



(12) BẢN MÔ TẢ SÁNG CHẾ THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN SÁNG CHẾ

(19) Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

(11)



1-0026743

(51)⁷ E02D 5/80

(13) B

(21) 1-2016-04082

(22) 26/10/2016

(30) 10-2016-0094699 26/07/2016 KR

(45) 25/12/2020 393

(43) 26/02/2018 359A

(73) 1. Samjin Steel Ind. Co., Ltd. (KR)

73 Daegotnam-ro 401beon-gil, Daegot-myeon, Gimpo-si, Gyeonggi-do, Republic of Korea

2. SHIN, Hyun Taik (KR)

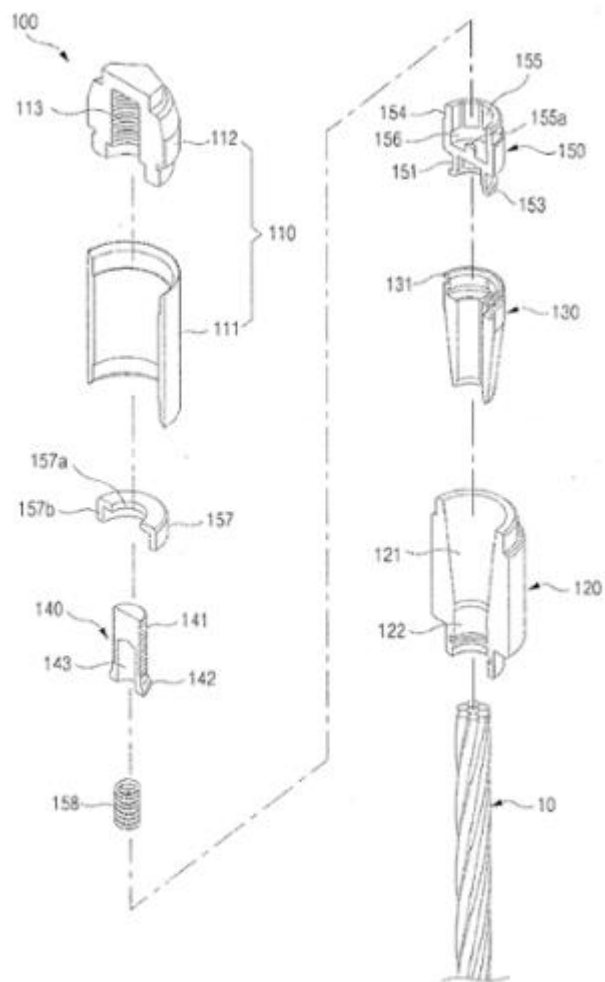
2207-1104, Doyak-ro 56, Wonmi-gu, Bucheon-si, Gyeonggi-do, Republic of Korea

(72) SHIN, Hyun Taik (KR).

(74) Công ty Luật TNHH T&G (TGVN)

(54) THÂN NEO VÀO NỀN ĐẤT THÁO RA ĐƯỢC BẰNG CÁCH ÁP DỤNG VIỆC QUAY

(57) Sáng chế đề cập đến thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay trong đó khi sợi bê tông ứng suất trước (prestressed concrete - pc) hoặc thanh thép được làm biến dạng (10) được quay, thanh xoắn (141) được quay khóa liên động để nâng lên bộ phận vận hành (140) và tuần tự nâng lên thân (150) và vật hình nêm (130) từ sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng (10) nhờ đó để loại bỏ trạng thái nổi. Vì gờ bát giác (142) được bố trí trên phần đế không (156) ở thời điểm khi việc nổi được hoàn thành, nó có thể được nhận ra một cách dễ dàng và do đó trạng thái nổi thích hợp có thể được duy trì và sự tách ra do việc làm giảm lực ép có thể được ngăn chặn và ngoài ra việc ép quá mức có thể được ngăn chặn hoàn toàn.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Sáng chế đề cập đến thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay, và cụ thể hơn là, thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay trong đó các sợi bê tông ứng suất trước (prestressed concrete - pc) hoặc các thanh thép được làm biến dạng ghép với thân neo có thể được tách và tháo ra một cách đơn giản, trạng thái ghép an toàn của nó có thể được duy trì một cách liên tục và chúng có thể được tái ghép một cách thuận tiện trong khi chúng được tách ra.

Tình trạng kỹ thuật của sáng chế

Nói chung là, kết cấu gia cố nghiêng được sử dụng một cách rộng rãi để đỡ một cách an toàn kết cấu như tường chắn đất ở công đoạn phủ rác để ngăn chặn sự đổ sập của nền đất xung quanh khi đào nền đất đối với các kết cấu dưới nền đất của công trình kiến trúc và công đoạn kỹ thuật xây dựng hoặc ở công đoạn ngăn chặn việc quét rác trên mặt rạch nền đất nền, qua việc đảm bảo sự neo chắc chắn bằng cách đục các lỗ trên nền đất, chèn dây thép có độ bền kéo rất tốt cùng với chất cố định bên trong và thân được chèn bên trong vào trong các lỗ đục, phun vữa lỏng chẳng hạn như bê tông vào đó và cố định một cách chắc chắn, và sau đó cố định nó với chất cố định bên ngoài trong khi áp tải trọng trên đầu tự do của dây thép.

