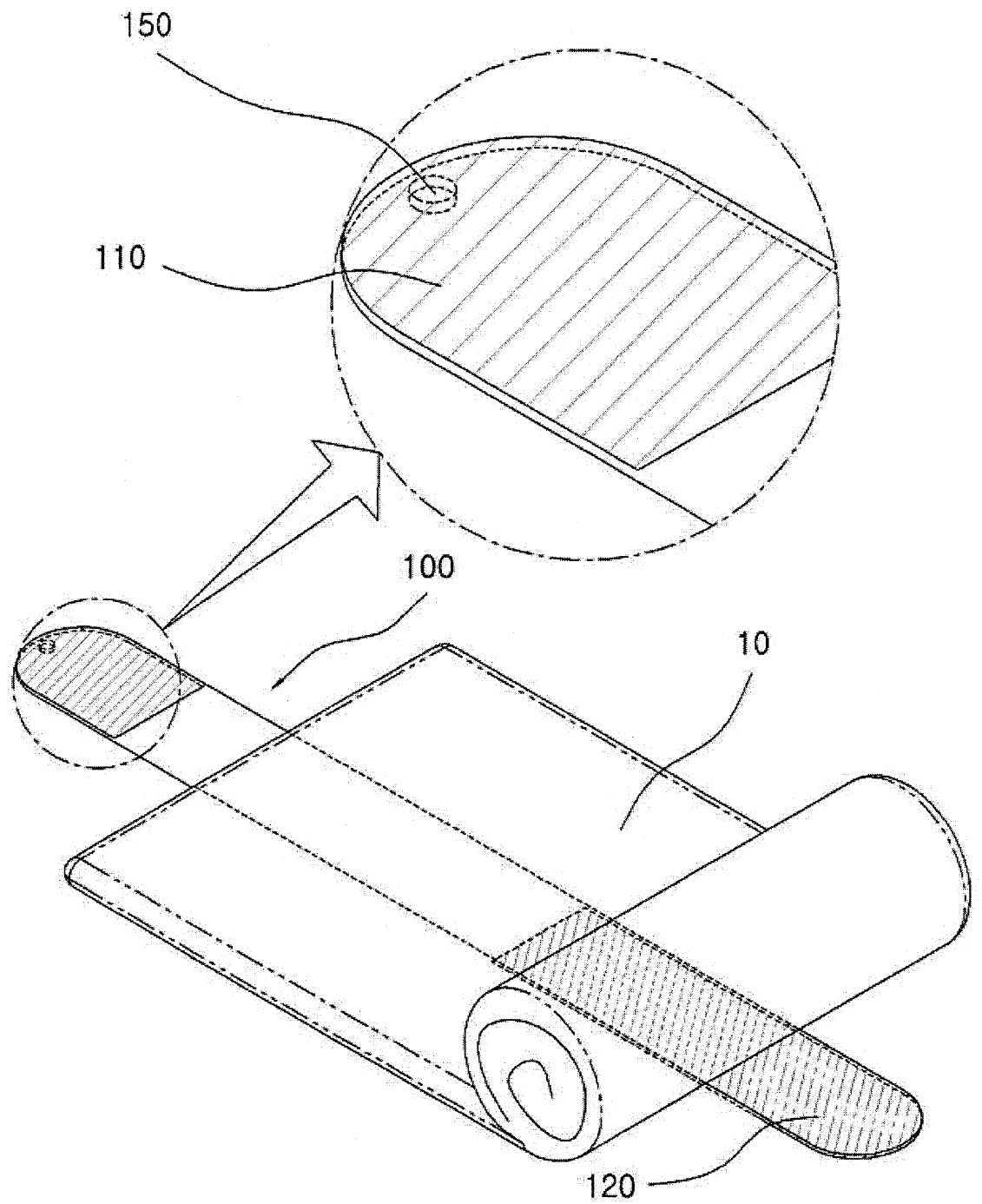


Fig. 1

