



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẢNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0027220

(51)⁷ B65D 23/12; B65D 21/02

(13) B

(21) 1-2013-03216

(22) 04/04/2012

(86) PCT/EP2012/056141 04/04/2012

(87) WO 2012/139942 A1 18/10/2012

(30) 11162118.1 12/04/2011 EP

(45) 25/01/2021 394

(43) 27/01/2014 310A

(73) UNILEVER N.V (NL)

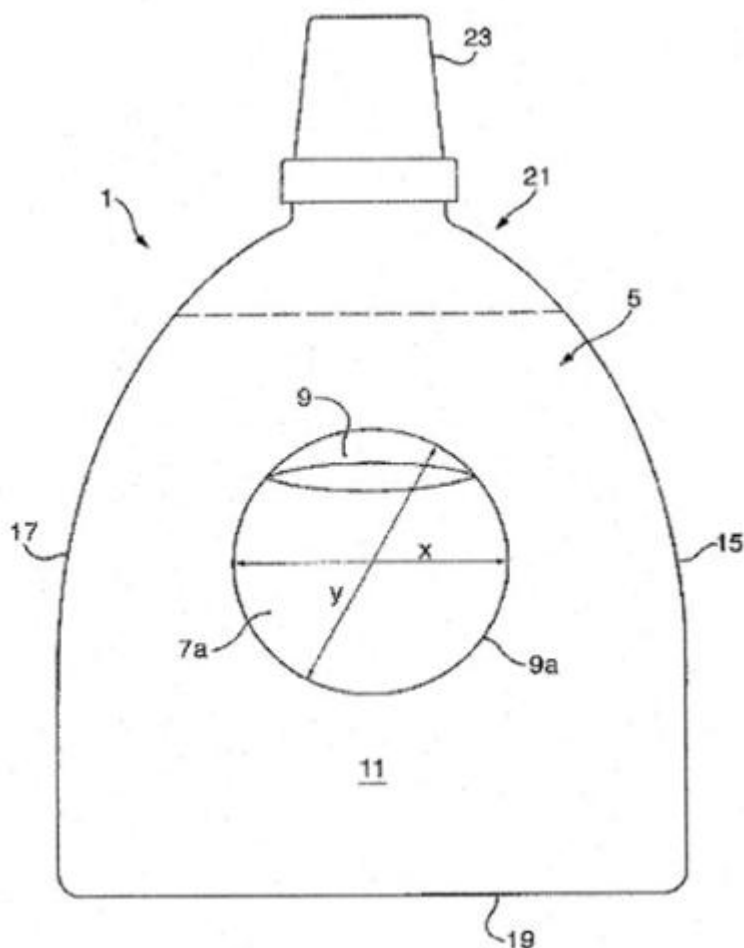
Weena 455, NL-3013 AL Rotterdam, the Netherlands

(72) GALLAGHER David (GB).

(74) Công ty TNHH Trần Hữu Nam và Đồng sự (TRAN H.N & ASS.)

(54) BAO BÌ

(57) Một bao bì (1) bao gồm một phần chứa có chứa chế phẩm có tính chảy được (5) kết hợp với một bộ phận cấp phối (7a) để phân phối chế phẩm có tính chảy được, khác biệt ở chỗ chứa bao gồm một lỗ hồng ở bình chứa (9), trong đó bộ phận cấp phối được gài giữ và có thể tháo ra.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến việc đóng bao bì cho các sản phẩm có thể chảy được được phân phối bởi một bộ phận cấp phối.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Bao bì kết hợp bộ phận cấp phối được biết đến. Ví dụ bao bì giặt có thể kết hợp một bộ phận cấp phối hoặc 'nắp đóng' để phân phối chế phẩm giặt tẩy có thể chảy được vào dung dịch giặt. Được biết là xác định vị trí của các 'nắp đóng' ở phần trên ví dụ trên nắp đóng của bao bì.