Dây thép sử dụng cho kết cấu gia cố nghiêng được chế tạo bằng cách xoắn một số sợi gồm các thanh thép được làm biến dạng hoặc các dây thép trong đó thanh thép được làm biến dạng hoặc dây thép có độ bền rất tốt và do đó có thể trở thành vật cản dưới nền đất trong trường hợp để nó dưới nền đất trong một thời gian dài và tạo ra vấn đề bù nền đất ngay trong trường hợp phát triển mảnh đất liền kề về sau.

Để giải quyết vấn đề nêu trên, sự neo bên trong tháo ra được đối với neo vào nền đất đã được bộc lộ, trong đó thanh thép hoặc dây thép được làm biến dạng được chôn dưới nền đất được tháo ra một cách dễ dàng sau khi hoàn thành việc xây dựng.

Theo thân neo thông thường, bề mặt nghiêng được tạo ra ở phía trong của thân tròn và vật hình nêm được bố trí, mà được tách thô thành ba phần và ở tâm của nó dây

thép được đặt, lò xo đàn hồi để ép vật hình nêm về phía trước được bố trí ở phía sau của vật hình nêm sao cho sự tách và sự tách ra của dây thép có thể được ngăn chặn bằng cách ép vật hình nêm.

Tuy nhiên, theo kết cấu neo thông thường, dây thép có thể được tháo ra trong khi rút lại vật hình nêm được bố trí ở phía trong của thân tròn và mở rộng tâm của thân này bằng cách ép dây thép trong đó ngay cả khi vật hình nêm được rút lại, vật này có thể không được mở rộng và ngoài ra ngay cả khi vật hình nêm được rút lại và được mở rộng, lò xo bố trí ở phần sau của nó ép một cách liên tục vật hình nêm, mà trở thành gánh nặng trong việc tháo ra dây thép, và do đó sự tách ra không hoàn thành.

Ngoài ra, hầu như không thể tái lắp ráp ở công trường thân neo mà đã được rời ra do tác động bên ngoài, gây ra bất tiện trong việc thực hiện việc xây dựng.

Để giải quyết các vấn đề nêu trên, chủ đơn bộc lộ các bằng độc quyền sáng chế Hàn Quốc số 0963565 và 1471486.

Bản chất kỹ thuật của sáng chế

Mục đích của sáng chế đề cập đến việc bố trí thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay trong đó sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng được nối vào thân neo được tách và tháo ra một cách đơn giản.

Mục đích khác của sáng chế đề cập đến việc bố trí thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay trong đó thân neo được nối một cách hoàn toàn vào sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng và trạng thái nối có thể được duy trì một cách liên tục và an toàn.

Mục đích khác của sáng chế đề cập đến việc bố trí thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay trong đó ngay cả khi sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng được tách ra khỏi thân neo, chúng có thể được tái nối một cách đơn giản không liên quan đến các vị trí.

Để đạt được các mục đích ở trên, thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay theo sáng chế có thể bao gồm: bộ phận vận hành trên đó thanh xoắn cần phải được nối với các rãnh xoắn của nắp không thấm nước được tạo ra và gờ bát giác được tạo ra ở phía dưới của thanh xoắn, từ phía dưới lên phía trên trong đó rãnh dẫn hướng được tạo ra; và thân mà được bố trí lò xo ép cần phải được chèn vào trong rãnh

dẫn hướng của bộ phận vận hành, trên phần dưới của nó phần nổi vật hình nêm được tạo ra và trên phần trên của nó phần vận hành được tạo ra trong đó rãnh khóa và phần đế không được tạo ra trên và dưới trên phần vận hành sao cho gờ bát giác của thanh xoắn được chèn vào trong rãnh khóa và phần đế không để tương ứng một cách lựa chọn với rãnh khóa và phần đế không phụ thuộc vào vị trí của gờ bát giác.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Phần bản chất kỹ thuật được mô tả ở trên cũng như phần mô tả chi tiết về các phương án ưu tiên của sáng chế mà sẽ được mô tả bên dưới sẽ được hiểu rõ hơn khi đọc có dựa vào các hình vẽ kèm theo. Các phương án ưu tiên được minh họa trên các hình vẽ nhằm các mục đích minh họa sáng chế. Tuy nhiên, cần phải hiểu rằng sáng chế không chỉ giới hạn ở các cách bố trí và các phương pháp chính xác được minh họa.

Fig.1 là hình vẽ phối cảnh chi tiết rời minh họa thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay theo một phương án của sáng chế.

Fig.2 là hình vẽ mặt cắt phóng to minh họa thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay theo một phương án của sáng chế.

Fig.3 là hình vẽ mặt cắt được nổi minh họa thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay theo một phương án của sáng chế.

Fig.4 là hình vẽ mặt cắt minh họa trạng thái ban đầu của thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay theo một phương án của sáng chế.

Fig.5 là hình vẽ mặt cắt minh họa trạng thái sau khi tách thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay theo một phương án của sáng chế.

Fig.6 là hình vẽ mặt cắt minh họa trạng thái tách của thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay theo một phương án của sáng chế.

Fig.7 là hình vẽ mặt cắt chi tiết rời minh họa bộ tháo ra của thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay theo một phương án của sáng chế.