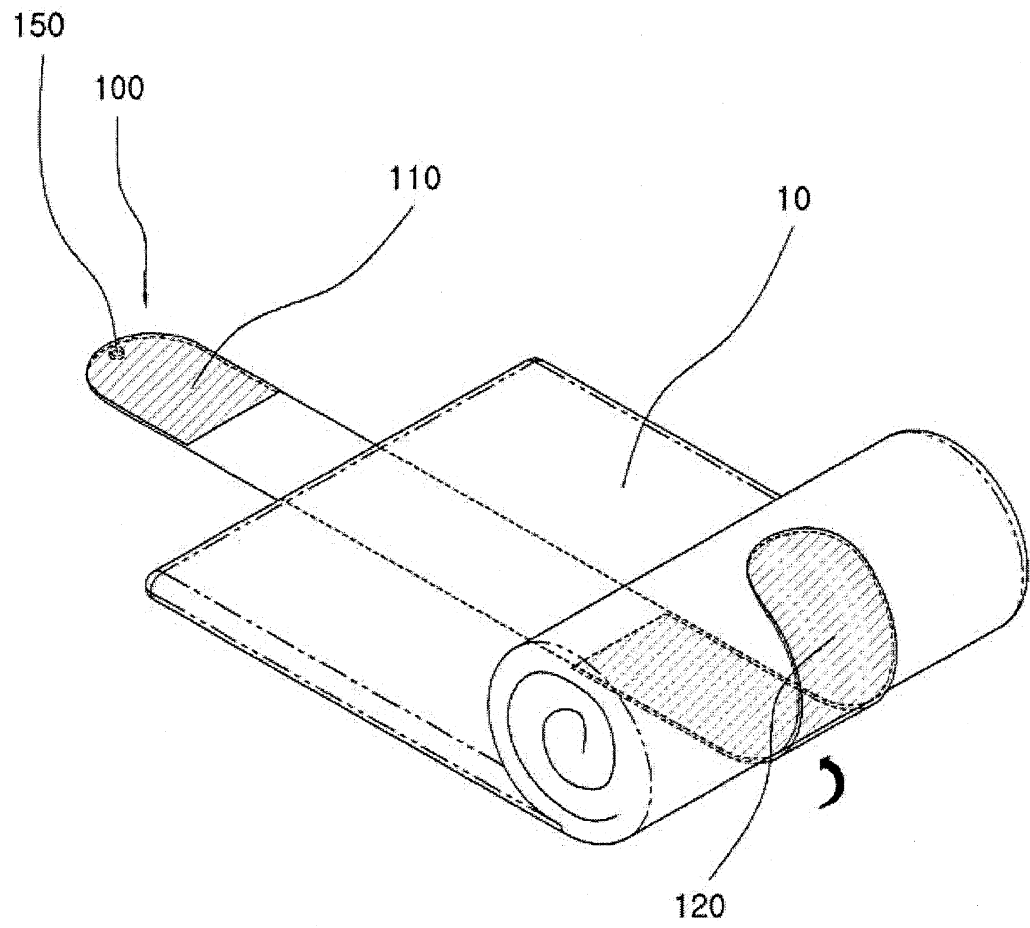


Fig. 2

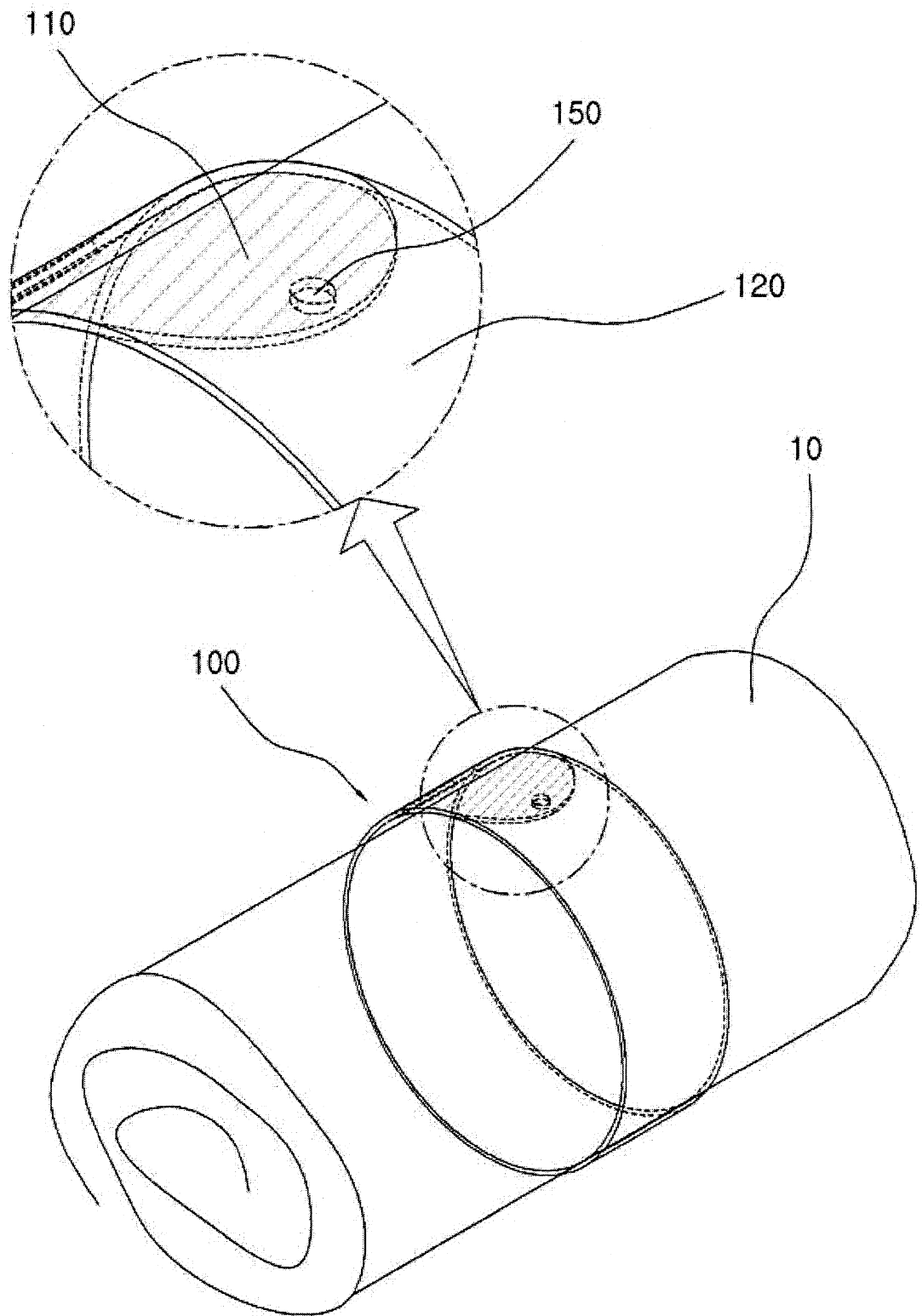