Đơn công bố quốc tế số WO2008/080648A1 bộc lộ chai có cốc định lượng được đặt ở giữa tay cầm và miệng, gần với bao đóng.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Mặc dù theo các sáng chế trước vẫn còn là một nhu cầu cải thiện bao bì mà kết hợp bộ phận cấp phối.

Theo đó, theo khía cạnh đầu tiên sáng chế cung cấp một bao bì bao gồm một phần chứa có chứa chế phẩm có tính chảy được kết hợp với một bộ phận cấp phối để phân phối chế phẩm có tính chảy được, trong đó phần chứa bao gồm một lỗ hồng ở bình chứa trong đó bộ phận cấp phối được gài giữ có thể tháo ra và khác biệt ở chỗ bộ phận cấp phối được chứa trong phần chứa.

Với sự sắp xếp này, bộ phận cấp phối có thể được chứa trong phần chứa của bao bì và không cần phải lưu trữ ở một vị trí mà là bất tiện trong quy trình xử lý và lưu trữ.

Như sử dụng ở đây, thuật ngữ "lỗ hồng" được thiết kế để bao gồm thông qua các lỗ hoặc cái hốc.

Mô tả vắn tắt hình vẽ

Fig 1 là một hình chiếu của bao bì theo một phương án của sáng chế.

Mô tả chi tiết sáng chế

Bao bì tốt nhất là bao gồm các thành, và có thể bao gồm một mặt trước, mặt sau và các thành bên kết nối các mặt trước và phía sau. Một hoặc nhiều các thành tốt hơn là cứng. Các bao bì có thể là một chai, hộp bằng bìa cứng, ống, v.v...

Phần chứa của bao bì tốt hơn là có chiều sâu (do yêu cầu để phần chứa để chứa chế phẩm có tính chảy được) và trong đó lỗ hổng ở bình chứa sẽ có chiều sâu và có thể là có dạng hình ống có ít nhất một phần để cho vào. Theo phương án được ưu tiên không bảo hộ, phần khoét ở phần chứa có thể có đường kính không đổi hoặc nó có thể thay đổi dọc theo chiều dài của nó ví dụ như nó có thể làm tăng phần để cho vào.

Tốt hơn là bao bì gồm phần cứng mà nhờ vậy lỗ hổng ở bình chứa tự đứng và không bị đổ. Theo phương án được ưu tiên không bảo hộ, phần cứng bao gồm ít nhất một phần của lỗ hổng và có thể chứa các thành hoặc các phần của thành như vậy mà lỗ hổng ở bình chứa được hỗ trợ để cho phép chèn và loại bỏ của bộ phận cấp phối. Tốt nhất là bao bì cứng hoặc là tổng thể là cứng. Độ cứng có thể phát sinh từ chất liệu (bằng cách chọn một loại nhựa cứng) và/hoặc cấu trúc. Bao bì có thể bao gồm phần mềm và/hoặc đàn hồi để cho phép sản phẩm có thể đi ra khi bóp.

Tốt hơn là bộ phận cấp phối chứa ít nhất một phần linh hoạt. Tốt hơn nữa là bộ phận cấp phối là hoàn toàn linh hoạt và không bao gồm phần cứng.

Sự linh hoạt có nhiều ưu điểm khác nhau. Ví dụ như bộ phận cấp phối giặt tạo ra ít tiếng ồn trong một chu kỳ giặt nếu bộ phận cấp phối là hoàn toàn linh hoạt. Sự kết hợp của phần linh hoạt và việc ngăn bộ phận cấp phối linh hoạt trong một phần chứa là thuận lợi vì nó có nghĩa là bộ phận cấp phối linh hoạt là không trực tiếp được nạp khi các bao bì được xếp chồng lên nhau một khoảng khác. Điều này đặc biệt thuận lợi với các bao bì có độ cứng như vậy mà lỗ hổng

ở bình chứa tự đứng và không bị đổ. Với bộ phận cấp phối giữ lại trong lỗ hồng ở bình chứa, nó loại bỏ hiệu quả bộ phận cấp phối loại bỏ các lỗ hồng từ khi tính toán tải trọng, cho phép linh hoạt cao.