Mô tả chi tiết sáng chế

Dưới đây, thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay theo một phương án của sáng chế sẽ được mô tả chi tiết có dựa vào các hình vẽ.

Như được thể hiện trên các hình vẽ từ Fig.1 đến Fig.6, thân neo vào nền đất tháo ra được 100 bằng cách áp dụng việc quay theo sáng chế có thể bao gồm: nắp không thấm nước 110 trong đó các rãnh xoắn dẫn hướng 113 được tạo ra; bộ ghép đầu 120 mà cần phải được nối với phía dưới của nắp không thấm nước 110 và qua đó lỗ vuốt thon 121 qua đó sợi pc 10 chui qua được tạo ra theo hướng chiều dài; vật hình nêm 130 mà được chèn vào trong lỗ vuốt thon 121 của bộ ghép đầu 120 để cố định sợi pc 10; bộ phận vận hành 140 mà được bố trí thanh xoắn 141 cần phải được ghép với các rãnh xoắn dẫn hướng 113 của nắp không thấm nước 110, trên phần dưới của nó bên dưới thanh xoắn 141 gờ bát giác 142 được tạo ra và trong đó rãnh dẫn hướng 143 được tạo ra từ đầu dưới lên phía trên; và thân 150 mà được bố trí lò xo ép 158 cần phải được chèn vào trong rãnh dẫn hướng 143 của bộ phận vận hành 140, trên phần dưới của nó phần nổi vật hình nêm 151 được tạo ra và trên phần trên của nó phần vận hành 154 được tạo ra trong đó rãnh khóa 155 và phần đế không 156 được tạo ra trên và dưới của phần vận hành 154 sao cho gờ bát giác 142 của thanh xoắn 141 được chèn vào trong rãnh khóa 155 và phần đế không 156 để tương ứng một cách lựa chọn với rãnh khóa 155 và phần đế không 156 phụ thuộc vào vị trí của gờ bát giác 142.

Nắp không thấm nước 110 được bố trí nắp không thấm nước thứ nhất 111 dưới dạng ống và nắp không thấm nước thứ hai 112 để phủ đầu trên của nắp không thấm nước thứ nhất 111 trong đó các rãnh xoắn dẫn hướng 113 trong đó bộ phận vận hành 140 được nối ren được tạo ra bên trong nắp không thấm nước thứ hai 112.

Bộ ghép đầu 120 được nối với phía dưới của nắp không thấm nước 110, và lỗ vuốt thon 121 và lỗ xuyên 122 được tạo ra cần phải được liên kết với nhau trong bộ ghép đầu theo hướng chiều dài sao cho vật hình nêm 130 được dẫn hướng qua lỗ vuốt thon 121 để lắp và cố định sợi pc 10 qua đó.

Vật hình nêm 130 được chèn vào trong lỗ vuốt thon 121 của bộ ghép đầu 120, được chia thành ba phần theo hướng chiều dài, và được bố trí phương tiện nối 131 chẳng hạn như vòng đàn hồi trên phần trên và ngoài ra vật này còn có thể được tạo ra dưới dạng thông thường mà rãnh và gờ được tạo ra một cách đồng thời trên phía trên.

Bộ phận vận hành 140 được di chuyển về phía trước và về phía sau theo sự quay

bằng cách nối ren thanh xoắn 141 vào các rãnh xoắn dẫn hướng 113 của nắp không thấm nước 110, gờ bát giác 142 nhô ra bên ngoài được tạo ra ở phía dưới của thanh xoắn, và rãnh dẫn hướng 143 có độ sâu định trước được tạo ra từ tâm phía dưới lên phía trên.

Thân 150 được bố trí lò xo ép 158 cần phải được chèn một cách đàn hồi vào trong rãnh dẫn hướng 143 của phần vận hành 140 và phần vận hành 154 và phần nổi vật hình nêm 151 lần lượt được tạo ra ở phía trên và phía dưới của nó.

Trong bản mô tả này, phần nổi vật hình nêm 151 được bố trí phương tiện nổi 153 trên đó rãnh và gờ được tạo ra và phương tiện nổi này được ghép với phương tiện nổi 131 của vật hình nêm 130 dưới thân 150 và bề mặt dưới của thân này rãnh khóa 152 trong đó đầu trên của sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10 được lắp và nối, được tạo ra sao cho thân 150 được quay với việc khóa liên động với việc quay của sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10.

Cụ thể là, rãnh khóa 155 và phần đế không 156 được tạo ra một cách liên tục trên và dưới trên phần trên của thân 150 của phần vận hành 154 và gờ bát giác 142 của phần vận hành 140 được chèn vào trong rãnh khóa 155 và phần đế không 156, và phần nhô đỡ 155a nhô lên trên được tạo ra ở tâm của bề mặt dưới của rãnh khóa 155 và phần đế không 156 và lò xo ép 158 được nối một cách đàn hồi với phần nhô đỡ 155a.

Ngoài ra, thanh xoắn 141 được nối khóa với rãnh khóa 155 và phần đế không 156 của phần vận hành 154 sao cho thanh xoắn tương ứng một cách lựa chọn với rãnh khóa 155 và phần đế không 156 phụ thuộc vào vị trí của gờ bát giác 142 của thanh xoắn 141, và do đó khi gờ bát giác 142 được bố trí trong rãnh khóa 155, thân 150 và bộ phận vận hành 140 được khóa liên động sao cho bộ phận vận hành được quay hoặc được quay ngược theo sự quay của thân 150, và khi gờ bát giác 142 được bố trí trên phần đế không 156, thân chỉ được quay không tải.