Fig. 3

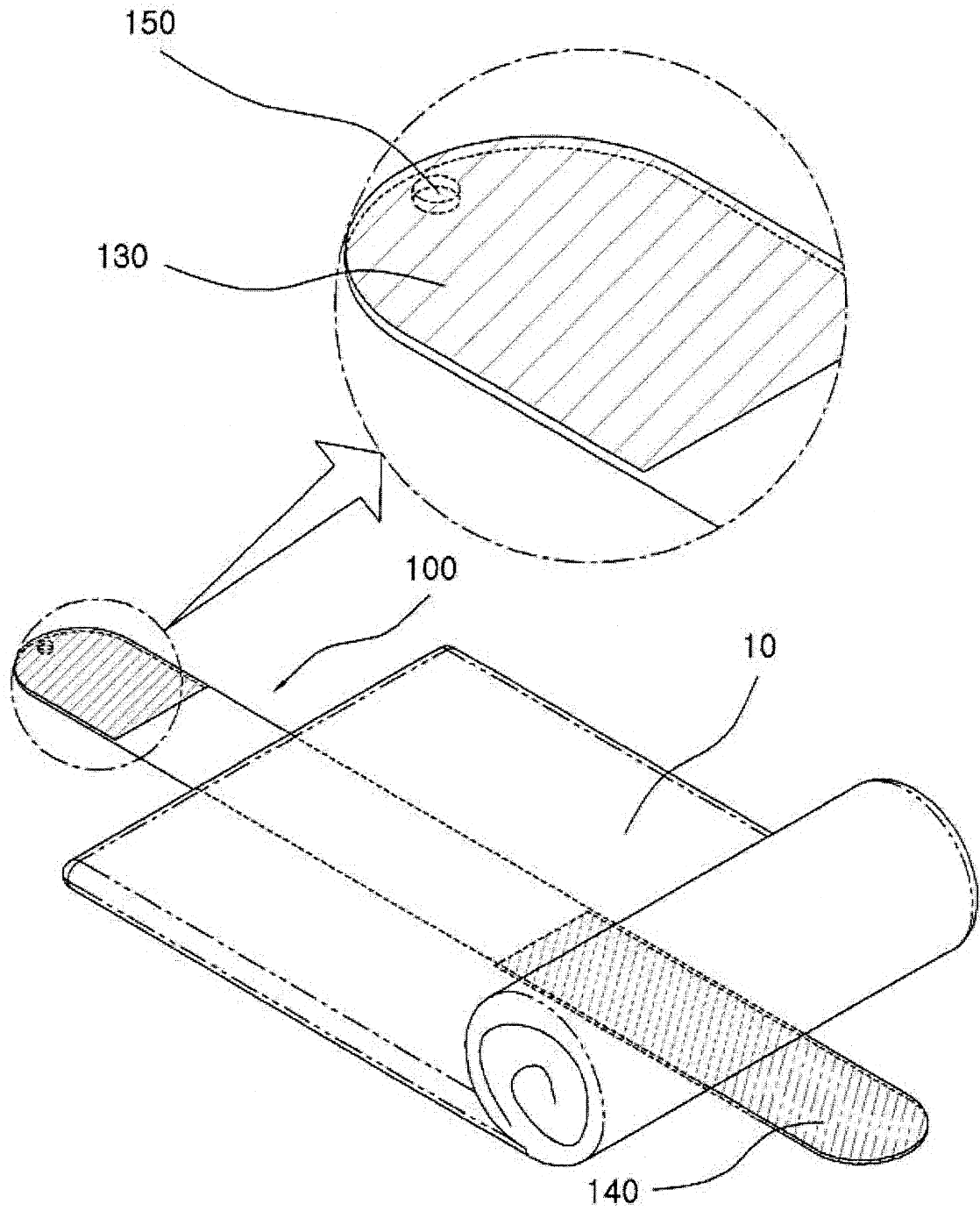


Fig. 4