Về vấn đề này, theo một khía cạnh khác, sáng chế đề xuất một phương pháp lưu trữ và vận chuyển một bao bì bao gồm một thiết bị cấp phối.

Tốt hơn là bộ phận cấp phối là đàn hồi toàn bộ hoặc một phần. Khả năng phục hồi bộ phận cấp phối cải thiện giữ nguyên trong lỗ hồng ở bình chứa, bằng cách cho phép một sự can thiệp phù hợp. Khả năng phục hồi cũng có nghĩa là bất kỳ linh hoạt hơn mà dẫn đến việc bộ phận cấp phối bị biến dạng ví dụ việc bị đổ của bộ phận cấp phối trong một quy trình giặt, thì không phải là mãi mãi - bộ phận cấp phối có khả năng phục hồi gấp trở lại vị trí ban đầu ví dụ như hình dạng không bị đổ.

Tốt hơn là bộ phận cấp phối là, trong ít nhất một chiều (chiều cao/chiều rộng/chiều sâu hay thông thường là $x/y/z$ trong hệ thống phối hợp Đề các), bằng hoặc lớn hơn đường kính của lỗ hồng ở bình chứa, trong đó đường kính lỗ hồng ở bình chứa được đo ít nhất một mặt phẳng ngang của lỗ hồng ở bình chứa. Điều này cung cấp ưu điểm mà chèn bộ phận cấp phối an toàn bằng phương pháp chỉ theo kích thước.

Tốt hơn là lỗ hồng là hình tròn trong mặt cắt ngang (khi nhìn theo phương nằm ngang, tức là khi bao bì được nhìn theo chiều ngang). Điều này cung cấp một lỗ hồng có đường kính không đổi và điều này cho phép không cần đòi hỏi phải có một sự định vị nhất định nào đó của một bộ phận cấp phối để có được một sự gài khít vào chắc chắn.

Tốt hơn là lỗ hồng ở bình chứa như vậy mà nó là trung tâm của ít nhất hai bên. Theo phương án được ưu tiên không bảo hộ, phần khoét có thể là ở trung tâm theo chiều dọc, hoặc nó có thể được đặt trong một phần trên.

Theo phương án được ưu tiên không bảo hộ, bộ phận cấp phối bao gồm một khoang để chứa một liều lượng của chế phẩm. Liều lượng có thể được đo ví

dụ như bởi một thiết bị đo liều lượng trong chai hoặc bởi người sử dụng làm đầy khoang đến một mức độ được định trước và được chỉ định.

Chế phẩm có thể chảy được có thể là một loại chế phẩm dưỡng hoặc giặt vải hoặc rửa bề mặt cứng có thể chảy được. Bộ phận cấp phối có thể được sử dụng để phân chia chế phẩm có tính chảy được vào một máy giặt hoặc khoang giặt, và lại được lưu trữ trong lỗ hồng ở bình chứa sau khi sử dụng. Trong trường hợp chế phẩm nhất định ví dụ như chế phẩm lỏng, bộ phận cấp phối có thể có ưu điểm là được rửa sạch ví dụ như bằng cách để lại bộ phận cấp phối trong khi giặt để rửa sạch các phần của chu kỳ nước xả bộ phận cấp phối. Theo một khía cạnh khác, sáng chế cung cấp một phương pháp giặt hoặc dưỡng các loại vải hoặc các sản phẩm có bề mặt cứng, chẳng hạn như đĩa, bằng cách sử dụng bao bì (1) của điểm bất kỳ nêu trên, trong đó chế phẩm có tính chảy được bao gồm chế phẩm giặt hoặc xử lý vải hoặc bề mặt cứng, phương pháp này gồm các bước

- i. loại bỏ bộ phận cấp phối (7) giữ được từ lỗ hồng ở bình chứa (9)
- ii. làm đầy bộ phận cấp phối (7) với chế phẩm có tính chảy được
- iii. phân phối chế phẩm có tính chảy được trong máy giặt hoặc khoang giặt/xử lý
- iv. thay thế bộ phận cấp phối (7) trong lỗ hồng ở bình chứa (9).