Ngoài ra, bộ phận dẫn hướng 157 bố trí lỗ xuyên 157a và mẫu đỡ 157b được nối với phần trên của phần vận hành 154 để dẫn hướng một cách mềm mại bộ phận vận hành 140 được bố trí một cách đàn hồi và đồng thời áp dụng một cách chính xác độ đàn hồi của lò xo ép 158 vào đó.

Trong khi đó, như được thể hiện trên Fig.6 và Fig.7, thân neo vào nền đất tháo ra

được 100 bằng cách áp dụng việc quay theo một phương án của sáng chế có thể được bố trí bộ tháo ra 200 ở đầu sau của sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10, mà gắn và tháo được.

Trong bản mô tả này, bộ tháo ra 200 có thể bao gồm: vỏ tháo ra 210 trong đó các rãnh xoắn dẫn hướng được tạo ra; bộ ghép đầu 220 mà được nối với phần dưới của vỏ tháo ra 210 và qua đó lỗ vuốt thon 221 qua đó sợi pc 10 xuyên qua được tạo ra theo hướng chiều dài; vật hình nêm 130 mà được chèn vào trong lỗ vuốt thon 221 của bộ ghép đầu 220 để cố định sợi pc; và thân tháo ra 240 mà được bố trí bên trong vỏ tháo ra 210, trên đó vít vận hành 242 cần phải được nối ren với các rãnh xoắn dẫn hướng 213 được tạo ra và trên phần dưới của nó phần nổi vật hình nêm 241 được tạo ra.

Vỏ tháo ra 210 được bố trí thanh nối 211 nhô ra từ đó cần phải được nối một cách dễ dàng vào dụng cụ của súng tháo ra, lỗ vận hành 212, phần bên trong của nó các rãnh xoắn dẫn hướng 213 được tạo ra, được bố trí bên trong vỏ tháo ra 210 và thân tháo ra 240 được chèn vào trong lỗ vận hành 212 của vỏ tháo ra 210 trong đó vít vận hành 242 được tạo ra trên thân tháo ra 240 cần phải được nối ren với các rãnh xoắn dẫn hướng 213 và phần nổi vật hình nêm 241 trên phần dưới của nó phương tiện nối 243 được nhô ra được tạo ra trên đó.

Các sự vận hành theo sáng chế sẽ được mô tả như sau.

Thứ nhất, có thể duy trì trạng thái lắp của đầu trước của sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10 vào trong rãnh khóa 152 của thân 150 sau khi sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10 xuyên qua lỗ vuốt thon 121 của bộ ghép đầu 120 và đồng thời có thể duy trì một cách liên tục trạng thái lắp vật hình nêm 130 vào trong lỗ vuốt thon 121 của bộ ghép đầu 120 bằng cách ép một cách liên tục thân 150 với lò xo ép 158 sao cho trạng thái nối chắc của sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10 có thể được duy trì một cách liên tục ngay cả khi tác động được áp dụng vào đó do sự dịch chuyển hoặc tháo ra.

Thân neo 100 được nối ở trạng thái ở trên được chèn vào trong lỗ được đục để thực hiện các công trình xây dựng gia cố nghiêng khác nhau.

Cụ thể là, theo thân neo 100 của sáng chế trong trường hợp loại bỏ sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10 sau quy trình phun vữa, khi bộ tháo ra 200 được nối với đầu sau của sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10 và được quay, gờ bát giác

142 được bố trí trên phần đế không 156 được di chuyển về phía trước đến rãnh khóa 155 và được nối khóa vào đó để quay khóa liên động thanh xoắn 141 với độ đàn hồi của lò xo ép 158 trong khi thân 150 quay.

Do đó, bộ phận vận hành 140 đi lên do sự quay của thanh xoắn 141 và đầu tiên được tách ra khỏi sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10 và tuần tự gờ bát giác 142 được bắt qua lỗ xuyên 157a của bộ phận dẫn hướng 157 để nâng thân 150 lên và do đó vật hình nêm 130 mà được nối với sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10 ở trạng thái lắp đi lên để loại bỏ trạng thái nổi.

Ở trạng thái này, bộ tháo ra 200 được nối với đầu sau của sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10 được quay với súng tháo ra cần phải được tách ra khỏi lỗ được đục.

Trong khi đó, khi dự định nối hoặc nối lại sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10, sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10 được quay ngược theo trình tự ngược trong khi ép sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng 10.

Cụ thể là, vì gờ bát giác 142 được bố trí trên phần đế không 156 ở thời điểm khi việc nối được hoàn thành, có thể nhận ra một cách dễ dàng và do đó trạng thái nổi thích hợp có thể được duy trì và sự tách ra do việc làm giảm lực ép có thể được ngăn chặn và ngoài ra việc ép quá mức có thể được ngăn chặn hoàn toàn.