Như sử dụng ở đây, thuật ngữ "giặt" được dùng để bao gồm, nhưng không giới hạn, các chế phẩm làm sạch vải, chăm sóc, và dưỡng vải.

Phương án không giới hạn khác nhau của sáng chế sẽ đặc biệt hơn được mô tả với tham chiếu đến các con số sau đây trong đó:

Ví dụ thực hiện sáng chế

Ví dụ không giới hạn về các chế phẩm giặt theo phương án thực hiện của sáng chế như mô tả dưới đây.

Trừ khi có quy định khác, tất cả các tỷ lệ được đưa ra là phần trăm trọng lượng tính theo trọng lượng của chế phẩm.

Mẫu các chế phẩm dưỡng vải dạng lỏng 1, 2 và 3

Chế phẩm	1	2	3
Chất làm mềm			
TEA làm mềm bậc bốn*	16,5	10	16,5
Rượu béo**	-	0,5	
Các thành phần khác			
Chất điện phân (CaCl ₂)	0,015	0,015	0,015
Hương liệu	1,00	1,00	1,00
Nước	Đến 100	Đến 100	Đến 100

* TEA bậc bốn là một chất làm mềm cation dựa trên trietanolamin với mỡ động vật và 15% IPA như dung môi. Chế phẩm 1 và 2: (VT-90 ex Stepan)

Chế phẩm 3: DEEDMAC (Armosoft DEQ ex Akzo)

** rượu béo C16-C18 (Hydrenol D ex Cognis)

Mẫu chế phẩm giặt vải dạng lỏng

Nguyên liệu hoạt động 100%	Trọng lượng%
Neodol 25-9*	6-8
Rượu etoxy sunphat	12-15

Ankylbenzen sunphonat mạch thẳng	6-9
Natri citrat, dihydrat	3-6
Propylen glycol	4-8
Sorbitol	3-6
Natri tetraborat pentahydrat	2-4
Phụ gia và nước	Đến 100%

* nhóm chuỗi C12-C15 alkoxylat (9EO)

Fig 1 là một hình chiếu của bao bì theo một phương án của sáng chế.

Bao bì 1 bao gồm một chai 1 bao gồm một phần chứa 3 chứa 1 lít chế phẩm giặt có thể chảy được (được chỉ ra bởi các chữ số tham chiếu 5 và có thể là bất kỳ công thức mẫu ở trên) kết hợp với bộ phận cấp phối 7 để phân phối chế phẩm có tính chảy được 5. Phần chứa 3 bao gồm một lỗ hồng ở bình chứa 9 trong đó bộ phận cấp phối là 7 được giải giữ và có thể tháo ra.

Trong trường hợp này, lỗ hồng ở bình chứa 9 là một lỗ thông.

Gói 1 bao gồm một chai có một mặt trước 11, một mặt sau đối diện 13 và các thành bên 15, 17 kết nối và tiếp giáp với mặt trước 11 và mặt sau (không hiển thị), đáy 19, phần trên 21 với nắp đóng 23.

Phần khoét ở phần chứa 9 có chiều sâu và trong thực tế hình ống có hai phần lõi đối lập và liên kết phần để cho vào phía trước 9a ở mặt trước, lõi vào phía sau (không hiển thị) ở mặt sau. Lỗ hồng ở bình chứa 9 đai bên ngoài theo hướng từng phần để cho vào 9a, 9b. Điều này tạo điều kiện chèn của bộ phận cấp phối 7 vào lỗ hồng ở bình chứa 9.

Chai 1 là cứng ở chỗ nó là tự đứng với những thành cứng và phần đáy và phần trên, và lỗ hồng ở bình chứa 9 là tự đứng và không bị đổ. Thành bao bì

phía trước và các phía sau nhờ diện tích bề mặt tăng lên so với độ dày, không có một mức độ linh hoạt để ép sản phẩm đi ra lên bộ phận cấp phối 7. Khả năng phục hồi cho phép các mặt trước và phía sau để trở về vị trí sau khi ép.