Do đó, theo thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay, khi sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng được quay, thanh xoắn được quay khóa liên động để nâng lên bộ phận vận hành và tuần tự nâng lên thân và vật hình nêm từ sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng nhờ đó để loại bỏ trạng thái nổi. Vì gờ bát giác được bố trí trên phần đế không ở thời điểm khi việc việc nối được hoàn thành, có thể nhận ra được một cách dễ dàng và do đó trạng thái nổi thích hợp có thể được duy trì và sự tách ra do việc làm giảm lực nén có thể được ngăn chặn và ngoài ra sự ép quá mức có thể được ngăn chặn hoàn toàn. Ngoài ra, sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng có thể được tách và được tháo ra một cách đơn giản và đồng thời được nối một cách hoàn toàn để duy trì trạng thái nổi chắc chắn một cách liên tục và an toàn và được nối lại một cách thuận tiện và đơn giản không liên quan đến vị trí ngay cả khi sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng được tách ra.

Trong khi các phương án đã được thể hiện và mô tả ở trên, các người có hiểu biết

trung bình trong lĩnh vực kỹ thuật này sẽ hiểu rõ rằng các cải biến và các thay đổi có thể được thực hiện mà không lệch khỏi phạm vi của sáng chế như được xác định bởi các điểm yêu cầu bảo hộ kèm theo.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Thân neo vào nền đất tháo ra được bằng cách áp dụng việc quay, bao gồm:

nắp không thấm nước trong đó các rãnh xoắn dẫn hướng được tạo ra;

bộ ghép đầu mà cần phải được nối với phía dưới của nắp không thấm nước và qua đó lỗ vuốt thon qua đó sợi bê tông ứng suất trước (prestressed concrete - pc) xuyên qua được tạo ra theo hướng chiều dài;

vật hình nêm mà được chèn vào trong lỗ vuốt thon của bộ ghép đầu để cố định sợi pc;

bộ phận vận hành mà được di chuyển về phía trước và về phía sau bằng cách nối ren thanh xoắn vào các rãnh xoắn dẫn hướng của nắp không thấm nước do sự quay, trên phần dưới của nó bên dưới thanh xoắn gờ bát giác nhô ra ngoài được tạo ra và trong đó rãnh dẫn hướng ở độ sâu định trước được tạo ra từ phần tâm phía dưới lên phía trên; và

thân mà được bố trí lò xo ép cần phải được chèn vào trong rãnh dẫn hướng của bộ phận vận hành, trên phần dưới của nó phần nổi vật hình nêm được tạo ra và trên phần trên của nó phần vận hành được tạo ra, trong đó rãnh khóa và phần đế không được tạo ra trên và dưới trên phần vận hành sao cho gờ bát giác của thanh xoắn được chèn vào trong rãnh khóa và phần đế không tương ứng một cách lựa chọn với rãnh khóa và phần đế không phụ thuộc vào vị trí của gờ bát giác.

2. Thân neo vào nền đất tháo ra được theo điểm 1, trong đó nắp không thấm nước được bố trí nắp không thấm nước thứ nhất dưới dạng ống và nắp không thấm nước thứ hai để phủ đầu trên của nắp không thấm nước thứ nhất, trong đó các rãnh xoắn dẫn hướng trong đó bộ phận vận hành được nối ren được tạo ra bên trong nắp không thấm nước thứ hai, và bộ ghép đầu được nối với phía dưới của nắp không thấm nước, và trong đó lỗ vuốt thon và lỗ xuyên được tạo ra cần phải được liên kết với nhau trong bộ ghép đầu theo hướng chiều dài.

3. Thân neo vào nền đất tháo ra được theo điểm 1, trong đó phần nổi vật hình nêm của

thân được bố trí phương tiện nối mà được ghép với phương tiện nối của vật hình nêm và bề mặt dưới của nó rãnh khóa được tạo ra, và phần nhô đỡ nhô lên trên được tạo ra ở tâm dưới của rãnh khóa và phần đế không của phần vận hành và lò xo ép được nối một cách đàn hồi với phần nhô đỡ, và bộ phận dẫn hướng được bố trí lỗ xuyên và mẫu đỡ được nối với phần trên của phần vận hành.

4. Thân neo vào nền đất tháo ra được theo điểm 1, thân này còn bao gồm bộ tháo ra mà gắn và tháo ra được với đầu sau của sợi pc hoặc thanh thép được làm biến dạng, trong đó bộ tháo ra bao gồm:

vỏ tháo ra từ đó thanh nối được nhô ra cần phải nối được với súng tháo ra và trong đó lỗ vận hành được tạo ra, trong đó các rãnh dẫn hướng được bố trí ở phía trong lỗ vận hành;

bộ ghép đầu mà được nối với phần dưới của vỏ tháo ra và qua đó lỗ vuốt thon qua đó sợi pc xuyên qua được tạo ra theo hướng chiều dài;

vật hình nêm mà được chèn vào trong lỗ vuốt thon của bộ ghép đầu để cố định sợi pc; và

thân tháo ra mà được bố trí bên trong lỗ vận hành của vỏ tháo ra, trên đó vít vận hành cần phải được nối ren với các rãnh xoắn dẫn hướng được tạo ra và trên phần dưới của nó phần nối vật hình nêm mà vật hình nêm được nối vào đó được tạo ra.

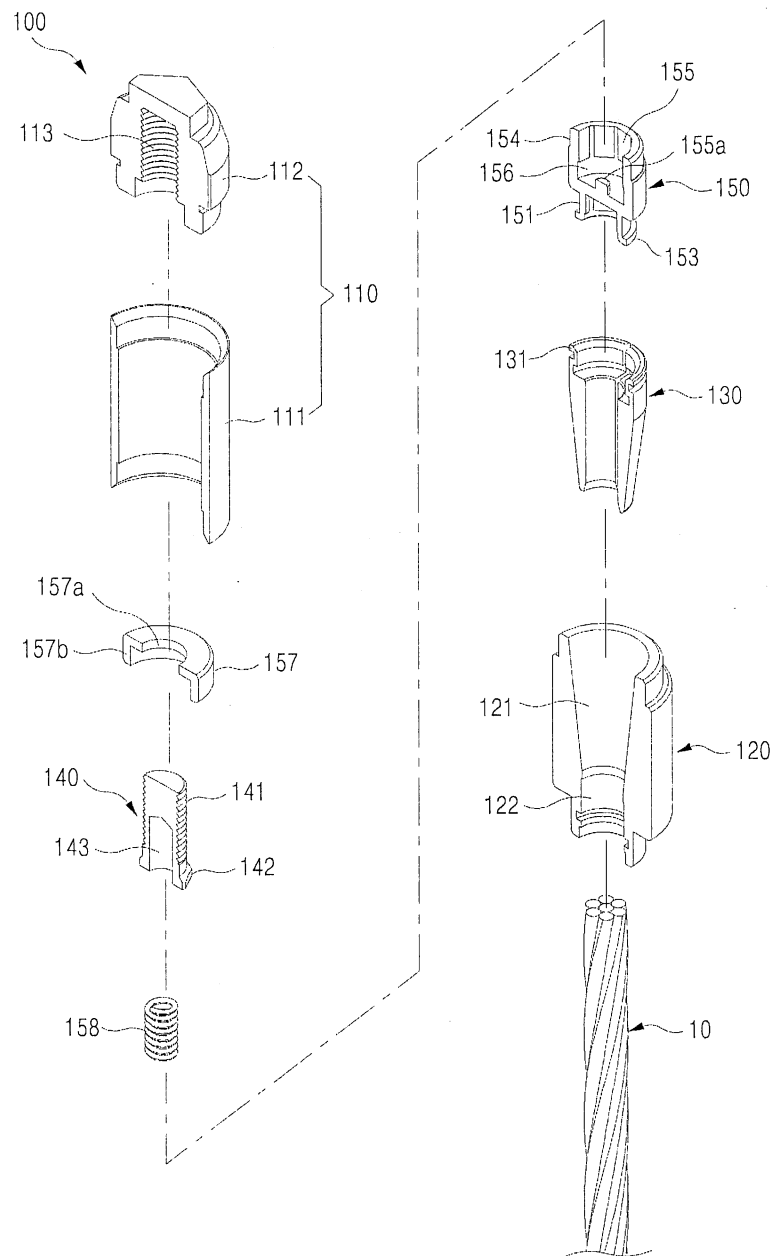


Fig.1

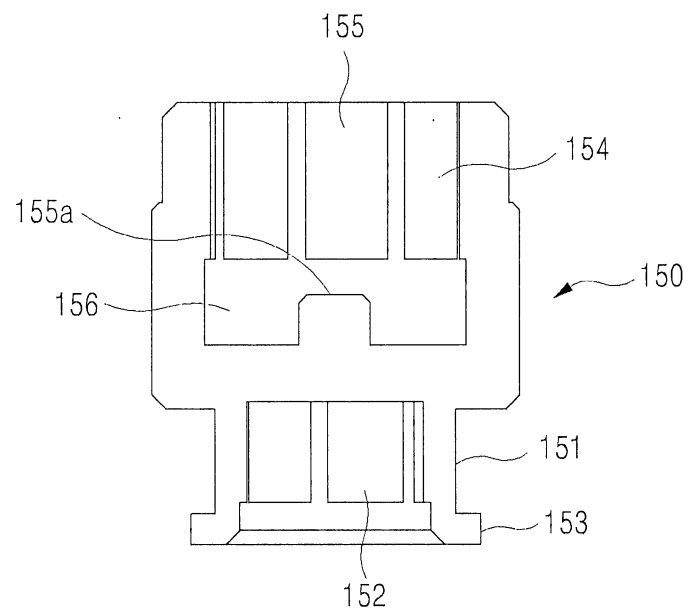


Fig.2