Bộ phận cấp phối 7 là linh hoạt và không bao gồm phần cứng và do đó tạo ra ít tiếng ồn trong một chu kỳ giặt. Sự kết hợp của phần linh hoạt và việc ngăn chặn bộ phận cấp phối linh hoạt trong một phần chứa là thuận lợi vì nó có nghĩa là bộ phận cấp phối linh hoạt là không trực tiếp được nạp khi các bao bì được xếp chồng lên nhau. Điều này đặc biệt thuận lợi với các bao bì có độ cứng như vậy mà lỗ hồng ở bình chứa thì tự đứng và không bị đổ. Với bộ phận cấp phối giữ lại trong lỗ hồng ở bình chứa 9, nó có hiệu quả loại bỏ lỗ hồng từ khi tính toán tải trọng, cho phép sự linh hoạt cao.

Bộ phận cấp phối 7 là đàn hồi và cho phép một sự can thiệp phù hợp vào lỗ hồng ở bình chứa 9. Khả năng phục hồi cũng có nghĩa là bất kỳ cử động hơn mà dẫn đến bộ phận cấp phối bị biến dạng ví dụ việc bị đổ của bộ phận cấp phối 7 trong máy giặt không phải là vĩnh viễn - bộ phận cấp phối 7 khả năng dựng trở lại bình thường ví dụ như hình dạng không bị đổ.

Bộ phận cấp phối 7 chiều rộng X là hơi lớn hơn đường kính của Y lỗ hồng ở bình chứa 9, và điều này cùng với khả năng phục hồi linh hoạt đảm bảo bộ phận cấp phối 7 được giữ lại an toàn.

Phần khoét ở phần chứa 9 là hình tròn theo mặt cắt ngang (khi nhìn sang hai bên, tức là khi bao bì được xem theo chiều ngang). Điều này cung cấp một lỗ hồng 9 đường kính liên tục và điều này không yêu cầu định vị cụ thể để có được một sự sự gài khít vào chắc chắn.

Thiết bị phân phối 7 bao gồm thông thường vỏ hình cầu, bao gồm một buồng (không hiển thị) dùng để chứa liều lượng của chế phẩm. Liều lượng có thể được đo ví dụ như một thiết bị đo liều lượng trong chai 1 hoặc bởi người sử dụng đổ vào buồng theo một mức độ được định trước và được chỉ định.

Chế phẩm có thể chảy được là một chế phẩm giặt vải có tính chảy được hoặc chế phẩm dưỡng vải. Bộ phận cấp phối 7 có thể được sử dụng để phân chia chế phẩm có tính chảy được vào máy giặt hoặc khoang giặt, và được lưu trữ trong phần chứa khoét 9 sau khi sử dụng. Trong trường hợp chế phẩm nhất định ví dụ như các chế phẩm chất lỏng, bộ phận cấp phối thuận có thể có ưu điểm là được rửa sạch ví dụ như bằng cách để bộ phận cấp phối trong máy giặt để rửa sạch các phần của chu kỳ nước xả bộ phận cấp phối.

Khi sử dụng, người sử dụng đầu tiên loại bỏ bộ phận cấp phối được giữ từ lỗ hồng ở bình chứa và lắp đầy bộ phận cấp phối với các chế phẩm có tính chảy được ví dụ bằng cách đổ vào bộ phận cấp phối.

Chế phẩm có thể chảy được sau đó được phân phối bằng cách đặt bộ phận cấp phối vào thùng của một máy giặt và bắt đầu chu kỳ. Vào cuối chu kỳ, bộ phận cấp phối 7 được lấy ra từ thùng hình ống và thay thế trong lỗ hồng ở bình chứa.