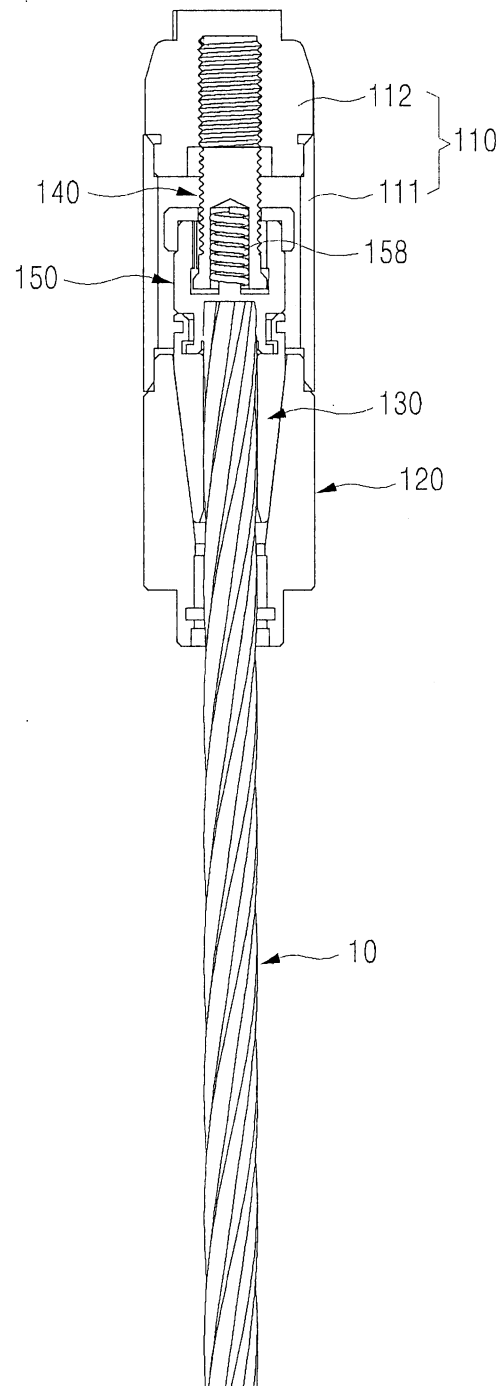


Fig.3

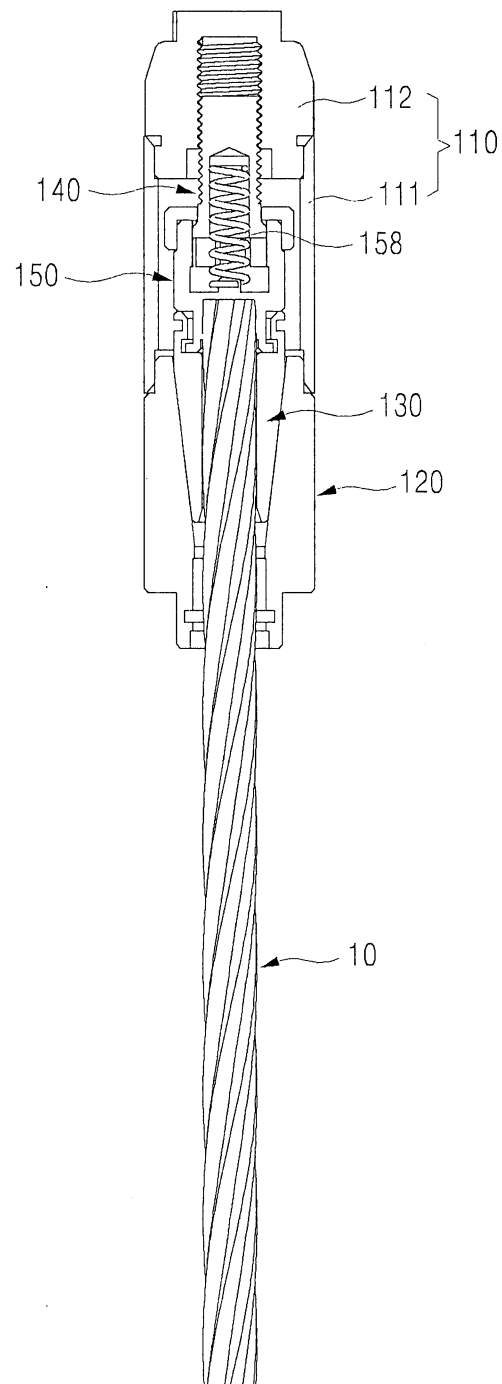


Fig.4

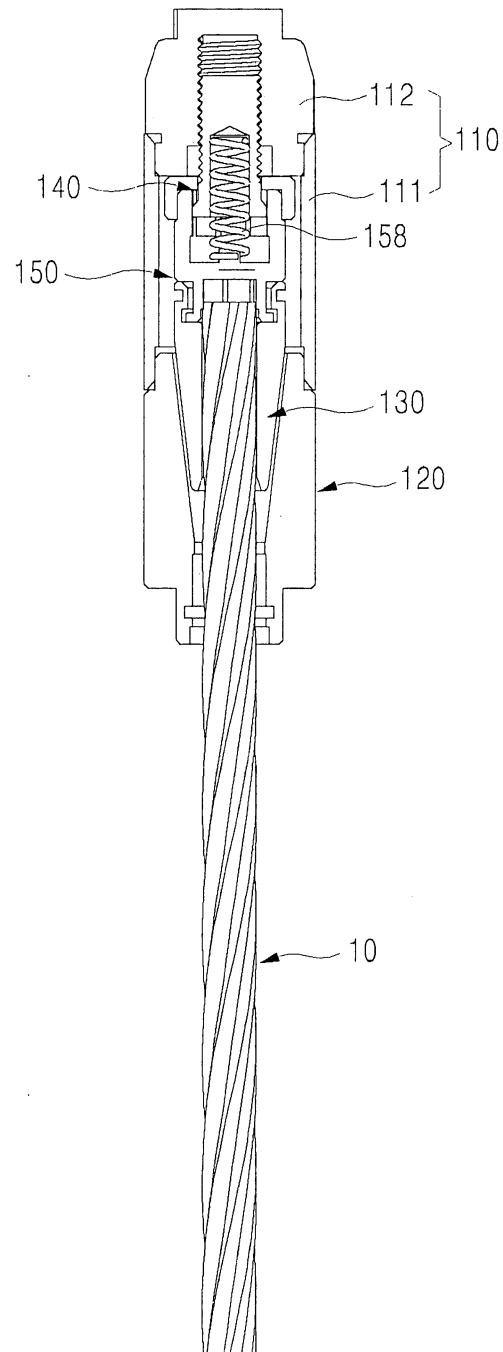