Tất nhiên được hiểu là sáng chế không có ý định hạn chế các chi tiết của phương án thực hiện sáng chế mà được mô tả chỉ bằng cách ví dụ mà phạm vi của sáng chế được xác định bởi các yêu cầu bảo hộ sau đây.

Yêu cầu bảo hộ

1. Bao bì (1) bao gồm một phần chứa (3) có chứa chế phẩm có tính chảy được kết hợp với một bộ phận cấp phối (7) để phân phối chế phẩm có tính chảy được, trong đó phần chứa (3) bao gồm một lỗ hồng (9) ở bình chứa trong đó bộ phận cấp phối (7) được gài giữ có thể tháo ra và khác biệt ở chỗ bộ phận cấp phối (7) được chứa trong phần chứa (3).
2. Bao bì (1) theo điểm 1, khác biệt ở chỗ trong phần chứa (3) có chiều sâu và lỗ hồng ở bình chứa (9) có dạng hình ống có ít nhất một phần để cho vào.
3. Bao bì (1) theo điểm bất kỳ nêu trên, khác biệt ở chỗ bao bì (1) bao gồm phần cứng mà nhờ vậy lỗ hồng ở bình chứa (9) tự đứng và không bị đổ.
4. Bao bì (1) theo điểm bất kỳ nêu trên, khác biệt ở chỗ trong bộ phận cấp phối (7) bao gồm ít nhất một phần linh hoạt.
5. Bao bì (1) theo điểm bất kỳ nêu trên, khác biệt ở chỗ trong bộ phận cấp phối (7) là hoàn toàn linh hoạt và không bao gồm phần cứng.
6. Bao bì (1) theo điểm bất kỳ nêu trên, khác biệt ở chỗ trong bộ phận cấp phối (7) là đàn hồi toàn bộ hoặc một phần.
7. Bao bì (1) theo điểm bất kỳ nêu trên, khác biệt ở chỗ trong bộ phận cấp phối (7), trong ít nhất một chiều hoặc là chiều cao/chiều rộng/chiều sâu hay thông thường là $x/y/z$ trong hệ thống phối hợp Đề-các, bằng hoặc lớn hơn đường kính của lỗ hồng ở bình chứa (9), trong đó đường kính lỗ hồng ở bình chứa (9) được đo ít nhất một mặt phẳng ngang của lỗ hồng ở bình chứa (9).
8. Bao bì (1) theo điểm bất kỳ nêu trên, khác biệt ở chỗ lỗ hồng (9) là hình tròn trong mặt cắt ngang khi bao bì (1) được nhìn theo phương nằm ngang.
9. Bao bì (1) theo điểm bất kỳ, khác biệt ở chỗ lỗ hồng ở bình chứa (9) được đặt ở trung tâm bên trong phần chứa (3).

10. Bao bì (1) theo điểm bất kỳ nêu trên, khác biệt ở chỗ, chế phẩm có tính chảy được là một loại chế phẩm có tính chảy được để giặt hoặc xử lý vải hoặc bề mặt cứng.

11. Phương pháp giặt hoặc dưỡng các loại vải hoặc các sản phẩm có bề mặt cứng, chẳng hạn như đĩa, bằng cách sử dụng bao bì (1) của điểm bất kỳ nêu trên, trong đó chế phẩm có tính chảy được bao gồm chế phẩm giặt hoặc xử lý vải hoặc bề mặt cứng, phương pháp này gồm các bước:

- i. loại bỏ bộ phận cấp phối (7) giữ được từ lỗ hồng ở bình chứa (9),
- ii. làm đầy bộ phận cấp phối (7) với chế phẩm có tính chảy được,
- iii. phân phối chế phẩm có tính chảy được trong máy giặt hoặc khoang giặt/xử lý,
- iv. thay thế bộ phận cấp phối (7) trong lỗ hồng ở bình chứa (9).

12. Phương pháp lưu trữ và vận chuyển một bao bì bao gồm một thiết bị cấp phối trong đó bao bì (1) là bao bì theo điểm bất kỳ từ 1 đến 10.

Fig. 1