Fig.5

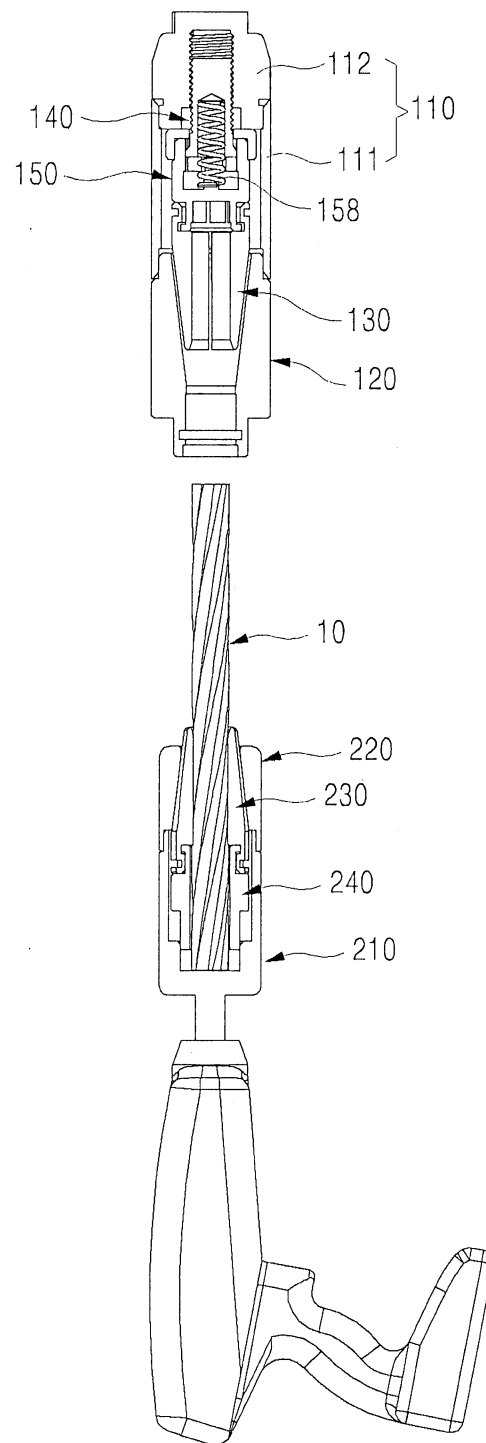


Fig.6

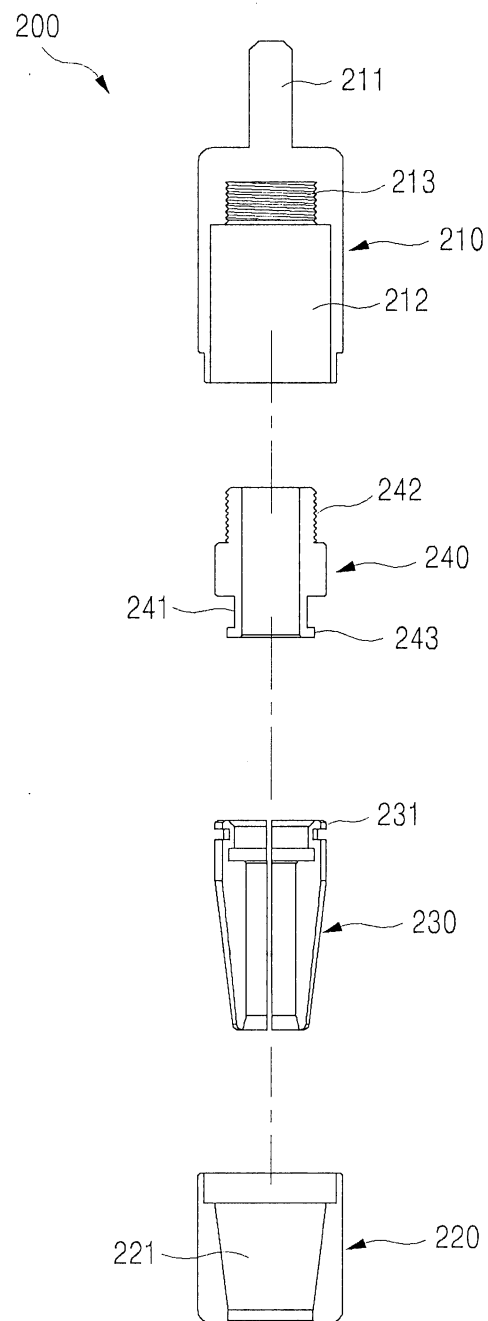


Fig.7